



BOLETIM TÉCNICO

61-695 CINONIC MIOX HB

Tinta de borracha clorada com óxido de ferro micáceo

Data de revisão: Setembro 2007

- Demão de acabamento a alta espessura pigmentada com óxido de ferro micáceo.
- Reforço o efeito anticorrosivo do primário.
- Muito impermeável e de grande resistência à intempérie.
- Rápida secagem.
- Fácil aplicação
- Repintura ilimitada.

Usos Típicos^{b)}

Este produto é recomendado para a manutenção de estruturas metálicas em instalações industriais, pontes, torres eléctricas, tubagens, etc., de superfícies em ambientes moderadamente agressivos, húmidos e salinos.

Esquemas de pintura

No caso de superfícies de aço, o Cinonic Miox HB é geralmente aplicado sobre primários epoxi ricos em zinco, epoxi fosfato de zinco e etilsilicato de zinco, intermédios epoxi, de borracha clorada e como acabamento de intumescentes de base solvente.

No caso de superfícies galvanizadas, o Cinonic Miox HB é geralmente aplicado sobre primários epoxi fosfato de zinco ou sobre um shopprimer adequado.

O Cinonic Miox HB também pode ser utilizado como demão intermédia. Neste caso, os acabamentos recomendados são do tipo borracha clorada, borracha clorada modificada ou acrílicos

Condições de aplicação

Temperatura ambiente	°C	5 a 45
Humidade relativa	%	0 a 90
Temperatura do suporte:	2 a 3°C acima do ponto de orvalho	

Certificados de ensaio

De acordo com o "Regulamento de Segurança contra Incêndios", Cinonic Miox HB está classificado como revestimento não propagador de fogo, ou seja, com classificação de Reacção ao Fogo M-1.

Notas:

- a) O valor de COV's acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar (tintado, diluído, etc.), com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina

Características Físicas

Acabamento Cor	Maté Cinzento 4230, 4229, 7294 Outras cores a pedido
Substrato	Aço, chapa galvanizada
Componente	1
Mecanismos Secagem	Evaporação de solventes
Sólidos volume	41% (valor teórico) c)
Espessura seca	70 - 100 µm d)
Número de demãos	1
Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	Alto (25,00 - 50%) Valor limite da EU para este produto (em A/600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)) Este produto contém o máx 570 g/l COV n)
Rendimento teórico	4,0 m²/l a 100 µm
Rendimento prático	Considerar os factores de perda apropriados aplicação, irregularidades da superfície, etc
Processo de aplicação	Trincha, rolo, pistola convencional a pistola airless
Tempo secagem (a 20°C) e a 70 µm	
Superficial	1 hora
Endurecimento	24 horas
Repintura	Mín 16 horas Max Ilimitada
Massa Volumica	1,35 kg/l e)
Dilúente	61-500 0000 (Dil Cinonico) 7Q-240 0000 (CP-20)
Dilúente de limpeza	52-510 0000 (Dil Industrial)
Ponto inflamação (vaso fechado)	
Produto	34°C (61-695)
Solvente	41°C (61-500 0000) 31°C (7Q-240 0000)
Dilúente limpeza	5°C (52-510 0000)
Forma fornecimento	Embalagens de 5 e 20 l
Peso de embalagem	7 e 27 kgs aprox
Estabilidade	2 anos quando armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40°C

b) Se se pretender um produto com um efeito mais decorativo deverá recorrer-se ao 62-760 Cinofor Esmalte Forqu

c) Para a cor cinzenta (4230)

d) A espessura de 100 µm é apenas obtida no caso da aplicação com pistola airless. Nas aplicações com trincha e rolo a espessura máxima possível de se obter é 70 µm. Nota-se que para estes níveis de espessura o tempo de endurecimento da película será superior ao indicado

pág 1/2

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN nega qualquer responsabilidade das informações contidas nos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos. Dados da CIN-fé e constituem a sua melhor conhecimento, sendo o estado actual da técnica, não podendo em caso algum, responsabilizar-se. As recomendações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, supor-se-á, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria resultando de defeitos de fabrico ou de defeitos de conformidade, não incluindo, entretanto, responsabilidades por quaisquer danos pessoais ou danos. Todos os estados válidos estão sujeitos às condições comerciais gerais do vendedor, cuja lista se encontra anexada.

Ruanda Nacional D (Norte) - Abril 1996 - 3471-909 MAIA PORTUGAL
Tel: 22 940 60 00 Fax: 22 940 60 01 E-MAIL: cin@cin.pt - email-cin@cin.pt



CIN - CORPORAÇÃO INDUSTRIAL DO NORTE, S.A.

BOLETIM TÉCNICO

61-695 CINONIC MIOX HB

Tinta de borracha elorada com óxido de ferro micáceo

Data de revisão: Setembro 2007

Equipamento de aplicação*Pistola convencional*

Bico	Polegadas	0,055 - 0,070
Pressão de ar	Kg/cm ²	3,1 - 4,2
Pressão da tinta	Kg/cm ²	0,7 - 1,8
Diluição	%	5 - 15

Airless

Bico	Polegadas	0,019 - 0,023
Relação de compressão		30:1 / 45:1
Pressão de trabalho	Kg/cm ²	150 - 180
Diluição	%	0 - 5

SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Em geral evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças.

Utilizar somente em locais bem ventilados. Não dourar os resíduos no esgoto.

Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto, previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte nomeadamente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura.

Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho.

Para mais informações a leitura da rótulo da embalagem e da FICHA DE SEGURANÇA do produto são fundamentais.