



Processo Construtivo

Decapagem a Jacto de Areia - Todos os elementos metálicos, quando necessário, são protegidos com uma decapagem, com jacto de areia, grenalha de aço ou de sílex, de modo a retirar toda a ferrugem ou pele de laminagem, ficando à vista o próprio metal na sua cor natural, ao grau Sa 2½.

Antes da decapagem todas as peças devem estar isentas de pingos de solda, rebarbas, óleos e massas

O material a usar na decapagem tem as dimensões estipuladas nas normas em vigor, está isento de humidade e o ar utilizado na sua projecção é seco e isento de óleo.

A decapagem a jacto é, sempre que possível, feita numa oficina adequada ao fim em vista. Quando a decapagem for feita no estaleiro e ao ar livre, não pode ser feita em condições de tempo adversas.

Plano de Inspeção

N.º	Características a controlar	Critérios de aceitação/Documentos de referência	Método de verificação	Frequência	Responsável	Doc./Reg. associados
1	Isenção de rebarbas, gorduras, óleos	Superfície a decapar isenta de impurezas e gorduras, bem como focos de oxidação incrustados	- Inspeção visual	Antes da decapagem	Encarregado de especialidade	IMP08.28 FP-04-010

Legenda

IMP – Impresso de Gestão da Qualidade
FP – Fichas de prevenção

Defeito detectado	Correcção
a) Existência de rebarbas	Rebarbar com rebarbadeira fina para posterior limpeza a jacto de areia

Ferramentas ou Equipamentos

Aparelho de jacto de areia, rebarbadeira

processo construtivo PC08.09.09r02- decapagem a jacto de areia

ELABORADO POR

Alu Ma

19/12/2007

APROVADO POR

[Assinatura]

19/12/2007