新型改性天然聚合物WM-I室内评价试验研究

作者姓名：胡鹏 专业班级：地质工程5班 指导教师：王波

摘 要

长期以来天然植物胶等泥浆材料在钻探施工中被广泛应用，但是传统植物胶在采集、生产过程中免不了会消耗大量天然植被，造成生态环境的破坏，由于很多植被无法再生，也会造成植物胶的生产减少价格上升。为了改变这种现状，有科研工作者通过对废弃的天然植物纤维材料进行化学改性，使其达到能够替代已有的植物胶，并在室内合成出了该新材料WM-I。该材料是否能够满足钻探对泥浆性能要求？则需要进行科学严谨的实验验证。本文就是通过室内钻井液评价专用试验方法对新材料改性天然聚合物WM-I进行全面测试，以期验证该材料的真实性能。大量的实验表明，新型改性天然聚合物WM-I多项指标优于植物胶,CMC,PHP等材料。本文将用试验数据为该材料的推广使用打下基础，为环保钻井液的研制提供了一个的参考方向。

关键词：WM-I；植物胶；CMC；PHP

**Experimental Study on Indoor Modified Evaluation of Novel Modified Natural Polymer WM-I**

Abstract: For a long time, natural plant gums and other mud materials have been widely used in drilling construction. However, traditional plant gums inevitably consume a large amount of natural vegetation in the process of collection and production, causing damage to the ecological environment. Since many vegetations cannot be regenerated, plant gums can also be caused. The production of reduced prices rises. In order to change this situation, scientific research workers have chemically modified the waste natural plant fiber material to replace the existing plant glue and synthesized the new material WM-I in the room. Does the material meet the drilling performance requirements for mud? It requires scientific and rigorous experimental verification. This article is to conduct a comprehensive test of the new material WM-I through a special test method for indoor drilling fluid evaluation in order to verify the true performance of the material. A large number of experiments show that the new modified natural polymer WM-I many indicators than the plant glue, CMC, PHP and other materials. This article will use the test data to lay the foundation for the promotion of the use of the material, and provide a reference for the development of environmental protection drilling fluids.

Key words: WM-I; Vegetable gum; CMC; PHP

目录

[第一章 前言 4](#_Toc514764968)

[1、国内外研究发展现状 4](#_Toc514764969)

[2、实验研究目的 4](#_Toc514764970)

[3、研究技术路线 4](#_Toc514764971)

[第二章 实验准备 5](#_Toc514764972)

[2.1 实验材料 5](#_Toc514764973)

[2.2 实验仪器 5](#_Toc514764974)

[2.3 实验方法 5](#_Toc514764975)

[2.3.1 WM-Ⅰ水化性能、流变特性、提粘性能测试 5](#_Toc514764976)

[2.3.2 WM-Ⅰ抗盐、抗钙、抗温性能测试 5](#_Toc514764977)

[2.3.3 WM-Ⅰ降失水性能测试 6](#_Toc514764978)

[2.3.4 常用产品：植物胶、CMC、PHP流变特性以及降失水测试 7](#_Toc514764979)

[第三章 实验结果与数据分析 9](#_Toc514764980)

[3.1 WM-Ⅰ提粘、抗老化性能 9](#_Toc514764981)

[3.2 WM-Ⅰ抗盐性能分析 13](#_Toc514764982)

[3.3 WM-Ⅰ抗钙性能分析 15](#_Toc514764983)

[3.4 WM-Ⅰ抗温性能分析 17](#_Toc514764984)

[3.5 WM-Ⅰ降失水性能分析 18](#_Toc514764985)

[3.6 CMC,PHP以及植物胶流变特性分析 21](#_Toc514764986)

[3.7 CMC,PHP以及植物胶降失水性能实验 26](#_Toc514764987)

[结论 28](#_Toc514764988)

[致谢 29](#_Toc514764989)

[参考文献 30](#_Toc514764990)

# 第一章 前言

## 1、国内外研究发展现状

长期以来勘探开发施工中都离不开聚合物增粘材料，目前施工中常用的增粘剂有人工合成的处理剂如：CMC、PHP等，天然材料有我们熟知的植物胶类产品。这些材料的广泛使用，极大的丰富了泥浆体系种类，促进了勘探开发工作的进步。

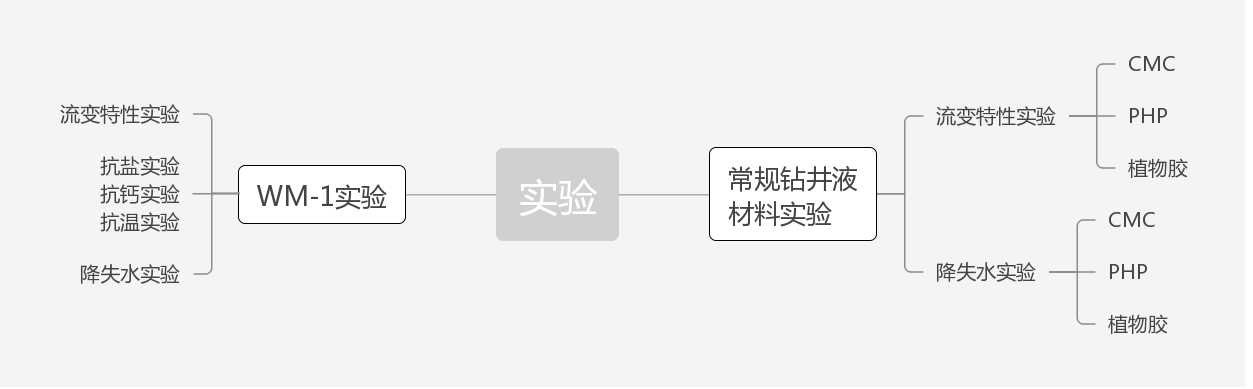
植物胶类钻井液在如今的各类复杂地层中应用广泛。这类钻井液的植物胶原料主要来源于植物的不同部位。大致可以分为以下 3类：植物根部、植物籽粒及植物的茎或皮。**[1]**来自不同部位制成的植物胶，其加工工艺与性能都有所不同。这三类植物胶原料往往会对植被资源造成不可逆转的破坏。近年来随着社会对环保的重视，这类植物胶钻井液的原料采集将会受到越来越多的限制。所以有必要研制新型环保钻井液以替代植物胶钻井液。

