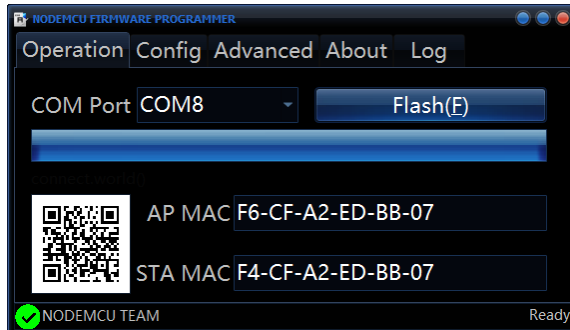


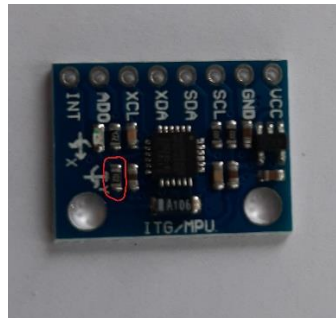
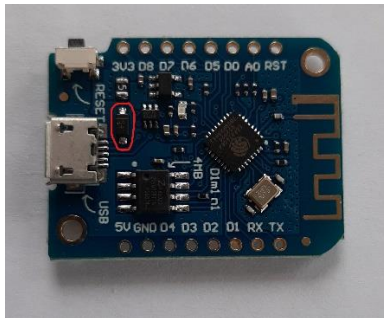
Zusammenbau/Montage DIY iSpindel

(hobipivo PCB v2.1)

- ☐ Wemos Firmware mittels ESP8266Flasher.exe flashen



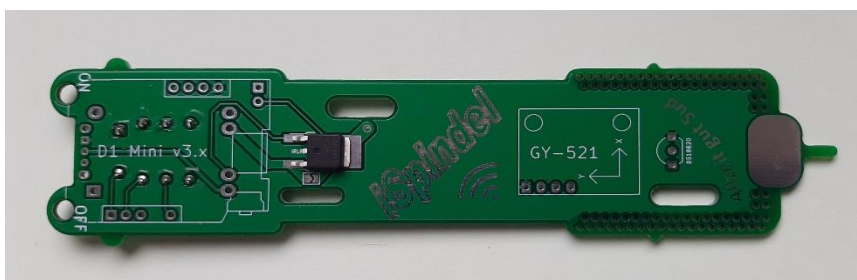
- ☐ Am Wemos Diode und am GY-521 Vorwiderstand (102 – 1kΩ) vor LED entfernen



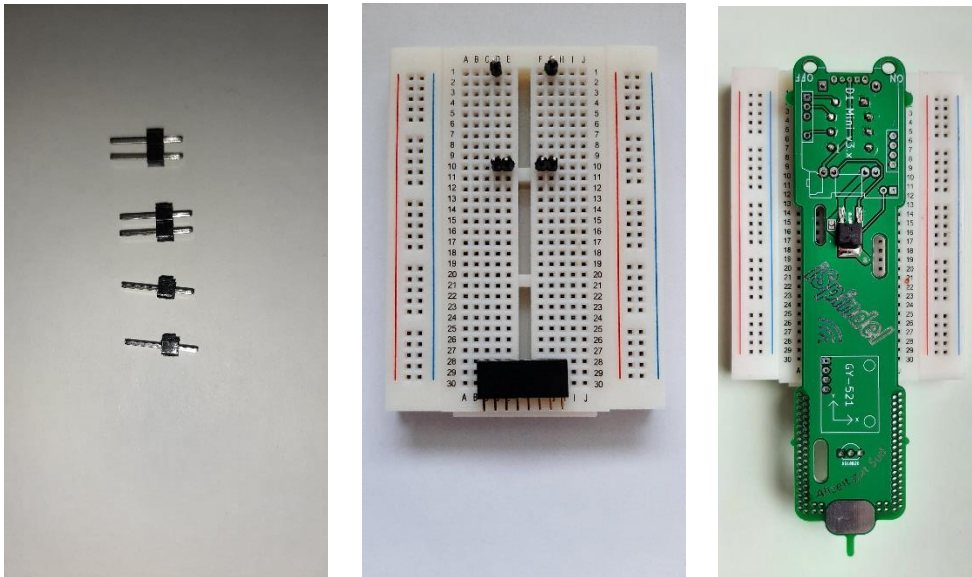
- ☐ Widerstände und Schottkydiode D1 einsetzen, jeweils einen Pin anlöten, korrekten Sitz prüfen, fertig einlöten, Drähte abschneiden und nachlöten (320°C)



