

706.

Form containing various sections: A01 Stabilimento produttore, A02 TIPO DOCUMENTO, A03 N. DOCUMENTO, A06 COMMITTENTE, A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE, A08 N. CONFERMA, A09 ARTICOLO CLIENTE, A10 DATA, A11 DATA, A12 DATA, A13 DATA, A14 DATA, A15 DATA, A16 DATA, A17 DATA, A18 DATA, A19 DATA, A20 DATA, A21 DATA, A22 DATA, A23 DATA, A24 DATA, A25 DATA, A26 DATA, A27 DATA, A28 DATA, A29 DATA, A30 DATA, A31 DATA, A32 DATA, A33 DATA, A34 DATA, A35 DATA, A36 DATA, A37 DATA, A38 DATA, A39 DATA, A40 DATA, A41 DATA, A42 DATA, A43 DATA, A44 DATA, A45 DATA, A46 DATA, A47 DATA, A48 DATA, A49 DATA, A50 DATA, A51 DATA, A52 DATA, A53 DATA, A54 DATA, A55 DATA, A56 DATA, A57 DATA, A58 DATA, A59 DATA, A60 DATA, A61 DATA, A62 DATA, A63 DATA, A64 DATA, A65 DATA, A66 DATA, A67 DATA, A68 DATA, A69 DATA, A70 DATA, A71 DATA, A72 DATA, A73 DATA, A74 DATA, A75 DATA, A76 DATA, A77 DATA, A78 DATA, A79 DATA, A80 DATA, A81 DATA, A82 DATA, A83 DATA, A84 DATA, A85 DATA, A86 DATA, A87 DATA, A88 DATA, A89 DATA, A90 DATA, A91 DATA, A92 DATA, A93 DATA, A94 DATA, A95 DATA, A96 DATA, A97 DATA, A98 DATA, A99 DATA, A100 DATA.

RT00072 RT00073

G7ELAX10

DDT: 000000124039

Nome - Ship:

R. LANGIANO

Nome - NAME

Z02 VALIDAZIONE

VALIDATION

Z02 TIMBRATO ENTE

INSR AGENCY'S STAMP

Form containing various sections: D01 CONTROLLO MARCATURA, D02 CONTROLLO MARCATURA, D03 CONTROLLO MARCATURA, D04 CONTROLLO MARCATURA, D05 CONTROLLO MARCATURA, D06 CONTROLLO MARCATURA, D07 CONTROLLO MARCATURA, D08 CONTROLLO MARCATURA, D09 CONTROLLO MARCATURA, D10 CONTROLLO MARCATURA, D11 CONTROLLO MARCATURA, D12 CONTROLLO MARCATURA, D13 CONTROLLO MARCATURA, D14 CONTROLLO MARCATURA, D15 CONTROLLO MARCATURA, D16 CONTROLLO MARCATURA, D17 CONTROLLO MARCATURA, D18 CONTROLLO MARCATURA, D19 CONTROLLO MARCATURA, D20 CONTROLLO MARCATURA, D21 CONTROLLO MARCATURA, D22 CONTROLLO MARCATURA, D23 CONTROLLO MARCATURA, D24 CONTROLLO MARCATURA, D25 CONTROLLO MARCATURA, D26 CONTROLLO MARCATURA, D27 CONTROLLO MARCATURA, D28 CONTROLLO MARCATURA, D29 CONTROLLO MARCATURA, D30 CONTROLLO MARCATURA, D31 CONTROLLO MARCATURA, D32 CONTROLLO MARCATURA, D33 CONTROLLO MARCATURA, D34 CONTROLLO MARCATURA, D35 CONTROLLO MARCATURA, D36 CONTROLLO MARCATURA, D37 CONTROLLO MARCATURA, D38 CONTROLLO MARCATURA, D39 CONTROLLO MARCATURA, D40 CONTROLLO MARCATURA, D41 CONTROLLO MARCATURA, D42 CONTROLLO MARCATURA, D43 CONTROLLO MARCATURA, D44 CONTROLLO MARCATURA, D45 CONTROLLO MARCATURA, D46 CONTROLLO MARCATURA, D47 CONTROLLO MARCATURA, D48 CONTROLLO MARCATURA, D49 CONTROLLO MARCATURA, D50 CONTROLLO MARCATURA, D51 CONTROLLO MARCATURA, D52 CONTROLLO MARCATURA, D53 CONTROLLO MARCATURA, D54 CONTROLLO MARCATURA, D55 CONTROLLO MARCATURA, D56 CONTROLLO MARCATURA, D57 CONTROLLO MARCATURA, D58 CONTROLLO MARCATURA, D59 CONTROLLO MARCATURA, D60 CONTROLLO MARCATURA, D61 CONTROLLO MARCATURA, D62 CONTROLLO MARCATURA, D63 CONTROLLO MARCATURA, D64 CONTROLLO MARCATURA, D65 CONTROLLO MARCATURA, D66 CONTROLLO MARCATURA, D67 CONTROLLO MARCATURA, D68 CONTROLLO MARCATURA, D69 CONTROLLO MARCATURA, D70 CONTROLLO MARCATURA, D71 CONTROLLO MARCATURA, D72 CONTROLLO MARCATURA, D73 CONTROLLO MARCATURA, D74 CONTROLLO MARCATURA, D75 CONTROLLO MARCATURA, D76 CONTROLLO MARCATURA, D77 CONTROLLO MARCATURA, D78 CONTROLLO MARCATURA, D79 CONTROLLO MARCATURA, D80 CONTROLLO MARCATURA, D81 CONTROLLO MARCATURA, D82 CONTROLLO MARCATURA, D83 CONTROLLO MARCATURA, D84 CONTROLLO MARCATURA, D85 CONTROLLO MARCATURA, D86 CONTROLLO MARCATURA, D87 CONTROLLO MARCATURA, D88 CONTROLLO MARCATURA, D89 CONTROLLO MARCATURA, D90 CONTROLLO MARCATURA, D91 CONTROLLO MARCATURA, D92 CONTROLLO MARCATURA, D93 CONTROLLO MARCATURA, D94 CONTROLLO MARCATURA, D95 CONTROLLO MARCATURA, D96 CONTROLLO MARCATURA, D97 CONTROLLO MARCATURA, D98 CONTROLLO MARCATURA, D99 CONTROLLO MARCATURA, D100 CONTROLLO MARCATURA.

