

## GEOTEXTILE TEST RESULTS

Product: GS46-12.5'  
Tracking #: 24BD12B43

Date: 22.03.24  
Test #: 270324  
Lot #: BD120224

<b>Properties</b>	<b>Method</b>	<b>Unit</b>	<b>Value</b>								<b>Mean</b>	<b>Std.Dev</b>	
			157	156	158	158	159	157	156	154	157		
<b>Weight</b>	ASTM D5261	gsm	157	156	158	158	159	157	156	154	157	156.7	1.49
<b>Grab tensile strength</b>	ASTM D4632	lbs	294.3	291.7	297.0	264.8	302.5	301.2	309.5	313.1	311.8	298.42	14.75
MD		lbs	283.9	297.2	300.1	294.2	306.6	292.9	297.8	298.6	283.8	295.03	7.42
TD		%	20.3	22.9	21.5	21.0	22.5	21.3	23.1	23.5	23.1	22.11	1.13
MD- Elong.		%	22.6	22.0	23.1	22.9	22.9	23.4	21.7	23.2	21.5	22.58	0.70
TD- Elong.		lbs	1023.4	1041.3	1028.9	999.1							
<b>CBR test</b>	ASTM D6241											1023.17	17.69
<b>Trapezoidal Tear</b>	ASTM D4533												
MD		lbs	121.8	117.7	116.7	122.4	115.1	118.3	116.5			118.37	2.76
TD		lbs	117.8	109.0	110.8	108.6	108.6	105.0	108.5			109.76	3.93
<b>Flow rate ( T: 22° C )</b>	ASTM D4491	GPM/ft <sup>2</sup>		1					2				
<b>Thickness</b>		mm	0.380	0.380	0.380	0.380	0.380	0.326	0.326	0.326	0.326	0.326	
<b>Time</b>		s	37.300	37.400	37.400	37	37.400	12.800	12.900	12.900	12.800	12.800	
<b>Permittivity</b>		s -1	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.207	0.206	0.206	0.207	0.207	
<b>Flow rate</b>		GPM/ft <sup>2</sup>	4.869	4.856	4.856	4.869	4.856	14.188	14.078	14.078	14.188	14.188	
<b>Permeability</b>		cm/s	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	
				3					4				
<b>Thickness</b>		mm	0.334	0.334	0.334	0.334	0.334	0.350	0.350	0.350	0.350	0.350	
<b>Time</b>		s	26.300	26.400	26.400	26.300	26.300	18.500	18.400	18.400	18.500	18.400	
<b>Permittivity</b>		s -1	0.103	0.103	0.103	0.103	0.103	0.144	0.144	0.144	0.144	0.144	0.1317 0.0515
<b>Flow rate</b>		GPM/ft <sup>2</sup>	6.905	6.879	6.879	6.905	6.905	9.817	9.870	9.870	9.817	9.870	8.94 3.58
<b>Permeability</b>		cm/s	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.0045 0.0016
<b>AOS</b>	ASTM D4751	mm	0.278									0.278	0.0253

Conclusion:

YES  NO

Take from:

KCS

TN01-TN02-TN03-TN04-TN05-TN06-TN07

## TEST REPORT

### PRODUCT MASS PER UNIT AREA TEST RESULTS (ASTM D5261)

Date of testing: 26.03.24

Fabric	GS46	Tracking #	24BD12B43	Times of Testing	01	Lot#	BD120224
Specifications	12.5'	Date of Prod.	22.03.24	Test #			270324

No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Mean	Std.Dev
Specimen size (mm <sup>2</sup> )	1000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	
Mass per Unit Area (gsm)	157	156	158	158	159	157	156	154	157	155	156.7	1.49443

Yes :

No:

Solution for Non-Compliance:.....

Carried out by: MTN14; Calibrated by: SMEDEC1; Calibration No: 16609

**Test results reported herein do not apply to samples other than those tested.**

Chief of Division:

Operator

KHANG

# TEST REPORT

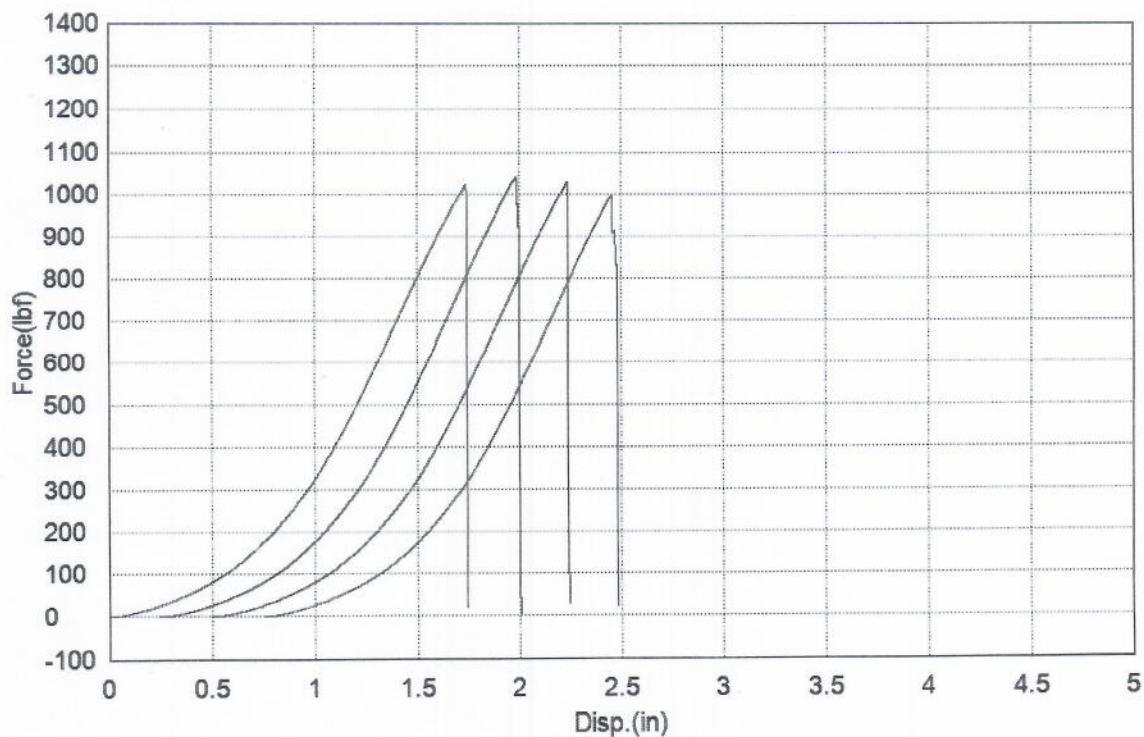
<b>Company</b>	GIA LOI JSC	<b>Product Name</b>	GS46
<b>Address</b>	Binh Duong, Viet Nam	<b>Tracking #</b>	24BD12B43
<b>Method File Name</b>	ASTM D4632...lmax	<b>Test File Name</b>	24BD12B43.ltax
<b>Speed</b>	12in/min	<b>Lot #</b>	BD120224
<b>Test Type</b>	Tensile	<b>Date of prod</b>	22.03.24
<b>No of Batches:</b>	2	<b>Test #</b>	270324
<b>Qty/Batch:</b>	9	<b>Test Date</b>	2024/03/23
<b>Form</b>	TN-QT D4632-BM01/00	<b>Report Date</b>	2024/03/23
<b>Times of Testing</b>	01	<b>Operator</b>	AN