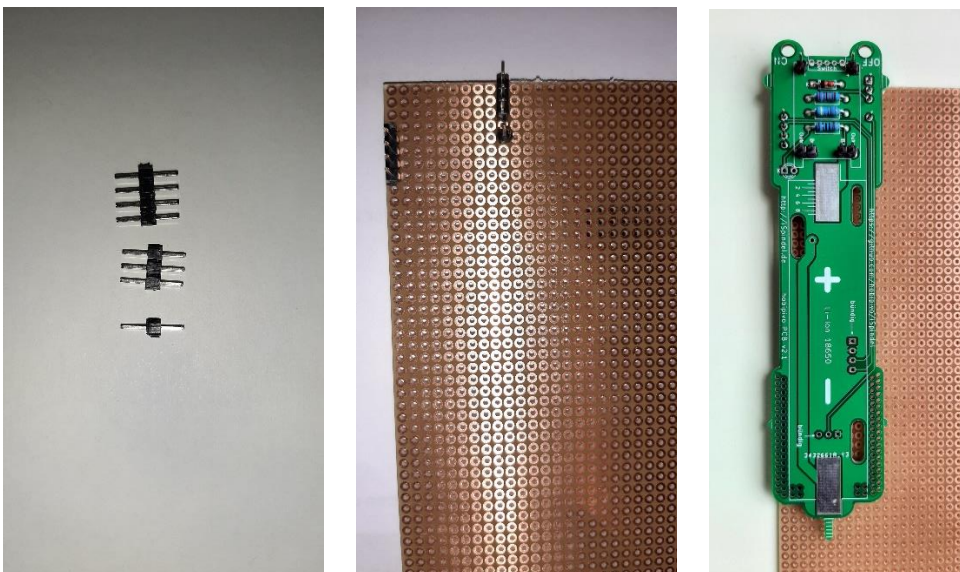
- ☐ MOSFET Transistor anlöten (320°C)



- ☐ Lademodul Stiftleisten 2+2+1+1 lange Seite in Board einsetzen und einlöten (320°C)



- ☐ Wemos Stiftleisten 4+3+1 „kurze Stiftseite“ in höher gelegter Lochrasterplatine einsetzen und mit Platine verlöten, PINs kürzen und nachlöten (320°C)



- ☐ GY-512 Stiftleiste 4x Kunststoff mit „langer Stiftseite“ in die verklebte Unterseite bündig einsetzen und mit Platine von oben verlöten (320°C)



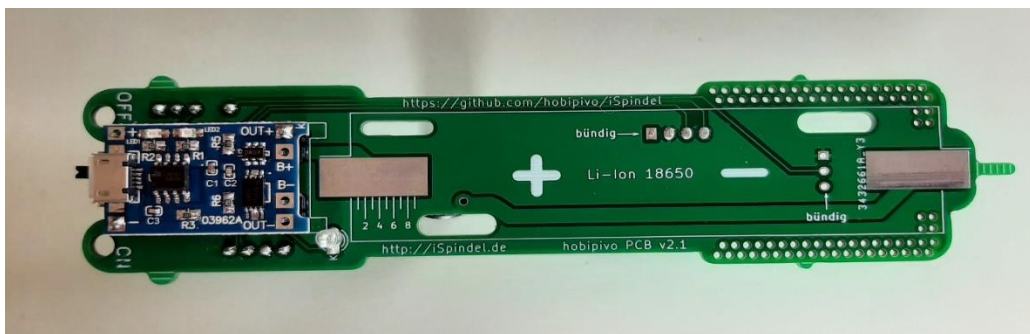
- ☐ Schiebeschalter einlöten und LED mit „kürzerem Pin außen“ einsetzen und anlöten (320°C)



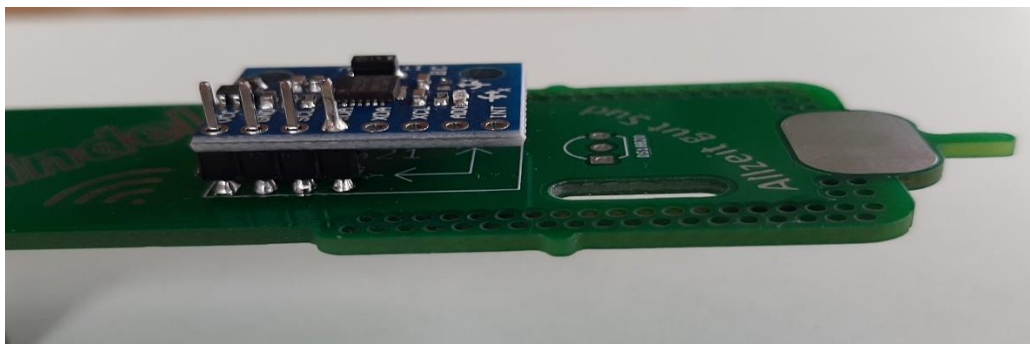
- ☐ Wemos Modul „Antenne nach außen“ auflegen und verlöten (320°C)



