KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG

Trước khi giao hàng phải kiểm tra chất lượng như sau:

*Vải: kiểm tra mặt phải 100% tại máy kiểm vải , ghi kết quả vào biên bản.

(Trừ các loại vải ít lỗi thì không cần kiểm tra, xem danh sách "các loại vải không cần kiểm ")

*Lining:kiểm tra 10% trên tổng số lượng cần giao tại khu vực kiểm Lining, ghi kết quả vào biên bản.



VIETNAM WACOAL CORP.

BIÊN BẢN KIỂM TRA VẢI

MATC-047-<14-12-2013> Trang 1/1

QUẢN LÝ NVL

			Tên nguyên liệu		n.t		Z	Khổ	våi tl	iực tế			Số mét Số lỗi thực tế NSX	Số tỗi phát hiện		Chit	iết lỗi p	hát hiệ	n	Ghi chú	
	Order	Mã hàng		Màu N.liệu	Số cuộn (ÆNo.)	n I hou		Đầu	Giữa	Cuối	Số mét chuẩn	Số mét thực tế			Cục chỉ	Dσ	Lùng lỗ	Xước, móc sợi	Dệt (thưa móng sợi, dệt dày)		Người kiểm
1																					
2																					
3																					
4					81 a																
5			-													-				*	
6							1									- 18					
7						_	1														
8																					
9									5												
10													-								
11												-									
12							- 3														
13						<u> </u>			S MITS		-222	Ne ne				-					
14					7																
15				- 6			-					-									
_																					
6																				10	

*Ren:kiểm tra 10% trên tổng số lượng cần giao tại khu vực kiểm ren, ghi kết quả vào biên bản



MATC-042-<25-01-2010> Trang: 1/1

BẢNG KIỂM TRA XÁC SUẤT NGUYÊN - PHỤ LIỆU và REN (KHỔ NHỏ)

QUẢN LÝ NVL

RDER:		MITTER STATE						Nội di	ıng kiểm tra				N.T. obet		
Ngày	Mã hàng /màu	Tên nguyên-phụ liệu			Màu NPL	Khổ (Kưa với TLKT)	a với màu, so	Vết dơ	Rách, lůng lỗ	Ren nhấp nhô	Pitch Ren (đầu,giữa,cuối) (nếu có)	Số lượng kiểm/ tổng số lượng của lô	Số lỗi của NSX	Tổng số lỗi	Người kiểm tr
											-	4			
			1.5												
-					,		1	21					-		
												11.			
Till See III.															
											1	-			
-				197		W. 12-12-12					1				
- 	-							*							
			1												
-															

NOTE: Mỗi loại kiểm tra 10%, nếu số không đạt trên 1% thì phải kiểm lại toàn bộ. * Đạt:

* Không đạt:

* Nghi vấn:

*Các loại phụ liệu :kiểm tra 10% trên tổng số lượng cần giao tại khu vực kiểm phụ liệu, ghi kết quả vào biên bản