甘蔗是我国主要的糖料作物，我国 90% 以上的食糖来自甘蔗，甘蔗产业在农业经济中占有重要的地位。**[2]**甘蔗经过榨取糖水后，留下的白色渣滓称为蔗渣。蔗渣含有50%以上的纤维，是造纸和制人造丝的好材料。同时，它也是制造WM-Ⅰ钻井液的材料来源。**[3]**由于我国甘蔗的巨大产量，如果以蔗渣为原料改性生产的新型改性天然聚合物WM-Ⅰ能在钻探施工中成功应用，那将是钻井液环保研究方向的巨大进步。同时，钻井液的生产成本也会大幅下降。

## 2、实验研究目的

新型改性天然聚合物WM-Ⅰ为利用废弃物-甘蔗渣通过合理的优化工艺反应而得到的一种新型环保聚合物材料。本次室内试验就是通过测量其水化流变特性、提粘、降失水效果以及抗盐、抗钙、抗温性能，并同目前钻探工程施工中常见的同类产品如：植物胶、CMC、PHP等人工合成的聚合物进行比较。评价其真实性能，为这一环保型新材料的推广应用打下理论基础。

## 3、研究技术路线



# 第二章 实验准备

## 2.1 实验材料

试验材料：新型改性天然聚合物WM-Ⅰ粉；无水Na2CO3；NaCl；CaCl2；粘土；植物胶；CMC-LV；PHP。

## 2.2 实验仪器

D90电动搅拌机，数显调速仪，ZNN-D68型电动六速粘度计，电子天平，XGRL-4变频高温滚子加热炉， ZLN型标准漏斗粘度计，中央失水仪，其他试验仪器包括秒表、量筒、玻璃棒、烧杯等。

## 2.3 实验方法

### 2.3.1 WM-Ⅰ水化性能、流变特性、提粘性能测试

在1L水中分别加入：0.2%、0.4%、0.6%、0.8%、1.0%的WM-Ⅰ粉（用纯碱调节胶液PH值在8~9左右），搅拌30min后测试第一次性能，静置24h后测试第二次性能，再静置24h后测试第三次性能。其中，0.6%的胶液配置10份。

### 2.3.2 WM-Ⅰ抗盐、抗钙、抗温性能测试

* 在实验1的基础上，选择WM-Ⅰ加量0.6%的胶体溶液1L进行抗盐实验：在1L该溶液中分别加入2%、4%、6%、8%、10%的NaCl充分搅拌30min后，测性能。分析。
* 在实验1的基础上，选择WM-Ⅰ加量0.6%的胶体溶液1L进行抗钙实验：在1L该溶液中加入1%、3%、5%、7%、9%的CaCl2充分搅拌30min后，测性能。分析。
* 在实验1的基础上，选择WM-Ⅰ加量0.6%的胶体溶液1L进行抗温实验：将1L该溶液置于滚子炉的高温釜中，分别在80℃、100℃、120℃下恒温滚动16h,测性能。分析。部分实验装置如图2-1。



图 2-1 XGRL-4变频高温滚子加热炉

### 2.3.3 WM-Ⅰ降失水性能测试

* 基浆配置：水+5%粘土+5%纯碱（按土的重量计），搅拌30min后静置24h，测性能。
* 基浆中按：0.2%、0.4%、0.6%、0.8%的加量分别加入WM-Ⅰ，充分搅拌30min后，测性能。测试装置如图2-2。



图 2-2 常温API失水仪

### 2.3.4 常用产品：植物胶、CMC、PHP流变特性以及降失水测试

* 分别配置0.2%、0.4%、0.6%、0.8%、1.0%浓度的植物胶胶液，测性能，样品如图2-3；
* 分别配置0.2%、0.4%、0.6%、0.8%、1.0%浓度的CMC胶液，测性能，样品如图2-4；
* 分别配置0.2%、0.4%、0.6%、0.8%、1.0%浓度的PHP胶液，测性能，样品如图2-5；
* 在基浆中按：0.4%的加量加入植物胶，CMC、PHP充分及搅拌30min后测性能。



图 2-3 植物胶



图 2-4 CMC



图 2-5 PHP

# 第三章 实验结果与数据分析

## 3.1 WM-Ⅰ提粘、抗老化性能

为了探究WM-Ⅰ的提粘性能和其随时间变化的抗老化能力，分别配制：0.2%、0.4%、0.6%、0.8%、1.0%浓度的WM-Ⅰ胶体溶液，搅拌30min后立即测其性能，结果见表3-1。

为了检测其抗老化能力，将上述测试后的胶体溶液分别存放24h，48h，测得的数据见3-2，3-3。

表 3-1 0h数据

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 浓度 | 漏斗粘度T(s) | θ600 | θ300 | θ3(初切10s) | 表观粘度 | 塑性粘度 | 动切力 |
| 0.20% | 18.3 | 10 | 5.5 | 2 | 5.5 | 4.5 | 0.5 |
| 0.40% | 38.3 | 69 | 42 | 5 | 42.0 | 27.0 | 7.7 |
| 0.60% | 183.6 | 165 | 110 | 6 | 110.0 | 55.0 | 28.1 |
| 0.80% | 237.7 | 180 | 118 | 7.5 | 118.0 | 62.0 | 28.6 |
| 1.00% | 572.6 | 260 | 175 | 12 | 175.0 | 85.0 | 46.0 |

