

## 产品返工/返修单

文件编号 Form: QA-037 版本 Rev: F

零部件	产品,系列与	<del>]</del> :	返工/返修单号:					
	SAP 号:				数量:			
				<i>I</i> \	要要.	求完成时间:		
返工品来源: □客户退货; □合同更改; □样机/小批机(样机项目编号 ); □在线不合格; □库存不合格; □来料检验不合格; □其它 ;								
费用承担: (如无需计算费用,则费用承担亦为空白) 【客户】 小事处 【保险公司】 供方 【工厂内部								
承担者:								
返工目的: 中清人签名/日期:								
品质状态描述: (是否有附件: Yes 其 页; No )								
加生加速板	า โอเหมร	丁 []玉沙华丁	-14° (-2°	B	/	QC		
初步处理意见: □可以返工 □ 无法返工 □ 其它 <u>QC 签名/日期:</u> 技术要求: (是否有附件: Yes □ 共 页; No □ )								
1	物料名称	P.N	数量	所需	物料名称	P.N	数量	
1	***************************************	***************************************		5		/išs		
2				6		FNA		
3				7		6744		
4				8	Tara Atr	<b>₹</b>		
意见: ENG 签名/日期:								
ユムル糸: (	AL II TH MUTTE	165 <u>一</u> ,兴	140/					
序号 返工方案(此栏由CID填写,有操作顺序的可按序号填写操作步骤)								
1				****				
2	***************************************				Don.	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		
3				-				
4					_			
5	**************************************				<u> </u>			
7								
8								
0 1							÷	
工时计算 C	oil:	钣金: 装置	紀线:	其它:	CID 签名	3/日期:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
QAD 方案研物料计划安	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			<b>E</b>	<b>文 O</b> E 签名/日期: PMC/SCM 签名/日期:			
生产计划安排:			MO:	F		<b>№</b> PMC 签名/日期:		
返工结果: □合格□不合格□其它				 处理单号:	, Q	, QC 签名/日期: <b>6 - )</b>		
费用核算: 工时费用: 物料费用:			į,	总费用:		3/日期:	- 7 IN	