## 一、废气排放浓度超标

- 1、废气收集处理设备操作人员监控到A工序A1废气排放浓度超标时,立刻向班长/指挥部报告:"A生产工序A1废气处理后排放浓度超标。"
- 2、班长/指挥部接到报告后,通知A生产工序车间操作人员:"A生产工序A1废气处理后排放浓度超标,立刻停止A生产工序。"
- 3、A生产工序车间操作人员启动紧急停车工序,停止生产。
- 4、班长/指挥部联系警戒治安组办公室:"A生产工序A1废气处理后排放浓度超标,请求派出相关人员前往现场维持秩序。"
- 5、班长/指挥部联系工程抢险组办公室:"A生产工序A1废气处理后排放浓度超标,请求派出相关人员进行应急处理。"
- 6、工程抢险组穿戴好防护器具,携带相关监测仪器以及处理设备,到达现场。
- 7、警戒治安组到达现场后,组织相关人员的有序疏散,并根据现场抢险队提供的信息划定警戒区域,设定警戒线,治安组担负治安和交通指挥,组织纠察,加强巡逻检查。及时将事故势态发展情况向上级有关部门汇报,并根据指挥部的命令通知扩散区域的人员撤离或采取简单有效的保护措施。
- 8、专业技术人员实施现场空气的污染物监测,并给予相关处理建议:
  - 尘砂:在废气排放口使用静电式*DOP*回收处理设备/布袋除尘设备/滤筒除尘设备进行吸附处理, 达标后排放;
  - 甲醛、酚类、苯系、总烃、臭气: 在废气排放口使用复合吸收塔/*RCO*催化氧化设备吸附浓缩催化氧化处理, 达标后排放;
  - 乙烯、甲烷等低分子烃类:在废气排放口使用收集装置收集废气,送入火炬燃烧后排放;
  - 氨气: (1) 在废气排放现场使用水雾喷淋吸收,并收集吸收后的废水使用 $H_3PO_4$ 中和; (2) 如 泄露浓度过大,可以直接采用稀 $H_3PO_4$ 喷淋中和,污水截留后还可作为液体肥料施用于农田;
  - 氯气: (1) 在废气排放现场使用水雾喷淋吸收,并收集吸收后的废水使用 $NaHCO_3$ 中和; (2) 如泄露浓度过大,可以直接采用苏打水喷淋中和,反应后的废水含有NaCl和 $CO_2$ 无害,检测达标后可直接排放;
  - 二氧化硫: (1) 活性炭吸附法—废气排放口附近使用活性炭风机吸收后收集送往专业处理厂处理; (2) 使用水幕喷淋吸收,收集吸收后的废水使用钠碱法/钙碱法进行中和处理,检测达标后排放;
  - NO<sub>x</sub>: (1)活性炭吸附法—废气排放口附近使用活性炭风机吸收后收集送往专业处理厂处理;
    (2)使用沸石分子筛吸收后送往专业处理厂处理; (3)在废气排放现场使用水雾喷淋吸收,收集吸收后的废水使用酸或碱中和处理,检测达标后排放;
  - 光气:在废气排放现场使用水雾喷淋吸收,收集吸收后的废水使用浓碱液吸收中和处理,检测达标后排放。
- 9、操作人员根据建议进行现场处置。
- 10、工程抢险组现场处置完毕后,立即调查事故原因和落实防范措施及抢修方案,并组织抢修,尽快恢复生产。并在专家咨询组的建议下,对受污染现场和环境进行恢复处置工作。
- 11、待事故原因查明以及抢修完毕后,工程抢险组汇报班长/指挥部:"A生产工序A1废气处理后排放浓度超标事故已处理完毕。"
- 12、班长/指挥部通知A生产工序车间操作人员:"A生产工序A1废气处理后排放浓度超标事故已处理完毕,请有序恢复A生产工序。"