001 Stabilimento produttore: IVA S.p.A. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA		A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT TEST REPORT RAPPORTO DI PROVA EN 10204 TYPE 2.2		A03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2017/146434/001 17/11/2017		A06 COMMITTENTE - CUSTOMER JOSE'PEIXOTO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04701 BRAGA PORTUGAL		A06.1	
SEDE LEGALE Viale Certosa 239, 20151 Milano ITALIA		STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL)		A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT EN 10168 ILVA QUALITY CONTROL DEPT.		JOSE'PEIXOTO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04700 BRAGA PORTUGAL		A06.2	
A07 ORGINAZIONE COMMITTENTE CUSTOMER ORDER		A08 ARTICOLO CLIENTE CUSTOMER ARTICLE		A09 N. CONFERMA ORDER WORK		B09 SPESORE - THICKNESS MM		B10 LARGHEZZA - WIDTH MM	
B01 PRODOTTO - PRODUCT COILS ELECTROGALVANIZED		B02 QUALITA' - STEEL GRADE DC 01+2B EN 10152:2009/AC:2011		B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS MA		B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS PC		B05 MARCHIATURA MARKING	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORET MASS KG		B08 IDENTIFIC. COLLA CAST N.		B09 C71 %C		B10 C72 %S		B11 C73 %Mn	
B12		B13		B14		B15		B16	
B17		B18		B19		B20		B21	
B22		B23		B24		B25		B26	
B27		B28		B29		B30		B31	
B32		B33		B34		B35		B36	
B37		B38		B39		B40		B41	
B42		B43		B44		B45		B46	
B47		B48		B49		B50		B51	
B52		B53		B54		B55		B56	
B57		B58		B59		B60		B61	
B62		B63		B64		B65		B66	
B67		B68		B69		B70		B71	
B72		B73		B74		B75		B76	
B77		B78		B79		B80		B81	
B82		B83		B84		B85		B86	
B87		B88		B89		B90		B91	
B92		B93		B94		B95		B96	
B97		B98		B99		B100		B101	
B102		B103		B104		B105		B106	
B107		B108		B109		B110		B111	
B112		B113		B114		B115		B116	
B117		B118		B119		B120		B121	
B122		B123		B124		B125		B126	
B127		B128		B129		B130		B131	
B132		B133		B134		B135		B136	
B137		B138		B139		B140		B141	
B142		B143		B144		B145		B146	
B147		B148		B149		B150		B151	
B152		B153		B154		B155		B156	
B157		B158		B159					