Name	Break_Force	Break_Strain
Parameters	Sensitivity 10	Sensitivity 10
Unit	lbf	%
1_1	321.319	20.7844
1_2	281.342	20.5841
1_3	279.739	20.7843
1_4	279.864	19.4503
1_5	284.819	19.2514
1_6	306.182	20.5175
1_7	287.177	19.1845
1_8	321.531	22.5835
1_9	303.418	21.0502
Average	296.155	20.4656
Standard Deviation	17.2984	1.07200
Maximum	321.531	22.5835
Minimum	279.739	19.1845
2_1	304.121	22.3846
2_2	294.387	21.3841
2_3	298.953	21.9168
2_4	300.824	21.8498
2_5	305.479	22.2509
2_6	304.685	22.4506
2_7	304.469	22.7169
2_8	280.281	21.2507
2_9	305.672	22.2508
Average	299.875	22.0506
Standard Deviation	8.23918	0.49219
Maximum	305.672	22.7169
Minimum	280.281	21.2507
TotalAverage	298.015	21.2581
TotalStandard	13.2825	1.14882
TotalMaximum	321.531	22.7169
TotalMinimum	279.739	19.1845

# TEST REPORT

Company	GIA LOI JSC	Product Name	GS46
Address	Binh Duong, Viet Nam	Tracking #	24BD12B43
Method File Name	ASTM D6241.lmax	Test File Name	24BD12B43_6241.ltax
Speed	1.968504in/min	Lot #	BD120224
Test Type	Compression	Date of prod:	22.03.24
No of Batches:	1	Test #	270324
Qty/Batch:	4	Test Date	2024/03/26
Form	TN-QT D6241-BM01/00	Report Date	2024/03/26
Times of Testing	01	Operator	AN

Name	Max_Force
Parameters	Calc. at Entire
Unit	lbf
1 _ 1	1023.39
1 _ 2	1041.30
1 _ 3	1028.88
1 _ 4	999.129
Average	1023.18
Standard Deviation	17.6948
Maximum	1041.30
Minimum	999.129



Yes: . No: Solution for Non-compliance:

Carried out by: MTN12.Calibrated by:KT3.Calibration No:KT3-0251BC03/2  
Test results reported herein do not apply to samples other than those tested.

# TEST REPORT

<b>Company</b>	GIA LOI JSC	<b>Product Name</b>	GS46
<b>Address</b>	Binh Duong, Viet Nam	<b>Tracking #</b>	24BD12B43
<b>Method File Name</b>	ASTM D4533.lmax	<b>Test File Name</b>	24BD12B43_4533.ltax
<b>Speed</b>	11.81102in/min	<b>Lot #</b>	BD120224
<b>Test Type</b>	Tensile	<b>Date of prod</b>	22.03.24
<b>No of Batches:</b>	2	<b>Test #</b>	270324
<b>Qty/Batch:</b>	7	<b>Test Date</b>	2024/03/27
<b>Form</b>	TN-QT D4533-BM01/00	<b>Report Date</b>	2024/03/27
<b>Times of Testing</b>	01	<b>Operator</b>	AN

Name	Max_Force
Parameters	Calc. at Entire
Unit	lbf
1 _ 1	121.833
1 _ 2	117.731
1 _ 3	116.744
1 _ 4	122.427
1 _ 5	115.132
1 _ 6	118.251
1 _ 7	116.455
Average	118.368
Standard Deviation	2.75892
Maximum	122.427
Minimum	115.132
2 _ 1	117.764
2 _ 2	108.960
2 _ 3	110.837
2 _ 4	108.578
2 _ 5	108.627
2 _ 6	105.016
2 _ 7	108.519
Average	109.757
Standard Deviation	3.92832
Maximum	117.764
Minimum	105.016
TotalAverage	114.062
TotalStandard	5.53131
TotalMaximum	122.427
TotalMinimum	105.016

**TEST REPORT**  
**FALLING HEAD PERMITTIVITY (ASTM D 4491, 2.85-in Upper Standpipe; 50mm opening)**

Date/time of testing: 26.03.24

Fabric	GS46	Tracking#	24BD12B43	Time of Testing	01	Lot#	BD120224
Specifications	12.5'	Date of Prod.	22.03.24	Test#			270324

Water Temp. °C  
22.0

Correction Factor:  
0.954

a-L:  
41.7 cm<sup>2</sup>

a-R:  
40.7 cm<sup>2</sup>

A:  
20.3 cm<sup>2</sup>

R  
ln(h<sub>0</sub>/h<sub>1</sub>)  
1.386

Trial	1	2	3	4	Mean		Std.Dev
					L	R	
Thickness (mm)	0.380	0.380	0.380	0.380	0.326	0.326	0.326
Time (s)	37.30	37.40	37.40	37.30	12.80	12.90	12.80
Permittivity (s <sup>-1</sup> )	0.073	0.073	0.073	0.073	0.207	0.206	0.206
Flow rate (GPM/ft <sup>2</sup> )	4.87	4.86	4.86	4.87	4.86	14.19	14.08
Permeability (cm/s)	0.003	0.003	0.003	0.003	0.007	0.007	0.007

Yes  No

Solution for Non-Compliance: .....

Carried out by: IRM; Calibrated by: PTNGL; Calibration No: 0123

**Test results reported herein do not apply to samples other than those tested.**

Chief of Division

Operator

KHANG

CÔNG TY CP GIA LỢI

TN-QT D4491-BM01/00

**BIỂU MẪU GHI THỜI GIAN NƯỚC QUA MẪU**

✓

Ngày thử nghiệm:

Tên sản phẩm:		Mã số cuộn:	BD12B43
Qui cách:		Số biên bản thử nghiệm:	
Ngày xuống vải:		Lot #:	
Giờ ngâm mẫu/ giờ TN:		Lần thử nghiệm:	1
Hàm lượng oxi trong nước ngâm mẫu:			

Sđt	Mẫu 1	Mẫu 2	Mẫu 3	Mẫu 4
T nước: 22	Hàm lượng oxi trong nước TN:			
Độ dày(mm)	0,380	0,326	0,334	0,350
1	37.3 ′	12.8 ′	26.1	18.5 ′
2	37.4 ′	12.9 ′	11	18.4 ′
3	11 ′	12.7	26.3 ′	11 ′
4	37.3 ′	12.9 ′	26.4 ′	18.5 ′
5	37.4 ′	12.8 ′	11 ′	18.4 ′
6		11	26.3 ′	
7			11	
8				
9				
10				

