



Processo Construtivo

Regras Gerais de Montagem - Na montagem das estruturas são respeitadas as prescrições do Regulamento de Segurança no Trabalho de Construção Civil.

O plano de montagem e os meios utilizados são apreciados pela Fiscalização e merecer a aprovação desta.

Todas as peças são convenientemente marcadas na oficina, de modo que não se levantem dúvidas na montagem quanto à posição que ocupam.

As ligações são efectuadas sem introduzir esforços importantes nas peças

A introdução de repuxos para acerto das peças é feita sem deformar os furos

São retocadas as pinturas que tenham ficado danificadas durante a montagem.

Os parafusos são perfeitamente limpos e levam duas demãos de primário, logo que concluída a sua colocação em obra

Os cordões de soldadura e a área adjacente, numa extensão de 15 cm para cada lado, são limpos e aplicadas duas demãos de primário, logo que concluída a sua colocação em obra.

Devido às suas dimensões, alguns elementos da estrutura têm eventualmente de ser transportados em partes. Neste caso, quando outra solução não esteja prevista no projecto, estas partes são munidas de olhais de montagem, de forma a que uma vez feito o aperto destes por parafusos ajustados, as partes fiquem correctamente posicionadas para a soldadura de ligação. Esta soldadura é executada em perfeitas condições e ser convenientemente reforçada.

Todos os furos a executar na montagem são feitos por brocagem

Todas as estruturas metálicas depois de montadas, devem ficar convenientemente alinhadas, niveladas e apuradas

Para resistir às solicitações devidas à elevação da peças, é previsto, quando necessário, a colocação de contraventamento provisório.

Depois de concluída a montagem, a estrutura metálica deve ser completamente limpa de lama, gorduras ou outras sujidades e reparadas todas as imperfeições na pintura ou aplicadas as demãos de acabamento previstas no projecto

Plano de Inspeção

N.º	Característica a controlar	Crítérios de aceitação/Documentos de referência	Método de verificação	Frequência	Responsável	Doc./Reg associados
1.	Geometria		- Inspeção visual e medição		Responsável técnico / Encarregado	IMP08.28 FP-04-010
2.	Ligações aparafusadas		- Inspeção visual		Encarregado	
3.	Ligações soldadas		- Inspeção visual/testes		Director de obra/Encarregado	
4.	Pintura uniforme sem zonas danificadas		- Inspeção visual		Encarregado	

Legenda

IMP – Impresso de Gestão da Qualidade
FP – Fichas de prevenção

Defeito detectado	Correcção
a) Dimensões diferentes das estabelecidas no projecto – desaprumo	Substituir as peças as em que se verificam as incorrecções
b) Ligação aparafusada com folga	Efectuar aperto adequado
c) Pintura danificada	Retocar pintura

Ferramentas ou Equipamentos

Aparelho de soldar, equipamento p/ aparafusar, fita métrica, prumo

processo construtivo PC08 09 02r02- regras gerais de montagem

ELABORADO POR

Alu Lu

19/12/2007

APROVADO POR

Alu Lu

19/12/2007