

NHẬN- THÁO- CẮT ĐÔI CUỘN REN-XẾP REN

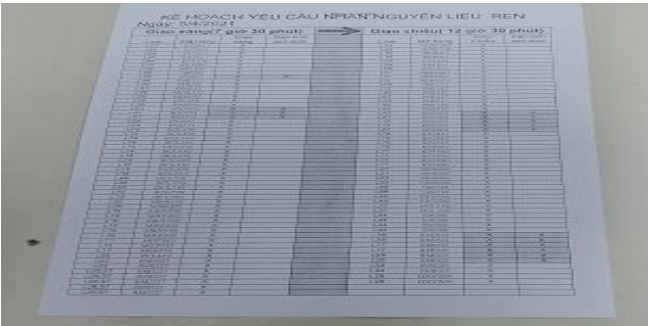
BƯỚC 1 : NHẬN NGUYÊN LIỆU REN 1 NGÀY 2 LẦN.

- Lần 1 : sáng 7 giờ 30 phút

Lần 2 : chiều 12 giờ 30 phút
- Theo số chuyên đã được phân

loại buổi sáng, buổi chiều

* Nguyên liệu nhận sẽ được để ngăn nắp gọn gàng theo thứ tự chuyên trên 4 xe.



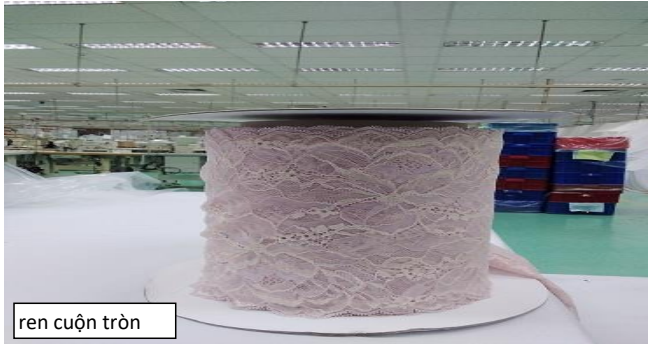
BƯỚC 2 : THÁO CẮT ĐÔI CUỘN REN, XẾP REN

*Lấy theo thứ tự từng chuyên trên từng xe, từng thùng để cắt đôi--->xếp xong để lại đúng vị trí



* THAO TÁC THỰC HIỆN

- *Ren có 2 loại : - ren cuộn tròn
- ren cuộn dẹp



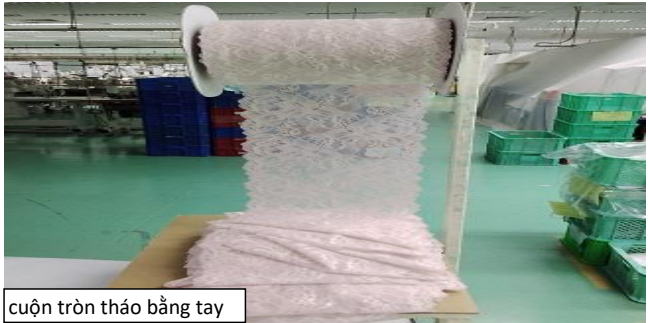
ren cuộn tròn



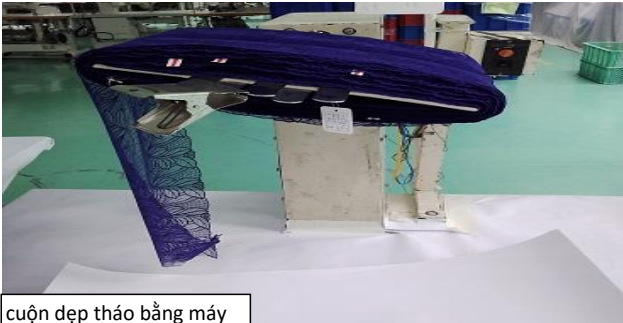
ren cuộn dẹp

* Cách tháo ren

- . Có 2 cách tháo : - ren cuộn tròn tháo bằng tay
- ren cuộn dẹp tháo bằng máy



cuộn tròn tháo bằng tay



cuộn dẹp tháo bằng máy

* Cách xếp ren

. Có 3 cách xếp ren (tùy theo thiết kế của từng mã hàng mà cách xếp ren khác nhau)

- 1) 2 mặt phải nguyên liệu hướng lên
- 2) 2 mặt phải nguyên liệu vào trong
- 3) 2 mặt phải nguyên liệu ra ngoài



1) 2 mặt phải hướng lên



2) 2 mặt phải vào trong



3) 2 mặt phải ra ngoài

.Đối với ren bình thường :

Cắt đôi cuộn ren cho 2 bên tương đối bằng nhau



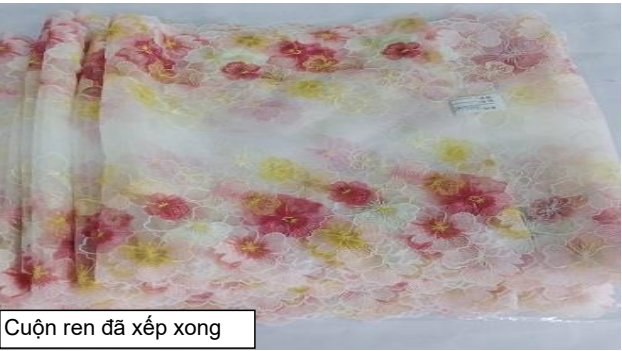
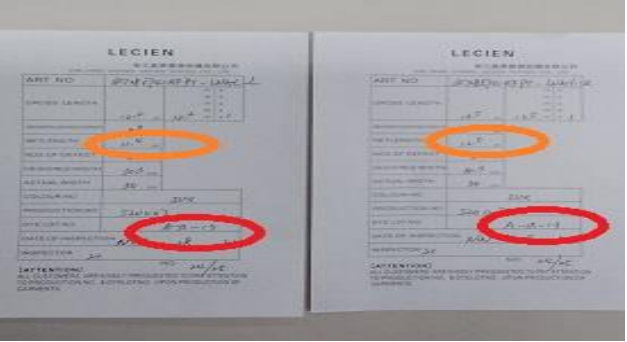
* Trước khi xếp kiểm tra mặt trái,phải, đối xứng hoa văn giữa 2 lớp và tiến hành xếp hết cuộn



Kiểm tra đối xứng giữa 2 lớp

.Đối với ren R/L :

Kiểm tra lotno giống nhau,số mét tương đối bằng nhau giữa R/L



Cuộn ren đã xếp xong