# NHẬN REN SENPASTU

#### \*\*\* GÒM CÁC BƯỚC SAU

- I. NHẬN REN:
- 1. Nhận ren senpatsu theo order từ danh sách Kho cung cấp
- 2. Kiểm tra tên nguyên liệu theo danh sách với hàng thực tế Kho giao

SEAN		U SENPATSU BVW21	SD#	247	SHOW.	54H CHO
Stos	2 BCA117-MMC185	800309	30	4	10000	100
	80,404-SFA216	#7000 (D)	10		105-	TIM
	FG.433-PG.523 FG.733-GG.223 BG.733	MIZIORI I SECRIT-ETER		1	Mary .	Kin
	88,710	MZZISSISTREPT-ETL2	2	18	No.	Open
	PENIS PEANS SEATIS	88, 66,0064-SP(), 000 III	16	-	Linn	tien
	PEACH	966221661 SPRIT	- 1	M	1300	F.Or.
	PERSON	SEIGN PE		- 4	30	har
	234174	\$8973 (10)	1	- 16	Wash.	boc
	MORSE 7-100/217	SLMMOUN-FT-EILE	2	/W		Com
	00A217	SEMMANWETT-CHEE	2	20	Lu 143	Zm
	8CA417	TRANSCRIATIONS (PL)	1	W		11
	90,728	LEWIS SCENE (R)	-	-14	real.	bio
	980424	Lewistorc	2	M	no.	hoe
	901733-80A417-8P8424 SF4216-004217	#1PPS-002852	7	×	30	
	BOL733	90000 90F	2	M.	767	TON
	BGL634-BGM17-BD1/17	KIP\$2117MCK	4	-	سلطا	
	87,461	TTTT (VIA) +\$A6(00+05)(0	2		Dur	E18 00/08
	E72451	1777 (VIA) + SA6690+6492	2.	9	164	700
	RT-MS I	1777 (V) AL+SA6490+6519	2	M	Section 1	No. of
	BT-451	5462,1-1	2	y.	Chan	
	85/251	CH1777+SA6400+KTS8510	23	18.	Stark.	
	erute)	ICH1777+SA6600+5482	2		Ser.	- 5
	BTJ051	DR1777+SASB00+KTS8510	2	R	1950	-
	SFA210	60010 34-3F	A	100	04	4
	00.283-01.051	KYAGISTA .	4	-	Corne	-

3. Trường hợp không khớp thì yêu cầu Kho xác nhận

4. Đặt pattern lên tấm kiếng theo khởi điểm



5. Dùng bút vẽ xung quanh pattern và vị trí khởi điểm



### \*Chú ý: KĐ là khởi điểm

- -Nếu size sử dụng 1 KĐ thì : vẽ 1 pattern
- -Nếu size sử dụng 2KĐ , 3KĐ , ...thì : vẽ pattern theo số KĐ đó.

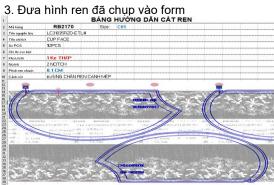
# II Tạo form, điền thông tin cần thiết vào form " bảng hướng dẫn cắt ren "

1. Tạo form " bảng hướng dẫn cắt ren "



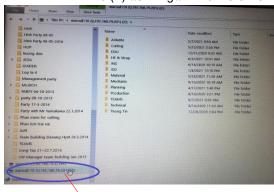
2. Điền thông tin cần thiết vào form "bảng hướng dẫn cắt ren "

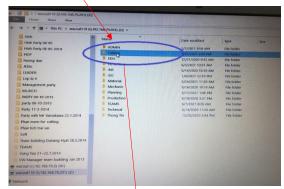


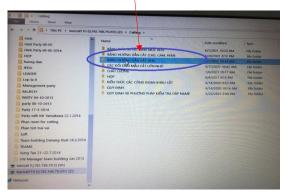


## III.Đưa bảng hướng dẫn cắt ren đã hoàn thành lên ổ Z theo đường dẫn sau:

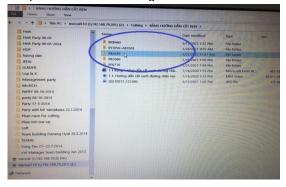
1. Vào Wacoal 110 (Z):\\Cutting\\BẢNG HƯỚNG DẪN CẮT REN







2. Tạo folder = tên mã hàng cần đưa vào



3. Copy bảng hướng dẫn vào và đặt tên file theo mã hàng- size- tên chi tiết vào folder đã tạo

Hinh	Name	0-1		
Hinh Party 08-05		Date modified	Туре	Size
Hinh Party 08-05-2014	PB2610_B65 BACK	5/21/2021 10:46 AM	JPG File	1,5
НОР	■ P82610_865 CUP FACE	5/21/2021 10:37 AM	JPG File	-
huong dan	■ PB2610_B70 BACK	5/21/2021 10:46 AM	JPG File	1,5
JEDic .	■ PB2610_B70 CUP FACE	5/21/2021 10:37 AM	JPG File	
LEADER	■ PB2610_B75 BACK	5/21/2021 10:46 AM	JPG File	V
Lop la 4	■ PB2610_B75 CUP FACE	5/21/2021 10:37 AM	JPG File	
	■ PB2610_C65 BACK	5/21/2021 10:46 AM	JPG File	1
Management party	PB2610_C65 CUP FACE	5/21/2021 10:37 AM	JPG File	
Ms.BICH	■ PB2610_C70 BACK	5/21/2021 10:46 AM	JPG File	1,
PARTY 04-10-2013	PB2610_C70 CUP FACE	5/21/2021 10:37 AM	JPG File	
party 08-10-2013	PB2610_C75 BACK	5/21/2021 10:46 AM	JPG File	1
Party 17-3-2014	PB2610_C75 CUP FACE	5/21/2021 10:38 AM	JPG File	
Party with Mr Yamakawa 22.1.2 114	► PB2610_C80 BACK	5/21/2021 10:47 AM	JPG File	1000
Phan mem for cutting	PB2610_C80 CUP FACE	5/21/2021 10:38 AM	JPG File	
Phan tich trai vai	F PB2610_D65 BACK	5/21/2021 10:47 AM	JPG File	
Soft	■ PB2610_D65 CUP FACE	5/21/2021 10:38 AM	JPG File	
Team building Danang Hyat 28.3 2014	■ PB2610_D70 BACK	5/21/2021 10:47 AM	JPG File	
	■ PB2610_D70 CUP FACE	5/21/2021 10:38 AM	JPG File	
TEAMS	₽ PB2610_D75 BACK	5/21/2021 10:47 AM	JPG File	
Vung Tau 21~22.7.2014	PB2610_D75 CUP FACE	5/21/2021 10:39 AM	JPG File	
VW Manager team building Jun 201	= PB2610_D80 BACK	5/21/2021 10:47 AM	JPG File	
acoal (\\192.168.79.3) (W:)	► PB2610_D80 CUP FACE	5/21/2021 10:39 AM	JPG File	
vacoal110 (\\192.168.79.201) (Z:)	■ P82610_E65 BACK	5/21/2021 10:48 AM	JPG File	
twork	≈ P82610_E65 CUP FACE	5/21/2021 10:39 AM	JPG File	
, v	PR2610 F70 RACK	3/21/2021 10:48 AM	IDG File	