Mỗi thư mục dữ liệu sẽ gồm 4 loại file sau

1. File 01\_nhan\_su.txt chứa danh sách các nhân sự (mã nhân sự)
2. File 02\_dinh\_bien.txt nói về số nhân sự cần thiết để vận hành 1 dây chuyền. Ví dụ với

Day\_chuyen\_1 Rot 1

Day\_chuyen\_1 May\_dong\_hop 2

Day\_chuyen\_1 Pallet 2

ta hiểu là dây chuyền 1 để vận hành sẽ cần 1 nhân sự điều khiển máy rót, 2 nhân sự điều khiển máy đóng hộp và 2 nhân sự cho pallet.

1. Các file lenh\_san\_xuất\_Day\_chuyen\_k.txt (với k=1,2,3) cung cấp yêu cầu sản xuất cho từng dây chuyền trong thời gian từ 1.6.2023 đến 28.6.2023. Ví dụ file lenh\_san\_xuất\_Day\_chuyen\_1.txt có 2 dòng đầu là

2023-06-01 08:00:00; 2023-06-02 04:00:00

2023-06-02 06:00:00; 2023-06-02 14:00:00

sẽ được hiểu dây chuyền 1 cần sản xuất 08:00 ngày 01.06.2023 đến 04:00 ngày 02.06.2023 và từ 6:00 ngày 02.06.2023 đến 14:00 ngày 02.06.2023.

1. Các file kỹ năng
   1. ky\_nang\_Day\_chuyen\_k\_May\_dong\_hop.txt
   2. ky\_nang\_Day\_chuyen\_k\_Pallet.txt
   3. ky\_nang\_Day\_chuyen\_k\_Rot.txt

với k = 1, 2, 3 liệt kê các nhân viên có thể làm việc tại các day chuyền và kĩ năng tương ứng trên tên file. Ví dụ ky\_nang\_Day\_chuyen\_1\_Pallet.txt chứa mã các nhân sự có thể làm việc tại vị trí pallet của dây chuyền 1. Lưu ý rằng 1 nhân sự có thể làm được nhiều việc khác nhau nên có thể xuất hiện ở nhiều file kỹ năng khác nhau.