



5^{er} DESAFÍO TECNOLÓGICO - LOS GENIOS NO DUERMEN

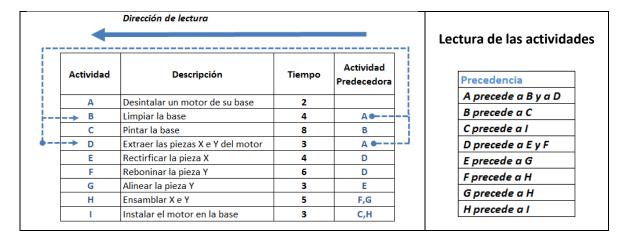
ENUNCIADO GENERAL

PROBLEMA B5: "Planificador - Precedencia de las actividades"

El mecánico del taller nos acaba de dar a conocer las actividades que deberá realizar para arreglar el auto del jefe. La información que nos proporciona es la lista de las actividades, la duración de cada una de ellas y las actividades de precedencia por cada actividad como se indica en la siguiente tabla.

| Actividad | Descripción | Tiempo | Actividad Predecedora |
|-----------|------------------------------------|--------|--------------------------|
| Α | Desintalar un motor de su base | 2 | |
| В | Limpiar la base | 4 | Α |
| С | Pintar la base | 8 | В |
| D | Extraer las piezas X e Y del motor | 3 | Α |
| E | Rectirficar la pieza X | 4 | D |
| F | Reboninar la pieza Y | 6 | D |
| G | Alinear la pieza Y | 3 | E |
| Н | Ensamblar X e Y | 5 | F,G |
| I | Instalar el motor en la base | 3 | C,H |

Para entender la información entregada podemos leer la precedencia de actividades como se ilustra en el siguiente esquema: de Derecha a Izquierda. Leyendo tenemos que la actividad A precede a la actividad B y a la actividad C, La actividad B precede a la actividad C, y así con las demás.







Se solicita expresar la precedencia de actividades de cualquier planificación a través de una estructura matricial como se indica a continuación:

| Lectura de las actividades | | | | Vis | ta M | latri | cial | | | |
|----------------------------|----------|---------|-------|-----|------|--------|------|-------|------|-------|
| | Activida | ıd (fil | a) le | pre | cede | e a la | a Ac | tivic | lad(| colun |
| Precedencia | | Α | В | С | D | Е | F | G | Н | L |
| A precede a B y a D | Α | 0 | X | 0 | Х | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| B precede a C | В | 0 | 0 | X | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| C precede a I | С | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | X |
| D precede a E y F | D | 0 | 0 | 0 | 0 | X | X | 0 | 0 | 0 |
| E precede a G | E | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | X | 0 | 0 |
| F precede a H | F | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | X | 0 |
| G precede a H | G | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | X | 0 |
| H precede a I | H | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | X |
| | 1.0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Al realizar la lectura, se tiene que:

- La matriz de salida es una matriz cuadrada (mxm) donde la m es la cantidad de actividades de la planificación.
- Se deben revisar todas las actividades de la planificación.
- Si una actividad (i) le precede a otra actividad (j), ubicar una "X" en el cruce de la fila de la actividad (i) con la columna de la actividad (j).
- El resto de celdas de la matriz que no contienen una "X" deben tener ingresado el elemento "0".





La precedencia de actividades a representar en forma matricial será entregada como se indica a continuación a partir del siguiente ejemplo:

| Actividad | Descripción | Tiempo | Actividad Predecedora | Formato de Lectur | | |
|-----------|------------------------------------|--------|--------------------------|-------------------|--|--|
| Α | Desintalar un motor de su base | 2 | | A,2; | | |
| В | Limpiar la base | 4 | Α | B,4,A; | | |
| С | Pintar la base | 8 | В | C,8,B; | | |
| D | Extraer las piezas X e Y del motor | 3 | Α | D,3,A; | | |
| Е | Rectirficar la pieza X | 4 | D | E,4,D; | | |
| F | Reboninar la pieza Y | 6 | D | F,6,D; | | |
| G | Alinear la pieza Y | 3 | Е | G,3,E; | | |
| Н | Ensamblar X e Y | 5 | F,G | H,5,F,G; | | |
| T I | Instalar el motor en la base | 3 | C,H | I,3,C,H; | | |

Formato de entrada: Concatenación de todos los formatos de lectura de la planificación.

Ejemplo secuencia de entrada: A,2; B,4,A;C,8,B;D,3,A;E,4,D;F,6,D;G,3,E;H,5,F,G;I,3,C,H;

 Notas: Los elementos de cada columna (Actividad, Tiempo y Actividad Predecedora) de cada fila se separan por comas ",". No existe espacio en blanco entre los elementos.

DATOS DE ENTRADA:

• La entrada se encuentra definida por una secuencia de actividades planificadas y representadas por la concatenación de todos los formatos de lectura de la planificación.

DATOS DE SALIDA:

• Impresión de los elementos de la vista matricial de la planificación separadas por un espacio en blanco. La vista matricial finaliza con un salto de línea.





EJEMPLO 1 DE ENTRADA DE DATOS:

A,2;B,4,A;C,8,B;D,3,A;E,4,D;F,6,D;G,3,E;H,5,F,G;I,3,C,H;

EJEMPLO 1 DE SALIDA DE DATOS DEL PROGRAMA:

| 0 | Χ | 0 | Χ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
|----|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 0 | Χ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | | | | | | | |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Χ |
| 0 | 0 | 0 | 0 | Χ | Χ | 0 | 0 | 0 |
| a | a | 0 | a | a | a | v | a | a |
| ١ | Ø | Ø | Ð | v | Ð | ^ | O | Ø |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Χ | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Χ | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Χ |
| a | a | 0 | a | a | a | a | a | a |
| ١٠ | U | U | U | U | U | U | U | U |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

EJEMPLO 2 DE ENTRADA DE DATOS:

A,3;B,6;C,2;D,5,A;E,2,C;F,7,A;G,4,B,D,E;

EJEMPLO 2 DE SALIDA DE DATOS DEL PROGRAMA:

| 0 | 0 | 0 | Χ | 0 | Χ | 0 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Χ |
| 0 | 0 | 0 | 0 | Χ | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Χ |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Χ |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | | | | | |