

### Processo Construtivo

**Enfiamento de Aço** - A colocação do aço nas bainhas é em regra geral feita através de um cordão, sendo para esse efeito utilizadas máquinas de enfiar, podendo no entanto, ser efectuadas manualmente quando o comprimento dos cabos o possibilite.

A colocação mecânica é feita utilizando máquinas de enfiar o cabo de aço, directamente dos desenroladores, posicionados na sua retaguarda.

A colocação manual é utilizada em cabos curtos ou quando as condições em obra não permitam o enfiamento mecânico. Esta operação pode ainda proceder-se directamente dos desenroladores, ou utilizando cordões previamente cortados.

Em casos específicos, os cabos podem ser pré-fabricados e enfiados dentro da bainha, utilizando um guincho.

Deve-se identificar individualmente todos os cabos de pré-esforço, os respectivos rolos de aço utilizados na composição de um determinado cabo e eventuais não conformidades ocorridas.

### Plano de Inspeção

N.º	Característica a controlar	Critérios de aceitação/Documentos de referência	Método de verificação	Frequência	Responsável	Doc./Reg. associados
1	Enfiamento dos cabos	Comprimentos conforme preconizado em projecto	- Inspeção visual	Antes do enfiamento	Encarregado	IMP08.28 FP-04-005
2.	Estado dos cabos	Isentos de pontos de corrosão	- Inspeção visual		Encarregado	

**Legenda**

IMP – Impresso de Gestão da Qualidade  
FP – Fichas de prevenção

Defeito detectado	Correcção
a) Cabo com anomalia	Substituição do cabo

### Ferramentas ou Equipamentos

Máquina de enfiamento de cabos, guincho.

processo construtivo PC08.08.02r02- enfiamento de aço

ELABORADO POR

*Alu Lu*

19/12/2007

APROVADO POR

*Alu Lu*

19/12/2007