



Manufacturas
Mecânicas Flexus, S.A.



CERTIFICADO Nº 961018

CERTIFICADO (DO TIPO 2.2)

Nº 301/05

DATA	GUIA DE REMESSA	CLIENTE
	Nº: 01 970	MARTINS FERREIRA - Com. Prod. Siderúrgicos, S.A. Lugar de Vila Nova - Nogueira Apartado 2126 4701-939 BRAGA

DESIGNAÇÃO	QUANT. [m]	NORMA* DE FABRICO	NORMA-QUALIDADE	MATERIA-PRIMA CARACTERISTICAS MECANICAS		
				RESISTENCIA A TRACÇÃO (Rm) [N/mm ²]	EXTENSÃO APÓS ROTURA (A) [%]	TENSÃO DE CEDÊNCIA SUP. (ReH) [N/mm ²]
80x50x3 estru.	324	EN 10219	EN 10025 - S275 JR	410-560	≥20	≥275
40x40x3 estru.	1200	EN 10219	EN 10025 - S275 JR	410-560	≥20	≥275
60x60x3 estru.	672	EN 10219	EN 10025 - S275 JR	410-560	≥20	≥275
80x60x3 estru.	252	EN 10219	EN 10025 - S275 JR	410-560	≥20	≥275
100x100x3 estru.	360	EN 10219	EN 10025 - S275 JR	410-560	≥20	≥275

DESIGNAÇÃO	COMPOSIÇÃO QUÍMICA DA MATÉRIA-PRIMA:				
80x50x3 estru.	%C≤0.21	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.5	%Si<0.03
40x40x3 estru.	%C≤0.21	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.5	%Si<0.03
60x60x3 estru.	%C≤0.21	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.5	%Si<0.03
80x60x3 estru.	%C≤0.21	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.5	%Si<0.03
100x100x3 estru.	%C≤0.21	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.5	%Si<0.03

CERTIFICAMOS QUE OS RESULTADOS DOS
TESTES ESTÃO DE ACORDO COM AS
ESPECIFICAÇÕES.

* especificações dimensionais e geométricas

MANUFACTURAS MECÂNICAS FLEXUS, S.A.
DEPARTAMENTO DA QUALIDADE

DQ49.DOC

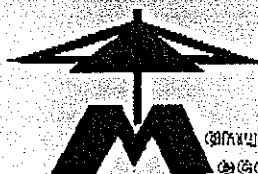
REVISÃO 00

DQ49



CERTIFICADO Nº 961018

TELEF.: +351 252 900 830 - FAX: SECT. ADM. +351 252 904 515 - FAX: SECT. COM. +351 252 900 649 - E-MAIL: dsxus@mailespac.pt - WEB: www.flexus.pt - APART. 23 - 4764-955 V. N. FANALICÃO - PORTUGAL



Manufacturas
Mecânicas Flexus, S.A.



CERTIFICADO N.º 981018

CERTIFICADO (DO TIPO 2.2)

N.º 30/06

DATA: 18-01-2006	GUIA DE REMESSA: N.º 01 106	CLIENTE: MARTINS FERREIRA - Com. Prod. Siderúrgicos, S.A. Lugar de Vila Nova - Nogueira Apartado 2126 4701-959 BRAGA				
DESIGNAÇÃO	QUANT. [m]	NORMA* DE FABRICO	MATERIA-PRIMA			
			NORMA-QUALIDADE	CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS		
				RESISTÊNCIA À TRACÇÃO (Rm) [N/mm²]	EXTENSÃO APÓS ROTURA (A) [%]	TENSÃO DE CEDÊNCIA SUP. (ReH) [N/mm²]
50x30x2	1152	DIN 2395	EN 10025 - S235 JR	360-510	≥17	≥235
40x20x1.5	2880	DIN 2395	EN 10025 - S235 JR	360-510	≥16	≥235
100x100x2	180	DIN 2395	EN 10025 - S235 JR	360-510	≥17	≥235
40x40x2	600	DIN 2395	EN 10025 - S235 JR	360-510	≥17	≥235
35x35x2	600	DIN 2395	EN 10025 - S235 JR	360-510	≥17	≥235
40x40x1.5	2400	DIN 2395	EN 10025 - S235 JR	360-510	≥16	≥235
30x30x1.5	864	DIN 2395	EN 10025 - S235 JR	360-510	≥16	≥235
40x2	762	DIN 2394	EN 10025 - S235 JR	360-510	≥17	≥235
48x1.5 (Z)	546	DIN 2394	EN 10142 - DX51D+Z275	270-500	≥22	-

DESIGNAÇÃO	COMPOSIÇÃO QUÍMICA DA MATERIA-PRIMA:				
50x30x2	%C≤0.17	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.4	%Si<0.03
40x20x1.5	%C≤0.17	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.4	%Si<0.03
100x100x2	%C≤0.17	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.4	%Si<0.03
40x40x2	%C≤0.17	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.4	%Si<0.03
35x35x2	%C≤0.17	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.4	%Si<0.03
40x40x1.5	%C≤0.17	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.4	%Si<0.03
30x30x1.5	%C≤0.17	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.4	%Si<0.03
40x2	%C≤0.17	%P≤0.045	%S≤0.045	%Mn≤1.4	%Si<0.03
48x1.5 (Z)	DX51D+Z275				

CERTIFICAMOS QUE OS RESULTADOS DOS TESTES ESTÃO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES. * especificações dimensionais e geométricas	MANUFACTURAS MECÂNICAS FLEXUS, S.A. DEPARTAMENTO DA QUALIDADE
--	---

DQ49.DOC

REVISÃO 00

DQ49



CERTIFICADO N.º 981018

TELEF. +351 252 900 630 - FAX SECT. ADM. +351 252 904 515 - FAX SECT. COM. +351 252 900 649 - E-MAIL flexus@maiflexus.pt - WEB www.flexus.pt - APART. 23 - ED.V. N.º 1 - FAMAUCÃO - 4761-914 V. N.º 1 - FAMAUCÃO - PORTUGAL

NOME: MARTINS FERREIRA

P. 3