REPORTE

1

REPORTE DE SERVICIO

FECHA 04 / 04 /2017

CLIENTE: Cliente por default CIUDAD: Default CIUDAD: Default CRESONA SOLICITANTE DEL SERVICIO: yo REPORTE TECNICO DE SERVICIO NOMBRE: Hugo Santiago FALLAS ENCONTRADAS: mi falla MARCA: Marca MODELO: Modelo CAPACIDAD: Capacidad MANTENIMIENTO REALIZADO IMPIEZA DE CARCAZA LIMPIEZA DE CARCAZA LIMPIEZA PARTES ELECTRICAS LIMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR MOTORES MAPPAGA				11	OILIE DE	OLIV	010			1	/
CIUDAD: Default PERSONA SOLICITANTE DEL SERVICIO: yo REPORTE TECNICO DE SERVICIO REPORTE TECNICO DE SERVICIO REPORTE Hugo Santiago FALLAS ENCONTRADAS: Ini falla MARCA: Marca MODELO: Modelo CAPACIDAD: Capacidad MARCA: Marca MODELO: Modelo CAPACIDAD: Capacidad MANTENIMIENTO REALIZADO IMPIEZA DE CARCAZA IMPIEZA DE CARCAZA IMPIEZA PARTES ELECTRICAS IMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR MANTENIMIENTO REALIZADO IMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR REVISION TECNICA EFECTUADA MOTORES H.P. FASES CANT. COMPRESOR 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	CLIENTE: Cliente po	or default				DIRECCIO	ON: Default				
REPORTE TECNICO DE SERVICIO NOMBRE: Hugo Santiago FALLAS ENCONTRADAS: mi falla MARCA: Marca MODELO: Modelo CAPACIDAD: Capacidad SERVICIO REALIZADO: revisilà*n del cable MANTENIMIENTO REALIZADO IMPIEZA DE CARCAZA IMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE CHEQUEO ELECTRICO DE CONEXIONES REVISION TECNICA EFECTUADA MOTORES H.P. FASES CANT. L1 L2 L3 L1 Y L2 L1 Y L3 L2 Y COMPRESOR 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1											
NOMBRE: Hugo Santiago FALLAS ENCONTRADAS: mi falla MARCA: Marca MODELO: Modelo CAPACIDAD: Capacidad SERVICIO REALIZADO: TevisiÁ³n del cable MANTENIMIENTO REALIZADO LIMPIEZA DE CARCAZA LIMPIEZA PARTES ELECTRICAS LIMPIEZA SERPENTIN EVAPORADOR CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE CHEQUEO ELECTRICO DE CONEXIONES REVISION TECNICA EFECTUADA MOTORES H.P. FASES CANT. L1 L2 L3 L1 Y L2 L1 Y L3 L2 Y EVAPORADOR CONDENSADOR PRESIONES TEMPERATURAS BUCCION DESCARGA AGUA A LA SALIDA AGUA A LA SALIDA AGUA A LA SALIDA AGUA LA SALIDA AGRO POR BAJA AGRO POR BAJA AGRO POR BAJA ARRANQUE MATERIALES UTILIZADOS:	PERSONA SOLICITAN	TE DEL SER\	/ICIO: yo								
NOMBRE: Hugo Santiago FALLAS ENCONTRADAS: mi falla MARCA: Marca MODELO: Modelo CAPACIDAD: Capacidad SERVICIO REALIZADO: revisiÁ³n del cable MANTENIMIENTO REALIZADO IMPIEZA DE CARCAZA IMPIEZA PARTES ELECTRICAS IMPIEZA SERPENTIN EVAPORADOR CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE CHEQUEO ELECTRICO DE CONEXIONES REVISION TECNICA EFECTUADA MOTORES H.P. FASES CANT L1 L2 L3 L1 Y L2 L1 Y L3 L2 Y EVAPORADOR CONDENSADOR PRESIONES TEMPERATURAS BUCCION DESCARGA AGUA A LA SALIDA AGUA A LA SALIDA AGUA A LA SALIDA AGUA A LA SALIDA AGRA POR BAJA AGRA POR BAJA AIRE DE INYECCION AMBIENTE MATERIALES UTILIZADOS: MATERIALES UTILIZADOS:	REPORTE TECNIC	O DE SER	RVICIO		EG	UIPO				in the	
