

D

E

旧底图总号	
-------	--

F

标记	图位	更改文件号	签	字	日期
设计		工艺			
校对		审定			
审核		批准			

技术要求

1. 工件无色斑、水花、注不足、裂纹等缺陷;
2. 表面应平整、圆滑、不允许有凸凹不平等缺陷;
3. 未注公差按GB/T14486-MT执行;
4. 未注角度公差按GB11335-m执行;
5. 锐角倒圆, 未注圆角R0.2。
6. 未标住尺寸按比例计算。

图	样	标	记	材	质	重	量	比	例
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

共 张 第 页

AK-12