

Engenharia de Software 2

Trabalho pratico 2

Testes caixa branca

<ES2_2021_GRUPO_11>

Version <1.1>

<20/01/2022>

Realizado por:

8180378-Hugo Silva

8200306-Fábio Costa

Histórico de Versões

Version #	Implemented By	Revision Date	Approved By	Approval Date	Reason
1.0	Hugo	18-01-2022	Todos	18-01-2022	Fluxo grama de teste de caixa branca
1.1	Hugo	19-01-2022	Todos	19-01-2022	Fluxo grama de teste de caixa branca

Conteúdo

1.Introdução	4
Identificador do documento	4
Âmbito.....	4
Testes Caixa branca.....	4
Plugin utilizado.....	4
Método <code>getDistanceValueFromShipping</code>	5
Fluxograma	5
O que existe dos testes de caixa preta:	5
Procedimento:	6
Identificação do Teste	6
Resultado esperado.....	6
É esperado que o método retorne.....	6
Cobertura do Método após teste de caixa branca.....	6
Método <code>groupOrdersByTrucks</code>	7
Fluxograma	7
O que existe dos testes de caixa preta:	8
Procedimento:	8
Input	8
Identificação do Teste	8
Resultado esperado.....	8
É esperado que o método retorne.....	8
Cobertura do Método antes do teste de caixa branca.....	9
Cobertura do Método após o teste de caixa branca.....	9
<code>testGroupOrdersByTrucksWhiteBox02</code>	10

1.Introdução

Identificador do documento

WhiteBoxTest.

Âmbito

Este documento refere-se a um relatório de testes de caixa branca desenvolvido para a disciplina de Engenharia de Software II do curso de Engenharia Informática.

Testes Caixa branca

Neste tipo de teste o *tester* tem acesso ao código. Deve ser abordado o fluxo de dados, o fluxo de controlo e ramificação. Os testes de “caixa branca” são mais apropriados para testar componentes pequenos (pelo facto do detalhe requerido para o desenho do teste ser muito elevado)¹. Assim sendo neste trabalho será seleccionado um método mais pequeno de modo que o desenho do fluxograma seja facilitado e outro mais complexo para ser demonstrado que esta informação é verdadeira.

Plugin utilizado

Para obter a cobertura dos testes foi utilizado o *plugin* Jacoco.

¹ Informação retirada do slide 56 “tests de software”

