
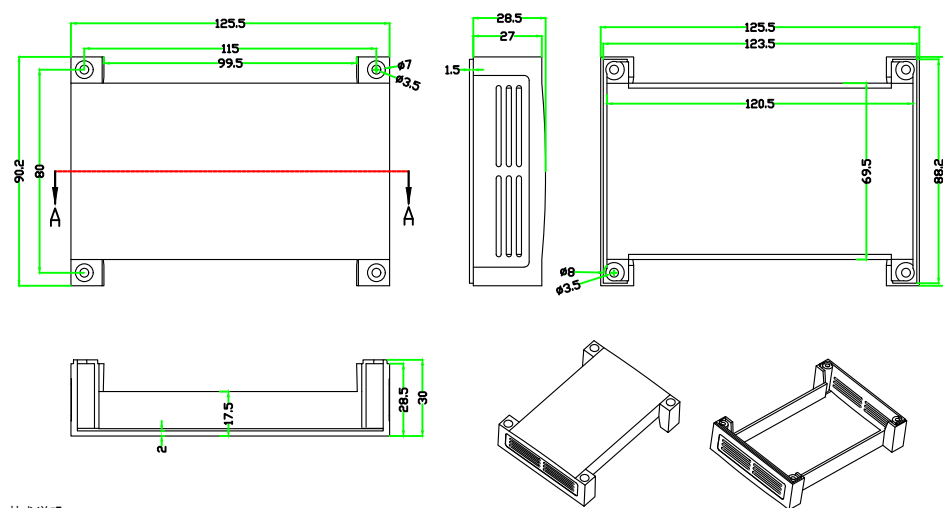


技术说明：


- 1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级；
- 2、制件应饱满光滑、色泽均匀；
- 3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
- 4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
- 5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度 $\leq 0.3^\circ$ ；

图号	AK-P-36	底壳	图号	AK-P-36
材料	*****		材料	*****
数量	N件		数量	N件
		SZOMK		
第 页	共 页			



技术说明：

- 1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486—MT6级；
- 2、制件应饱满光滑、色泽均匀；
- 3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
- 4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
- 5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度 $\leq 0.3^\circ$ ；

总图名称	*****	上盖	图号	AK-P-36
制图日期			材料	*****
备 注	*****		数量	N件
	比例	1:1	SZOMK	
第 页	共 页			