

BẢNG KIỂM TRA TRỌNG LƯỢNG CHỈ SỢI

Ngày 28...tháng 3.....năm 24..

Ca: 1 2 3

| Chỉ tiêu | Máy 201 | | | | | | | |
|-----------------|------------|---------|--------|-------|--------|-----|-----|--------|
| Loại sợi | PD155 | | | | | | | |
| Số lô sợi | 1B20 | | | | | | | |
| Bản sợi | 195 | | | | | | | |
| Trọng lượng | 155 | | | | | | | |
| Tốc độ cao | 35/180 | | | | | | | |
| Tốc độ lên màng | 27,1 | | | | | | | |
| V1 | 30,2 | | | | | | | |
| V2 | 210,1 | | | | | | | |
| V3 | 20416 | | | | | | | |
| V2/V1 | | | | | | | | |
| Vị trí | Lần 1(tex) | Bản chỉ | Độ dày | Lần 2 | Lần 3 | | | |
| A 1 | 160 | 194 | 195 | 195 | 156 | 193 | 194 | 193 |
| | 158 | 197 | 197 | 197 | 157 | 195 | 196 | 195 |
| A 2 | 158 | 193 | 194 | 193 | 154 | 193 | 194 | 194 |
| | 156 | 192 | 193 | 192 | 154 | 195 | 196 | 195 |
| A 3 | 155 | 193 | 193 | 192 | | | | |
| | 158 | 192 | 193 | 192 | | | | |
| A 4 | 157 | 193 | 194 | 193 | | | | |
| | 154 | 191 | 192 | 192 | | | | |
| A 5 | 154 | 192 | 193 | 192 | 155,66 | | | 193,59 |
| | 155 | 192 | 193 | 192 | | | | |
| B1 | 160 | 197 | 198 | 197 | | | | |
| | 152 | 191 | 192 | 191 | | | | |
| B2 | 155 | 194 | 193 | 194 | | | | |
| | 157 | 196 | 195 | 195 | | | | |
| B3 | 151 | 190 | 191 | 191 | | | | |
| | 153 | 192 | 193 | 193 | | | | |
| B4 | 157 | 196 | 197 | 196 | | | | |
| | 155 | 191 | 192 | 193 | | | | |
| B5 | 153 | 191 | 192 | 193 | | | | |
| | 157 | 196 | 195 | 195 | | | | |
| Bình quân | | | | | | | | |

Ghi chú:

1. Lúc mới lên máy: kiểm tra mẫu 2 xe liên tiếp(KT: tex, bản chỉ), khi ổn định mỗi 2 xe lấy mẫu 1 lần (KT tex) và không giới hạn số lần lấy mẫu khi cần thiết
2. Mẫu kiểm tra không ít hơn 10% số lượng sợi trên giàn thâu

