

Teste Laboratorial nº 2019 pela Associazione Del Comuni Ambito Territoriale

características

Produto bicomponente à base de resinas epoxídicas, endurecedores em dispersão aquosa e solventes.

- Elevada capacidade de impregnação e consolidação dos suportes
- Impermeabilidade à água
- Permeabilidade ao vapor
- Excepcionalmente aderência sobre os mais diversos materiais
- Elevada resistência química (ver tabela anexa)
- Elevada resistência à abrasão

parâmetros técnicos

Poliepox ref. 908

Forma	Líquido Bicomponente
Massa Volúmica do componente 9081	1,130 (1) g/cm ³
9082	1,080 (1) g/cm ³
Mistura	
Componente 9081	1 parte em peso (pp)
9082	2 partes em peso (pp)
Secagem ao tacto	6 a 12 horas (1)
Endurecimento inicial a 20°C	24 a 48 horas (1)
Completo a 20°C	7 a 10 dias (1)
Massa volúmica da mistura	1,080 – 1,120 g/cm ³
Diluição	água
Consumo	variável (ver tabela)
Viscosidade a 20°C	9000 mPa.s (1)
"Pot-Life" a 20°C	60 a 90 min. (1)
Aderência ao betão seco	3 N/mm ² (1)
Aderência a aço decapado AS 2 ½	15 N/mm ²
Resistência à temperatura	-30 °C a 70 °C (1)
Cor após polimerização	Transparente

(1) valores orientativos

campo de aplicação

Diluído com 7 a 10 partes peso, de água forma um primário de impregnação e consolidação dos diversos suportes, assim como aumenta o poder de aderência dos nossos produtos da linha hidroepoxídica.

Em tubagens e tanques de betão, funciona como impermeabilizante e protecção contra a agressão química.

Pelas suas propriedades é particularmente indicado para a indústria alimentar, farmacêutica, lavandarias e tinturarias, oficinas, garagens, obras estradais e hidráulicas, restaurantes, galerias, hospitais, centrais nucleares, estações de depuração, etc.

Adicionado nas devidas proporções, de modo prescrito no respectivo boletim, ao cimento e inertes, permite a obtenção do chamado betão epoxídico – **Betonepox Ref. 925** – com características excepcionais de aderência sobre os mais diversos suportes, grande resistência à compressão, desgaste, impermeabilidade e resistência química (ver Boletim Técnico Betonepox Ref. 925)

métodos de aplicação

Preparação das superfícies

As superfícies a tratar devem apresentar a resistência mecânica de modo a suportar as cargas que sobre elas

PoliepoX ref. 908

primário a dois componentes em dispersão aquosa

vão actuar, e estar isentas de todos e eventuais agentes de destaque tais como:

- Pontos incoerentes, resíduos de leitadas de cimento, resíduos de óleos e gordura, resto de pinturas, pó, sujidades em geral, etc.

O tratamento previsto, consiste numa lavagem química atempada (consultar boletim técnico do Hidroepox), precedido, quando necessário de uma decapagem mecânica.

Preparação da aplicação

Depois de homogeneizar individualmente cada um dos componentes, as 2 partes em peso do componente 9082 juntar-se-á, pouco a pouco e sob agitação até completa homogeneização, 1 parte, em peso, do componente 9081.

A mistura dos dois componentes resultará num líquido leitoso ao qual se juntará, do modo atrás descrito, a quantidade de água necessária à formação do produto desejado, isto é, primário ou betão epoxídico BetonepoX Ref. 925

Modo de aplicação

Após um período de repouso do produto, cerca de 5 a 10 minutos, e de nova homogeneização proceder-se-á à aplicação do produto que poderá ser efectuada a rolo, trincha ou por projecção a pistola.

Depois de 30 a 60 minutos de aplicação como primário, aplicar-se-á restante tecnologia.

Nota: No caso em que sejam utilizadas quantidades parciais de embalagens, elas deverão ser rigorosamente pesadas nas proporções específicas, sem o que se incorrerá no risco de afectar o bom comportamento do produto.

