

SAP QM 质量管理培训

泵送事业部总经办IT部



培训目的

- **理解** SAP质量管理模块中的逻辑关系及涵盖内容
- **学习** SAP 质量模块的基本流程
- **思考** 如何将SAP QM模块的功能应用到实际业务中

培训计划

➤ 第一天上午

- 质量管理模块概述
- 质量管理模块主数据

➤ 第一天下午

- 质量管理模块主数据
- 质量检验的基本流程

➤ 第二天上午

- 质量检验的基本流程
- 后勤业务中的质量管理

➤ 第二天下午

- 检测设备管理
- 质量管理模块常用查询

提纲

质量管理模块概述

 质量管理模块主数据

 质量检验的基本流程

 后勤业务中的质量检验

 检测设备管理

 质量管理模块常用查询

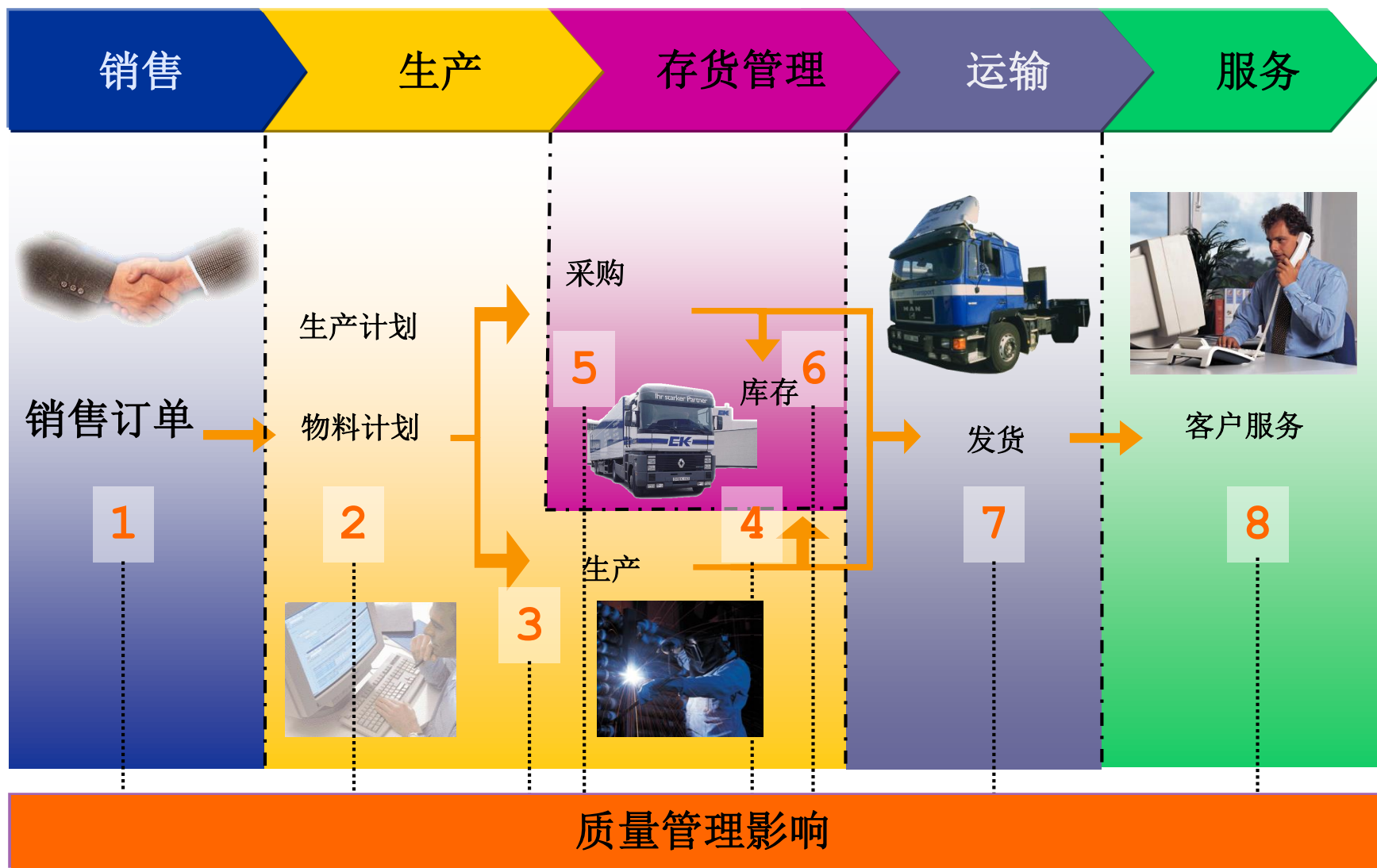
质量管理总览



