

ACERINOX S.A.
FABRICA DEL CAMPO
DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TEL: (34) 56-629300
FAX: (34) 56-629311
P.O. BOX 63
11701 LOS BARRIOS (CADIZ)



Certified systems of management
in environment and quality

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION

318

ACCORDING TO EN 10204
SEGUN

CERTIFICATE N° 65005 1 / 1
CERTIFICADO N°

CUSTOMER CLIENTE

AGOS DURO DA COSTA, LDA
AVENIDA MANUEL PINO DE A
SENHORA DA HORA 4460-360 MATOSI

Our order no.
n/pedido KN 1039

Your order no.
s/pedido Ilf Sr Duro em

REQUIREMENTS

NORMAS APLICABLES

ASTM-A240Ed04; A480Ed04; ASME-SA240Ed04; SA480Ed04

GRADE

MATERIAL
ACX 150
IP-304L

FINISH

ACABADO
N1

TRADE MARK

SELLO DEL FABRICANTE



INSPECTOR'S STAMP

SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS

PROCESO DE ACERIA

A.O.D.

COIL/BOX BOBINA/CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY N° PIEZAS	PROBETA
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO			
K92065	035AM0 JA	6,00	1 500,00	3.000,00	1	10	035AM0
K92573	025BL6 A	6,00	1 500,00	3.000,00	2	7	025BL6

CHEMICAL ANALYSIS

COMPOSICION QUIMICA (%)

HEAT NO. COTADA	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	18,000 20,000	2,000	0,100	8,000 12,000	0,045	0,030	0,750						
5AM0	0,029	18,278	1,886	0,084	8,157	0,029	0,002	0,300						
5BL6	0,025	18,080	1,792	0,079	8,104	0,032	0,002	0,327						

MECHANICAL PROPERTIES

CARACTERISTICAS MECANICAS

COIL PROBETA	PROBETA	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	A50 %	HRB									
REQUIREMENTS REQUISITOS		485,00	170,00	40,00										
025BL6	CT	646,47	331,21	51,62	92,00									
035AM0	CT	625,69	322,42	52,22	89,00									

INTERGRANULAR CORROSION TEST CORROSION INTERGRANULAR TEST

ASTM-A-262 PRACTICA E

REMARKS

OBSERVACIONES

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C.

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCION SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
Satisfactoria

WORK INSPECTOR
INSPECTOR

J. VAQUERO

PALMONES

6 DICIEMBRE

2004

ACERINOX S.A.
FABRICA DEL CAMPO
DE GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
Tfno (34) 56 629300
Fax (34) 56 629311
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



certified systems of management
in environment and quality

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION

31 B

ACCORDING TO EN 10204
SEGUN

CERTIFICATE N°
CERTIFICADO N° 64204 1 / 1

CUSTOMER CLIENTE AGOS DURO DA COSTA, LDA AVENIDA MANUEL PINTO DE A SENHORA DA HORA 4460-360 MATOSI	Our order no n/pedido SN 50280
	Your order no. s/pedido Fax em 28/10/20

REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10088-2:1995	GRADE MATERIAL ACX 150 1.4307	FINISH ACABADO N1
--	--	---------------------------------------

TRADEMARK SELLO DEL FABRICANTE		INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR	STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERIA
---	--	--	--

COIL BOX BOBINA CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY N° PIEZAS	PROBETA
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO			
K73715 Y	044TA5 B	6,00	1 500,00	3 000,00	1	1	044TA5
K73717	044TA5 B	6,00	1 500,00	3 000,00	2	9	044TA5

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSICION QUIMICA (%)												
HEAT NO. COTADA	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI				
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,000	0,045	0,015	1,000				
4TA5	0,023	18,440	1,829	0,086	8,101	0,029	0,002	0,275				

MECHANICAL PROPERTIES CARACTERISTICAS MECANICAS												
COIL PROBETA	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %								
REQUIREMENTS REQUISITOS	520,00 670,00	200,00	240,00	45,00								
044TA5	649,12	376,60	419,10	49,43								

INTERGRANULAR CORROSION TEST CORROSION INTERGRANULAR TEST	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCION SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL
REMARKS OBSERVACIONES	SATISFACTORY Satisfactoria
	WORK INSPECTOR INSPECTOR J VAQUERO
	PALMONES 29 OCTUBRE 2004