TT Sợi

12
Nguyễn Anh Tuấn

QC Sợi

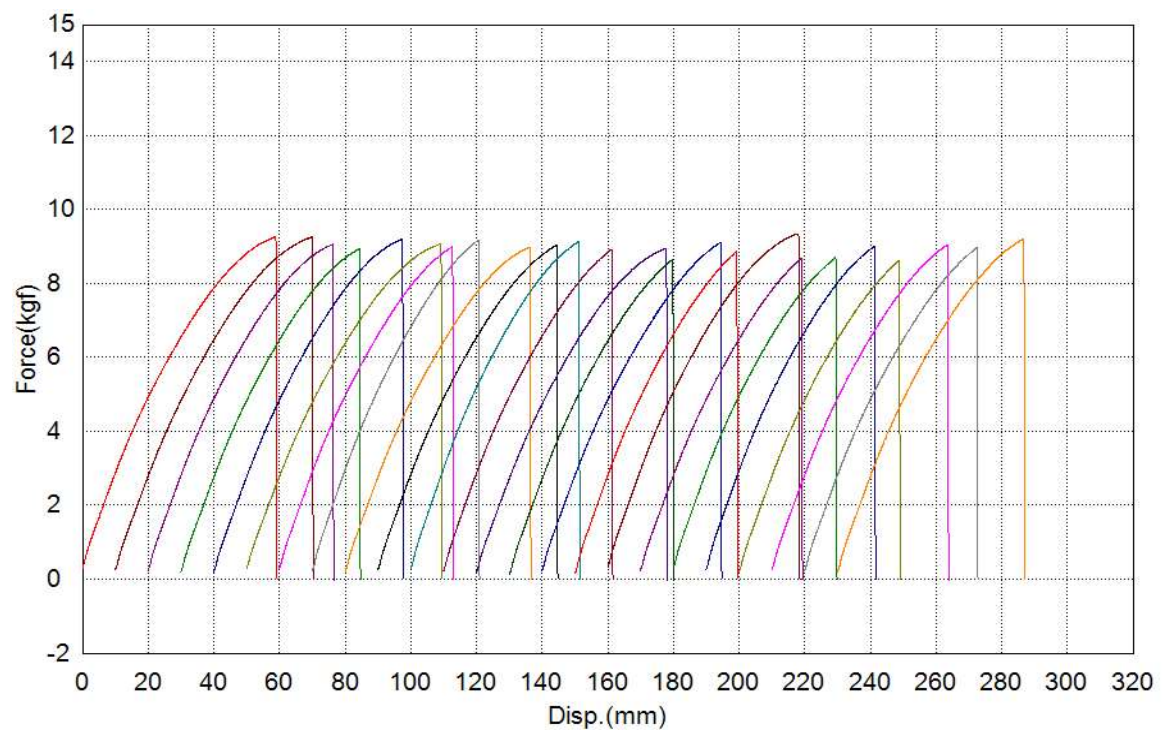
Trần

Toàn

GIALOI JSC

| | | | |
|---------------------------|--------------------------|------------------|--------------------|
| Company | GIALOI JSC | Form | QC-QT KTCL-BM03/00 |
| Product Name | PD155 | Tracking # | 1B20 |
| Test File Name | PD155 CA3 28.03.24 1.lta | Method File Name | D2256.lmax |
| Test Date | 2024/03/28 | Report Date | 2024/04/01 |
| Test Type | Tensile | Speed | 300mm/min |
| No of Batches: | 1 | Qty/Batch: | 24 |
| Times of testing | 1 | Test # | |
| Date of prod | CA3 28.3.24 | Melt pump | 35 |
| Intermediate stretching u | 30.2 | Stretching Unit | 210.1 |
| Annealing unit | 204.6 | Operator | TOAN |

| Name Parameters Unit | Break_Force Sensitivity 10 kgf | Break_Stroke(Str Sensitivity 10 % | g/D | TL |
|----------------------------|--------------------------------------|---|---------|---------|
| 1 _ 1 | 9.25507 | 23.5251 | 6.42713 | 160 |
| 1 _ 2 | 9.25345 | 23.9851 | 6.50735 | 158 |
| 1 _ 3 | 9.05587 | 22.4851 | 6.36840 | 158 |
| 1 _ 4 | 8.92669 | 21.7251 | 6.35804 | 156 |
| 1 _ 5 | 9.19566 | 22.9451 | 6.59187 | 155 |
| 1 _ 6 | 9.07175 | 23.6651 | 6.37957 | 158 |
| 1 _ 7 | 8.99266 | 21.0651 | 6.36423 | 157 |
| 1 _ 8 | 9.16657 | 20.2451 | 6.61369 | 154 |
| 1 _ 9 | 8.98107 | 22.5251 | 6.47985 | 154 |
| 1 _ 10 | 9.02969 | 21.7651 | 6.47290 | 155 |
| 1 _ 11 | 9.13026 | 20.4651 | 6.34046 | 160 |
| 1 _ 12 | 8.91316 | 20.4651 | 6.51547 | 152 |
| 1 _ 13 | 8.94906 | 23.1251 | 6.41510 | 155 |
| 1 _ 14 | 8.64038 | 19.9051 | 6.11492 | 157 |
| 1 _ 15 | 9.10968 | 21.7651 | 6.70322 | 151 |
| 1 _ 16 | 8.87434 | 19.7051 | 6.44469 | 153 |
| 1 _ 17 | 9.34024 | 23.2451 | 6.61022 | 157 |
| 1 _ 18 | 8.68576 | 19.6051 | 6.22635 | 155 |
| 1 _ 19 | 8.69678 | 19.7851 | 6.31574 | 153 |
| 1 _ 20 | 9.00133 | 20.5051 | 6.37037 | 157 |
| 1 _ 21 | 8.61663 | 19.5051 | 6.13720 | 156 |
| 1 _ 22 | 9.04542 | 21.4051 | 6.40157 | 157 |
| 1 _ 23 | 8.96105 | 20.9651 | 6.46540 | 154 |
| 1 _ 24 | 9.21066 | 22.6851 | 6.64550 | 154 |
| Average | 9.00430 | 21.5443 | 6.42789 | 155.667 |
| Standard Deviation | 0.19731 | 1.44126 | 0.14751 | 2.33437 |
| Maximum | 9.34024 | 23.9851 | 6.70322 | 160.000 |
| Minimum | 8.61663 | 19.5051 | 6.11492 | 151.000 |



Yes: . No:

Solution for Non-compliance:

Carried out by: MTN01.Calibrated by:KT3.Calibration No:KT3-01311BCO3

Test results reported herein do not apply to samples other than those tested