FALLAS ENCONTRADAS: mi falla MARCA: Marca MODELO: Modelo CAPACIDAD: Capacidad SERVICIO REALIZADO: TevisiÁ³n del cable MANTENIMIENTO REALIZADO IMPIEZA DE CARCAZA IMPIEZA PARTES ELECTRICAS IMPIEZA PARTES ELECTRICAS IMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR REVISION TECNICA EFECTUADA MODTORES H.P. FASES CANT COMPRESOR 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1											
MARCA: Marca MODELO: Modelo CAPACIDAD: Capacidad SERVICIO REALIZADO: revisiñan del cable MANTENIMIENTO REALIZADO IMPIEZA DE CARCAZA IMPIEZA PARTES ELECTRICAS IMPIEZA PARTES ELECTRICAS IMPIEZA PARTES ELECTRICAS IMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR REVISION TECNICA EFECTUADA MOTORES H.P. FASES CANT. COMPRESOR 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1											
MODELO: Modelo CAPACIDAD: Capacidad SERVICIO REALIZADO: revisiA³n del cable MANTENIMIENTO REALIZADO IMPIEZA DE CARCAZA IMPIEZA PARTES ELECTRICAS IMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR REVISION TECNICA EFECTUADA MOTORES H.P. FASES CANT. COMPRESOR 1 1 1 1 1 COMPRESOR PRESIONES TEMPERATURAS BUCCION DENTRO DE LA CAMARA AGUA A LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA AIRE DE INYECCION AIRE DE INYECCION AIRE DE RETORNO AMBIENTE MATERIALES UTILIZADOS: MANTENIMIENTO REALIZADO LIMPIEZA SERPENTIN EVAPORADOR CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE CHEQUEO ELECTRICO DE CONEXIONES LIMPIEZA SERPENTIN CONDENSIONES TEMPERATURAS TEMPERATURAS DENTRO DE LA CAMARA AGUA A LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA AIRE DE INYECCION AIRE DE RETORNO AMBIENTE MATERIALES UTILIZADOS:	mi falla										
SERVICIO REALIZADO: TrevisiÁn del cable MANTENIMIENTO REALIZADO IMPIEZA DE CARCAZA IMPIEZA PARTES ELECTRICAS IMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR REVISION TECNICA EFECTUADA MOTORES H.P. FASES CANT. L1 L2 L3 L1 Y L2 L1 Y L3 L2 Y COMPRESOR L1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1											
SERVICIO REALIZADO: revisiA³n del cable MANTENIMIENTO REALIZADO LIMPIEZA DE CARCAZA LIMPIEZA PARTES ELECTRICAS LIMPIEZA SERPENTIN EVAPORADOR CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE CHEQUEO ELECTRICO DE CONEXIONES REVISION TECNICA EFECTUADA MOTORES H.P. FASES CANT. L1 L2 L3 L1 Y L2 L1 Y L3 L2 Y COMPRESOR 1 1 1 1 1 EVAPORADOR CONDENSADOR PRESIONES TEMPERATURAS BUCCION DESCARGA AGUA A LA ENTRADA AIRE DE INYECCION AIRE DE INYECCION AIRE DE INYECCION AIRE DE INYECCION AIRE DE RETORNO AMBIENTE MATERIALES UTILIZADOS:											
MANTENIMIENTO REALIZADO IMPIEZA DE CARCAZA LIMPIEZA SERPENTIN EVAPORADOR CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE CHEQUEO ELECTRICO DE CONEXIONES REVISION TECNICA EFECTUADA MOTORES H.P. FASES CANT. L1 L2 L3 L1 YL2 L1 YL3 L2 Y COMPRESOR 1 1 1 1 EVAPORADOR CONDENSADOR PRESIONES TEMPERATURAS BUCCION DESCARGA AGUA A LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA AIRE DE INYECCION ARRANQUE MATERIALES UTILIZADOS:	SERVICIO REALIZADO	D:									