PTBP

NV kiểm tra

**TEST REPORT**  
**DETERMINATION OF AOS OF GEOTEXTILE (ASTM D4751)**

Date/time of Testing:

26.03.24

Date/time of submerge specimens:

25.03.24

Fabric	GS46	Tracking #	24BD12B43	Times of Testing	01	Lot#	BD120224
Specifications	12.5'	Date of Prod.	22.03.24	Test #	270324		

Sample No	Range (mm)		Minimum	Wt.F+G	Wt. F+G	Wt.Beads	%	Wt.Pan	Wt. Pan	Wt.Beads	%	Wt.F+G	Wt.F+G	Wt.Retained	% Retained
	US Std Mesh	Dia. (mm)	W/Beads	Wt.Beads	Retained/Lost	W/Beads	Passing	Before	After	in Geotextile	in Geotextile	Passing	Before	After	in Geotextile
1	0.250 -	0.212	0.212	842.0	798.6	43.42	-0.04	540.6	534	6.58	13.16	798.6	798.6	0.00	0.00%
	0.355 -	0.300	0.300	848.5	798.6	49.93	-0.06	534.1	534	0.07	0.14	798.6	798.6	0.00	0.00%
2	0.250 -	0.212	0.212	820.7	812	8.65	0.10	573.2	531.9	41.34	82.68	812	812	0.01	0.02%
	0.355 -	0.300	0.300	861.9	812	49.87	0.06	532.0	531.9	0.13	0.26	812	812	0.00	0.00%
3	0.250 -	0.212	0.212	865.1	818.6	46.48	0.04	537.5	534	3.51	7.02	818.6	818.6	0.01	0.02%
	0.355 -	0.300	0.300	868.6	818.6	49.95	0.10	534.1	534	0.05	0.1	818.6	818.6	0.00	0.00%
4	0.250 -	0.212	0.212	825.1	816.1	8.96	0.03	570.5	529.5	41.04	82.08	816.1	816.1	0.00	0.00%
	0.355 -	0.300	0.300	865.3	816.1	49.18	0.04	530.3	529.5	0.81	1.62	816.1	816.1	0.01	0.02%
5	0.250 -	0.212	0.212	833.3	808.7	24.56	0.08	393.1	367.7	25.43	50.86	808.7	808.7	0.01	0.02%
	0.355 -	0.300	0.300	858.6	808.7	49.85	0.10	367.9	367.7	0.15	0.3	808.7	808.7	0.00	0.00%

AOS = 0.278 mm Std.Dev: 0.0253

Yes  No

Solution for Non-Compliance: .....

Carried out by: IRM; Calibrated by: PTNGL; Calibration No: 0123

**Test results reported herein do not apply to samples other than those tested.**

Chief of Division

Operator

KHANG

TRACKING FORM OF USING TAPES													
Timestamp	NGÀY Date	CA Shift	MÁY Machine #	Tổ trưởng Team leader	Sản phẩm Product	MÃ CUỘN Roll #	Lô sợi GIÀN Warp lot	Lô sợi THOI Weft lot	Vị trí thoi đang kiểm	Vị trí số mét thứ At length position (m)	Khổ vải thực tế Width(m)	Mật độ thoi thực tế Weft density/in.	Kiểm tra chỉ trùng, chỉ chéo, thưa cung Errors
3/1/2024 18:04	3/1/2024	Ca 2	BD12	GL1777-Lại Thị Thanh Thủy	GS4.0-12.5'	BD12B31	23B56	23B61	Giữa thoi	1565	3.82	11.5	Không
3/1/2024 22:47	3/1/2024	Ca 3	BD12	GL1774-Võ Thị Thúy Liễu	GS4.0-12.5'	BD12B32	23B56	23B42	Giữa thoi	205	3.84	11.5	Không
3/2/2024 18:55	3/2/2024	Ca 2	BD12	GL1777-Lại Thị Thanh Thủy	GS4.0-12.5'	BD12B32	23B56	23B55	Giữa thoi	1340	3.83	11.5	Không
3/3/2024 17:57	3/3/2024	Ca 2	BD12	GL1777-Lại Thị Thanh Thủy	GS4.0-12.5'	BD12B33	23B56	23B55	Giữa thoi	1145	3.83	11.5	Không
3/4/2024 7:57	3/4/2024	Ca 1	BD12	GL1774-Võ Thị Thúy Liễu	GS4.0-12.5'	BD12B33	23B56	23B42	Giữa thoi	614	3.84	11.5	Không
3/5/2024 7:25	3/5/2024	Ca 1	BD12	GL1774-Võ Thị Thúy Liễu	GS4.0-12.5'	BD12B34	23B56	23B42	Giữa thoi	932	3.84	11.5	Không
3/6/2024 18:31	3/6/2024	Ca 2	BD12	GL1777-Lại Thị Thanh Thủy	GS4.0-12.5'	BD12B35	23B45	1B09	Giữa thoi	1410	3.82	11.5	Không
3/7/2024 17:33	3/7/2024	Ca 2	BD12	GL1777-Lại Thị Thanh Thủy	GS4.0-12.5'	BD12B36	23B45	1B09	Giữa thoi	1430	3.82	11.5	Không
3/8/2024 14:50	3/8/2024	Ca 1	BD12	GL1777-Lại Thị Thanh Thủy	GS4.0-15'	BD12B37	23B45	1B09	Giữa thoi	429	3.83	11.5	Không
3/12/2024 19:50	3/12/2024	Ca 2	BD12	GL1777-Lại Thị Thanh Thủy	GS4.0-12.5'	BD12B39	23B45	1B09	Giữa thoi	19	3.83	11.5	Không
3/20/2024 19:44	3/20/2024	Ca 2	BD12	GL1777-Lại Thị Thanh Thủy	GS4.6-12.5'	BD12B41	23B99	23B84	Giữa thoi	199	3.84	11.5	Không
3/21/2024 1:38	3/20/2024	Ca 3	BD12	GL1774-Võ Thị Thúy Liễu	GS4.6-12.5'	BD12B41	23B99	23B84	Giữa thoi	842	3.84	11.5	Không
3/22/2024 9:35	3/22/2024	Ca 1	BD12	GL1777-Lại Thị Thanh Thủy	GS4.6-12.5'	BD12B42	23B99	23B84	Giữa thoi	1320	3.84	11.5	Không
3/23/2024 1:48	3/22/2024	Ca 3	BD12	GL1774-Võ Thị Thúy Liễu	GS4.6-12.5'	BD12B43	23B99	23B84	Giữa thoi	846	3.84	11.5	Không
3/25/2024 7:53	3/22/2024	Ca 1	BD12	GL1774-Võ Thị Thúy Liễu	GS4.6-12.5'	BD12B43	23B99	23B84	Giữa thoi	213	3.82	11.5	Không

