



## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Pasta desarrollada para reducir el brillo de los acabados Poliuretánicos (PUR) del sector automotriz.

Este agente mateante se caracteriza por su alto grado de mateado y su acabado terso.

## COMPONENTES DEL SISTEMA Y RELACION DE MEZCLA

### COMPONENTES DEL SISTEMA

Componente A: Al acabado brillante adicionarle entre un 10-50% Mateante

Componente B: Catalizador PUR 412

Componente C: Diluyente PUR ATL

### RELACIÓN DE MEZCLA

COMPONENTE	R.C. (V/V)	VOLUMEN
Acabado Mate	4	100
Catalizador PUR 412	1	25
Diluyente PUR ATL	1	25

## RECOMENDACIONES

- Determinar la cantidad de acabado que se desea matear y calcular la cantidad de Diluyente y Catalizador que se requiere.
- La proporción de Pasta va acuerdo al grado de mateado que se desee conseguir; desde un satinado hasta un mate.
- Se recomienda adiciones entre un 10 a 50% de la cantidad de acabado que desee matear.
- Sobre la Pasta Mateante ir adicionando el diluyente PUR ATL que se calculó inicialmente de la relación de catálisis y agitar hasta lograr homogeneidad.
- De ser posible filtre la dilución anterior antes de adicionarle el acabado brillante, con el fin de remover posibles grumos.
- Realizar una buena agitación para incorporar la mezcla.



- Por último recalcule, según la cantidad preparada de acabado mate, la proporción de Diluyente y Catalizador que se requieren para una correcta aplicación
- La adición a la pintura no retarda el secado de ésta y mejora su resistencia a la abrasión.
- Antes de utilizar la Pasta revisar su estado ya que un mal almacenamiento puede generar material sólido debido al rápido secado.

## APLICACIONES Y SECADO

### APLICACIÓN

Número de manos	2 a 3
Oreo entre manos	5 a 10 minutos
Espesor recomendado	40 a 50 µm
Pistola de gravedad	Pico de fluido 1.4-1.6 mm, presiones de 30-40 psi
Pistola de succión	Pico de fluido 1.6-1.8 mm, presiones de 35-45 psi
Pistola HVLP	Pico de fluido 1.4-1.6 mm, presión según el fabricante

### SECADO

Secado libre polvo	Máximo 10 minutos a 25°C
Secado al tacto	Máximo 25 minutos a 25°C
Secado para manipular	Máximo 3 horas a 25°C
Secado al horno	20 minutos a 60°C

## SEGURIDAD Y MANEJO

Este producto es inflamable, se debe evitar el contacto con chispas, llamas o cualquier fuente de calor o ignición. Debe aplicarse en lugares con buena ventilación.

Debe evitarse el contacto con ojos, piel y la inhalación de sus vapores. Usar los elementos de protección personal como gafas, guantes, máscaras para vapores orgánicos. Mantenga los envases fuera del alcance de los niños. En caso de contacto con los ojos, lavar durante al menos 15 minutos y buscar asistencia médica. En caso de ingestión, no provocar el vómito y solicitar atención médica. Lavar con abundante agua y jabón en caso de contacto en la piel.

En caso de chispa o llama, utilizar extintores de CO2 o polvo químico seco pero nunca agua para apagar. En caso de derrame, rociar arena fina para absorber y recoger el material en envases para evitar contaminaciones.

Este producto sólo debe ser usado por personal profesional y pintores calificados.



---

# PASTA MATEANTE

---



NOTA: Este producto está diseñado para uso exclusivamente profesional. La información de esta ficha técnica está basada en nuestra experiencia y conocimiento. Como las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, como preparación del producto, preparación de la superficie, superficies a pintar, equipos usados, Industrias Autolack S.A.S no se hace responsable de la utilización de los productos sin solicitar mayor información del correcto uso de estos.