Para mistura conveniente dos componentes, aconselhamos a utilização de um misturador de baixa velocidade (300 a 400 r.p.m.)

condições de aplicação

Sendo o PoliepoX Ref. 908 um produto em dispersão aquosa cujo endurecimento resulta da reacção entre si dos seus dois componentes, esta só se completa após a evaporação da água.

Não aplicar quantidades superiores a 20 0 ou 250 µm por demão

Não aplicar o produto fora dos seus limites de temperatura (8°C a 40°C) ou com humidade ambiente ou do suporte superiores a 85%.

Em locais fechados e pouco arejados há que assegurar a sua ventilação e se necessário aquecimento, já que, as baixas temperaturas atrasam a reacção de polimerização

A exposição à luz solar pode provocar perda de brilho por acção dos raios ultravioletas

limpeza de utensílios

Limpos com água, enquanto o produto se mantiver fresco

tempo de secagem

Endurecimento inicial: 24 a 48 horas (20°C)

Endurecimento total: 7 a 10 dias (20°C)

rendimento/consumo

Tipo de aplicação	N.º de demãos	Tratamento	Relação da mistura	Consumo/m²/demão (produto puro)
Primário	1	Depois de preparado e lavado o suporte,	9081 1 pp	35 g/m²
		aplicar 150 a 200 g/m²	9082 2 pp	a
		de material já diluído	água 10 pp	45 g/cm²

embalagens

Componentes 9081, 9082 – 1 Kg e 5 Kg

armazenagem

Armazenar em embalagem hermeticamente fechada, em ambiente seco e temperatura amena, afastado de fortes fontes de calor

Escritório

Rua Sá da Bandeira, 351 - 1º Dto, 4100-435 Porto
T/F 222 050 418 E escritorio@teprocil.com

Armazém

Av Central de Braão, 404, 4515-345 Medas
T 224 760 115 F 224 761 166 E geral@teprocil.com

Loja

Av das Cruzes, 732 - R/C Esq., 4535 Lourosa
T 918 118 315 E lojalourosa@teprocil.com

www.teprocil.com

Poliepox ref. 908

primário a dois componentes em dispersão aquosa

transporte

Consultar Ficha de Segurança Ref. 908

ADR/RID: 9081 - Classe 3, 5º, b)

9082 - Isento

TABELA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA			
Boa			
Amônia	Soluções açucaradas	Óleos, gorduras	Percloroetileno
Substâncias Alcalinas	Gorduras	Gasóleo	Sais Detergentes
Soda Cáustica a 10% e 25%	Óleos Minerais	Substâncias Alifáticas	Óleos Vegetais
Soluções Salinas	Mineral "Spirits"	Detergente Teepol	Dispersões Acrílicas
Etanol a 10%	Petróleo	Xileno	Cetosolve
Butanol a 10%	Óleo para travões	Tolueno	Látex
	Kerosene	Óleo de Pinho	
	Glicerina		
Limitada			
Ácido Diluído	Álcool	Tetracloreto de Carbono	Água Desmineralizada a 70°C
Ácido Orgânico Diluído	Acetona	Esteres	Água a 60°C
Frac			
Clorofórmio	Ácido Sulfúrico concentr.	Ácido acético - 10 % e 5 %	Ácido Fórmico a 1%
Cloreto de Metilo	Ácido Clorídrico a 10%	Ácido nítrico a 10%	Ácido Sulfúrico a 10%
Ácido Nítrico Concentrado	Ácido Orgânico Concent.	Ácido Láctico a 5%	

Escritório

Rua Sá da Bandeira, 351 - 1º Oito, 4100-435 Porto
T/F 222 050 418 E escritorio@teprocil.com

Armazém

Av Central de Braçalhos, 404, 4515-345 Medas
T 224 760 115 F 224 761 166 E geral@teprocil.com

Loja

Av das Cruzes, 732 - R/C Esq., 4535 Lourosa
T 918 118 315 E lojalourosa@teprocil.com

www.teprocil.com