## REPORTE

FECHA

а а

CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE   CHEQUEO ELECTRICO DE CONEXIONES   CHEQUE	1	)		REP	PORTE DE S	SERVI	CIO			04/	04 /2017		
PERSONA SOLICITANTE DEL SERVICIO: yo	CLIENTE: Cliente p	TE: Cliente por default					DIRECCION: Default						
REPORTE TECNICO DE SERVICIO	CIUDAD; Default	Default COL.: Default									12		
NOMBRE:   Hugo Santiago	PERSONA SOLICITAN	NTE DEL SER	VICIO: yo										
### FALLAS ENCONTRADAS:  mi falla  ### MARCA: Marca  MODELO: Modelo  CAPACIDAD: Capacidad  ### MARCA: Marca  MARCA	REPORTE TECNI	CO DE SEF	RVICIO		EQU	IIPO				100			
mi falla  MARCA: Marca  MODELO: Modelo  CAPACIDAD: Capacidad  SERVICIO REALIZADO:  revisiA³n del cable  MANTENIMIENTO REALIZADO  LIMPIEZA DE CARCAZA  LIMPIEZA DE CARCAZA  LIMPIEZA SERPENTIN EVAPORADOR  CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE  CHEQUEO ELECTRICO DE CONEXIONES  REVISION TECNICA EFECTUADA  MOTORES  H.P. FASES CANT.  L1 L2 L3 L1 YL2 L1 YL3 L2 YL3  COMPRESOR  1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	NOMBRE: Hugo Santiago					TIPO: 0001							
MODELO: Modelo CAPACIDAD: Capacidad  SERVICIO REALIZADO: revisiÁ¹n del cable  MANTENIMIENTO REALIZADO  LIMPIEZA DE CARCAZA LIMPIEZA SERPENTIN EVAPORADOR LIMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR  CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE CHEQUEO ELECTRICO DE CONEXIONES  REVISION TECNICA EFECTUADA  MOTORES H.P. FASES CANT. LI L2 L3 LI Y L2 L1 Y L3 L1 Y L3 L2 Y L3 COMPRESOR 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	FALLAS ENCONTRAD	ARE	AREA: 0001										
SERVICIO REALIZADO: revisiÁ-n del cable  MANTENIMIENTO REALIZADO  IMPIEZA DE CARCAZA  IMPIEZA PARTES ELECTRICAS  IMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR  REVISION TECNICA EFECTUADA  MOTORES  H.P. FASES CANT.  L1 L2 L3 L1 Y L2 L1 Y L3 L2 Y L3 COMPRESOR  1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	mi falla												
MANTENIMIENTO REALIZADO													
MANTENIMIENTO REALIZADO					CAP	ACIDAD: C	Capacidad	A					
MANTENIMIENTO REALIZADO  LIMPIEZA DE CARCAZA  LIMPIEZA PARTES ELECTRICAS  LIMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR  REVISION TECNICA EFECTUADA  MOTORES  H.P. FASES CANT.  COMPRESOR  1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		0:											
LIMPIEZA DE CARCAZA  LIMPIEZA PARTES ELECTRICAS  LIMPIEZA SERPENTIN EVAPORADOR  CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE  CHEQUEO ELECTRICO DE CONEXIONES  REVISION TECNICA EFECTUADA  MOTORES  H.P. FASES CANT.  COMPRESOR  1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	revisiA³n del cable												
LIMPIEZA DE CARCAZA  LIMPIEZA PARTES ELECTRICAS  LIMPIEZA SERPENTIN EVAPORADOR  CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE  CHEQUEO ELECTRICO DE CONEXIONES  REVISION TECNICA EFECTUADA  MOTORES  H.P. FASES CANT.  COMPRESOR  1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				MAI	NTENIMIENTO F	REALIZA	DO						
MOTORES	LIMPIEZA DE CARCAZA  LIMPIEZA PARTES ELECTRICAS  LIMPIEZA SERPENTIN CONDENSADOR					CHEQUEO CARGA DE REFRIGERANTE							
MOTORES	REVISION TECNIC	CA EFECTI	JADA	-	AMP. PLACA		AMPERAJE			VOLTAJE			
EVAPORADOR 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		100000000000000000000000000000000000000	SOCIOCOS POR PROPERA	CANT.		L1	L2	L3	L1 Y L2	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	L2 Y L3		
PRESIONES  TEMPERATURAS  SUCCION  a DENTRO DE LA CAMARA AGUA A LA ENTRADA ACEITE  a PARO POR BAJA PARO POR ALTA ARRANQUE  MATERIALES UTILIZADOS:	COMPRESOR	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
PRESIONES  SUCCION  BACEITE  PARO POR BAJA  PARO POR ALTA  ARRANQUE  MATERIALES UTILIZADOS:  TEMPERATURAS  DENTRO DE LA CAMARA  AGUA A LA CAMARA  AGUA A LA ENTRADA  AGUA A LA SALIDA  AIRE DE INYECCION  AMBIENTE  MATERIALES UTILIZADOS:	EVAPORADOR	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
PRESIONES  SUCCION  a  DENTRO DE LA CAMARA  AGUA A LA ENTRADA  ACEITE  a  AGUA A LA SALIDA  AIRE DE INYECCION  PARO POR ALTA  ARRANQUE  2  MATERIALES UTILIZADOS:	CONDENSADOR	3	3		3	3	3	3	3	3	3		
DESCARGA  ACEITE  B ACEITE  B ACUA A LA SALIDA  AIRE DE INYECCION  PARO POR ALTA  ARRANQUE  ARRANQUE  MATERIALES UTILIZADOS:	PRES	SIONES						TI	EMPERAT	URAS			
ACEITE	SUCCION		a			DENTRO DE LA CAMARA					а		
ACEITE a AGUA A LA SALIDA PARO POR BAJA a AIRE DE INYECCION PARO POR ALTA a AIRE DE RETORNO ARRANQUE 2 AMBIENTE  MATERIALES UTILIZADOS:	DESCARGA					AGUA A LA ENTRADA							
PARO POR ALTA  ARRANQUE  2  MATERIALES UTILIZADOS:	ACEITE			AGUA A LA SALIDA									
ARRANQUE 2 AMBIENTE  MATERIALES UTILIZADOS:	PARO POR BAJA			AIRE DE INYECCION									
MATERIALES UTILIZADOS:	PARO POR ALTA	a				AIRE DE RETORNO							
	ARRANQUE	2				AMBIENTE							
COMENTARIOS:	MATERIALES UTILIZA	ADOS:									1		
COMENTARIOS:				8 T. L.									
COMENTARIOS:													
	COMENTARIOS:												
				1.									