## 二、废气处理装置故障停机

- 1、废气收集处理设备操作人员发现废气处理装置故障停机时,立刻向班长/指挥部报告: "废气处理装置 发生故障停机。"
- 2、班长/指挥部接到报告后,通知产生废气的相应生产工序车间操作人员:"废气处理装置发生故障停机,立刻停止生产工序。"
- 3、相应生产工序车间操作人员启动紧急停车工序,停止生产。
- 4、班长/指挥部联系警戒治安组办公室:"废气处理装置发生故障停机,现场有废气浓度超标风险,请求派出相关人员前往现场维持秩序。"
- 5、班长/指挥部联系工程抢险组办公室:"废气处理装置发生故障停机,请求派出相关人员进行应急处理。"
- 6、工程抢险组穿戴好防护器具,携带相关监测仪器以及抢修工具,到达现场。
- 7、警戒治安组到达现场后,组织相关人员的有序疏散,并根据现场抢险队提供的信息划定警戒区域,设定警戒线,治安组担负治安和交通指挥,组织纠察,加强巡逻检查。及时将事故势态发展情况向上级有关部门汇报,并根据指挥部的命令通知扩散区域的人员撤离或采取简单有效的保护措施。
- 8、设备技术人员迅速对废气处理装置进行故障检测与抢修,控制事故以防止势态扩大。
- 9、同时,专业技术人员实施现场空气的污染物监测,如监测到废气排放浓度超标,给予相关处理建议:
  - 尘砂:在废气排放口使用静电式*DOP*回收处理设备/布袋除尘设备/滤筒除尘设备进行吸附处理, 达标后排放;
  - 甲醛、酚类、苯系、总烃、臭气:在废气排放口使用复合吸收塔/*RCO*催化氧化设备吸附浓缩催化氧化处理,达标后排放;
  - 乙烯、甲烷等低分子烃类: 在废气排放口使用收集装置收集废气, 送入火炬燃烧后排放;
  - 氨气: (1) 在废气排放现场使用水雾喷淋吸收,并收集吸收后的废水使用 $H_3PO_4$ 中和; (2) 如 泄露浓度过大,可以直接采用稀 $H_3PO_4$ 喷淋中和,污水截留后还可作为液体肥料施用于农田;
  - 氯气: (1) 在废气排放现场使用水雾喷淋吸收,并收集吸收后的废水使用 $NaHCO_3$ 中和; (2) 如泄露浓度过大,可以直接采用苏打水喷淋中和,反应后的废水含有NaCl和 $CO_2$ 无害,检测达标后可直接排放;
  - 二氧化硫: (1) 活性炭吸附法—废气排放口附近使用活性炭风机吸收后收集送往专业处理厂处理; (2) 使用水幕喷淋吸收,收集吸收后的废水使用钠碱法/钙碱法进行中和处理,检测达标后排放;
  - $NO_x$ : (1) 活性炭吸附法—废气排放口附近使用活性炭风机吸收后收集送往专业处理厂处理; (2) 使用沸石分子筛吸收后送往专业处理厂处理; (3) 在废气排放现场使用水雾喷淋吸收,收集吸收后的废水使用酸或碱中和处理,检测达标后排放;
  - 光气:在废气排放现场使用水雾喷淋吸收,收集吸收后的废水使用浓碱液吸收中和处理,检测达标后排放。
- 10、操作人员分为两组,一组根据技术人员建议进行现场废气处置,另一组协助设备技术人员进行设备 抢修。
- 11、工程抢险组对设备抢修完毕并检测无误,同时监测到现场空气质量达标后,汇报班长/指挥部:"废气处理设备已抢修完毕,现场无安全风险。"
- 12、班长/指挥部通知生产工序车间操作人员:"废气处理设备已抢修完毕正常运行,请有序恢复生产。"