表 3-2 24h数据

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 浓度 | 漏斗粘度T(s) | θ600 | θ300 | θ3(初切10s) | 表观粘度 | 塑性粘度 | 动切力 |
| 0.20% | 19.8 | 15 | 9.5 | 2.5 | 9.5 | 5.5 | 2.0 |
| 0.40% | 31.1 | 62.5 | 40 | 3.5 | 40.0 | 22.5 | 8.9 |
| 0.60% | 149.8 | 150 | 103 | 6 | 103.0 | 47.0 | 28.6 |
| 0.80% | 143.1 | 159 | 104 | 6 | 104.0 | 55.0 | 25.0 |
| 1.00% | 461.7 | 240 | 163 | 12 | 163.0 | 77.0 | 43.9 |

表 3-3 48h数据

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 浓度 | 漏斗粘度T(s) | θ600 | θ300 | θ3(初切10s) | 表观粘度 | 塑性粘度 | 动切力 |
| 0.20% | 17.6 | 15.5 | 10 | 2 | 10.0 | 5.5 | 2.3 |
| 0.40% | 35.5 | 30 | 17 | 2 | 17.0 | 13.0 | 2.0 |
| 0.60% | 160 | 140 | 90 | 5.5 | 90.0 | 50.0 | 20.4 |
| 0.80% | 160 | 136 | 89 | 5 | 89.0 | 47.0 | 21.5 |
| 1.00% | 409.2 | 230 | 156 | 11.5 | 156.0 | 74.0 | 41.9 |

从上表实验结果可知：随着WM-Ⅰ加量的增加，胶体溶液的漏斗粘度、表观粘度、塑性粘度、动切力、静切力均显著增加。将该胶体溶液存放1-2天后测得的数据表明，随着时间的增加胶体溶液的漏斗粘度、表观粘度、塑性粘度、动切力下降明显（下降了10%），静切力变化不大。

