

LÀM BẢNG HƯỚNG DẪN KIỂM TRA

BƯỚC 1: GHI THÔNG TIN QUI CÁCH MH VÀO FORM

1-TÊN NGƯỜI LÀM

2-TÊN MH, MÀU SẢN PHẨM

3-CHỤP HÌNH ẢNH MH TỪ PHÍA FRONT, BỎ VÀO Ô 'HÌNH ẢNH' KHOANH VỊ TRÍ AP TRÊN HÌNH

4-MÀU SỬ DỤNG NAME ĐỎ-CODE NAME CÓ 2 MÀU KHÁC NHAU-VỊ TRÍ GẮN-NAME PHỤ

5-CÔNG ĐOẠN SỬ DỤNG CHỈ KHÁC MÀU : NẾU CÓ THÌ GHI CÓ, XEM TRÊN TAPLET Ở TLKT.

6-CÁC ĐIỂM CHÚ Ý CỦA MH:

.LỖ KIM

.THUN RÚT

.CÁC CHÚ Ý ĐẶC BIỆT CỦA MH: VỊ TRÍ CHẶN, CHỒNG THUN, ĐOẠN ĐIỀU CHỈNH DÂY VAI, CÔNG ĐOẠN ỦI....

***CHÚ Ý: KÉO ĐỘ GIÃN EO, ĐÙI 1/10 PCS

7-MẪU SENPAT SU-NO-SUP, LL SẼ GHI VÀO BẢNG HD KIỂM TRA.

8-KHI SẢN XUẤT CÓ PHÁT SINH LỖ NGOÀI DUNG SAI –SUP, LL SẼ GHI NỘI DUNG LỖ + DUNG SAI VÀO BẢNG HD KIỂM TRA

BƯỚC 2: IN RA GIẤY MỖI CHUYỀN 1 TỜ

.SUPERVISOR, LL TIẾN HÀNH GIẢI THÍCH NỘI DUNG CHO NGƯỜI KIỂM TRA TẠI CHUYỀN.

.ĐẶT BẢNG HƯỚNG DẪN KIỂM TRA TRÊN BÀN KIỂM ĐỂ NGƯỜI KIỂM XEM KHI CẦN.


Vietnam Wacoal Corp. INS-55-< 06-03-06 >

HƯỚNG DẪN KIỂM TRA MÃ HÀNG PYJ148

Người làm : Nguyệt ①

MÀU : BU,GY,PI,LB,RE ②





I. SU KHÁC BIỆT:

HÌNH ẢNH	TÊN PHỤ LIỆU	Màu
	Name	BU,GY,PI,RE: có name đỏ (phía dưới size có 3 dòng chữ màu xanh ,hoặc 2 name) Gắn name ở: eo bên trái cách CB

Có gắn nơ ở giữa center front ----> Không được sót. ③

II. CÔNG ĐOẠN KHÁC MÀU CHỈ : Có, xem trên taplet. ⑤

III. NHỮNG ĐIỂM CHÚ Ý:

- Lỗ kim : Front lining + Đáy lining .
- Thun rút : Thun eo + đùi .
- 1 **Front Face** : Có gắn nơ ở giữa center front ----> **Không được sót** .(chú ý **rút 2 hạt đá**)
 - Front UH có điểm point ở giữa CF ,gập xéo ren ở hai bên side,có đường may  gắn thẳng
 - Front lower có điểm point ở giữa CF, có 
- 2 **Eo trước** : sử dụng pico ngược ----> kiểm tra kĩ.
- 3 **Back LH**: Có điểm point ở phía đáy sau ----> **Đối xứng hoa văn**
 - Có 1 đường may  gắn thẳng và 1 đường may  lặc đáy đỉnh.
- 4 **Đáy trước** : Chú ý may không dính ----> **Kiểm tra kỹ** .

*****Chú ý** : -Kéo độ giãn eo , đùi : 1/10 pcs .
- Front lining+đáy lining mặt phải sát da.

Kiểm tra senpat su NO

7

Các vấn đề sản xuất

8

Tạo bậc side L+H 3mm -> OK (liên lạc 10/12/20)
Ren L+H phía side btx 5mm -> OK (liên lạc 10/12/20) xem hình trên taplet