

DURIPANEL B1

PAINEL DE CONSTRUÇÃO

FICHA DE INFORMAÇÃO DE PRODUTO¹

1 Composição do produto

Os painéis DURIPANEL B1 são compostos por:

- Cimento Portland
- Fibras de madeira
- Aditivos

2 Método de produção

Os painéis DURIPANEL B1 são fabricados segundo uma técnica de dispersão de três camadas diferentes. Logo os painéis podem ser polidos.

3 Medidas e tolerâncias

■ **DURIPANEL B1** painel base

Espressuras possíveis:

8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 28, 32, 36, 40 mm

2.600 x 1.250 mm (rectificado)

3.100 x 1.250 mm (rectificado)

■ **DURIPANEL B1** painel para pavimento (polido, macho-fêmea)

Espessuras possíveis: 18, 22, 25, 29 mm

1.250 x 625 mm (rectificado)

Espressura

Polidas: +/- 0.3 mm

Não polidas: 8 - 12 mm \pm 0.7, 14

22 mm \pm 0.7, 24 - 40 mm \pm 1.5

Comp. e larg. ± 5 mm (não retificado)

Perpendicularidade 2.0 mm/m (não retificado)

4 Peso

Esp. (mm)	Peso (kg/m ²)	Esp. (mm)	Peso (kg/m ²)
8	10.0	24	30.0
10	12.5	25	31.3
12	15.0	28	35.0
14	17.5	29	36.3
16	20.0	32	40.0
18	22.5	36	45.0
20	25.0	40	50.0
22	27.5		

5 Cor

A cor standard é amarelo-cinza na massa, com matizes, de carácter natural dos componentes.

Existe uma gama em Rubi e Antracite.

6 Características Técnicas

Densidade			: 1.250 Kg./m³
Resistência à tracção²			: 9.0 N/mm²
Módulo de elasticidade			: 4.500 N/mm²
Porosidade			: 32%
Comportamento hidrico (30-95% em média)			: 2.5 mm/m
Absorção nos bordos			
por saturação	após 2 horas		: ≤ 1.0 %.
	após 24 horas		: ≤ 1.5 %.
	mais de 24 horas		: ≤ 2.0 %
Coefficiente de dilatação térmica			: 11*10-6 m/mK
Resistência à difusão do vapor de água			: 0.35 W/mK
		0-50%	: 50
		50-100%	: 20
Resistência ao gelo	segundo	DIN 52104	: resiste ao gelo
Resistência ao calor	segundo	DIN 4102	: 80° C
Reacção ao fogo			: B1
Resistência ao impacto de bala		DIN 18 032	: ok
Isolamento acústico			

7 Vantagens

Sempre que sejam seguidas as instruções de aplicação, os painéis DURIPANEL B1 apresentam as seguintes características gerais:

- Bom comportamento ao fogo
- Boas propriedades de isolamento acústico
- Resistência a temperaturas extremas
- Resistência à água
- Resistência a diversos organismos vivos (bolor, bactérias, insectos, etc.)
- Resistência a múltiplos produtos químicos
- Não prejudicial para o meio ambiente, não emite gases nocivos

Mais, os painéis DURIPANEL têm as seguintes características específicas:

- Paineis de carpintaria sólida, rígida e universal
- Manipulação com ferramentas de carpintaria
- Pregado e aparafusado mecanicamente sem pré-furar
- Resistente ao gelo
- Baixa absorção nos bordos em comparação com os painéis de fibras de madeira (OSB, etc.)
- Alta resistência à flexão/tracção

8 Aplicações³

Para assegurar a estabilidade dimensional do painel, é importante que no momento da instalação nenhuma das suas superfícies esteja humedecida ou em contacto com zonas húmidas da edificação.

- Pavimentos interiores: Pannel de solo autoportante
- Paredes interiores: Tabiques e separações como pannel de suporte de reboco ou isolamento.
- Tectos: Pannéis autoportantes para revestimento de tectos.

1 A Cimianto reserva-se no direito de modificar esta ficha sem aviso prévio. O leitor deverá sempre assegurar-se quanto à versão mais recente deste documento.

2 Para calcular as tensões admissíveis, é necessário aplicar os coeficientes de segurança.

3 E caso de dúvida quanto à utilização dos painéis para uma determinada utilização, aconselha-se a contactar a Cimianto. A Cimianto não pode em caso algum ser responsável pela utilização dos seus painéis que não tenham sido aprovados pela Cimianto.

DURIPANEL B1

PAINEL DE CONSTRUÇÃO

FICHA DE INFORMAÇÃO DE PRODUTO¹

9 Possibilidades de acabamento no fabrico

DURIPANEL B1 pode-se entregar cortado e à medida. Os furos de 4 a 10 mm de diâmetro podem ser perfurados previamente em fábrica (para fixações à vista). O biselado grande ou pequeno, macho-fêmea e bordos rebaixados são possíveis de realizar em fábrica.

10 Colocação em obra

Os produtos DURIPANEL podem ser tratados como painéis de fibras de madeira à base de resina. Para permitir um uso frequente das ferramentas utilizadas, pode-se optar por um revestimento de metal duro.