902

A01 Sottosistema produttore: LVA S.p.A. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA		A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT TEST REPORT RAPPORTO DI PROVA EN 10204 TYPE 2.2		A03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2017/146439/001 A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT EN 10168		A06 COMMITTENTE - CUSTOMER JOSE' PEIXOTO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04701 BEAGA PORTUGAL		A06.1	
SEDE LEGALE Viale Certosa 239, 20151 Milano ITALIA		STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL)		RDA CENTRAL DE DEVESEA, 140 - SILVA ESCURA 04470 MALIA PORTUGAL		RDA CENTRAL DE DEVESEA, 140 - SILVA ESCURA 04470 MALIA PORTUGAL		A06.2	
A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE CUSTOMER ORDER		A08 N. CONFERMA ORDER WORK		A09 SPOSSORE - THICKNESS MM		A10 LARGHEZZA - WIDTH MM		A11 LUNGHEZZA - LENGTH MM	
ORDER 01/09/2017		01/09/2017		1.000		1500.0		811	
COLLS ELECTRICAL/VANIZED		802 QUALITA' - STEEL GRADE		803 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		804 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS MA PC		805 MARCHIATURA MARKING	
A08 N. CONFERMA ORDER WORK		A09 SPOSSORE - THICKNESS MM		A10 LARGHEZZA - WIDTH MM		A11 LUNGHEZZA - LENGTH MM		A12	
A09 SPOSSORE - THICKNESS MM		A10 LARGHEZZA - WIDTH MM		A11 LUNGHEZZA - LENGTH MM		A12		A13	
A10 LARGHEZZA - WIDTH MM		A11 LUNGHEZZA - LENGTH MM		A12		A13		A14	
A11 LUNGHEZZA - LENGTH MM		A12		A13		A14		A15	
A12		A13		A14		A15		A16	
A13		A14		A15		A16		A17	
A14		A15		A16		A17		A18	
A15		A16		A17		A18		A19	
A16		A17		A18		A19		A20	
A17		A18		A19		A20		A21	
A18		A19		A20		A21		A22	
A19		A20		A21		A22		A23	
A20		A21		A22		A23		A24	
A21		A22		A23		A24		A25	
A22		A23		A24		A25		A26	
A23		A24		A25		A26		A27	
A24		A25		A26		A27		A28	
A25		A26		A27		A28		A29	
A26		A27		A28		A29		A30	
A27		A28		A29		A30		A31	
A28		A29		A30		A31		A32	
A29		A30		A31		A32		A33	
A30		A31		A32		A33		A34	
A31		A32		A33		A34		A35	
A32		A33		A34		A35		A36	
A33		A34		A35		A36		A37	
A34		A35		A36		A37		A38	
A35		A36		A37		A38		A39	
A36		A37		A38		A39		A40	
A37		A38		A39		A40		A41	
A38		A39		A40		A41		A42	
A39		A40		A41		A42		A43	
A40		A41		A42		A43		A44	
A41		A42		A43		A44		A45	
A42		A43		A44		A45		A46	
A43		A44		A45		A46		A47	
A44		A45		A46		A47		A48	
A45		A46		A47		A48		A49	
A46		A47		A48		A49		A50	
A47		A48		A49		A50		A51	
A48		A49		A50		A51		A52	
A49		A50		A51		A52		A53	
A50		A51		A52		A53		A54	
A51		A52		A53		A54		A55	
A52		A53		A54		A55		A56	
A53		A54		A55		A56		A57	
A54		A55		A56		A57		A58	
A55		A56		A57		A58		A59	
A56		A57		A58		A59		A60	
A57		A58		A59		A60		A61	
A58		A59		A60		A61		A62	
A59		A60		A61		A62		A63	
A60		A61		A62		A63		A64	
A61		A62		A63		A64		A65	
A62		A63		A64		A65		A66	
A63		A64		A65		A66		A6	

R01 Stabilimento produttore: LVA S.p.A. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA		R02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT TEST REPORT RAPPORTO DI PROVA EN 10204 TYPE 2.2		R03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2017/146441/001 17/11/2017		R04 DATA - DATE		R05 COMMITTEE - CUSTOMER JOSE FELIXOTO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04701-BRAGA PORTUGAL		R06 CONFORME COMPLIES EN 10168 R07 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT ILVA QUALITY CONTROL DEPT. R08 QUALITY CONTROL DEPT. 04470 MAIA PORTUGAL		R09			
R10 STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL)		R11 DATA - DATE 01/09/2017		R12 N. LOTTO ARTICLE N. 0005		R13 SPESORE - THICKNESS MM 1,500		R14 LARGHEZZA - WIDTH MM 1000,0		R15 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		R16 MARCATURA MARKINGS		R17	
R18 ORDINAZIONE COMMITTEE CUSTOMER ORDER		R19 DATA - DATE 01/09/2017		R20 N. CONFERMA ORDER WORK 12913740		R21 N. LOTTO ARTICLE N. 0005		R22 SPESORE - THICKNESS MM 1,500		R23 LARGHEZZA - WIDTH MM 1000,0		R24 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		R25 MARCATURA MARKINGS	
R26 ORDER 01/09/2017		R27 DATA - DATE 01/09/2017		R28 N. CONFERMA ORDER WORK 12913740		R29 N. LOTTO ARTICLE N. 0005		R30 SPESORE - THICKNESS MM 1,500		R31 LARGHEZZA - WIDTH MM 1000,0		R32 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		R33 MARCATURA MARKINGS	
R34 COLLS ELECTROGALVANIZED		R35 DC 0142E EN 10152:2009/AC:2011		R36 902 QUALITA - STEEL GRADE		R37 EN 10152:2009/AC:2011		R38 903 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS		R39 MA		R40 PC		R41	
R42 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL MASS KG.		R43 IDENTIFICAZIONE COLATA CAST N.		R44 C71 %C		R45 C72 %Si		R46 C73 %Mn		R47 C74 %P		R48 C75 %S		R49 C76 %Al	
R50 0004850614		R51 770891		R52 0,039		R53 0,009		R54 0,209		R55 0,018		R56 0,015		R57 0,041	
R58 0004850613		R59 791709		R60 0,047		R61 0,011		R62 0,213		R63 0,018		R64 0,011		R65 0,064	
R66 B08 TOTALE PREZZI TOTAL PIECES N.		R67 2		R68		R69		R70		R71		R72		R73	
R74 B14 TOTALE MASSA TOTAL MASS KG.		R75 33600		R76		R77		R78		R79		R80		R81	
R82 C01 POSIZIONE DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R83 C02 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R84 C03 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R85		R86		R87		R88		R89	
R90 C04 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R91 C05 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R92 C06 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R93		R94		R95		R96		R97	
R98 C07 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R99 C08 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R100 C09 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R101		R102		R103		R104		R105	
R106 C10 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R107 C11 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R108 C12 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R109		R110		R111		R112		R113	
R114 C13 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R115 C14 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R116 C15 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R117		R118		R119		R120		R121	
R122 C16 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R123 C17 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R124 C18 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R125		R126		R127		R128		R129	
R130 C19 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R131 C20 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R132 C21 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R133		R134		R135		R136		R137	
R138 C22 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R139 C23 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R140 C24 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R141		R142		R143		R144		R145	
R146 C25 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R147 C26 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R148 C27 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R149		R150		R151		R152		R153	
R154 C28 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R155 C29 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R156 C30 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R157		R158		R159		R160		R161	
R162 C31 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R163 C32 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R164 C33 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R165		R166		R167		R168		R169	
R170 C34 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R171 C35 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R172 C36 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R173		R174		R175		R176		R177	
R178 C37 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R179 C38 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R180 C39 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R181		R182		R183		R184		R185	
R186 C40 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R187 C41 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R188 C42 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R189		R190		R191		R192		R193	
R194 C43 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		R195 C44 SENSO DI PRELIEVO LONGITUDINALE LONGITUDINAL		R196 C45 SENSO DI PRELIEVO TRANSVERSALE TRANSVERSE		R1									

