

Riktig bruk av håndsignaler og radiokommunikasjon

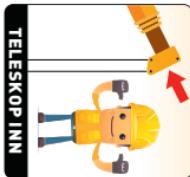
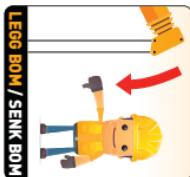
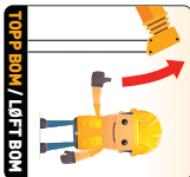
Biks

INDUSTRIOPPLÆRING

Viktig at anhuker, signalperson og kranfører har felles forståelse for riktig bruk av håndsignaler, og andre uttrykk.

NB! Kranfører og signalperson må bruke avtalte signaler

Oransje tekst er kommandoer i NORSOK R-003N / R-005N



- Lær deg signalene.
- Plasser deg riktig.
- Påse at lasten er riktig strøppet.
- Gi tydelige og presise signaler med store hånd- / armebevegelser.
- Unngå skjævre trekk.

Biks

NO

INDUSTRIØPPLÆRING

- Følg produsentens anbefalinger i ht. lastens diameter med bruk av snaring/u-loft

LØFTETABELL FOR FIBERSTROPPE

Tillatt løftekapasitet (WLL) i samsvar med EN 1492-1 og 2 i tonn
Sikkerhetsfaktor = 7

Rev nr. 1.2023

- Ved snaring reduseres løftekapasitet til 80 %
av rett loft WLL

Farge Anb.	Min. Anl. Dia	Rett loft WLL	Snaret Loft	U-loft	U-loft Vinkel	EN STROPPE		TO STROPPER		TRE OG FIRE STROPPE	
						0-45°	45,1°-60°	0-45°	45,1°-60°	Direkte	Snaret
Fiolett	20 mm	1,0	0,8	2,0	1,7	1,4	1,1	1,0	0,8	2,1	1,5
Grunn	20 mm	2,0	1,6	4,0	3,4	2,8	2,2	2,0	1,6	4,2	3,3
Gul	30 mm	3,0	2,4	6,0	5,1	4,2	3,3	3,0	2,4	6,3	5,0
Grå	40 mm	4,0	3,2	8,0	6,8	5,6	4,4	4,0	3,2	8,4	6,7
Rød	50 mm	5,0	4,0	10,0	8,5	7,0	5,6	5,0	4,0	10,5	8,4
Brun	60 mm	6,0	4,8	12,0	10,2	8,4	6,7	6,0	4,8	12,6	10,0
Bla	80 mm	8,0	6,4	16,0	13,6	11,2	8,9	8,0	6,4	16,8	13,4
Oransje	80 mm	10,0	8,0	20,0	17,0	14,0	11,2	10,0	8,0	21,0	16,8
Oransje	115 mm	15,0	12,0	30,0	25,5	21,0	16,8	15,0	12,0	31,5	25,2
Oransje	120 mm	20,0	16,0	40,0	34,0	28,0	22,4	20,0	16,0	42,0	33,6
Oransje	125 mm	25,0	20,0	50,0	42,5	35,0	28,0	25,0	20,0	52,5	42,0
Oransje	130 mm	30,0	24,0	60,0	51,0	42,0	33,6	30,0	24,0	63,0	50,4
Oransje	140 mm	40,0	32,0	80,0	68,0	56,0	44,8	40,0	32,0	84,0	67,2
FAKTOR	1	0,8	2	1,7	1,4		1			2,1	1,5
USYMMETRISK FAKTOR						Brukt løftekapasitet 1 stropp					
						Brukt løftekapasitet 2 stroppe					

Unngå skarpe kanter, friksjon og alkaliske stoffer - WLL for polyesterstroppe gjelder for temperaturområde -40°C -100°C

Følg alltid produsentens anbefalinger ved løft.

booking@biks.no · biks.no

LØFTETABELL FOR STÅLTÅUSTROPPER

Med bløte øyer og fiberkjerner (FC) i samsvar med EN13414-1
Sikkerhetsfaktor = 5

- Lastens diameter og anleggsdiameter bør være minst 6 x diameter av ståltauet ved snaring og U-løft

