



Ví dụ về những cải tiến cụ thể theo từng ngành công nghiệp

Ngành công nghiệp ô tô



Phát hiện mối nối hàn



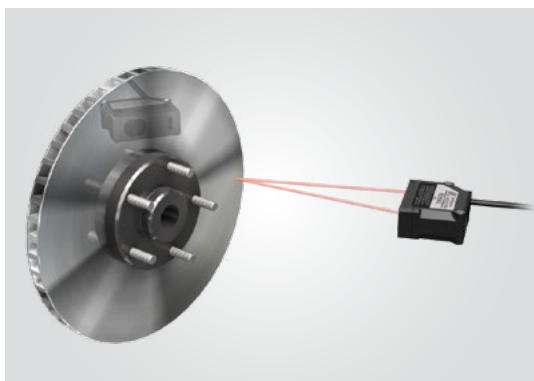
Thông thường, những bề mặt không bằng phẳng từ các mối nối hàn sẽ làm thay đổi lượng ánh sáng phản chiếu làm hình thức ngoài mắt đồng đều dẫn đến phát hiện không ổn định. Sê-ri IL cung cấp khả năng phát hiện ổn định nhờ chức năng tự động kiểm soát độ sáng.

Phát hiện ở mức độ nóng chảy



Nhiệt độ cao thường yêu cầu phải có hệ thống đo lường đặt tiến với bộ cảm biến không thể chịu nổi nhiệt ở gần. Sê-ri IL giúp phát hiện ổn định ngay cả ở khoảng cách 1000 mm. Ngoài ra, việc phát hiện vẫn ổn định ngay cả với bề mặt bị biến màu do oxy hóa.

Đo độ mòn của phanh đĩa



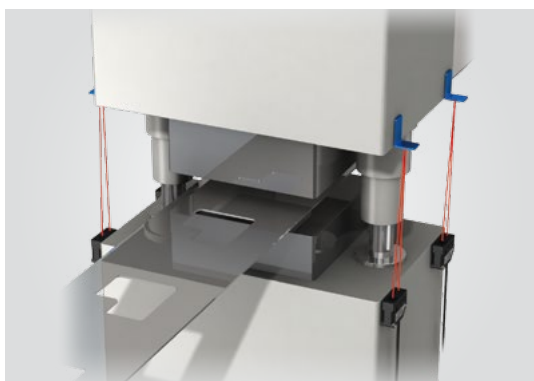
Thông thường, các va chạm nhỏ trên bề mặt phôi gia công có thể ảnh hưởng đến lượng ánh sáng phản xạ gây ảnh hưởng đến giá trị đo được. Sê-ri IL khắc phục được điều này, cho phép phát hiện ổn định nhờ chức năng tự động điều khiển độ sáng.

Phát hiện độ mòn của lốp



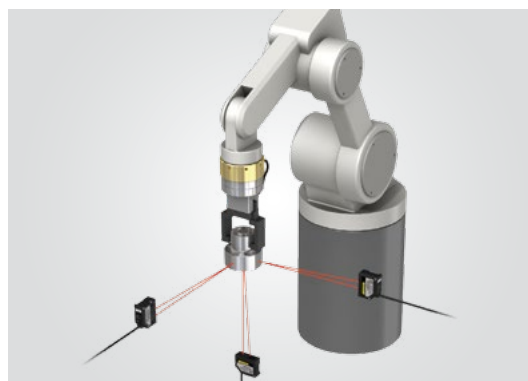
Bề mặt tối hấp thụ ánh sáng làm cho việc đo lường trở nên khó khăn. Nhưng với chế độ tự động điều khiển độ sáng thì việc phát hiện sẽ được ổn định. Sê-ri IL tạo ra chỉ số độ mòn đáng tin cậy khi quan sát độ mòn ở nhiều vùng.