WM-Ⅰ胶体溶液在室温下存放24和48小时后的表观粘度、塑性粘度变化曲线见图3-2、图3-3、图3-4；静切力与动切力变化曲线见图3-5、图3-6、图3-7所示

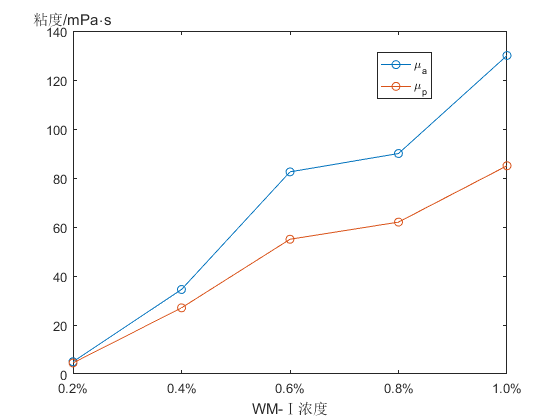


图 3-2 0h塑性粘度与表观粘度

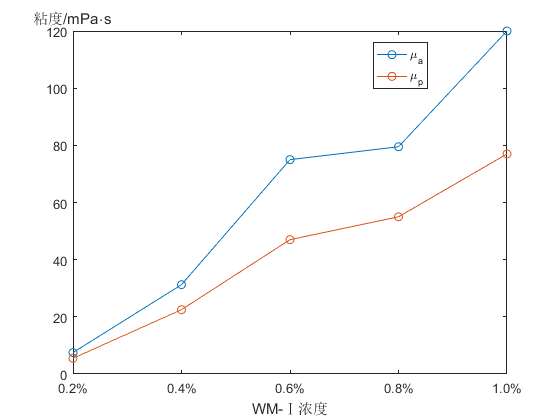


图 3-3 24h塑性粘度与表观粘度

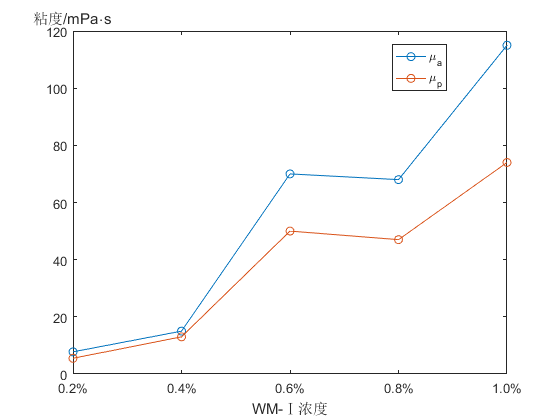


图3-4 48h塑性粘度与表观粘度

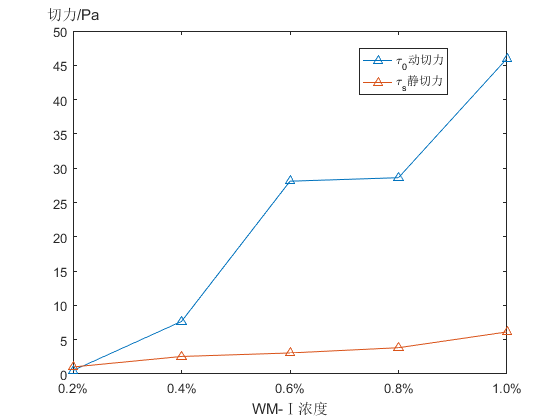


图 3-5 0h静切力与动切力

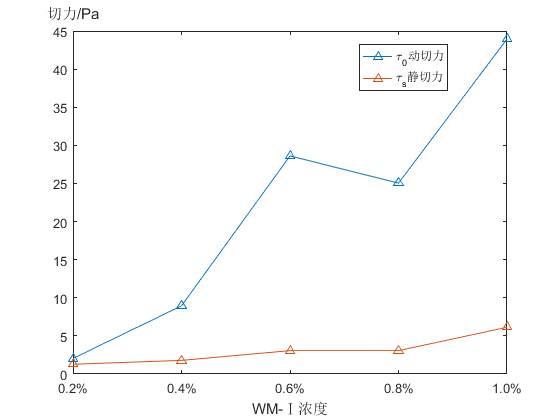


图 3-6 24h静切力与动切力

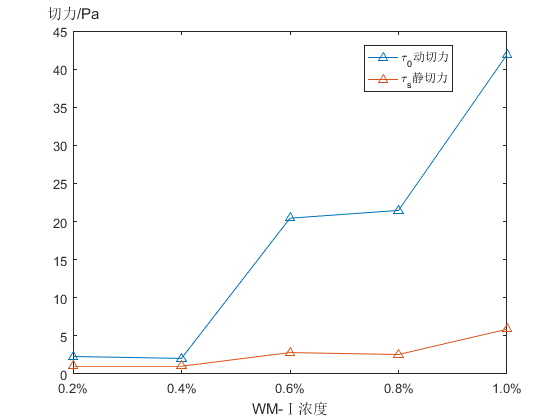


图 3-7 48h静切力与动切力

## 3.2 WM-Ⅰ抗盐性能分析

以0.6%的WM-Ⅰ溶液为基础，分别加入2%，4%，6%，8%，10%的NaCl进行抗盐实验，实验结果如表3-4。

表 3-4 WM-Ⅰ抗盐性能测试

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 抗盐（0.6%溶液) | | | | | | | |
| 浓度 | 漏斗粘度T(s) | θ600 | θ300 | θ3(初切10s) | 表观粘度 | 塑性粘度 | 动切力 |
| 2.00% | 18.1 | 13 | 7.5 | 2 | 7.5 | 5.5 | 1.0 |
| 4.00% | 17.5 | 10 | 5.5 | 2 | 5.5 | 4.5 | 0.5 |
| 6.00% | 17.5 | 10 | 5 | 1.5 | 5.0 | 5.0 | 0.0 |
| 8.00% | 17.4 | 9 | 5 | 1.5 | 5.0 | 4.0 | 0.5 |
| 10.00% | 17.5 | 8.5 | 5 | 1.5 | 5.0 | 3.5 | 0.8 |

0.6% WM-Ⅰ溶液不同NaCl加量下的塑性粘度、表观粘度、动切力与静切力如下图3-7,3-8。其中横坐标对应的数据为0.6%的WM-1的不同NaCl加量。

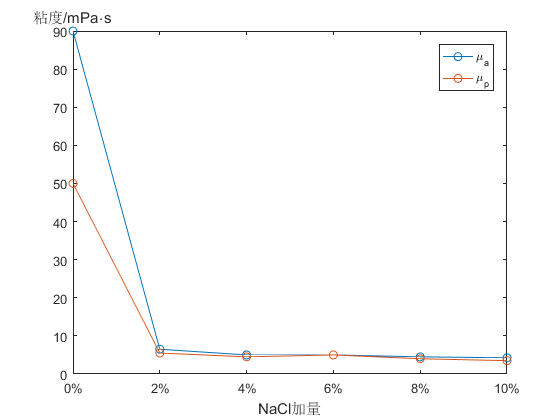


图 3-8 塑性粘度与表观粘度

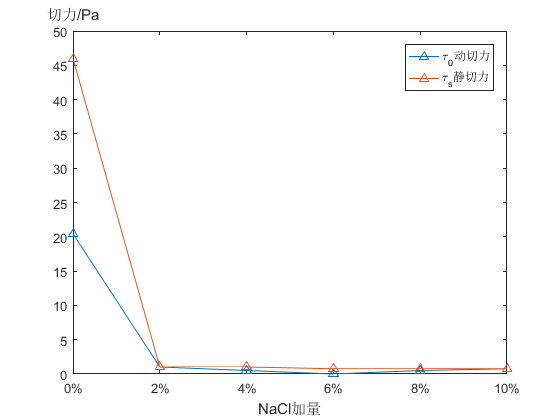


图 3-9 静切力与动切力

可以看出，随着NaCl加量的增加，WM-Ⅰ的塑性粘度与表观粘度下降幅度较大，但随后稳定在5mPa⬝s左右。但是可以看出，在1%的时候，塑性粘度仍处于较大值。可见，该材料在1%的盐浓度下能保持较好的粘度，超过该值，即处于较低水平。

## 3.3 WM-Ⅰ抗钙性能分析

以0.6%的WM-Ⅰ溶液为基础，分别加入1%，3%，5%，7%，9%的CaCl2实验结果如表3-5。

表 3-5 WM-Ⅰ抗钙性能测试

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 抗钙（0.6%溶液) | | | | | | | |
|  | 漏斗粘度T(s) | θ600 | θ300 | θ3(初切10s) | 表观粘度 | 塑性粘度 | 动切力 |
| 1% | 16.4 | 3.5 | 2.5 | 1.5 | 2.5 | 1.0 | 0.8 |
| 3% | 16.4 | 4 | 3 | 2 | 3.0 | 1.0 | 1.0 |
| 5% | 16 | 4 | 3 | 2 | 3.0 | 1.0 | 1.0 |
| 7% | 15.9 | 4 | 3 | 2 | 3.0 | 1.0 | 1.0 |
| 9% | 16 | 4 | 3 | 2 | 3.0 | 1.0 | 1.0 |