A01 Stabilimento produttore: LUA S.p.A. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA		A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT TEST REPORT RAPPORTO DI PROVA EN 10204 TYPE 2.2		A03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2017/146444/001		Z02 DATA - DATE 17/11/2017		A06 COMMITTEE - CUSTOMER JOSE PEIXOTO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04701 P303A PORTUGAL		A06.1							
SEDE LEGALE Via Cefisca 239, 20151 Milano ITALIA		STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL)		A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT LUA QUALITY CONTROL DEPT.		EN 10168		ARSEC RUA CENTRAL DE DEVESA, 140 - SILVA ESCURA 04470 MAIA PORTUGAL		A06.2							
A07 ORDINAZIONE COMMITTEE CUSTOMER ORDER		A08 N. CONFERMA ORDER WORK		A09 ARTICOLO CLIENTE CUSTOMER ARTICLE		A10 N. LOTTO ARTICLE N.		B09 SPessore - THICKNESS MM		B10 LARGHEZZA - WIDTH MM		B11 LUNGHEZZA - LENGTH MM		B06 MARCATURA MARKING		A06.3	
ORDER 01/09/2017		01/09/2017		12913740		0008		2.000		1000.0							
COLLS ELECTROGALVANIZED		B02 QUALITA' - STEEL GRADE		B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS		B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS		MA		PC							
DC 01+23 EN 10152:2009/AC:2011		ZB 25/25		MAIT													
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE TEORICA THEORETICAL MASS KG		B09 IDENTIFICAZIONE TEORICA THEORETICAL MASS KG		B10 IDENTIFICAZIONE TEORICA THEORETICAL MASS KG		B11 IDENTIFICAZIONE TEORICA THEORETICAL MASS KG		B12 IDENTIFICAZIONE TEORICA THEORETICAL MASS KG		B13 IDENTIFICAZIONE TEORICA THEORETICAL MASS KG		B14 IDENTIFICAZIONE TEORICA THEORETICAL MASS KG		B15 IDENTIFICAZIONE TEORICA THEORETICAL MASS KG	
0004852806		16700		791709		0.047		0.011		0.213		0.018		0.011		0.064	
0004852805		10695		791840		0.040		0.011		0.182		0.015		0.014		0.061	
B08 TOTALE PREZZI TOTAL PRICE		2		27395													
B14 TOTALE MASSA TOTAL MASS		27395															
C01 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION		C02 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION		C03 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION		C04 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION		C05 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION		C06 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION		C07 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION		C08 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION		C09 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION	
ID ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS		ID ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS		ID ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS		ID ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS		ID ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS		ID ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS		ID ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS		ID ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS		ID ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS	
Z01 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST		Z02 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST		Z03 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST		Z04 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST		Z05 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST		Z06 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST		Z07 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST		Z08 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST		Z09 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST	
ELETTRONICAI - ELETROGAUZZANTI: MICRON		ELETTRONICAI - ELETROGAUZZANTI: MICRON		ELETTRONICAI - ELETROGAUZZANTI: MICRON		ELETTRONICAI - ELETROGAUZZANTI: MICRON		ELETTRONICAI - ELETROGAUZZANTI: MICRON		ELETTRONICAI - ELETROGAUZZANTI: MICRON		ELETTRONICAI - ELETROGAUZZANTI: MICRON		ELETTRONICAI - ELETROGAUZZANTI: MICRON		ELETTRONICAI - ELETROGAUZZANTI: MICRON	
C02 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		C03 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		C04 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		C05 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		C06 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		C07 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		C08 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		C09 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		C10 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION	
1 TESTA - TOP		1 TESTA - TOP		1 TESTA - TOP		1 TESTA - TOP		1 TESTA - TOP		1 TESTA - TOP		1 TESTA - TOP		1 TESTA - TOP		1 TESTA - TOP	
2 PIEDE - BOTTOM		2 PIEDE - BOTTOM		2 PIEDE - BOTTOM		2 PIEDE - BOTTOM		2 PIEDE - BOTTOM		2 PIEDE - BOTTOM		2 PIEDE - BOTTOM		2 PIEDE - BOTTOM		2 PIEDE - BOTTOM	
3 CENTRO - CENTRE		3 CENTRO - CENTRE		3 CENTRO - CENTRE		3 CENTRO - CENTRE		3 CENTRO - CENTRE		3 CENTRO - CENTRE		3 CENTRO - CENTRE		3 CENTRO - CENTRE		3 CENTRO - CENTRE	
D01 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS:		D02 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS:		D03 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS:		D04 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS:		D05 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS:		D06 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS:		D07 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS:		D08 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS:		D09 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS:	
SODDI SFACIANTE NO. REMARK		SODDI SFACIANTE NO. REMARK		SODDI SFACIANTE NO. REMARK		SODDI SFACIANTE NO. REMARK		SODDI SFACIANTE NO. REMARK		SODDI SFACIANTE NO. REMARK		SODDI SFACIANTE NO. REMARK		SODDI SFACIANTE NO. REMARK		SODDI SFACIANTE NO. REMARK	
Z01 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLES WITH THE REQUIREMENTS AGREED IN ORDER		Z02 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLES WITH THE REQUIREMENTS AGREED IN ORDER		Z03 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLES WITH THE REQUIREMENTS AGREED IN ORDER		Z04 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLES WITH THE REQUIREMENTS AGREED IN ORDER		Z05 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLES WITH THE REQUIREMENTS AGREED IN ORDER		Z06 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLES WITH THE REQUIREMENTS AGREED IN ORDER		Z07 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLES WITH THE REQUIREMENTS AGREED IN ORDER		Z0			

