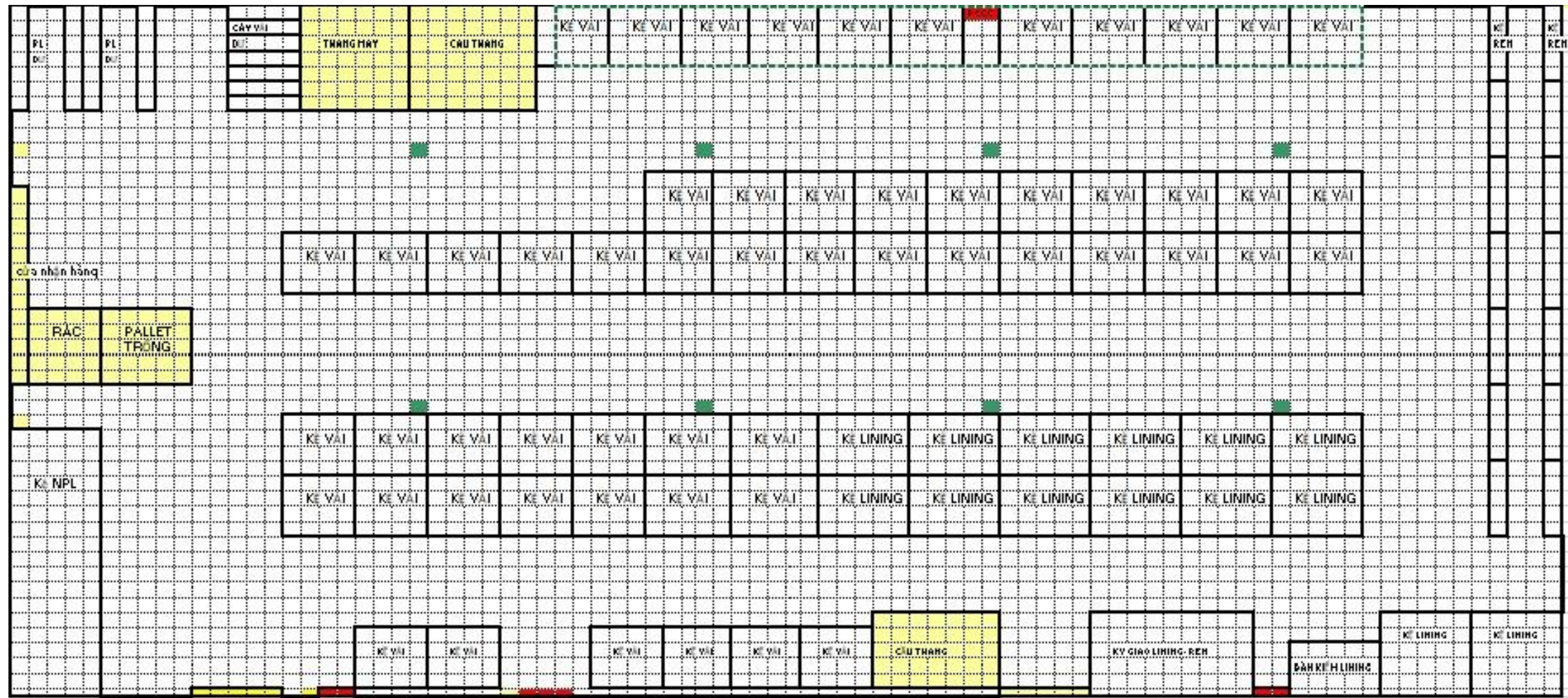


SẮP XẾP NGUYÊN VẬT LIỆU LÊN KỆ

Sắp xếp thùng lên kệ theo từng khu vực hàng BVW, AVW, APS, TW...



