

Processos Construtivos

Funilaria e Revestimento de zinco – As matérias primas a utilizar neste processo serão as especificadas em Caderno de Encargos

A execução de dobras fechadas deverão ser realizadas no sentido perpendicular ao da laminagem excepto no caso de chapas de cobertura e caleira, que deverão ser executadas segundo o comprimento da chapa obtendo o melhor aproveitamento.

Para temperaturas inferiores a 7 ° C, a chapa será ligeiramente aquecida antes de ser trabalhada.

Todas as obras em zinco serão imperativamente permitir a dilatação e contracção do material, não sendo realizadas ligações que não lhe permitam a livre dilatação.

A soldagem, quando necessária, será executada por liga de baixo ponto de fusão, sobre superfícies perfeitamente desengorduradas e limpas

Plano de Inspeção

N.º	Característica a controlar	Critérios de aceitação/Documents de referência	Método de verificação	Frequência	Responsável	Doc./Reg. associados
1	Tipo de zinco	-De acordo com o Projecto e CE (Caderno de Encargos)	- Inspeção visual	-Antes e ao longo da aplicação	Director de Obra	IMP08.28 FP-04-010
2	Dobras		- Inspeção visual		Director de Obra, Encarregado	
3	Soldaduras		- Inspeção visual		Director de Obra, Encarregado	

Legenda

IMP – Impresso de Gestão da Qualidade
FP – Fichas de prevenção

Defeito detectado	Correcção
a) Tipo de zinco diferente do especificado	Alterar a chapa de zinco para a chapa especificada
b) Dobras mal executadas	Refazer as dobras
c) Soldaduras mal executadas	Retirar as soldaduras já realizadas e voltar a soldar

Ferramentas ou Equipamentos

processo construtivo: PC08.30.00r02- funilaria e revestimentos a zinco

ELABORADO POR

Shu Ma

19/12/2007

APROVADO POR

[Signature]

19/12/2007