



技术说明:

- 1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级;
- 2、制作应饱满平整、色泽均匀;
- 3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷;
- 4、未注壁厚3; 未注筋板1.5~2;
- 5、未注过渡圆角取R0.3~R1, 脱模斜度 $\leq 0.3^{\circ}$;

表面处理	*****	图号	AK-H-51
制图日期		材料	*****
备注	*****	数量	N件
		比例	1:1
第 页	共 页	SZOMK	