Método `getDistanceValueFromShipping`

Fluxograma

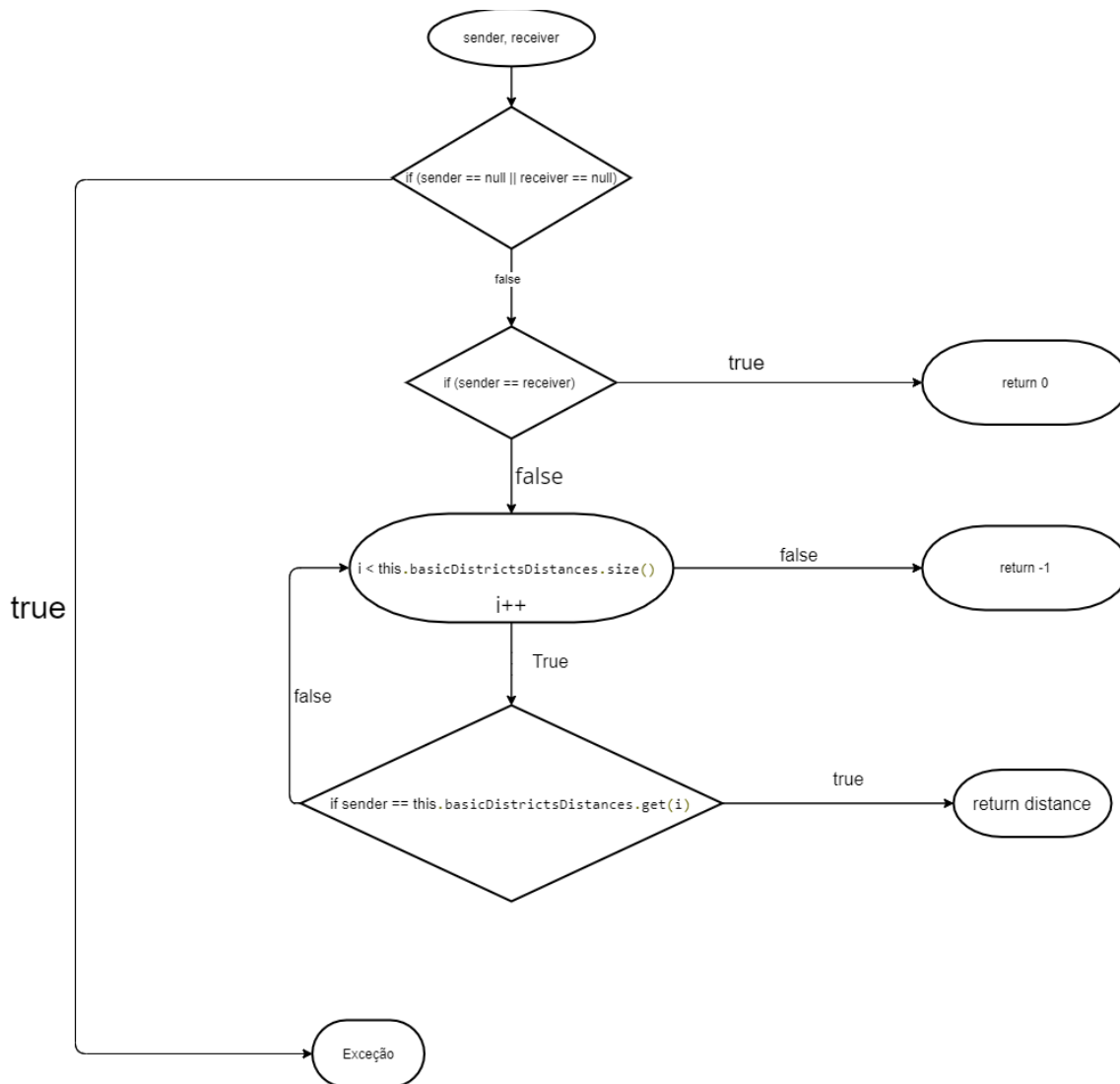


Figura 1 Fluxograma método `getDistanceValueFromShipping`

O que existe dos testes de caixa preta:

Nos testes de caixa preta foram testadas uma boa parte das condições do fluxograma, no entanto existe instrução que não foi testada.

Primeira condição: um dos inputs é null, **testado**;

Segunda condição: *receiver* e *sender* iguais, **condição não testada**;

Terceira condição: não existir distancia entre o *sender* e o *receiver*, **testado**;

Procedimento:

Invocar método `getDistanceValueFromShipping`, passando o mesmo receiver e sender como inputs de forma a cobrir a instrução que ainda não foi testada.

```
/**
 * {@inheritDoc}
 */
@Override
public int getDistanceValueFromShipping(Entity sender, Entity receiver) {
    if (sender == null || receiver == null) {
        throw new IllegalArgumentException("The entities can't be null.");
    }

    if (sender.getDistrict().equals(receiver.getDistrict())) {
        return 0;
    }

    for (int i = 0; i < this.basicDistrictsDistances.size(); i++) {
        if (sender.getDistrict().equals(this.basicDistrictsDistances.get(i).getName())) {
            for (int j = 0; j < this.basicDistrictsDistances.get(i).getDistances().size(); j++) {
                if (receiver.getDistrict().equals(this.basicDistrictsDistances.get(i).getDistances().get(j).getId())) {
                    return this.basicDistrictsDistances.get(i).getDistances().get(j).getDistanceValue();
                }
            }
        }
    }

    return -1;
}
```

Figura 2 branch não testado

Identificação do Teste

testGetDistanceValueFromShippingWhiteBox01

Resultado esperado

É esperado que o método retorne 0.

