



BQ BEKEA, TELF.: 34 4 4571600

FAX..: 34 4 4570736 48960 GALDACANO (VIZCAYA)

CORRESPONDIENTE AL ALBARAN.:

55.925

CERTIFICADO DE CALIDAD

CONDICIONES TECNICAS SUMINISTRO

:EN 10025-2

TIPO Y GRADO

:S 275 JR

:DIN 10055

SIMPLE T

MEDIDAS Y TOLERANCIA

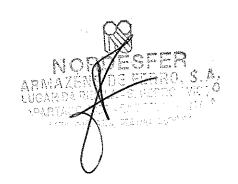
UNE 10279

FORMA U

COMPOSICION QUIMICA

PERFIL: SIMPLE T 40X40X5 MM. 6 Mts. COLADA:	108364
J C % Mn % Si % S % P % Cr % Ni %	6 Cu % Sn %
0,1100 0,6400 0,2200 0,0300 0,0270 0,1300 0,130	00 0,3900 0,0280
PERFIL.: SIMPLE T 70X70X8 MM. 6 Mts. COLADA.: 1	08350
C % Mn % Si % S % P % Cr % Ni %	6 Cu % Sn %
0,1000 0,6300 0,1900 0,0350 0,0290 0,1100 0,110	00 0,3400 0,0250
() the second of the second	
PERFIL.: FORMA U 40X20X5 MM. 6 Mts. COLADA.: 1	08378
PERFIL : FORMA U 40X20X5 MM. 6 Mts. COLADA : 1 C % Mn % Si % S % P % Cr % Ni %	
	Cu % Sn %
C % Mn % Si % S % P % Cr % Ni %	Cu % Sn % Cu % Sn % 0 0,3700 0,0270
C % Mn % Si % S % P % Cr % Ni %	Cu % Sn % Cu % Sn % 0 0,3700 0,0270

NORDESFER, S.A.
GUIA REMESSA NR. 922522
FACTURA NR
DESTINO
DEPARTAMENTO QUALIDADE



CARACTERISTICAS MECANICAS

ímite elástico mínimo(ReH, en N mm2) : esistencia a la tracción(Rm, en N/mm2): largamiento mínimo (en %)

275 N/mm2

410 ā 560 N/mm2



SIDERURGICA ALCALA DE GUADAIRA SEVILLANA

Autovia Sevilla - Málaga, Km. 6 41500 - ALCALA DE GUADAIRA (Sevilla) Telf. Centralita: 95 497 93 00 Dpto. de Calidad: 95 497 93 09 Fax Cent.: 95 497 93 15 DIKECCIONES:

E-mail: informacion@siderurgicasevillana.com

CERTIFICADO DE GARANTIA

AENOR

TIPO 3.1. segum EN 10.204:2004

N/Albarán N.º:

NORDESFER ARMAZENS DE FERRO SA

APARTADO 2026 CAST.MAIA

09/0003217

Fecha:

18/02/09

04472 MAIA CODEX (PORTUGAL)

8

Pertificado

EURA 500 SD EURA 400 SD ACEROS CORRUGADOS

EURA 500 S EURH 400 S

017/001

S-275 - JR PERFILES COMERCIALES

AENOR

046/012

que se relacionan, cumplen con los valores límites que se especifican a continuación; Las características del material correspondiente a las coladas

MATERIAL CONSIGNADO A:		-					
ONSIGNAD		<u> </u>			65416 65418 69000		COLADA N.º
O A.		•	W-5		ANGULAR 30,00 ANGULAR 30,00 REDONDO LISO 20,00		PRODUCTO
					30,00		MEDIDA 1
					3,00		MEDIDA 1 MEDIDA 2
					S 275 JR S 275 JR S 275 JR		CALIDAD/TIPO
	DESTINO	FACTURA NR	GUIA REMESSA NR _S	NORDEST	UNE EN 10025 UNE EN 10025 UNE EN 10025		NORMA
		20	SA NE.	CESTES, S.A.			SECCION mm2 MINIMA MAXIMA
			3 22522		328 351		
			22		425 27,6 454 27,6 469 42,3		Re Rm Alary Datas Jimm2 Nimm2 % Dasas
				1	ν, σ ω σ	10000000	Alarg. Dollado
	and the same		,	-	0,1,0		<u>8 8</u> ⊀ 0
					0,14 0,19 0,70 0,10 0,18 0,64 0,14 0,15 0,62		≯
			<i>8</i>	····	0,70 0,64 0,62		s: \$
AZZ - 908 AZA, MARJA AVIDSO				<u>.</u>	0,028 0,025 0,009		ט א
CASTELO DA MAD MARIA AVIDEO				·	0,040 0,035 0,036		ታ ወ
IAIF			-		000		ж z
L					၀, ၁ ၁ ၁ ၁ ၁ ၁ ၁		, C

