



SOP – REABASTECIMIENTO DE CANCHAS DE PICKING

1) OBJETIVO

Garantizar un proceso seguro y eficiente para reabastecer las canchas de Picking en el almacén, respetando el método FEFO y evitando cualquier contacto hombre-máquina.

2) ALCANCE

Aplicable a todo el personal encargado del reabastecimiento de canchas de Picking en Del Palacio S.A.

3) EPP

- Guantes anticorte
- Gafas de seguridad
- Borcegos
- Ropa reflectiva
- Casco
- Cinturón de seguridad (para operadores de auto elevador)
- Luces encendidas y alarmas sonoras activadas (para auto elevador)

4) RACI

<div>PUESTO</div> <div>TAREA</div>	Operarios internos	Auto elevadorista	Jefe de Almacén	Jefe de operaciones
Preparar equipo de seguridad				
Limpiar y ordenar canchas de picking	R	C	I	
Generar listas de mercadería a reponer para solicitar fechas	R		C	
Desalojar zona de picking	R			
Reabastecer canchas	C	R	I	A
Organizar el área reabastecida	R		I	A



SOP – REABASTECIMIENTO DE CANCHAS DE PICKING

- R: Responsable de llevar a cabo la tarea
A: Dueño del KPi / Pi al que está relacionado la tarea
C: A quien se le puede consultar sobre la tarea
I: A quien se le informa por la tarea

5) DESARROLLO

Herramientas utilizadas:

- Planillas consolidadas de mercadería provenientes del software ChessERP
- Listas de reposición

001 - CANCHA 1						
Almacén: 1 - LITRO RETORNABLE			A CARGAR		DESCARGA	
SKU	Descripción	Venc.	Bultos	Unids	Bultos	Unids
7038	BRAHMA - X12 1000RET#		52			
7026	QUILMES - X12 1000RET		2			
16668	ANDES ORIGEN RUBIA RET X12 1000	14/11/24	7			
7108	QUILMES 1890 - X12 1000RET	03/10/24		6		
16667	ANDES ORIGEN ROJA RET X12 1000	22/11/24	1			
19253	ANDES ORIGEN IPA RET X12 1000	08/09/24	1	6		
28846	QUILMES IPA RET X12 1000CC	12/08/24	1			
7030	QUILMES STOUT NEGRA X12 1000RET	01/04/25	2			
TOTAL ALMACEN			66	12		
Almacén: 4 - GASEOSAS 2250CC						
			A CARGAR		DESCARGA	
SKU	Descripción	Venc.	Bultos	Unids	Bultos	Unids
19189	PEPSI PET X8 2000 NF	24/07/24	1			
21965	7-UP PET X8 2450 NF	14/06/24	4			
627	MIRINDA NARANJA * X8 PET2250	11/08/24	1			
TOTAL ALMACEN			6			
Almacén: 5 - GASEOSAS 3000 CC						
			A CARGAR		DESCARGA	
SKU	Descripción	Venc.	Bultos	Unids	Bultos	Unids
19089	PEPSI PET X6 3000 NF	02/08/24	1			
TOTAL ALMACEN			1			
Almacén: 8 - BAJA ROTACION 2						
			A CARGAR		DESCARGA	
SKU	Descripción	Venc.	Bultos	Unids	Bultos	Unids
28315	STELLA ARTOIS 0.0% CAN 4X6 473CC CART	22/08/24		12		
TOTAL ALMACEN				12		
Almacén: 18 - CORONA 710						
			A CARGAR		DESCARGA	
SKU	Descripción	Venc.	Bultos	Unids	Bultos	Unids
20433	CORONA OW X12 710	07/02/25	2			
TOTAL ALMACEN			2			

Procedimiento:

1. Preparación:

- 1.1. Asegurarse de que todo el personal está equipado con los elementos de seguridad requeridos.
- 1.2. Realizar la limpieza y el orden de todas las canchas de Picking.

2. Asignación de Listas de Reposición:

- 2.1. Los operarios internos generan listas de mercadería a reponer y solicitan al controlador o al jefe de almacén las fechas correspondientes a colocar en canchas, según el sistema con el método FEFO, y se las entregan al operador del auto elevador.
- 2.2. Cada paleta debe estar identificada con la siguiente información:
 - Fecha de vencimiento
 - Fecha de bloqueo de la paleta



SOP – REABASTECIMIENTO DE CANCHAS DE PICKING

- Fecha de pre-bloqueo
- Código del producto
- Apilabilidad
- Estiba máxima

3. Desalojo de Zona de Picking:

3.1. Los operarios internos deben retirarse de las canchas de Picking para permitir la circulación del auto elevador.

4. Reabastecimiento de Canchas:

4.1. El operador del auto elevador, asegurando el cumplimiento de todas las medidas de seguridad (casco, cinturón de seguridad, luces y alarmas), identifica el lote a ser reabastecido según FEFO.

