

CUSTOMER'S SPECIFICATION AGREEMENT						Document No (SA No)	
VNSP						191005508	
COSMOS INDUSTRIAL CO., LTD							
1. Model		2.1. PartNo		2.2. PartName			
K1NA		50500-K1NA-V001-20		PIPE MAIN STAND			
3. Standard - Tiêu chuẩn				4. Kind - Loại		5. Shape - Hình dạng	
Refer to JIS G3472				EG		Round	
6. Grade Size - Quy cách và kích thước (mm)							
Grade		Inside bead - Mối hàn trong		OD1	OD2/ID	WT - Độ dày	L - Chiều dài
STAM390G-E-G		IBC		22.2		2.0	5725
							Pipe edge - Đầu ống
							Facer
SPECIFICATION - QUY CÁCH							
1. Chemical composition - Thành phần hóa học (%)				5. Dimension tolerance - Dung sai kích thước (mm)			
C	0.25 max			OD1		OD2	
Si	0.35 max			±0.20		WT	
Mn	0.30 to 0.90			Inside Bead Height		Conner radius	
P	0.035 max			Ch.Cao đường hàn		Straightness	
S	0.035 max			+0.2/-0.2		Độ thẳng	
Al						≤ 1/1000	
Ni						Facer	
Cr				6. NDI - Kiểm tra không phá hủy			
Mo				Eddy current testing ("ECT")/"Kiểm tra khuyết tật bề mặt"			
Ti				7. Coating - Phủ bề mặt			
Nb				Outside & Inside: Light oil			
Zr				8. Packing - Đóng hàng			
N				As packing standard			
Other				9. Marking - Nhận biết			
				Tag/ Thẻ giao hàng			
				10. Other - Khác			
2. Mechanical properties - Đặc tính cơ lý							
YS (N/mm2)		TS (N/mm2)		EL (%)			
≥ 235		≥ 390		as record			
Tensile SPEC/Mẫu Tensile		JIS No. 11					
3. Practical test - Kiểm tra cơ tính							
Bending - Uốn		Not Apply					
Flattening 90 - Nén 90		Not Apply					
Flattening 0 - Nén 0		Not Apply					
Flaring - Loe		1.20D					
WS Post - Vị trí đ. hàn							
4. Heat treatment - Xử lý nhiệt							
Not Apply							
11. Surface level - Tình trạng bề mặt							
<p>- Tubes are well finished and the outside and inside surfaces shall be free from injurious defects/ Ống sản xuất ra với tình trạng bề mặt trong và ngoài không bị lỗi nghiêm trọng.</p> <p>- The outside surface may be cleaned up by grinding within dimesional tolerance/ Bề mặt ngoài của ống có thể được mài sửa nhưng vẫn đảm bảo được dung sai về độ dày và đường kính.</p> <p>- The both ends of pipe are, Quy cách hai đầu ống là: Facer</p> <p>- Surface level: B1: Applies for common pipes that are used to make the parts inside of motors/ automobiles and not coating parts</p> <p>Cấp độ bề mặt: B1: Áp dụng cho các ống thông thường, dùng làm các phụ tùng phía trong ôtô/xe máy hoặc các chi tiết không phải mạ bề mặt</p> <p>- Surface limited samples will be made if necessary based on the agreement between the manufacture and the purchaser</p> <p>Nếu cần thiết, mẫu giới hạn bề mặt sẽ được làm dựa trên sự thỏa thuận giữa bên sản xuất và bên mua.</p>							
SA No	Issue date	Version	Note - Remarks				
191005508	07-Apr-23	06	Change length 5700 → 5725				
191005507	13-Feb-23	05	Change length 5410 → 5700				
191005506	24-Aug-22	04	Change length 5425 → 5410				
191005505	04-Jan-21	03	Change length 5270 → 5425				
Remarks/ghi chú:							
<p>- The height of inside bead (Chiều cao đường hàn trong) $-0.2 \leq WT_{ws} = WT_1 - \frac{(WT_2 + WT_3)}{2} \leq +0.2$</p> <p>- Follow "surface standard table" issued by VNSP which sent to customer as attachment(Tuân theo bảng tiêu chuẩn cấp độ bề mặt ban hành bởi VNSP đã gửi)</p> <p>- Unwritten matters are not covered by the warranty(VNSP không chịu trách nhiệm về những điểm nằm ngoài bản quy cách này)</p>							
VNSP Approval				CIC/CICI Approval			
Prepared by	Checked by	Approved by	Checked by	Confirmed by	Approved by		
Date: 07-Apr-23	Date: 07-Apr-23	Date: 07-Apr-23	10/4/2023	Date:	Date: 11/4/2023		
				Code: F-SP-CR-8.6-02-		CIC -06	
"This document is VNSP's properties. Any copy or re-change without VNSP's permission is illegal."							