## Mesure des coefficients de frottement

L'objectif de ce tp est la mesure, avec incertitudes, des deux coefficients de frottement : statique  $(f_{\rm s})$  et dynamique  $(f_{\rm d})$ .

## I. Mesure du coefficient de frottement statique $f_s$

Pour mesurer la valeur du coefficient de frottement statique, on dispose une planche en bois à un angle  $\alpha$  de la paillasse. Initialement, on choisit  $\alpha=0$ : la planche est sur la paillasse. Puis, on pose un bloc de bois sur cette planche, sans lui donner de vitesse initiale. On augment progressivement l'angle  $\alpha$ , jusqu'à ce que le bloc ne commence à glisser. On note la valeur de l'angle  $\alpha$  dans cette condition, on notera cet angle  $\alpha_{\rm lim}$ . Le montage est représenté dans la figure 1.

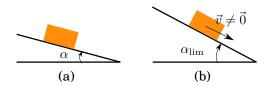


Figure 1 – Protocole 1, mesure de  $f_s$ 

On ne mesure pas l'angle  $\alpha$  directement, on mesure plutôt la hauteur h de la planche en un point fixe, et on mesure la distance d entre ce point et le bord en contact avec la paillasse. En choisissant le même point pour chacune des mesures, la distance d est constante, on ne mesure que h. De plus, on a l'égalité

$$\alpha = \operatorname{Arcsin}\left(\frac{h}{d}\right).$$

Ainsi, on suit le protocole décrit précédemment, et on réalise les mesures des données représentées dans la table 1.

<i>h</i> (mm)	$\alpha_{\lim}$ (°)
160	20,35
178	22,77
168	21,42
168	21,42
150	19,031
164	20,89
162	20,62
143	18,11
175	22,36
158	20,09
176	22,50
188	24,12

Table 1 – Mesure de l'angle  $\alpha$ 

Les mesures sont réalisés avec des blocs de différentes masses, et différentes surfaces. Ainsi, on remarque que l'angle  $\alpha_{\rm lim}$  (et donc  $f_{\rm s}$ ) dépend de ces deux facteurs, même si les lois de Coulomb affirment que  $f_{\rm s}$  ne dépend que des matériaux en contact.

On estime l'incertitude de mesure sur la distance d à  $u(d)=10~\mathrm{mm}/\sqrt{3}=6~\mathrm{mm}$ . La mesure de la distance d est de

$$d = 830 \pm 6 \text{ mm}.$$

De plus, par analyse statistique des données de la table précédente, on trouve que

$$h = 166 \pm 10 \, \text{mm}$$
.

Par composition des incertitudes, on trouve que

$$u\bigg(\frac{h}{d}\bigg) = \frac{1}{d} \cdot \sqrt{u^2(h) + u^2(d) \cdot \left(\frac{h}{d}\right)^2} \stackrel{\text{(AN)}}{=} 0,01.$$

Ainsi, toujours par composition des incertitudes, on a

$$u(\alpha) = \operatorname{Arcsin}'(h/d) \cdot u(h/d)$$

$$= \frac{u(h/d)}{\sqrt{1 - \left(\frac{h}{d}\right)^2}}$$
(AN) = 0.01 rad
$$= 0.7^{\circ}.$$

On en déduit donc la mesure de l'angle limite  $\alpha$ :

$$\alpha_{\rm lim} = 21.1 \pm 0.7$$
 °.

Et, d'après le cours, on sait calculer  $f_{\rm s}$  avec la valeur de cet angle :  $f_{\rm s}=\tan(\alpha_{\rm lim})\simeq 0.38.$  Or,

par composition des incertitudes, on a

$$u(f_{\rm s}) = (1 + \tan^2 \alpha_{\rm lim}) \cdot u(\alpha_{\rm lim})$$
$$= (1 + f_{\rm s}^2) \cdot u(\alpha_{\rm lim})$$
$$(AN) = 0.01$$

On en déduit donc la mesure du coefficient de frottement statique :

$$f_{\rm s} = 0.38 \pm 0.01$$
.

## II. Mesure du coefficient de frottement dynamique $f_d$

Pour mesurer la valeur de  $f_{\rm d}$ , on utilise le protocole suivant. On place deux points sur la planche, un point d'arrivé, et un point de départ. On positionne la planche à un angle  $\alpha$  constant, suffisamment proche de  $\alpha_{\rm lim}$  pour qu'un bloc ne tombe pas trop vite, mais suffisamment loin de  $\alpha_{\rm lim}$  pour qu'un bloc ne s'arrête pas entre le départ et l'arrivée. On mesure le temps  $\Delta t$  nécessaire pour que le bloc passe du point de départ au point d'arrivée. Ce protocole est représenté dans la figure 2.

