# KIỂM TRA HÀNG SẢN XUẤT THẬT

## **BƯỚC 1 :**

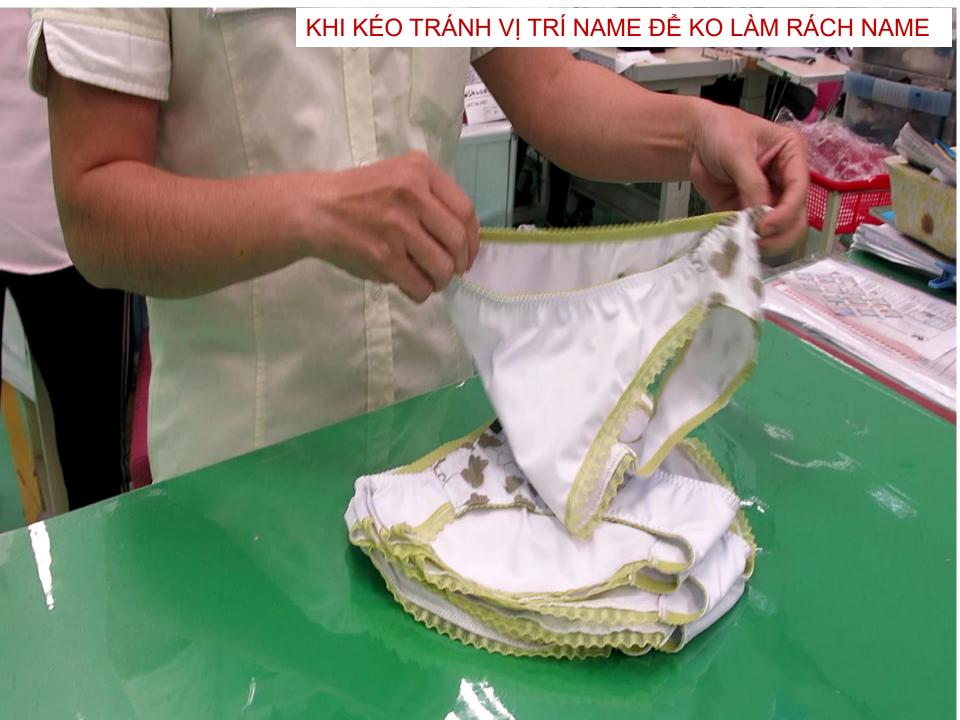
- Đếm chục : Lấy 1 lần 10 sản phẩm
- Kiểm Name : Tên mã hàng, size
- Kiểm Nơ, AP : Sót công đoạn



### BƯỚC 2:

- <u>Kéo độ giãn eo, đùi</u> trái, phải : 1 / 10 pcs cảm nhận sức căng chỉ có bị kh**ựng không?**
- <u>Eo</u>: Kiểm mặt trái đường may đứt chỉ, tuột chỉ, Scđ may chặn hoặc may dừng, lủng lỗ phần may chặn.
- Đùi : Kiểm mặt trái đường may đứt chỉ, tuột chỉ, Scđ may chặn hoặc may dừng, lủng lỗ phần may chặn, may không dính crotch lining khi kiểm lower hem.

Cách nhìn: Mắt nhìn từ trái qua phải.



- -Kiểm mặt phải sản phẩm : bỏ vào dụng cụ.
- + Gắn đáy trước : May không dính, lủng lỗ kéo 2 lần.
- + Đùi đáy~đùi trước (bên trái và bên phải): đường may đứt chỉ, tuột chỉ, scđ may chặn, may dừng, lủng lỗ phần may chặn.
- + Gắn side( bên trái và bên phải) : May không dính, lủng lỗ kéo xéo 1 lần.
- + Waist trước: đường may đứt chỉ, tuột chỉ, scđ may chặn, may dừng, lủng lỗ phần may chặn.
- + Thân trước: May không dính, đứt chỉ, tuột chỉ.
- + Tổng thân trước, đáy : Dơ, lủng lỗ

Cách nhìn: Mắt nhìn từ trái qua phải, từ trên xuống dưới.

#### Xoay cây:

- + <u>Gắn đáy sau</u>: May không dính, lủng lỗ kéo 3 lần
- + Đùi sau( bên trái và bên phải) :đường may đứt chỉ, tuột chỉ, scđ may chặn, may dừng, lủng lỗ phần may chặn.
- + Waist sau: đường may đứt chỉ, tuột chỉ, scđ may chặn, may dừng, lủng lỗ phần may chặn.
- + Thân sau: May không dính, đứt chỉ, tuột chỉ.
- + Tổng thân sau : Dơ, lủng lỗ.

Cách nhìn: Mắt nhìn từ trái qua phải, từ trên xuống dưới.



#### LEADER KIEM TRA XÁC SUẤT HÀNG ĐẠT

- LÁY BÁT KY 1 SẢN PHẨM TRONG 10 SẢN PHẨM CN ĐÃ KIỂM ĐẠT, KIỂM TRA XEM CÓ PHÁT SINH SÓT LÕI KHÔNG.
- NÉU CÓ:CHỈ RA LÕI CHO NGƯỜI KIỂM-HƯỚNG DẪN LẠI CÁCH KIỂM
- → CN KIỂM TRA LẠI CÁC SẢN PHẨM ĐÃ KIỂM ĐẠT (CÒN SÓT LỖI)
- LEADER TÁI KIỂM TRA XÁC SUẤT SAU KHI CN ĐÃ KIỂM TRA LẠI。
- → HÀNG ĐẠT:GIAO ĐÓNG GÓI
- → HÀNG LỖI;TRẢ LẠI CHO LL CHUYỀN SỬA HÀNG.
  QUẢN LÝ THEO QUI ĐỊNH XỬ LÝ SẢN PHẨM KHÔNG PHÙ HỢP