经分析得出的0.6%的WM-Ⅰ溶液在不同CaCl2加量下塑性粘度、表观粘度、动切力与静切力如下图3-9，3-10。其中横坐标对应的数据为0.6%的WM-1的不同的CaCl2加量。

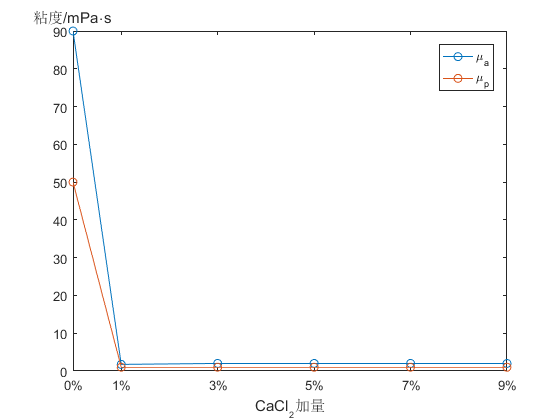


图 3-10 塑性粘度与表观粘度

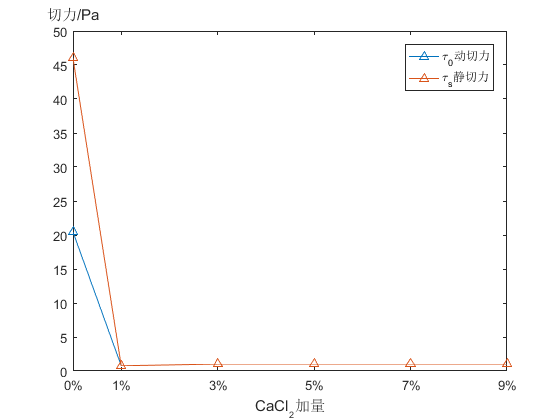


图 3-11 动切力与静切力

由图可以看出，在加入1%的CaCl2之后，粘度与切力值均迅速下降，接近横轴，此后略有上升，但是仍然很低。可见，该溶液抗钙性能较差。

## 3.4 WM-Ⅰ抗温性能分析

以0.6%的WM-Ⅰ溶液为基础，分别在80℃，100℃，120℃的温度下在高温滚子炉中热滚动8hr。取出后测得的数据如下表3-6。

表 3-6 WM-Ⅰ抗温性能测试

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 抗温（0.6%溶液) | | | | | | | |
| 温度 | 漏斗粘度T(s) | θ600 | θ300 | θ3(初切10s) | 表观粘度 | 塑性粘度 | 动切力 |
| 80°C | 34.8 | 59 | 40 | 5 | 40.0 | 19.0 | 10.7 |
| 100°C | 26.7 | 23 | 13 | 2 | 13.0 | 10.0 | 1.5 |
| 120°C | 18.7 | 7 | 3.5 | 2 | 3.5 | 3.5 | 0.0 |

原始条件以及三种温度下的塑性粘度、表观粘度、动切力与静切力如下图3-11，3-12。

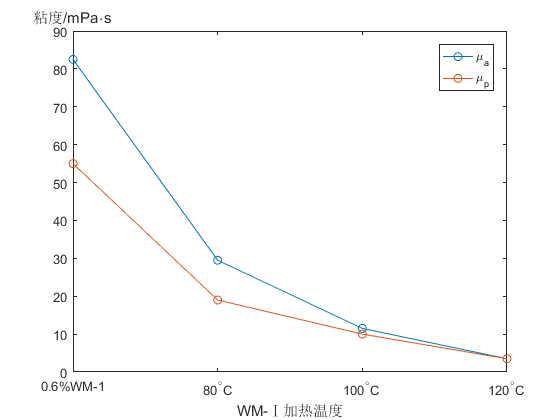


图 3-12 塑性粘度与表观粘度

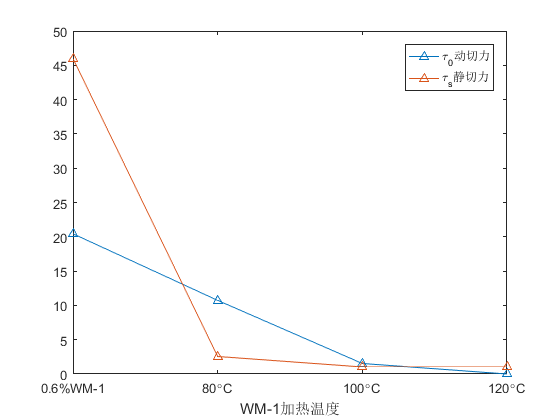


图 3-13 动切力与静切力

可以看出，在100℃之前，该溶液的性能都保持较好，但是超过此温度后，粘度与切力等性能指标急剧下降。所以，该材料在80℃以前均能正常使用。

## 3.5 WM-Ⅰ降失水性能分析

基浆中分别按0.2%、0.4%、0.6%、0.8%加量加入WM-1，测得数据如表3-7与3-7-1。

表 3-7 WM-Ⅰ降失水性能测试

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| WM-1降失水性能测试 | | | | | | | |
| 浓度 | 漏斗粘度T(s) | θ600 | θ300 | θ3(初切10s) | pH | 滤失量 | 泥饼厚度 |
| 0 | 19.6 | 12.5 | 9 | 4 | 9.5 | 42 | 3.5 |
| 0.20% | 24.1 | 33.5 | 19.5 | 2 | 9.5 | 22 | 1.5 |
| 0.40% | 49.6 | 82.5 | 50 | 5 | 8.5 | 7.4 | 1.5 |
| 0.60% | 24.6 | 170 | 110 | 11 | 9.5 | 10 | 1.5 |
| 0.80% | 0 | 255 | 173 | 18 | 9.2 | 7 | 1 |