Corte:

- Máquinas industriais especializadas
- Serra circular manual
- Serra para cortar com disco de dentes de carbono
- Serrote de mão

Acabamento dos cantos:

- Fresa
- Papel ou esponja de lixa fina
- Escova com pontas de carbono

Perfurado:

- Para furar: Broca helicoidal com ponta de carbono (ou completamente de carbono) com ângulo de corte de 60°
- Para aberturas redondas: Trépano ou lâmina circular com ponta de carbono. O painel deve estar apoiado à volta dos furos para ser perfurado (por exemplo numa superfície de madeira).

Tanto a serração como a perfuração devem ser realizadas a seco. Para aplicações decorativas, as lascas e poeiras devem retirar-se imediatamente do painel com um pano seco de micro-fibras. As lascas e poeira que não sejam retiradas podem causar manchas permanentes.

Acessórios de fixação:

Dependendo da aplicação, pode-se utilizar os seguintes acessórios de fixação (para mais informações, ver as instruções de aplicação). Também se pode escolher o material (por exemplo aço inoxidável, galvanizado ou fosfatado) dependendo da aplicação.

Fixação oculta:

DURIPANEL B1 pode-se fixar com cola para usos interiores. A colagem deve ser utilizada de acordo com o modelo de uso e as condições da garantia do fabricante da cola. Para informações adicionais consultar a Cimianto.

Aparafusado:

- Parafuso em aço inoxidável, com cabeça Torx, com cabeça perfurante e alhetas
- Parafuso galvanizado com cabeça cruciforme, com alhetas e cabeça perfurante. Pode-se aparafusar directamente sem pré-furação.

Pregar:

- Pregar automaticamente com pregos de aço inoxidável ou galvanizados com ponta em hélice sem perfuração prévia
 - Pregar manualmente com pregos de aço inoxidável ou galvanizados com ponta em hélice sem perfuração prévia
- A cabeça do prego não pode ser embecida no painel. A máquina para pregar deve ser regulada com uma queda constante.

Agrafado:

- Agrafador automático
- As costas do agrafador não se pode introduzir demasiado no painel. A máquina pneumática que crava deve ser regulada com uma profundidade constante.

Colado e acabado nas juntas:

O colado e acabado nas juntas deve realizar-se com a ajuda de produtos sintéticos para o fecho das juntas (por exemplo com materiais acrílicos, poliuretanos, epoxy, etc.)

As fendas nas juntas terminadas só podem ser evitadas se:

- A estrutura de suporte não tenha movimentos.
- O painel não esteja sujeito a movimentos de dilatação extremos.

Massa:

Utilizar somente massas neutras. As massas que não sejam neutras (por exemplo silicones) podem causar manchas.

Revestimento:

■ **Opaco:** O produto DURIPANEL B1 pode ser provido de um revestimento para aplicações em exteriores e interiores. Para exteriores, consultar a Cimianto para o produto DURIPANEL STRUCTURA.

■ **Transparente:** para as aplicações em interiores, DURIPANEL pode ser tratado de modo a que seja resistente às sujidades através do produto CLEARCOAT transparente. Como resultado obtém-se uma superfície permeável ao vapor de água, resistente às sujidades e com a possibilidade de ser lavado, enquanto a chapa conserva o seu aspecto natural. CLEARCOAT pode ser aplicado com pistola ou manualmente com um pincel.

■ **Laminado:** DURIPANEL pode ser coberto por um laminado para usos interiores. A colocação deve realizar-se segundo as instruções de aplicação e as condições de garantia do fabricante da cola.

Para garantir a sua estabilidade dimensional, o painel não pode ter uma tensão diferenciada entre as duas faces. Isto pode conseguir-se tratando ambas as faces da chapa com o mesmo sistema de revestimento, ou utilizando na face posterior um revestimento com as mesmas características de difusão que a face anterior. Outras condições prévias são a construção do sistema, as dimensões das chapas e as cargas de temperatura e humidade. Consulte o departamento técnico da Cimianto.

Aspectos relativos à saúde e segurança:

Durante a colocação das chapas podem libertar-se partículas de pó que podem irritar as vias respiratórias e os olhos. Recomenda-se o uso de máscara contra o pó e de óculos de segurança. Deve-se prover a extracção de pó ou ventilação adequadas dependendo do espaço onde se vai realizar o trabalho ou o equipamento que se deve utilizar. A longa exposição ao pó pode resultar nociva para a saúde.

11 Manutenção e limpeza

Para a sujidade ligeira, lavar com um detergente caseiro ou água saponária suaves e retirar com água limpa.

12 Manuseamento

As chapas armazenam-se em paletes. Devem ser transportados debaixo de uma lona impermeabilizada. As chapas têm de ter sempre apoio suficiente para não curvar. Devem empilhar-se num espaço seco e ventilado. Se as chapas forem armazenadas ao ar livre, devem estar sempre protegidas contra a chuva por uma lona impermeabilizada ou plástico. No caso em que as chapas se humedecem durante o embalamento, deve retirar-se todo o material da embalagem e os painéis decorativos devem secar-se com um pano e colocar-se de forma a que permita uma secagem completa. Recomenda-se deixar as chapas aclimatarem-se ao espaço onde vão ser montadas. As chapas devem ser sempre levantadas por duas pessoas, que as transportarão na posição vertical.

13 Informação Técnica

Para mais informações consultar os guias de instalação da Cimianto.

Cimianto

Cortes da Quintinha
2601-503 Alhandra
Tel.: +351 219 518 800 Fax: +351 219 518 899
tecnicomercial@cimianto.pt
www.cimianto.pt www.naturopimento.com
alvará nº12

Eternit