Quản lý ép



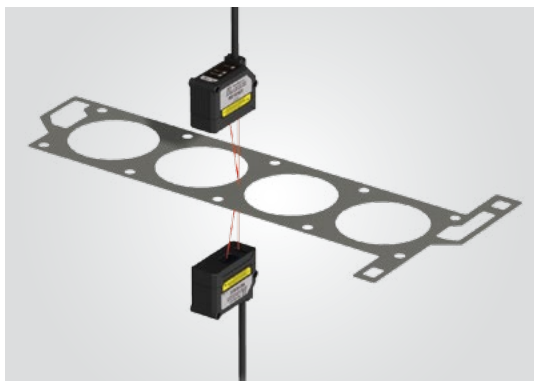
Thông thường, chỉ có thể kiểm tra được điểm chết dưới cùng bằng bộ cảm biến phạm vi gần, v.v. Nhưng với phạm vi đo tối đa là 800 mm, IL-600 có khả năng theo dõi lượng ép để tránh xảy ra lỗi.

Tay robot



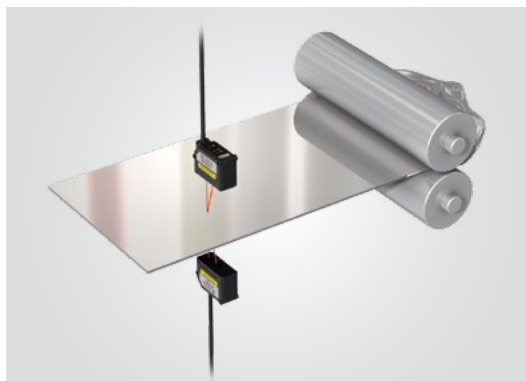
Sử dụng nhiều hệ thống đo lường đòi hỏi nguồn ngân sách lớn, nhưng Sê-ri IL giúp giảm chi phí kiểm tra. Độ chính xác của dụng cụ kẹp phôi gia công được kiểm tra bằng cách sử dụng tọa độ X-Y-Z, giúp nâng cao độ chính xác của vị trí.

Đo độ dày của vòng đệm



Bộ cảm biến laser thông thường có thể bị ảnh hưởng bởi màu sắc và độ bóng của bề mặt nhưng chức năng tự động điều khiển độ sáng giúp kiểm tra ổn định. Tránh nạp liệu kép trước khi đưa vào ép.

Đo độ dày sau khi cán



Việc cán nhẵn bề mặt thường gây ra độ sáng không ổn định nhưng chức năng tự động kiểm soát độ sáng sẽ triệt tiêu ảnh hưởng của cán nhẵn. Kiểm soát độ dày sau khi cán nhẵn giúp nâng cao chất lượng sản phẩm và giảm chi phí vật liệu.

Kiểm tra chèn ống lót



Những hệ thống thông thường dễ bị ảnh hưởng bởi những vết bẩn và vết va đập trên bề mặt của phôi gia công bằng kim loại nhưng chức năng điều khiển độ sáng tự động cho phép phát hiện ổn định. Có thể xử lý dữ liệu đo lường cho nhiều điểm cùng một lúc, từ đó có thể kiểm tra song song.

Phân biệt loại cửa



Hướng cửa, độ cong và màu sắc thường dễ dàng ảnh hưởng đến độ ổn định của quá trình phát hiện nhưng IL Sê-ri IL khắc phục được điều này nhờ chế độ tự động kiểm soát độ sáng. Có thể tính toán mỗi điểm đo chỉ cần bằng bộ khuếch đại IL.

Chiều cao của xe khi đang di chuyển



Hệ thống đo lường thường được sử dụng để chống lại ảnh hưởng của bề mặt đường gồ ghề. Với chức năng tự động điều khiển độ sáng, Sê-ri IL giúp giảm chi phí ngay cả khi sử dụng nhiều thiết bị. Trong khi đó, chức năng loại bỏ ánh sáng của môi trường xung quanh sẽ loại bỏ ánh sáng của môi trường xung quanh.

Kiểm tra hành trình van của động cơ





Các hệ thống đo lường nhỏ gọn thường được sử dụng nhưng với đầu cảm biến nhỏ gọn bổ sung, Sê-ri IL là một lựa chọn hiệu quả về chi phí có thể được điều chỉnh để kiểm tra các loại xe khác nhau. Lắp đặt dễ dàng nhờ đầu nhỏ gọn.

