


技术说明:  
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级;  
2、制件应饱满光洁、色泽均匀;  
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷;  
4、未注壁厚3; 未注筋板1.5~2;  
5、未注过渡圆角取R0.3~R1, 脱模斜度≤0.3° ;

表面处理	*****	图号	AK-H-51
制图日期		材料	*****
备注	*****	数量	N件
	比例	1:1	
第 页	共 页	SZOMK	