



### Processo Construtivo

**Aço para soldadura** - O metal de adição para soldadura dos perfis de aço laminado, apresenta características análogas às assinaladas para o referido aço laminado. A determinação das suas características mecânicas, é efectuada de acordo com a NP-415

No ensaio de dobragem de provete com cordão depositado, deve-se poder atingir um ângulo de dobragem de 90° sem se verificar a rotura do provete ensaiado.

O aço a utilizar nas soldaduras é armazenado num lote protegido da acção dos agentes exteriores, tendo bem evidente a designação "aço para soldadura de aço macio". Sendo garantida a não possibilidade de mistura com outros materiais ou tipos de aço.

### Plano de Inspeção

N.º	Característica a controlar	Critérios de aceitação/Documentos de referência	Método de verificação	Frequência	Responsável	Doc./Reg. associados
1.	Ductilidade	Conforme caderno de encargos e condições técnicas especiais	- Ensaio de dobragem - Guia de entrega do produto	Antes da execução da soldadura	Encarregado da especialidade	Documento de homologação e certificação de conformidade IMP08.28 FP-04-010

Legenda  
IMP – Impresso de Gestão da Qualidade  
FP – Fichas de prevenção

Defeito detectado	Correcção
a) Microfissuras no cordão de soldadura	Rejeição da soldadura

### Ferramentas ou Equipamentos

processo construtivo PC08.09.05r02 – aço para soldadura

ELABORADO POR

*[Assinatura]*

19/12/2007

APROVADO POR

*[Assinatura]*

19/12/2007