# 三、污水站处理装置故障导致处理后污水超标

- 1、污水处理站相关人员发现污水处理装置故障导致处理后污水超标时,立刻向班长/指挥部报告:"污水处理装置发生故障,处理后污水超标。"
- 2、班长/指挥部接到报告后,回复污水处理站相关人员:"立刻派遣外操员关闭污水、雨水排水阀。"
- 3、污水处理站外操员穿戴好防护器具,携带相关工具,前往污水、雨水排水阀门处关闭阀门。
- 4、班长/指挥部通知产生废水的相应生产工序车间操作人员:"污水处理装置发生故障停机,立刻停止生产工序。"
- 5、相应生产工序车间操作人员启动紧急停车工序,停止生产。
- 6、班长/指挥部联系警戒治安组办公室:"污水处理装置发生故障,现场污水排放超标,请求派出相关人员前往现场维持秩序。"
- 7、班长/指挥部联系工程抢险组办公室:"污水处理装置发生故障,现场污水排放超标,请求派出相关人员进行应急处理。"
- 8、工程抢险组穿戴好防护器具,携带相关监测仪器以及抢修工具,到达现场。
- 9、警戒治安组到达现场后,组织相关人员的有序疏散,并根据现场抢险队提供的信息划定警戒区域,设定警戒线,治安组担负治安和交通指挥,组织纠察,加强巡逻检查。及时将事故势态发展情况向上级有关部门汇报,并根据指挥部的命令通知扩散区域的人员撤离或采取简单有效的保护措施。
- 10、设备技术人员迅速对废水处理装置进行故障检测与抢修,控制事故以防止势态扩大。
- 11、操作人员分为两组,一组协助设备技术人员进行设备抢修,另一组根据现场情况进行应急围堵处理:
  - 围堵排放超标的废水,并在泄漏区域设置围堰或临时挖集水坑,避免废水漫流。
  - 如废水外流进入厂外河涌时:
  - 迅速用围油缆(或绳)围拦堵截泄漏源。
    - 投放吸油棉/吸液棉/疏松浮木等吸附物料,并收集吸附污水后的物料后续处理。
    - 。 用划片泵收吸回收泄漏物。
    - 。 用沙袋和雨水气囊封堵厂区雨水总排放口和污水总排放口, 杜绝事故废水向外环境排放。
- 12、对于收集后的外溢废水,专业技术人员对其进行水体检测后,给出相关处理建议:
  - 液氨:投入H<sub>3</sub>PO₄中和,检测达标后排放。
  - 液氯:投入烧碱或者生石灰中和,检测达标后排放。
  - 氰化物: 投放次氯酸钠、漂白粉氧化处理, 检测达标后排放。
  - 有机物类、氨氮类、总磷类:将废水引入生物池,并加大曝气量,提高生物池污泥浓度,使用生物方式处理,检测达标后排放。
  - 重金属离子:使用絮凝剂 (羟基氯化铝/聚丙烯酰胺)调节水体pH并将水体中重金属离子转化为沉淀后过滤处理,检测达标后排放。
  - 硫酸、盐酸、硝酸等无机酸:使用烧碱/生石灰中和处理,检测达标后排放。
  - 烧碱、石灰水等无机碱: 使用硫酸等不易挥发性的酸类进行中和处理, 检测达标后排放。
- 13、工程抢险组对设备抢修完毕并检测无误,同时排放的超标废水已收集处理后,汇报班长/指挥部: "污水处理设备已抢修完毕,污水污染已得到控制,无其他安全风险。"
- 14、班长/指挥部有序通知相关人员恢复正常生产工序。\*

