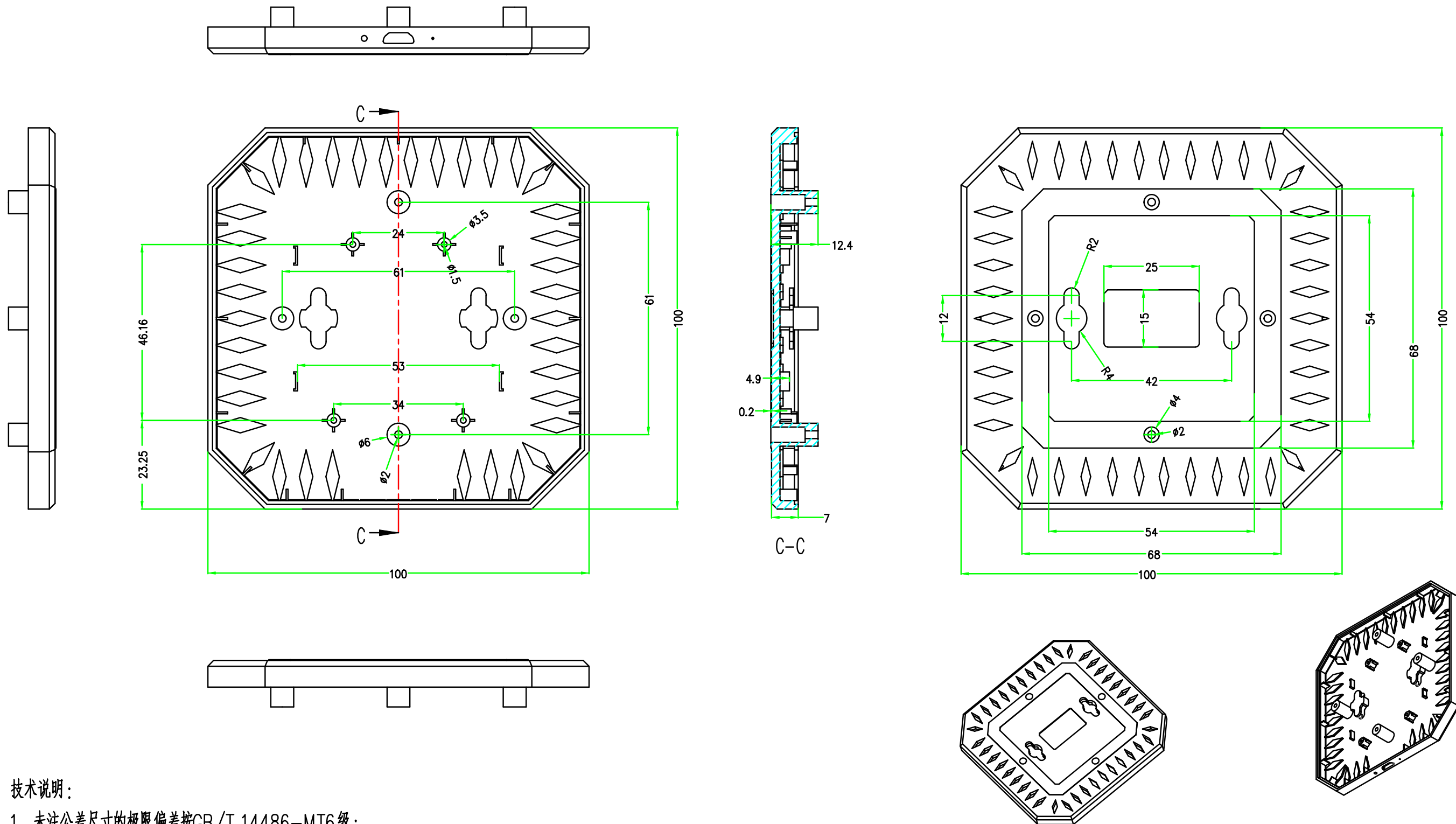


技术说明：
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486—MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度≤0.3°；

表面处理		*****		上盖	图 号	AK-NW-49
制图日期					材 料	*****
备 注		*****			数 量	N件
		比例	1:1	SZOMK		
第 页		共 页				



技术说明：
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486—MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度≤0.3°；

表面处理		*****		底壳	图 号	AK-NW-49
制图日期					材 料	*****
备 注		*****			数 量	N件
		比例	1:1	SZOMK		
第 页		共 页				