Características geométricas

CASTELO DA MAIA-MURO LUGAR DA RIBELA

NORDESFER ARMAZEN DE FERRO, S.A

Las características geométricas del corrugado cumplen con las condiciones que figuran en los Certificados de Homologación de Adherencia de Reis, SDS-011-S, SDS-007-D, SDS-033-Ay SDS-037-B, expedidos por el Instituto Técnico de Materiales y Construcción

Identificación de EURA

CARLOS SANCHEZ FRANSESCH JEFE DE GARANTIA DE CALIDAD (UNE-EN 10204:2006 APARTADO 5)

Pag.	PROVA DI D HARDNESS	IDENTIFICA													Work	Commessa - Order		Commonwealth	Str. R 12035 TEL. FAX	Profilmec S.J. Stabilimento
<u> </u>	PROVA DI DUREZZA - TIPO HARDNESS - T-(PE	IDENTIFICATION SAMPLE		-						2009/2634	2009/2634	2009/2634	2009/2634	2009/2634	Confermat, ordar			8 - 2 m	Str. Reg. 20 Dir. Torino n.22 12035 Racconigi CN (Italia) TEL. +39 0172 812200 FAX +39 0172 811338	WHUNICH) Profilmec S.P.A. Stabilimento di Racconigi
		>								e-mail	ө-mаil	e-mail	е-таі	e-mail	Customer Order	Riferimento ordine Cliente		CSQ Never AUTO	orino n.22 :N (Italia) 200 338	cconigi
	,									0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0 %		OUALITA" - QUALITY		<u> </u>	
							,			0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	₹ %		. סייארעד			ATTESTATO DI C RELEVE DE C
										0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	ā %		*			ATTE REI
20 100 WIN										0,00	0,00	0,00	0,000	0,000	יא סי	COM	-		WERKSZEUGNIS TEST REPORT EN 10204 - 2.2	ATTESTATO DI CONTROLLO RELEVE DE CONTROLE
02041										0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	w %	NORZISO			NERKSZEUGNI TEST REPORT EN 10204 - 2.2	CONTI
•			\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		. es 4 1 9	<u> </u>	: 92								۶ ۶	IE CHIMIC	;		· a	ROLLO
10/04/2			: 		ESTH	107U	方式	Andrewson Co.							z ×	X-CHEN				
10/04/2009					10	N VE	EWEE								⊒%	MCAL CO				
							(S)A		13 \ 13 \							COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION			REDA	2009
NOTE / REMARKS		-				1	Ī	1	<u>;</u> >							ž			LAE	2
ARKS		š		ALIDA				627											OC OM	41700
		SI CERTIF		DADE				3			**						:		REDATTORE DOC ORIGINATOR DOC. LABORATORIO - QUALITA'	
		ERTIFICA MATERI	1					u											QUAL	10/04/2009
		AL SUPPI								,						PROVE	DESCRIZIONE TUBI IN / PRODOT		.A1	9009
•		RODOTT JED COM								<u> </u>						MECCANI PF	TOUE SHOOT			
		SI CERTIFICA CHE IL PRODOTTO E' CONFORME AI REQUISTIT DELL'ORDINE WE CERTIFY MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENT AGREED ON ORDER			Tro.) 21°									¥ ₽	PROVE MECCANICHE E TECNOLOGICHE - MECHANICAL AND TECHICAL TESTS PROVA TRAZIONE - TENSILE TEST	DESCRIZIONE TUBI IN ACCIAIO SALDATI AD H.F. DA NASTRO DECAPATO PRODOTTI SECONDO NORMA EN10305.3		08 AV	NORDESFER
NORI LUGI 08 A)	RESPON	FORME A			N DÁT MARK		34.9			309	309	309	309	309	Rp02 Yeld N/mm2	CNOLOG	O SA		/ioso	DESFE
DESTINAZIONE / DESTINATION NORDESFER LUGAR RIBELA-S.PREDRO AVIOSO 08 AVIOSO(S.M.)CASTELO DA MAIA	RESPONSABILE / RESPONSIBOL	REQUISI	<u> </u>	\leq	188U 2026			\circ		380	380 380	380	380	380	Rm Tensile N/mm2	ICHE - ME	LDA1	\$	08 AVIOSO (SANTA MARIA) MAIA (P)	NORDESFER
ER SELA-	RESPONS	TI DELL'C		***						ద	31	31	31	31	* 85 %	CHANICA	RMA	MARGATURA - MARKING	TA M.	₽
S.PRE	Pogi	ANDINE EED ON		1	\ <u></u>	าบ " วง ร	Free grown				í in				2	יר מאם זו	EN1	A - MARH	ARIA)	
ELO	_	ORDER		Š.	AM VÜ GHAY C	S. C	9								Diam.	ECHICAL	DA N	GNG	MAIA	
AVIO	Laboratorio				713 08(Rp02/	16918	ASTR			
So	torio														Durazza / Hardness		Õ DE			
										TON.DEC.	RET.DI	RET.DE	QUA.DI	QUA.DI	DIMENS		CAP			
	DATA										C. 80,0	≘C, 30,0;	EC. 35,0	EC. 30,0	IONI / DIN		АТО			
										89,00x2,00x6000	RET.DEC. 80,0x40,0x1,50x6000	RET.DEC. 30,0x15,0x1,50x6000	QUA.DEC. 35,0x35,0x1,50x6000	QUA.DEC. 30,0x30,0x1,50x6000	DIMENSIONI / DIMENSIONS					
	10/04/2009									0x6000	50x600C	50x600C	50x600	,50x600x						
	009										10	,	°	٥		İ				



