

SAMPLE

工作飽和度自評表

發行單位	IE技委會
發行日期	2007/12/19
表單編號	FIE-47A
機密等級	密

姓名:	王庭	部門:	PCM BU 工程 IE		職位:	師三	填表日期:			2007.12.17	飽和度調查時段 (以兩週為單位)				
核准:	謝建中	審核:	葉飛釵		管理職:	無	從事本職工作年資:			6年	2007年 12月3日 ~ 2007年12月15日				
NO.	工作項目 (What)	工作內容 (How to do)	When	Where	Why	發生週期及次數			每次所需時間(Hr) D	累計時間(Hr)			平均每天 時數 H=SUM(E/1+F/5+G/10)	所佔工作 比例 I=H/J	
						日 A	周 B	雙週 C		日 E=A*D	周 F=B*D	雙周 G=C*D			
1	新產品樣機評估 (1.1&4))	治工具的需求確認	新產品導入時	辦公室	導入新產品			0.5	0.50	0.00	0.00	0.25	0.03	0.3%	
		流程的制定	新產品導入時	辦公室	導入新產品			0.5	1.00	0.00	0.00	0.50	0.05	0.7%	
		動作的分析	新產品導入時	辦公室	導入新產品			0.5	2.00	0.00	0.00	1.00	0.10	1.4%	
		新機種評審	新產品導入時	辦公室	導入新產品			0.5	2.00	0.00	0.00	1.00	0.10	1.4%	
		適用線體評估	新產品導入時	辦公室	導入新產品			0.5	1.00	0.00	0.00	0.50	0.05	0.7%	
2	WI的制定以及發行，試跑跟進 (1.2&3)	FAI試組裝	新產品導入時	辦公室	導入新產品			0.5	1.00	0.00	0.00	0.50	0.05	0.7%	
		工作環境及作業條件評估設定	新產品導入時	辦公室	導入新產品			0.5	0.50	0.00	0.00	0.25	0.03	0.3%	
		圖片收集&WI制作	新產品導入時	辦公室	導入新產品			0.5	24.00	0.00	0.00	12.00	1.20	16.3%	
		試跑問題點追蹤&WI維護	新產品導入時	生產線	導入新產品		1		2.00	0.00	2.00	0.00	0.40	5.4%	
3	生產效率改善 (2.1&2&3&4)	線平衡改善	每周一次	生產線	效率提升		1		2.00	0.00	2.00	0.00	0.40	5.4%	
		UPH&UPPH提升	每周一次	生產線	效率提升		1		2.00	0.00	2.00	0.00	0.40	5.4%	
		制程異常處理	隨生產	生產線	異常處理	1			0.67	0.67	0.00	0.00	0.67	9.1%	
		生產制程優化	每周一次	生產線	效率提升		1		2.00	0.00	2.00	0.00	0.40	5.4%	
4	個人提案改善 (4.2)	集團提案改善發表會	每季度一次	IE技委會	改善成果展示			0.17	32.00	0.00	0.00	5.33	0.53	7.2%	
		集團&群創CIP月會、季會發表大會	每月一次	群創技委會	改善成果展示			0.5	16.00	0.00	0.00	8.00	0.80	10.9%	
		個人提案改善	隨時	生產線	提案改善			0.5	1.00	0.00	0.00	0.50	0.05	0.7%	
5	人力精實改善 (4.1)	初測人力精實	隨時	生產線	精實人力			0.08	24.00	0.00	0.00	2.00	0.20	2.7%	
		外檢人力精實	隨時	生產線	精實人力			0.08	24.00	0.00	0.00	2.00	0.20	2.7%	
		敲擊治具後移改善	隨時	生產線	精實人力			0.08	24.00	0.00	0.00	2.00	0.20	2.7%	
6	自動化導入 配合與跟進 (4.2)	測試段自動作業評估與導入	隨時	生產線	精實人力		1		1.00	0.00	1.00	0.00	0.20	2.7%	
		附件自動放置專案評估與導入	隨時	生產線	精實人力		1		2.00	0.00	2.00	0.00	0.40	5.4%	
7	制程標準化建立與推動 (2.1)	扭力統一標準化	隨時	生產線	標準化		1		2.00	0.00	2.00	0.00	0.40	5.4%	
		員工著裝標準化管理	隨時	生產線	標準化			0.08	16.00	0.00	0.00	1.28	0.13	1.7%	
		所有機種結構簡易化	隨時	生產線	標準化			0.08	32.00	0.00	0.00	2.56	0.26	3.5%	
8	各種報告 制作與整理	《PCM BU介紹》制作與修改	隨時	生產線	客戶介紹用			0.08	8.00	0.00	0.00	0.64	0.06	0.9%	
		CZ附件拆分運輸成本分析	隨時	生產線	節省附件人力			0.08	8.00	0.00	0.00	0.64	0.06	0.9%	
				平均每天時數分母			日	周	雙周	每天時數合計			7.37		
							1	5	10	個人工作負荷			92.07%		

1.累計時間算法:若事件/活動/專案發生周期為周,累計時間為每次發生時間*每周發生的次數
若事件/活動/專案發生周期為日,累計時間為每次發生時間*每日發生的次數
以此類推...

2.平均每天時數:若事件/活動/專案發生周期為周,1周按5個工作日計算,將累計時間折合為天
若事件/活動/專案發生周期為