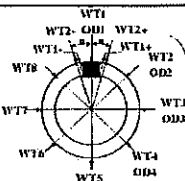


**COSMOS INDUSTRIAL CO., LTD**

1. Model		2.1. PartNo		2.2. PartName		
K2S		50197-K2S-N000-H1				
3. Standard - Tiêu chuẩn				4. Kind - Loại		5. Shape - Hình dạng
Refer to JIS G 3472				EG		Round
6. Grade Size - Quy cách và kích thước (mm)						
Grade	Inside bead - Mối hàn trong	OD1	OD2/ID	WT - Độ dày	L - Chiều dài	Pipe edge - Đầu ống
STAM390G-E-G	IBC	25.4		2.3	5900	Facer

**SPECIFICATION - QUY CÁCH**

1. Chemical composition - Thành phần hóa học (%)				5. Dimension tolerance - Dung sai kích thước (mm)			
C	0.25 max			OD1	OD2	WT	L - Chiều dài
Si	0.35 max			±0.20		±0.20	+50/0
Mn	0.30 to 0.90			Inside Bead Height	Conner radius	Straightness	Pipe edge
P	0.035 max			Ch.Cao đường hàn	Bán kính góc	Độ thẳng	Đầu ống
S	0.035 max			+0.2/-0.2		≤ 1/1000	Facer
AL				6. NDI - Kiểm tra không phá hủy			
Ni				Eddy current testing("ECT")/"Kiểm tra khuyết tật bề mặt"			
Cr				7. Coating - Phủ bề mặt			
Mo				Outside & Inside: Light oil			
Ti							
Nb				8. Packing - Đóng hàng		9. Marking - Nhận biết	
Zr				As packing standard		Tag/ Thẻ giao hàng	
N							
Other				10. Other - Khác			
2. Mechanical properties - Đặc tính cơ lý							
YS (N/mm2)		TS (N/mm2)		EL (%)			
≥ 235		≥ 390		as record			
Tensile SPEC/Mẫu Tensile		JIS No. 11					
3. Practical test - Kiểm tra cơ tính							
Bending - Uốn		Not Apply					
Flattening 90 - Nén 90		Not Apply					
Flattening 0 - Nén 0		Not Apply					
Flaring - Loe		1.20D					
WS Post - Vị trí đ. hàn							
4. Heat treatment - Xử lý nhiệt							
Not Apply							





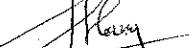


### 11. Surface level - Tình trạng bề mặt

- Tubes are well finished and the outside and inside surfaces shall be free from injurious defects/ Ống sản xuất ra với tình trạng bề mặt trong và ngoài không bị lỗi nghiêm trọng.
- The outside surface may be cleaned up by grinding within dimensional tolerance/ Bề mặt ngoài của ống có thể được mài sửa nhưng vẫn đảm bảo được dung sai về độ dày và đường kính.
- The both ends of pipe are, Quy cách hai đầu ống là: Facer
- Surface level: B2: Applies for common pipes that are used to make the parts inside of motors/ automobiles and not coating parts  
Cấp độ bề mặt: B2: Áp dụng cho các ống thông thường, dùng làm các phụ tùng phía trong ô tô/ xe máy hoặc các chi tiết không phải mạ bề mặt
- Surface limited samples will be made if necessary based on the agreement between the manufacture and the purchaser  
Nếu cần thiết, mẫu giới hạn bề mặt sẽ được làm dựa trên sự thỏa thuận giữa bên sản xuất và bên mua.

SA No	Issue date	Version	Note - Remarks
220904901	08-May-23	01	Change length 5770 → 5900
220904900	03-Oct-22	00	New issue

## Remarks/ghi chú:

- The height of inside bead (Chiều cao đường hàn trong)  $-0.2 \leq WTws = \frac{WT1 - [(WT2-) + (WT2+)]}{2} \leq +0.2$
- Follow "surface standard table" issued by VNSP which sent to customer as attachment( Tuân theo bảng tiêu chuẩn cấp độ bề mặt ban hành bởi VNSP đã gửi)
- Unwritten matters are not covered by the warranty( VNSP không chịu trách nhiệm về những điểm nằm ngoài bản quy cách này)

VNSP Approval			CIC/CIC1 Approval		
Prepared by	Checked by	Approved by	Checked by	Confirmed by	Approved by
					 14/3/1 13/5/23
Date: 08-May-23	Date: 08-May-23	Date: 08-May-23		Date:	Date:
			Code: F-SP-CR-8.6-02-		CIC -01