# GIALOI JSC

Company	GIALOI JSC	Form	QC-QT KTCL-BM03/00
Product Name	PD170	Tracking #	2.3B99
Test File Name	PD170 CA2 18.03.24 3.lt	Method File Name	D2256.lmax
Test Date	2024/03/18	Report Date	2024/03/18
Test Type	Tensile	Speed	300mm/min
No of Batches:	1	Qty/Batch:	24
Times of testing	3	Test #	
Date of prod	CA3 18.03.2024	Melt pump	68
Intermediate stretching unit	42.5	Stretching Unit	284.3
Annealing unit	275.8	Operator	TOI

Name	Break_Force	Break_Stroke	g/D	TL
Parameters	Sensitivity 10	Sensitivity 10		
Unit	kgf	%		
1_1	9.33019	21.0851	6.24511	166
1_2	9.48749	20.3051	6.09344	173
1_3	9.64754	20.4651	6.41886	167
1_4	9.56415	22.9251	6.40171	166
1_5	9.84406	22.4251	6.28612	174
1_6	9.37962	23.8251	6.05919	172
1_7	9.54916	19.5651	6.09780	174
1_8	9.69065	19.9851	6.26011	172
1_9	9.47898	19.4251	6.19541	170
1_10	9.70516	19.8051	6.23324	173
1_11	9.58295	22.2251	6.11938	174
1_12	9.81772	19.5651	6.26930	174
1_13	9.89042	22.2251	6.58045	167
1_14	9.58611	22.5051	6.34002	168
1_15	9.21446	18.8251	6.02252	170
1_16	9.45110	22.0051	6.17719	170
1_17	8.97815	23.6851	5.73317	174
1_18	9.48198	20.1851	6.23404	169
Average	9.53777	21.1684	6.20928	170.722
Standard Deviation	0.22591	1.57033	0.18305	2.98635
Maximum	9.89042	23.8251	6.58045	174.000
Minimum	8.97815	18.8251	5.73317	166.000

## BẢNG KIỂM TRA TRỌNG LƯỢNG CHỈ SỢI

Ngày...18...tháng...3...năm.2024

Ca: 1 (2) 3

Chi tiêu	Máy	Sđ.3				
Loại sợi	1D176					
Số lô sợi	2.3B99					
Bản sợi	1.95					
Trọng lượng	180					
Tốc độ cảo	68169					
Tốc độ lên màng	39,1					
V1	42,5					
V2	284,3					
V3	275,8					
V2/V1						
Vị trí	Lần 1(tex)	Bản chỉ	Độ dày	Lần 2	Lần 3	
A 1	166	1.9	1.9	191		
	173	196	196	197		
A 2	167	199	195	195		
	166	1.93	192	192		
A 3	171	192	192	193		
	172	193	194	194		
A 4	171	194	195	196		
	172	198	198	198		
A 5	170	193	194	194		
	173	198	198	197		
B1	174	196	195	196		
	174	196	196	195		
B2	167	194	195	196		
	168	193	193	193		
B3	170	195	195	195		
	170	194	193	194		
B4	174	1.96	195	197		
	169	194	193	193		
B5						
Binh quân	170,7		195			

Ghi chú:

1. Lúc mới lên máy: kiểm tra mẫu 2 xe liên tiếp(KT: tex, bản chỉ), khi ổn định mỗi 2 xe lấy mẫu 1 lần ( KT tex) và không giới hạn số lần lấy mẫu khi cần thiết

2. Mẫu kiểm tra không ít hơn 10% số lượng sợi trên giàn thau

TT Sợi

QC Sợi

## BẢNG KIỂM TRA TRỌNG LƯỢNG CHỈ SỢI

Ngày...12...tháng...3...năm...2024

Ca: 1 2 3

Chỉ tiêu	Máy	S2.3						
Loại sợi	PD155							
Số lô sợi	23B84							
Bản sợi	195							
Trọng lượng	155							
Tốc độ cảo	65/64							
Tốc độ lên màng	40,5							
V1	44							
V2	289,1							
V3	280,4							
V2/V1								
Vị trí	Lần 1(tex)	Bản chỉ	Độ dày	Lần 2	Lần 3			
A 1	159	196	197	197	156	194	195	194
	159	198	197	197	159	197	198	197
A 2	156	195	196	196	156	194	195	194
	157	196	197	197	160	198	198	197
A 3	159	198	197	197	157	196	197	197
	158	196	197	197	157	196	196	197
A 4	158	196	196	196	154	193	194	194
	153	193	194	193	155	194	195	195
A 5	157	196	197	197	160	197	198	198
	151	191	192	192	151	191	192	192
B1	153	193	194	193	155	194	195	194
	151	191	192	192	157	196	197	197
B2	157	196	197	197	158	195	196	196
	157	194	194	195	159	197	198	197
B3	154	194	195	194	158	198	197	198
	153	192	193	193	155	194	195	194
B4	151	192	193	193	154	193	194	194
	155	194	194	195	153	194	195	194
B5								
Bình quân	155,44			194,88	156,33			

Ghi chú:

1. Lúc mới lên máy: kiểm tra mẫu 2 xe liên tiếp(KT: tex, bản chỉ), khi ổn định mỗi 2 xe lấy mẫu 1 lần ( KT tex) và không giới hạn số lần lấy mẫu khi cần thiết
2. Mẫu kiểm tra không ít hơn 10% số lượng sợi trên giàn thêu

TT Sợi

QC Sợi

*Khoa*

# GIALOI JSC

Company	GIALOI JSC	Form	QC-QT KTCL-BM03/00
Product Name	PD155	Tracking #	2.3B84
Test File Name	PD155 CA2 12.03.24 1.lta	Method File Name	D2256.lmax
Test Date	2024/03/12	Report Date	2024/03/12
Test Type	Tensile	Speed	300mm/min
No of Batches:	1	Qty/Batch:	24
Times of testing	1	Test #	
Date of prod	CA2 12.3.24	Melt pump	65
Intermediate stretching unit	44	Stretching Unit	289.1
Annealing unit	280.4	Operator	TOAN

Name	Break Force	Break Stroke	g/D	TL
Parameters	Sensitivity 10	Sensitivity 10		
Unit	kgf	%		
1_1	8.81235	20.3250	6.15818	159
1_2	8.48770	20.7851	5.93131	159
1_3	8.45002	17.8651	6.01853	156
1_4	8.64475	20.6651	6.11801	157
1_5	8.77320	20.6451	6.13082	159
1_6	9.16365	22.5451	6.44420	158
1_7	8.77807	21.1851	6.17305	158
1_8	9.06138	22.4651	6.58052	153
1_9	8.42003	20.4451	5.95897	157
1_10	8.90578	21.5451	6.55319	151
1_11	8.89703	20.7051	6.46117	153
1_12	9.08877	23.0851	6.68784	151
1_13	8.60659	21.9251	6.09101	157
1_14	8.50415	19.0651	6.01851	157
1_15	8.84549	21.1051	6.38203	154
1_16	8.75464	21.9651	6.35776	153
1_17	8.59370	20.8051	6.32355	151
1_18	9.02978	22.3251	6.47296	155
Average	8.76762	21.0807	6.27009	155.444
Standard Deviation	0.23008	1.26942	0.23222	2.87427
Maximum	9.16365	23.0851	6.68784	159.000
Minimum	8.42003	17.8651	5.93131	151.000