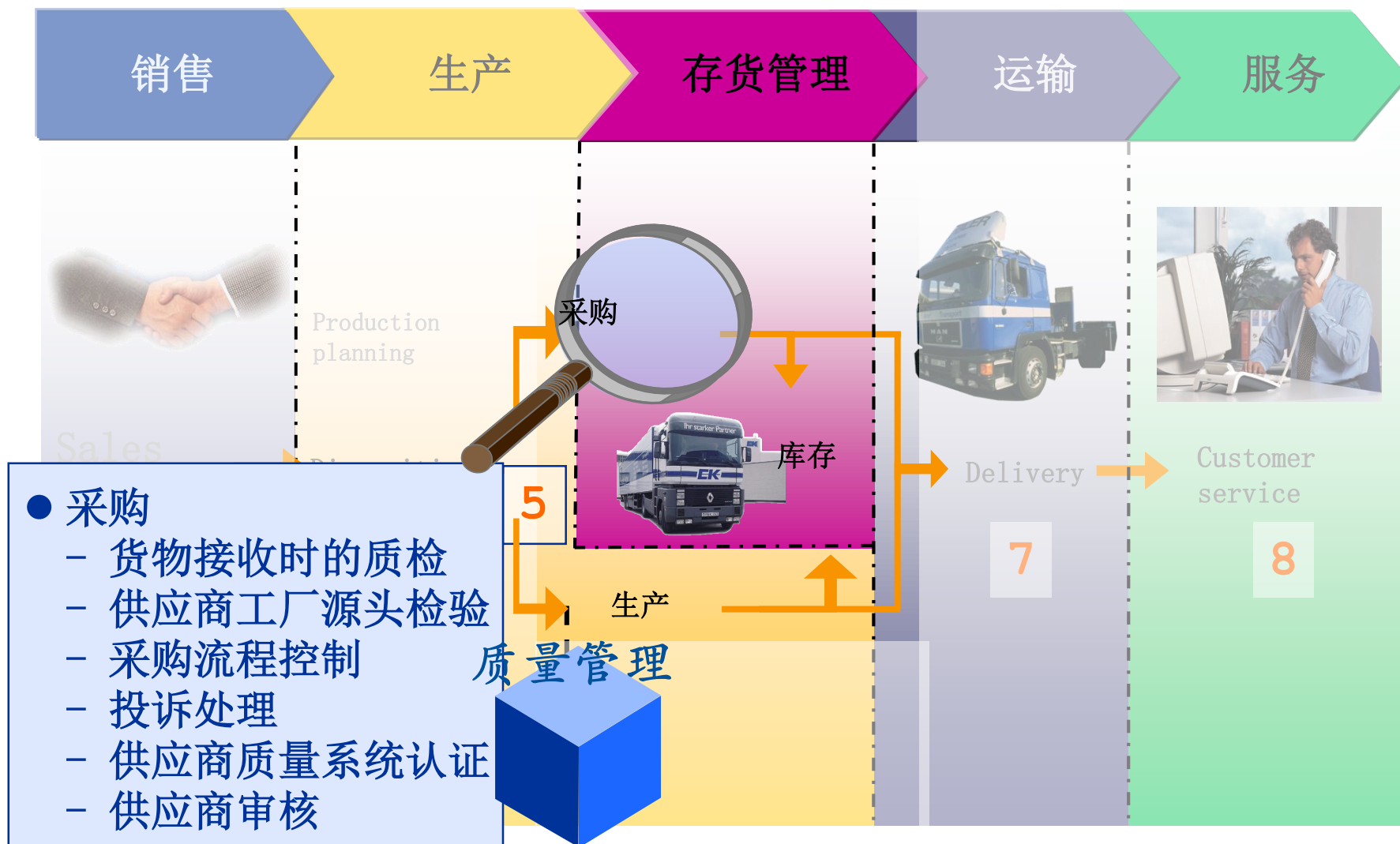
事件管理总览



供应链中的质量管理



采购过程的质量管理



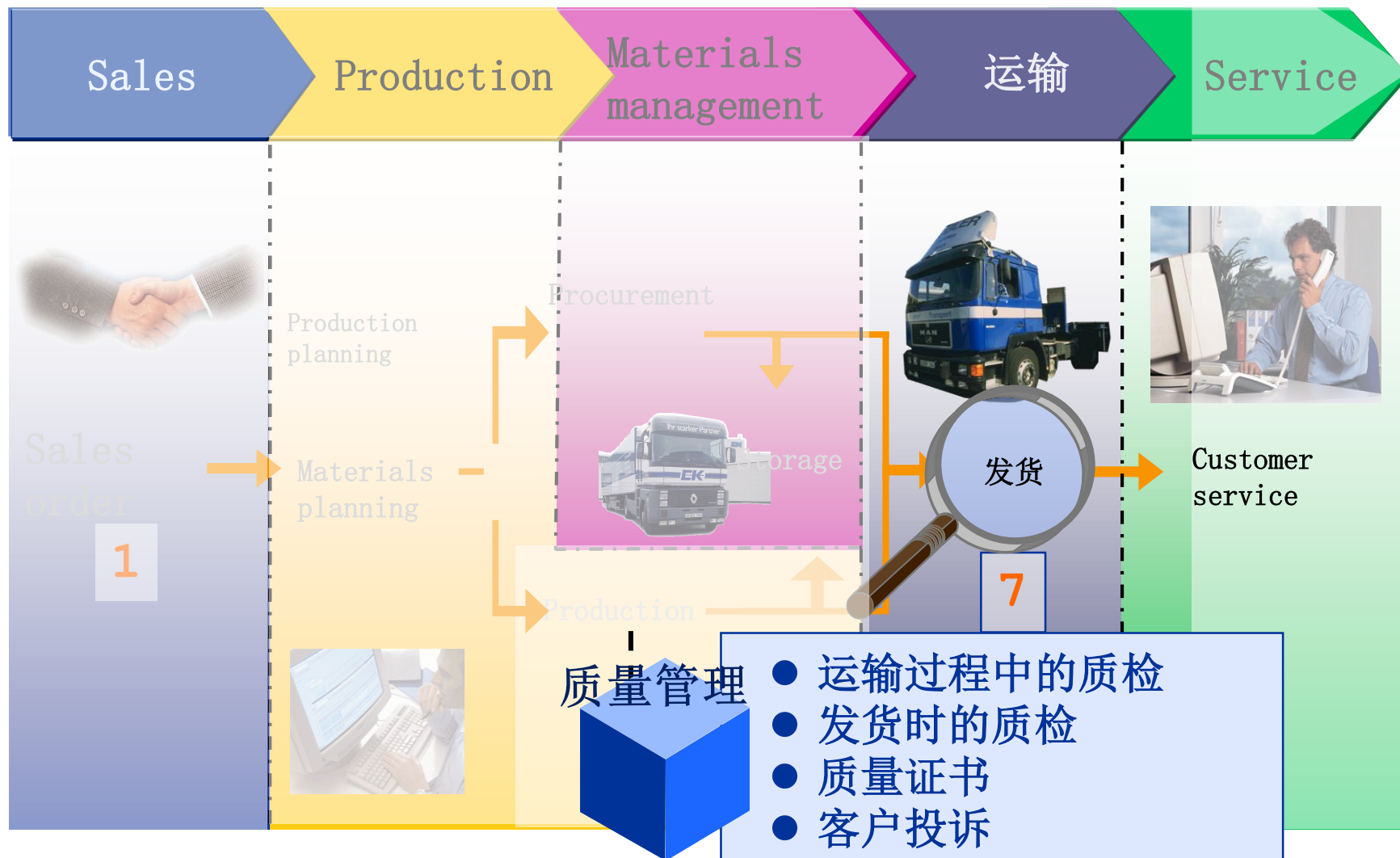
生产过程的质量管理（物料计划）



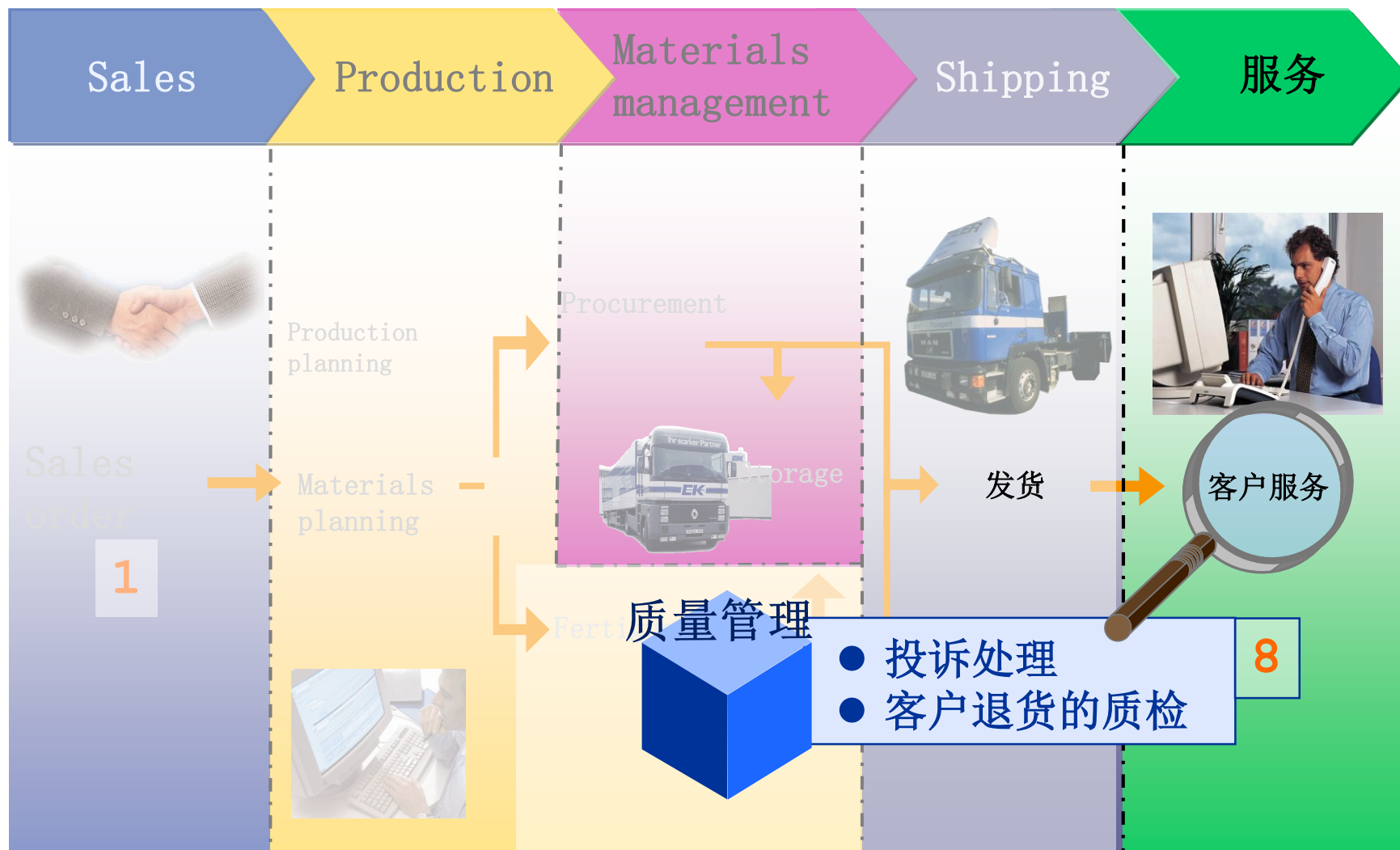
生产过程的质量管理



发货过程的质量管理

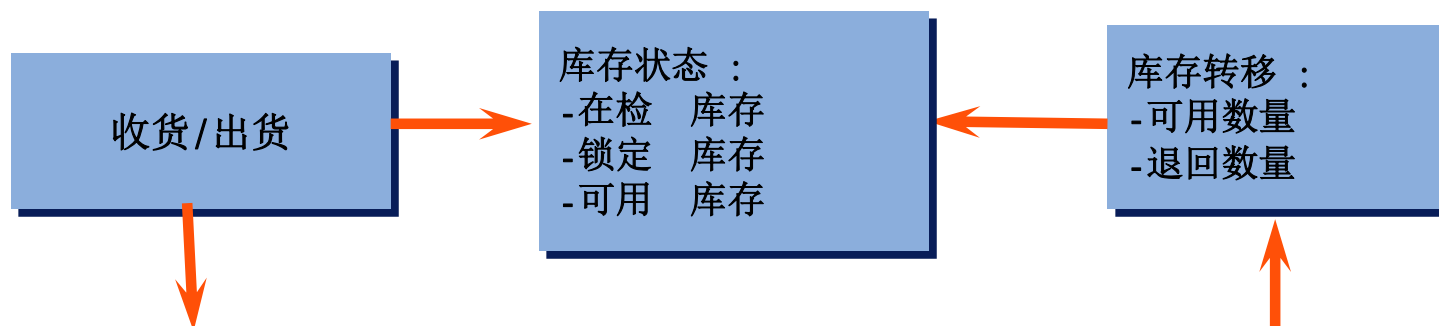


服务过程的中质量管理

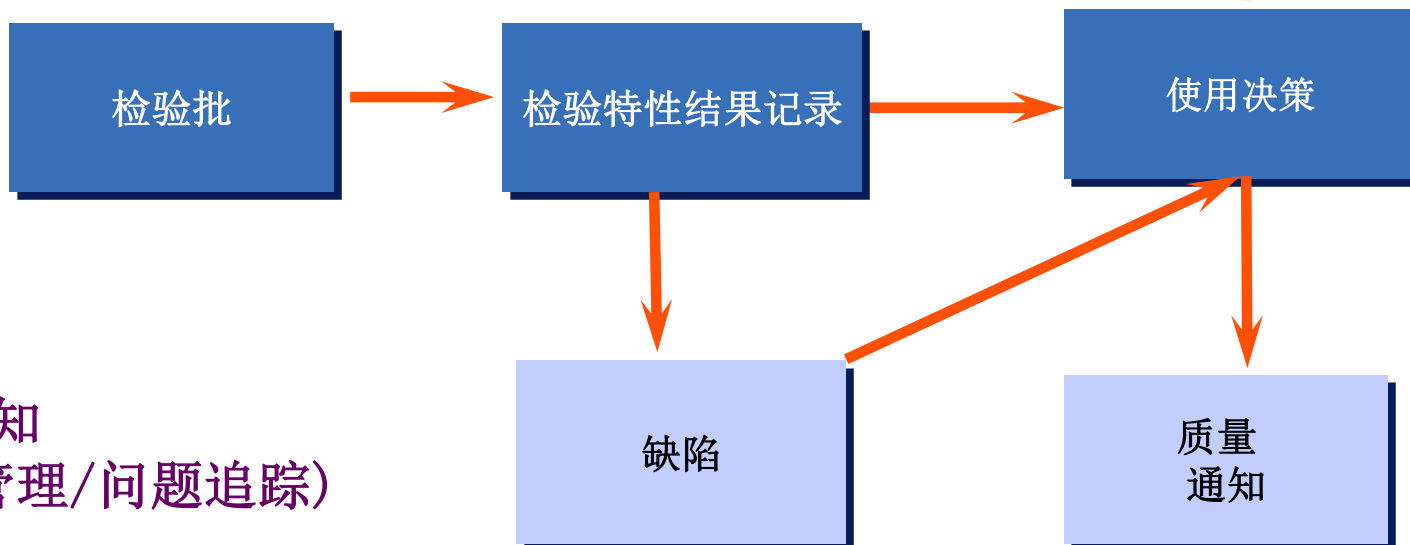


质量管理和库存管理整合

库存管理

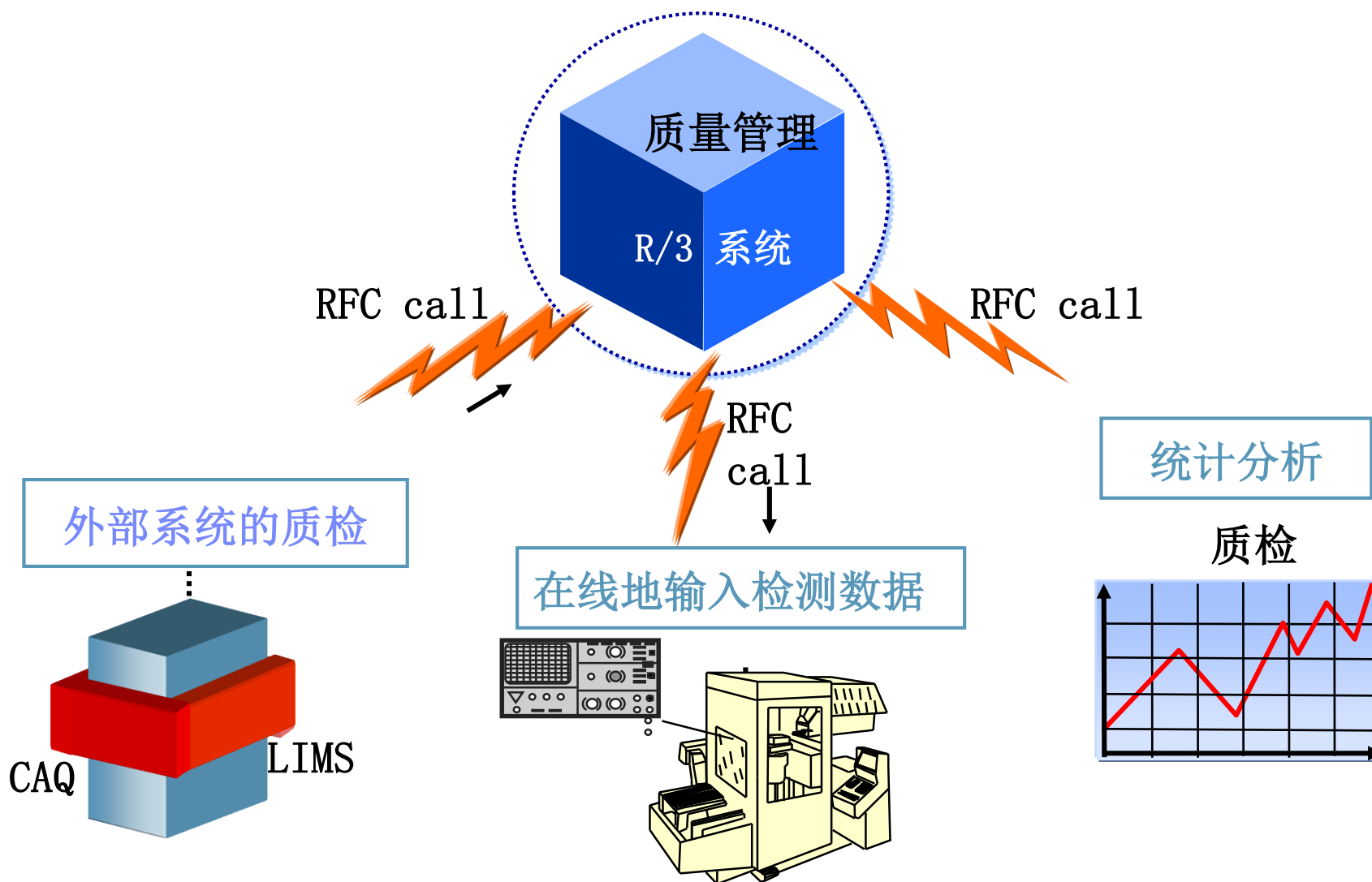


质量管理

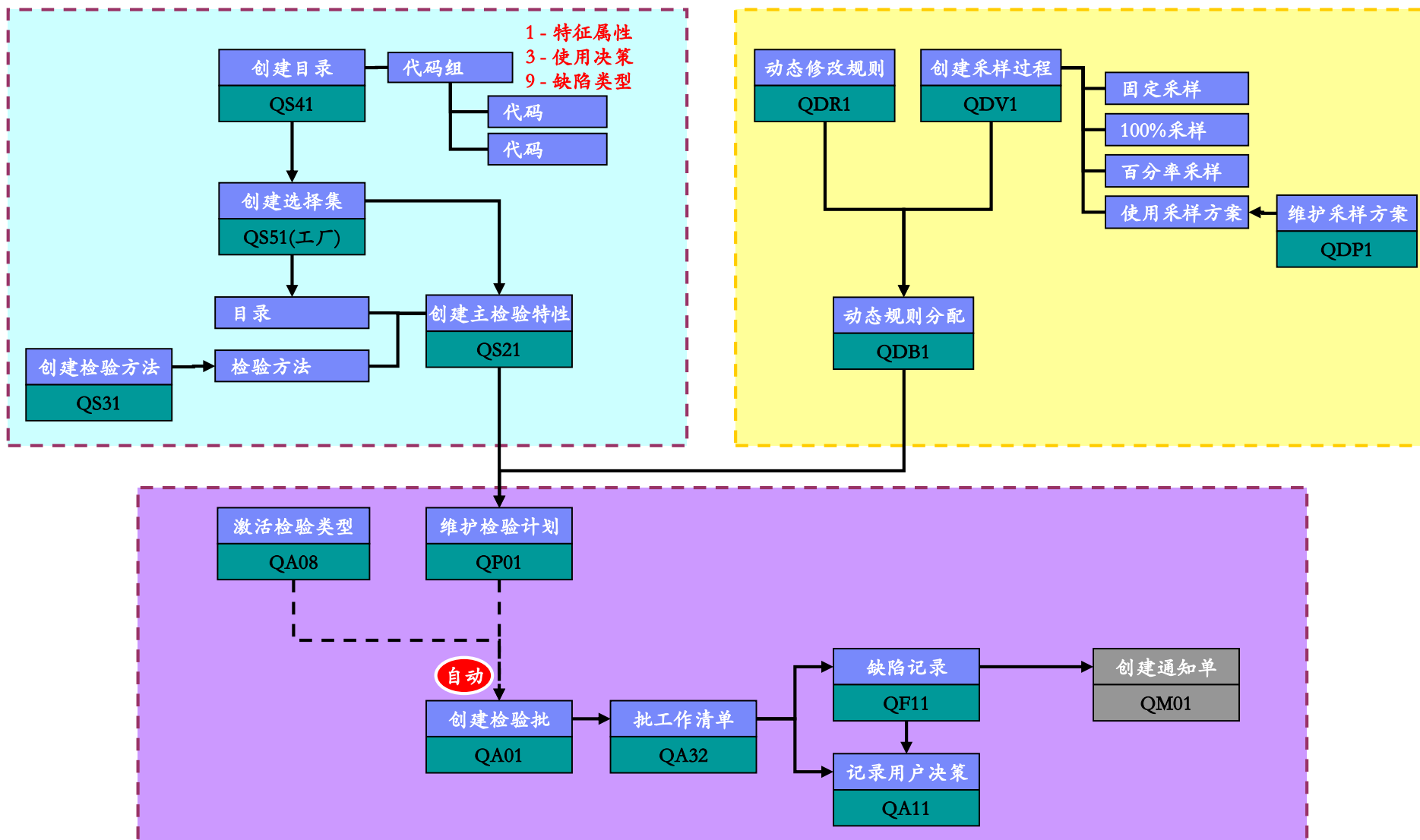


质量通知
(问题管理/问题追踪)