ATA Stabilimento produttore: LVA S.p.A. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA		A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT TEST REPORT RAPPORTO DI PROVA EN 10204 TYPE 2.2		A03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2017/146440/001 2017/11/2017		A06 COMMITTENTE - CUSTOMER JOSÉ PÉLATO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04701 BRAGA PORTUGAL		A06.1			
SEDE LEGALE Vele Cetosa 239, 20151 Milano ITALIA		STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL.)		A07 ORDINAZIONE CLIENTE CUSTOMER ORDER		A08 DATA - DATE 01/09/2017		A09 QUALITÀ - QUALITY EN 10168		A10 QUALITÀ CONTROL DEPT. INVA QUALITY CONTROL DEPT.	
B01 PRODOTTO - PRODUCT COLLS ELECTROGALVANIZED		B02 QUALITÀ - STEEL GRADE 12913740		B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS Z8 25/25		B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS MA PC		B05 MARCATURA MARKING		B06	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B09 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B10 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B11 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B12 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B15 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B16 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B17 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B18 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B19 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B20 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B21 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B22 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B23 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B24 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B25 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B26 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B27 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B28 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B29 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B30 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B31 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B32 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B33 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B34 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B35 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B36 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B37 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B38 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B39 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B40 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B41 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B42 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B43 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B44 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B45 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B46 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B47 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B48 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B49 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B50 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B51 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B52 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B53 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B54 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B55 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B56 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B57 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B58 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B59 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B60 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B61 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B62 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B63 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B64 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B65 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B66 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B67 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B68 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B69 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B70 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B71 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B72 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B73 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B74 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B75 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B76 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B77 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B78 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B79 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B80 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B81 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B82 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B83 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B84 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B85 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B86 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B87 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B88 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B89 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B90 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B91 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B92 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B93 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B94 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B95 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B96 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B97 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B98 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B99 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B100 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B101 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B102 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B103 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B104 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B105 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B106 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B107 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B108 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B109 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B110 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B111 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B112 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B113 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B114 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	
B115 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B116 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B117 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B118 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B119 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG		B120 IDENTIFICAZIONE COLLA THEORET MASS KG	

[illegible]