## 四、污水来量超过污水站处理能力

- 1、污水处理站监测员发现污水来量超标时,立刻向班长/指挥部报告:"污水来量太大,已超过设备处理能力。"
- 2、班长/指挥部接到报告后,回复污水处理站相关人员:"立刻派遣外操员关闭污水、雨水排水阀。"
- 3、污水处理站外操员穿戴好防护器具,携带相关工具,前往污水、雨水排水阀门处关闭阀门。
- 4、班长/指挥部联系工程抢险组办公室:"污水来量超过污水站处理能力,请求派出相关人员进行应急处理。"
- 5、工程抢险组穿戴好防护器具,携带相关监测仪器以及抢修工具,到达现场。
- 6、专业技术人员分为两组: (1) 一组排查上游管网,如果由于上游企业污水处理异常导致超标时,将情况告知班长/指挥部,班长/指挥部则联系其启动企业内部应急预案,禁止超标废水继续外排; (2) 另一组与污水处理站监测人员调取污水数据,同时对水中COD(化学需氧量)、SS(悬浮固体)、氨氮、总磷、pH进行监测,核实进水异常情况,确定进水水质是否超标及超标程度,然后根据不同超标程度,与班长/指挥部报告后,通知污水处理站操作人员采取对应的应急措施:
  - COD超标:提高生物池对有机负荷的去除率,加强溶解氧的监测力度,增加供气量。提高生物池污泥浓度,以提高单位生物池容积的污染物处理能力。
  - 氨氮超标: 调整生物池的工艺运行, 加大曝气量。提高生物池污泥浓度, 减少剩余污泥排放量。
  - 总磷超标:调整生物池工艺运行,尽量通过生物除磷方式除磷,不达标的磷通过化学除磷措施去除。
  - SS超标:加大沉淀池排泥量,加大生物系统外回流比,调整深度处理单元药剂投加量如:高效沉淀池的PAC、PAM 的加药量,加大高效沉淀池的内循环,水量少时轮换对高效沉淀池的斜管进行冲洗。
  - 总氮超标:增加碳源投加量。
- 7、如果专业技术人员检测到进水水质严重超标或pH > 10或 pH < 6 或其他严重恶化水质时,可能导致污水处理系统崩溃时,立刻向班长/指挥部汇报,由班长/指挥部向上级环保部门电话汇报严重超标情况,申请应急溢流,经同意后运行经理组织应急人员关闭进水阀门停止进水,进行应急溢流。
- 8、操作人员对因超量未能处理而排放或外溢的废水进行应急围堵与收集,后续再引流至污水处理池处理。
- 9、待现场处理完毕,污水来量恢复常量,污水处理站污水处理工序正常运作时,工程抢险组汇报班长/ 指挥部:"污水来量已恢复正常状态,污水处理工序已恢复正常运作。"
- 10、班长/指挥部有序通知相关人员恢复正常生产工序。

### 五、厂区架空污水管或埋地污水管破裂

- 1、事故发生后,最早发现者应立即向班长/指挥部报告:"A厂区A1区域架空/埋地污水管破裂,废水通过破裂的管道泄露,有安全与环境风险。"
- 2、班长/指挥部接到报告后,通知产生污水的相应生产工序车间操作人员:"A厂区A1区域架空/埋地污水管破裂,立刻停止生产工序。"
- 3、相应生产工序车间操作人员启动紧急停车工序,停止生产。
- 4、班长/指挥部通知外操员: "A厂区A1区域架空/埋地污水管破裂,立刻前往关闭污水、雨水排水阀。"
- 5、外操员穿好防护服,戴好防毒面具,前往现场关闭污水、雨水排水阀。
- 6、班长/指挥部联系警戒治安组办公室:"A厂区A1区域架空/埋地污水管破裂,现场有安全风险,请求派出相关人员前往现场维持秩序。"

- 7、班长/指挥部联系工程抢险组办公室:"A厂区A1区域架空/埋地污水管破裂,现场有安全和环境风险,请求派出相关人员进行应急处理。"
- 8、工程抢险组穿戴好防护器具,携带相关监测仪器以及抢修工具,到达现场。
- 9、警戒治安组到达现场后,组织相关人员的有序疏散,并根据现场抢险队提供的信息划定警戒区域,设定警戒线,治安组担负治安和交通指挥,组织纠察,加强巡逻检查。及时将事故势态发展情况向上级有关部门汇报,并根据指挥部的命令通知扩散区域的人员撤离或采取简单有效的保护措施。其中应注意:
  - 架空污水管破裂:迅速疏散人群并进行现场围护,条件允许时戴好安全帽、穿好安全服,防止腐蚀性、毒性污水造成人员伤亡。
  - 地埋污水管破裂:立刻进行交通疏散与道路围护,防止涌水、涌泥导致的大面积塌陷带来人员伤亡。
- 10、操作人员分为两组,一组对破裂的管道进行抢修,另一组针对现场废水泄露情况进行应急处理:
  - 对破裂的管道进行反压堵塞。
  - 部署污水收集装置, 防止污水深入底层或者外流。
  - 架空污水管破裂:如果废水中还有易挥发有毒物质,必须戴上防毒面具并穿上防护服再进行处理,必要时还需要用水雾喷淋吸收挥发的气体。
  - 地埋污水管破裂: 必要时注浆加固该区域地层, 防止大面积塌陷。
  - 待现场处理完毕后,彻底清洗现场,并收集清洗废水。
- 11、对于收集后的废水,专业技术人员对其进行水体检测后,给出相关建议:
  - 液氨: 投入*H*<sub>3</sub>*PO*<sub>4</sub>中和, 检测达标后排放。
  - 液氯:投入烧碱或者生石灰中和,检测达标后排放。
  - 氰化物:投放次氯酸钠、漂白粉氧化处理,检测达标后排放。
  - 有机物类、氨氮类、总磷类: 将废水引入生物池, 并加大曝气量, 提高生物池污泥浓度, 使用生物方式处理, 检测达标后排放。
  - 重金属离子:使用絮凝剂 (羟基氯化铝/聚丙烯酰胺)调节水体pH并将水体中重金属离子转化为沉淀后过滤处理,检测达标后排放。
  - 硫酸、盐酸、硝酸等无机酸: 使用烧碱/生石灰中和处理, 检测达标后排放。
  - 烧碱、石灰水等无机碱:使用硫酸等不易挥发性的酸类进行中和处理,检测达标后排放。
- 11、工程抢险组完成破裂管道修复工作,同时现场泄露废水收集处理完毕,现场也清洗完毕后,汇报班长/指挥部:"破裂的污水管道已修复完毕,废水已按规定处理,现场已清洗完毕,无安全和环境风险。"
- 12、班长/指挥部有序通知相关人员恢复正常生产工序。

