

LÀM BẢNG HƯỚNG DẪN CẮT REN

*** GỒM CÁC BƯỚC SAU

I. Chụp hình

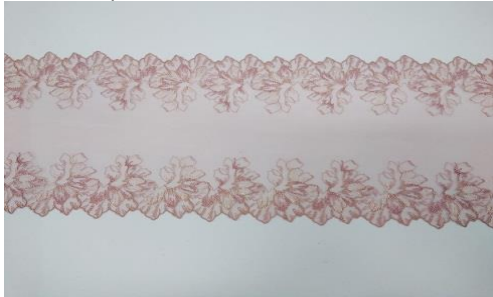
II Tạo form, điền thông tin cần thiết vào form " bảng hướng dẫn cắt ren "

III.Đưa bảng hướng dẫn cắt ren đã hoàn thành lên ổ Z để xem bằng tablet

THỰC HIỆN:

I. Chụp hình

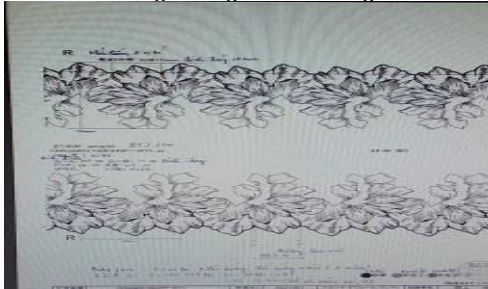
1. Trải 1 lớp ren lên mặt bàn



2. Đặt tấm kiếng đè lên lớp ren



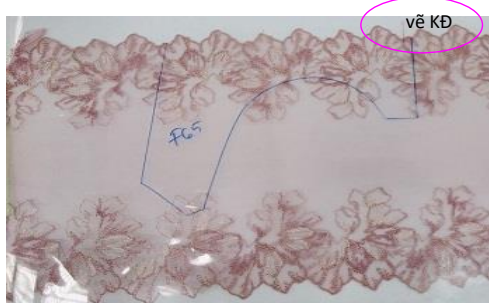
3. Nhìn vào bảng hướng dẫn cắt ren trong TLKT xác định vị trí KĐ cần lấy



4. Đặt pattern lên tấm kiếng theo khởi điểm



5. Dùng bút vẽ xung quanh pattern và vị trí khởi điểm



***Chú ý: KĐ là khởi điểm**

-Nếu size sử dụng 1 KĐ thì : vẽ 1 pattern

-Nếu size sử dụng 2KĐ , 3KĐ , ...thì : vẽ pattern theo số KĐ đó.

II Tạo form, điền thông tin cần thiết vào form " bảng hướng dẫn cắt ren "

1. Tạo form " bảng hướng dẫn cắt ren "

2. Điền thông tin cần thiết vào form "bảng hướng dẫn cắt ren "

Mã hàng	Tên người bán	Tên sản phẩm	Số PCS	Chức năng bán	Số lượng	Mô tả	Phân loại	Cấp độ
RB2170	LC2000000-ETLB	CUP FACE	KPCS	1 KĐ THẤP	2 NOTCH	8.1 CM		

 The title and the first row of data are circled in blue."/>

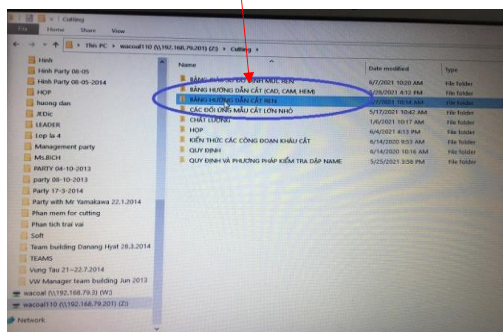
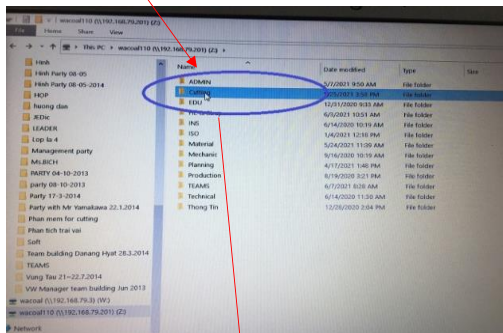
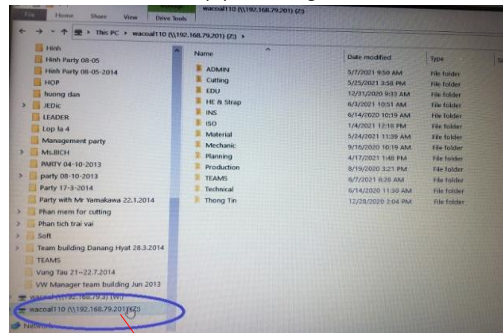
3. Đưa hình ren đã chụp vào form