Cobertura do Método após teste de caixa branca

```
/**
 * {@inheritDoc}
 */
@Override
public int getDistanceValueFromShipping(Entity sender, Entity receiver) {
    if (sender == null || receiver == null) {
        throw new IllegalArgumentException("The entities can't be null.");
    }

    if (sender.getDistrict().equals(receiver.getDistrict())) {
        return 0;
    }

    for (int i = 0; i < this.basicDistrictsDistances.size(); i++) {
        if (sender.getDistrict().equals(this.basicDistrictsDistances.get(i).getName())) {
            for (int j = 0; j < this.basicDistrictsDistances.get(i).getDistances().size(); j++) {
                if (receiver.getDistrict().equals(this.basicDistrictsDistances.get(i).getDistances().get(j).getId())) {
                    return this.basicDistrictsDistances.get(i).getDistances().get(j).getDistanceValue();
                }
            }
        }
    }

    return -1;
}
```

Figura 3 Cobertura após teste de caixa branca

Método groupOrdersByTrucks

Fluxograma

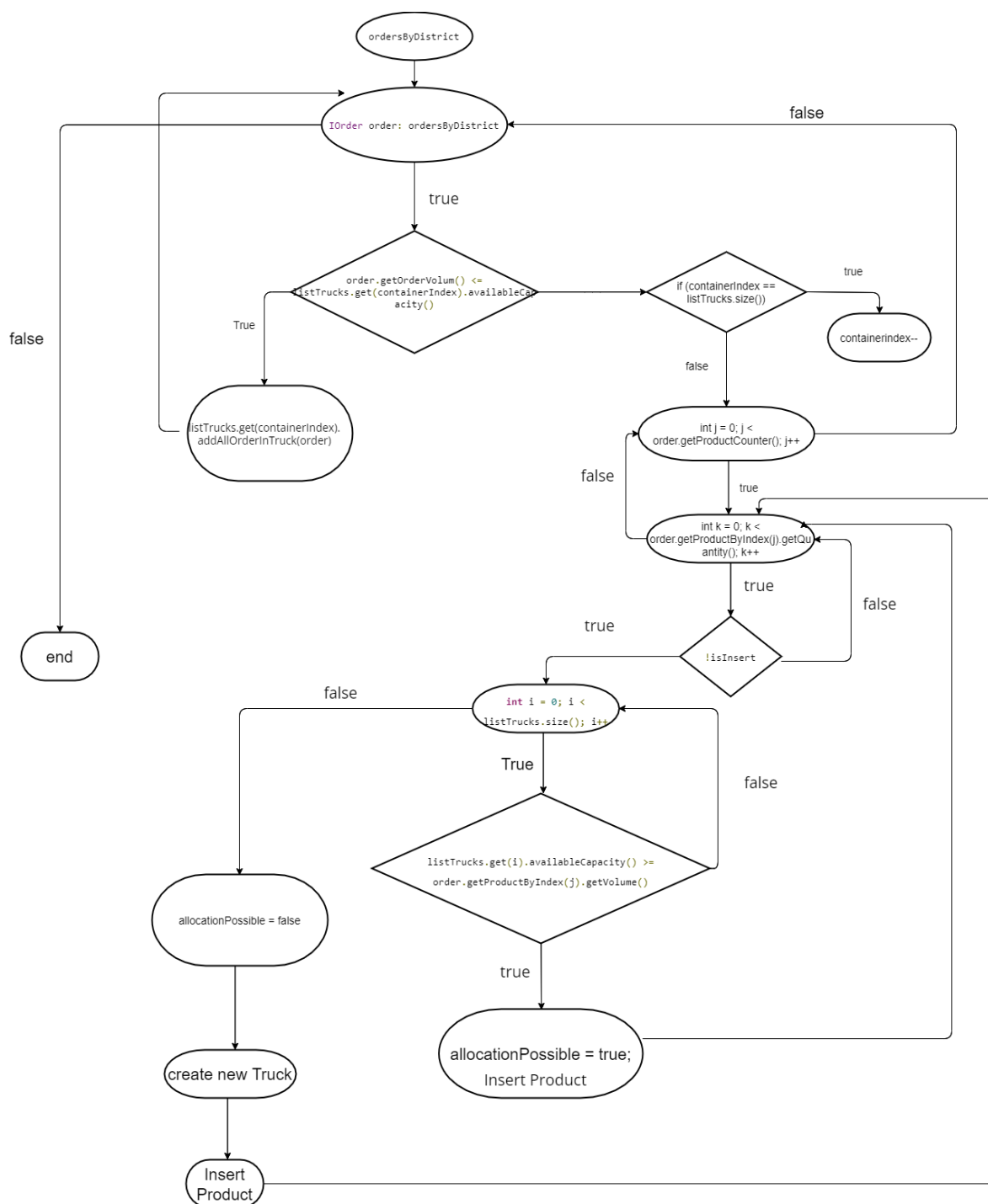


Figura 4 Fluxograma método groupOrdersByTrucks

O que existe dos testes de caixa preta:

Nos testes de caixa preta foram testadas uma boa parte das condições do fluxograma, no entanto existe dois *branchs* não testados.

Primeira condição: order cabe toda dentro de um camião, **testado**;

Segunda condição: índice do camião atual ultrapassa tamanho da lista, **condição não testada**;

Terceira condição: camião onde produto era previsto inserir sem capacidade, é procurado espaço noutro camião, **testado**;

Quarta condição: produto não cabe em nenhum dos camiões atuais, ou seja, é preciso mais um camião, **não testado esta branch**;

Procedimento:

Invocar método groupOrdersByTrucks:

Input

Camiões

Camião 1 = 63 m³

Camiao 2 = 63 m³

Total: 126m³

Produtos:

Produto 1 : 62 m³

Produto 2 : 62 m³

Produto 3 : 2 m³

Total: 126m³

Segunda condição: segunda iteração do for irá cobrir este método;

Quarta condição: Embora dois camiões levem 126 m³ serão necessários 3 camiões para a encomenda, dado que em nenhum existe espaço para o produto 3. Assim será coberta esta *branch*.