# GIALOI JSC

Company	GIALOI JSC	Form	QC-QT KTCL-BM03/00
Product Name	PD155	Tracking #	2.3B84
Test File Name	PD155 CA2 12.03.24 2.lta	Method File Name	D2256.lmax
Test Date	2024/03/12	Report Date	2024/03/12
Test Type	Tensile	Speed	300mm/min
No of Batches:	1	Qty/Batch:	24
Times of testing	2	Test #	
Date of prod	CA2 12.3.24	Melt pump	65
Intermediate stretching ui	44	Stretching Unit	289.1
Annealing unit	280.4	Operator	TOAN

Name	Break_Force	Break_Stroke	g/D	TL
Parameters	Sensitivity 10	Sensitivity 10		
Unit	kgf	%		
1_1	8.82361	21.8251	6.28462	156
1_2	8.46063	21.3651	5.91239	159
1_3	8.68106	22.0651	6.18309	156
1_4	8.72061	22.6651	6.05598	160
1_5	8.87864	20.7851	6.28354	157
1_6	7.39456	22.5251	5.23323	157
1_7	8.25212	21.7851	5.95391	154
1_8	8.23785	23.6651	5.90527	155
1_9	9.05984	20.0251	6.29156	160
1_10	8.82993	25.6051	6.49737	151
1_11	8.51509	21.9851	6.10401	155
1_12	8.68212	22.2051	6.14446	157
1_13	8.48713	24.7051	5.96845	158
1_14	8.36792	19.5851	5.84760	159
1_15	8.62255	24.4051	6.06368	158
1_16	8.52733	24.0851	6.11278	155
1_17	8.80740	22.5451	6.35455	154
1_18	8.79833	22.8251	6.38949	153
Average	8.56371	22.4807	6.08811	156.333
Standard Deviation	0.36644	1.58097	0.28154	2.47339
Maximum	9.05984	25.6051	6.49737	160.000
Minimum	7.39456	19.5851	5.23323	151.000

**THEO DÕI SỐ LÔ SƠI**  
**Yarns lot number tracking**

Máy sợi số: S2.3

Stt No.	Ngày sản xuất Date	Ca SX Shift	PolyPropylene			Hạt màu Masterbatch color			UV			Vistamaxx/TSPPGL			Mã sợi Tape code	Số lô sợi Lot #	Số lượng (kg)	
			Mã số Code	Số lô Lot #	kgs	Mã số Code	Số lô Lot #	kgs	Mã số Code	Số lô Lot #	kgs	Mã số Code	Số lô Lot #	kgs				
39	12/3/2024	1	PHAT	PPH030	SMA43427	1250	D305	1076	32.5	UVTT	675	5.2				PD155	23B84	1287.7
40	12/3/2024	2	KHOA	PPH030	SMA43427	2075	D305	1076	54	UVTT	675	8.6				PD155	23B84	2137.6
41	12/3/2024	2	KHOA	PPH030	SMA43427	1425	D305	1077	37.1	UVTT	675	5.9				PD130	23B85	1468
42	12/3/2024	3	TUAN	PPH030	SLJ41404	3125	D305	1077	81.3	UVTT	675	13				PD130KD	23B86	3219.3
43	13/3/2024	1	PHAT	PPH030	SLJ41404	875	D305	1077	22.8	UVTT	675	3.6				PD130KD	23B86	901.4
44	13/3/2024	1	PHAT	PPH030	SLJ41404	1875	D305	1077	45	UVTT	675	19.9				PD107KD	23B87	1977.4
45	13/3/2024	2	KHOA	PPH030	SMA43427	3000	D305	1077	72	UVTT	675	31.9				PD107KD	23B88	3163.9
46	13/3/2024	3	TUAN	PPH030	SLJ41404	2625	D305	1077	63	UVTT	675	27.9				PD110KD	23B89	2768.4
47	14/3/2024	1	PHAT	PPH030	SLJ41404	1000	D305	1077	24	UVTT	675	10.6				PD110KD	23B89	1054.6
48	14/3/2024	1	PHAT	PPH030	SLJ41404	875	D305	1077	21	UVTT	675	9.3				PD85KD	23B90	922.8
49	14/3/2024	2	KHOA	PPH030	SLJ41404	500	D305	1077	12	UVTT	675	5.3				PD85KD	23B90	527.3
50	14/3/2024	2	KHOA	PPH030	SMA43427	3000	D305	1077	96	UVTT	675	12.8	6102	V22112003A	32.4	PD185	23B91	3141.2
51	14/3/2024	3	TUAN	PPH030	SMA43427	3875	D305	1077	124	UVTT	675	16.6	6102	V22112003A	41.8	PD185	23B91	4057.4
52	15/3/2024	1	PHAT	PPH030	SMA43427	1000	D305	1077	32	UVTT	675	4.3	6102	V22112003A	10.8	PD185	23B91	1047.1
53	15/3/2024	1	PHAT	PPH030	SMA43427	2750	D305	1077	88	UVTT	675	11.8	6102	V22112003A	29.7	PD204	23B91	2879.5
54	15/3/2024	2	TUAN	PPH030	SMA43427	400	D305	1077	12.8	UVTT	675	1.7	6102	V22112003A	4.3	PD204	23B92	418.8
55	15/3/2024	2	TUAN	PPH030	SLJ41404	1875	T91480	194	37.5	UVTT	675	22.5				PT128	23B93	1972.5
56	15/3/2024	3	KHOA	PPH030	SLJ41404	2250	T91480	194	45	UVTT	675	27				PT128	23B93	2367
57	16/3/2024	1	PHAT	PPH030	SLJ41404	2625	T91480	194	52.5	UVTT	675	31.5				PT128	23B93	2761.5

58	16/3/2024	2	PH+KH	PPH030	SLJ41404	3000	T91480	194	60	UVTT	675	36				PT128	23B93	3156
59	16/3/2024	3	KHOA	PPH030	SLJ41404	3275	T91480	194	65.5	UVTT	675	39.5				PT128	23B93	3445.3
60	17/3/2024	1	PHAT	PPH030	SLJ41404	225	T91480	194	4.5	UVTT	678	2.7				PT128	23B94	236.7
61	17/3/2024	1	PHAT	PPH030	SLJ41404	1000	D305	1077	26	UVTT	678	4.2				PD130KD	23B95	1030.2
62	17/3/2024	1	PHAT	PPH030	SMA41413	1150	D305	1077	29.9	UVTT	678	4.8				PD130	23B96	1184.7
63	17/3/2024	2	PH+KH	PPH030	SMA41413	1875	D305	1077	48.6	UVTT	678	8				PD130	23B96	1931.6
64	17/3/2024	2	PH+KH	PPH030	SMA41413	1450	D305	1077	37.7	UVTT	678	6				PD155	23B97	1493.7
65	17/3/2024	3	KHOA	PPH030	SMA41413	3750	D305	1077	97.5	UVTT	678	15.6				PD155	23B97	3863.1
66	18/3/2024	1	PHAT	PPH030	SMA41413	1125	D305	1077	29.3	UVTT	678	4.7				PD155	23B97	1159
67	18/3/2024	1	PHAT	PPH030	SMA41413	2375	D305	1078	61.7	UVTT	678	9.9				PD155	23B98	2446.6
68	18/3/2024	2	TUAN	PPH030	SMA41413	375	D305	1078	9.8	UVTT	678	1.5				PD155	23B98	386.3
69	18/3/2024	2	TUAN	PPH030	SMA41413	2750	D305	1078	82.5	UVTT	678	11.8	6102	V22112003A	29.7	PD170	23B99	2874
70	18/3/2024	3	KHOA	PPH030	SMA41413	500	D305	1078	15	UVTT	678	2.1	6102	V22112003A	5.4	PD170	23B99	522.5