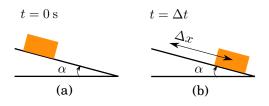


Figure 2 – Protocole 2, mesure de  $f_{\rm d}$ 

On commence par chercher une relation mathématique entre la durée  $\Delta t$ , et le coefficient de frottement  $f_{\rm d}$ . Les forces s'appliquant au système { bloc } sont, son poids  $\vec{P}$ , et la réaction du support  $\vec{R}$ . On se place dans le référentiel terrestre  $\mathcal{R}_{\rm t}$  supposé galiléen, et on utilise des coordonnées cartésiennes, avec l'axe (Ox) suivant la planche, pointant vers la droite, et l'axe (Oy) pointant vers le haut, perpendiculairement à la planche. Ainsi, d'après le principe fondamental de la dynamique,

$$m \cdot \frac{\mathrm{d}^2 \overrightarrow{OM}}{\mathrm{d}t^2} = \vec{R} + \vec{P}.$$

Dans ces coordonnées, on a  $\vec{P} = mg \sin \alpha \ \vec{e}_x - mg \cos \alpha \ \vec{e}_y$ . On décompose  $\vec{R}$  en  $\vec{R} = N \ \vec{e}_y - T \ \vec{e}_x$ . Ainsi, en projetant selon  $\vec{e}_x$  puis  $\vec{e}_y$ , le PFD devient

$$\begin{cases}
-m\ddot{x} = T - mg\sin\alpha & (1) \\
m\ddot{y} = N - mg\cos\alpha. & (2)
\end{cases}$$

Or, le bloc reste sur la planche, donc y=0, et donc  $\ddot{y}=0$ . Ainsi,  $N=mg\cos\alpha$ , et donc  $T=f_{\rm d}\,mg\cos\alpha$ , d'après les lois de Coulomb. On obtient donc

$$\ddot{x} = g(\sin \alpha - f_{\rm d} \cos \alpha).$$

D'où.

$$\dot{x} = t \cdot g(\sin \alpha - f_{\rm d} \cos \alpha) + v_0,$$

et donc

$$\Delta x = \frac{1}{2} (\Delta t)^2 \cdot g(\sin \alpha - f_{\rm d} \cos \alpha) + v_0(\Delta t).$$

On suppose  $v_0 = 0 \,\mathrm{m/s}$ , et ainsi

$$f_{\rm d} = -\frac{2\Delta x}{(\Delta t)^2 \cdot g \cdot \cos \alpha} + \tan \alpha.$$

On réalise à présent les mesures à l'aide du protocole décrit précédemment. On rassemble ces mesures dans la table 2.

	$\Delta t$ (s)		$\Delta t$ (s)
1	4,063	6	2,044
2	3,011	7	2,078
3	3,025	8	2,075
4	3,062	9	5,028
5	4,036	10	7,056

Table 2 – Mesures de  $\Delta t$ , pour des valeurs de  $\Delta x$  et  $\alpha$  fixés.

Comme pour la mesure précédente, les mesures de la table 2 sont réalisées avec des blocs de masse et surface différente. Ainsi, ces facteurs influent sur la valeur de  $\Delta t$ , et donc sur la valeur de  $f_{\rm d}$ . Mais, les lois de Coulomb affirment que  $f_{\rm d}$  ne dépendent pas de la masse, ou de la surface de contact mais des matériaux en contact. Ainsi, on choisit la valeur moyenne de  $\Delta t$ :

$$\Delta t = 3,5478 \text{ s.}$$

Également,  $\Delta x = 0.602 \,\mathrm{m}$ , et  $\alpha = 0.2426 \,\mathrm{rad}$ . On en déduit que

$$f_{\rm d} = 0.24$$
.

## III. Conclusion

D'après le cours, les valeurs de  $f_{\rm s}$  et  $f_{\rm d}$  pour le frottement bois—bois sont

$$f_{
m s} \simeq 0.5$$
 et  $f_{
m d} \simeq 0.3$ .

Les valeurs trouvées précédemment ( $f_{\rm s}=0,38$  et  $f_{\rm d}=0,24$ ), sont proches. On a pu remarquer que les lois de Coulomb ne sont que des approximations, qui ne prennent pas en compte la masse ou la surface en contact, même si ces facteurs ont un effet visible.

 $oldsymbol{\dot{i}}$