CERTIFICADO DE GARANTIA DE QUALIDADE

Equivalente a 2.1 (segundo EN 10204:2004)

Cliente: Megaço, Lda

Garante-se que os produtos / artigos constantes na Guia de Remessa nº 700372/73 estão em conformidade com as normas de fabrico abaixo assinaladas:

Chapa laminada a quente, segundo EN 10025

(X S235JR)	% C < 0.17%	% Mn ≤ 1.40%	% P ≤ 0.035%	% S ≤ 0.035%
	Re min (MPa): 235		A80 (%): 26	
\$275JR		% Mn ≤ 1.50%	% P ≤ 0.035%	% S < 0.035%
	Re min (MPa): 275	Rm(MPa): 410-560	A80 (%): > 23	

Chapa decapada, segundo EN 10111

DD11 (AP11)	% C < 0.12%	% Mn ≤ 0.60%	% P ≤ 0.045%	% S ≤ 0.045%
	Re (MPa): 170-360	Rm (MPa): ≤ 440	A80 (%): ≥ 23	
DD12 (AP12)	% C ≤ 0.10%	% Mn ≤ 0.45%	% P ≤ 0.035%	% S < 0.035%
	Re (MPa): 170-340	Rm (MPa): ≤ 420	A80 (%): ≥ 25	
DD13 (AP13)	% C ≤ 0.08%	% Mn < 0.40%	% P < 0.030%	% S < 0.030%
201001110	Re (MPa): 170-330	Rm (MPa): ≤ 400	A80 (%): ≥ 28	

Chapa galvanizada ou aluzino, segundo EN 10327

X	DX51D Z275	% C <u>≤ 0.12</u> % Re (MPa): ≥ 140	% Mn < 0.60% Rm (MPa): 270-500	% P < 0.045%	-
	DX52D Z275	Re (MPa): 140-300	Rm (MPa): 270-420	A80 (%): > 26	
	DX530 <i>Z27</i> 5	Re (MPa): 140-260	Rm (MPa):270-380	A80 (%): > 30	
	DX540 /275	Re (MPa): 140-220	Rm (MPa): 270-350	A80 (%): > 36	
i	- DX51D AZ150 	% C : 0.12% Re (MPa): ≥ 140		% P < 0.045% % S < 0.045% A80 (%): ≥ 22	-

Chapa galvanizada estrutural, segundo EN 10326

	% Mn < 1.70%	% P ≤ 0.10%	% S < 0.045%
S260(31) 72273 Remin (MPa): 280	Rm (MPa) ≥ 360	A80 (%): > 18	

Ch. Xadrez 1500x1250x5,00

2,7150

302410H1 (

SOCIETAS DIEN SPEZIO

3 235 JR

EN 10025-3

61.0 E CS

늏

0.643

200

4100 ¥ 3

ij

340 · 510

8

CONTRACTOR

CONTORDER

PARTECULAR ğ

Max Max Max

*

Ta (Te)

TVACTORINGATOR

THEFT

AND LINES

WOLL SAFE

ŗ. ž

CHEMICAL COMPOSITION

COMMODUCÃO QUÍMBICA:

CHACIESSINGAS MECÁBICAS LEAVANCE CHARACTERIZATION

MENERAL PROPERTY.