质量管理与外部系统接口



质量管理过程总览



提纲

 质量管理模块概述

 质量管理模块主数据

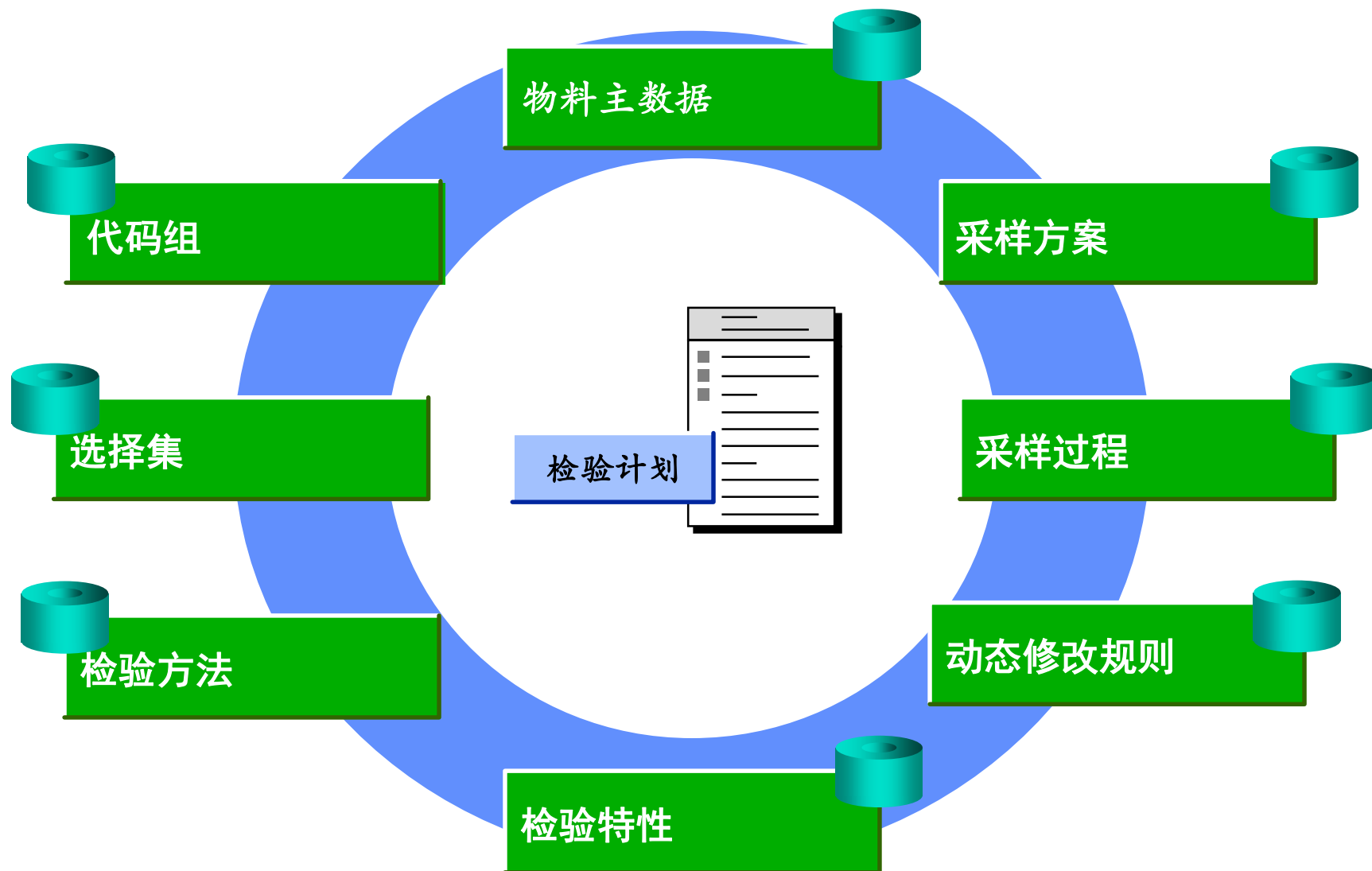
 质量检验的基本流程

 后勤业务中的质量检验

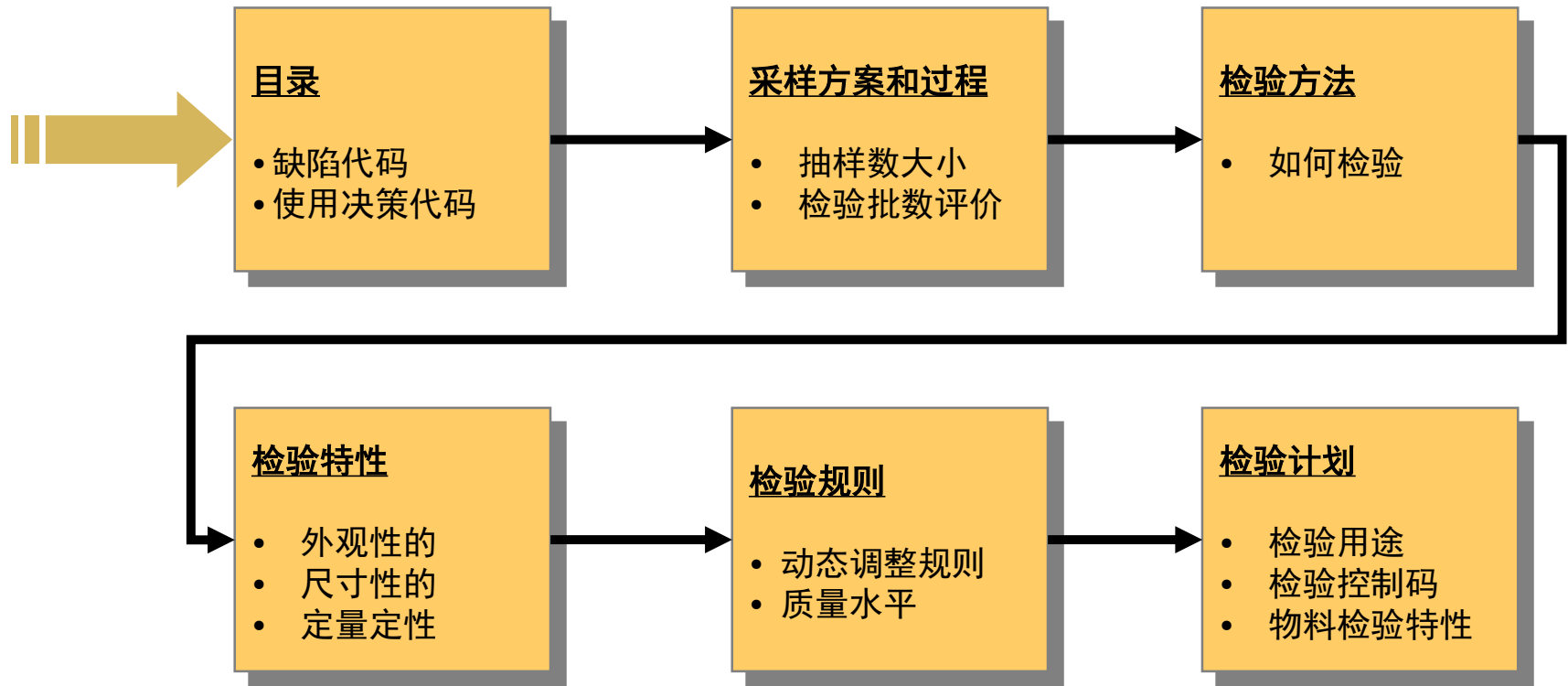
 检测设备管理

 质量管理模块常用查询

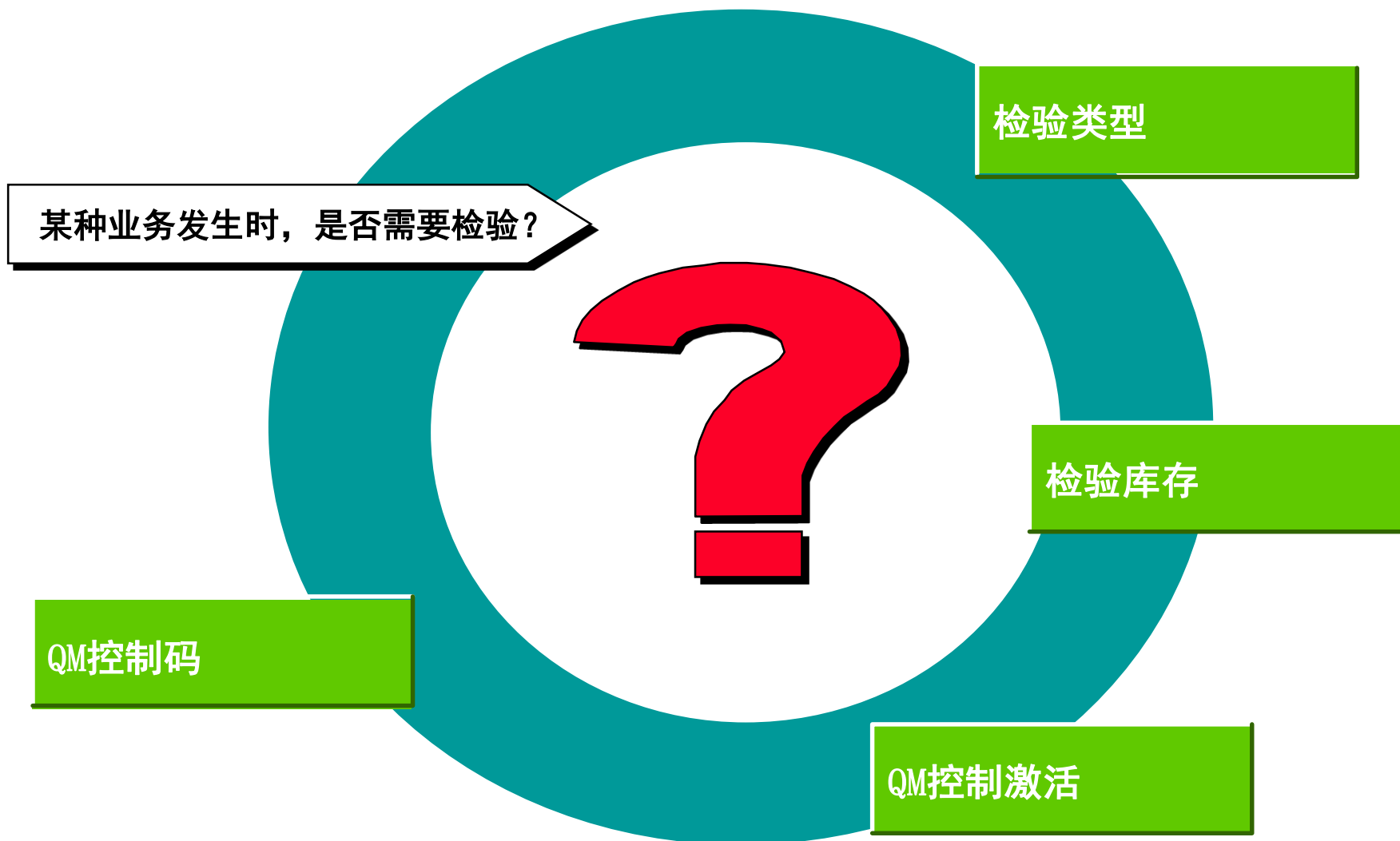
质量管理主数据



质量管理主数据



物料主数据-QM视图



物料主数据-QM视图

Material Edit Goto Environment System Help

Display Material 40063363 (Trading goods)

Additional data Organizational levels

Warehouse mgmt 2 Quality management Accounting 1 Accounting 2

Material 40063363 CONN, HEADER 6P
Plant 0060 Kimball Electronics - Auburn

General data

Base unit of measure EA each ☒ Inspection setup Insp. setup

Unit of issue

QM material auth.

GR processing time 5 days

Catalog profile

Plant-sp.matl status EX

Procurement data

☒ QM proc. active

QM control key 0000 No a

Certificate type

Target QM system

☐ Tech. delivery terms

Plant 0060 Material 40063363 : Inspection Setup Data

InspType	Short text	PreferredInsTyp	Active
<input checked="" type="checkbox"/> 01	Goods receipt insp. for purchase order	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/> 08	Stock transfer inspection	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> 89	Other inspection	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Inspection type: 01 Goods receipt insp. for purchase order

Detailed information on inspection type

☒ Post to insp. stock ☐ Smpl.procedure ☐ Serial numbers poss.

☐ Insp. for HU ☐ 100% inspection Avg. insp. duration 0

☐ Insp. with mat spec. Inspection % 0

☒ Insp. with task list ☐ Manual sample calc. Q-score procedure From usage dec...

☐ Insp. by configuratr ☐ Manual sample entry Allowed scrap share 0.0000

☒ Automatic assignment Dyn. mod. rule Control insLot For each materi...

