

# KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG

**Trước khi giao hàng phải kiểm tra chất lượng như sau:**

\*Vải: kiểm tra mặt phải 100% tại máy kiểm vải , ghi kết quả vào biên bản.

(Trừ các loại vải ít lỗi thì không cần kiểm tra, xem danh sách "các loại vải không cần kiểm ")

\*Lining: kiểm tra 10% trên tổng số lượng cần giao tại khu vực kiểm Lining, ghi kết quả vào biên bản.

[illegible]

[illegible]

\*Các loại phụ liệu :kiểm tra 10% trên tổng số lượng cần giao tại khu vực kiểm phụ liệu, ghi kết quả vào biên bản

VIETNAM WCOAL CORP.

BẢNG KIỂM TRA XÁC SUẤT PHỤ LIỆU

MATC - 030 <01-09-2013>

Trang 1/1

QUẢN LÝ NVL

Ngày :

Mã hàng/màu :

Số Lô /Số lượng:

Stt	Tên phụ liệu	Màu	Nội dung cần kiểm tra											Người kiểm tra			
			Khả chịu ròng (+/-5%)	Điểm Loop kiểm tra số lớp và Điểm dây vải kiểm tra bài nổi xúng (+/- 1cm)	Chiều dài	Đường may giả cổng (thùng chỉ khâu chỉ, bô mũi, cúc chỉ chỉ trên) và đường may theo tài liệu kỹ thuật	Lỗi do vết khuyết, rạch	Kiểm tra màu, số màu và màu của 2 đầu gang (nếu có)	Đối chiếu với bảng kỹ thuật (tên, số của Gang, bone, v.v) đối tượng ứng cho từng size	Kiểm tra độ dày móng (bone, gang, P&S, Cup, H&E) và hình dạng (méo, nghiêng, nhô nhô, cong, nhẵn) của cấu tạo phụ liệu	Kiểm tra Code Name (theo dùng trên tài liệu k, label)	Kiểm tra kích thước của size ( Bust: vòng ngực, Under bust: vòng chân ngực, Hip: vòng mông, Waist: vòng eo)	Kiểm tra order đang sản xuất và xuất xứ. Ví du: Made in Việt Nam	Số lượng kiểm tra số lượng Lô	Số lô		
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	

Ghi chú

Đối với các loại phụ liệu tính bằng % kiểm 10% và kiểm theo như sau :

CUP : 1 thùng/100set kiểm 1 batch 10 set

FACE : 1 batch/20set kiểm 2 set

FACE : 1 batch/50set kiểm 5 set

CQNG : 1 batch/50set kiểm 1 set

DONE : 1 batch/50pcs kiểm 5pcs

DÂY VẢI :

1 hộp/200set kiểm 1 batch ( 10 set)

1 hộp/200set --> 400set kiểm 2 batch (20 set)

1 hộp/400set --> 1000set kiểm 5 batch (50 set)

Các loại phụ liệu tính bằng met (m) kiểm 10% tổng 1 lô.

Số lượng kiểm không đạt  
trên 1% phải kiểm toàn bộ



Nếu phát hiện lỗi thì sử dụng Form "Confirm defective material Form" để liên lạc qua email với nhà cung cấp.

FROM	VIETNAM WACOAL
TO	
STYLE NO.	
MATERIAL	
COLOUR	
FINISH GOODS/CUTTING PIECE/MATERIAL	
VW JUDGMENT	
PROBLEM	
RATIO	
ADDITIONAL QUANTITY	
REQUEST ARRIVAL AT VW DATE	
OTHERS	
REPLY(FROM JAPAN, WIHK,TW, UK)	
OK/ NO	
REASON	
REQUEST FOR VW	

Sau khi nhà cung cấp xác nhận là NO thì viết "phiếu yêu cầu đặt thêm NPL", đưa cho Ms.Phương (nhóm nhập liệu) để tiến hành đặt thêm



VIETNAM WACOAL CORP.

**PHIẾU YÊU CẦU ĐẶT THÊM NGUYÊN - PHỤ LIỆU**  
(LỖI DO NHÀ CUNG CẤP - NON - COMMERCIAL)

MATC-056/2-<16-01-6>

Trang: 1 / 1

**QUẢN LÝ NVL**

CHUYỂN:								
ORDER:		SỐ LÔ:	MÃ HÀNG:		CUP:	SIZE:	MÀU SẢN PHẨM:	
Stt	Tên nguyên liệu	Màu nguyên liệu	Số lượng đặt thêm	Số lượng hàng rút lại	Nguyên nhân	Định mức thực tế	Định mức chuẩn	Khổ vải
1								
2								
3								
4								
5								

**Ghi chú:**

- 1/ Một hàng chỉ ghi 1 loại nguyên nhân.
- 2/ Nếu nguyên phụ liệu bị lỗi, vui lòng đính kèm mẫu lỗi và ghi rõ nguyên nhân, không ghi chung chung.
- 3/ Trường hợp thiếu số lượng phải có nhân nguyên phụ liệu đính kèm

Người lập	Xác nhận của Manager phụ trách	Xác nhận của Manager N/Liệu
/ /	/ /	/ /