4.2. El operador coloca las paletas en los lugares asignados en las canchas de picking.

5. Retiro del Operador de Auto elevador:

5.1. Una vez finalizado el reabastecimiento, el operador del auto elevador debe retirarse de la zona de picking.

6. Retorno de Operarios Internos:

6.1. Los operarios internos pueden regresar a las canchas para completar la organización y orden final del área.

6) CONSIDERACIONES

Normas de seguridad:

- No puede haber contacto entre el hombre y la máquina para evitar accidentes.
- Donde el auto elevador esté en movimiento, ningún personal debe estar cerca.
- El operador del auto elevador debe usar el equipo de seguridad completo (casco, cinturón, luces encendidas, alarmas sonoras) durante todo el proceso.

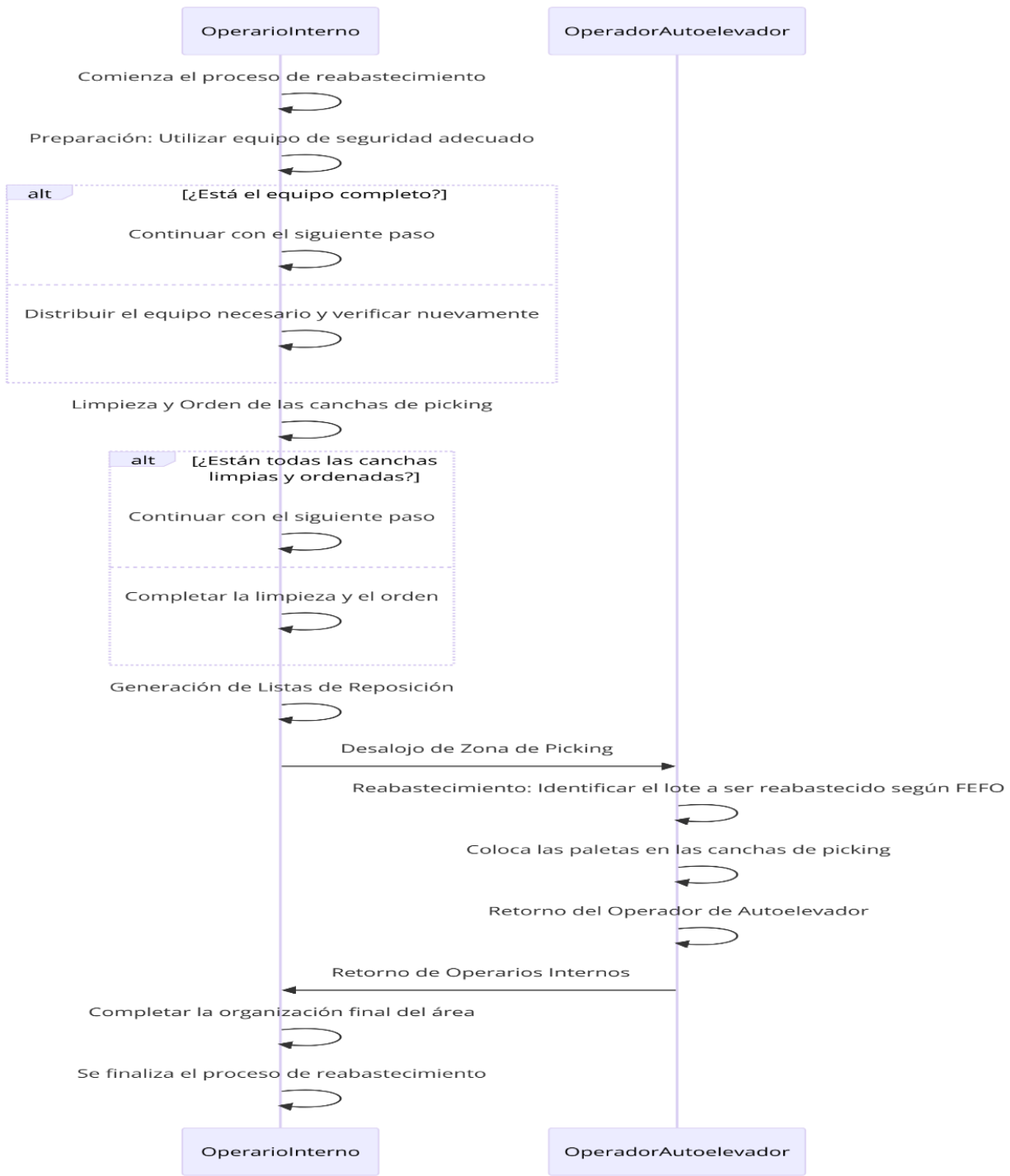
Documentación de tiempo de reposición durante el proceso de picking:

- Se deberá documentar por medio del formulario correspondiente las interrupciones al proceso de picking con motivo de reposición de la cancha.



SOP – REABASTECIMIENTO DE CANCHAS DE PICKING

7) FLUJOGRAMA





SOP – REABASTECIMIENTO DE CANCHAS DE PICKING

8) REVISIONES

N° DE REVISION	FECHA	RESPONSABLE	CARGO	MODIFICACIONES
1	04/2024	Horacio Yeuchuk, Mecozzi Gian Franco	Jefe de administración, Supervisor de Almacén	
2	11/2024	Córdoba Gabriela	Analista	RACI