

Processo Construtivo

Esmalte sobre superfícies de metálicas – Todas as operações descritas seguidamente cumprirão o especificado em Caderno de Encargos ou Projecto, nomeadamente os esquemas de tratamento e de pinturas.

A preparação de superfícies de ferro e aço podem dividir-se em duas categorias: mecânicos e químicos.

Os mecânicos dividem-se em:

- Limpeza com ferramentas manuais (escovas de aço, raspadeiras, esmeril e lixa): Antes da utilização das ferramentas devem ser removidos os óleos e/ou gorduras e no final é necessário limpar a superfície do pó e partículas estranhas produzidas durante as operações. Este método será utilizado apenas quando as superfícies a preparar forem inacessíveis a outros métodos de limpeza mais eficazes;
- Limpeza com ferramentas mecânicas (escovas rotativas, discos abrasivos e martelos vibratórios): Com as escovas rotativas deve-se evitar a utilização prolongada num determinado ponto, podendo transforma-lo numa base inadequada, devido ao excessivo polimento. Os discos abrasivos podem substituir a decapagem por jacto abrasivo. Os martelos vibratórios devem ser usados como tratamento preliminar da decapagem.
- Decapagem com chama: Devido a quantidade de calor libertada, este método só deve ser utilizado com materiais de espessuras superiores a 5 mm.
- Limpeza com jacto de água sobre pressão: Devem ser utilizados irregulares ou inacessíveis
- Limpeza com jacto abrasivo: A limpeza conseguida por decapagem por jacto abrasivo é mais eficaz do que a se obtém através dos meios mecânicos (o abrasivo também poderá ser espalhado com a ajuda de uma jacto de ar ou com projecção através de turbina)
- Decapagem com areia em meio húmido: as superfícies decapadas com estes métodos devem ser mangueiradas com água simples ou com inibidores adicionados.

Os químicos dividem-se em:

- Limpeza com solventes: SSPC-SP1
- Limpeza com produtos alcalinos
- Desengorduramento por pulverização, por vapor ou com solventes, soluções de alcalis ou detergentes alcalinos
- Decapagem química em banho ácido com inibidores
- Fosfatação com produtos adequados
- Passivação

Após a preparação de superfície, deverá ser aplicada uma demão de primário, emassamento das superfícies com betume e respectivas lixagens.

De seguida deverá aplicar-se uma demão de subcapa com lixagem, e por fim duas demãos de esmalte.

processo construtivo PC08.32.04r02- esmalte sobre superfícies metálicas

ELABORADO POR

Alu An

19/12/2007

APROVADO POR

[Assinatura]

19/12/2007

Plano de Inspeção						
N.º	Característica a controlar	Crítérios de aceitação/Documentos de referência	Método de verificação	Frequência	Responsável	Doc./Reg. associados
1.	Estado da superfície a pintar	- Superfície limpa e isenta de gorduras e poeiras	- Inspeção visual	- Início de cada tratamento	Encarregado de Serralharia / Metalização	IMP08.28 FP-04-008
2	Estado final após a preparação da superfície	- Uniformemente decapada	- Inspeção visual	- Início de cada preparação	Encarregado de Serralharia / Metalização Encarregado de Pinturas	
3	Espessura da metalização	- Todas as superfícies e ligações cobertas c/ tonalidade uniforme	- Micrómetro, Visual	- Final de cada peça metalizada	Encarregado de Metalização, Encarregado de Serralharia	
4	Espessura da pintura	- Uniformidade na tonalidade do filme	- Micrómetro, Visual	- Final da pintura de cada peça	Director de Obra, Encarregado, Encarregado de Pinturas	

Legenda
IMP – Impresso de Gestão da Qualidade
FP – Fichas de prevenção

Defeito detectado		Correcção
a)	Esquema de preparação de superfície desadequado à superfície a tratar	Realizar novamente a preparação de superfície com o esquema adequado
b)	Espessura de metalização inferior à especificada em Caderno de Encargos	Voltar a aplicar a preparação de superfície já realizada até que atinjam os níveis pretendidos
c)	Espessura de pintura inferior à especificada em Caderno de Encargos	Voltar a aplicar a pintura já realizada até que atinjam os níveis pretendidos

Ferramentas ou Equipamentos
Micrómetro, escovas de aço, raspadeiras, esmeril, lixa, escovas rotativas, discos abrasivos, martelos vibratórios, compressor, agulha de jacto de água / ar, substancias abrasivas

processo construtivo PC08.32.04r02- esmalte sobre superfícies metálicas			
ELABORADO POR	19/12/2007	APROVADO POR	19/12/2007