



ILOGUE

Comércio, Importação e Exportação, Lda.

Tintas Epor

Fundada em 1988

PRIMÁRIO EPOXI METALIC KC.05

ENDURECEDOR KC.06

* NATUREZA

Formulada com resinas epoxidicas e polimerizada com poliaminas.

Tem um alto volume em sólidos.

* PROPRIEDADES

É um produto de manutenção geral que pode ser aplicado sobre superfícies mecanicamente limpas.

Tem desempenho superior ao das tintas convencionais (quando aplicado em superfícies mecanicamente limpas).

Tem capacidade especial para molhar a superfície e penetrar quaisquer resíduos de corrosão.

Pode ser aplicado sobre uma variada gama de tintas existentes, pode receber uma diversidade de acabamentos, nomeadamente: qualquer tinta convencional, borracha clorada, vinílica ou tinta de poliuretano.

* CARACTERÍSTICAS GERAIS

Tem um alto volume de sólidos.

Adequado para protecção de betão, rebocos e ferro.

Possui um conjunto de características mecânicas e químicas de elevado nível.

Possui elevada adesão sobre uma grande variedade de substratos, desde ferro mecanicamente limpo a betão e rebocos.

Excelentes características de aplicação.

Tem boa resistência a vapores, derrames e projecções de ácidos, solventes e soluções alcalinas.

Adequado para imersão em água doce e salgada. Para imersão em água salgada, quando aplicado sobre aço, é necessária uma decapagem abrasiva ao grau Sa 2,5.

Não é indicado para imersão em álcalis e ácidos.

KC.05 – KC.06

*Tintas Elpor**** CARACTERÍSTICA FÍSICAS**

- Acabamento: Semi-brilhante
- Cor: Alumínio
- Superfícies: Aço mecanicamente limpo.
- Componentes: 2
- Cura: Libertação de solventes seguida reacção química entre componentes.
- Volume de sólidos: 85%
- Espessura de filme seco: 125 µm / demão
- Demãos: 1 a 2
- Rendimento: 6,8 m² / L, calculado para 125 µm secos
- Aplicação: "Airless", pistola convencional, trincha ou rolo.
- Proporções de mistura (em volume):
 - ⊗ Primário KC.05 – 1 parte
 - ⊗ Endurecedor KC.06 – 1 parte
- Tempo de vida da mistura: 4h a 21°C
- Secagem a 21°C (O tempo de repintura depende do sistema de pintura a usar. O tempo de vida da mistura, os tempos de secagem e cura completa, dependem da temperatura):
 - ⊗ Ao tacto: 6h
 - ⊗ Definitiva: 24h
 - ⊗ Repintura: 16h
- Resistência Térmica:
 - ⊗ Contínua: 90°C (ambiente seco)
 - ⊗ Intermitente: 150°C (ambiente seco)
- Diluente: DILUENTE "SL" KD.05 ou DILUENTE "ATS" KD.06
- Diluição:
 - ⊗ Rolo e Trincha: 5 a 10% na 1ª demão; 10 a 15% na 2ª demão
 - ⊗ Airless: Entre 0 a 5%

*** UTILIZAÇÃO**

É uma tinta frequentemente utilizada em áreas onde a decapagem é difícil ou impraticável.

De entre as utilizações possíveis citam-se as estruturas de aço em instalações industriais, pontes, exteriores de tanques, exteriores de tanques de gasolina, tubagens, coberturas, torres de refrigeração e outras estruturas expostas a ambientes húmidos.

Não é indicado para imersão em ácidos e alcalis.

*Tintas Elpor***KC.05 – KC.06***** EMBALAGENS**

- ⊗ Primário KC.05 – 1L e 5L (embalagem de esmalte)
- ⊗ Endurecedor KC.06 – 1L e 5L (embalagem de esmalte)

*** ESTABILIDADE**

Armazenar em embalagens de origem ao abrigo do frio e do calor (entre 5 e 40°C)

*** APLICAÇÃO**

Dum modo geral o resultado de uma aplicação é proporcional ao grau de preparação da superfície.

Para situações em que a decapagem do aço, por jacto abrasivo (método mais eficaz e económico), é impossível ou impraticável, é recomendado o Primário Epoxi Metálico. Neste caso, deve remover-se toda a ferrugem solta (por meios mecânicos), sujidade, óleos, gorduras ou outros contaminantes da superfície.

Recomenda-se escovagem mecânica de acordo com St3 ou escovagem manual de acordo com St2.

As pinturas existentes e a recobrir, devem estar firmemente aderentes e devidamente limpas, antes da aplicação do Primário Epoxi Metálico como tinta de manutenção.