# Produktivitaetsmodelle fuer "Kombiseilgeraet 2017" Detaillierte Analyse der vier Modelle Teil B:Analyse der Datensaetze und Diskussion der Modellierung

Dario Pedolin, WSL Birmensdorf 19. Juli 2017

Co-Autoren: Fritz Frutig

Renato Lemm

Oliver Thees

Leitung: Oliver Thees

#### ${\bf Zusammen fassung}$

 ${\bf Zusa etz liche\ Analysen\ fuer\ das\ Kombiseil gera et.}$ 

# Inhaltsverzeichnis

1		nipulation und Selektion der Daten	4					
	1.1	Ausgeschlossene Faelle	4					
	1.2	Transformation der Daten	4					
2	$\mathbf{Bes}$	schreibung der abhaengigen Variable	5					
	2.1	Abhaengige Variable: Produktivitaeten	5					
	2.2	Abhaengige Variable: Zeitaufwand	6					
3	Mo	dellieren	7					
	3.1	Holzen und Ruecken	7					
		3.1.1 Produktivitaet Personen	8					
		3.1.2 Produktivitaet Maschine	9					
	3.2	Montage und Demontage	10					
		3.2.1 Zeitaufwand Personal	11					
		3.2.2 Zeitaufwand Maschine	12					
	3.3							
		umgesetzt	13					
4	Anl	hang	17					
	4.1	Residuenanalyse	17					
		4.1.1 Produktivitaet Holzen und Ruecken: Personal	17					
		4.1.2 Produktivitaet Holzen und Ruecken: Maschine	23					
		4.1.3 Zeitaufwand Montage und Demontage: Personen	29					
		4.1.4 Zeitaufwand Montage und Demontage: Maschine	35					
	4.2	Transformationen	41					
		4.2.1 Erschwernisse	41					
		4.2.2 Rueckerichtung	41					
		4.2.3 Rueckemittel	41					
	4.3	KSG Typ und Geologie vs Produktivitaet	43					
		4.3.1 Gueltige Faelle filtern	45					
	4.4	Planung	46					
	4.5	Beschreibung der Variablen	49					
		4.5.1 Abhaengige Variablen	57					
		4.5.2 Unabhaengige Variablen	62					

# Einleitung

Anhand Datensets aus 104¹ Holzschlaegen mit Kombiseilgeraet sollen Koeffizienten fuer ein Modell fuer den Holzschlag mit KSG erstellt werden.

- 1. Die Daten werden bereinigt und beschrieben
- 2. Experten wählen zu benutzende Daten und Modelle (Kandidaten für das finale Modell) (siehe Anhang Abbildungen 37 und 38)
- 3. Die von Experten identifizierten Modelle werden erstellt
- 4. Die Modelle werden detailliert untersucht und beschrieben

### 1 Manipulation und Selektion der Daten

#### 1.1 Ausgeschlossene Faelle

- 1. Vorauswahl gueltiger Faelle durch Experten
- 2. Entferne 0 Faelle ohne Rückemittel
- 3. Entferne 7 Faelle mit Rueckerichtung = "eben" oder "auf und ab", (siehe Anhang Tabelle 8)
- 4. Entferne 99 Faelle ohne Personenzeitaufwand fuer Montage/Demontage<sup>2</sup>
- 5. Entferne 100 Faelle mit Maschinen-Zeitaufwand fuer Montage / Demontage =  $NA^3$ .

#### 1.2 Transformation der Daten

- 1. Alle Montage/Demontage Zeiten sind h (Personenstunden bzw. MAS (Maschinenstunden)) PRO Aufstellung!
- 2. Alle Holzen und Ruecken Produktivitaeten sind in m³/h (Personenstunden bzw. MAS (Maschinenstunden)).
- 3. Variable "Rueckerichtung" Wert "auf" = 1, "ab" = 0
- 4. Variable "Rückemittel" Wert KSG3 = 0, KSG4=1, ein Fall mit "KSG4 HSM 704" zu 1 (siehe Anhang Tabelle 9)
- 5. Erschwernisse auf zwei Stufen reduziert (0 = 0, 1 oder 2 = 1) (siehe Anhang Tabelle 6 und 7)

 $<sup>^{1}</sup>$  N-gueltig = 104, N-total = 212

 $<sup>^2\</sup>mathrm{NA}\ \mathrm{in}\ "m3.\mathrm{Liegend}\ /\ \mathrm{F\"{u}r.Personal.m3.oR.Std.Montage.Demontage.FWegPause.1.125.und.Findir.1.1.abgezogen"}$ 

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup>NA in "m3.Liegend / Für.Maschinen.m3o.R..MStd.Montage.Demontage..Findir.1.1.abgezogen."

# 2 Beschreibung der abhaengigen Variable

# 2.1 Abhaengige Variable: Produktivitaeten

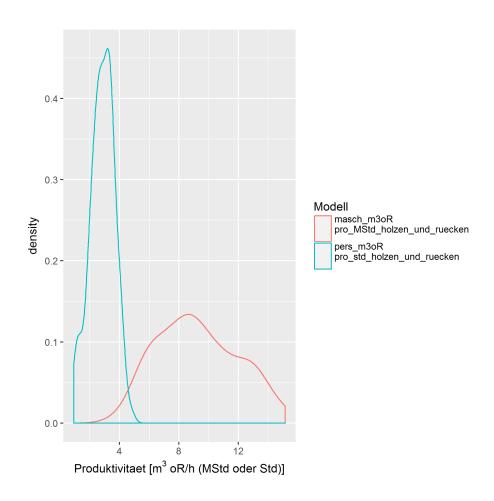


Abbildung 1: Verteilung der gemessenen Produktivitaeten fuer Modell "Holzen und Ruecken"

# 2.2 Abhaengige Variable: Zeitaufwand

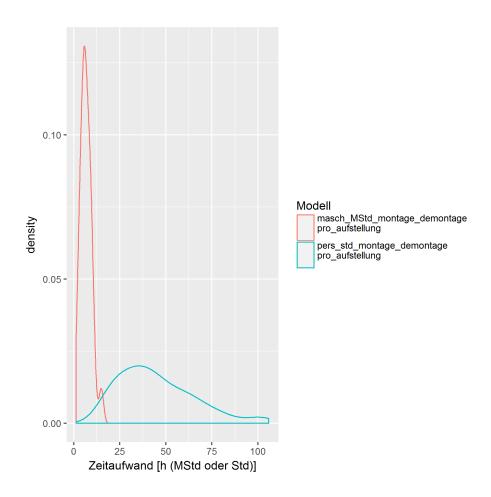


Abbildung 2: Verteilung der gemessenen Zeitaufwa<br/>ende fuer Modell "Montage und Demontage"

- 3 Modellieren
- 3.1 Holzen und Ruecken

#### 3.1.1 Produktivitaet Personen

Das korrigierte R-Quadrat fuer das Modell Produktivitaet Personen Holzen und Ruecken mit KSG betraegt 0.42.

	Estimate	Std. Error	t value	$\Pr(> t )$
(Intercept)	4.0613	0.1941	20.92	0.0000
Hangneigung	-0.0150	0.0041	-3.69	0.0004
XLbh	-0.0097	0.0030	-3.26	0.0015
Erschwernisse	-0.4276	0.1390	-3.08	0.0027

Tabelle 1: Modell Produktivitaet Personen Holzen und Ruecken mit KSG

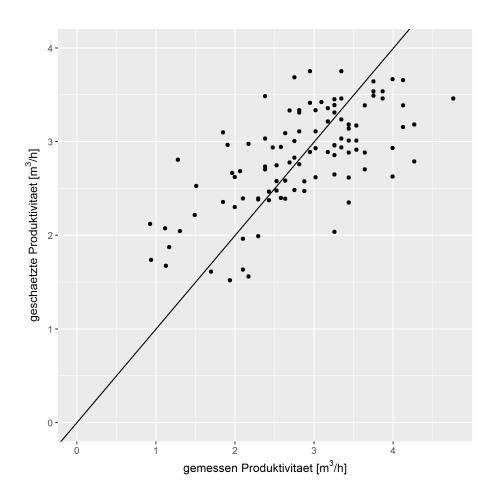


Abbildung 3: Verteilung der gemessenen Zeitaufwaende fuer Modell "Produktivitaet Personen Holzen und Ruecken mit KSG"

#### 3.1.2 Produktivitaet Maschine

Das korrigierte R-Quadrat fuer das Modell Produktivitaet Maschinen Holzen und Ruecken mit KSG betraegt 0.37.