ATA Stabilimento produttore: ATA S.p.A. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA		ATA TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT TEST REPORT RAPPORTO DI PROVA EN 10204 TYPE 2.2		A02 N.DOCUMENTO DOCUMENT N. 2017/146442/001 2017/11/2017		A06 COMMITTENTE - CUSTOMER JOSE FELIXOTO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04701 BRAGA PORTUGAL		A08.1																																																																																																																																																																																																	
SEDE LEGALE Viale Certosa 239, 20151 Milano ITALIA		STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL.)		A07 ORGINAZIONE COMMITTENTE CUSTOMER ORDER 01/09/2017		A09 ARTICOLO CLIENTE CUSTOMER ARTICLE		A08 N. CONFERMA ORDER WORK 12913740		A06 QUALITA' - STEEL GRADE S02 QUALITY - STEEL GRADE DC 01423 EN 10152:2009/AC:2011		A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT EN 10168 ILVA QUALITY CONTROL DEPT.		A04 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2017/146442/001 2017/11/2017		A03 COMMITTENTE - CUSTOMER JOSE FELIXOTO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04701 BRAGA PORTUGAL		A08.3																																																																																																																																																																																							
B01 PRODOTTO - PRODUCT COLTS ELECTROGALVANIZED		B02 QUALITA' - STEEL GRADE S02 QUALITY - STEEL GRADE DC 01423 EN 10152:2009/AC:2011		B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS PC		B05 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B06 MARCATURA MARKING 04470 NALIA PORTUGAL		B07 PRODOTTO - PRODUCT COLTS ELECTROGALVANIZED		B08 MARCATURA MARKING 04470 NALIA PORTUGAL		B09 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B10 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS PC		B11 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B12 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B13 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B14 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B15 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B16 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B17 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B18 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B19 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B20 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B21 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B22 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B23 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B24 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B25 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B26 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B27 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B28 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B29 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B30 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B31 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B32 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B33 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B34 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B35 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B36 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B37 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B38 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B39 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B40 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B41 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B42 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B43 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B44 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B45 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B46 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B47 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B48 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B49 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B50 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B51 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B52 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B53 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B54 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B55 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B56 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B57 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B58 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B59 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B60 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B61 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B62 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B63 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B64 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B65 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B66 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B67 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B68 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B69 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B70 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B71 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B72 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B73 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B74 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B75 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B76 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B77 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B78 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B79 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B80 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B81 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B82 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B83 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B84 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B85 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B86 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B87 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B88 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B89 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B90 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B91 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B92 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B93 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B94 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B95 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B96 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B97 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B98 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B99 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B100 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA		B101 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS EN 10168 MA	

A01 Stabilimento produttore: LUA S.p.A. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA		A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT TEST REPORT RAPPORTO DI PROVA EN 10204 TYPE 2.2		A03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2017/146437/001 17/11/2017		A06 COMMITTENTE - CUSTOMER JOSE TEIXOTO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04701-BRAGA PORTUGAL		A08 CONFORME COMPLIES EN 10168		A09 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT AR59C RUA CENTRAL DE DEVEISA, 140 - SILVA ESCURA 04470 MALA PORTUGAL		A06.1											
SEDE LEGALE Viale Certosa 238, 20151 Milano ITALIA		STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL)		DATA - DATE 01/05/2017		A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE CUSTOMER ORDER		A08 ARTICOLO CLIENTE CUSTOMER ARTICLE		A09 N. CONFERMA ORDER WORK		A10 LOTTO ARTICLES		A11 SPESORE - THICKNESS MM INCH		A12 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH		A13 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		A14 MARCATURA MARKINGS		A15 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS	
ORDER 01/09/2017		B01 PRODOTTO - PRODUCT		B02 QUALITA' - STEEL GRADE DC 01+ZE EN 10152:2009/AC:2011		B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B04 QUALITA' - STEEL GRADE DC 01+ZE EN 10152:2009/AC:2011		B05 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS MA PC		B06 QUALITA' - STEEL GRADE DC 01+ZE EN 10152:2009/AC:2011		B07 QUALITA' - STEEL GRADE DC 01+ZE EN 10152:2009/AC:2011		B08 QUALITA' - STEEL GRADE DC 01+ZE EN 10152:2009/AC:2011		B09 QUALITA' - STEEL GRADE DC 01+ZE EN 10152:2009/AC:2011		B10 QUALITA' - STEEL GRADE DC 01+ZE EN 10152:2009/AC:2011		B11 QUALITA' - STEEL GRADE DC 01+ZE EN 10152:2009/AC:2011	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B09 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B10 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B11 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B12 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B15 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B16 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B18 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B09 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B10 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B11 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B12 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B15 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B16 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B18 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B09 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B10 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B11 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B12 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B15 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B16 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B18 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B09 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B10 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B11 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B12 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B15 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B16 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B18 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B09 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B10 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B11 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B12 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B15 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B16 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B18 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B09 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B10 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B11 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B12 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B15 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B16 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B18 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B09 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B10 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B11 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B12 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B15 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B16 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B18 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B09 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B10 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B11 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B12 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B15 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B16 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B18 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B09 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B10 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B11 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B12 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B15 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B16 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B18 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B09 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B10 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B11 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B12 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B15 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B16 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B18 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B08 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B09 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B10 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B11 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B12 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B14 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B15 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B16 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL PRODUCT			