☒ Insp. by charac ☒ Skips allowed ☐ Individual QM order

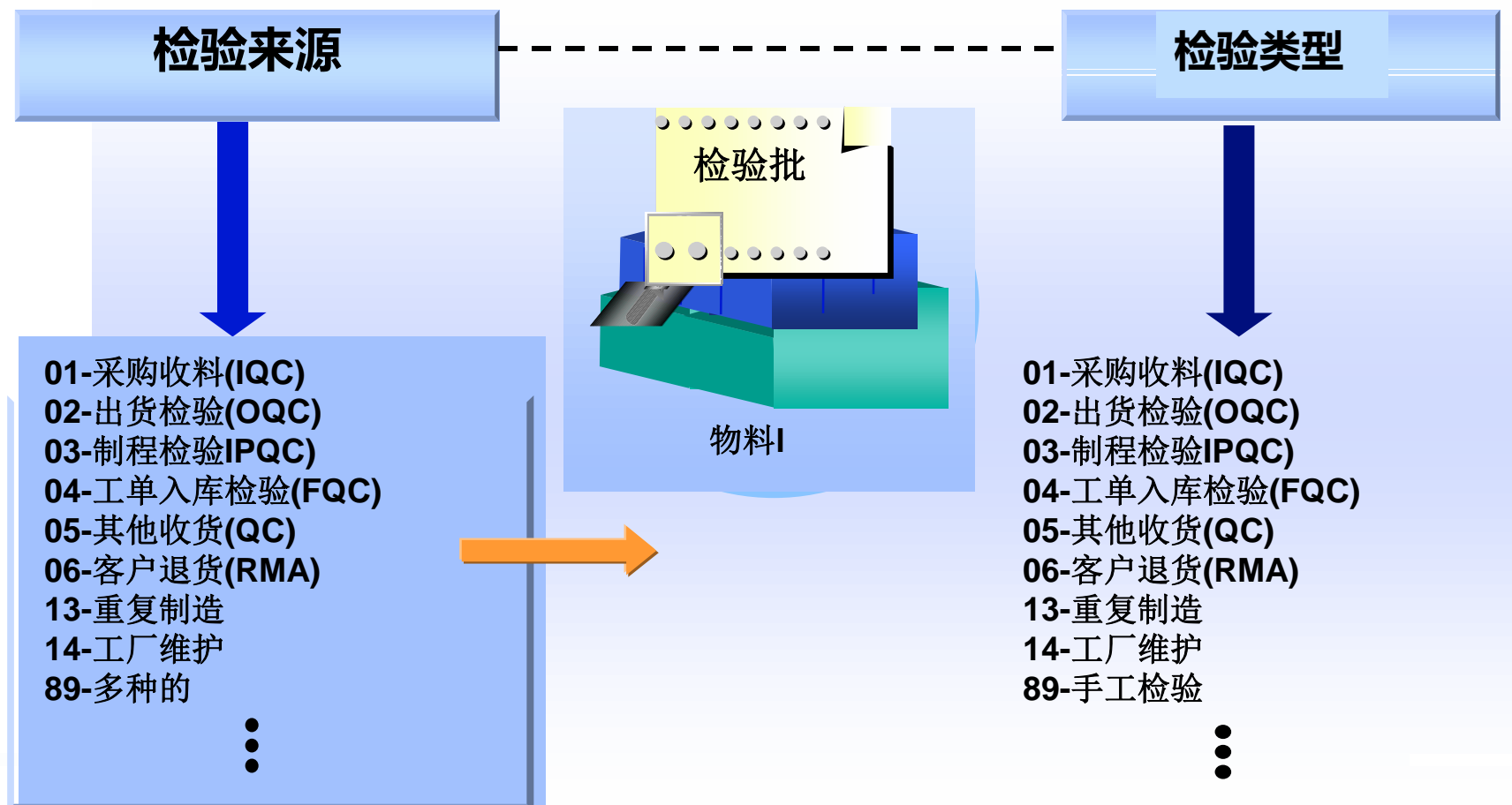
☒ Automatic UD QM order

r53 INS

100% 1:45 PM

Inspection Types

检验来源和检验类型



练习：激活物料主数据的检验类型

请针对SAP系统中之前创建的物料主数据，激活检验类型：

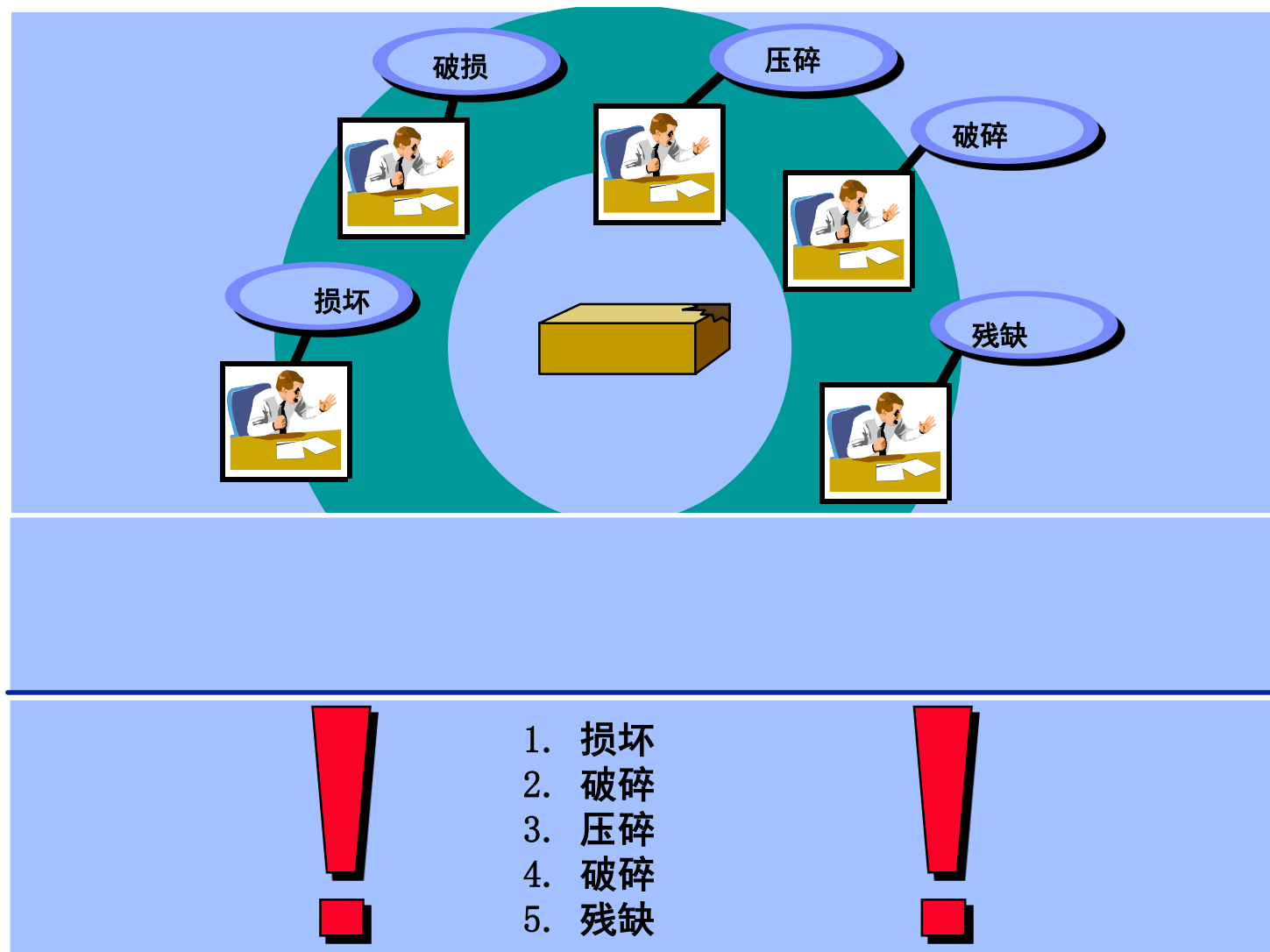
01（IQC）、04（FQC）、89（手工检验）

1. 物料代码：

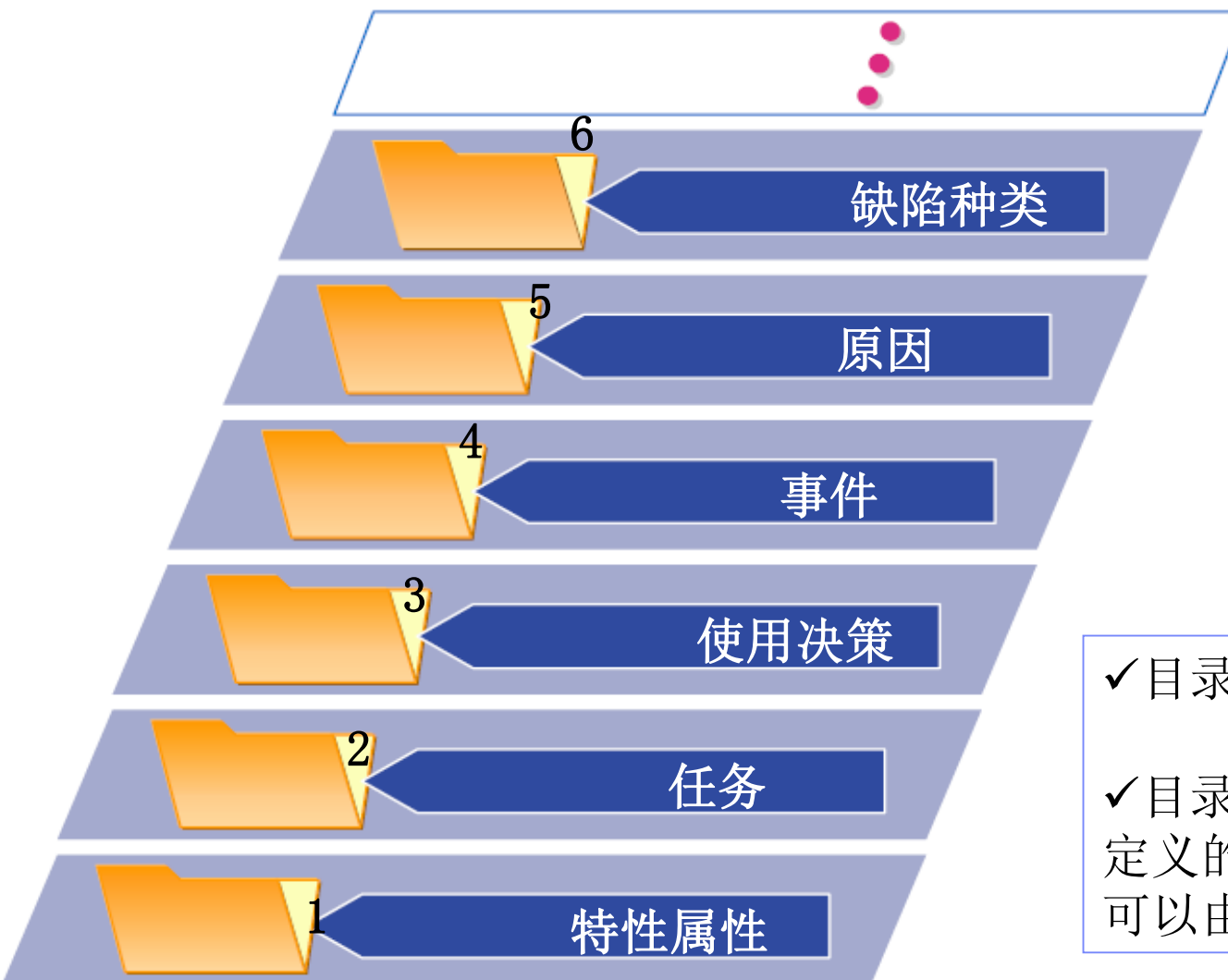
— 原物料：

路径：后勤 / 物料管理 / 物料主数据 / 物料 / 更改 (一般) / （MM02—立即）

检验目录



目录类型



- ✓ 目录按照目录类型分类；
- ✓ 目录类型0-9和A-0是SAP定义的，目录类型P - Z，可以由用户自定义。

练习：维护代码组和选择集

请分别维护几组不同类型的代码组和选择集

1. 特性属性的代码组

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 基本数据 / 目录 / 代码组 (QS41-编辑)

2. 特性属性的选择集

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 基本数据 / 目录 / 选择集 (QS51-编辑)

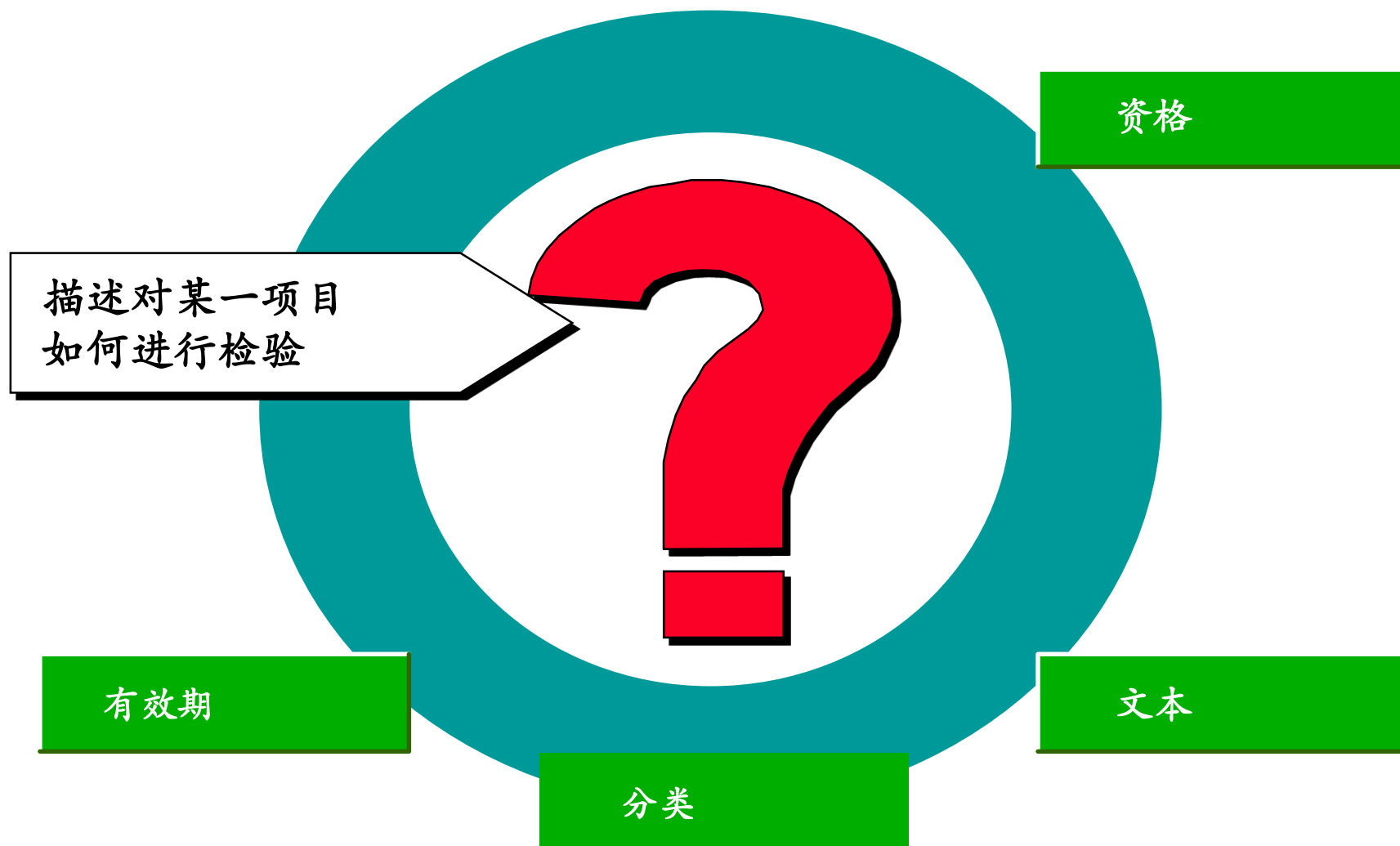
3. 使用决策的代码组

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 基本数据 / 目录 / 代码组 (QS41-编辑)

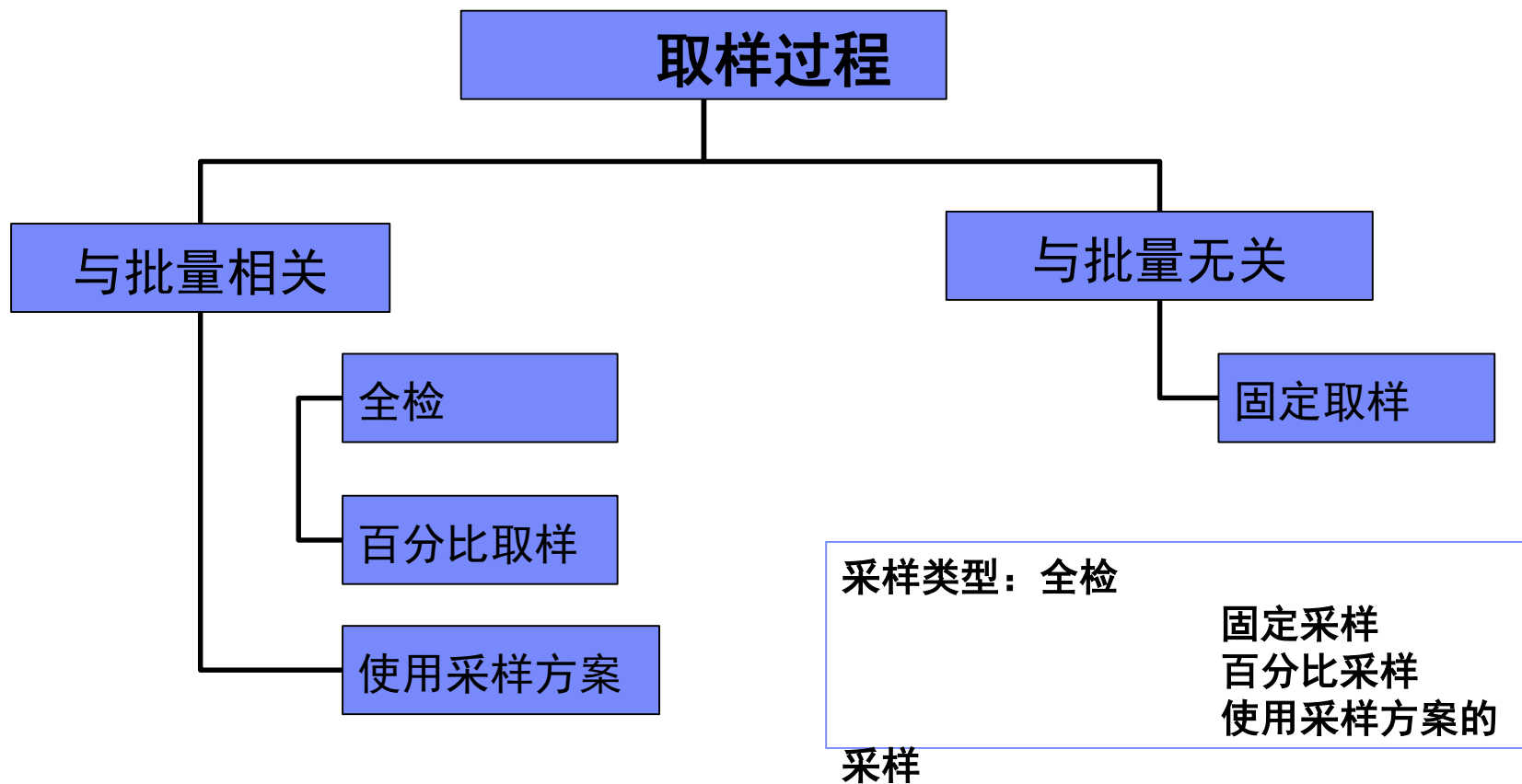
4. 使用决策的选择集

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 基本数据 / 目录 / 选择集 (QS51-编辑)

检验方法



取样过程



采样方案

批 量	样本大小
100	10
1,000	25
10,000	50
.	.
.	.
.	.
10,000,000,000	200



例 1:

批 量: 900 单位
样品数量: 25*1 单位

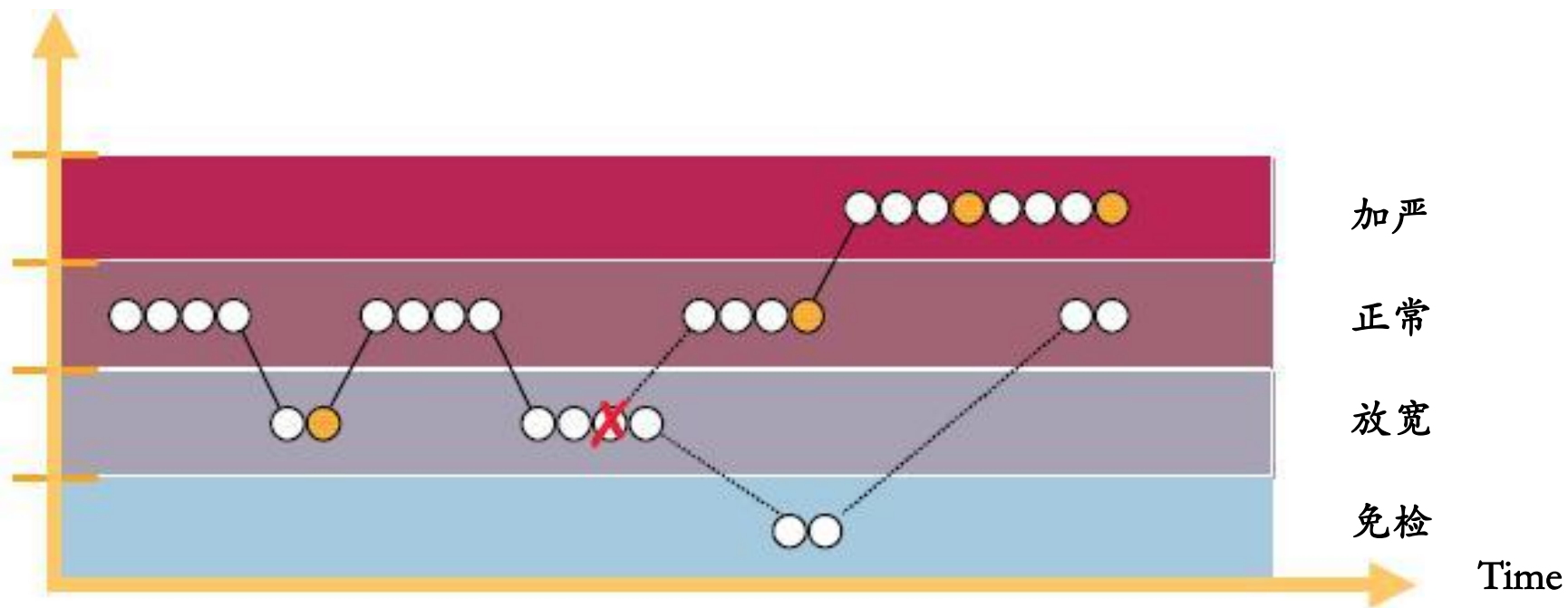
例 2:

批量数量: 20kg
样品单重: 5g
批 量: $= (20\text{kg} * 1,000) / 5\text{g}$
 $= 4,000$
样品数量: 50*5g

备注: 如果检验批的计量单位不是可数单位(如公斤, 升等), 则批量由检验批的数量除以单个样品的大小计算而来

动态修改规则

检验阶段



练习：维护检验方法和抽样方案、抽样过程

维护检验方法和几个不同类型的抽样过程

1. 维护检验方法

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 基本数据 / 检验方法 (QS31-创建)

2. 维护全检的抽样过程

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 基本数据 / 样品 / 采样过程 (QDV1-创建)

3. 维护固定取样的抽样过程

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 基本数据 / 样品 / 采样过程 (QDV1-创建)

4. 维护抽样方案和使用该方案的抽样过程

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 基本数据 / 样品 / 采样方案 (QDP1-创建)

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 基本数据 / 样品 / 采样过程 (QDV1-创建)

主检验特性

修改主文件检验特性版本:一般数据

控制标识符

时间轴

主检验特性 工厂 版本

等级特性

具有值属性的质量检验特性, 汇总记录, 所需特性, 固定范围

控制数据

重置标识
☐ 定量特性
☒ 定性特性

一般信息

状态
1 完全复制模式

语言代码

短文本

搜索字段

内部特性描述

☐ 其他语言
☐ 分类
☐ 检验方法
☒ 目录

☐ 采样图形文本

附加的信息

权限组

检验员资格

废品计算

特性加权

信息域

字段信息 1

字段信息 2

主检验特性

1. 将检验规范中各个检验项目的检验特性分别维护到系统中，在维护检验特性时，需维护该检验特性使用那些方式及工具, 故维护需主要检验特性在检验方法之后；
2. 检验特性是基于工厂建立及维护；
3. 检验特性可分为定性及定量两种：
 - **定性**：选择性质的数据，事先定义好选择目录，然后在检验特性中进行调用，如色泽，形状，好坏等；
 - **定量**：数值性质的数据，检验结果的数字由工具测量而来，可以保留小数位，如长度，重量等数值