	Estimate	Std. Error	t value	Pr(> t )
(Intercept)	11.0316	0.9190	12.00	0.0000
${ m fm.}$ Mittelstamm. Stehend	1.2794	0.3548	3.61	0.0005
Hangneigung	-0.0542	0.0124	-4.38	0.0000
Erschwernisse	-1.6756	0.4790	-3.50	0.0007

Tabelle 2: Modell Produktivitaet Maschinen Holzen und Ruecken mit KSG

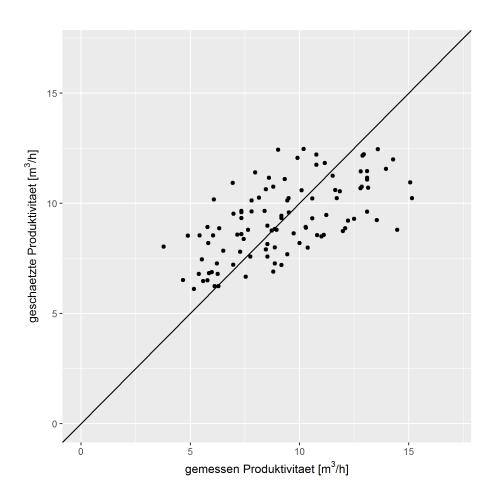


Abbildung 4: Verteilung der gemessenen Zeitaufwaende fuer Modell "Produktivitaet Maschine Holzen und Ruecken mit KSG"

3.2 Montage und Demontage

#### 3.2.1 Zeitaufwand Personal

Das korrigierte R-Quadrat fuer das Modell Zeitaufwand Personen Montage Demontage KSG betraegt 0.52.

	Estimate	Std. Error	t value	Pr(> t )
(Intercept)	-15.8938	6.3011	-2.52	0.0133
${ m L\ddot{a}nge.pro.Liniem.}$	0.0573	0.0096	5.97	0.0000
Hangneigung	0.2645	0.0822	3.22	0.0018
Stuetzen_pro_aufstellung	9.2746	2.5746	3.60	0.0005
Erschwernisse	10.9707	3.1732	3.46	0.0008

Tabelle 3: Modell Zeitaufwand Personen Montage Demontage KSG

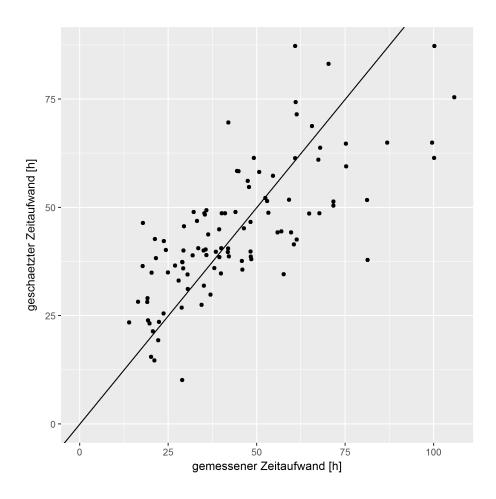


Abbildung 5: Verteilung der gemessenen Zeitaufwaende fuer Modell "Zeitaufwand Personen Montage und Demontage KSG"

#### 3.2.2 Zeitaufwand Maschine

Das korrigierte R-Quadrat fuer das Modell Zeitaufwand Maschine Montage Demontage KSG betraegt 0.31.

	Estimate	Std. Error	t value	Pr(> t )
(Intercept)	1.5166	0.7914	1.92	0.0582
Länge.pro.Liniem.	0.0070	0.0016	4.26	0.0000
$Stuetzen\_pro\_aufstellung$	1.2922	0.4436	2.91	0.0044

Tabelle 4: Modell Zeitaufwand Maschine Montage Demontage KSG

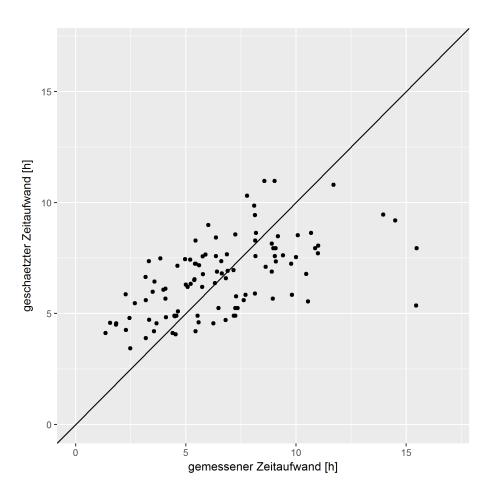


Abbildung 6: Verteilung der gemessenen Zeitaufwaende fuer Modell "Zeitaufwand Maschine Montage und Demontage KSG"

# 3.3 Ganzer Holzschlag: Personen- und Maschinen Stunden in Kosten umgesetzt

Tabelle 5: Kost<u>en: Stundenansaetze fuer Maschine</u>n und Personal

$\operatorname{Art}$	${ m Kosten\_CHF\_pro\_h}$
Personal	70
Maschinen	270

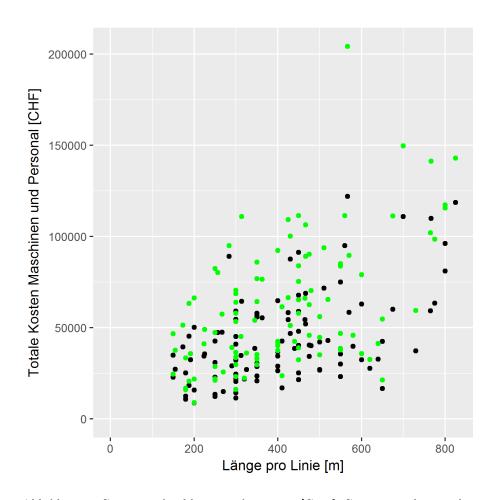


Abbildung 7: Ganzer Holzschlag: Totale Kosten [CHF]. Gruene Punkte markieren gemessene Kosten, schwarze Punkte markieren Vorhersagen des Modells

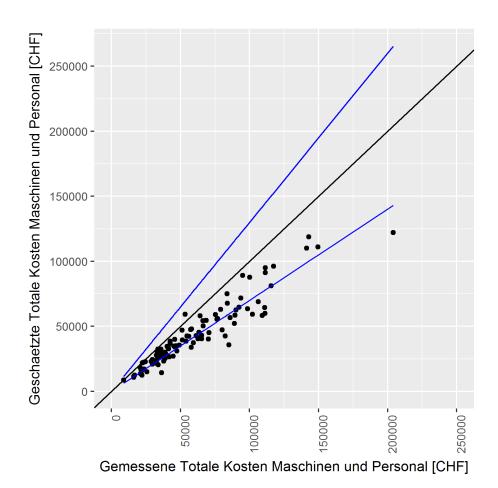


Abbildung 8: Ganzer Holzschlag: Totale Kosten [CHF]. Gemessene Kosten v<br/>s. Vorhersagen des Modells. Die blauen Linien markieren relative Schaetzfehler von <br/>  $\pm~30\%.$ 

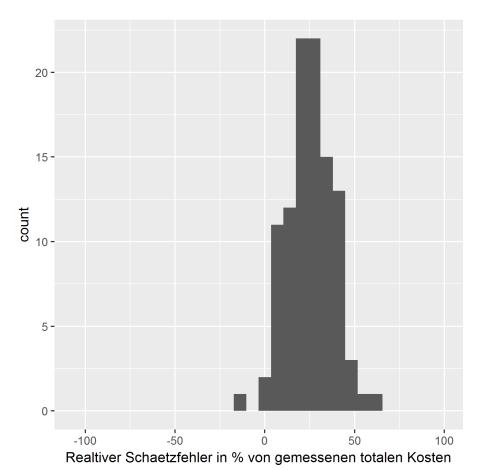


Abbildung 9: Schaetzung totale Kosten [CHF] ganzer Holzschlag: Relative

Schaetzfehler in % von "gemessenen" Kosten

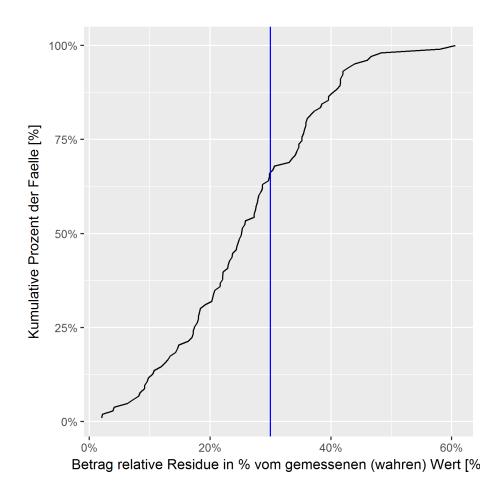


Abbildung 10: Relative Schaetzfehler vs. Anzahl Faelle. Die blaue vertikale Linie markiert einen relativen Schaetzfehler von  $\pm$  30%.

# 4 Anhang

# 4.1 Residuenanalyse

#### 4.1.1 Produktivitaet Holzen und Ruecken: Personal

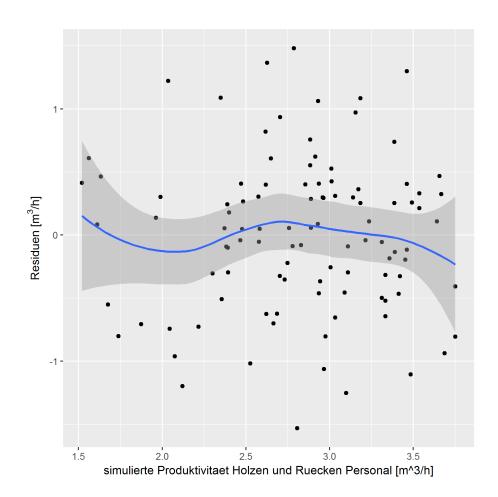


Abbildung 11: Residuen vs.<br/>simulierte Werte: Produktivitaet Personal. (p-Wert Anova Mittelwert<br/>unterschied ueber vier Quantile = 0.832)

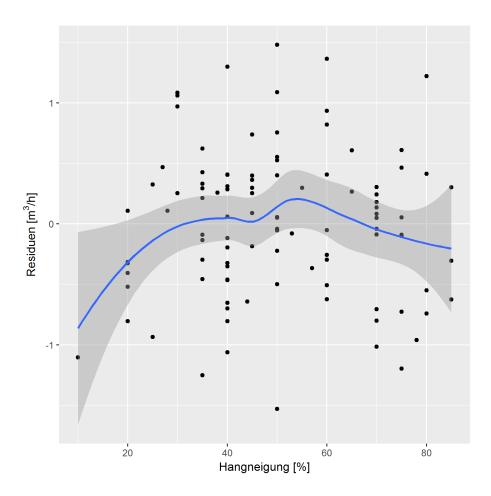


Abbildung 12: Residuen vs. unabhaengige Variable 1: Residue Produktivitaet Holzen und Ruecken Personal vs. Hangneigung. (p-Wert Anova Mittelwertunterschied ueber vier Quantile =0.848)

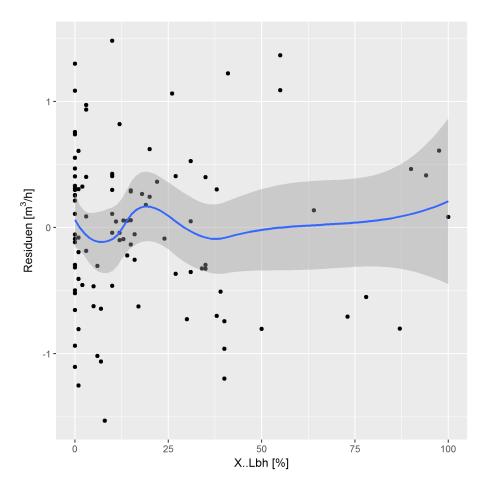


Abbildung 13: Residuen vs. unabhaengige Variable 2: Residue Produktivitaet Holzen und Ruecken Personal vs. X..Lbh. (p-Wert Anova Mittelwertunterschied ueber vier Quantile =0.627)

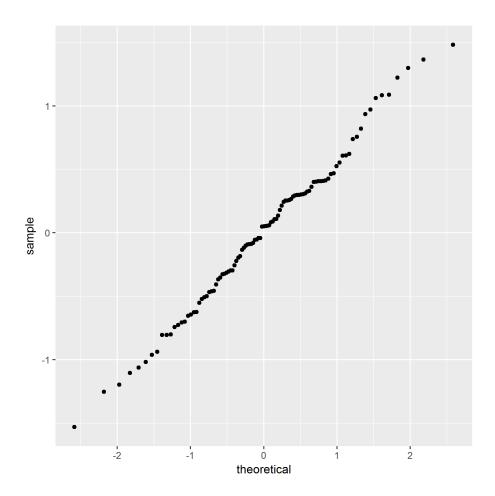


Abbildung 14: QQPlot Residue Produktivitaet Holzen und Ruecken Personal

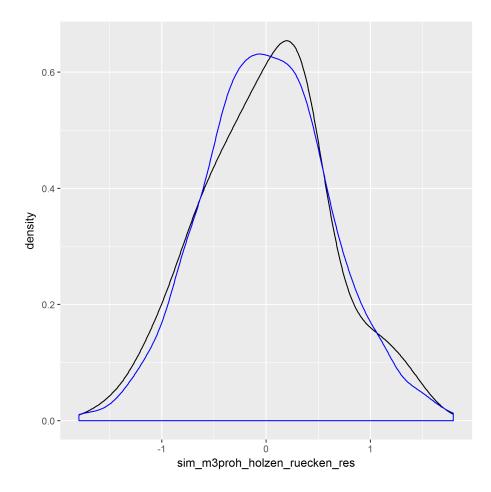


Abbildung 15: Verteilung Residue Produktivitaet Holzen und Ruecken Personal. Eine normalverteilte Variable mit gleichem MW und SD wie die Residuen ist in blau eingezeichnet.

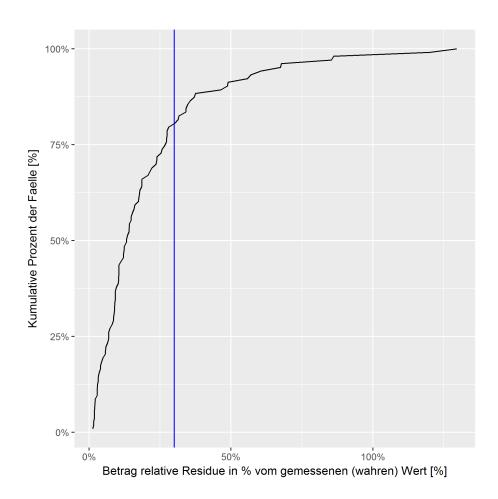


Abbildung 16: Verteilung relativen Residue Produktivitaet Holzen und Ruecken Personal. Die blaue Linie markiert einen mittleren "Schätzfehler" von 30%.

#### 4.1.2 Produktivitaet Holzen und Ruecken: Maschine

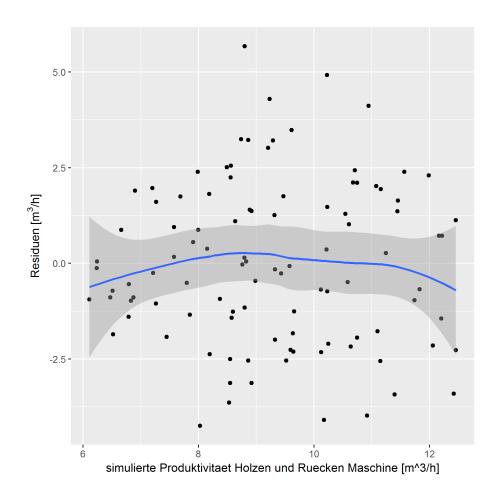


Abbildung 17: Residuen vs.<br/>simulierte Werte: Produktivitaet Holzen und Ruecken Maschine. (p<br/>-Wert Anova Mittelwertunterschied ueber vier Quantile =0.878)

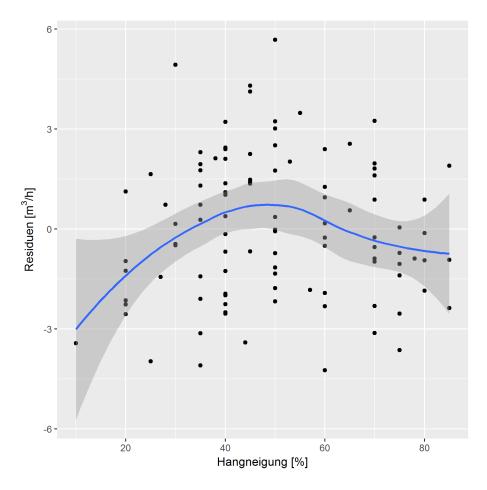


Abbildung 18: Residuen vs. unabhaengige Variable 1: Residue Produktivitaet Holzen und Ruecken Maschine vs. Hangneigung. (p-Wert Anova Mittelwertunterschied ueber vier Quantile =0.939)

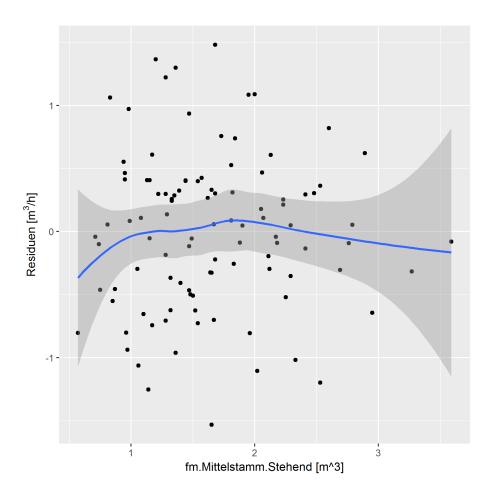


Abbildung 19: Residuen vs. unabhaengige Variable 2: Residue Produktivitaet Holzen und Ruecken Maschine vs. fm.Mittelstamm.Stehend. (p-Wert Anova Mittelwertunterschied ueber vier Quantile = 0.493)