Mã hàng	Tên người bán	Tên sản phẩm	Số PCS	Chức năng bán	Số lượng	Mô tả	Phân loại	Cấp độ
RB2170	LC2000000-ETLB	CUP FACE	KPCS	1 KĐ THẤP	2 NOTCH	8.1 CM		

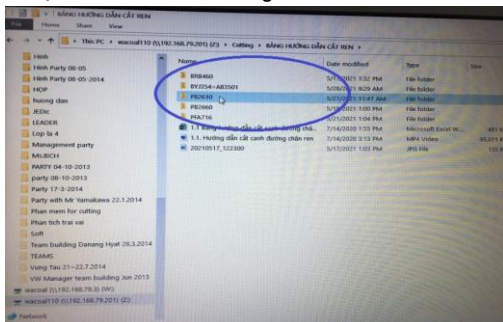
 Below the table, there is a photograph of the fabric pattern with a blue line drawn around one of the floral motifs. The title and the first row of data are circled in blue."/>

1. Vào Wacoal 110 (Z):\\Cutting\\BẢNG HƯỚNG DẪN CẮT REN

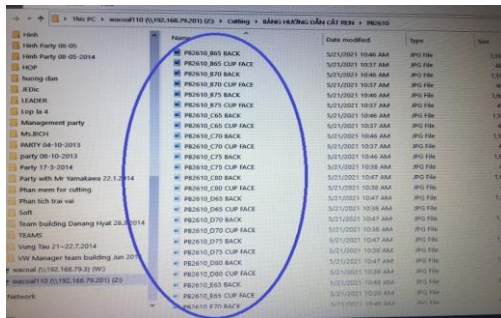
1. Vào Wacoal 110 (Z):\\Cutting\\BẢNG HƯỚNG DẪN CẮT REN



2.Tạo folder = tên mã hàng cần đưa vào



3. Copy bảng hướng dẫn vào và đặt tên file theo mã hàng- size- tên chi tiết vào folder đã tạo



File name	Date modified	Type	Size
PR2610_B03 BACK	5/1/2021 10:46 AM	JPG File	1,100
PR2610_B05 CUP FACE	5/1/2021 10:37 AM	JPG File	460
PR2610_B70 BACK	5/1/2021 10:46 AM	JPG File	1,000
PR2610_B70 CUP FACE	5/1/2021 10:37 AM	JPG File	460
PR2610_B75 BACK	5/1/2021 10:46 AM	JPG File	1,000
PR2610_B75 CUP FACE	5/1/2021 10:37 AM	JPG File	460
PR2610_C05 BACK	5/1/2021 10:46 AM	JPG File	1,100
PR2610_C05 CUP FACE	5/1/2021 10:37 AM	JPG File	460
PR2610_C70 BACK	5/1/2021 10:46 AM	JPG File	1,000
PR2610_C70 CUP FACE	5/1/2021 10:37 AM	JPG File	460
PR2610_C75 BACK	5/1/2021 10:46 AM	JPG File	1,000
PR2610_C75 CUP FACE	5/1/2021 10:37 AM	JPG File	460
PR2610_C80 BACK	5/1/2021 10:47 AM	JPG File	1,000
PR2610_C80 CUP FACE	5/1/2021 10:38 AM	JPG File	460
PR2610_D65 BACK	5/1/2021 10:47 AM	JPG File	1,000
PR2610_D65 CUP FACE	5/1/2021 10:38 AM	JPG File	460
PR2610_D70 BACK	5/1/2021 10:47 AM	JPG File	1,000
PR2610_D70 CUP FACE	5/1/2021 10:38 AM	JPG File	460
PR2610_D75 BACK	5/1/2021 10:47 AM	JPG File	1,000
PR2610_D75 CUP FACE	5/1/2021 10:39 AM	JPG File	460
PR2610_D80 BACK	5/1/2021 10:47 AM	JPG File	1,000
PR2610_D80 CUP FACE	5/1/2021 10:39 AM	JPG File	460
PR2610_E65 BACK	5/1/2021 10:48 AM	JPG File	1,000
PR2610_E65 CUP FACE	5/1/2021 10:39 AM	JPG File	460
PR2610_E70 BACK	5/1/2021 10:48 AM	JPG File	1,000