Sắp xếp các loại NPL lên kệ theo sơ đồ layout "xem file layout" và ghi vị trí số kệ của từng thùng, cuộn vào packing list

PACKING LIST

OFFER NO. : APS905
L/C NO. : T/T REMITTANCE
IMP. LICENCE NO. :
SOLD TO: VIETNAM WACOAL CORP.
AMATA MODERN INDUSTRIAL PARK
ORDER OF: LONG BINH WARD, BIEN HOA CITY
DONG NAI PROVINCE, VIETNAM
NOTIFY:

INVOICE NO. : APS905(2)
DATE : 2019/03/12
EXP. LICENCE NO. :
BANK CERT. NO. :
SHIPPING MARKS:
APS905
HO CHI MINH
MADE IN JAPAN
R/NO. P024-P075

SHIPPED FROM: OSAKA/KOBE, JAPAN TO: HO CHI MINH, VIETNAM (52ROLL)

| ARTICLE NO | QUANTITY METERS | C/NO | WIDTH CM | DESCRIPTION | NET KGS | GROSS KGS | CUBE CFT |
|-------------|--------------------|------|-------------|--|------------|--------------|-------------|
| SLSOL7572TS | 46.0 | P024 | 150-150 | MATERIAL TO PRODUCE UNDERWEAR - KNIT FABRIC POLYESTER 92% POLYURETHANE 8% OBA 46 M X 1 PC | 8.6 | 8.7 | 2. |
| | 46.0 | P025 | 48 | OBA 46 M X 1 PC | 8.6 | 8.7 | 2. |
| | 46.0 | P026 | 49 | OBA 46 M X 1 PC | 8.6 | 8.7 | 2. |
| | 46.0 | P027 | 48 | OBA 46 M X 1 PC | 8.6 | 8.7 | 2. |
| | 46.0 | P028 | 49 | OBA 46 M X 1 PC | 8.6 | 8.7 | 2. |

Ghi vị trí số kệ vào đây

Sắp xếp theo các hướng dẫn chi tiết sau:

***Sắp xếp cuộn vải, lining.**

1. Sắp xếp theo từng khu vực hệ hàng riêng biệt BVW, AVW, APS, RB, TW, CWX, LR...



2. Xếp đầu cuộn vải bằng với mép kệ, không lòi cây vải ra ngoài, Tem của cuộn vải , lining phải quay ra phía ngoài, hướng lên phía trên để có thể nhìn thấy được



3. Xếp cùng tên nguyên liệu, cùng màu vào cùng tầng với nhau, 1 tầng để 1 đến 2 lớp



4. Nếu trong cùng 1 tầng có để chung nhiều nguyên liệu , nhiều màu thì phải tách riêng, không chồng lẫn lộn



***Sắp xếp thùng thun,ren,các loại phụ liệu khác (xem hướng dẫn sắp xếp thùng carton)**

1. Sắp xếp theo từng khu vực hệ hàng riêng biệt BVW, AVW, APS, RB, TW, CWX, LR...



2. Xếp mép thùng bằng với mép kệ, không lòi thùng ra ngoài, tem của thùng phải quay ra phía ngoài, tem phải quay lên phía trên để có thể nhìn thấy được



3. Xếp cùng tên nguyên liệu, cùng màu vào cùng 1 tầng với nhau, xếp cao bằng chiều cao của 1 tầng



4. Nếu trong cùng 1 tầng có nhiều loại phụ liệu , nhiều màu thì phải tách riêng, không xếp lẫn lộn



***Sắp xếp Chỉ (xem hướng dẫn sắp xếp chỉ)**

1. Sắp xếp theo từng khu vực loại chỉ riêng biệt WA, WB, R60, KS60, K80



2. Xếp mép của hộp chỉ bằng với mép kệ, không lòi hộp ra ngoài, tem của hộp phải quay ra phía ngoài, tem phải quay lên phía trên để có thể nhìn thấy được.



3. Xếp cùng loại chỉ, mã số màu chỉ vào cùng 1 tầng với nhau, Xếp cao bằng chiều cao của 1 tầng



4. Nếu trong cùng 1 tầng để chung nhiều mã số màu khác nhau thì phải tách riêng, không chồng lẫn lộn

Hai màu khác nhau tách riêng