RPT Stabilimento produttore: LVA S.p.A. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA		A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT TEST REPORT RAPPORTO DI PROVA EN 10204 TYPE 2.2		A03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2017/146448/001 A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT ILVA QUALITY CONTROL DEPT.		Z02 DATA - DATE 17/11/2017 EN 10168		CONFORME COMPLIES		A08 COMMITTENTE - CUSTOMER JOSE FELIXOTO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04701 BRAGA PORTUGAL		A06.1							
SEDE LEGALE Viale Certosa 239, 20151 Milano ITALIA		STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL)		A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE CUSTOMER ORDER		DATA - DATE 28/09/2017		B01 PRODOTTO - PRODUCT COLLS ELECTROGALVANIZED		B02 QUALITA' - STEEL GRADE DC 01+2B EN 10152:2009/AC12011		B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS 2B 25/25		B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS PC		B05 MARCATURA MARKING 04470 MALA PORTUGAL		A06.2	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL MASS KG		B08 IDENTIFICAZIONE COLATA CAST N.		B09 IDENTIFICAZIONE CLIENTE CUSTOMER ARTICLE		A08 N. CONFERMA ORDER WORK		N. LOTTO ARTICLE N.		B09 SPessore - THICKNESS MM		B10 Larghezza - WIDTH MM		B11 Lunghezza - LENGTH MM		B12 IDENTIFICAZIONE MASSA THEORETICAL MASS KG		B13 IDENTIFICAZIONE COLATA CAST N.	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016		0,060		0004879817		710165	
0004879817		710165		0,032		0,014		0,234		0,017		0,016							

A01 Stabilimento Produttore: LVA S.p.A. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA		A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT TEST REPORT RAPPORTO DI PROVA EN 10204 TYPE 2.2		A03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2017/146447/001		A06 COMMITTENTE - CUSTOMER JOSE PEIXOTO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04701-BEAGA PORTUGAL		A08.1	
SEDE LEGALE Viale Certosa 238, 20151 Milano ITALIA		STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL)		A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT LVA QUALITY CONTROL DEPT.		A08.2 RUA CENTRAL DE DEVEISA, 140 - SILVA ESCURA 04470 MALA PORTUGAL		A08.3	
A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE CUSTOMER ORDER		A09 ARTICOLO CLIENTE CUSTOMER ARTICLE		A08 SPESORE - THICKNESS MM		B10 LARGHEZZA - WIDTH MM		B11 LUNGHEZZA - LENGTH MM	
ORDER 28/09/2017		DATA - DATE 28/09/2017		N LOTTO ARTICLE N. 0004		1.250		1500,0	
COLLS ELECTROGALVANIZED		B02 QUALITA' - STEEL GRADE DC 01+2E EN 10152:2009/AC:2011		B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		MA		PC	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO THEORETICAL MASS KG		B12 IDENTIFICAZIONE COLATA CAST N.		COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION		PROVE MECCANICHE E TECNOLOGICHE - MECHANICAL AND TECHNICAL TESTS		RIVESTIMENTO - COATING	
C70 PROCESSO ELABORAZIONE ACCIAIO STEEL MAKING PROCESS: D-Y-BOF C&A-COLATA CONTINUA - CONTINUOUS CASTING		C71 C72 C73 C74 C75 C76 C77 C78 C79 C80 C81 C82		C83 C84 C85 C86 C87 C88 C89 C90 C91 C92 C93 C94 C95 C96 C97 C98 C99 C100		C101 C102 C103 C104 C105 C106 C107 C108 C109 C110 C111 C112 C113 C114 C115 C116 C117 C118 C119 C120 C121 C122 C123 C124 C125 C126 C127 C128 C129 C130 C131 C132 C133 C134 C135 C136 C137 C138 C139 C140 C141 C142 C143 C144 C145 C146 C147 C148 C149 C150 C151 C152 C153 C154 C155 C156 C157 C158 C159 C160 C161 C162 C163 C164 C165 C166 C167 C168 C169 C170 C171 C172 C173 C174 C175 C176 C177 C178 C179 C180 C181 C182 C183 C184 C185 C186 C187 C188 C189 C190 C191 C192 C193 C194 C195 C196 C197 C198 C199 C200		C201 C202 C203 C204 C205 C206 C207 C208 C209 C210 C211 C212 C213 C214 C215 C216 C217 C218 C219 C220 C221 C222 C223 C224 C225 C226 C227 C228 C229 C230 C231 C232 C233 C234 C235 C236 C237 C238 C239 C240 C241 C242 C243 C244 C245 C246 C247 C248 C249 C250 C251 C252 C253 C254 C255 C256 C257 C258 C259 C260 C261 C262 C263 C264 C265 C266 C267 C268 C269 C270 C271 C272 C273 C274 C275 C276 C277 C278 C279 C280 C281 C282 C283 C284 C285 C286 C287 C288 C289 C290 C291 C292 C293 C294 C295 C296 C297 C298 C299 C300	
0004875913 12400 733415		0,042 0,021 0,200 0,007 0,018 0,052							
0004875949 12182 733415		0,042 0,021 0,200 0,007 0,018 0,052							
B08 TOTALE PREZZI TOTAL PIECES N.		2							
B14 TOTALE MASSA TOTAL MASS KG.		24582							
C01 POSIZIONE DI PRELIEVO SAMPLE LOCATION		C02 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION		C03 PROVA DI PUREZZA - TIPO PROVA PURITY TEST - TYPE TEST		C04 ZINCOZINCATO - HOT DIP GALVANIZED - MORON		C05 PROVA DI PRELIEVO - BEND TEST	
1 TESTA - TOP		L LONGITUDINALE LONGITUDINAL		2 PIEDE - BOTTOM		T TRASVERSALE TRANSVERSE		Z01 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI: SODDISFACENTE INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS: NO REMARK	
3 CENTRO - CENTRE								Z02 VALIDAZIONE VALIDATION	
								Z03 TIMBRE ENTE ISP INSP AGENCY'S STAMP	
								NOME - NAME R. LANGIARO	
								New - Ship: MARAS 10262/954	

