采样机标准化表

一：汽车车型信息表：（RLCARMST）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **顺序号** | **字段描述** | **字段名称** | **字段类型** | **说明** |
| 1 | 记录ID | CAR\_NO | int | 记录唯一标识 |
| 2 | 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | int |  |
| 3 | 车牌号 | CAR\_NUMBER | varchar(50) |  |
| 4 | 车厢长度 | CAR\_LONG | int |  |
| 5 | 车厢宽度 | CAR\_WIDTH | int |  |
| 6 | 车厢离地高度 | CAR\_HEIGHT | int |  |
| 7 | 拉筋数 | LJ\_SUM | int |  |
| 8 | 车厢拉筋1距离 | LJ\_1 | int |  |
| 9 | 车厢拉筋2距离 | LJ\_2 | int |  |
| 10 | 车厢拉筋3距离 | LJ\_3 | int |  |
| 11 | 车厢拉筋4距离 | LJ\_4 | int |  |
| 12 | 车厢拉筋5距离 | LJ\_5 | int |  |
| 13 | 车厢拉筋6距离 | LJ\_6 | int |  |
| 18 | 挂车起始 | G\_START | int | 测量实际值减1500mm |
| 19 | 挂车结束 | G\_END | int | 测量实际值加1500mm |
| 39 | 数据读取状态 | DataStatus | int | 0=未读取  1=读取 |

备注：管控系统提供车辆基本信息给采样机进行读取。

二：采样控制信息（MACHIN\_CMD\_INFO）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **字段名** | **字段类型** | **说明** |
| 1 | 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | int | 采样机编号 01（1#采样机），02（2#采样机）…….. |
| 2 | 卡号 | RFID\_ID | varchar(50) |  |
| 3 | 车牌 | CAR\_NUMBER | varchar(50) |  |
| 4 | 采样编码 | CY\_CODE | varchar(50) |  |
| 5 | 采样方式 | CY\_TYPE | varchar(50) |  |
| 6 | 采样点数 | CY\_POINT | int |  |
| 7 | 采样区域 | CY\_AREA | varchar(50) |  |
| 8 | 采样坐标 | CY\_COORDINATE | varchar(50) |  |
| 9 | 供矿单位 | UINT | varchar(50) |  |
| 10 | 控制 | CY\_CONTROL | int | 2：停止；1：启动；， |
| 11 | 采样状态 | CY\_STATE | int | 0:可采样；1：正采样；2：中途停止；  3：采样完成 |
| 12 | 发送时间 | SEND\_TIME | datetime |  |

三、采样记录表（TAKE\_SAMPLE\_REC）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **字段名** | **名称** | **类型** | **备注** |
| CYJ\_MACHINE | 采样机编号 | Int |  |
| CAR\_NUMBER | 车牌 | VARCHAR(50) |  |
| CY\_UNIT | 供应商 | VARCHAR(50) |  |
| CY\_CODE | 采样编码 | VARCHAR(50) |  |
| CY\_TYPE | 采样方式 | VARCHAR(50) | 连采单卸；单采单卸 |
| ZY\_TYPE | 制样方式 | VARCHAR(50) |  |
| CY\_POINT | 采样点数 | Int |  |
| BARREL\_CODE | 桶号 | Int |  |
| COORDINATE | 采样坐标 | VARCHAR(50) | 采样坐标格式：“坐标值1；坐标值2；坐标值3” |
| BEGIN\_DATE | 采样开始时间 | datetime |  |
| END\_DATE | 采样完成时间 | datetime |  |
| CY\_USER | 工作人员 | VARCHAR(50) |  |
| DataStatus | 更新读取状态 | int | 0 初始值 1 立信读取 |
| WEIGHT\_DataStatus | 更新重量后该状态 | int | 0初始值 1 开元更新  2立信读取 |

备注：由采样机在采样完成时写入管控程序数据库或者由接口程序读取采样机数据写入管控程序数据库

四、集样罐状态表（BARREL\_STATUS\_INFO）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 顺序号 | 字段名称 | 英文名称 | 字段类型 | 说明 |
| 1 | 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | Int | 采样机编号 01（1#采样机），02（2#采样机）…….. |
| 2 | 集样罐编号 | BARRELCODE | Int | 01(1#罐)………. |
| 3 | 采样编码 | CY\_CODE | VARCHAR(50) |  |
| 4 | 集样罐子样数 | DOWNCONT | Int |  |
| 5 | 集样罐重量 | WEIGHT | Int |  |
| 6 | 最后更新时间 | LAST\_UPDATE\_TIME | datetime |  |

备注：采样机在运行过程中集样罐状态由采样机进行更新维护，管控程序读取最新状态

五、采样机总体状态表（MACHIN\_STATUS\_INFO）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **字段名称** | **英文名称** | **字段类型** | **说明** |
| 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | Int | 采样机编号 01（1#采样机），02（2#采样机）…….. |
| 采样系统状态 | SAM\_READY | Int | 5=待机可以采样  2=正在制样  1=正在采样  0=故障中  6=待机可以卸样  4=暂停  3=正在卸样 |

六、卸料操作表（KY\_DOWN\_OPT ）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **字段名** | **字段类型** | **说明** |
| 采样编码 | CY\_CODE | Varchar(50) | 由平方填写，制样只负责读取 |
| 卸料开始 | XL\_Start | Int | 由平方负责写入与修改，当仅当为1时，采样机进入可进入卸料状态。  采样机在卸料的时候，将字段改为2 |
| 卸料完成 | XL\_Finish | Int | 卸料完成后，采样机将状态改为1。  平方软件负责修改卸样料完状态为0 |
| 操作时间 | LastDateTime |  |  |
| 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | Int | 1代表1号采样机  2代表2号采样机 |

备注：该表由平方软件进行编写，采样机负责读取与修改。