



ILOGUE

Comércio, Importação e Exportação, Lda.

Tintas Elpor

Fundada em 1988

INTERELPOR "M" KB.02

*** NATUREZA**

Formulada com resinas de borracha clorada plastificadas com produtos de alta resistência química e óxido de ferro micáceo.

Tem um alto volume de sólidos.

*** PROPRIEDADES**

Intermédio anticorrosivo.

Resistência química a uma larga gama de produtos químicos

Facilidade de reparação

Possível aplicação em alta espessura.

*** CARACTERÍSTICAS GERAIS**

Tem um conjunto de características especialmente indicado para revestimentos com boa resistência à água e à intempérie.

Excelentes propriedades anti-corrosivas.

Permite aplicações espessas por demão quando aplicado à pistola.

Para acabamento utilizar o acabamento de borracha clorada Clorelpor "AX" KG.11

*** UTILIZAÇÃO**

Na industria do ferro como demão intermédia em:

- Torres de transmissão eléctrica, tratamento de águas, exteriores de tanques, pontes. Em estruturas de ferro e tubagens na industria química, plataformas de "offshore", equipamentos marítimos e outras estruturas sujeitas a ambientes agressivos.

*** APLICAÇÃO**

Dum modo geral o resultado de uma aplicação é proporcional ao grau de preparação da superfície.

*Tintas Elpor**** CARACTERÍSTICA FÍSICAS**

- Acabamento: Mate
 - Cor: Consultar S. Técnicos
 - Superfícies: Aço e ferro com primário.
 - Componentes: 1
 - Cura: Por evaporação dos solventes.
 - Volume de sólidos: 39%
 - Espessura de filme seco: 125 µm / demão
 - Demãos: 1 ou 2.
 - Rendimento teórico: 3,1m² / L, calculado para 125µm secos
 - Aplicação: "Airless", pistola convencional
 - Secagem a 21°C
 - ⊗ Ao tacto: 1 a 2 horas
 - ⊗ Repintura: 4 a 6 horas
 - Diluente: DILUENTE SINTÉTICO KD.10 ou DILUENTE SINTÉTICO "QS" KD.11
 - Diluição:
 - ⊗ Pistola convencional: Entre 15 e 20%
 - ⊗ Pistola airless: 5% max.
 - ⊗ Em ambiente quente, utilizar o DILUENTE SINTÉTICO "QS" KD.11
 - Condições ambientais durante a aplicação:
 - ⊗ Temperatura do ar: 5 a 50°C
 - ⊗ Temperatura da superfície: 5 a 60°C
- Para evitar condensações de humidade sobre a superfície a pintar, a sua temperatura deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

*** EMBALAGENS***** ESTABILIDADE**

Armazenar em embalagens de origem ao abrigo do frio e do calor (entre 5 e 40°C)