Identificação do Teste

testGroupOrdersByTrucksWhiteBox02.

Resultado esperado

É esperado que o método retorne 3 camiões alocados.

Cobertura do Método antes do teste de caixa branca

```
@Override
public void groupOrders() {
    int containerIndex = 0;

    for (IOrder order : ordersByDistrict) {
        if (order.getOrderVolum() <= listTrucks.get(containerIndex).availableCapacity()) {
            listTrucks.get(containerIndex).addAllOrderInTruck(order);
        } else {
            containerIndex++;
            if (containerIndex == listTrucks.size()) {
                containerIndex--;
            }
            for (int j = 0; j < order.getProductCounter(); j++) {
                for (int k = 0; k < order.getProductByIndex(j).getQuantity(); k++) {
                    Boolean isInsert = listTrucks.get(containerIndex).addProductInTruck(order.getId(), String.valueOf(order.getProductByIndex(j).getId()), order.getProductByIndex(j).getVolume());

                    //NAO INSERIDO
                    if (!isInsert) {
                        boolean allocationPossible = false;
                        for (int i = 0; i < listTrucks.size(); i++) {
                            if (listTrucks.get(i).availableCapacity() >= order.getProductByIndex(j).getVolume()) {
                                allocationPossible = true;
                                listTrucks.get(i).addProductInTruck(order.getId(), String.valueOf(order.getProductByIndex(j).getId()), order.getProductByIndex(j).getVolume());
                                break;
                            }
                        }
                    }

                    if (!allocationPossible) { //Peciso novo camiao
                        Truck container = new Truck("Truck" + String.valueOf(listTrucks.size() - 1));
                        listTrucks.add(container);

                        isInsert = listTrucks.get(listTrucks.size() - 1).addProductInTruck(order.getId(), String.valueOf(order.getProductByIndex(j).getId()), order.getProductByIndex(j).getVolume());
                    }
                }
            }
        }
    }
}
```