COMPAZZO

CONTROL

CHEE

*INTERESTRATE

AND PARTY.

STATE OF STA

SECTION

Î

BOHDES

ANDREAS ANDREAS VATEON DECREESED

BETWEETING

00 ASS

MORNA: OCINIDATE COSTUMER:

CLEME HARTING PERRIEDA, G. A

N OORTEN CHORN.

00351253686154



FERPINTA - INDÚSTRIAS DE TUBOS DE AÇO de Femando Pinho Teixeira, SA

CERTIFICADO DE QUALIDADE QUALITY CERTIFICATE

ENOC DESP. 2.2 ACCUSED BY HEAVY

NAGUJA BELMESSA / GUPA TRANSP. Nº. OUR PACKING LIST Nº

DATA/ DATE 12-87-2887 15024

DATA: 7 12-47-2007

DATE



CARREGORA - CLIVERA DE AZEMÉS - APARTADO 26 - 3720-266 VALB DE CAMBRA - PORTUGAL

SCOTCHAY: 020 DC

Tole 2 + 311 255 411 400 - Tole (m + 35) 256 412 049

Bened blogbinging at - interest some Septimat



CAPARO MERCHANT BAR p.l.c.

Caparo House, PO Box 15, Scunihorpe, North Lincolnshire, DN16 1XL

CERTIFICATE OF TEST

in accordance with EN10204 3.1

CUSTOMER JOSE PEIXOTO RODRIGUES E CA.

PORTUGAL

3

Code

7

4701 BRAGA CODEX

RUE CIDADE DO PORTO, 118

NSPECTION

Supplied in the as-rolled condition

SPECIFICATION

CMB No. 539309 ADVICE 44419 CUST No. 25.322CMB-A/O

EN10025 S275JR

'Gauge Length 5.55 $\sqrt{80}$ the Charpy Size: A=10x10x2mmV, B= 10x7.5x2mmV, C \simeq 10x5x2mmV

1.P.R.

DE

25:60

X0802 465 328 476 35	37579 X0803 465 328 476	of Bars Re Rm 2 Joules (Mpa) (Mpa)	Sirenailo Elong Charpy
X0802 465 328 476 35	X0803 465 328 476 35	of Bars Re Rm 2 Joules (Mpa) (Mpa)	Nos. No. Stress Strendth W.
465 328 476 35	485 328 476 35	of Bars Re Rm Joules (Mpa) (Mpa)	Approx. Yield Tensile Elong
328 478 35	328 476 35	Re Rm Joules (Mpa) (Mpa)	Siress Sirendin 54."
476 35	476 35	(Mpa) I Joules	Signation Elong
35	25. 1	Joules	* §
		Joules	
.15	36.	Joules	Charpy Impact Resu
.15	į		arpy Impact Resu
1.15	Z	-	ΙŒ
.15	g	a a]
6		ဂ	
240		22	
38.	è	3	
.00e	.000	٦	
<u>611</u>	6	Ø	
.017	,017	Ω	
Š	2	동	
025	.025	Z	
.001		Ai	Ledie Analysis %
Š	, OG	δ	nelysi
000		æ	8%
Š	913	δ	
-,		3	
8		2	
8	.o.		
.000.		Sn	1
8	, 2022	Sn 11	
		100. 610.	0 013 CV No 2

eŋ freemann SZ6Z7

Certified that the whole of the supplies detailed hereon have been inspected, tested and unless otherwise stated above conform in all respects with the contract or order. The quality control arrangements adopted in respect of these supplies have accorded with the conditions of our registration under BS EN ISO 9001:2000 Reg FM911

on behalf of C.M.B.

Quality Assurance Manager

8 0-22329010

Date :24/01/06. Page :1 of 1