

### Processo Construtivo

**Pinturas** - Todas as superfícies da estrutura metálica, exceptuando as zonas de contacto das ligações, são protegidas, após a decapagem, por metalização ou com as demãos necessárias de pintura de acabamento do tipo e com as espessuras indicadas no projecto, e Caderno de Encargos.

As superfícies a pintar devem estar secas

As superfícies que devem ficar permanentemente em contacto, salvo no caso de ligações aparafusadas pré-esforçadas, são protegidas ou pintadas antes de se proceder à sua ligação

As estruturas a revestir de betão não são pintados nem recebem qualquer outra protecção.

As superfícies de rolamento ou escorregamento de aparelhos de apoio, tais como faces de rolos ou outras análogas, não devem ser pintadas, mas protegidas por massa grafitada ou outro material adequado.

As tintas a utilizar (primário e acabamento) são fornecidas por um mesmo fabricante sendo respeitadas escrupulosamente, na aplicação, as instruções deste.

O prazo entre demãos não é nunca inferior a 24 horas e não superior a uma semana

As peças chegam à obra, provenientes da oficina, com a pintura de acabamento final. Após a montagem são retocadas todas as superfícies danificadas pelas operações de carga, descarga, manuseamento e fixação. Caso necessário, é aplicada uma ultima demão de acabamento nas estruturas totalmente montadas.

Todas as demãos são isentas de gotas, escorrimientos, falhas, poros e outros defeitos de pintura

Procede-se com o máximo cuidado no manuseamento dos perfis metálicos depois de pintados para evitar que se provoquem danos nas superfícies pintadas. Quando tal se verifique as superfícies danificadas devem ser retocadas e pintadas imediatamente para evitar que oxidem.

### Plano de Inspeção

N.º	Características a controlar	Crítérios de aceitação/Documentos de referência	Método de verificação	Frequência	Responsável	Doc./Reg. associados
1	Metalização uniforme	Superfície isenta de pontos de oxidação	- Inspeção visual	Após tratamento da superfície	Encarregado de especialidade	IMP08.28 FP-04-008 FP-04-010
2	Superfície de pintura uniforme	Superfície pintada com coloração homogénea e uniforme	- Inspeção visual	Após pintura da superfície	Encarregado de especialidade	

#### Legenda

IMP – Impresso de Gestão da Qualidade  
FP – Fichas de prevenção

Defeito detectado	Correcção
a) Metalização heterogénea na peça	Execução de nova metalização
b) Superfície para pintura com humidade	Limpeza e secagem da superfície
c) Peça com arestas danificadas	Retoque e pintura de imediato
d) Oxidação localizada	Lixagem, metalização e pintura de novo

### Ferramentas ou Equipamentos

Aparelho de Metalização a Quente, Pistola de Pintura

processo construtivo PC08 09 10r02-- Pinturas

ELABORADO POR

*[Assinatura]*

19/12/2007

APROVADO POR

*[Assinatura]*

19/12/2007