

Ensaio Laboratorial nº 83 3 7954 pelo L.N.E.C.

## características

Produto bicomponente à base de resinas epoxídicas e endurecedores, em dispersão aquosa, cuja principais propriedades são:

- Elevada dureza
- Grande lavabilidade
- Impermeável à água
- Permeável ao vapor de água
- Resistência à abrasão
- Acabamento semi-brilhante
- Resistência química (ver tabela)
- Cores: conforme catálogo

## parâmetros técnicos

## Esmalte Hidroepox ref. 912

9122

Viscosidade

(MTE. 2, Brookfield, 4:10 rpm, 20°C): 6800 – 11000

Massa volúmica

(MTE. 4, 20°C): 1.200 – 1.300 g/cm<sup>3</sup>

9121

Massa volúmica

(MTE. 4, 20°C): 0.850 – 1.100 g/cm<sup>3</sup>

## campo de aplicação

Vetrificação colorida de paredes e pavimentos industriais, piscinas, hospitais, edifícios escolares, outros edifícios de carácter público, cuja exigências de lavabilidade e resistência, sejam elevadas

## métodos de aplicação

### Preparação das superfícies

As superfícies a tratar deverão estar isentas de poeiras, gorduras, sujidades e de materiais em desagregação.

Aplicação do primário **Poliepo Ref. 908**, em superfícies de betão, ou do primário **Anti-Ferrugem Ref. 911**, em superfícies metálicas.

### Preparação da aplicação

Após homogeneização, previa e em separado, devem misturar-se, cuidadosamente, os dois componentes deitando-se pouco a pouco o “componente resina” **Ref. 9121** sobre o “componente endurecedor” **Ref. 9122**. Depois de bem misturados, junta-se, do mesmo modo, a água necessária, e mexe-se a fim de obter uma mistura homogênea. Deixa-se repousar, entre 10 a 15 minutos.

Agita-se novamente e aplica-se, tendo o cuidado de ir mexendo o produto, a fim de evitar a sedimentação dos materiais constituintes.

- O produto deverá ser aplicado, em duas demãos

- O intervalo de tempo, entre cada demão, não deverá ser inferior a 6 horas, nem superior a 12 horas.

### Proporção da mistura

Ref. 9121 – 1 parte, em peso

Ref. 9122 – 2 partes, em peso

Nota: Para uma mistura conveniente dos componentes aconselhamos a utilização de um misturador de velocidade lenta (300 a 400 r.p.m.)

## condições de aplicação

Sendo o **Esmalte Hidroepox Ref. 912**, um produto em dispersão aquosa cujo endurecimento resulta da reacção, entre si, dos seus dois componentes, esta só se completa, após evaporação da água.

Não aplicar o produto, fora dos seus limites de temperatura (8°C a 40°C), ou com humidade ambiente ou do suporte, superiores a 70%.

Em locais fechados e pouco arejados há que assegurar a sua ventilação e se necessário aquecimento, já que, também as baixas temperaturas, atrasam a reacção de polimerização.

## limpeza de utensílios

Limpos com água, enquanto o produto se mantiver fresco

## tempo de secagem

Endurecimento inicial, 24 a 48 horas (20°C)

Endurecimento completo, 7 a 10 dias (20°C)

### Escritório

Rua Sá da Bandeira, 351 – 1º Dto, 4100-435 Porto

T/F 222 050 418 E [escritorio@teprocil.com](mailto:escritorio@teprocil.com)

### Armazém

Av Central de Braçalhos, 404, 4515-345 Medas

T 224 760 115 F 224 761 166 E [geral@teprocil.com](mailto:geral@teprocil.com)

### Loja

Av das Cruzes, 732 – R/C Esq., 4535 Lourosa

T 918 118 315 E [lojalourosa@teprocil.com](mailto:lojalourosa@teprocil.com)

[www.teprocil.com](http://www.teprocil.com)

# Esmalte Hidroepox ref. 912

esmalte a dois componentes em solvente

## rendimento/consumo

## embalagens

## armazenagem

## transporte

Dependendo das condições das superfícies, os valores médios serão: 300 a 450 g/m<sup>2</sup>/2 demãos

Componentes 9121 – 1 kg e 5 kg

9122 – 1 kg, 5kg e 20 kg

Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e de temperatura amena.

Consultar Ficha de Segurança Ref. 9121 e 9122

ADR/RID: Ref. 9121 – classe 3,5.º,b) e 9122 – Isentos

TABELA DE RESISTENCIA QUIMICA			
Boa			
Água (20°C)	Soluções Açucaradas	Óleos, Gorduras	Percloroetileno
Amônia	Gorduras	Gasóleo	Sais Descongelados
Substâncias alcalinas	Óleos Minerais	Substâncias Alifáticas	Água Desmineralizada
Soda Caustica a 10% e 25%	Mineral "Sprints"	Detergente Teepol	Óleos Vegetais
Água do Mar	Petróleo	Xileno	Dispersões Acrílicas
Soluções salinas	Óleo Par Travões	Tolueno	Celosolve
Etanol a 10%	Kerosene	Óleo de Pinho	Látex
Butanol a 10%	Glicerina		
Limitada			
Ácido Diluído	Álcool	Tetracloro de Carbono	Água Desmineralizada
Ácido Orgânico Diluído	Acetona	Esteres	Água (60°C)
Frac			
Clorofórmio	Ácido Sulfúrico Concentrado	Ácido Acético – 10% e 5%	Ácido Fórmico a 1%
Cloreto de Metilo	Ácido Clorídrico a 10%	Ácido Nítrico a 10%	Ácido Sulfúrico a 10%
Ácido Nítrico Concentrado	Ácido Orgânico Concentrado	Ácido Láctico a 5%	

### Escritório

Rua Sá da Bandeira, 351 – 1º Dto, 4100-435 Porto

T/F 222 050 418 E [escritorio@teprocil.com](mailto:escritorio@teprocil.com)

### Armazém

Av Central de Broanhos, 404, 4515-345 Medas

T 224 760 115 F 224 761 166 E [geral@teprocil.com](mailto:geral@teprocil.com)

### Loja

Av das Cruzes, 732 – R/C Esq., 4535 Lourosa

T 918 118 315 E [lojalourosa@teprocil.com](mailto:lojalourosa@teprocil.com)

[www.teprocil.com](http://www.teprocil.com)