表 3-7-1 WM-Ⅰ降失水性能测试

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| WM-1降失水性能测试 | | | |
| 泥饼厚度 | 表观粘度 | 塑性粘度 | 动切力 |
| 3.5 | 9.0 | 3.5 | 2.8 |
| 1.5 | 19.5 | 14.0 | 2.8 |
| 1.5 | 50.0 | 32.5 | 8.9 |
| 1.5 | 110.0 | 60.0 | 25.6 |
| 1.0 | 173.0 | 82.0 | 46.5 |

由表3-7数据分析可知：不同WM-1加量下的基浆的塑性粘度、表观粘度、静切力与动切力如下图3-13，3-14。

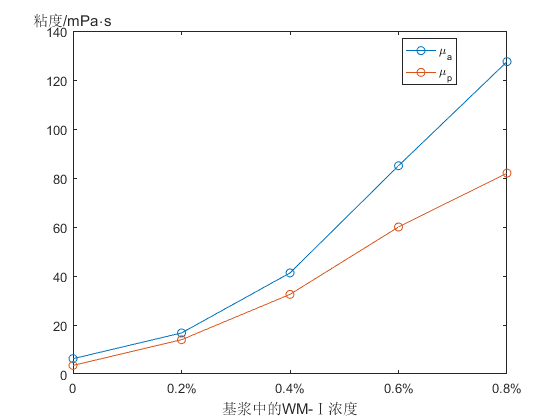


图 3-14 塑性粘度与表观粘度

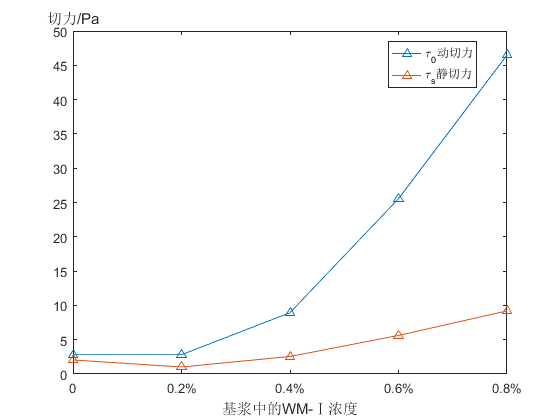


图 3-15 动切力与静切力

WM-1对该基浆的粘度，切力提升较为明显。此外，pH，滤失量，泥饼厚度这三个关键指标如下图3-15所示。可见，WM-1对于基浆的滤失量控制有明显正面效果，随着WM-1加量的增加，滤失量有效下降。泥饼厚度也由于WM-1的加量而下降明显。pH则稳定在弱碱性范围内。

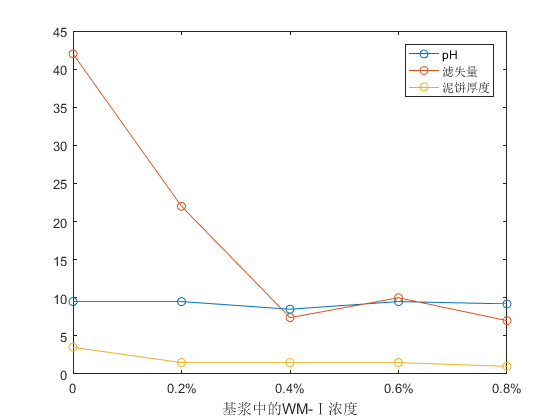


图 3-16

## 3.6 CMC,PHP以及植物胶流变特性分析

实验中对目前常用的钻井液处理剂CMC,PHP以及植物胶等三种材料按不同加量加入基浆中，测得的实验数据见表3-8、3-9、3-10；不同处理剂在基浆中不同加量下对应的塑性粘度、表观粘度、动切力与静切力变化曲线如图3-17---图3-22所示。

表 3-8 CMC流变特性测试

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| CMC | | | | | | | |
| 浓度 | 漏斗粘度T(s) | θ600 | θ300 | θ3(初切10s) | 表观粘度 | 塑性粘度 | 动切力 |
| 0.20% | 27.9 | 13 | 7 | 1 | 7.0 | 6.0 | 0.5 |
| 0.40% | 46 | 26 | 16 | 1.5 | 16.0 | 10.0 | 3.1 |
| 0.60% | 66.3 | 38 | 24.5 | 2 | 24.5 | 13.5 | 5.6 |
| 0.80% | 97.3 | 67.5 | 45.5 | 2.5 | 45.5 | 22.0 | 12.0 |
| 1.00% | 133.4 | 109 | 77 | 4.5 | 77.0 | 32.0 | 23.0 |