练习：维护检验特性

维护几个不同类型的检验特性

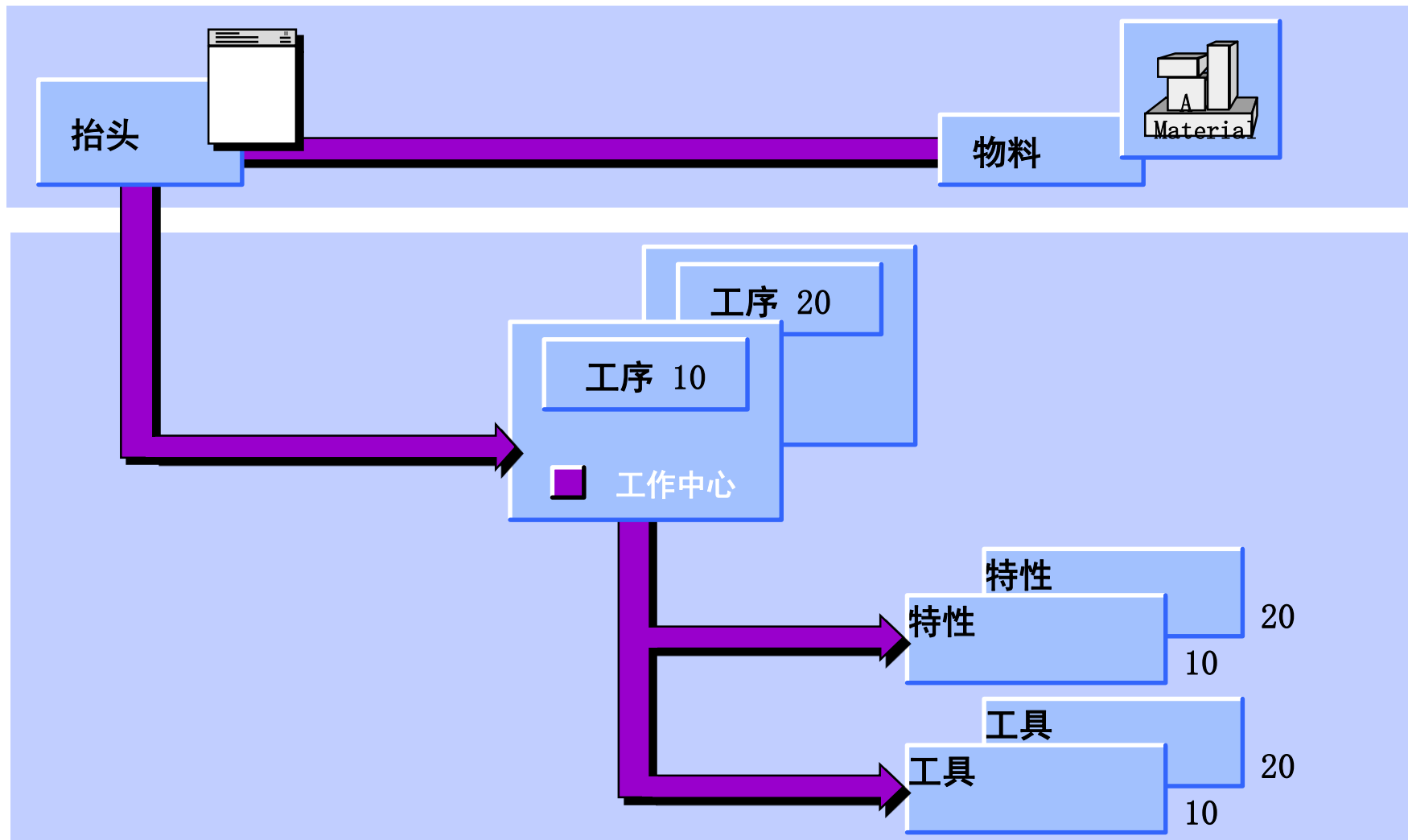
1. 维护几个定性的检验特性

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 基本数据 / 检验特性 (QS21-创建)

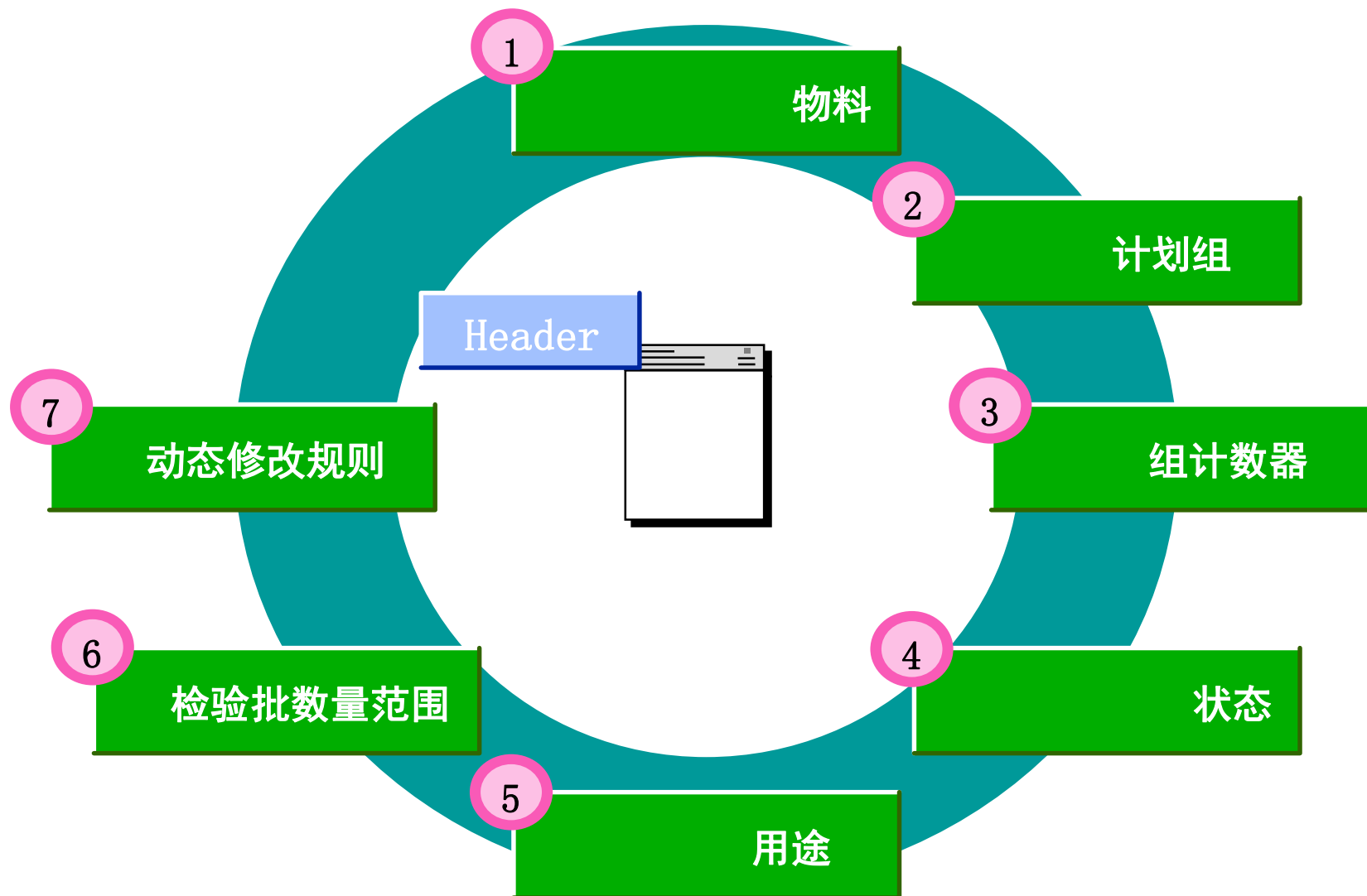
2. 维护几个定量的检验特性

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 基本数据 / 检验特性 (QS21-创建)

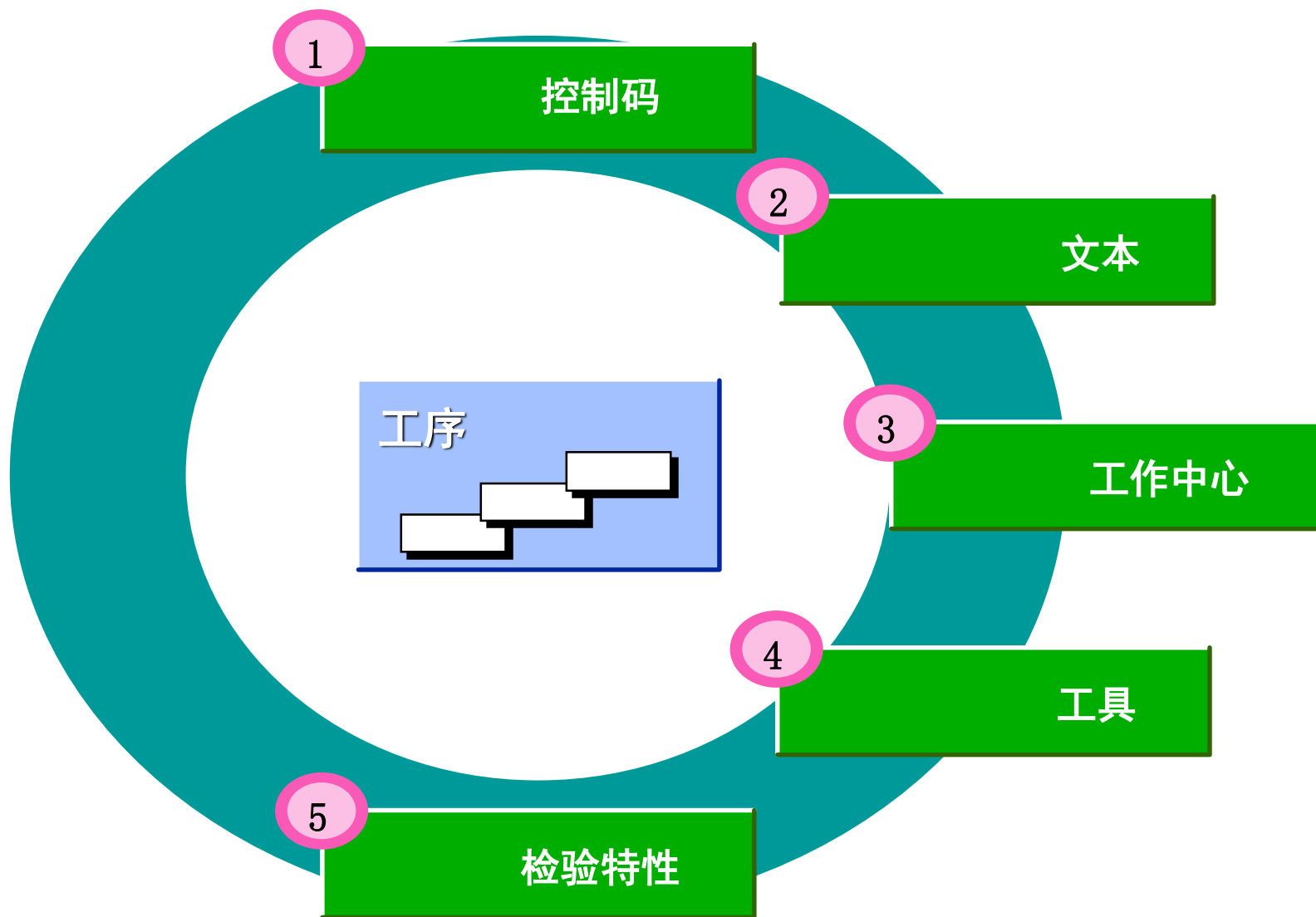
检验计划结构



检验计划抬头数据



检验计划工序数据



练习：针对物料维护检验计划

针对物料，维护几个不同用途的检验计划

1. 维护用于IQC的检验计划

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 检验计划 / 检验计划 (QP01-创建)







2. 维护用于FQC的检验计划

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 检验计划 / 检验计划 (QP01-创建)

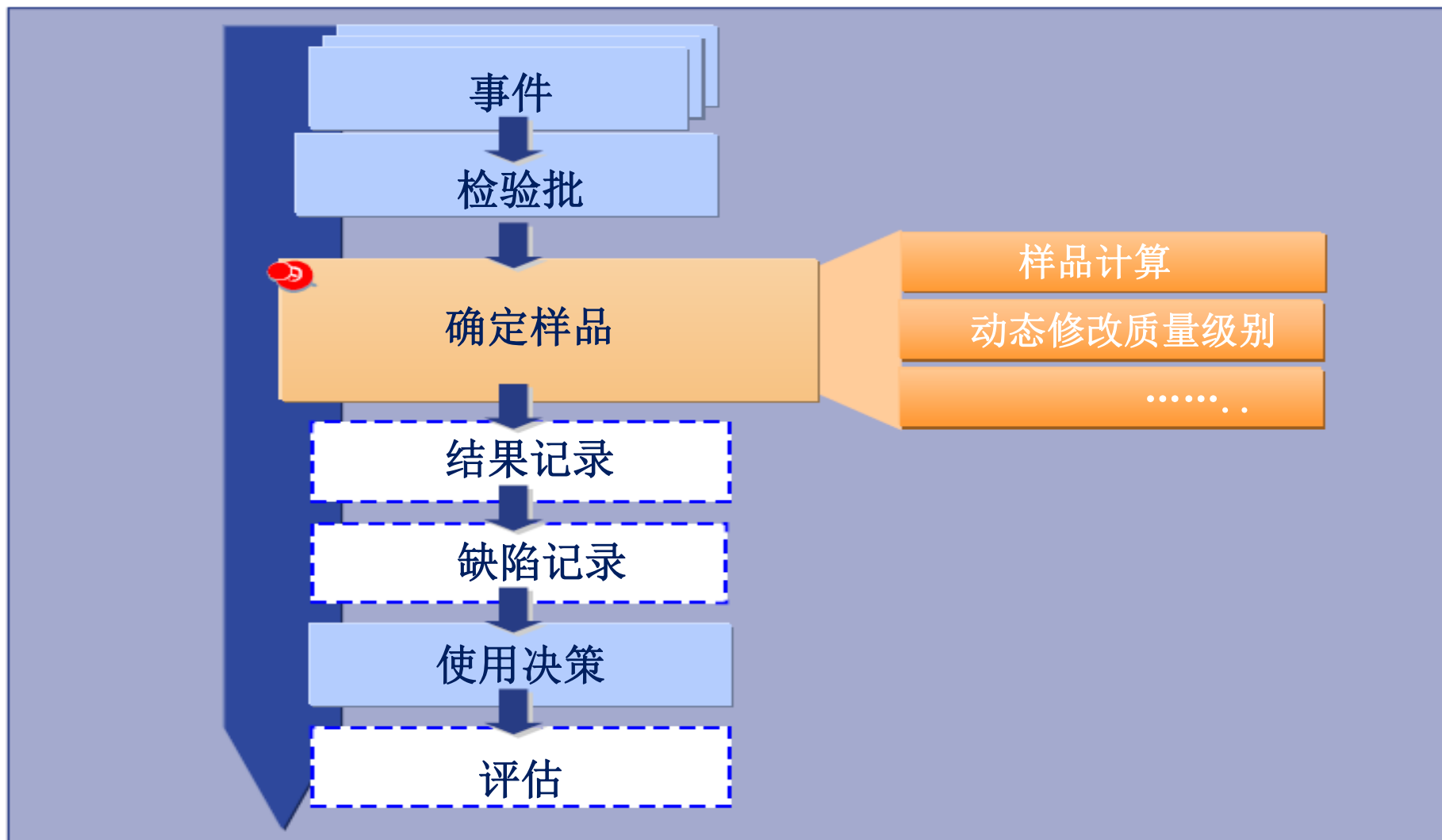
3. 维护用于手工检验的检验计划

路径：后勤 / 质量管理 / 质量计划 / 检验计划 / 检验计划 (QP01-创建)

提纲

-  质量管理模块概述
-  质量管理模块主数据
-  质量检验的基本流程
-  后勤业务中的质量检验
-  检测设备管理
-  质量管理模块常用查询

质量检验基本流程



检验批创建

维护订单



货物移动



生产订单



客户订单



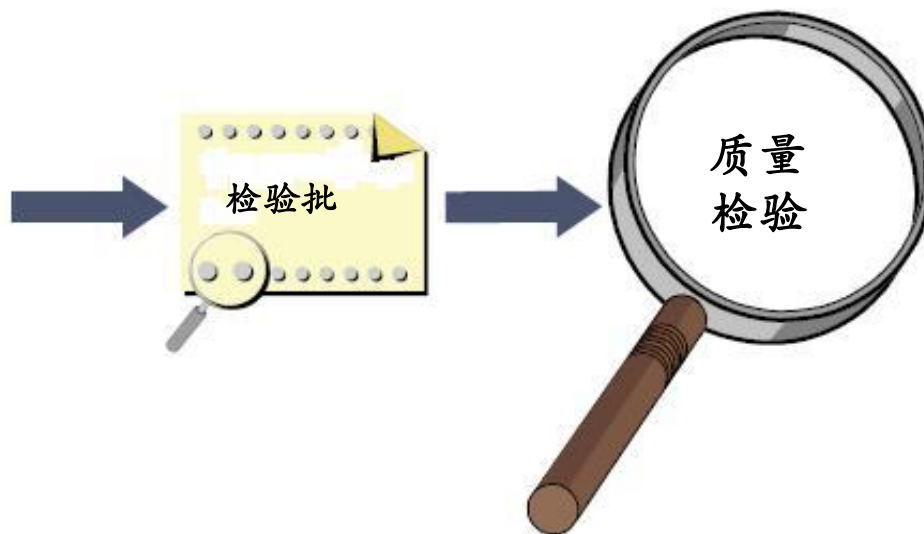
交 货



到期监控



手工创建



结果记录

记录结果 R-001: 特性总览

缺点...