### 六、厂区某车间火灾导致消防废水流入雨水管网

- \*该情况下认为工程抢险队已到达现场,只考虑现场处置。
- 1、立刻派遣操作人员前往关闭污水、雨水排水阀。
- 2、迅速对厂区雨水井用沙袋进行封堵, 杜绝剩余消防废水流入雨水管网。
- 3、收集厂区地面上消防废水,暂存于塑料桶内;对于地面不平导致的残存废水用黄沙进行覆盖清理,沾染污染物的黄沙收集后作为危险废物处置。
- 4、对于受污染的雨水管,组织人员连夜进行反复冲洗,调运槽罐车对排口处围堰及雨水管网内的消防废水进行吸附收集,转运至污水处理厂处理。
- 5、在排口围堰外用沙土装袋设置第二道围堰,在围堰内、排口附近沿岸,采用活性炭对围堰内、延岸污染带进行过滤吸敷,降低污染浓度。
- 6、如废水已随雨水排水外流进入厂外河涌时:

- 迅速用围油缆(或绳)围拦堵截,控制泄漏源。
- 投放吸油棉或吸液棉吸附物料。
- 用划片泵收吸回收泄漏物。
- 用沙袋和雨水气囊封堵厂区雨水总排放口和污水总排放口, 杜绝事故废水向外环境排放。
- 7、由于火灾消防废水量一般会超过企业自身处理能力,暂存于雨水管网中的以及围堰收集的消防废水委托相关单位进行处理。