Số lô sợi: Máy Sợi số / ký tự A-Z/Số lần thay đổi mã số sợi SX (1-99) hoặc khi thay đổi nguyên liệu

CÔNG TY CỔ PHẦN GIA LỢI

## BẢNG KIỂM TRA NGUYÊN PHỤ LIỆU

Ngày nhập kho: 8/3/26

Nhà cung cấp:

Saudi poly mers.

Ngày kiểm: 8/3/26

Tên NL: HGX030

Mã số: PP-Z-H30 Gul.S

## Chi Tiết Kiểm Tra

STT	Số Lot	Số Lượng nhập về (Kg)	COA			Ngoại quan				
			Số Lượng (Kg)	Số Bao	Có	Không	Khô	Ẩm / Uớt	Sạch sẽ	Dơ, mốc
1	SMA 61413	26125	500	20	X		X		X	
2	SMA 61411	72000	500	20	X		X		X	
3	SMA 63412	1385	500	20	X		X		X	
4										
5										
6										
7										

Người kiểm tra

04



Saudi Polymers Company  
 P O Box 11221  
 Jubail Industrial City 31961  
 Jubail, Kingdom of Saudi Arabia  
 VAT Number SA 300449784800003

**ORIGINAL**

CoA Date: 27.02.2024  
 Repeat printout

## Certificate of Analysis

Shipped To: GIA LOI JOINT STOCK COMPANY  
 GROUP 2, PHUOC HAI, THAI HOA,  
 TAN UYEN DISTRICT,  
 BINH DUONG PROVINCE, VIETNAM  
 VIETNAM

Delivery #: 81064292  
 PO #: GPVN-02-01-24(2/2)  
 Weight: 49.500 TON  
 Ship Date: 16.02.2024  
 Mode: Ocean

Sales Order No.: 9135430  
 L/C No.:

### TO WHOM IT MAY CONCERN

Product:  
 2 (FCL) 40FT CONTAINERS CONTAINING:-

MARLEX POLYPROPYLENE RESIN  
 HGX-030 SP

Lot Number: SMA41411 Quantity 22.000 TON  
 Production Date: 03.01.2024

Property	Test Method	Lower Limit	Upper Limit	Value	Unit
Melt Flow	ASTM D1238	2.7	3.3	3.1	g/10min

Number: SMA41413 Quantity 26.125 TON  
 Production Date: 03.01.2024

Property	Test Method	Lower Limit	Upper Limit	Value	Unit
Melt Flow	ASTM D1238	2.7	3.3	3.0	g/10min



Gulf Polymers  
Distribution Company FZCO  
Building 6EA, Office 420  
P O Box 371379  
Dubai Airport Free Zone  
Dubai, United Arab Emirates  
Tel: +971 4 606 7500  
Fax: +971 4 606 7599

Packing List  
Sales Order Number: 9135430

Page: 2  
Date: 16.02.2024

ORIGINAL

Sold-To customer number: 10046520  
GIA LOI JOINT STOCK COMPANY  
GROUP 2, PHUOC HAI, THAI HOA,  
TAN UYEN DISTRICT,  
BINH DUONG PROVINCE, VIETNAM  
Ship-To customer number: 20066816  
GIA LOI JOINT STOCK COMPANY  
GROUP 2, PHUOC HAI, THAI HOA,  
TAN UYEN DISTRICT,  
BINH DUONG PROVINCE, VIETNAM

Documentary Credit Number:

Vessel's Name:

EVER ORIENT 0443-062N

Estimated Dep. Date:

16.02.2024

COUNTRY OF ORIGIN:

SAUDI ARABIA

Customer Order Number: GPVN-02-01-24 (2/2)

Order Date: 05.01.2024

Agent Code:

Container No.	Seal No.	Product Type	Batch No.	Qty
SKIU9109237	0717866	HGX-030 SP	SMA41413	24.750 MT
TCNU3869987	0721630	HGX-030 SP	SMA41411	22.000 MT
TCNU3869987	0721630	HGX-030 SP	SMA41413	1.375 MT
TCNU3869987	0721630	HGX-030 SP	SMA43412	1.375 MT

For Gulf Polymers Distribution Company FZCO



04

شركة بوليميرات الخليج لتوزيع ومحالفة | بناية ٦ اى نيه، مكتب ٤٢٠، مطار دبي المنطقة الحرة | ص.ب: ٣٧١٣٢٩، دبي، الإمارات العربية المتحدة  
Gulf Polymers Distribution Company FZCO | Bldg. 6EA, Suite 420, Dubai Airport Free Zone | P.O. Box 371379, Dubai, United Arab Emirates

ذات مسؤولية محدودة تأسست بموجب لقانون رقم ٢ سنة ١٩٩٦  
FORMED PURSUANT TO LAW NO. 2 OF 1996 WITH LIMITED LIABILITY

CÔNG TY CỔ PHẦN GIA LỢI

## BẢNG KIỂM TRA NGUYÊN PHỤ LIỆU

Ngày kiểm: 11/3/24  
Tên NL: MÁU ĐỎ 305

Ngày nhập kho: 11/3/24

Nhà cung cấp:

Mã số: M&amp;P 315 TT5

06/5/24

Thiên Tinh

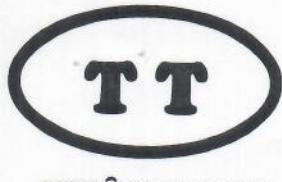
## Chi Tiết Kiểm Tra

STT	Số Lot	Số Lượng nhập về (Kg)	Số Lượng (Kg)	Số Bao	COA		Ngoại quan			
					Có	Không	Khô	Ẩm / Uớt	Sạch sẽ	Dơ, mốc
1	1078	3000	500	20	X		X		X	
2										
3										
4										
5										
6										
7										

06

Người kiểm tra

CN



CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI THIỆU TRINH  
ĐC: 85-87-89 Lê Văn Quới, P. Bình Trị Đông, Q. Bình Tân, TP.HCM  
ĐT: 028.3978.3009-3978.3010-3978.3479-5426.3381  
Website: [www.thieutrinh.com](http://www.thieutrinh.com) Fax: 028.3978.9356  
Email: kinhdoanh@thieutrinh.com

## SHAO ZHEN MASTERBATCH

Date : 11 March 2024  
Số: 11032024

## CERTIFICATE OF QUALITY ANALYSIS

It is hereby certified that the product described below is manufactured by Thieu Trinh Co., LTD.