检验方法

控制图表

历史程序

运行值 (运行图)

结果历史记录

估价参数...

检

物料

R-001

测试原料001

检验批

8900000000351

操作/活动

0010

工厂

1000

一般的

汇总的

标识符

强制

更多细节...

接受	拒收	状	检验特性的短文本	说明	检验	检验的	单值	结果
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	千粒重	140.0 .. 160.0 克	1			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	饱满度	颗粒饱满度	1			

手工评估

特性 10

决定:

☒ 接受
 ☐ 拒收

记录缺陷类型

检验批的缺陷总览:记录

 通知单  通知单  缺陷

物料 R-001 测试原料001




检验批 3166

说明

报表类型 00000030 缺陷类型, 位置, 原因

类别参数文件 QM0000001 质量通知的目录配置文件

项目概览

代码组	代码	缺陷类型	缺陷数	缺陷分类	SY	代码组	代码	缺陷库位
F-100	100	Over Upper-Tolerance		关键缺陷	 <input type="checkbox"/>	QM	1	缺陷位置 1
					 <input type="checkbox"/>			
					 <input type="checkbox"/>			

使用决策

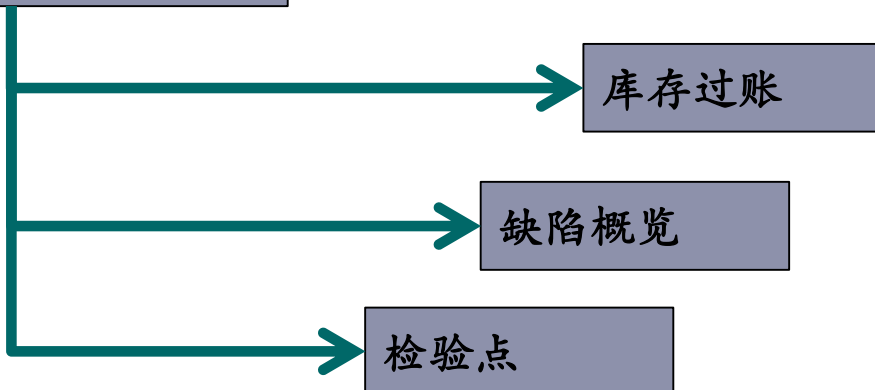


初始屏幕

☐ 检验批

UD：特性值概览

- ☐ UD代码
- ☐ 评估
- ☐ 质量计分



使用决策

清单(L) 编辑(E) 转至(G) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

为检验批修改数据：批量抽检工作清单

使用决策(UD) 缺陷 缺陷 结果 检验批

监控...	A	检验批	物料	工厂	批数量	BUn	LT...	ST...	开始日期	检验结束	系统状态
✓	✓	3164	R-001	1000	10 KG	0	0	2011.12.13	2011.12.13	LKD CHCR	
✓	✓	3166	R-001	1000	10 KG	0	2	2011.12.13	2011.12.13	REL CALC SPRQ	
✓		89000000	R-001	1000	100 KG	0	0	2011.12.13	2011.12.13	INSP RREC	

记录使用决策：库存

检验批: 3166
 物料: R-001 测试原料001
 系统状态: UD ICCO SPRQ 用户状态:
 检验结束日期: 2011.12.13 ⚠️ 强制的检验完成

☒ 缺陷
 ☐ 特征
 ☒ 检验批库存

检验批数量	10	KG	<input type="checkbox"/> 检验存
采样大小	10	KG	<input checked="" type="checkbox"/> GR冻结库存

Doc...

过帐数量	过帐	库位	建议
总数	0		
非限制使用	0		
要采样使用	0		
GR冻结库存	0		
退货交货	0		

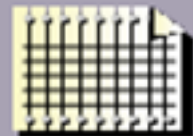
0
 10 0001
 凭证
 凭证
 凭证

使用决策

- 对单一检验批作使用决策

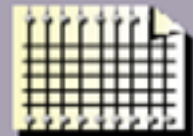


- 未作使用决策的检验批列表

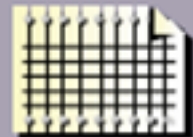


- 使用决策页面可以查看信息

- 检验结果
- 检验点
- 缺陷记录

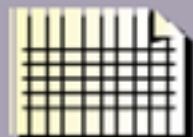


- 对略过的检验批作使用决策



- 自动使用决策

- 略过的检验批
- 不含拒绝特性的检验批



练习：手工创建检验批并执行检验过程

手工创建检验批，并执行后续的检验过程

1. 手工创建检验批

路径：后勤 / 质量管理 / 质量检验 / 检验批 / 加工 (QA01-创建)

2. 检验结果记录

路径：后勤 / 质量管理 / 质量检验 / 工作清单 / 检验 (QA32-更改数据)







3. 缺陷类型记录

路径：后勤 / 质量管理 / 质量检验 / 工作清单 / 检验 (QA32-更改数据)

4. 执行用户决策

路径：后勤 / 质量管理 / 质量检验 / 工作清单 / 检验 (QA32-更改数据)

提纲

-  质量管理模块概述
-  质量管理模块主数据
-  质量检验的基本流程
-  后勤业务中的质量检验
-  检测设备管理
-  质量管理模块常用查询

采购中的质量检验



货物接收到质检库存

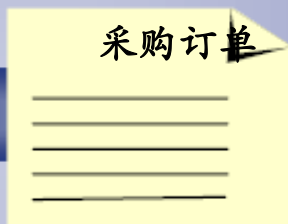
设置质量检验标识

在物料主数据中



在采购订单中

采购订单



采购收货时



☐ 检验设置

检验设置

☒ 过帐到检验库存

☐ 凭证需求

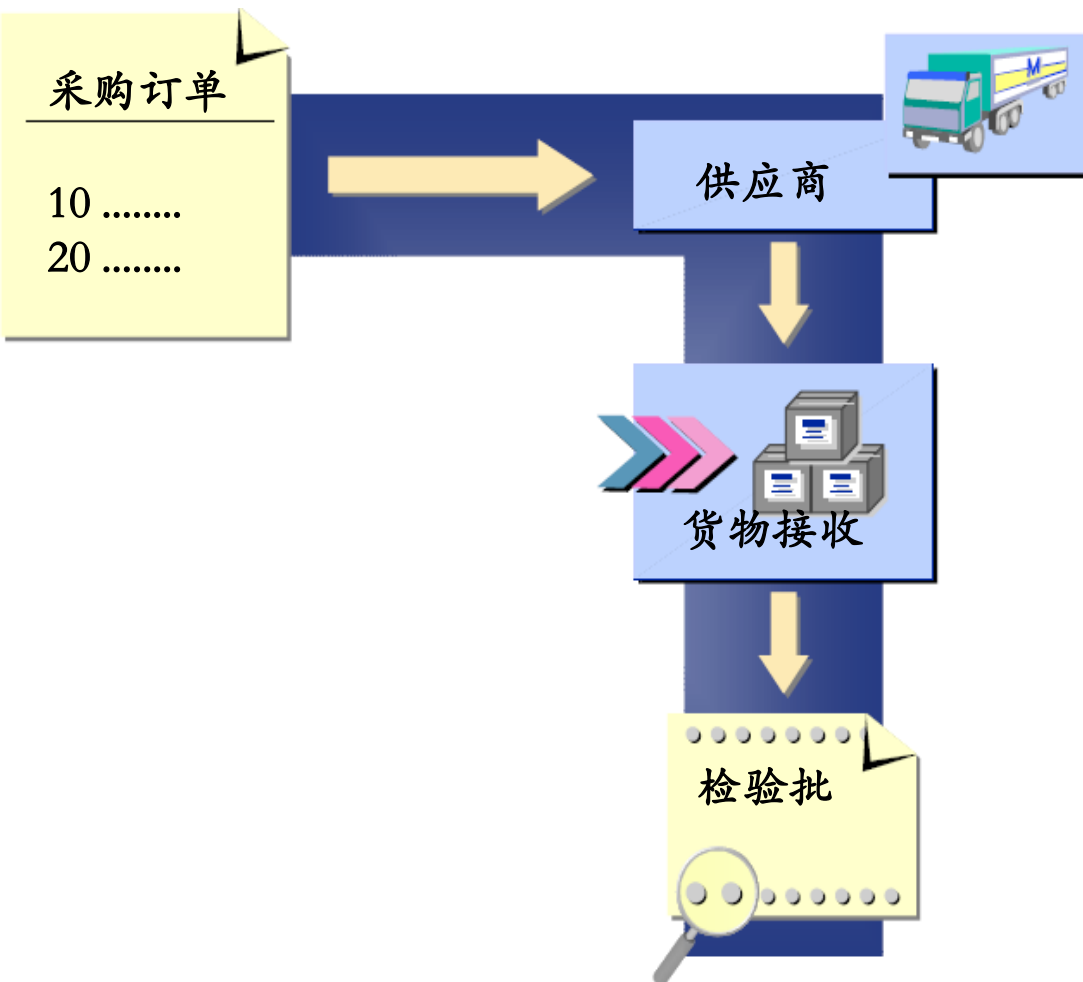
检查间隔 天数

有效起始期

✓如果设置了过账到质检库存标识，货物收到质检库存

✓物接收到质检库存；库存过账在MM模块管理。

采购订单与货物接收



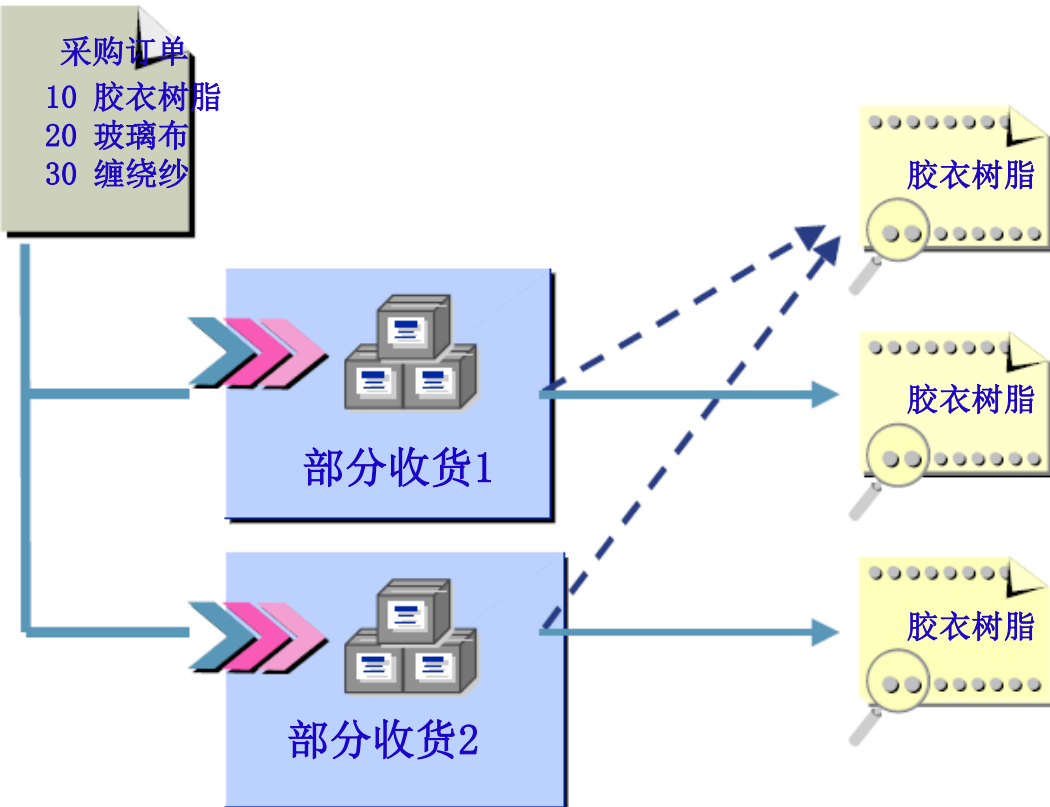
更改物料100-100 (半成品)

工厂1000物料100-100：检验设置数据

检验类型					
选...	检验类型	短文本	首选检验...	活动的	检验...
<input checked="" type="checkbox"/>	01	采购订单的收货检验	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

- 如果在物料主数据激活了质量检验设置，在采购订单收货时，会产生检验批；
- 与库存相关的检验批只能在QM模块对检验库存做过帐。

控制检验批的创建

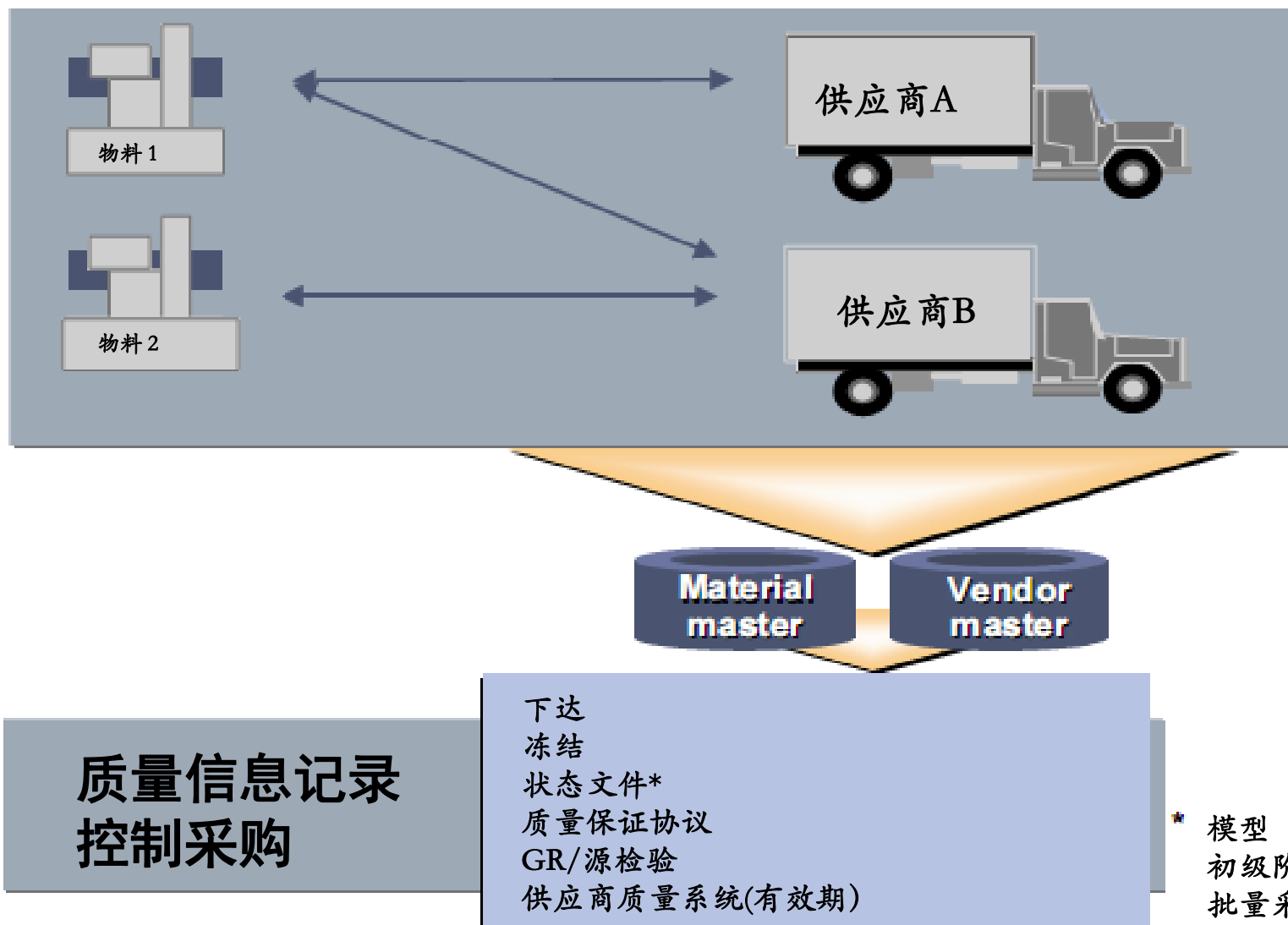


控制检验批		对于每个物料凭证项
<input type="checkbox"/> 单个	1	对于每个物料凭证, 物料, 批次和仓储地点
质量管理	2	对于每个物料, 批次和仓储地点
	X	对于每个采购地点项目, 批次和仓储地点
		对于每个物料凭证项目

