**采样机标准化表**

**一：汽车车型信息表：（RLCARMST）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **字段描述** | **字段名称** | **字段类型** | **说明** |
| 记录ID | CAR\_NO | int | 记录唯一标识 |
| 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | int |  |
| 车牌号 | CAR\_NUMBER | varchar(50) |  |
| 车厢长度 | CAR\_LONG | int |  |
| 车厢宽度 | CAR\_WIDTH | int |  |
| 车厢离地高度 | CAR\_HEIGHT | int |  |
| 拉筋数 | LJ\_SUM | int |  |
| 车厢拉筋1距离 | LJ\_1 | int |  |
| 车厢拉筋2距离 | LJ\_2 | int |  |
| 车厢拉筋3距离 | LJ\_3 | int |  |
| 车厢拉筋4距离 | LJ\_4 | int |  |
| 车厢拉筋5距离 | LJ\_5 | int |  |
| 车厢拉筋6距离 | LJ\_6 | int |  |
| 挂车起始 | G\_START | int | 测量实际值减1500mm |
| 挂车结束 | G\_END | int | 测量实际值加1500mm |
| 数据读取状态 | DataStatus | int | 0=未读取  1=读取 |

备注：管控系统提供车辆基本信息给采样机进行读取。开元读取到信息置1，立信检测到开元已读取信息，车辆已停到位，进行采样控制信息操作。

**二：采样控制信息（MACHIN\_CMD\_INFO）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **字段名** | **字段类型** | **说明** |
| 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | int | 采样机编号 01（1#采样机），02（2#采样机）…….. |
| 卡号 | RFID\_ID | varchar(50) |  |
| 车牌 | CAR\_NUMBER | varchar(50) |  |
| 采样编码 | CY\_CODE | varchar(50) |  |
| 采样方式 | CY\_TYPE | varchar(50) |  |
| 采样点数 | CY\_POINT | int |  |
| 采样区域 | CY\_AREA | varchar(50) |  |
| 采样坐标 | CY\_COORDINATE | varchar(50) |  |
| 供矿单位 | UINT | varchar(50) |  |
| 控制 | CY\_CONTROL | int | 1：启动；2停止 |
| 采样机状态 | CY\_STATE | Int | 1.已采，2未采 |
| 发送时间 | SEND\_TIME | datetime |  |

备注：采样机采样完更新采样机状态为1.立信检测到采样机状态为1，可以放下一车刷卡采样。

**三、采样记录表（TAKE\_SAMPLE\_REC）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **字段名** | **类型** | **备注** |
| 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | Int |  |
| 车牌 | CAR\_NUMBER | VARCHAR(50) |  |
| 供应商 | CY\_UNIT | VARCHAR(50) |  |
| 采样编码 | CY\_CODE | VARCHAR(50) |  |
| 采样方式 | CY\_TYPE | VARCHAR(50) | 连采单卸；单采单卸 |
| 制样方式 | ZY\_TYPE | VARCHAR(50) |  |
| 采样点数 | CY\_POINT | Int |  |
| 桶号 | BARREL\_CODE | Int |  |
| 重量 | WEIGHT | Int |  |
| 采样坐标 | COORDINATE | VARCHAR(50) | 采样坐标格式：“坐标值1；坐标值2；坐标值3” |
| 采样开始时间 | BEGIN\_DATE | datetime |  |
| 采样完成时间 | END\_DATE | datetime |  |
| 工作人员 | CY\_USER | VARCHAR(50) |  |

备注：由采样机在采样完成时写入管控程序数据库或者由接口程序读取采样机数据写入管控程序数据库

**四、集样罐状态表（BARREL\_STATUS\_INFO）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **字段名** | **字段类型** | **说明** |
| 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | Int | 采样机编号 01（1#采样机），02（2#采样机）…….. |
| 集样罐编号 | BARRELCODE | Int | 01(1#罐)………. |
| 采样编码 | CY\_CODE | VARCHAR(50) |  |
| 集样罐子样数 | DOWNCONT | Int |  |
| 集样罐重量 | WEIGHT | Int |  |
| 最后更新时间 | LAST\_UPDATE\_TIME | datetime |  |
| 更新状态标志位 | STATUS | Int | 1=已更新（开元更新）  2=已读取（管控更新） |

备注：采样机在运行过程中集样罐状态由采样机进行更新维护，管控程序读取最新状态。

**五、采样机总体状态表（MACHIN\_STATUS\_INFO）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **字段名** | **字段类型** | **说明** |
| 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | Int | 采样机编号 01（1#采样机），02（2#采样机）…….. |
| 采样系统状态 | SAM\_READY | Int | 2=正在制样  1=正在采样  0=故障中  4=暂停  3=正在卸样 |

**六、卸料操作表（KY\_DOWN\_OPT ）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **字段名** | **字段类型** | **说明** |
| 采样编码 | CY\_CODE | Varchar(50) | 由管控填写，制样只负责读取 |
| 卸料开始 | XL\_Start | Int | 由管控负责写入与修改，当仅当为1时，采样机进入可进入卸料状态。  采样机在卸料的时候，将字段改为2 |
| 卸料完成 | XL\_Finish | Int | 卸料完成后，采样机将状态改为1。  管控责修改卸样料完状态为0 |
| 操作时间 | LastDateTime |  |  |
| 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | Int | 1代表1号采样机  2代表2号采样机 |

备注：该表由燃料管控软件进行编写，采样机负责读取与修改。

**七、采样机实时坐标信息表（CYJ\_CAR\_POINT）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **字段名** | **字段类型** | **说明** |
| 采样机编号 | CYJ\_MACHINE | Int | 采样机编号 01（1#采样机），02（2#采样机）…….. |
| 车牌 | CAR\_NUMBER | VARCHAR(50) | 被采车辆车牌号码 |
| 大车实时坐标 | CYJ\_CAR\_BIG | Int | 采样机大车实时坐标 |
| 小车实时坐标 | CYJ\_CARX\_SMALL | Int | 采样机小车实时坐标 |

备注：该表由采样机进行更新维护，燃料管控管控程序读取最新状态。

。

**八、采样机准备状态表（CYJ\_READY\_STATUS）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **字段名** | **字段类型** | **说明** |
| 是否选择分样桶 | BARREL\_READY | Int | 0=没准备好，1=准备好; |
| 车型确认 | CAR\_READY | Int | 0=没准备好，1=准备好; |
| 集料仓门是否关闭 | JLC\_DOOR\_ READY | Int | 0=没准备好，1=准备好; |
| 大车超声波感应状态 | CSB\_BIGCAR\_ READY | Int | 0=没准备好，1=准备好; |
| 采样机是否位于原位 | CYJ\_BACK\_READY | Int | 0=没准备好，1=准备好; |
| 分样桶仓门是否关闭 | FYT\_DOOR\_READY | Int | 0=没准备好，1=准备好; |
| 数据是否上传 | DATA\_SEND\_READY | Int | 0=没准备好，1=准备好; |
| 状态更新 | CHANGE\_STATUS | Int | 0=读取（燃管写），1=更新（开元写）; |