- Ved snaring reduseres løftekapasitet til 80 %
av rett løft WLL

Revnr. 1-2023

Diameter mm	Anl. Min. Anl. Dia.	Rett løft WLL	Snaret Løft	U-løft Vinkel	EN STRØPP		TO STRØPPER		TRE OG FIRE STRØPPER				
					0-45° Direkte WLL	45°-60° Snaret	0-45° Direkte WLL	45°-60° Snaret	0-45° Direkte WLL	45°-60° Snaret			
8	48 mm	0,7	0,5	1,4	1,1	0,9	0,7	0,7	1,5	1,2	1,0	0,8	
10	60 mm	1,0	0,8	2,1	1,7	1,5	1,2	1,0	0,8	2,2	1,8	1,6	1,2
12	72 mm	1,5	1,2	3,0	2,6	2,1	1,7	1,5	1,2	3,3	2,6	2,3	1,8
14	84 mm	2,1	1,7	4,2	3,6	3,0	2,4	2,1	1,7	4,3	3,4	3,1	2,5
16	96 mm	2,7	2,1	5,4	4,6	3,8	3,0	2,7	2,1	5,6	4,5	4,2	3,3
18	108 mm	3,4	2,7	6,8	5,7	4,8	3,8	3,4	2,7	7,2	5,7	5,2	4,1
20	120 mm	4,3	3,4	8,7	7,4	6,0	4,8	4,3	3,4	9,0	7,2	6,5	5,2
22	132 mm	5,2	4,1	10,4	8,8	7,2	5,7	5,2	4,1	11,0	8,8	7,8	6,2
24	144 mm	6,3	5,0	12,6	10,7	8,8	7,0	6,3	5,0	13,5	10,8	9,4	7,5
26	156 mm	7,2	5,7	14,4	12,2	10,0	8,0	7,2	5,7	15,0	12,0	11,0	8,8
28	168 mm	8,4	6,7	16,8	14,2	11,8	9,4	8,4	6,7	18,0	14,4	12,5	10,0
32	192 mm	11,0	8,8	22,0	18,7	15,0	12,0	11,0	8,8	23,5	18,8	16,5	13,2
FAKTOR	1	0,8	2	1,7	1,4		1	2,1		1,5			
USYMMETRISK FAKTOR						Bruk løftekapasiteten i stropp							
							Bruk løftekapasiteten i stropper						

WLL for ståltau med fiberkjerner gjelder for temperaturområde fra -40°C opp til 100°C
Følg alltid produsentens anbefalinger ved løft

LØFTETABELL FOR STÅLTÅUSTROPPER

Med bløte øyer og stålkjerner (IWRC) i samsvar med EN 13414-1

Sikkerhetsfaktor = 5

- Lastens diameter og anleggsdiameter bør være minst 6 x diameter av ståltåuet ved snaring og u-loft

- Ved snaring reduseres løftekapasitet til 80 % av rett loft WILL

Rev.Nr.: 1.2.2023

Diameter mm	Ant. Min. Anl.Dia.	Rett loft WLL	Snaret U-loft	U-loft Vinkel	EN STRØPP		TO STRØPPER		TRE OG FIRE STRØPPER	
					0-45° Direkte WILL	45,1°-60° Snaret	Direkte	Snaret	Direkte WILL	Snaret
8	48 mm	0,75	0,6	1,5	1,0	0,8	0,7	0,6	1,5	1,2
10	60 mm	1,1	0,9	2,3	1,9	1,6	1,2	1,1	0,9	2,4
12	72 mm	1,7	1,3	3,4	2,9	2,3	1,8	1,7	1,3	3,5
14	84 mm	2,2	1,8	4,5	3,8	3,1	2,5	2,2	1,8	4,8
16	96 mm	3,0	2,4	6,0	5,1	4,2	3,3	3,0	2,4	6,3
18	108 mm	3,7	2,9	7,4	6,3	5,2	4,1	3,7	2,9	7,8
20	120 mm	4,6	3,6	9,2	7,8	6,5	5,2	4,6	3,6	9,8
22	132 mm	5,6	4,5	11,3	9,6	7,8	6,2	5,6	4,5	11,8
24	144 mm	6,7	5,3	13,4	11,4	9,4	7,5	6,7	5,3	14,0
26	156 mm	7,8	6,2	15,6	13,2	11,0	8,8	7,8	6,2	16,5
28	168 mm	9,0	7,2	18,0	15,3	12,5	10,0	9,0	7,2	19,0
32	192 mm	11,8	9,4	23,6	20,0	16,5	13,2	11,8	9,4	25,0
FAKTOR		1	0,8	2	1,7	1,4	1	2,1	1,5	1,5
USYMMETRISK FAKTOR					Bruk løftekapasitet 1 strøpp			Bruk løftekapasitet 2 strøpper		

WLL for ståltåu med stålkjerne og aluminiumspresståls gjelder for temperaturområde fra -40°C opp til 150°C

Følg alltid produsentens anbefalinger ved løft

LØFTETABELL KJETTING - GRADE 80

Tillatt arbeidslast (WLL) i tonn i samsvar med EN 818-4

Sikkerhetsfaktor = 4

Rev.nr. 1, 2023

- Lastens diameter og anleggsdiameter bør være min. 9 ganger diameter av kjettinglenken