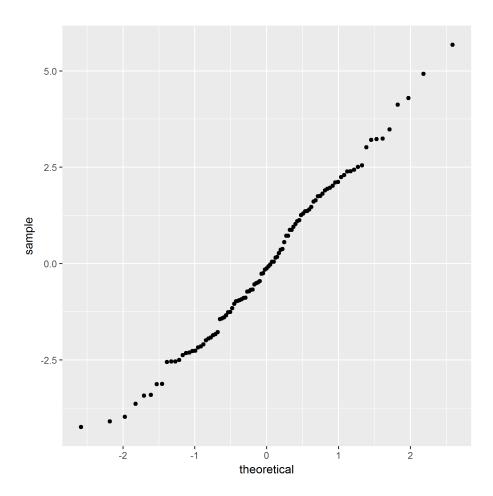


Abbildung 20: QQPlot Residue Produktivitaet Holzen und Ruecken Maschine

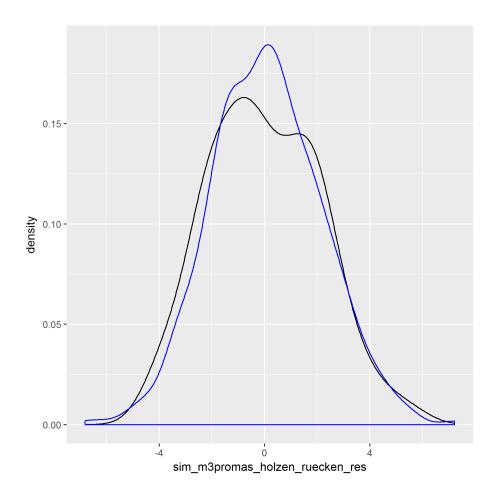


Abbildung 21: Verteilung Residue Produktivitaet Holzen und Ruecken Maschine. Eine normal verteilte Variable mit gleichem MW und SD wie die Residuen ist in blau eingezeichnet.

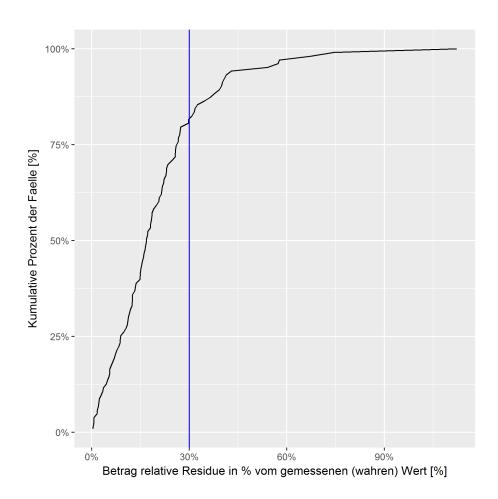


Abbildung 22: Verteilung relativen Residue Produktivitaet Holzen und Ruecken Maschine. Die blaue Linie markiert einen mittleren "Schätzfehler" von 30%.

#### 4.1.3 Zeitaufwand Montage und Demontage: Personen

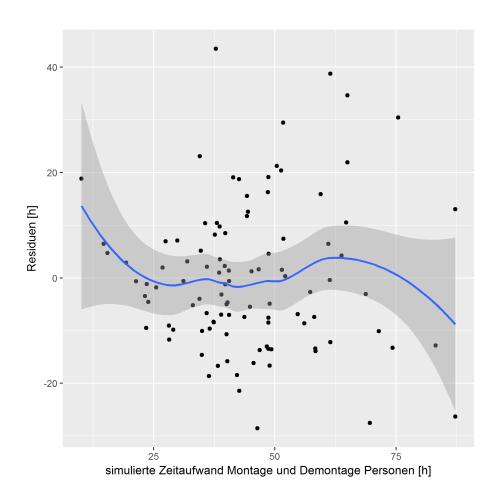


Abbildung 23: Residuen vs.<br/>simulierte Werte: Zeitaufwand Montage und Demontage Personen. (p<br/>-Wert Anova Mittelwertunterschied ueber vier Quantile<br/> =0.726)

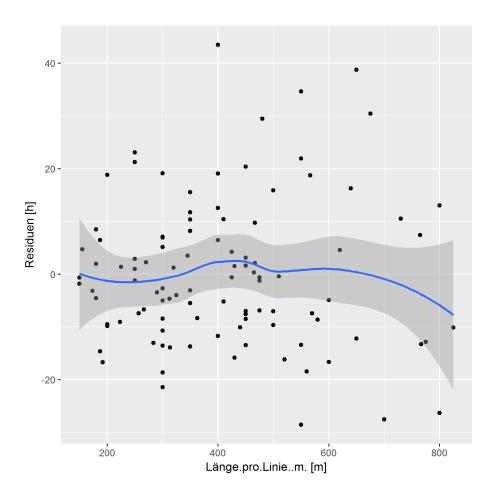


Abbildung 24: Residuen vs. unabhaengige Variable 1: Residue Zeitaufwand Montage und Demontage Personen vs. Länge.pro.Linie..m.. (p-Wert Anova Mittelwertunterschied ueber vier Quantile =0.731)

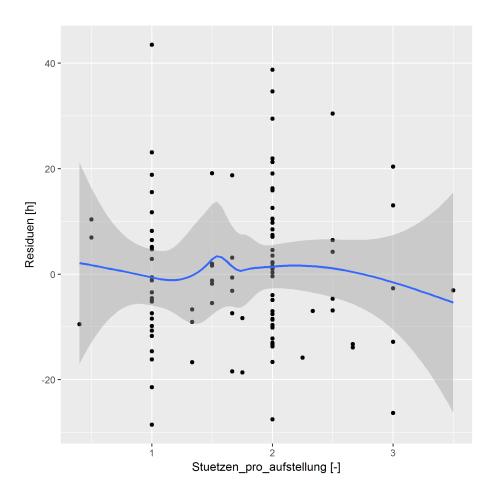


Abbildung 25: Residuen vs. unabhaengige Variable 2: Residue Zeitaufwand Montage und Demontage Personen vs. Stuetzen pro aufstellung. (p-Wert Anova Mittelwertunterschied ueber vier Quantile =0.535)

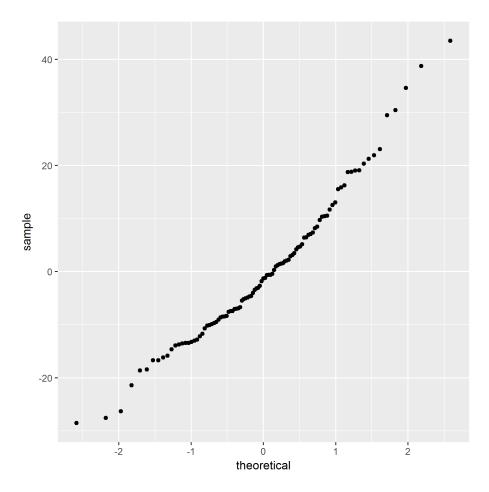


Abbildung 26: QQPlot Residue Zeitaufwand Montage und Demontage Personen

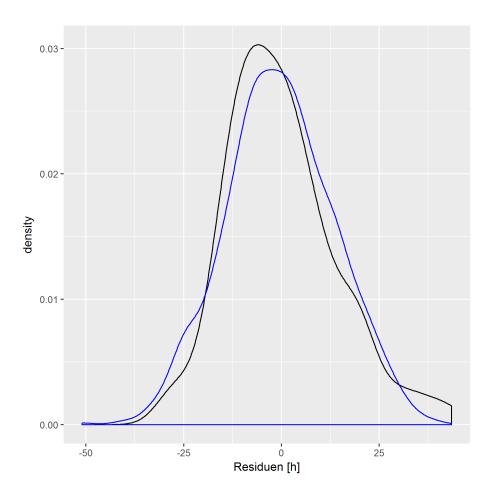


Abbildung 27: Verteilung Residue Zeitaufwand Montage und Demontage Personen. Eine normal verteilte Variable mit gleichem MW und SD wie die Residuen ist in blau eingezeichnet.

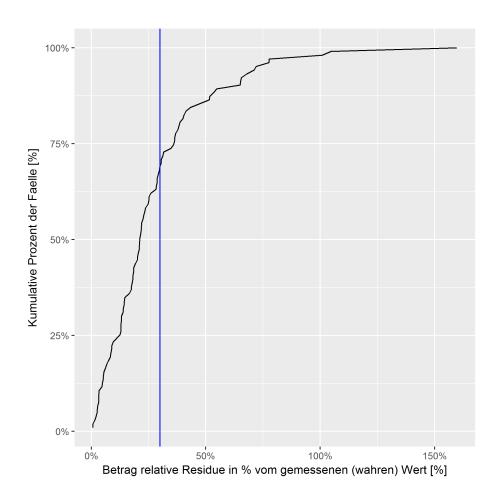


Abbildung 28: Verteilung relativen Residue Zeitaufwand Montage und Demontage Personen. Die blaue Linie markiert einen mittleren "Schätzfehler" von  $\pm$  30%.