Thông số kỹ thuật của Sê-ri IL







■ Đầu cảm biến (IL-S)

Model	IL-S025	IL-S065
Hình thức ngoài		
Khoảng cách tham chiếu	25 mm	65 mm
Khoảng cách đo	20 đến 30 mm	55 đến 75 mm



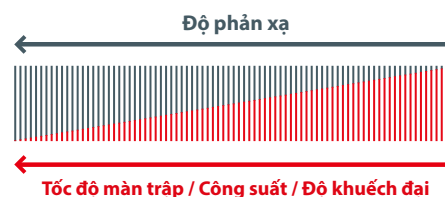
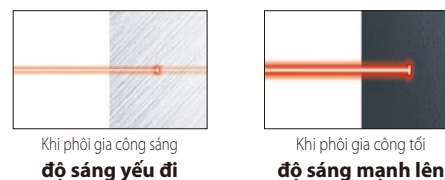
■ Đầu cảm biến (IL)

Model	IL-030	IL-065	IL-100	IL-300	IL-600
Hình thức ngoài					
Khoảng cách tham chiếu	30 mm	65 mm	100 mm	300 mm	600 mm
Khoảng cách đo	20 đến 45 mm	55 đến 105 mm	75 đến 130 mm	160 đến 450 mm	200 đến 1000 mm

Được trang bị chức năng QUÉT dải động rộng

SCAN (= Bộ phân tích kiểm soát nhạy cảm với laser)

Có thể điều chỉnh công suất laser, tốc độ màn trập và độ phóng đại của bộ thu (yếu tố khuếch đại) để phát hiện ổn định mỗi mục tiêu. Ngoài ra, các mạch kỹ thuật số mới được phát triển giúp phát hiện dải động 1,5 triệu lần (gấp 2,5 lần hệ thống thông thường). Nhờ khả năng điều chỉnh theo thời gian thực tùy theo mục tiêu phát hiện và tình trạng bề mặt nên có thể phát hiện ổn định.



Các sản phẩm liên quan

Sê-ri GT2



Giải thích lý do các lỗi theo dõi và các điểm gốc bị bỏ quên

Phương pháp tuyệt đối độ phân giải 0,1 μm độ chính xác 1 μm	Chống thấm nước và chống thấm dầu IP67G	Hơn 2 trăm triệu chuyển động trượt
Không có giá trị nào bị bỏ qua hoặc các điểm gốc bị bỏ quên	Hỗ trợ mạng mở rộng	Dễ dàng cài đặt và cấu hình



Hãy gọi ngay cho chúng tôi!
+84-24-3772-5555

www.keyence.com.vn
E-mail : info@keyence.com.vn



Thông tin an toàn

Xin vui lòng đọc kỹ hướng dẫn để sử dụng an toàn bất kỳ sản phẩm nào của KEYENCE.

XIN VUI LÒNG LIÊN HỆ VĂN PHÒNG GẦN NHẤT ĐỂ BIẾT THÔNG TIN LƯU HÀNH SẢN PHẨM MỚI NHẤT

KEYENCE VIETNAM CO., LTD

26th Floor, East Tower, Lotte Center Hanoi, 54 Lieu Giai Str., Cong Vi Ward, Ba Dinh District, Hanoi, Vietnam **PHONE:** +84-24-3772-5555 **FAX:** +84-24-3772-5566

Thông tin trong ấn phẩm này được dựa trên nghiên cứu nội bộ/đánh giá của KEYENCE tại thời điểm phát hành và có thể được thay đổi mà không cần báo trước.
Tên công ty và sản phẩm được đề cập trong quyển sách này là các nhãn hiệu hoặc nhãn hiệu đã đăng ký của công ty tương ứng.

Copyright © 2019 KEYENCE CORPORATION. All rights reserved.

KVN11-1067

ILexamplesautoMotive-KVN-TG2-VI 1039-1 [637344]