AUT TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT TEST REPORT RAPPORTO DI PROVA EN 10204 TYPE 2.2		AUT N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2017/146446/001		Z02 DATA - DATE 17/11/2017		CONFORME COMPLIES EN 10168		A08 COMMITTENTE - CUSTOMER JOSE PEIXOTO RODRIGUES & C. LDA RUA CIDADE DO PORTO, 118 04701 BRAGA PORTUGAL		A06.1	
SEDE LEGALE - Viale Certosa 239, 20151 Milano ITALIA		STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL.)		A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT ILVA QUALITY CONTROL DEPT.		ILVA QUALITY CONTROL DEPT.		RUA CENTRAL DE DRYESA, 140 - SILVA ESCURA 04470 MATÁ PORTUGAL		A06.3	
A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE CUSTOMER ORDER		A08 ARTICOLO CLIENTE CUSTOMER ARTICLE		A09 SPessore - THICKNESS MM INCH		B10 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH		B11 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		B08 MARCATURA MARKING	
ORDINE 28/09/2017		DATA - DATE 28/09/2017		N. LOTTO ARTICLE N.		1.500		1000,0			
COILS ELECTROGALVANIZED		B02 QUALITÀ - STEEL GRADE		B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		MA		PC		B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS	
B01 PRODOTTO - PRODUCT		B02 QUALITÀ - STEEL GRADE		B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		MA		PC		B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS	
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B08 MARCATURA MARKING		B09 SPessore - THICKNESS MM INCH		B10 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH		B11 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		B12 MARCATURA MARKING	
B03 TOTALE PREZZI TOTAL PRICES N.		B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS		B05 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B06 MARCATURA MARKING		B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B08 MARCATURA MARKING	
B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS		B05 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B06 MARCATURA MARKING		B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B08 MARCATURA MARKING		B09 SPessore - THICKNESS MM INCH	
B09 SPessore - THICKNESS MM INCH		B10 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH		B11 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		B12 MARCATURA MARKING		B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B14 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS	
B13 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B14 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS		B15 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B16 MARCATURA MARKING		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B18 MARCATURA MARKING	
B15 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B16 MARCATURA MARKING		B17 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B18 MARCATURA MARKING		B19 SPessore - THICKNESS MM INCH		B20 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH	
B19 SPessore - THICKNESS MM INCH		B20 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH		B21 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		B22 MARCATURA MARKING		B23 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B24 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS	
B23 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B24 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS		B25 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B26 MARCATURA MARKING		B27 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B28 MARCATURA MARKING	
B25 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B26 MARCATURA MARKING		B27 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B28 MARCATURA MARKING		B29 SPessore - THICKNESS MM INCH		B30 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH	
B29 SPessore - THICKNESS MM INCH		B30 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH		B31 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		B32 MARCATURA MARKING		B33 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B34 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS	
B33 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B34 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS		B35 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B36 MARCATURA MARKING		B37 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B38 MARCATURA MARKING	
B35 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B36 MARCATURA MARKING		B37 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B38 MARCATURA MARKING		B39 SPessore - THICKNESS MM INCH		B40 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH	
B39 SPessore - THICKNESS MM INCH		B40 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH		B41 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		B42 MARCATURA MARKING		B43 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B44 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS	
B43 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B44 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS		B45 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B46 MARCATURA MARKING		B47 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B48 MARCATURA MARKING	
B45 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B46 MARCATURA MARKING		B47 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B48 MARCATURA MARKING		B49 SPessore - THICKNESS MM INCH		B50 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH	
B49 SPessore - THICKNESS MM INCH		B50 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH		B51 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		B52 MARCATURA MARKING		B53 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B54 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS	
B53 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B54 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS		B55 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B56 MARCATURA MARKING		B57 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B58 MARCATURA MARKING	
B55 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B56 MARCATURA MARKING		B57 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B58 MARCATURA MARKING		B59 SPessore - THICKNESS MM INCH		B60 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH	
B59 SPessore - THICKNESS MM INCH		B60 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH		B61 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		B62 MARCATURA MARKING		B63 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B64 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS	
B63 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B64 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS		B65 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B66 MARCATURA MARKING		B67 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B68 MARCATURA MARKING	
B65 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B66 MARCATURA MARKING		B67 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B68 MARCATURA MARKING		B69 SPessore - THICKNESS MM INCH		B70 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH	
B69 SPessore - THICKNESS MM INCH		B70 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH		B71 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH		B72 MARCATURA MARKING		B73 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B74 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS	
B73 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT		B74 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS		B75 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS ZE 25/25		B76 MARCATURA MARKING		B77 IDENTIFICAZ			

[illegible]

[illegible]