



PROLINK

**OPTIMIZACIÓN Y CONTROL DE LA
PRODUCCIÓN EN EMPRESAS
INDUSTRIALES.**

JUAN PEDRO RODRÍGUEZ ARANDA

2DAM 31/05/2025



IDEA

La fase de producción de muchas empresas presenta desafíos significativos debido a la falta de herramientas adecuadas para el seguimiento de pedidos y productos en tiempo real. En la actualidad, los empleados deben desplazarse físicamente para obtener información, lo que genera retrasos, descoordinación y problemas de stock.

Este proyecto surge como una solución para automatizar y optimizar la gestión de producción mediante una aplicación web que centraliza toda la información, mejorando la comunicación y eficiencia operativa.

1

Aplicación web.

Centralizar y facilitar el proceso de producción de una empresa.

2

Accesibilidad.

Centralizar y facilitar el proceso de producción de una empresa.

3

Optimización.

Evitar el tiempo perdido entre consultas internas.

4

Red interna.

Para mayor seguridad de la aplicación.

5

Sistema de autenticación.

Para asegurar la integridad de los datos.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

PROGRESO DEL CURSO

Lección 1. Lorem ipsum dolor sit amet

Lección 2. Lorem ipsum dolor sit amet

Lección 3. Sed ut perspiciatis unde

Lección 4. Lorem ipsum dolor sit amet

Lección 5. Sed ut perspiciatis unde



ESTRUCTURA DE DATOS

- Flyway.
- Usuario.
- Plantilla.
- Unidades de producción.

flyway_schema_histo...	
installed_rank	INT
version	VARCHAR(50)
description	VARCHAR(200)
type	VARCHAR(20)
script	VARCHAR(1000)
checksum	INT
installed_by	VARCHAR(100)
installed_on	TIMESTAMP
execution_time	INT
success	TINYINT(1)
Indexes	
PRIMARY	
flyway_schema_history_s_idx	

users	
id	BIGINT
username	VARCHAR(100)
password	VARCHAR(255)
role	ENUM(...)
Indexes	
PRIMARY	
username	

production_unit_states	
id	BIGINT
production_process_id	BIGINT
description	VARCHAR(255)
status	ENUM(...)
Indexes	
PRIMARY	
fk_production_unit_states01	

production_unit_processes	
id	BIGINT
description	VARCHAR(255)
Indexes	
PRIMARY	

production_units	
id	BIGINT
process_id	BIGINT
sale_id	BIGINT
carriage	VARCHAR(255)
description	VARCHAR(255)
Indexes	
PRIMARY	
u_production_units01	
fk_production_units01	

sales	
end_date	DATE
init_date	DATE
id	BIGINT
client	VARCHAR(255)
code	VARCHAR(255)
Indexes	
PRIMARY	

state_templates	
id	BIGINT
description	VARCHAR(255)
status	ENUM(...)
Indexes	
PRIMARY	
u_states01	

process_state_templates	
process_id	BIGINT
state_id	BIGINT
Indexes	
fk_processes_states02	
fk_processes_states01	

process_templates	
id	BIGINT
description	VARCHAR(255)
Indexes	
PRIMARY	

product_templates	
id	BIGINT
process_id	BIGINT
description	VARCHAR(255)
Indexes	
PRIMARY	
fk_products01	

INICIO DE SESIÓN

- Nos permite acceder a la aplicación.
- Usuario.
- Contraseña.
- Si las credenciales son incorrectas, nos niega el acceso.



The image shows a login form for 'PROLINK' on a dark teal background. The form is white with rounded corners. At the top, the 'PROLINK' logo is displayed in blue. Below the logo, the text 'Iniciar sesión' is centered. There are two input fields: 'Usuario' (User) and 'Contraseña' (Password). The 'Usuario' field contains the text 'sinuser'. The 'Contraseña' field contains five dots. Both fields have a key icon on the right side. Below the password field, there is a red error message: 'Usuario o contraseña incorrectos'. At the bottom of the form, there is a blue button labeled 'Entrar'.

PEDIDOS

Acciones:

- Crear una venta.
- Modificar una venta.
- Eliminar una venta.

