

Перв. примен.

Справ. №

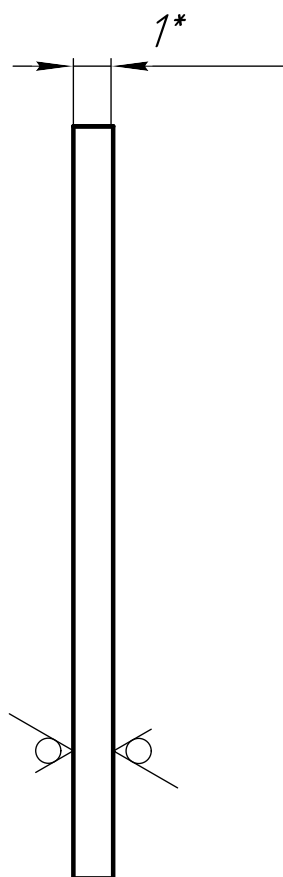
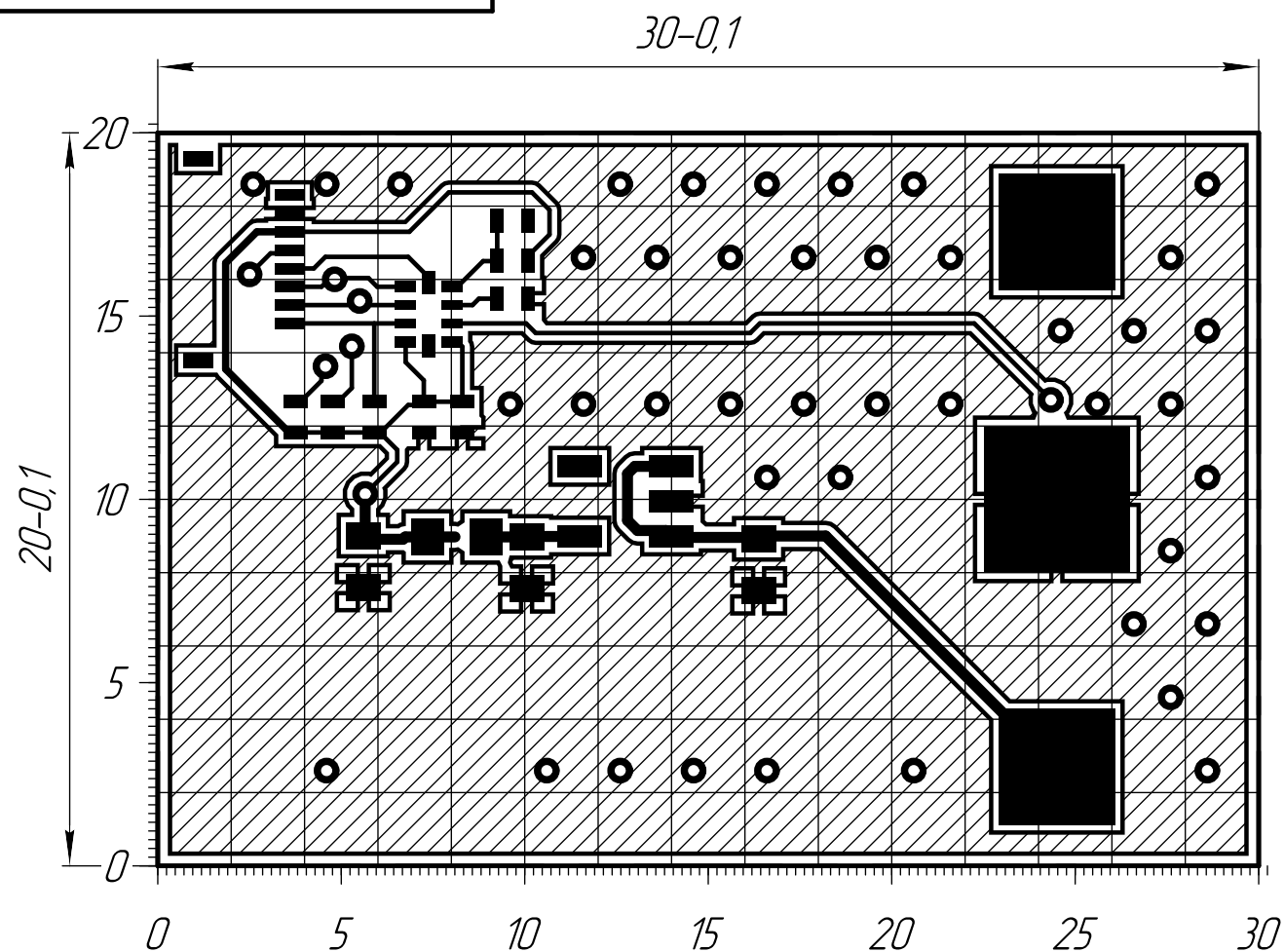
Подп. и дата

Инд. № изд.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



$\sqrt{Rz 80 (\sqrt{1})}$

1. \*Размеры для справок
2. Плату изготовить комбинированным позитивным методом.
3. Материал-заменитель: СФ-1-18Г-2 1кл. ГОСТ 10316-76
4. Шаг координатной сетки 0,625 мм.
5. Конфигурацию проводников выдержать по чертежу с отклонением 0,05 мм с учетом обеспечения необходимых зазоров в узких местах.
6. Финишное покрытие: О-Ка.Гор.ПОС-61.
7. Переходные отверстия паяльной маской не закрывать.
8. Остальные требования по ОСТ 4ГО.070.014.

Таблица 1

Обозначение отв.	Диаметр отв., мм	Диаметр конт. площадки, мм	Наличие металлизации	Кол. отв.
•	0,3 <sup>+0,1</sup>	0,7	Да	49

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плата печатная		
Разраб.	Митр Д.В.						
Пров.	Глазков В.В.				Материал стеклотекстолит СФ-1Н-18Г-2 2кл. ГОСТ 10316-78		
Т.контр.							
Н.контр.					Группа СМ5-111 Кафедра СМ5 МГТУ им Н.Э.Баумана		
Утв.							
					Лит.	Масса	Масштаб
							5:1
					Лист	Листов	1

Копировал

Формат А3