#### 4.1.4 Zeitaufwand Montage und Demontage: Maschine

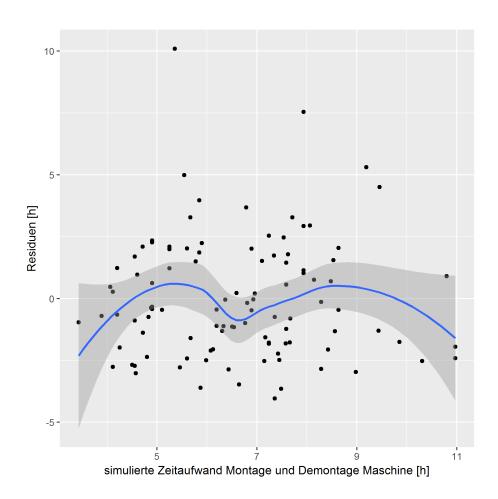


Abbildung 29: Residuen vs.<br/>simulierte Werte: Zeitaufwand Montage und Demontage Maschine. (p-Wert An<br/>ova Mittelwertunterschied ueber vier Quantile  $=0.432)\,$ 

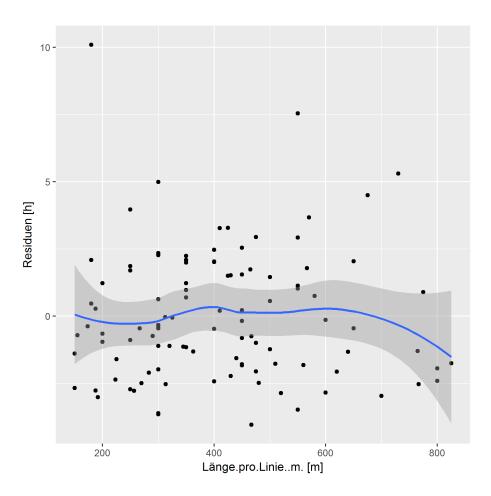


Abbildung 30: Residuen vs. unabhaengige Variable 1: Residue Zeitaufwand Montage und Demontage Maschine vs. Länge.pro.Linie..m.. (p-Wert Anova Mittelwertunterschied ueber vier Quantile =0.488)

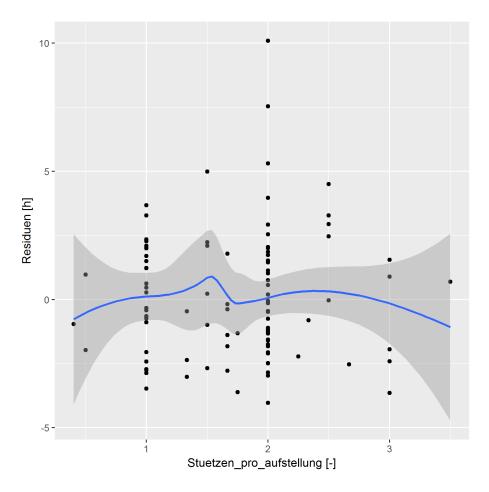


Abbildung 31: Residuen vs. unabhaengige Variable 2: Residue Zeitaufwand Montage und Demontage Maschine vs. Stuetzen pro aufstellung. (p-Wert Anova Mittelwertunterschied ueber vier Quantile =0.83)

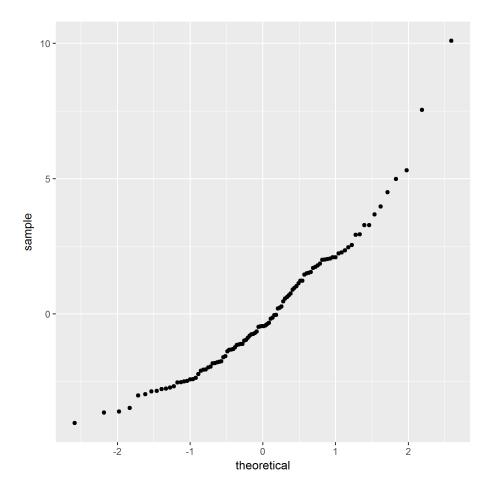


Abbildung 32: QQPlot Residue Zeitaufwand Montage und Demontage Maschine

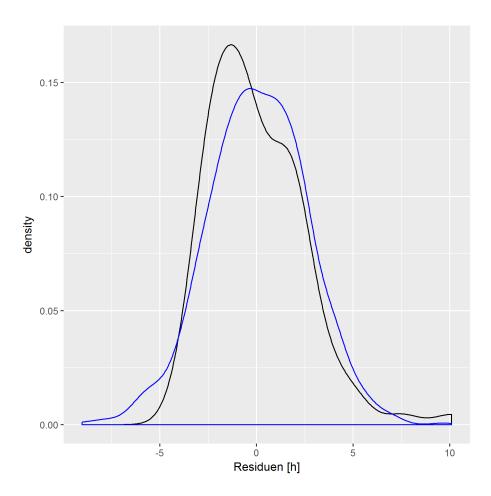


Abbildung 33: Verteilung ResidueZeitaufwand Montage und Demontage Maschine. Eine normal verteilte Variable mit gleichem MW und SD wie die Residuen ist in blau eingezeichnet.

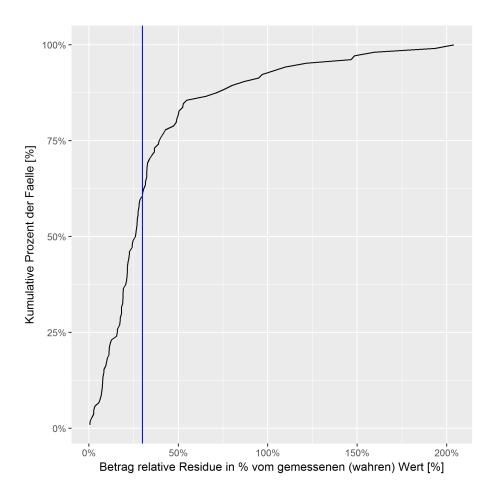


Abbildung 34: Verteilung relativen Residue Zeitaufwand Montage und Demontage Maschine. Die blaue Linie markiert einen mittleren "Schätzfehler" von 30%.

### 4.2 Transformationen

#### 4.2.1 Erschwernisse

Tabelle 6: Umformung der Variable: Original Werte vs. neue Werte "Erschwernisse". Gezeigt sind die Anzahl Faelle mit alten bzw neuen Werten

	orig 0	orig 1	orig $2$
neu 0	33	0	0
neu 1	0	55	16

Tabelle 7: Defintionen der Variable "Erschwernisse"

$\operatorname{Wert}$	Definition
0	kein Erschwernis
1	1 Erschwernis
2	2-3 Erschwernisse
3	4 und mehr Erschwernisse

### 4.2.2 Rueckerichtung

Tabelle 8: Umformung der Variable: Original Werte vs. neue Werte "Rueckerichtung". Gezeigt sind die Anzahl Faelle mit alten bzw neuen Werten

	berab	bergab	bergauf
neu bergab	2	41	0
neu bergauf	0	0	61

#### 4.2.3 Rueckemittel

Tabelle 9: Umformung der Variable: Original Werte vs. neue Werte "Rueckemittel". Gezeigt sind die Anzahl Faelle mit alten bzw neuen Werten

	KSG3	KSG4
neu KSG3	53	0
neu KSG4	0	51

Tabelle 10: Kreuztabelle "Rueckemittel" vs. modifizierte "Erschwernisse"

	0	1	ZeilenTotal
SpaltenTotal	33 (31.7%)	71 (68.3%)	104 (100%)
KSG3	$12\ (22.6\%)$	$41 \ (77.4\%)$	53 (51.0%)
KSG4	$21 \ (41.2\%)$	30~(58.8%)	51 (49.0%)

Tabelle 11: Kre	euztabelle "Ru	ieckemittel" v	s. "Originale I	Erschwernisse"
	0	1	2	${\it ZeilenTotal}$
SpaltenTotal	33 (31.7%)	55 (52.9%)	16 (15.4%)	104 (100%)
KSG3	$12\ (22.6\%)$	27~(50.9%)	$14\ (26.4\%)$	53 (51.0%)
KSG4	$21 \ (41.2\%)$	28~(54.9%)	2 (3.9%)	$51\ (49.0\%)$