## 七、污水处理站臭气超标

- \*臭气的主要成分有氨和硫化氢,浓度超标会导致中毒甚至死亡。
- 1、污水处理站操作人员监测到臭气超标时,立即向班长/指挥部报告:"污水处理站突发臭气超标,请指示。"
- 2、班长/指挥部接到报告后,回复污水处理站操作人员:"立刻停止新进污水和尾水排放等污水处理作业。"
- 3、班长/指挥部通知产生污水的相应生产工序车间操作人员:"污水处理站突发臭气超标,立刻停止生产工序。"
- 4、相应生产工序车间操作人员启动紧急停车工序,停止生产。
- 5、班长/指挥部联系警戒治安组办公室:"污水处理站突发臭气超标,现场有安全风险,请求派出相关人员前往现场维持秩序。"
- 6、班长/指挥部联系医疗救护组办公室:"污水处理站突发臭气超标,现场可能有中毒事件,请求派出相关人员前往现场进行救援工作。"
- 7、班长/指挥部联系工程抢险组办公室:"污水处理站突发臭气超标,现场有安全和环境风险,请求派出相关人员进行应急处理。"
- 8、工程抢险组穿戴好防护器具,携带相关监测仪器以及抢修工具,到达现场。
- 9、警戒治安组到达现场后,组织相关人员的有序疏散,并根据现场抢险队提供的信息划定警戒区域,设定警戒线,治安组担负治安和交通指挥,组织纠察,加强巡逻检查。及时将事故势态发展情况向上级有关部门汇报,并根据指挥部的命令通知扩散区域的人员撤离或采取简单有效的保护措施。
- 10、医疗救护组接警后立即携带救援药箱到达现场,如发现中毒事件:
  - 迅速将中毒者移至新鲜空气处,除去口腔异物及被污染衣物,立即吸氧并解开领带等保持呼吸道通畅,同时拨打120急救电话求助。
  - 心跳及呼吸停止者,立即施行胸廓挤压式人工呼吸和体外心脏挤压术等增强呼吸能力,忌用口对口人工呼吸,直至送达医院。
- 11、操作人员迅速开启通风装置及轴流风扇进行换气,降低臭气浓度;如果臭气严重超标:
  - 对厂区内建筑物、官网及泵站大量投入生石灰、硫酸亚铁等化学药品,通过物化手段加强曝气机充 氧和推流器搅拌等措施,消除污水处理中可能产生的臭气。
  - 及时引入清水、稀释污水处理池中污水,降低污染物浓度。
- 12、专业技术人员对产生臭气的污水取样检测,提出净化现有污水、消除臭气等方案。
- 13、等待现场污染物监测达标,并确认污染物不会危害人员安全时,工程抢险组汇报班长/指挥部:"污水处理站臭气超标事故已处理完毕,现场空气达标,无安全风险。"
- 14、班长/指挥部有序通知相关人员恢复正常生产工序。

# 八、危险废水间火灾

- 1、事故发生后,最早发现者应立即通知附近同事,并立即向当班值长报告,报告的内容应包括发生的地点、事故性质、泄漏的化学品名称、大致的态势、人员伤亡等基本情况。
- 2、当班值长接到报警后,迅速通知事故现场的主管部门,要求查明事故部位和原因,下达按应急预案处理的指令,同时发出警报,通知企业灾害救援组成员和医疗救护组迅速赶往事故现场。
- 3、工程抢险组成员到达现场后,立即在上风向或侧风向安全地带集合设立临时指挥部(以插红色旗帜为标志),并根据事故状态及危害程度,作出相应的应急决定:

### (1) 现场处置方案:

- 先控制,后灭火。积极采取统一指挥,以快制快,堵截火势,防止蔓延,重点突破,排除、分割包围,速战速决的灭火技术。

  - 迅速查明燃烧范围,燃烧物品及周围品名和主要危险特性,火势蔓延的主要途径,燃烧的污普及燃烧产物是否有毒。
  - 正确选择最合适的灭火剂和灭火方法,火灾较大时,应先堵截火势蔓延,控制燃烧范围,然后逐步扑灭火势,对有可能发生爆炸爆裂、喷溅等特别危险需要紧急撤退的情况,应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退。
  - 。 火灾扑灭后, 仍然要派人监护现场, 消灭余火。

#### (2) 消防废水处理:

- 当消防废水中含有有机原料时,应急救援组应尽快采取相应的措施,防止水体污染,主要措施包括:
- 对于小型火灾,如用到消防水,对灭火后的消防水进行清扫收集,暂存于厂区雨水管网内,作为危险废物处理。
  - 。 对于大型火灾,事故发生时,应立即关闭雨水排口阀门。
  - 抢险过程中,应急救援和医疗救护组负责观测消防废水的流向和数量,当发现消防废水满溢或流向厂外时,立即报告现场应急指挥中心并使用应急沙袋尽可能的堵截废水。
  - 灭火抢险结束后,组织人员对现场进行消洗、清理,废水可转由有资质单位处理或经过无害处理后方可废弃。