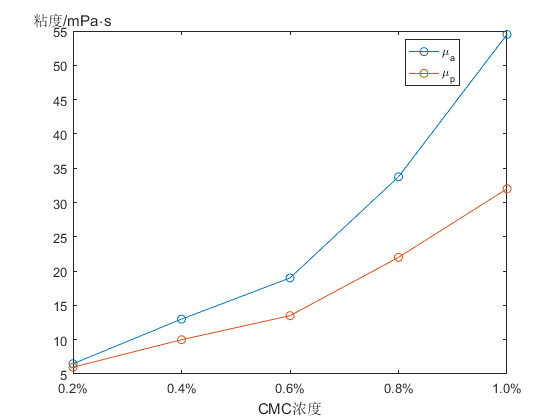


图 3-17

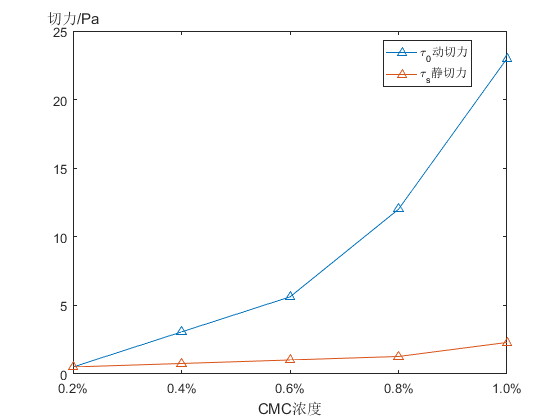


图 3-18

表 3-9 植物胶流变特性测试

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 植物胶 | | | | | | | |
| 浓度 | 漏斗粘度T(s) | θ600 | θ300 | θ3(初切10s) | 表观粘度 | 塑性粘度 | 动切力 |
| 0.20% | 20.3 | 6 | 3.5 | 1.5 | 3.5 | 2.5 | 0.5 |
| 0.40% | 22.8 | 7 | 4.5 | 1.5 | 4.5 | 2.5 | 1.0 |
| 0.60% | 28 | 8 | 5.5 | 1.5 | 5.5 | 2.5 | 1.5 |
| 0.80% | 31.1 | 10 | 6.5 | 1.5 | 6.5 | 3.5 | 1.5 |
| 1.00% | 37.8 | 14 | 9.5 | 1.5 | 9.5 | 4.5 | 2.6 |

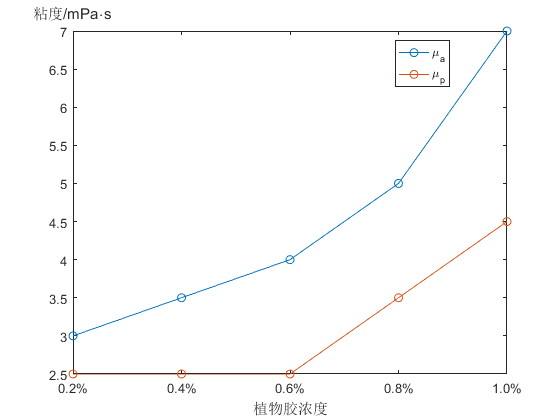


图 3-19

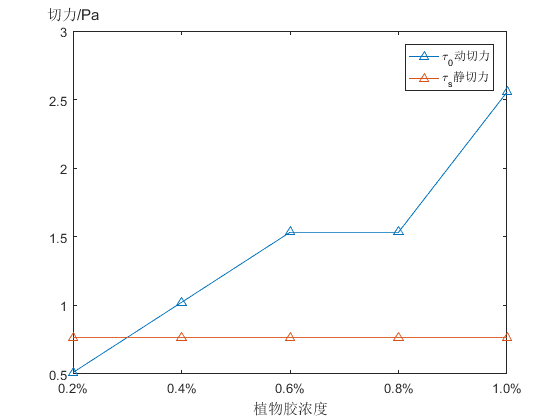


图 3-20

表 3-10 PHP流变特性测试

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| PHP | | | | | | | |
| 浓度 | 漏斗粘度T(s) | θ600 | θ300 | θ3(初切10s) | 表观粘度 | 塑性粘度 | 动切力 |
| 0.20% | 26.5 | 16 | 11 | 1.5 | 11.0 | 5.0 | 3.1 |
| 0.40% | 34.4 | 14 | 9.5 | 2 | 9.5 | 4.5 | 2.6 |
| 0.60% | 50.6 | 45 | 33 | 4 | 33.0 | 12.0 | 10.7 |
| 0.80% | 55.4 | 47.5 | 34 | 5 | 34.0 | 13.5 | 10.5 |
| 1.00% | 137.1 | 83 | 61 | 10 | 61.0 | 22.0 | 19.9 |

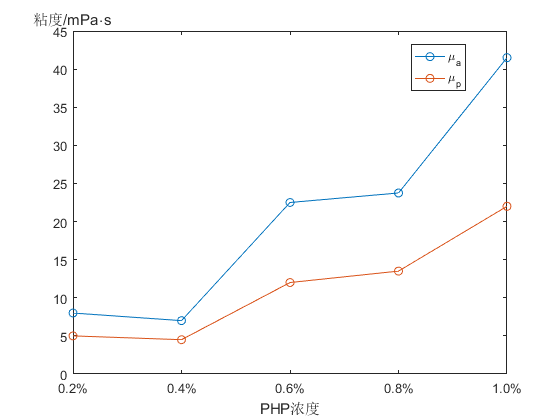


图 3-21

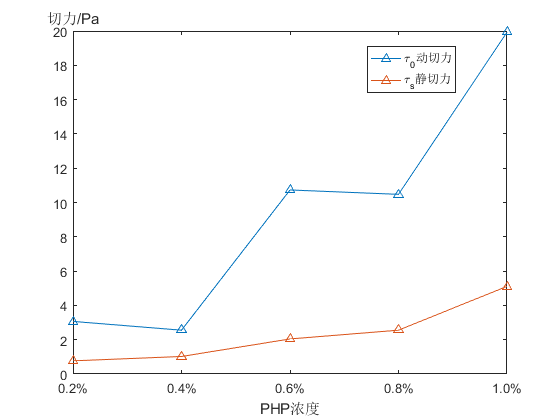


图 3-22

从三种常规材料的实验中可以看出，随着CMC，PHP，植物胶加量的增加，粘度与切力均上升较快。

## 3.7 CMC,PHP以及植物胶降失水性能实验

按0.4%浓度加量在基浆分别加入CMC,植物胶和PHP进行降滤失实验，各处理剂的降失水实验结果见表3-11。下图则是常规钻井液材料（CMC,PHP,植物胶）的塑性粘度、表观粘度、动切力与静切力，以及三个降失水指标。