### 4.3 KSG Typ und Geologie vs Produktivitaet

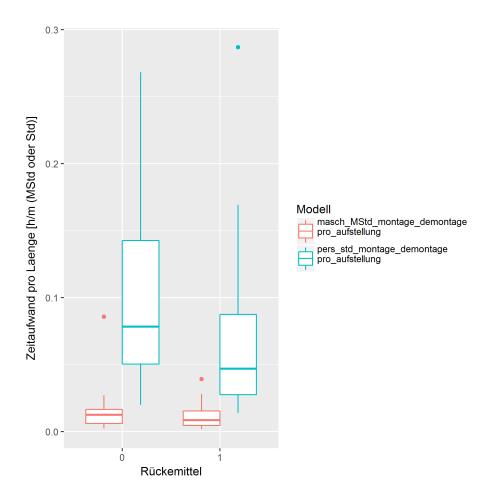


Abbildung 35: KSG Typ in selektivem Einsatz in Geologischen Gegebenheiten. P-Wert ANOVA Personalstunden = <0.001, P-Wert ANOVA Maschinenstunden = 0.029

#### 4.3.1 Gueltige Faelle filtern

```
function(df) {
  returndf <- df[
    # kein NA in R\tilde{A}_{4}^{1}ckemittel
             !is.na(dfR\tilde{A}_{4}^{\frac{1}{4}}ckemittel) &
    # kein NA in pers_m3oR_pro_std_montage_demontage
             !(is.na(df$pers_m3oR_pro_std_montage_demontage)) &
    # Rýckerichtung nicht "auf UND ab"
             !(grepl("auf",df$Rýckerichtung_original)
                    & grepl("ab",df$RÃ\(\frac{1}{4}\)ckerichtung_original)) &
    # kein NA in Rñckerichtung
             !(is.na(df$RÃ\frac{1}{4}ckerichtung_original)) &
    # nicht NA Zeitbedarf Maschine fuer MontageDemontage
             !is.na(df$masch_MStd_montage_demontage) &
    # Zeitbedarf Maschine fuer MontageDemontage nicht groesser als maxzeitmodemo
             df$masch_MStd_montage_demontage <= maxzeitmodemo,]</pre>
  # kein NA in ID.Nr
  returndf <- returndf[!is.na(returndf$ID.Nr),]</pre>
  return(returndf)
}
```

# 4.4 Planung

Abbildung 37: Planung der neuen Modelle

	Berechnungen durchführen	an durchfi	ihren											
		:						:						:
Was	Für wen	Datensätze				5	nabhängige	unabhängige Variablen					abhängige	abhängige Variablen
			l stri m syl sii R	siniJ orq snatzibədəii A	gnu gi ən gn eH	Számewinsze Számewinsze	<b>491-</b> %	mmstastiiM mt bnsdst2	gnull of zhu A	(m) siniJ orq sgn BJ	nəztüt?	grush si sədəli fi		Nodell
holzen	Für Personal	483-603											bt2\ .A.o &m neslori	Modell
rücken	Für Personal	483-603											bi2\. Fi.o &m nexiciten	Modell rücken
Montage/Demontage	Für Personal	483-603											epeino me d'apeino M	d/M lləboM
Holzen und rücken	Für Personal	483-603											m3 o.R. /Std honzen und rücken	Modell bnu nəslori rücken
rücken	Für Maschinen	483-603											m3 o.R. /MStd rücken	M-Modell rücken
Montage/Demontage	Für Maschinen	483-603											epeinome Nontage MStd	M-Modell Montage/De genom
Alles: M/D + holzen + rücken	Für Personal	483-603											Бејүэзгјон ріŞ	Modell H olsschlæg Personal
Alles: M/D +holzen+Rücken	Für Maschinen	483-603											бејцэszjoН PiSM	M-Modell Holzschlag Maschine
13 14 Maschinen: Modell Holzschlag	ag =Modell "M/D" + Modell "rücken"	Modell "rücke												
Personal: Modell Holzschlag =Modell "M/D" + IModell "holzen" und Modell "rücken"	=Modell "M/D" + IN	Modell "holzer	" und Mo	dell "rück	en"									
16 Modelle aus den Datensatzen 483-603 erstellen. 17 Test mit Datensätzen 67-482 durchführen.	durchführen													
					Ī									

	Tabelle	2: Vergleich	Tabelle 2: Vergleich der Modelle: Koeffizienten und p-Werte	Koeffizienter	ı und p-Weı	te		
ParameterName	pers hol-	pers	pers Mo-	pers hol-	masch	mas Mo-	pers	masch
	zen	ruecken	Demo	zen und	ruecken	Demo	Holz-	Holz-
				ruecken			schlag	schlag
adjRSquared	0.238	0.315	0.215	0.334	0.339	0.108	0.652	0.655
(Intercept)	6.637	3.722	6.128	2.616	7.743	27.143	-364.049	-24.394
	(0000)	(0.000)	(0.016)	(000.0)	(0.000)	(0.139)	(0.004)	(0.238)
Aufstellung		-0.058	1.584	-0.018	0.207	9.021	65.498	14.083
		(699.0)	(0.019)	(0.801)	(0.562)	(0.065)	(0.059)	(0.016)
fm.Mittelstamm.Stehend	-0.318	0.227	1.035	0.004	1.266	8.308	27.425	-1.142
	(0.189)	(0.133)	(0.097)	(0.957)	(0.002)	(0.067)	(0.350)	(0.817)
Hangneigung	-0.025	-0.019	-0.07	-0.011	-0.052	-0.207	2.358	0.255
	(0.007)	(0.001)	(0.001)	(000.0)	$(\frac{0.001}{})$	(0.177)	(0.028)	(0.155)
Länge.pro.Liniem.		0.001	0.009	0	0.003	0.055	1.004	0.188
		(0.056)	(0.001)	(0.871)	(0.088)	(0.004)	(0000)	( <mark>000.0</mark> )
Rückedistanz.pro.Linie		-0.002		0	-0.002		-0.486	-0.108
		(0.217)		(0.804)	(0.559)		(0.098)	(0.029)
Rückerichtung	0.227	0.116	0.492	0.039	0.337	7.884	14.792	-1.628
	(0.433)	(0.509)	(0.523)	(0.668)	(0.467)	(0.161)	(0.663)	(0.776)
Schwierigkeiten	-0.286	0.005	-0.47	-0.051	0.615	-2.67	-19.569	-10.121
	(0.218)	(0.972)	(0.457)	(0.499)	(0.111)	(0.560)	(0.485)	(0.034)
Stützen			-0.63			-3.717	48.741	5.572
			(0.043)			(0.098)	(0.001)	(0.017)
XLbh	-0.021	-0.009		-0.007	-0.011		2.317	0.173
	(0.004)	(0.041)		(0.002)	(0.364)		(0.008)	(0.232)

Abbildung 38: Ausgangslage Analyse vieler Modelle

4.5 Beschreibung der Variablen

Variablen
ontinuierlichen
der ko
Beschreibung
12:
Tabelle

		n	mean	$_{\mathrm{ps}}$	median	mad	min	max	se Se
ID.Nr		104.00	544.09	34.33	544.50	44.48	483.00	603.00	3.37
Jahr		104.00	2012.95	1.50	2013.00	1.48	2011.00	2015.00	0.15
Waldort*		104.00					Inf	-Inf	
Geologie*		38.00					Inf	-Inf	
Massn.art*		104.00					Inf	-Inf	
Verfahren*		104.00					$\operatorname{Inf}$	-Inf	
${ m RueckemittelName}^*$		104.00					$\operatorname{Inf}$	-Inf	
Rückedistanz		104.00	257.07	110.21	250.00	74.13	100.00	800.00	10.81
Hangneigung		103.00	50.24	18.08	50.00	22.24	10.00	85.00	1.78
Schwierigkeiten		104.00	1.17	0.61	1.00	0.00	0.00	2.00	0.06
Erschwernisse		104.00	0.68	0.47	1.00	0.00	0.00	1.00	0.05
Erschwernisse_original		104.00	0.84	0.67	1.00	0.00	0.00	2.00	0.07
XLbh		104.00	18.81	24.13	10.00	14.83	0.00	100.00	2.37
Rückerichtung		104.00	0.59	0.49	1.00	0.00	0.00	1.00	0.05
Rückerichtung_original*		104.00					$\operatorname{Inf}$	-Inf	
Rückemittel		104.00	0.49	0.50	0.00	0.00	0.00	1.00	0.05
Rückemittel_original*		104.00					$\operatorname{Inf}$	-Inf	
fm.Mittelstamm.Stehend		104.00	1.66	09.0	1.54	09.0	0.57	3.59	0.06
m3.Liegend		104.00	641.94	396.02	557.77	298.34	94.86	2070.21	38.83
Aufstellung		104.00	1.91	0.94	2.00	1.48	1.00	5.00	0.09
Länge.pro.Liniem.		104.00	410.62	167.07	400.00	148.26	150.00	825.00	16.38
Stützen		104.00	3.33	2.01	3.00	1.48	1.00	9.00	0.20
ar.Holzschlag		104.00	263.40	206.65	218.00	174.95	30.00	1390.00	20.26
Für.Personal.m3o.RStd.holzen	FWegPau-	104.00	6.51	2.43	6.58	2.38	1.44	15.17	0.24
se.1.125.und.Findir.1.1.abgezogen.									
Für.Personal.m3o.RStd.rücken	FWegPau-	104.00	3.16	1.00	3.21	0.79	1.32	5.89	0.10
se.1.125.und.Findir.1.1.abgezogen.	E	104	0.07	09 6	6	0.07	2	л л	<i>3</i> 6 0
r utviascumen.m.so.rvis tut.i ucken dir.1.1.abgezogen.	-III .I	104.00	3.71	60.7	0.31	70.7	0.70	10.10	0.20
FürPersonal.m3o.RStd.Montage.Demontage	ontage	104.00	8.62	4.10	8.25	3.89	1.96	24.75	0.40
FWegPause.1.125.und.Findir.1.1.abgezogen.	gen.	104 00	50.90	00 26	л О	97.10	6 67	197 50	27
r ur.wascumen.m.go.rwb.cu.womage.r. Findir.1.1.abgezogen.	CITIOTH CASC	104:00	67.60	66:17	00.60	01:17	0.0	101.00	<del>!</del>
pers_m3oR_pro_std_holzen_und_ruecken		104.00	2.83	0.81	2.85	0.78	0.92	4.76	0.08
masch_m3oR_pro_MStd_holzen_und_ruecken	sken	104.00	9.27	2.69	8.91	2.87	3.78	15.15	0.26
masch_MStd_montage_demontage		104.00	11.72	6.16	9.97	6.15	2.71	28.23	09.0
pers_std_montage_demontage		104.00	78.50	30.08	71.69	39.13	10 16	211 76	60 6