### (3) 污染事故扩大应急处置措施:

- 当出现火灾扩大或消防废水外流,导致事故扩大,超出企业的应急处置能力趋势时,现场应急指挥 部立即指示通讯联络组拨打110或119等外援电话,请求支援。
- 外援力量到达后,现场指挥权归上级指挥中心人员或公安消防队统一指挥。企业现场处置指挥部做好现场介绍和信息资料提供工作,现场所有抢救人员和装备由总指挥统一指挥调配,开展应急救援抢险工作。
- 一旦消防废水流出厂外,立即对厂外雨水井进行封堵,以防止周边水体受到污染。同时将消防废水 围堵到尽肯能小的范围内,利用吸附棉等对消防废水进行回收和消解。
- 4、警戒治安组到达现场后,组织相关人员的有序疏散,并根据现场抢险队提供的信息划定警戒区域,设定警戒线,治安组担负治安和交通指挥,组织纠察,加强巡逻检查。及时将事故势态发展情况向上级有关部门汇报,并根据指挥部的命令通知扩散区域的人员撤离或采取简单有效的保护措施。
- 5、医疗救护组接警后立即携带救援药箱到达现场,对于受伤人员进行紧急救护,若伤势较重,在对伤员做初期处理后,及时送临近医院抢救应迅速、及时组织和提供抢险所需物资、防护用品和运输车辆等,如本单位物资供应困难,指挥部应立即向友邻单位请求支援。

6、在事故得到控制后,现场抢险队立即调查事故原因和落实防范措施及抢修方案,并组织抢修,尽快恢复生产。并在专家咨询组的建议下,对受污染现场和环境进行恢复处置工作。

# 九、危险化学品在贮存仓库泄露或入库时泄露

- 1、事故发生后,最早发现者应立即通知附近同事,并立即向当班值长报告,报告的内容应包括发生的地点、事故性质、泄漏的化学品名称、大致的态势、人员伤亡等基本情况。
- 2、当班值长接到报警后,迅速通知事故现场的主管部门,要求查明事故部位和原因,下达按应急预案处理的指令,同时发出警报,通知企业灾害救援组成员和医疗救护组迅速赶往事故现场。
- 3、工程抢险组成员到达现场后,立即在上风向或侧风向安全地带集合设立临时指挥部(以插红色旗帜为标志),并根据事故状态及危害程度,作出相应的应急决定:
- (1) 疏散人群,设置场地围护。
- (2) 禁绝火源, 防止爆炸。
- (3) 针对不同类型的危化品采用不同的措施:

#### • 爆炸品泄漏:

- • 小心清扫收集,送到指定地点处置。
  - 对有污染的爆炸品泄漏,将泄漏物用水湿润,再收集后送到指定地点处置。

### • 压缩气体、液体气体泄漏:

- 。 切断所有火源,关闭泄漏阀门,制止渗漏。
- 。 打开通风设备。
- 将泄漏气体送到空旷处排放或装配适当煤气喷头烧掉。

#### • 易燃液体泄漏:

。 切断所有火源,关闭泄漏阀门,制止渗漏。

### • 易燃固体泄漏:

- 。 用湿沙土覆盖易燃固体,集中后送到空旷地点。
- 处置:掩埋或焚烧,或经稀碱水稀释后放入废水系统。

### • 自燃物质泄漏:

- 。 用湿沙土覆盖自燃品, 收集后送到空旷地点。
- 处置:掩埋或任其自行烧掉或收集倒入水中,稀释后放入废水系统。

#### • 遇水燃烧物泄漏:

- 。 用干燥沙土覆盖混合泄漏, 收集后送到空旷地点。
- 处置:掩埋或任其自行烧掉。

#### 腐蚀性物质泄漏:

- 对酸性腐蚀物,用碳酸钠溶液中和,并用大量水冲洗,或直接用大量水冲洗。
- 。 对碱性腐蚀物,用大量水冲洗、或用沙土吸收。
- 。 送到空旷地点掩埋。

### (4) 堵漏排险:

- 对于完好的储存罐或者可以堵漏的储存罐运输至安全地带并排险。
- 液体危化品泄露时:尽可能切断泄露源,防止流入下水道、排洪渠等限制性空间。小量泄漏用砂土、吸油毡吸收覆盖。也可以用大量水冲洗,暂存在雨水管网,委托有资质单位处置。大量泄漏可利用构筑围堤或挖坑收容,用泵转移至槽车或专用收集器内,回收或运至废物处理场所处置。
- 气体危化品泄漏时:事故现场保持通风,避免吸入过量气体。如果发生大量溢漏,疏散该区域的人群,再次进入之前确保气体浓度低于它的爆炸下限。
- (5) 彻底清理,对于泄漏的危险化学品进行生物或者化学消毒,防止土壤、水体污染等次生灾害。