



ILOGUE

Comércio, Importação e Exportação, Lda.

Tintas Elpor

Fundada em 1988

SUBCAPA POLIURETANO BRANCA OD.01 ENDURECEDOR P/SUBCAPA POL OD.02

DESCRIÇÃO

Formulado com polióis de elevada qualidade e que são endurecidos com poliisocianatos especiais. Os pigmentos são de óptima solidez. E as cargas são especiais e correctamente calibradas.

CARACTERÍSTICAS

Excelente lacagem.
Bom poder obliterante.
Fácil lixagem
Boa solidez à luz
Boa dureza com elasticidade permanente.
Proporciona óptimos acabamentos aos esmaltes brilhantes ou acetinados, posteriormente aplicados.
Está em conformidade com a NP EN 71-3 (1994). Segurança de brinquedos.
Migração de determinados elementos.

COR

Branca

CONDIÇÕES DE SUPORTE

O suporte deve apresentar-se devidamente seco, limpo e já provido com o nosso isolante.

DADOS TÉCNICOS

Densidade – $1.35 \pm 0,05$ a 20°C
Viscosidade – 85 ± 10 Din4 a 20°C
Espessura recomendada – 50 - 60 μm (microns).
Sólidos em peso – 61%. Com o endurecedor 51,5%
Brilho - Mate
Secagem – Ao tacto 25 a 40 minutos. Para lixar 4 horas.
Rendimento teórico – 150 a 250g / m^2 .
Resistência ao calor – Boa.

APLICAÇÃO

Proporções da mistura – 2/1 p.v. com o Endurecedor OD.02
Duração da mistura – 4 a 6 horas
Modo de aplicação – Pistola Normal, Air-less, Air-mix, máquina de cortina
Diluyente adequado – Diluyente P/Poliuretano 2C OB.01
Diluição – 5 a 10%
Viscosidade de aplicação – Deve ser aplicado entre 25" e 35" Din4 a 20°C.
Bico recomendado – 1,8 – 2,0mm para pistola normal.
Pressão recomendada – 3Kg / cm² - Pistola normal.

ESTABILIDADE

Em embalagens de origem hermeticamente fechadas (em condições normais de temperatura e humidade relativas).

**PRECAUÇÕES E
HIGIENE**

R10; N;
R10;R52/53
S2;S24/25;S29/56;S51
P92

OBSERVAÇÕES

Produto especialmente desenvolvido como fundo para todo o tipo de MDF ou madeira aglomerada, assim como madeiras utilizadas em lacados para móveis de cozinhas, casas de banho e outros.

EMBALAGENS

- Subcapa OD.01: 1L, 5L
- Endurecedor OD.02: 0,5L, 2,5L

2006/09