Tabelle 13: Teil 1: Beschreibung der diskreten Variablen: "Waldort"

J. Tell 1. Describered der diskre		variabicii.
Wert	N	Prozent
At, Etteren	1	1.00
At, Hirzenstock	1	1.00
At, Holzegg LSB	1	1.00
At, Horn2	1	1.00
At, Husegg	1	1.00
At, inner Chessiloch	1	1.00
At, Schwarzenstock	1	1.00
At, Tändli	1	1.00
At, Vogeleggen	1	1.00
At, Vogelwaldtobel	1	1.00
At, Zwäckenstrasse, Tristbäum	1	1.00
At, Zwäckentobel	2	1.90
Brandwald	1	1.00
Ei, Ahorenweidli	1	1.00
Ei, Flüehliwald	1	1.00
Ei, Gitzischrot	1	1.00
Ei, Klosterwald	2	1.90
Ei, Wisstannen	1	1.00
Ei, Wisstannen, Gitzischrot	1	1.00
Fronwald BZ	1	1.00
Ib, Brünischart KSG	1	1.00
Ib, Chänzeli	1	1.00
Ib, Urmiberg Mattenbann	1	1.00
Ib,Urmiberg-Schroten	1	1.00
Ib,Wilerbann	1	1.00
Lz, Fältschiberg	1	1.00
Lz, Rohrboden Seil	1	1.00
Lz, Twäriberg 2	1	1.00
Ms, Binzenegg	1	1.00
Ms, Chälenwald	1	1.00
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

Tabelle 14: Teil 2: Beschreibung der diskreten Variablen: "Waldort"

Wert	N	Prozent
Ms, Chruterenwald unten	1	1.00
Ms, Dorni unten	1	1.00
Ms, Fronwald 2	1	1.00
Mt, Brandwald oben	1	1.00
Mt, Chlösterliwald	1	1.00
Mt, Chrüzbann 3	1	1.00
Mt, Dürrenboden	1	1.00
Mt, Fluehof	1	1.00
Mt, Hergottstutz	1	1.00
Mt, Höch Weidli beim Rietli	1	1.00
Mt, Lipplisbühl Bach	1	1.00
Mt, Nübannwald	1	1.00
Mt, ober Flüelen	1	1.00
Mt, Oberbrand Tristel	1	1.00
Mt, obere Rotmatt	1	1.00
Mt, Räumung Starzlen	1	1.00
Mt, Riedmattli KSG	1	1.00
Mt, Rietli Bannwald	1	1.00
Mt, Schwandboden	1	1.00
Mt, Sitenwald	1	1.00
Mt, Suteren (Teil KSG)	1	1.00
Mt, Töbler KSG	1	1.00
Mt, unt. Rotmatt 15	1	1.00
Mt, unter Chlosterberg	1	1.00
Mt, unter ober Plattenweidli	1	1.00
Mt, untere Wysswand	1	1.00
Mt, unteres Roggenloch	1	1.00
Mt, vorder Seeberg	1	1.00
Oä, Altstafelstrasse	1	1.00
Oä, Chänzlen	1	1.00

Tabelle 15:  $\frac{\text{Teil 3: Beschreibung der diskreten Variablen: "Waldort"}}{\text{Wert}}$   $\frac{\text{N}}{\text{Prozent}}$ 

Wert	N	Prozent
Oä, Türlistock	1	1.00
Oi, Gschwändwald	1	1.00
Oi, Gschwändwald	1	1.00
Oi, Haikentobel	1	1.00
Oi, oberes Haikentobel	1	1.00
Oi, Surbrunnen	1	1.00
Oi, Surbrunnenhütte	1	1.00
Rs, Huserwald KSG	1	1.00
Rt, Chli Hundschotten	1	1.00
Rt, Gwerderswald	1	1.00
Rt, Gwerderswald	1	1.00
Rt, Gwerderswald Linie 1	1	1.00
Rt, Halsbann	1	1.00
Rt, Höchwald u. Strasse	1	1.00
Rt, Lauischluecht	2	1.90
Rt, Miesboden 2	1	1.00
Rt, Plattenlocheggen	1	1.00
Rt, Rössliweid unten	1	1.00
Rt, Samstagern	1	1.00
Rt, Schleuk	1	1.00
Rt, Schleuk mitte	1	1.00
Rt, Schleuk west	1	1.00
Rt, Steinschlag	1	1.00
St, Brunnerenstock	1	1.00
Sz, Brüggmattli	1	1.00
Sz, Güntrigs	1	1.00
Sz, Hand unten	1	1.00
Sz, Mythenwald KSG	1	1.00
Sz, nörd Brand	1	1.00
Sz, Rätigs ob Reservoir	1	1.00

Tabelle 16:  $\frac{\text{Teil 4: Beschreibung der diskreten Variablen: "Waldort"}}{\text{Wert}} \frac{\text{N Prozent}}{\text{N Prozent}}$ 

Wert	N	Prozent
Sz, Schwändi	1	1.00
Sz, Stockwald 2	1	1.00
Sz, Stockwald 3	1	1.00
Sz, Weidtobel2	1	1.00
Sz, Wolfigswald	1	1.00
Sz, ZN Brändliswald KSG	1	1.00
Ui, Gitzieggenwald	1	1.00
Ui, Guggerenwald	1	1.00
Ui, im Strüby	1	1.00
Ui, Plattentobel	1	1.00
Ui, Wijher	1	1.00

Tabelle 17: Beschreibung der diskreten Variablen: "Bemerkungen"

Wert	N	Prozent
1 Linie Bagger auf Holzplatz nötig	1	4.00
1 Linie Jubiläumstag	1	4.00
2 Tragseilrisse	1	4.00
26% Rotholz, Projektänderung	1	4.00
68.49fm für Heinz Gwerder	1	4.00
Anteil Asthaufen 305.235m³	1	4.00
Bachholzerei	1	4.00
Beitr Prov	1	4.00
Einarbeiten Josef Suter	1	4.00
Erholungswald	1	4.00
inkl. 120fm Schuler	1	4.00
inkl.Reparatur Leitplanke	1	4.00
nach vorholzen 0.5m Schnee	1	4.00
pauschalierter Holzerlös 71	1	4.00
Rep Strasse 8.92	1	4.00
Restkosten, Schlagräum Alp	1	4.00
Schnee	1	4.00
Seillinie 1 Erlös tw. mit Inventarzahlen	1	4.00
Seilwiklung, Aeste umbeigen	1	4.00
Störung restl. Holz im Best. entr.	1	4.00
Teil KSG	1	4.00
Teil rücken im BZ durch K.Betschart	1	4.00
z.T. Sortiment, ohne Mass Schnitzel	1	4.00
zusammen mit UAK	1	4.00
zwei Rechnungen ausstehend	1	4.00

Tabelle 18: Beschreib<br/>  $\underline{\rm ung}$  der diskreten Variablen: "Mechanisierung"

Wert	N	Prozent
mm	1	1.00
${ m tm}$	103	99.00

Tabelle 19: Beschreibung der diskreten Variablen: "RWP"

Wert	N	Prozent
BSF	51	49.50
HP	14	13.60
$_{\mathrm{HP+NLS}}$	1	1.00
$_{\mathrm{HP+SF}}$	3	2.90
N	1	1.00
NLS	2	1.90
NLS+BSF	1	1.00
NLS+HP	1	1.00
$\operatorname{SF}$	2	1.90
SF Kt	1	1.00
SF+HP	1	1.00
SF+NLS	2	1.90
SWB	21	20.40
ü.W	2	1.90

