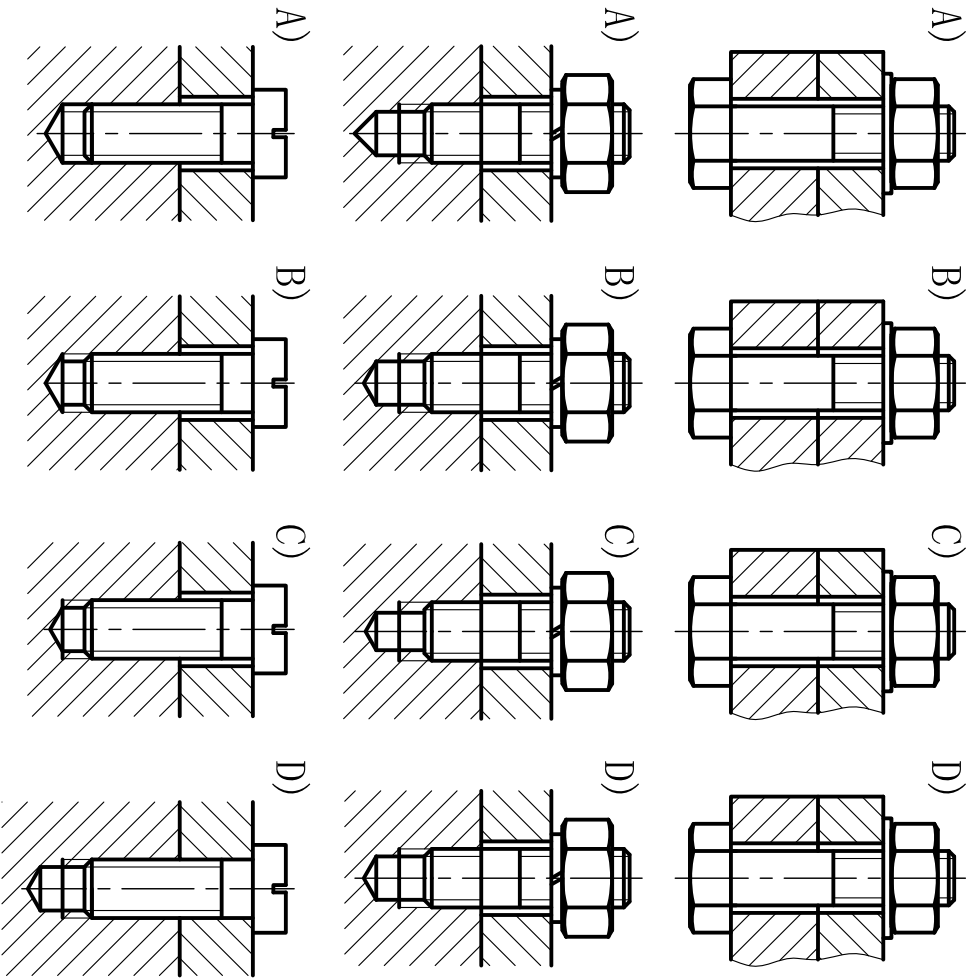


(密封线内不答题)

5. The following drawings, the correct screw bolt drawing is (), the correct double-screw bolt is (), the correct bolt drawing is (). (12 Points) (在下图中，正确的螺栓连接结构为 ()，正确的螺栓连接结构为 ()，正确的螺钉连接结构为 ()。 (共12分))



6. Detail Drawing. (22 Points) (零件图。 (共22分))

(1) Select the correct answers. (6 Points) (选择适当的答案填空 (6分))

1) 主视图选用了_____剖视的表达方法。(A 全 B 半 C 局部)

