(1)移動離子電荷 Qm: 就如圖 3-13 所繪,移動離子電荷可存在於氧化層中 的任何區域,它主要是由於製造過程中不慎引入的鹼金屬離子(alkali metal ions),特別是鈉(sodium)離子Na+和鉀(kalium)離子K+。這 類離子在氧化層中具有高度的移動性,所以在昇溫(如 100℃以上)及 施加電場的條件下,它們可從氧化層的一端漂移至另一端,也就是說, 在高偏壓及高溫的操作環境下,即使是微量的鹼金屬離子汗染亦可能會 造成半導體元件穩定度的問題(如V<sub>T</sub>的變動)。因為金屬離子為帶正 雷,當外加聞極電壓為正時會使得**鹼**金屬離子移到氧化層與矽基底的界 面,此時它們對 MOS 元件特性的影響是遠大於當閘極偏壓為負時(因 為這時正離子移到氧化層和閘極的界面)。也因此,若 MOS 結構中的 氢化層含有相當量的移動離子電荷,其元件特性是不穩定的,所以在半 導體元件的製程中必須要消除移動離子的汙染問題。在1960年代的MOS 元件發展時期,移動離子電荷曾是個嚴重並令研發人員困惑的問題;到 了 1970 年代,形成此類電荷的機制及改善方法已被瞭解與揭露,這個 問題才算被解決。氧化層內引入鹼金屬離子的含量與製程技術和製造機 台的潔淨度(cleanliness)有關,例如:氧化環境、製程氣體與化學藥 劑、光阻裏的不純物、晶圓清洗方式、爐管的石英材料、玻璃容器、與 技術員之人手接觸等都可能是鹼金屬離子的汙染源。

以下提供三種業界常使用的方式來降低或避免鹼金屬離子汙染。第一種方式為在進行氧化製程生長氧化層時,於反應氣體中加入少量含氯(chlorine,Cl)的氣態化合物,如 HCl、TCE(trichloroethylene)、或TCA(trichloroethane)。參閱圖 3-14,一旦氯被引入氧化層後,即在SiO2-Si界面處反應形成一種新物質(chlorosiloxane),當鹼金屬離子遷移到SiO2-Si界面時便會被吸附住(稱為gettering),而且其正電亦被氯中性化(稱為 chlorine neutralization)。一旦電荷被中和掉後,對 MOS的元件特性就沒有影響了。這種方法廣為業界所使用,但須注意的是氯含量的控制,因為過多的氯會侵蝕矽基底造成不平坦的界面,因此一般使用腐蝕性與毒性均比 HCl 為緩和的 TCE 或 TCA。