## 4.5.1 Abhaengige Variablen

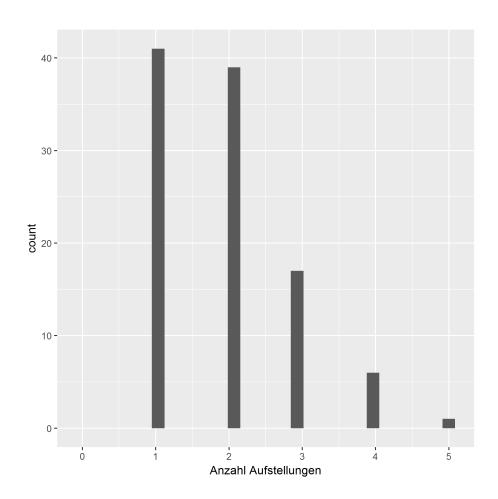


Abbildung 39: Verteilung Anzahl Aufstellungen

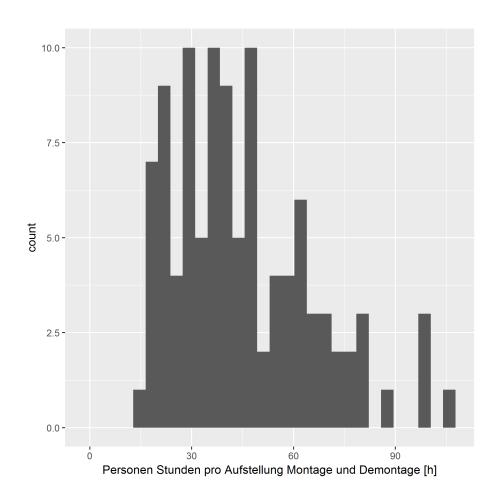


Abbildung 40: Verteilung Personen Stunden pro Aufstellung

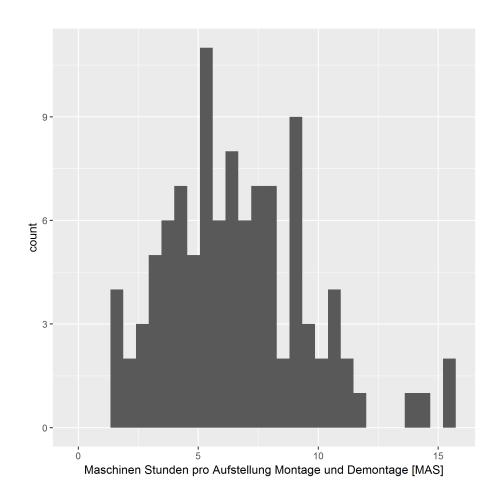


Abbildung 41: Verteilung Maschinen Stunden pro Aufstellung

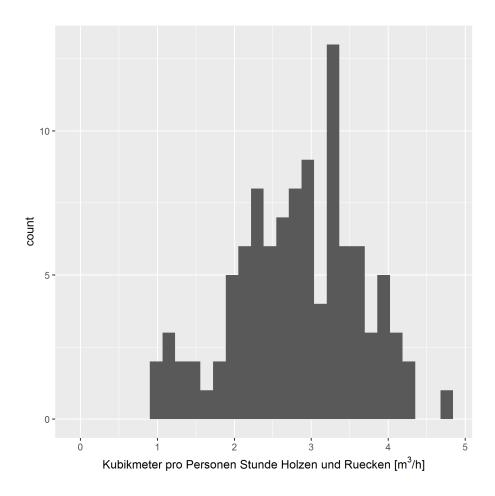


Abbildung 42: Verteilung Kubikmeter pro Personen Stunde Holzen und Ruecken

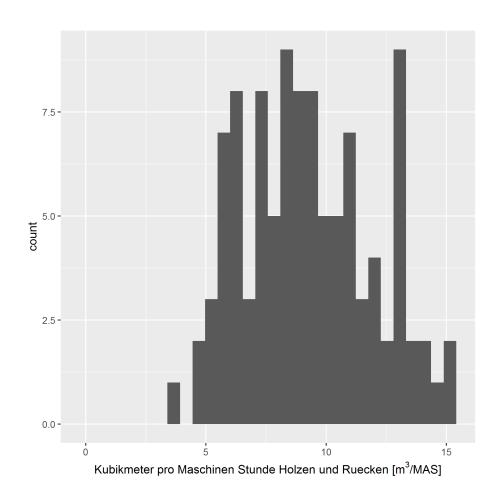


Abbildung 43: Verteilung Kubikmeter pro Maschinen Stunde Holzen und Ruecken

### 4.5.2 Unabhaengige Variablen

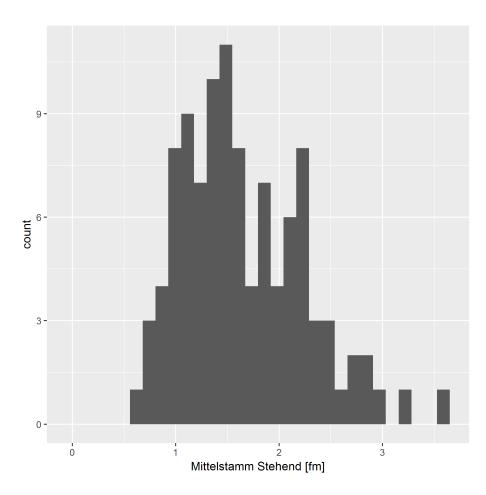


Abbildung 44: Verteilung Mittelstamm stehend [fm]

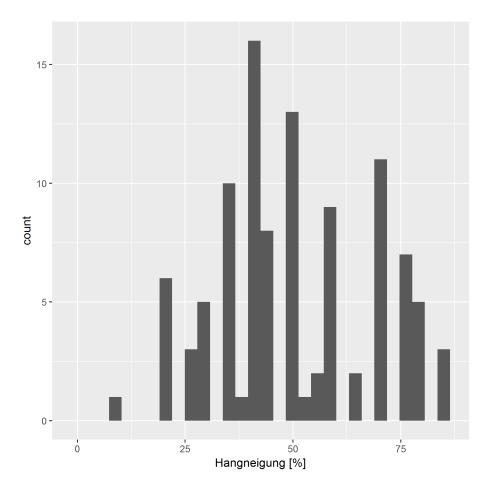


Abbildung 45: Verteilung Hangneigung [%]

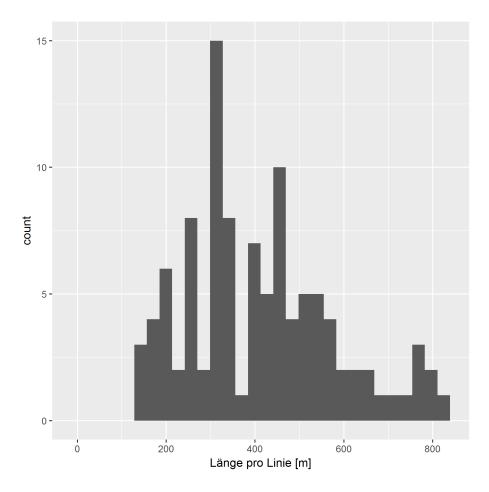


Abbildung 46: Verteilung Länge pro Linie (pro Aufstellung) [m]

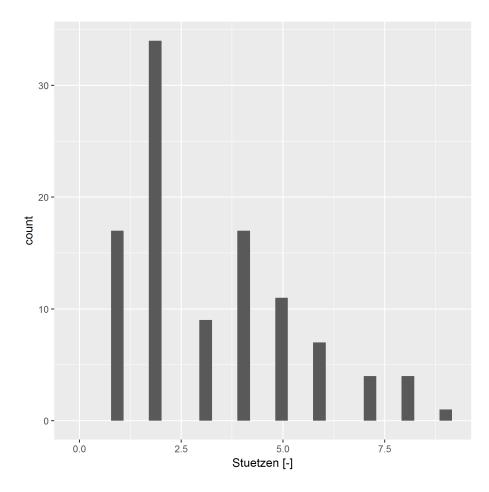


Abbildung 47: Verteilung Stuetzen (pro Aufstellung) []

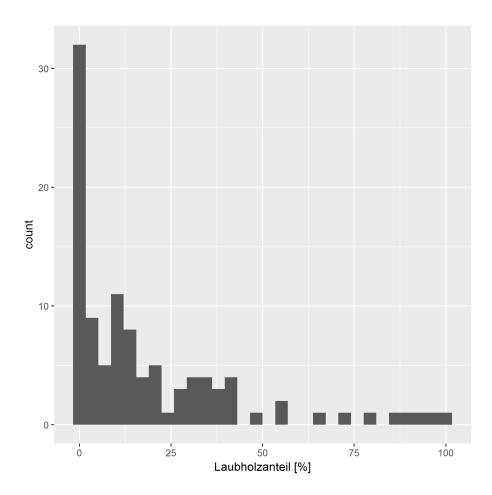


Abbildung 48: Verteilung Laubholzanteil [%]