

Processo Construtivo

As pressões de injeção máximas são as fixadas pela Fiscalização em concordância com o caderno de encargos. O plano de pressões exigido é seguido normalmente, quando obtemos os resultados pretendidos. Caso se verifique alguma anomalia durante a injeção devido à pressão de injeção, esta será rectificada para a pressão adequada depois de ser proposta e aprovada pela fiscalização. Atingida a pressão de injeção, esta é mantida durante 10 minutos e a injeção será então considerada como terminada.

Plano de Inspeção

N.º	Característica a controlar	Critérios de aceitação/Documents de referência	Método de verificação	Frequência	Responsável	Doc./Reg. associados
1	Pressão de injeção	Conforme especificações técnicas do projecto	- Inspeção visual	A cada injeção	Director de obra/encarregado	IMP08.14 IMP08.20 IMP08.28 FP-04-005

Legenda

IMP – Impresso de Gestão da Qualidade
FP – Fichas de prevenção

Defeito detectado	Correcção
a) Insuficiência de pressão	Aumento de pressão com a aprovação da fiscalização
b) Pressão demasiada	Diminuição de pressão com a aprovação da fiscalização

Ferramentas ou Equipamentos

Manómetros – são utilizados para verificar a pressão aplicada

processo construtivo PC08.07.04r02- pressão de injeção

ELABORADO POR

APROVADO POR

Alu da

19/12/2007

[Signature]

19/12/2007

rubrica

data

rubrica

data