		BẢNG KIỆM TRA XÁC SUẤT PHỤ LIỆU										QUÂN LÝ NYL				09-2013>	
11)	acoal				10.00.00							Quai	1 2.1 3. 4	110		7	
Nyây :		Mã hà	ng/máu	:		Số Lô /Số lư	ģng:						182.5		-		
			Nội dung cần kiểm tra									Lat viva	1				
Sit	Tên phụ liệu	Máu	Khá,chiều rông (+/-5%)	Elivái Loop Mêm tra số lop và Civái dây vài kiểm tra tái cối xúng (*- Tun)	Chiều đã	Đường may giá công (bung chi xấu di loô mữ, cục chí, chỉ mộa) và đường may theo từ kệu kỷ (hoặt	Lårdo ,våt xyōc, rach	Kiếm lới máu 30 máu và máu của 2 đầu gọng (nếu củ)	Đối chiếu với báng kỹ thuật (tên số trúa Gạng bone, cop goát tương ùng cho từng size	Kiểm tra đó đây mông (bone,gang, Pos.Cup, HSE) và hím dạng (môn nghiêng,nhắp nhô, peng nhân) của các loại phụ Sếu	Kiểm tra Code Name (theo dùng trên tiế liệu k,thướt)	Kjém Ita kich Itaroc của size(Bust: vông ngực, Under bust vòng chân ngực, Phịc: vông mông, Waist; vòng co)	Kiểm tại order dạng san xuất và xuất xử. Vi dụ: Made in VietNam	5å luring kiémtóng så luring Lå	Số Hỗ	Ngườ kiểm t	
-		+		-												-	
		-															
					-											-	
													-			-	
-																	
5							,		-					-	-	-	
7													-	-	-		
8														-	-	-	
9						100						-		-	-		
10									-	-	1	-	1	+		+-	
11						1						-	-	+	-	-	
12									-	1	-	-		+	-		
13								-	-	-	-		-	+		1	
14			-	-	-	-	-	+	+		-						
15				1	1	1	1	-	-	1			-	1			
	Ghi chú	GUP : FACE FACE GONG DONE DAY V	1 tháng/1 1 bjan/20 1 bjan/50 1 bár50 1 bár50 1 bár50 1 háp/20 1 háp/20 1 háp/20	up liệu binh Dâng (Obset kiểm 2 set loot kiểm 5 set er kiểm 1 set es kiểm 5 pcx (Oset kiệm 1 bố) (Oset - 400 set (Oset -> 100 set tinh bằng over (/	10 spi) ibm 2 bb (kkim 5 bb	[50.50]]		Số lượng trên 1% p	kiểm không dự luh Kiến toàn b	t o							

Nếu phát hiện lỗi thì sữ dụng Form"Confirm defective material Form" để liên lạc qua email với nhà cung cấp.

FROM	VIETNAM WACOAL	
TO		
STYLE NO.		
MATERIAL		
COLOUR		
FINISH GOODS/CUTTING PIECE/MATERIAL		
VW JUDGMENT		
PROBLEM		
RATIO		
ADDITIONAL QUANTITY		
REQUEST ARRIVAL AT VW DATE		
OTHERS		
REPLY(FROM JAPAN, WIHK,TW, UK)		
OK/ NO		
REASON		
REQUEST FOR VW		

Sau khi nhà cung cấp xác nhận là NO thì viết"phiếu yêu cầu đặt thêm NPL", đưa cho Ms. Phương (nhóm nhập liệu) để tiến hành đặt them



VIETNAM WACOAL CORP. PHIẾU YỆU CẦU ĐẶT THÊM NGUYÊN - PHỤ LIỆU (LỖI DO NHÀ CUNG CẤP - NON - COMMERCIAL)

MATC-056/2-<16-01-6> Trang: 1/1

QUẨN LÝ NVL

CHUY	HUYÉN:												
ORDE	R: Số LÔ:	MÃ	HÀNG:	ct	P: SIZE:	M	MÀU SẨN PHẨM:						
Stt	Tên nguyên liệu	Màu nguyên liệu	Số lượng đặt thêm	Số lượng hàng rớt lại	Nguyên nhân	Định mức thực tế	Định mức chuẩn	Khổ vải					
1													
2	y												
3	•				1								
4													
5			,			4							

Ghi chú:

- 1/ Một hàng chỉ ghi 1 loại nguyên nhân.
- 2/ Nếu nguyên phụ liệu bị lỗi, vui lòng đính kèm mẫu lỗi và ghi rõ nguyên nhân, không ghi chung chung.
- 3/ Trường hợp thiếu số lượng phải có nhãn nguyên phụ liệu đính kèm

Ngườ	di lập	The Committee of the Co	gận của phụ trách	Xác ngận của Manager N/Liệu				
1	1	Î	1.	1	1			