- Ved snaring reduseres løftekapasitet til 80% av rett løft WLL

Diameter mm	Anl. Min. Anl. Dia.	EN PART			TO PART			TRE OG FIRE PARTER					
		Rett løft WLL	Snaret Løft	U-loft	U-loft Vinkel	Direkte WLL	Snaret	Direkte	Snaret	Direkte WLL	Snaret	Direkte	
7	63 mm	1,5	1,20	3,00	2,55	2,12	1,7	1,5	1,2	3,15	2,52	2,24	1,8
8	72 mm	2,00	1,60	4,00	3,40	2,80	2,24	2,00	1,60	4,25	3,40	3,00	2,40
10	90 mm	3,15	2,52	6,30	5,36	4,25	3,40	3,15	2,52	6,70	5,40	4,75	3,80
13	117 mm	5,30	4,24	10,60	9,00	7,50	6,00	5,30	4,24	11,20	9,00	8,00	6,40
16	144 mm	8,00	6,40	16,00	13,60	11,20	9,00	8,00	6,40	17,00	13,60	11,80	9,44
18	162 mm	10,00	8,00	20,00	17,00	14,00	11,20	10,00	8,00	21,20	17,00	15,00	12,00
19	171 mm	11,20	9,00	22,40	19,04	16,00	12,80	11,20	9,00	23,50	18,90	17,00	13,50
20	180 mm	12,50	10,00	25,00	21,25	17,00	13,60	12,50	10,00	26,50	21,20	19,00	15,20
22	198 mm	15,00	12,00	30,00	25,50	21,20	17,00	15,00	12,00	31,50	25,20	22,40	17,92
23	207 mm	16,00	12,80	32,00	27,20	23,60	18,90	16,00	12,80	35,50	28,40	25,00	20,00
25	225 mm	20,00	16,00	40,00	34,00	28,00	22,40	20,00	16,00	40,00	32,00	30,00	24,00
26	234 mm	21,20	17,00	42,40	36,04	30,00	24,00	21,20	17,00	45,00	36,00	31,50	25,20
28	252 mm	25,00	20,00	50,00	42,50	33,50	26,80	25,00	20,00	52,50	40,00	37,50	30,00
32	288 mm	31,50	25,20	63,00	53,55	45,00	36,00	31,50	25,20	67,00	53,60	47,50	38,00
FAKTOR	1	0,8	2	1,7	1,4		1		2,1		1,5		
USYMMETRISK FAKTOR						Bruk løftekapasitet 1 stropp			Bruk løftekapasitet 2 stropper				

WLL for kjettingredskap gjelder for temperaturområdet fra -40°C opp til 200°C. Følg alltid produsentens anbefalinger ved løft

Biks

NO

INDUSTRIØRLETTING

- Lastens diameter og anleggsdiameter bør være min. 9 ganger diameter av kjettinggleiken

LØFTETABELL KJETTING - GRADE 100

Tillatt arbeidslast (WLL) i tonn i samsvar med EN 818-4
Sikkerhetsfaktor = 4

• Ved snaring reduseres løftekapasitet til 80 %
av rett løftet WLL

Rev. nr. 1.2023

Diameter mm	Ant. Min. Anl. Dia.	Rett løft WLL	Snaret Løft	0-45°			45°-60°			0-45°			45°-60°		
				U-løft Vinkel	Direkte WLL	Snaret	Direkte	Snaret	Direkte WLL	Snaret	Direkte	Snaret	Direkte	Snaret	
EN PART															
5	45 mm	1,00	0,80	2,00	1,70	1,40	1,12	1,00	0,80	2,00	1,60	1,50	1,20		
6	54 mm	1,40	1,12	2,80	2,38	2,00	1,60	1,40	1,12	3,00	2,40	2,12	1,70		
7	63 mm	1,90	1,50	3,80	3,23	2,65	2,12	1,90	1,50	4,00	3,20	2,80	2,24		
8	72 mm	2,50	2,00	5,00	4,25	3,55	2,80	2,50	2,00	5,30	4,24	3,75	3,00		
10	90 mm	4,00	3,15	8,00	6,80	5,60	4,25	4,00	3,15	8,00	6,40	6,00	4,80		
13	117 mm	6,70	5,30	13,40	11,40	9,50	7,50	6,70	5,30	14,00	11,20	10,00	8,00		
16	144 mm	10,00	8,00	20,00	17,00	14,00	11,20	10,00	8,00	21,20	17,00	15,00	12,00		
18	162 mm	12,50	10,00	25,00	21,25	17,50	14,00	12,50	10,00	26,20	21,00	18,70	15,00		
19	171 mm	14,00	11,20	28,00	23,80	20,00	16,00	14,00	11,20	30,00	24,00	21,20	17,00		
20	180 mm	16,00	12,80	32,00	27,20	21,20	17,90	16,00	12,80	33,60	26,90	24,00	19,20		
22	198 mm	19,00	15,00	38,00	32,30	26,50	21,20	19,00	15,00	40,00	32,00	28,00	22,40		
23	207 mm	21,00	16,80	42,00	35,70	29,50	23,60	21,00	16,80	44,10	35,20	31,50	25,20		
26	234 mm	26,50	21,20	53,00	45,05	37,50	30,00	26,50	21,20	56,00	44,80	40,00	32,00		
32	288 mm	40,00	31,50	80,00	68,00	56,00	45,00	40,00	31,50	85,00	68,00	60,00	48,00		
FAKTOR	1	0,8	2	1,7	1,4	1	1	1,7	1,4	2,1	1,5	1,5	1,5		
USYMMETRISK FAKTOR				Bruk løftekapasitet 1 stropper				Bruk løftekapasitet 2 stropper							

WLL for kjettingredskap gjelder for temperaturområde fra -40°C opp til 200°C - Følg alltid produsentens anbefalinger ved løft

booking@biks.no · biks.no