+

Pedidos

▲

S25/1596

2 JUMISADDECOR, S.L.

2025-04-02

2025-05-12

🗑️

23

BLOCK LACADO LIA 140 1V IT DE 2020X725X35 IZDA

1 ▼

Componentes:

12

BLOCK LACADO LIA 140 1V IT DE 2020X725X35 IZDA

✎

Standar

1

Corte

2

Carpintería

3

Pantografo

4

Lija fondo

5

Cabina fondo

6

Calibradora

7

Lija blanco

8

Cabina lacar

9

Montaje

10

Embalaje

11

Reparto

24

CERCO BLOCK LACADO BLANCO SITEC CON GOMA 90X30

3 ▲

Componentes:

25

BLOCK LACADO LIA 140 1V IT 2020X825X35 IZDA

1 ▲

Componentes:

▼ S25/1596 2 JUMISADECOR, S.L.

Observaciones

Pedido: S25/1596
Cliente: 2 JUMISADECOR, S.L.
F.Ini: 02/04/2025 **F.Ent:** 12/05/2025

Productos

- 06379**
BLOCK LACADO LIA 140 1V IT DE 2020X725X35 IZDA
Cantidad: 1,00
Componentes:
 - **01403:** BASTIDOR 5MM 2030X725X35 (Cantidad: 1,00)
- 05336**
CERCO BLOCK LACADO BLANCO SITEC CON GOMA 90X30
Cantidad: 1,00
Componentes:
 - **00169:** CERCO LACADO BLANCO 90X30 SITEC (Cantidad: 2,50)
- 06381**
BLOCK LACADO LIA 140 1V IT 2020X825X35 IZDA
Cantidad: 1,00
Componentes:
 - **01405:** BASTIDOR 5MM 2030X825X35 (Cantidad: 1,00)
- 05335**
CERCO BLOCK LACADO BLANCO SITEC CON GOMA 80X30
Cantidad: 1,00
Componentes:
 - **01433:** CERCO LACADO BLANCO 80X30 SITEC CON GOMA (Cantidad: 2,50)

2025-04-02 2025-05-12

PLANTILLA DE PRODUCTOS.

Acciones:

- Crear un producto.
- Modificar un producto.
- Eliminar un producto.

Plantilla productos

1 PANEL LIA 116 LACADO BLANCO 2030X825X5

Standar

Selecione un proceso

Standar

7 Lija blanco

8 Cabina lacar

9 Montaje

10 Embalaje

11 Reparto

Guardar

Cancelar

2 PANEL LIA 230 LACADO BLANCO 2030X825X5

Standar

1 Corte

2 Carpintería

3 Pantografo

4 Lija fondo

5 Cabina fondo

6 Calibradora

7 Lija blanco

8 Cabina lacar

9 Montaje

10 Embalaje

11 Reparto

3 PANEL LIA 280 LACADO BLANCO 2030X825X5

Standar

1 Corte

2 Carpintería

3 Pantografo

4 Lija fondo

5 Cabina fondo

6 Calibradora

Productos cargados

Código: 00388

Descripción: HOJA 100 LACADA BLANCO 203X62.5 CANAL + RG/CC + DEDAL

Proceso:

Código: 00673

Descripción: PANEL LIA 116 LACADO BLANCO 2030X825X5

Proceso:

Código: 00674

Descripción: PANEL LIA 200 LACADO BLANCO 2030X825X5

Proceso:

Código: 00675

Descripción: PANEL LIA 117 LACADO BLANCO 2030X825X5

Proceso:

Código: 00676

Descripción: PANEL LIA 118 LACADO BLANCO 2030X825X5

Proceso:

Guardar

1 PANEL LIA 116

Standar

Guardar

2 PANEL LIA 200

Standar

1

3 PANEL LIA 117

Standar

1

29 HERRAJE

Guardar

Standar

1

Corte

2

Carpinteria

3

Pantografo

4

Lija fondo

5

Cabina fondo

6

Calibradora

7

Lija blanco

8

Cabina lacar

9

Montaje

10

Embalaje

11

Reparto

PLANTILLA DE PROCESOS.

Acciones:

- Crear un proceso.
- Modificar un proceso.
- Eliminar un proceso.

Plantilla de procesos

1 Standar

1. Corte

2. Carpintería

3. Pantografo

4. Lija fondo

5. Cabina fondo

6. Calibradora

7. Lija blanco

8. Cabina lacar

9. Montaje

10. Embalaje

11. Reparto

+

Guardar

Cancelar

Estados

Corte

Carpintería

Pantografo

Lija fondo

Cancelar

11

PLANTILLA DE ESTADOS.

Acciones:

- Crear un estado.
- Modificar un estado.
- Eliminar un estado.

+

Plantilla de estados

1

Corte

✓

🗑️

2

Carpintería

✎

🗑️

3

Pantografo

✎

🗑️

4

Lija fondo

✎

🗑️

5

Cabina fondo

✎

🗑️

6

Calibradora

✎

🗑️

7

Lija blanco

✎

🗑️

8

Cabina lacar

✎

🗑️

9

Montaje

✎

🗑️

10

Embalaje

✎

🗑️

11

Reparto

✎

🗑️

✓

🗑️



Usuario: supervisor
Versión: v1.0.0-alpha

Plantilla productos

1 PANEL LIA 116 LACADO BLANCO 2030X825X5

Standar

1 Corte

2 Carpintería

3 Pantografo

4 Lija fondo

5 Cabina fondo

6 Calibradora

7 Lija blanco

8 Cabina lacar

9 Montaje

10 Embalaje

11 Reparto

2 PANEL LIA 230 LACADO BLANCO 2030X825X5

Standar

1 Corte

2 Carpintería

3 Pantografo

4 Lija fondo

5 Cabina fondo

6 Calibradora

7 Lija blanco

8 Cabina lacar

9 Montaje

10 Embalaje

11 Reparto



Plantilla de procesos

1 Standar

1. Corte

2. Carpintería

3. Pantografo

4. Lija fondo

5. Cabina fondo

6. Calibradora



7. Lija blanco

8. Cabina lacar

9. Montaje

10. Embalaje

11. Reparto



Plantilla de estados

1 Corte

2 Carpintería

3 Pantografo

4 Lija fondo

5 Cabina fondo

6 Calibradora

7 Lija blanco

Pedidos

▲ S25/1596 2 JUMISADECOR, S.L.

2025-04-02

2025-05-12

23 BLOCK LACADO LIA 140 1V IT DE 2020X725X35 IZDA

1 ▼

Componentes:

12 BLOCK LACADO LIA 140 1V IT DE 2020X725X35 IZDA

Standar

1 Corte

2 Carpintería

3 Pantografo

4 Lija fondo

5 Cabina fondo

6 Calibradora

7 Lija blanco

8 Cabina lacar

9 Montaje

10 Embalaje

11 Reparto

24 CERCO BLOCK LACADO BLANCO SITEC CON GOMA 90X30

3 ▲

Componentes:

25 BLOCK LACADO LIA 140 1V IT 2020X825X35 IZDA

1 ▲

Componentes:

26 CERCO BLOCK LACADO BLANCO SITEC CON GOMA 80X30

4 ▲

Componentes:

```

isVideo = ( (type == "Image") || ($.isArray($.extend({}, {
isUrl = ( source.indexOf("youtube.com/embed") > -1 );
isElement = ( (type == "url") || ($.isArray($.extend({}, {
isObject = ( (typeof subject == "undefined") || ($.isArray($.extend({}, {

// Check if boxer is already active, return default
if ($("#boxer").length > 1 || (isImage || isVideo || isElement || isObject))
return;

}

// Kill event
_killEvent(e);

// Cache internal data
data = $.extend({}, {
  $window: $(window),
  $body: $("body"),
  $target: $target,
  $object: $object,
  visible: false,
  resizeTimer: null,
  touchTimer: null,
  gallery: {
    active: false
  }
});

```

FIN

TRABAJO REALIZADO POR JUAN PEDRO RODRÍGUEZ ARANDA.