在物料主数据中, 可以根据检验类型控制检验批的产生, 有4种控制类型:

- ✓ ‘ ’ 对每个凭证的每个项目产生一个检验批;
- ✓ ‘X’ 对每个采购凭证项目的同一批次, 只在第一次收货的时候产生检验批;
- ✓ ‘1’ 对于一个物料凭证的同一个物料产生一个检验批;
- ✓ ‘2’ 对于同一批次的物料只产生一个检验批。

质量信息记录



质量信息记录

建立质量信息记录

<div> <div>管理数据...</div> <div>状态</div> <div>状态管理</div> <div>修改凭证</div> <div>采购信息记录</div> </div>			
物料	R-001	测试原料001	
版次			
供应商	12345	黄山永新包装有限公司	
工厂	1000	Werk Hamburg	
<input type="checkbox"/> 删除标识			

下达

检验控制

状态

质量协议

批准日期

下达至到...

2011.12.31

下达数量

☒ 下达数量活动

下达数量

1,000,000

计量单位

KG

定货数量

0

对...复位

冻结

冻结功能

冻结原因

供应商冻结

采购收货检验与采购源检验

收货
检验



检验日期=收货日期

源检
验



质量信息记录
-检验类型
-提前期

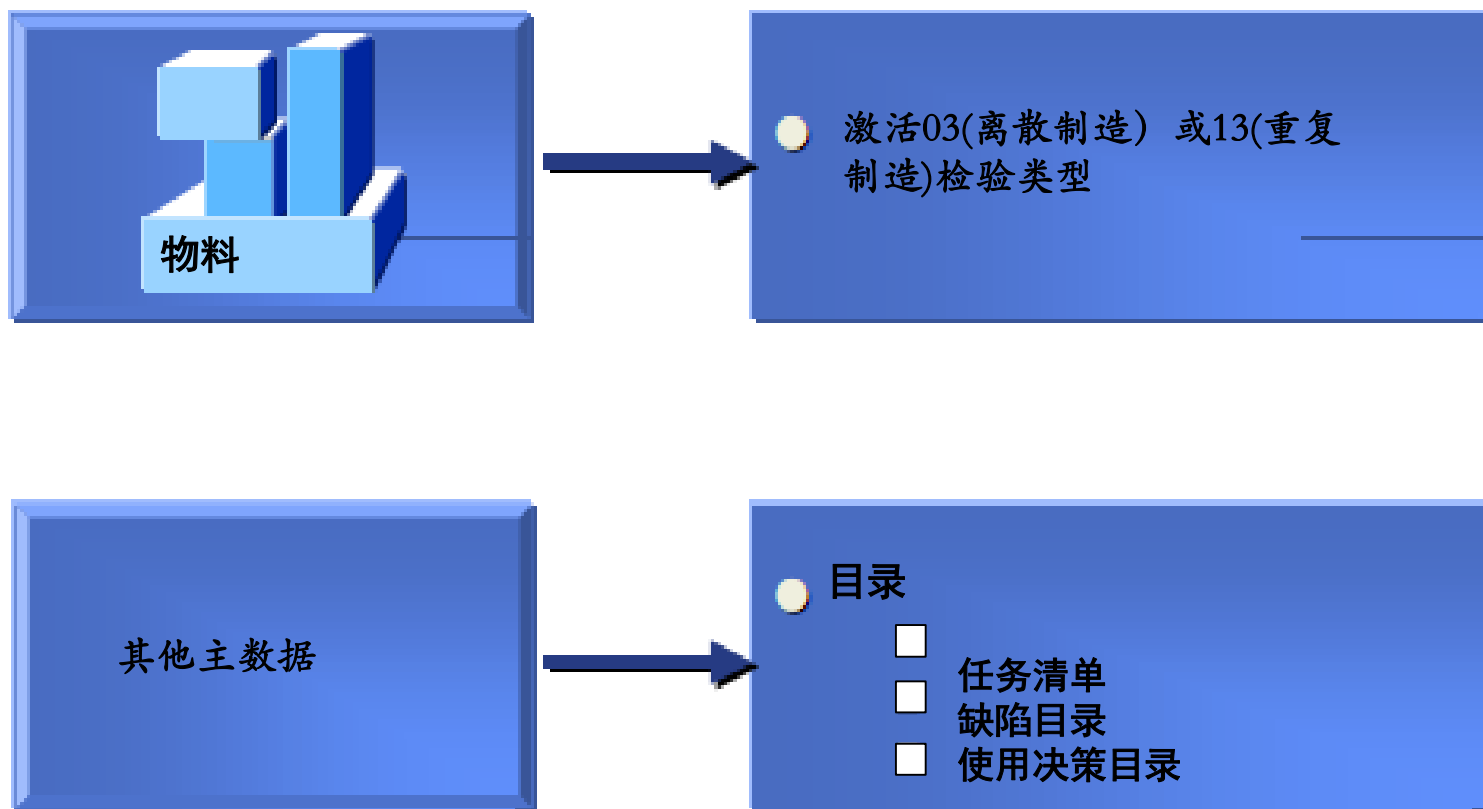
检验日期=
收货日期-提前期

质量管理-生产

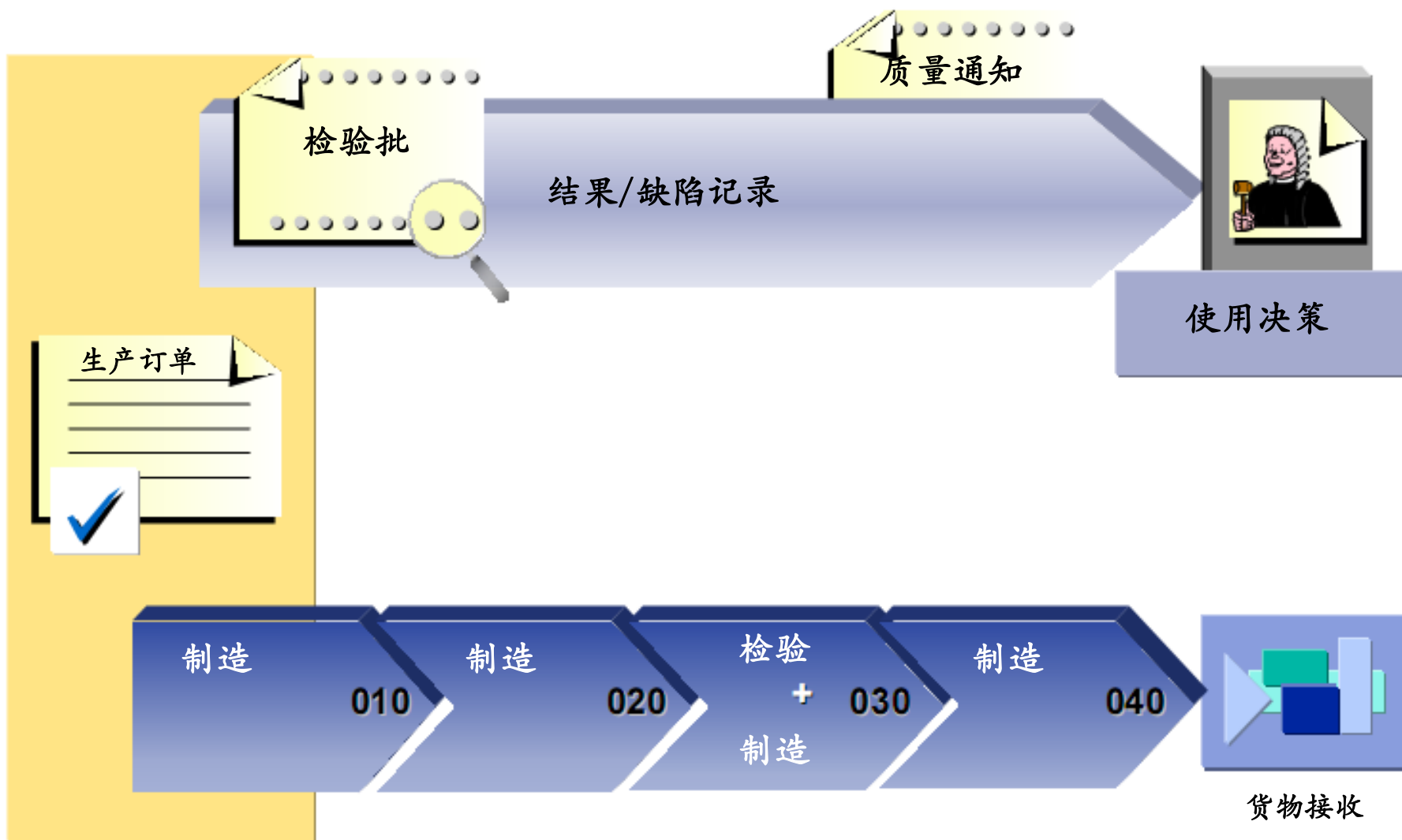
生产中的质量检验



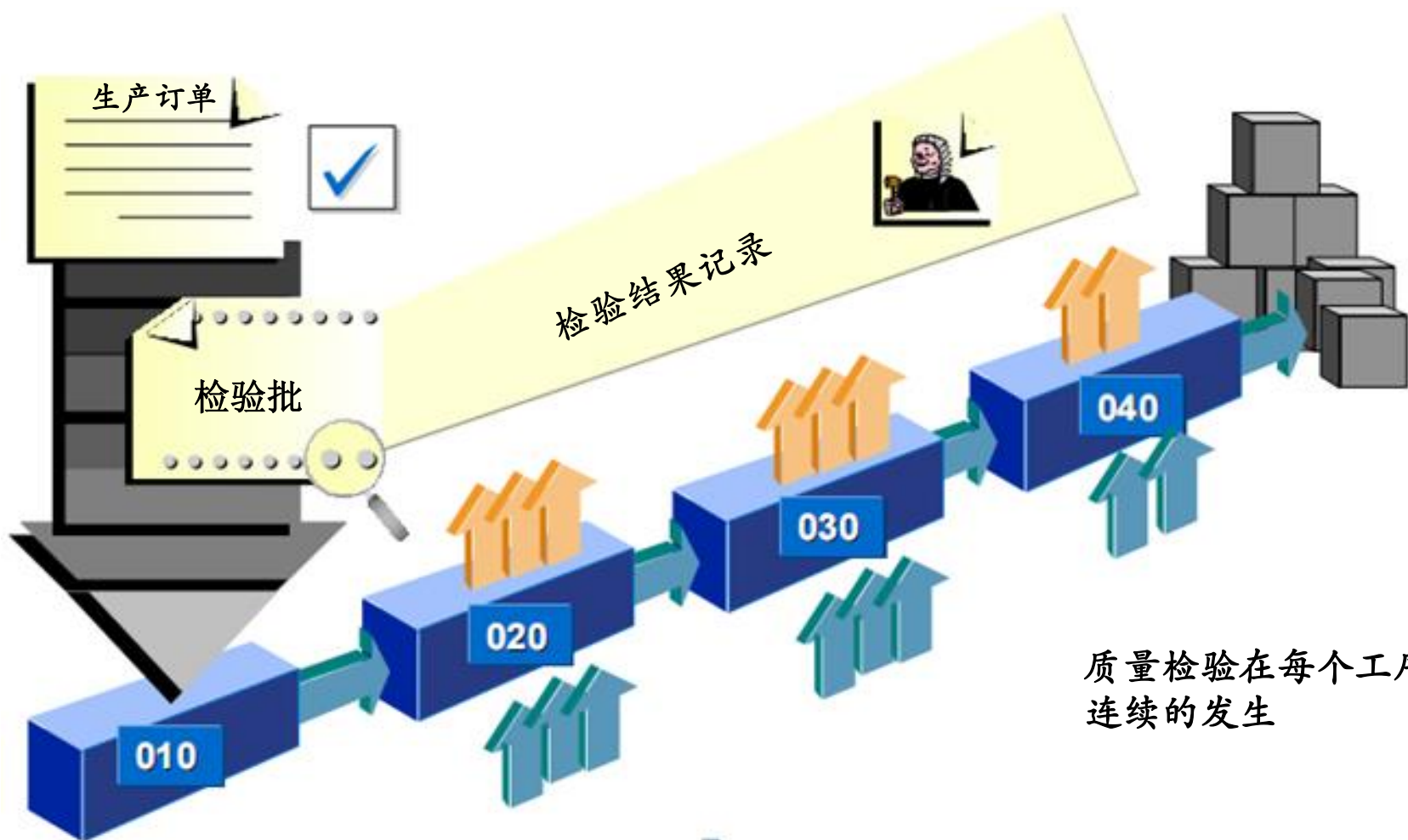
生产中的质量管理



与生产流程的集成



检验点



重复制造的检验



创建

物料4713的
新生产版本

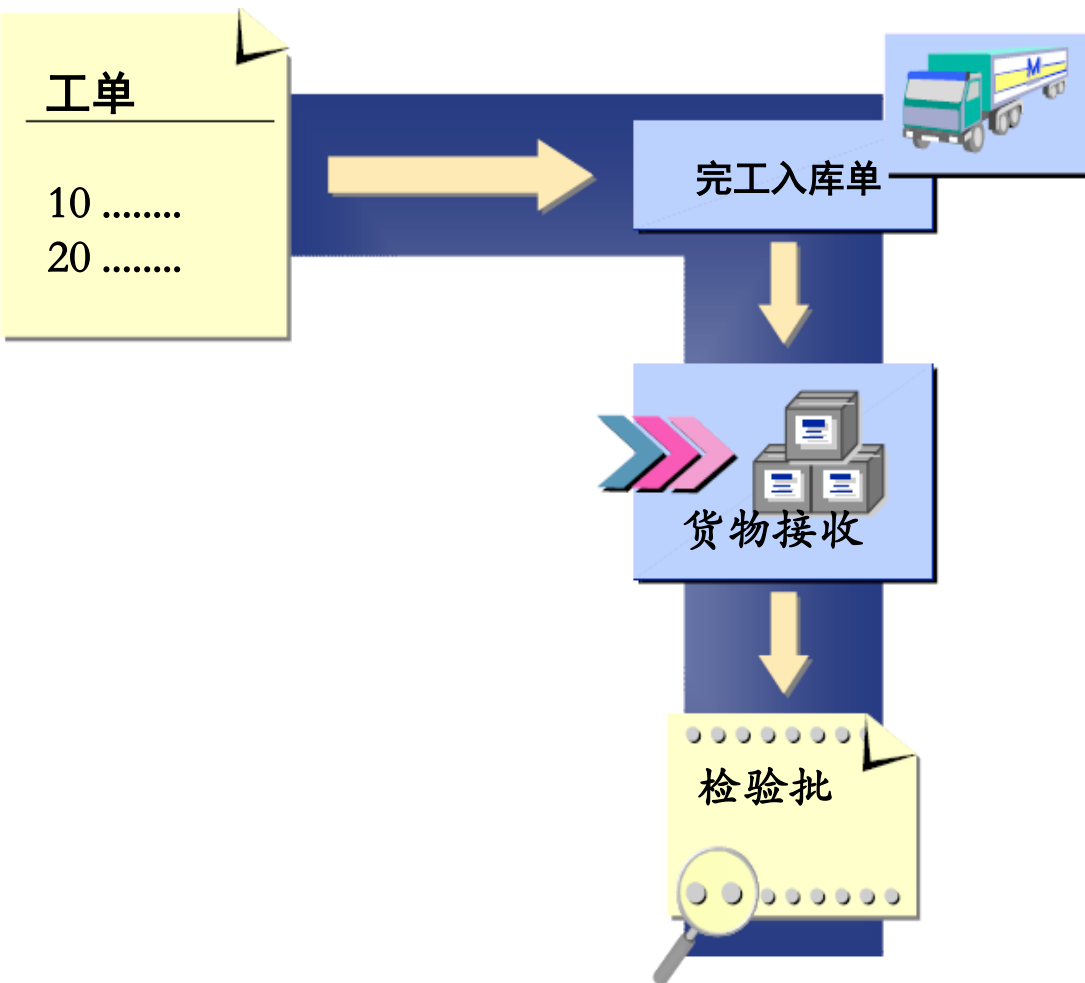
Monitor



创建检验批

Material	Plant	Material description		QM active	Insp. lots
Production version	Valid from	Valid to	Insp. lot no. UD		
4711	0001	Can type A			
1	24.09.2001	31.12.2003	12000013		
4712	0001	Can type B			
4713	0001	Can type C			
1					
4714	0001	Can type D			
1	19.03.1999	31.12.2000	12000014	✓	
2	06.04.2001	31.12.2004	12000015		

