

## Processo Construtivo

ALVENARIAS - Para se obter a qualidade exigida em obra pelas alvenarias ou blocos de betão, deverá ser respeitado o seguinte:

- A execução é efectuada de modo a que seja proporcionada uma concordância com os elementos estruturais sem ressaltos;
- Terem a estabilidade e solidez suficientes para garantir a colocação de eventuais equipamentos, instalação de possíveis artes e a execução dos devidos revestimentos;
- O assentamento do tijolo ou dos blocos de betão deverá ser efectuado através de uma camada de argamassa ao traço correcto.
- O controlo do teor de água da argamassa deverá ser realizado tendo em conta a absorção de água pelo tijolo ou do bloco de betão, aquando do seu assentamento, evitando-se assim a absorção de água por parte deste à argamassa;
- As juntas horizontais e verticais do tijolo ou dos blocos de betão deverão ser alinhadas e ter um espaçamento uniforme;
- Os elementos deverão ser dispostos em fiadas, atendendo-se ao tipo da parede determinado em Projecto, de modo a conseguir-se um bom travamento. Deverá ter-se ainda em atenção a linearidade dos paramentos, ou o cumprimento da curvatura indicada em Projecto;
- O assentamento destes elementos é processado de modo a que no final de cada pano, não existam qualquer tipo de vazios, ficando as juntas totalmente preenchidas com argamassa;
- As juntas de ligação entre paredes de alvenaria ou dos blocos de betão e elementos de estrutura serão perfeitas, devendo eventualmente proceder-se a uma picagem nas faces, tanto da alvenaria como do betão, por forma a que se obtenha uma rugosidade necessária, e que assim proporcione a solidez e estabilidade que se exige ao conjunto. Devendo também as alvenarias serem bem travadas com a estrutura.
- o Havendo a necessidade de abrir furos nas paredes de alvenaria, após a colocação da respectiva tubagem, estes serão preenchidos totalmente até às margens de atravessamento, com argamassa;

Argamassa - A argamassa de assentamento será ao traço indicado em Caderno de Encargos.

O cimento será o especificado em Caderno de Encargos, e a areia, com grãos de dimensões variadas, mas inferiores a 5 mm satisfazendo as seguintes condições:

- ser rija, limpa e lavada, isenta de substâncias orgânicas, gesso ou outras impurezas, e não conter argila, na forma de grumos;
- a sua granulometria será extensa;

**Isolamento -** O material de isolamento térmico no interior das paredes será o especificado em Caderno de Encargos, caso esteja previsto;

**Início e superfície de assentamento -** As superfícies de assentamento deverão ser bem limpas de poeiras ou sujidades e, se necessário, aferroadas e lavadas a jacto de água para se apresentarem rugosas e húmidas no início da colocação da argamassa de

	processo construtivo PC08.15.00r02- alvenarias e blocos de cimento						
00 1 3 r 0 0	10 As .	ELABORADO POR	40 1 1 1 1 mm )		N.//	APROVADO POR	11-1-01
θW		rirorica		data	Y//03	rubrica : 39	121 ZOOT



assentamento dos tijolos

Implantação das alvenarias - A implantação das alvenarias ou dos blocos de betão será realizada conforme o procedimento descrito no processo construtivo referente a Implantações;

Plano de Inspecção							
Ν°	Característica a controlar	Critérios de aceitação/Documentação de referência	Método de Verificação	Frequência	Responsável	Doc /Reg associados	
1.	Alinhamento	-De acordo com o Projecto e CE (Caderno de	- Linha, esquadro	Ao logo da execução dos trabalhos e inspecção final	Oficial; Encarregado	IMP08.28 FP-04-007	
2.	Níveis		- Nível, fio de prumo				
3.	Cotas	Encargos)	- Fita Métrica, mangueira de nível				

Legenda IMP – Impresso de Gestão da Qualidade FP – Fichas de prevenção

Defeito detectado Correcção							
a)	Desalinhamento	Demolição / Refazer					
b)	Desnivelamento	Ajustar ao nivelamento pretendido					
c)	Cotas não conformes	Ajustar à cota pretendida					

## Ferramentas ou Equipamentos

Fita métrica, nível, linha, prumo, martelo, colher de trolha.

processo construtivo PC08.15.00r02- alvenarias e blocos de cimento								
ELABORADO POR APROVADO POR								
	13/11/1001		1/26		10/10	10000		
ronnice	1 JIIAI AUUT	data	V // V	rubrica	89120	reet		

página 2 de 2