Figura 5 branches não testado

Cobertura do Método após o teste de caixa branca

```
@Override
public void groupOrders() {
    int containerIndex = 0;

    for (IOrder order : ordersByDistrict) {
        if (order.getOrderVolum() <= listTrucks.get(containerIndex).availableCapacity()) {
            listTrucks.get(containerIndex).addAllOrderInTruck(order);
        } else {
            containerIndex++;
            if (containerIndex == listTrucks.size()) {
                containerIndex--;
            }
            for (int j = 0; j < order.getProductCounter(); j++) {
                for (int k = 0; k < order.getProductByIndex(j).getQuantity(); k++) {
                    Boolean isInsert = listTrucks.get(containerIndex).addProductInTruck(order.getId(), String.valueOf(order.getProductByIndex(j).getId()), order.getProductByIndex(j).getVolume());

                    //NAO INSERIDO
                    if (!isInsert) {
                        boolean allocationPossible = false;
                        for (int i = 0; i < listTrucks.size(); i++) {
                            if (listTrucks.get(i).availableCapacity() >= order.getProductByIndex(j).getVolume()) {
                                allocationPossible = true;
                                listTrucks.get(i).addProductInTruck(order.getId(), String.valueOf(order.getProductByIndex(j).getId()), order.getProductByIndex(j).getVolume());
                                break;
                            }
                        }
                    }

                    if (!allocationPossible) { //Peciso novo camiao
                        Truck container = new Truck("Truck" + String.valueOf(listTrucks.size() - 1));
                        listTrucks.add(container);

                        isInsert = listTrucks.get(listTrucks.size() - 1).addProductInTruck(order.getId(), String.valueOf(order.getProductByIndex(j).getId()), order.getProductByIndex(j).getVolume());
                    }
                }
            }
        }
    }
}
```

Figura 6 Cobertura após caixa branca

testGroupOrdersByTrucksWhiteBox02

Test Case ID	TC#	Dependências	
	testGroupOrdersByTrucksWhiteBox02.		

Data de Execução	Hora de Execução	Tester	Pass/Fail	Resumo da Falha
16 janeiro	23:57h	Hugo	PASS	

Pré-condições / estado inicial				
<ul style="list-style-type: none"> - Objeto do tipo ExpeditionMethods instanciado; - 1 Objetos do tipo Order instanciados (Deve ter mesmo emisor e o mesmo receptor); - 1 Objeto do tipo Orders instanciado; - 2 objetos do tipo Product instanciado; 				
Procedimentos				
<ul style="list-style-type: none"> - Adicionar produtos às order de como a que o volume total seja 126m³; - Invocar método <u>groupOrdersByTrucks</u>, devem ser retornados 3 camiões porque existe um produto que não cabe nos dois camiões inicialmente previstos ; - Verificar número de camiões criados; 				
Requisito/Use Case/Funcionalidade	Inputs	Valores do Inputs	Resultados Esperados	Pass/Fail/Untested
Agrupar encomendas por distrito	Ver tabela XYW	Ver tabela XYW	3	PASS

Tabela auxiliar XYM

```
this.product3 = new Product(3, "nome", "produto reacondiciona", 5.0, 6, 1, 4);  
  
this.basicOrder1 = new Order("20210101_01", "2021-2-2", basicEntity1, basicEntity2);  
this.basicOrder2 = new Order("20210101_02", "2021-2-2", basicEntity1, basicEntity4);  
this.basicOrder3 = new Order("3", "2021-2-2", basicEntity3, basicEntity3);  
  
basicOrder3.addProduct(product);  
basicOrder3.addProduct(product);  
basicOrder3.addProduct(product3);  
basicOrders.addOrder(basicOrder3);
```

Resultado Esperado:

3