在離子佈植過程中,植入的離子會撞擊矽晶格而產生大量的空隙(interstitial)與空位(vacancy)缺陷。經過後續製程如側壁子(spacer)及自動對準矽化物(salicide)的製程溫度($600\sim800$ C),掺雜物就具有足夠能量,會以缺陷處作為路徑,增加擴散的速度,稱之為 Transit enhance diffusion(TED),所以必須特別加以控制。為改善此現象,使用更低溫的 Spacer 沉積,或在植入後,以 RTP 方法將掺雜物活化進入晶格,可避免 TED 的發生。源/汲極的接合深度變淺之後,將不利於矽化金屬在源/汲極上的製作,因為所製作的矽化金屬將非常接近 X_j 的底部,使接合漏電的問題惡化。解決的方法是如同傳統 CMOS 的製程一般,先在閘極的兩旁形成側壁子(Spacer)之後,在施以能量較高的源/汲極離子植入,用以形成矽化金屬的源/汲極,如此一來,便能解決延伸區 X_i 太淺,不易進行矽化金屬製作的缺點。

根據近來所做的研究分析發現,低能量佈植形成的淺接面過程和傳統技術(加速能量≥10keV)有許多不同之處。由於單晶基板的直通(channeling)現象會造成接面深度的增加,傳統技術習慣以小角度斜角植入,或在佈植區的表面上成長一薄氧化層,以及非晶化表面(amorphization)等三種處理方式來避免。但對低能量佈植而言,這些方式卻不需要或甚至有反效果,因為:channeling 現象將隨佈植能量降低而漸不明顯,而且低能量佈植時,表面上若有氧化層,反而使退火後的接面深度更深,因為此時有顯著的 oxide enhance diffusion(OED)效果;另外非晶化處理搭配高溫RTA的作法在極淺接面時,非晶化區的高缺陷密度可能反而造成 TED 效果變強,使得接面深度加深。另外,RTA 環境中的氧含量及升溫速度也有重大的影響。對於硼離子佈植的活化而言,若環境中有微量的氧將使接面深度變深,而升溫速率愈快表示在高溫停滯的時間縮短,可以降低 TED 的現象。以快速升溫(>1000℃/sec)方式,在高溫(>1000℃)但短時間(≤1 sec)條件下,進行瞬間活化的RTA處理成為研究的主流。此程序一般也稱之為瞬間回火(spike annealing)。

淺接面在新開發技術上除了在摻雜技術上選擇重離子,以低能量植入來達成外,另有 plasma implant, solid plase doping 等研究方向。另外為活化技術(activation),為使植入離子活化,進入晶格須提供足夠能量,但又須提防太多熱預算(thermal budget)使摻雜物擴散使接面變深,在 RTP(快速熱處理)技術上仍持續發展,如 spike anneal,另外有 Laser anneal 等技術在開發中。