The below is a summary of test results obtained from production samples.

Production Description	Black Masterbatch 305B	Test Method
Company	GIA LOI	
Lot No.	1078	-
Issue Date	19/02/2024	-
Quantity (Kg)	3.000	-
Moisture Content (< 4000 ppm)	0.15% - 0.25%	-
Melt flow rate (g/10 min)	1 - 10	ASTMD 1238
Film Dispersion (< 40 dolt)	10 - 20	-
ΔE = 1 Max	0.31	D light = 65
<b>Remark:</b> Film Dispersion is checked by counting the number of dots in a film (Thick ness = 30 cm , AREA = 30 cm x 10 cm)		

### Important Notice:

The formulations and specifications stated above are found to be reliable. Thieu Trinh reserves the right not to claim this document as a certificate or warranty. The use of product accuracy and sufficiency is subjected to user's products which are beyond control.

CONFIRMED BY



Chief QC

06

Ngày kiểm: 22/24

Tên NL: Hạt Uống Thiếu Nước

## BẢNG KIỂM TRA NGUYÊN PHỤ LIỆU

Ngày nhập kho: 22/24.

Nhà cung cấp:

Mã số: W-77

01  
2013

STT	Số Lot	Số Lượng nhập về (Kg)	Chi Tiết Kiểm Tra								
			Số Lượng kiểm (Kg)	Số Bao	COA			Ngoại quan			
					Có	Không	Khô	Ẩm /Ướt	Sạch sẽ	Dơ, mốc	
1	678	1000	500	20	✓		✓		✓		
2											
3											
4											
5											
6											
7											

Người kiểm tra

06

**T T**

CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI THIỆU TRỊNH  
ĐC: 85-87-89 Lê Văn Quới, P. Bình Trị Đông, Q. Bình Tân, TPHCM  
ĐT: 028.3978.3009-3978.3010-3978.3479-5426.3381 Fax: 028.3978.9356  
**THIỆU TRỊNH** Website: [www.thieutrinhh.com](http://www.thieutrinhh.com) Email: kinhdoanh@thieutrinhh.com

**SHAO ZHEN MASTERBATCH**

Date: 02 February 2024  
Số: 02022024-07

**CERTIFICATE OF QUALITY ANALYSIS**

It is hereby certified that the product described below is manufactured by Thieu Trinh Co., LTD.

The below is a summary of test results obtained from production samples.

Production Description	UV Masterbatch	Test Method
Company	GIA LOI	
Lot No.	678	-
Issue Date	29/01/2024	-
Quantity (Kg)	1.000	-
Moisture Content (< 3000 ppm)	0.1- 0.3	-
Melt flow rate (g/10 min)	1 - 10	ASTMD 1238
Film Dispersion (< 40 dolt)	-	-
ΔE = 1 Max	-	-
UV Pigment	20%	-

**Important Notice:**

The formulations and specifications stated above are found to be reliable. Thieu Trinh reserves the right not to claim this document as a certificate or warranty. The use of product accuracy and sufficiency is subjected to user's products which are beyond control.

CONFIRMED BY



Chief QC

CÔNG TY CỔ PHẦN GIA LỢI

## BẢNG KIỂM TRA NGUYÊN PHỤ LIỆU

Ngày kiểm: 15/12/23

Ngày nhập kho: 15/12/23

Nhà cung cấp:

GME

Tên NL: Hạt tán dai VMX6102

Mã số: NB-HD.T.6102.GMES

## Chi Tiết Kiểm Tra

STT	Số Lot	Số Lượng nhập về (Kg)	COA		Ngoại quan					
			Số Lượng (Kg)	Số Bao	Có	Không	Khô	Ẩm / Uớt	Sạch sẽ	Dơ, mốc
1	U22M2008A	2000	500	20	X		X		X	
2										
3										
4										
5										
6										
7										

04

Người kiểm tra

CH

**ExxonMobil Chemical Asia Pacific**  
**BRN. 52893724C**  
**CERTIFICATE OF ANALYSIS**

**Customer Name:** CONG TY TNHH GME CHEMICALS (VIETNAM)  
**Ship-To Address:** 94-96 NGUYEN DU BEN NGHE WARD  
 DISTRICT 1  
 00 HO CHI MINH CITY  
 VIETNAM

**Customer Product Name:**

**Product Name/Grade:** VISTAMAXX 6102

**Date Printed:** 08 DEC 2022

**Lot / Batch No:** V22112003A

Sales Order Number	12699001	Customer Order Number	VN/22/097
Shipment Number:	12723458		
Delivery Number:			
Dispatch Point:	ExxonMobil Chemical Asia Pacific BRN. 52893724C		
Railcar/ Vessel/Truck #:	GREEN WAVE / 056N		
<b>ANALYSIS</b>			
Property	UoM	Results	Specifications
ETHYLENE	wt%	15.8	15.0 - 17.0
COLOR, HUNTER B	b	-1	<= 2
MELT FLOW RATE (2.16 KG, 230C)	g/10mn	3.0	1.5 - 4.5

"Unless otherwise specified herein: data were prepared pursuant to ExxonMobil's sampling and testing procedures in effect at time of production; and applicable sampling and testing methods are available upon request. Values may result from interpolation or correlation of other data. Sampling and testing methods are subject to change without notice unless otherwise agreed in writing.

Reproductions of this certificate must contain its entire contents. Partial reproductions require prior approval from ExxonMobil Chemical Asia Pacific.

A division of ExxonMobil Asia Pacific Pte. Ltd. - Co. No. 196800312N"

**BẢNG KIỂM TRA NGUYÊN PHỤ LIỆU**

Ngày nhập kho: 2/3/24  
Mã số: PP.ZH030.GYL-S  
Chi Tiết Kiểm Tra

Nhà cung cấp: *Sau*

Ngày kiểm: 2/3/24  
Tên NL: HGX 030

STT	Số Lot	Số Lượng nhập về (Kg)	Số Lượng (Kg)	Số Bao	COA		Khô	Ẩm / Uớt	Sạch sẽ	Đơ, mốc	Ngoại quan
					Có	Không					
1	SM# 13427	45500	500	20	X		X		X		
2											
3											
4											
5											
6											
7											

03

Người kiểm tra  
*CH*



Saudi Polymers Company  
 P O Box 11221  
 Jubail Industrial City 31961  
 Jubail, Kingdom of Saudi Arabia  
 VAT Number SA 300449784800003

CoA Date: 27.02.2024  
 Repeat printout

**ORIGINAL**

## Certificate of Analysis

Shipped To: GIA LOI JOINT STOCK COMPANY  
 GROUP 2, PHUOC HAI, THAI HOA,  
 TAN UYEN DISTRICT,  
 BINH DUONG PROVINCE, VIETNAM  
 VIETNAM

Delivery #: 81064621  
 PO #: GPVN-02-01-24(1/2)  
 Weight: 49.500 TON  
 Ship Date: 16.02.2024  
 Mode: Ocean

Sales Order No.: 9135429  
 L/C No.:

### TO WHOM IT MAY CONCERN

Product:  
 2 (FCL) 40FT CONTAINERS CONTAINING:-

MARLEX POLYPROPYLENE RESIN  
 HGX-030 SP

Lot Number: SMA43427  
 Production Date: 07.01.2024

Property	Test Method	Lower Limit	Upper Limit	Value	Unit
Melt Flow	ASTM D1238	2.7	3.3	3.1	g/10min

The data set forth herein have been carefully compiled by Saudi Polymers Company.  
 However, there is no warranty of any kind, either expressed or implied, applicable to its use, and the user  
 assumes all risk and liability in connection therewith.

