

INFORMAÇÃO TÉCNICO / COMERCIAL

# Primário para Ferro

1.	Descrição	Primário baseado em resinas alquídicas de secagem rápida.
2.	Utilização	Como primário de protecção anti-corrosiva de superfícies ferrosas.
3.	Propriedades	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Óptima protecção anti-corrosiva</li> <li>• Boa aderência</li> <li>• Secagem rápida</li> </ul>
4.	Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cor: castanho (757) e cinzento (231)</li> <li>- Densidade: 1,35 (a 23°C)</li> <li>- Viscosidade: 75-85 ISO 6 (a 23°C)</li> <li>- Sólidos em volume: 43%</li> <li>- Ponto de inflamação: 29°C</li> <li>- Valor limite da UE para este produto (subcat. A/I): 600 g/l (2007). Este produto contém no máx. 565 g/l COV.</li> </ul>
5.	Preparação da superfície	De um modo geral, as superfícies devem estar bem secas e limpas, isentas de poeiras e gorduras. Em superfícies oxidadas, recomendamos a remoção da ferrugem através da limpeza da superfície até ao grau Sa2½ ou St2 (norma ISO 8501). Tinta mal aderente também deverá ser removida, no mínimo ao grau St2.
6.	Aplicação	Antes da aplicação, agitar o primário de modo suave até esta se apresentar perfeitamente homogénea. Aplicar 1 a 2 demãos de primário.
7.	Sistema de aplicação	Aplicações com trincha ou rolo: diluir 5 a 10% com Diluente Especial (refª 8006). Aplicações com pistola convencional: diluir 15 a 20% com Diluente Especial (refª 8006).
8.	Rendimento	12 m <sup>2</sup> /l (por demão).
9.	Tempo Secagem	Intervalo entre demãos: aprox 2 horas Intervalo para sobrepintura: 2-3 horas
10.	Limpeza	Com Diluente Celulósico (refª 8004)
11.	Indicações Importantes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O acabamento pode ser feito com esmaltes sintéticos ou aquosos.</li> <li>• O produto deve ser aplicado a uma temperatura ambiente e do substrato entre 5° e 35° C. A humidade relativa deverá ser inferior a 85%.</li> </ul>

*Nota: As indicações deste boletim são fornecidas apenas como orientação geral. Considerando as diferentes condições de trabalho, recomendamos que se procedam a ensaios prévios. Em caso de dúvida consulte o nosso Serviço de Assistência Técnica pela Linha Verde de Assistência a Clientes 800 200 873 ou pelo serviço de Atendimento Permanente das 8h às 20h através do telefone 91 760 5736.*