表 3-11 CMC,植物胶与PHP降失水性能测试

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 降滤失(0.4%) | | | | | | | |
| 钻井液 | 漏斗粘度T(s) | θ600 | θ300 | θ3(初切10s) | pH | 滤失量 | 泥饼厚度 |
| WM-Ⅰ | 49.6 | 82.5 | 50 | 5 | 8.5 | 7.4 | 1.5 |
| CMC | 滴流 | 91 | 67 | 30 | 9.5 | 10 | 1 |
| 植物胶 | 39.6 | 26 | 13 | 2 | 9.5 | 15 | 1 |
| PHP | 122.2 | 64.5 | 46 | 7 | 9.2 | 12 | 1.5 |

表 3-11 CMC,植物胶与PHP降失水性能测试

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 降滤失(0.4%) | | |
| 表观粘度 | 塑性粘度 | 动切力 |
| 50  67.0 | 32.5  24.0 | 8.9  22.0 |
| 13.0 | 13.0 | 0.0 |
| 46.0 | 18.5 | 14.1 |

可以看出，这三种常规实验材料的降失水性能中，滤失量这一指标均不如WM-1的同浓度的基浆。pH与泥饼厚度则相差不多。

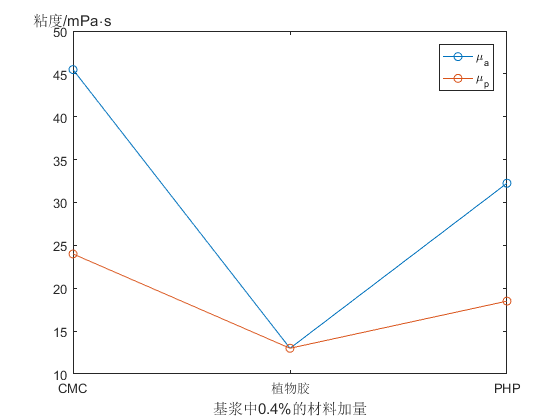


图 3-23

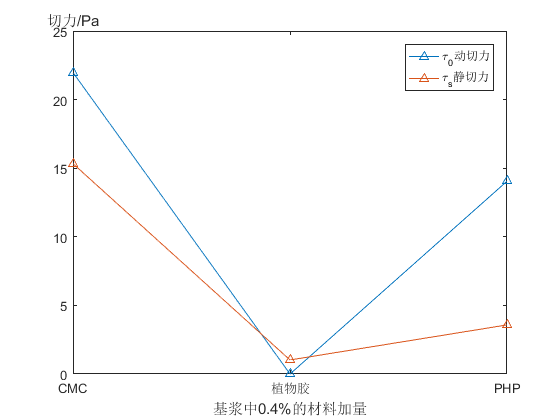


图 3-24

从图中可以看出，在0.4%加量的时候，植物胶的粘度与切力均低于另外两种材料，CMC最高。

# 结论

通过此次大量室内实验可知，新型改性天然聚合物WM-1具有如下特点：

1. WM-1流变特性出色，塑性粘度，静切力等均基本指标均优于同浓度的本次实验中的植物胶；PHP,CMC。
2. 随着加量的增加，WM-1的粘度逐渐增加；但是，随着时间的变化，粘度又会有小幅度下降。
3. 抗盐性能较为优秀，加入NaCl后，各项指标急剧下降，但是仍旧保持较高水平。但是抗钙性能较差，加入2000ppm的CaCl2之后，各项指标也急剧下降，接近于零。
4. 抗温性能在一定温度范围内保持较好性能，但是超过一定温度后性能开始下降。同时，根据实验数据，WM-1随着温度的降低，粘度会增加。
5. WM-1的降失水实验表明，此材料能有效降低滤失量以及泥饼厚度，且性能指标优于植物胶,PHP,CMC。

# 致谢

本次实验能顺利完成，感谢成都理工大学地质灾害防治与地质环境保护国家重点实验室钻掘实验室提供实验器材，也感谢王老师的认真，负责，细致，重复的指导，同时也要感谢一起在同一实验室的亓金慧，罗含怡，吴郑飞等同学的互相帮助。

# 参考文献

[1] 王胜,陈礼仪,黄猛,张光西.新型KL植物胶无固相环保钻井液体系[J].煤田地质与勘 探,2010,38(03):76-80.  
[2] 吴多广,吴建涛,谢静,王勤南,邱永生.中国甘蔗生产发展趋势分析[J].广东农业科 学,2017,44(07):154-160.  
[3] 林奥源.甘蔗遍身是“宝”[J].科学大众,1958(06):242-243.  
[4] 鄢捷年.钻井液工艺学[M].东营：中国石油大学出版社,2012.  
[5] 乌效鸣,蔡记华,李云波.LG植物胶处理剂的试验研究[J].钻井液与完井 液,2005(01):19-21+24-81.

[6] 王胜,蒋贵,华绪,袁超鹏,郭凯彬.纳米植物胶钻井液低温流变特性[J].科学技术与工 程,2017,17(27):196-201.

[7] Dina Kania, Robiah Yunus,et al. Performance Evaluation of Polyol Esters from Palm Oil as a Lubricant for Bentonite Suspension Drilling Fluid[J].Tribology, Vol. 12, No. 5 (2017) 247-250.