Fayed A Al-Amri  
 QA/QC Lab Manager

For CoA questions contact Mazhar Sadiq at

09

**ORIGINAL**

Sold-To customer number: 10046520  
**GIA LOI JOINT STOCK COMPANY**  
 GROUP 2, PHUOC HAI, THAI HOA,  
 TAN UYEN DISTRICT,  
 BINH DUONG PROVINCE, VIETNAM  
 Ship-To customer number: 20066816  
**GIA LOI JOINT STOCK COMPANY**  
 GROUP 2, PHUOC HAI, THAI HOA,  
 TAN UYEN DISTRICT,  
 BINH DUONG PROVINCE, VIETNAM

Documentary Credit Number:

Vessel's Name:

Estimated Dep. Date:

COUNTRY OF ORIGIN:

**SAUDI ARABIA**

Customer Order Number: GPVN-02-01-24 (1/2)

Order Date: 05.01.2024

Agent Code:

Container No.	Seal No.	Product Type	Batch No.	Qty
EITU1584849	0786969	HGX-030 SP	SMA43427	24.750 MT
TEMU7127733	0786970	HGX-030 SP	SMA43427	24.750 MT

For Gulf Polymers Distribution Company FZCO

*Jules*



03

شركة بوليميرات الخليج توزيع مجاًنا بنهاية ٦ اي اى، مكتب ٤٢٠، مطار دبي المنطقة الحرة | ص.ب: ٣٧١٣٧٩ ، دبي، الإمارات العربية المتحدة  
 Gulf Polymers Distribution Company FZCO | Bldg. 6EA, Suite 420, Dubai Airport Free Zone | P.O. Box 371379, Dubai, United Arab Emirates

ذات مسؤولية محدودة تأسست بموجب قانون رقم ٢ لسنة ١٩٩٦  
 FORMED PURSUANT TO LAW NO. 2 OF 1996 WITH LIMITED LIABILITY

## BẢNG KIỂM TRA NGUYÊN PHỤ LIỆU

Ngày kiểm: 31/1/24

Ngày nhập kho: 31/11/20

Nhà cung cấp:

Tên NL: Mây Đen 305

Mã số: M.B. P. 305 B. 11. S  
Chữ Tự Ký Kiểm Tra

Thurteil

#### **Chi Tiết Kiểm Tra**

**TT****THIỆU TRINH****CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI THIỆU TRINH**

ĐC: 85-87-89 Lê Văn Quới, P. Bình Trị Đông, Q. Bình Tân, TP.HCM

ĐT: 028.3978.3009-3978.3010-3978.3479-5426.3381

Website: [www.thieutrinh.com](http://www.thieutrinh.com)

Fax: 028.3978.9356

Email: [kinhdoanh@thieutrinh.com](mailto:kinhdoanh@thieutrinh.com)**SHAO ZHEN MASTERBATCH**Date : 31 January 2024  
Số: 31012024**CERTIFICATE OF QUALITY ANALYSIS**

It is hereby certified that the product described below is manufactured by Thieu Trinh Co., LTD.

The below is a summary of test results obtained from production samples.

Production Description	Black Masterbatch 305B	Test Method
Company	GIA LOI	
Lot No.	1076	-
Issue Date	27/01/2024	-
Quantity (Kg)	3.000	-
Moisture Content (< 4000 ppm)	0.15% - 0.25%	-
Melt flow rate (g/10 min)	1 - 10	ASTMD 1238
Film Dispersion (< 40 dolt)	10 - 20	-
ΔE = 1 Max	0.45	D light = 65

**Remark:** Film Dispersion is checked by counting the number of dots in a film

(Thick ness = 30 cm , AREA = 30 cm x 10 cm)

**Important Notice:**

The formulations and specifications stated above are found to be reliable. Thieu Trinh reserves the right not to claim this document as a certificate or warranty. The use of product accuracy and sufficiency is subjected to user's products which are beyond control.

**CONFIRMED BY**

Chief QC

CÔNG TY CỔ PHẦN GIA LỢI

## BẢNG KIỂM TRA NGUYÊN PHỤ LIỆU

Ngày nhập kho: 19/11/26 Nhà cung cấp: Thị trấn  
 Mã số: 116-UW-IIT ST

Ngày kiểm: 19/11/26  
 Tên NL: MÁU UY

STT	Số Lot	Số Lượng nhập về (Kg)	Số Lượng (Kg)	Số Bao	COA		Ngoại quan			
					Có	Không	Khô	Ẩm / Uớt	Sạch sẽ	Dơ, mốc
1	675	1000	500	20	X		X			d
2										
3										
4										
5										
6										
7										

OK

Người kiểm tra

C/

**TT****CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI THIỆU TRINH**

ĐC: 85-87-89 Lê Văn Quới, P. Bình Trị Đông, Q. Bình Tân, TPHCM

ĐT: 028.3978.3009-3978.3010-3978.3479-5426.3381 Fax: 028.3978.9356

Website: [www.thieutrinh.com](http://www.thieutrinh.com)

Email: kinhdoanh@thieutrinh.com

**THIỆU TRINH****SHAO ZHEN MASTERBATCH**

Date: 19 January 2024

Số: 19012024

**CERTIFICATE OF QUALITY ANALYSIS**

It is hereby certified that the product described below is manufactured by Thieu Trinh Co., LTD.

The below is a summary of test results obtained from production samples.

Production Description	UV Masterbatch	Test Method
Company	GIA LOI	
Lot No.	675	-
Issue Date	10/01/2024	-
Quantity (Kg)	1.000	-
Moisture Content (< 3000 ppm)	0.1- 0.3	-
Melt flow rate (g/10 min)	1 - 10	ASTMD 1238
Film Dispersion (< 40 dolt)	-	-
ΔE = 1 Max	-	-
UV Pigment	20%	-

Important Notice:

The formulations and specifications stated above are found to be reliable. Thieu Trinh reserves the right not to claim this document as a certificate or warranty. The use of product accuracy and sufficiency is subjected to user's products which are beyond control.

CONFIRMED BY



Chief QC

101-