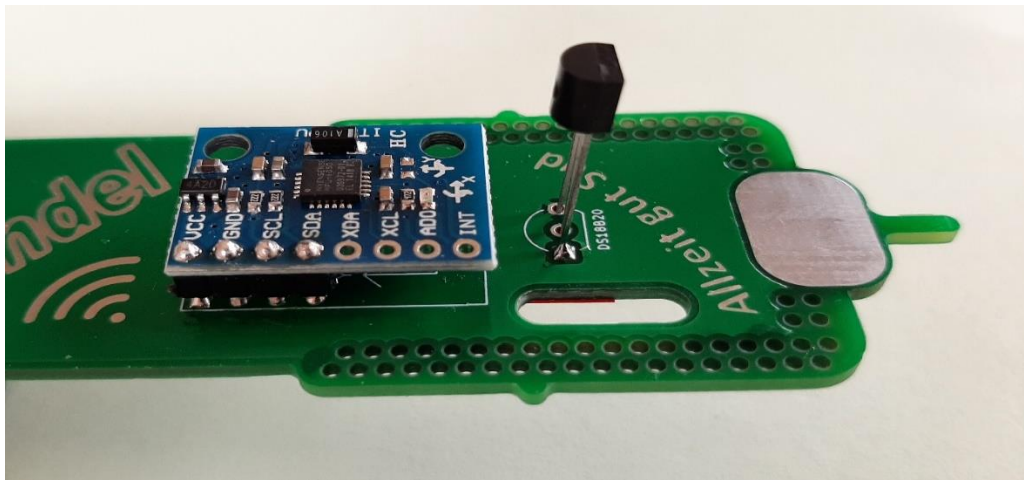
- ☐ Lademodul aufsetzen und mit einem Pin anlöten, ausrichten und fertig anlöten (320°C)



- ☐ GY-521 - Kunststoff an Leiste niederdrücken. GY-521 auf eine 3,5 mm Unterlage auflegen und mit einem Pin anlöten und vor dem Fertiglöten ausrichten. Pins kürzen und nachlöten.



- ☐ Temperatursensor DS18B20, auf Unterseite bündig, von oben anlöten (320°C) und über einen Bleistift umbiegen



- ☐ Auf Gegenseite mit Isolierband abkleben
- ☐ SMD Auflage auf Platine und am Halter vorlöten und Halter an unterster Position anlöten (400°C)



Konfiguration und Test:

- ☐ Akku verkehrt einlegen (Prüfung Verpolungsschutz und LED-Funktion)



- ☐ Akku korrekt einlegen
- ☐ iSpindel Einschalten > Ersteinschaltung dauert ein paar Sekunden bis LED am Wemos blinkt
- ☐ COM-Schnittstelle testen (Putty)
- ☐ Reset auf Wemos Modul testen
- ☐ WLAN **iSpindel_iSpindel000** verbinden und Info Seite aufrufen (IP: 192.168.4.1)
- ☐ Temperatur vergleichen/prüfen
- ☐ GY-521 – Winkel Grundfunktion testen/prüfen
- ☐ Akku-Spannung messen und bei Bedarf Korrektur ausrechnen und eintragen
$$\text{Angezeigte Spannung} / \text{gemessene Spannung} * \text{jetziger Faktor (191.8)} = \text{neuer Faktor}$$

„Battery conversion factor“ in „Configuration“ eintragen und Konfig speichern
- ☐ GY-521 stabilisieren - Zwischenraum mit Silikon/Heißkleber auffüllen
- ☐ Platinenseite und Platinenspitze kürzen, zuschleifen bis Platine **bündig** im/mit PETling
- ☐ Platine in PETling schieben und mit Deckel, **ohne** Qualitätssicherungsring, schließen
- ☐ „Offset Calibration“ unter „Maintenance“ ausführen
- ☐ iSpindel im Wasser auf 24 – 26° trimmen
- ☐ Bei Bedarf Lötzinn am Lötpad anbringen
- ☐ Akku fertig aufladen