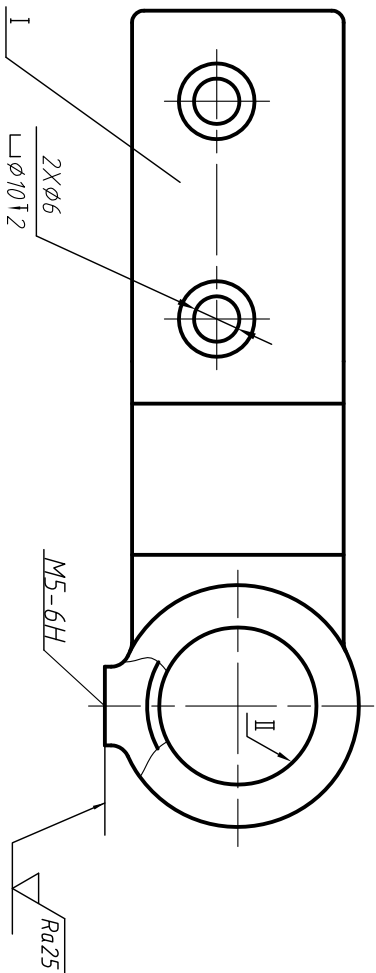
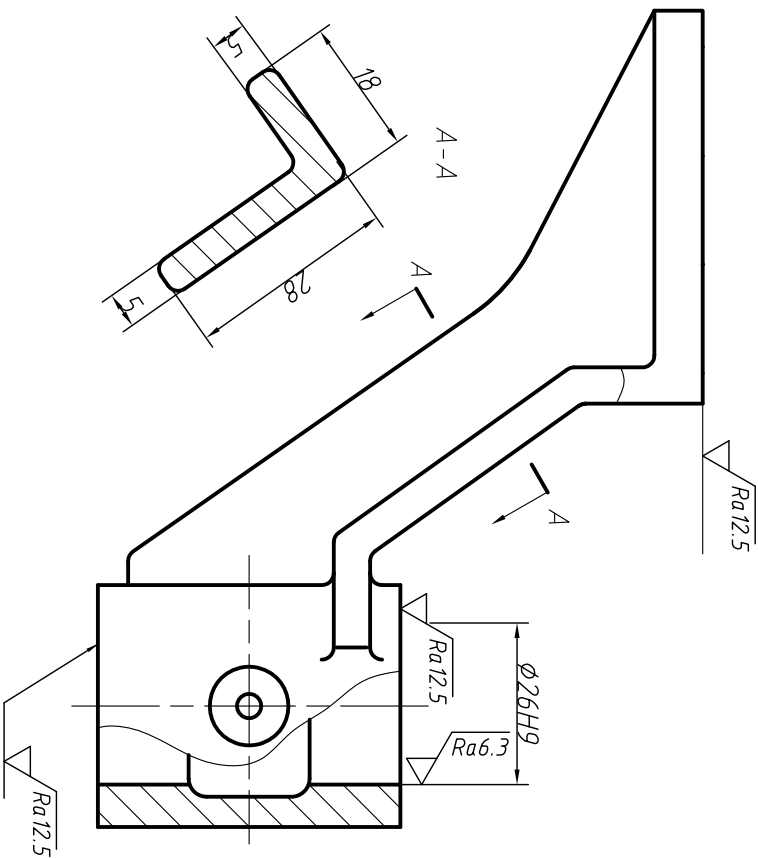
2) A—A处的表达方法为_____。(A 重合断面图 B 移出断面图)

3) I 处的表面结构代号为_____，II 处的表面结构代号为_____，该零件图中精度最低的表面结构代号为_____。(A $\sqrt{Ra12.5}$ B $\sqrt{Ra25}$ C $\sqrt{Ra6.3}$ D $\sqrt{Ra1.6}$)

4) 尺寸M5表示_____牙_____螺纹，5表示_____，旋向为_____。
(A 粗 B 细 C 管 D 矩形 E 梯形 F 普通 G 公称直径 H 圆孔直径 I 左旋 J 右旋)

5) 尺寸 $\phi 26H9$ 中H表示_____，7表示_____，该孔为_____。
(A 基本尺寸 B 公差带代号 C 基本偏差 D 标准公差 E 基准轴 F 基准孔)

(2) Complete the sectional view at the up-left corner. (4 Points) (补全主视图左上角的剖视部分。 (4分))
(3) Complete the screw threads on the front view and top view. (4 Points) (补全主视图和俯视图的螺纹结构。 (4分))
(4) Construct left side view. (8 Points) (作出左视图。 (8分))



技术要求
1. 未注铸造圆角为R2.5。
2. 铸件不得有砂眼、裂纹等缺陷。



托 脚		比例	1:1
制图		材料	HT150
审核			