



SIDERÚRGICA SEVILLANA, S. A.



41500 - ALCALA DE GUADAIRA (Sevilla)
Telf. Centralita: 95 497 93 00
Dpto. de Calidad: 95 497 93 09
Fax Cent.: 95 497 93 15
E-mail: informacion.sise@rivagroup.com

CERTIFICADO DE ENSAYOS
tipo 3.1 según EN 10.204:2004

PERFILES COMERCIALES
S-275 - JR

N/Albarán N.º:

JOSE PEIXOTO RODRIGU

16/0005780

RUA CIDADE DO PORTO 118

Fecha:

04700 BRAGA (PORTUGAL)

26/04/16



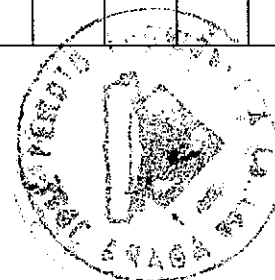
Las características del material correspondiente a las coladas que se relacionan, cumplen con los valores límites que se especifican a continuación:

COLADA N.º	PRODUCTO	MEDIDA 1 mm.	MEDIDA 2 mm.	CALIDAD/TIPO	NORMA	SECCION mm2		Re N/mm2	Rm N/mm2	Alarg. %	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Ceq. %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Ti %	V %
						MINIMA	MAXIMA																
19744	REDONDO LISO	12,00		S 275 JR	UNE EN 10025			462	540	37,6	0,08	0,12	0,43	0,022	0,037	0,008	0,22	0,16	0,09	0,01	0,38		
90137	REDONDO LISO	16,00		S 275 JR	UNE EN 10025			358	534	32,3	0,17	0,14	0,75	0,035	0,039	0,008	0,39	0,23	0,15	0,04	0,52		
19930	REDONDO LISO	20,00		S 275 JR	UNE EN 10025			345	479	32,1	0,13	0,13	0,57	0,026	0,036	0,010	0,31	0,19	0,10	0,02	0,50		

MATERIAL CONSIGNADO A:

REQH0006

JOSE PEIXOTO RODRIGUES LDA.
RUA CIDADE DO PORTO,
BRAGA - PORTUGAL.



CARLOS SANCHEZ FRANCESCH
JEFE DE GARANTIA DE CALIDAD
(UNE-EN 10204:2006 APARTADO 5)



DECLARAÇÃO DE PRESTAÇÕES

Nº SISE01CE

1. Nome e código de identificação
Produtos laminados a quente de aços para estruturas, tipos S275/235 e grau JR
2. Nome e morada do fabricante
Siderúrgica Sevillana, S.A., Antovia Sevilla Málaga Km. 6. 41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla)
3. Uso previsto
Estruturas soldadas, rosçadas e rebatidas
4. Sistema de avaliação e verificação da constância das prestações: 2+
5. Organismo notificado
AFNOR, nº 0099
Avaliação do controlo do produção na fábrica pelo sistema de avaliação 2+
Certificado do controlo de produção na fábrica 0099/CPR/A81/0006, emitido em 10/01/2006
6. Prestações declaradas

Características essenciais	Prestações							Especificações técnicas armonizadas	
Tolerâncias dimensionais e de forma	EN 10056-2	Cantoneras de laços iguais							EN 10025-1:2004
	EN 10058	Barras rectangulares							
	EN 10059	Barras quadradas							
	EN 10060	Barras redondas							
Alongamento (%)	Conforme tipo e grau	Conforme espessura nominal (mm)							
		>=3<=40							
	S275JR	23							
	S355JR	22							
Resistência à tração (MPa)	Según tipo y grado	410 a 560							
	S275JR	470 a 630							
	S355JR								
Limite elástico (MPa)	Conforme tipo e grau	Conforme espessura nominal (mm)							
		<=16							
	S275JR	>16<=40							
	S355JR	265							
Soldabilidade (composição química)	Conforme tipo e grau	CEV máx. (%) conforme espessura nominal (mm)							
		<=30							
	S275JR	0,40							
	S355JR	0,45							
Dureza (composição química)	Conforme tipo e grau	Hv máx.							
		<=40							
	S275JR	0,24							
	S355JR	0,27							
	Conforme tipo e grau	S ₀ máx.							
		<=40							
	S275JR	0,24							
	S355JR	0,27							
	Conforme tipo e grau	Al _{0.5} máx.							
		<=30							
	S275JR	0,40							
	S355JR	0,45							
	Conforme tipo e grau	P máx.							
		<=16							
	S275JR	0,045							
	S355JR	0,045							
	Conforme tipo e grau	Cu máx.							
		<=0,03							
	S275JR	0,03							
	S355JR	0,03							

As prestações do produto identificado no ponto 1 estão de acordo com as prestações declaradas no ponto 6.

A presente declaração de prestações é emitida sob a única responsabilidade do fabricante indicado no ponto 2.

Carlos Sánchez Francesch
Responsable de Calidad y Medio Ambiente

Alcalá de Guadaira, 05 de Junio de 2014