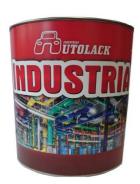
# **ESMALTE EPÓXICO**





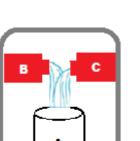
# **DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

El Esmalte Epóxico es un acabado protector semibrillante de dos componentes, de alto contenido de sólidos, que al mezclarse con un catalizador tipo poliamida, produce una película de excelente adherencia, rápido secado y alta resistencia a la abrasión, álcalis, ácidos diluidos, agua y derivados del petróleo.

Se utiliza principalmente como acabado para mantenimiento industrial, estructuras metálicas, concreto, madera, pisos, mampostería, puentes, pasamanos.

Este sistema puede ser aplicado sobre fondos de dos componentes, como los de tipo poliuretano o epóxicos, así como fondos o acabados horneables que estén en buen estado.

# **COMPONENTES DEL SISTEMA Y RELACION DE MEZCLA**





RELACIÓN DE MEZCLA

**COMPONENTES DEL SISTEMA** 

Componente B: Catalizador EP 710 Componente C: Diluyente Epóxico

Componente A: Esmalte Epóxico Industrial



COMPONENTE	R.C. (V/V)	VOLUMEN
Esmalte Epóxico	4	100
Catalizador EP 710	1	25
Diluyente Epóxico	1	25

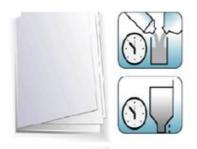


# TRATAMIENTO DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar libres de humedad, aceites, grasas, polvo y óxidos. Sobre metales aplicar previamente fondos anticorrosivos. El concreto y asbesto-cemento se deben neutralizar previamente con solución de ácido muriático al 10%, lavar luego con agua y dejar secar completamente.

# **ESMALTE EPÓXICO**







Porcentaje de sólidos 66.0 - 69.0 Según el color

Componente A

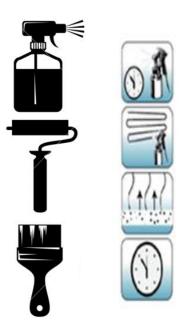
Rendimiento teórico 25-30 m²/gal aprox. a 25 µm secas listo para

aplicar, pero puede variar según dilución, método de

aplicación, superficies.

Viscosidad de aplicación 18 - 22 seg copa Ford #4 (A pistola)

Vida de la mezcla Al menos 8 horas a 25°C



# **APLICACIÓN Y SECADO**

### **APLICACIÓN**

Pistola Aplicar 2 a 3 manos con relación 4:1:1

Oreo entre manos 15 a 30 minutos Espesor recomendado 75 a 127 µm

Pistola de gravedad Pico de fluido 1.8-2.0 mm, presiones de 35-45 psi Pistola de succión Pico de fluido 1.8-2.0 mm, presiones de 40-50 psi

Usar brocha de cerda natural o rodillo resistente a solventes

# **SECADOS**

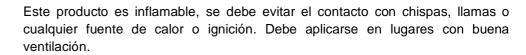
Secado al tacto Máximo 1 a 1.5 horas a 25°C

Tráfico Peatonal Máximo 12 horas a 25°C

Tráfico pesado Máximo 72 horas a 25°C

# **SEGURIDAD Y MANEJO**







Debe evitarse el contacto con ojos, piel y la inhalación de sus vapores. Usar los elementos de protección personal como gafas, guantes, máscaras para vapores orgánicos. Mantenga los envases fuera del alcance de los niños. En caso de contacto con los ojos, lavar durante al menos 15 minutos y buscar asistencia médica. En caso de ingestión, no provocar el vómito y solicitar atención médica. Lavar con abundante agua y jabón en caso de contacto en la piel.

En caso de chispa o llama, utilizar extintores de CO2 o polvo químico seco pero nunca agua para apagar. En caso de derrame, rociar arena fina para absorber y recoger el material en envases para evitar contaminaciones.

Este producto sólo debe ser usado por personal profesional y pintores calificados.



# **ESMALTE EPÓXICO**



### NOTA:

Este producto está diseñado para uso exclusivamente profesional. La información de esta ficha técnica está basada en nuestra experiencia y conocimiento. Como las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, como preparación del producto, preparación de la superficie, superficies a pintar, equipos usados, Industrias Autolack S.A.S no se hace responsable de la utilización de los productos sin solicitar mayor información del correcto uso de estos.

Contiene resinas Epóxicas y aditivos dispersantes que cumplen con la regulación 175.300 para contacto indirecto con alimentos de la FDA; pigmentos y cargas que no presentan Cromatos de Plomo.