00351253686154



## Certificado da Qualidade

## MALHA ELECTROSSOLDADA

### **FAR 48**

CLIENTE: Martins Forreira

**GUIA REMESSA N.º 20061927** 

Distância entre varões (mm)		Diámetro dos varões (mm)		
Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	
100	300	4,60	4,20	

CARGA DE RUPTURA (Rm) ≥ 550 N/mm²

LIMITE ELÁSTICO A 0,2% (Re)  $\geq$  500 N/mm<sup>2</sup>

RELAÇÃO (Rm/Re) ≥ 1.05

ALONGAMENTO À CARGA MÁXIMA (Agt) ≥ 2 %

RESISTÊNCIA SOLDADURA ≥ 2493 N

Dimensão do painél: 6 x 2,40 m

### COMPOSIÇÃO OUÍMICA:

% C max	% S mex	% P max	P max % N max			
0,17	0,055	0,055	0,013			

Departamento da Qualidade

(Eng. Luis Cardoso)

00351253686154



# Certificado da Qualidade

# MALHA ELECTROSSOLDADA

# FAPRICELA

FAR 30

CLIENTE: Martins Ferreira

**GUIA REMESSA N.º 20061927** 

Distância entre varões (mm)		Diámetro dos varãos (mm)	
Longitudinal	Transverse)	Longitudinei	Transversal
100	300	3,00	3,00

CARGA DE RUPTURA (Rm) ≥ 550 N/mm²

LIMITE ELÁSTICO A 0,2% (Re)  $\geq$  500 N/mm<sup>2</sup>

RELAÇÃO (Rm/Re)≥1.05

ALONGAMENTO À CARGA MÁXIMA (Agt) ≥ 2 %

RESISTÈNCIA SOLDADURA ≥ 1060 N

Dimensão do rolo: 50 x 2,40 m

### COMPOSIÇÃO OUÍMICA:

% C max	% S max	% P max	% N max
0,17	0,055	0,055	0,013

Departamento da Qualidade

(Eng. Luís Cardoso)





### Rede Electrossoldada para Armaduras de Betão Armado (A500 ER) CERTIFICADO DE QUALIDADE

Cliente: JOSE PEIXOTO RODRIGUES & Ca.,LDA

Referência Rede: FNR 70/5.5

Guia de Remessa N.º: 20090817

Norma / Especificação: LNEC E 458 - 2008

Distância entre varões (mm)		Diâmetro dos varões (mm)	
Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal
100	300	7.00	5.50

Dimensão do painel: 6.0 x 2,40 m

#### Caracteristicas Mecânicas:

Carga de Ruptura (Rm)	Limite Elástico 0,2% (Re)	Relação (Rm/Re)	Alongamento à carga máxima (Agt)
≥ 550 MPa	≥ 500 MPa	≥ 1.05	≥ 2.5 %

Resistência ao corte da	5773	NI
Soldadura (Fs) ≥	3113	14

Nota: Os ensaios foram efectuados com amostras envelhecidas artificialmente

### Composição Química:

% C <sub>max</sub>	% P <sub>max</sub>	% S <sub>max</sub>	% N <sub>max</sub>	% Cu <sub>max</sub>	% Ceq <sub>max</sub>
0.22	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50

Resp. Qualidade:

Marcação no Varão:

(Eng. Luís Cardoso)

Data: 18-3-2009