LIMPIEZA DE CARCAZA LIMPIEZA PARTES ELECTRICAS LIMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR REVISION TECNICA EFECTUADA MOTORES H.P. FASES CANT. COMPRESOR 1 1 1 1 1 EVAPORADOR CONDENSADOR PRESIONES TEMPERATURAS BUCCION DENTRO DE LA CAMARA AGUA A LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA AIRE DE INYECCION AIRE DE RETORNO AMBIENTE MATERIALES UTILIZADOS:	revisiÃ3n del cable										d bo
REVISION TECNICA EFECTUADA AMP. PLACA AMPERAJE VOLTAJE WOTORES H.P. FASES CANT. COMPRESOR 1 1 1 1 EVAPORADOR CONDENSADOR PRESIONES TEMPERATURAS BUCCION DENTRO DE LA CAMARA AGUA A LA ENTRADA ACEITE AGUA A LA SALIDA AIRE DE INYECCION AIRE DE RETORNO ARRANQUE MATERIALES UTILIZADOS:				MA [NTENIMIENTO	LIMPIE	EZA SERPE				
MOTORES H.P. FASES CANT. COMPRESOR 1 1 1 1 1 EVAPORADOR CONDENSADOR PRESIONES TEMPERATURAS SUCCION DENTRO DE LA CAMARA AGUA A LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA AIRE DE INYECCION AIRE DE RETORNO ARRANQUE MATERIALES UTILIZADOS:	IMPIEZA SERPENTIN	CONDENSAL	DOR			CHEQ	UEO ELECT	RICO DE	CONEXIONE	S	
MOTORES H.P. FASES CANT. COMPRESOR 1 1 1 1 1 EVAPORADOR CONDENSADOR PRESIONES TEMPERATURAS BUCCION DENTRO DE LA CAMARA AGUAA LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA ARO POR BAJA ARO POR BAJA ARO POR ALTA RRANQUE MATERIALES UTILIZADOS:	PEVISION TECNIC	A EEECTI	IADA		AMP PLACA		AMDEDAJE			1/017115	
COMPRESOR 1 1 1 1 1 1 EVAPORADOR CONDENSADOR PRESIONES TEMPERATURAS BUCCION DENTRO DE LA CAMARA AGUA A LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA ARO POR BAJA ARO POR BAJA ARO POR ALTA ARO POR ALTA ARO POR ALTA ARRANQUE MATERIALES UTILIZADOS:		- CONTROL CONT	NAME OF TAXABLE PARTY.	CANT	AIVIP. PLACA		OF COLORES CONTROL CONTROL		11712	ACCOUNT OF THE PARTY OF THE PAR	127/12
PRESIONES TEMPERATURAS BUCCION DENTRO DE LA CAMARA AGUA A LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA AIRE DE INYECCION ARO POR ALTA ARRANQUE MATERIALES UTILIZADOS:		200000000000000000000000000000000000000	MANAGEMENT OF STREET	Section of the Sectio					LIILZ	LIILS	LZ T L3
PRESIONES SUCCION DENTRO DE LA CAMARA AGUA A LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA AGUA A LA SALIDA AIRE DE INYECCION AIRE DE RETORNO AMBIENTE MATERIALES UTILIZADOS:											
DENTRO DE LA CAMARA DESCARGA DESCARGA AGUA A LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA AIRE DE INYECCION AIRE DE RETORNO ARRANQUE MATERIALES UTILIZADOS:	CONDENSADOR										
AGUA A LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA ARRO POR BAJA ARRO POR ALTA ARRANQUE MATERIALES UTILIZADOS:	PRES	IONES						Т	EMPERAT	URAS	
AGUA A LA ENTRADA AGUA A LA SALIDA ARRO POR BAJA ARRO POR ALTA ARRANQUE MATERIALES UTILIZADOS:	SUCCION						DENTRO	DELAC	AMARA		
AGUA A LA SALIDA AIRE DE INYECCION AIRO POR ALTA AIRE DE RETORNO AIRANQUE AMBIENTE MATERIALES UTILIZADOS:	ESCARGA										
ARO POR BAJA ARO POR ALTA ARO POR ALTA ARRE DE INYECCION ARRANQUE AMBIENTE MATERIALES UTILIZADOS:											
MATERIALES UTILIZADOS:	'ARO POR BAJA										
MATERIALES UTILIZADOS:	ARO POR ALTA										
	RRANQUE						AMBIEN	TE			
COMENTARIOS:	MATERIALES UTILIZA	DOS:									X
COMENTARIOS:	- 4										
COMENTARIOS:						-					
	COMENTARIOS:						in the second				
				*							