完工入库的检验



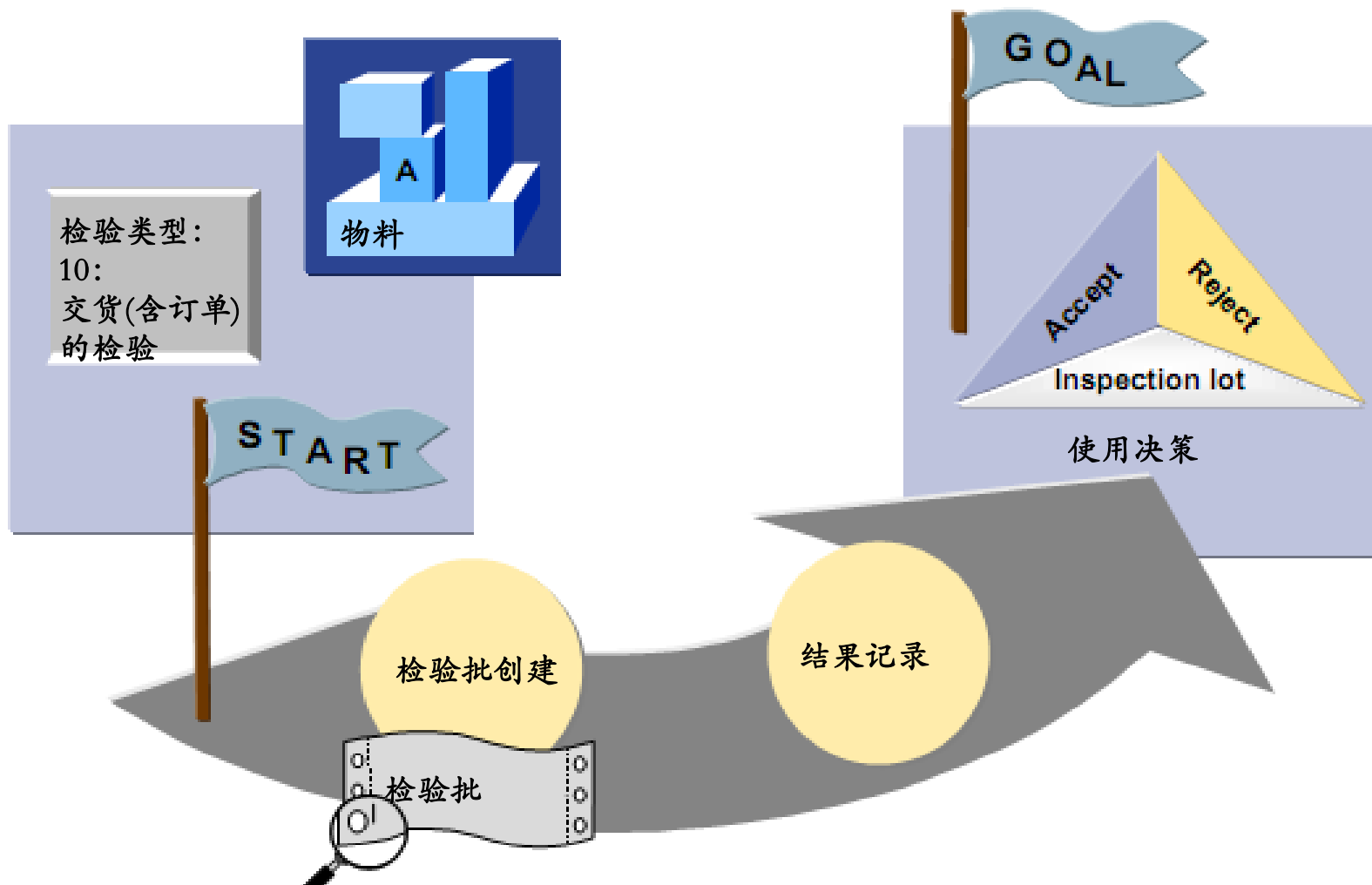
- 如果在物料主数据激活了完工入库检验类型，在工单收货入库时，会产生检验批；
- 与库存相关的检验批只能在QM模块对检验库存做过帐。

质量管理-发运

发运中的质量检验

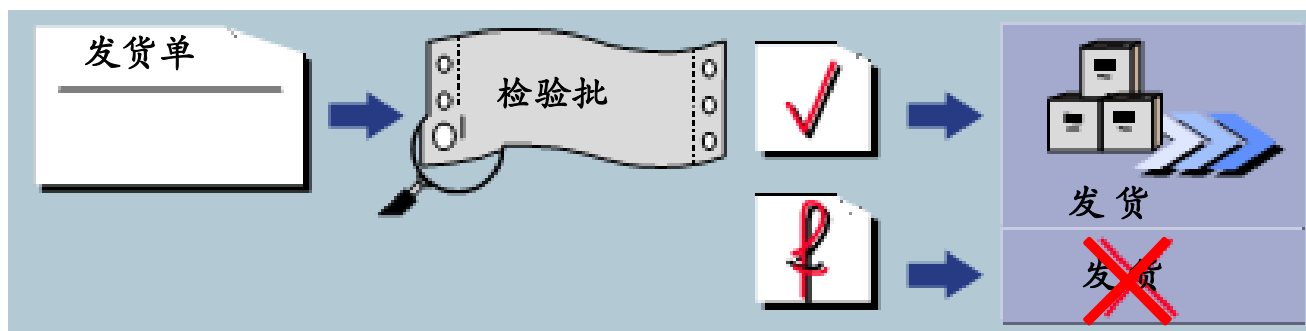


发运中的质量检验

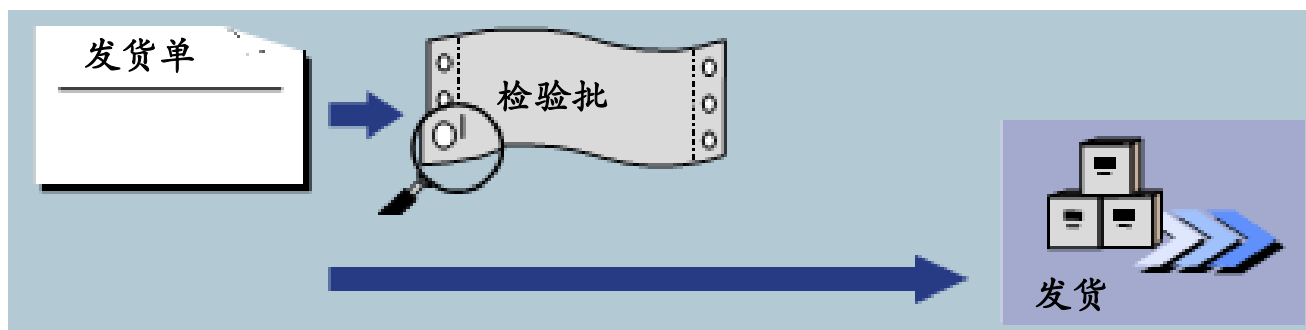


发运中的质量检验

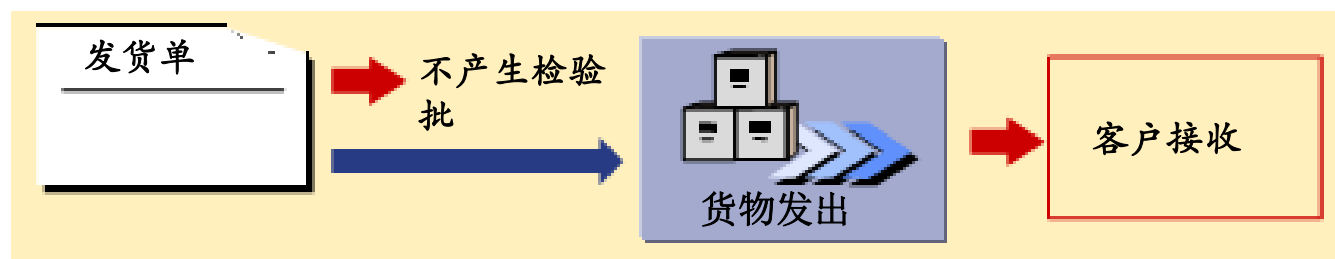
检验完成后
才能发货



检验与发货
并行



客户方检验

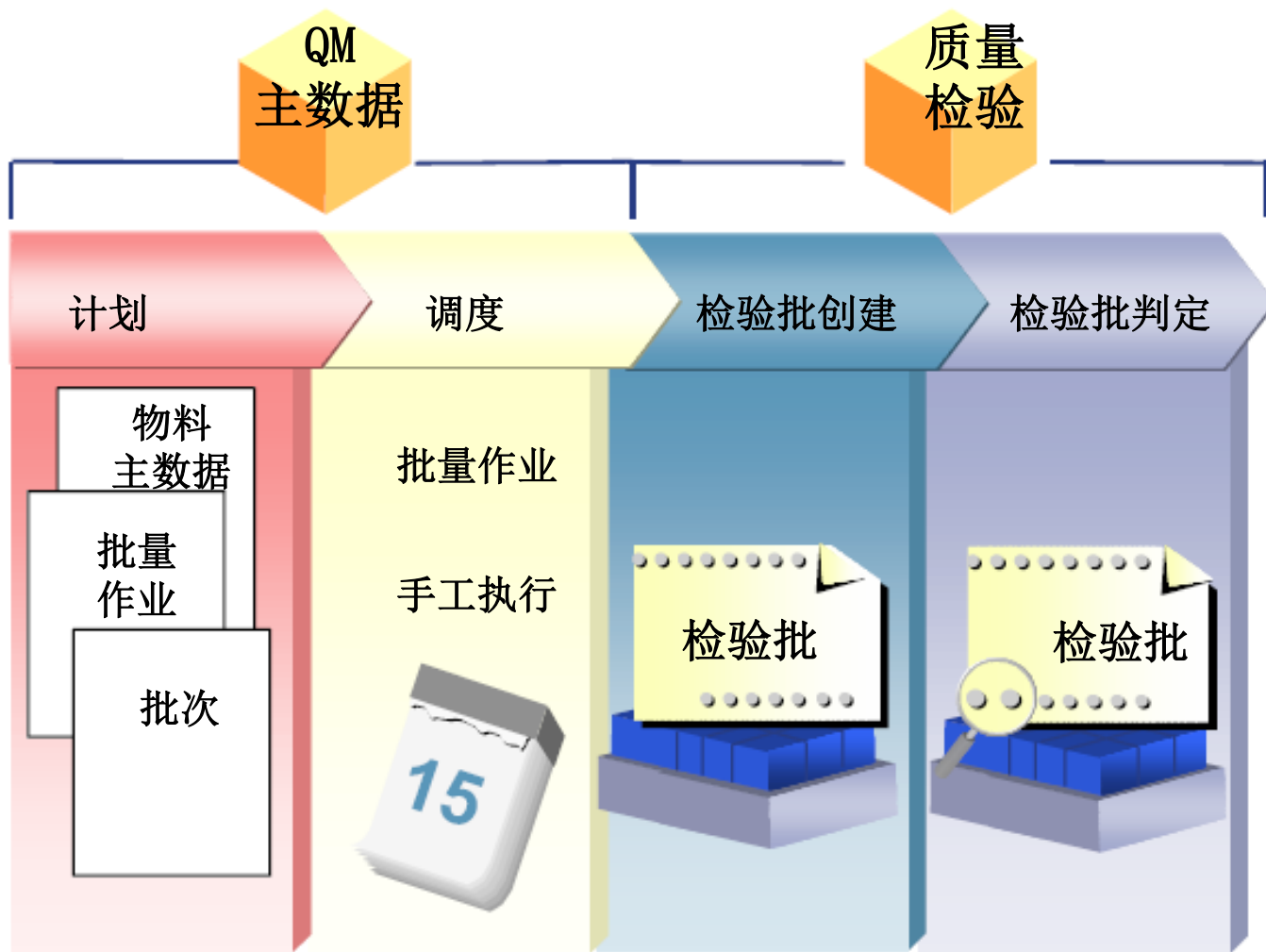


质量管理-周期检验

批次物料的周期检验



周期检验过程

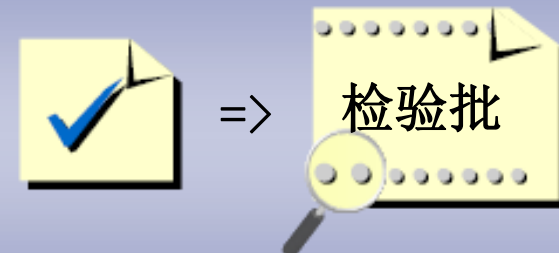


最后期限监控程序检查两种情况：

- A：货架寿命过期日或批次过期日是否已经到达；
- B：下次检验日期是否已经位于特定的时期内，此项检查由程序定期执行；
- 上述情况“A”，系统不产生检验批；情况“B”产生检验批

触发周期检验

当前日期 + 提前期 > 下次检验日期

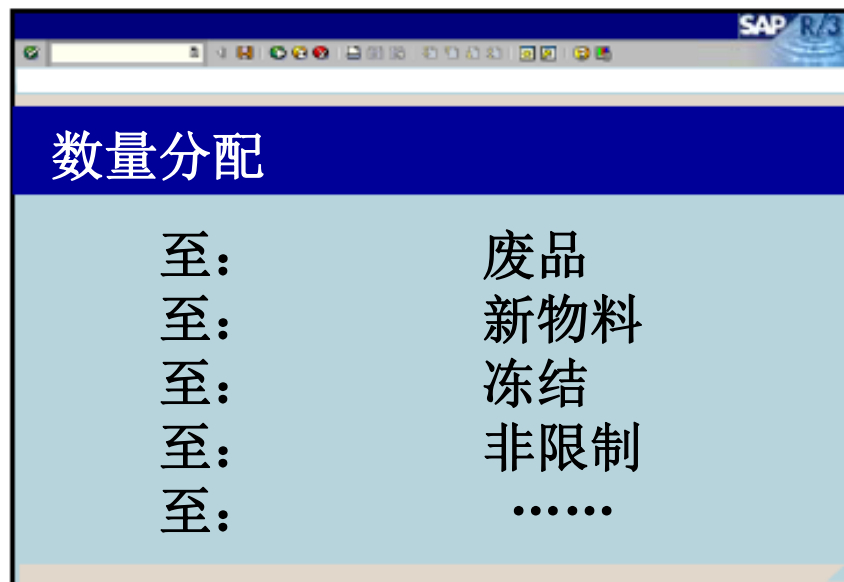


工厂	库存地点	数量	批次状态	
0001	0001	920 kg	限制	检验批
	0002	0 kg		检验批
	0003	500 kg	非限制	检验批
	0004	350 kg	非限制	检验批

- 对于在仓库中的数量不为0，且状态为非限制的批次，系统能够自动的对其创建周期检验批。

周期检验的判定

使用决策

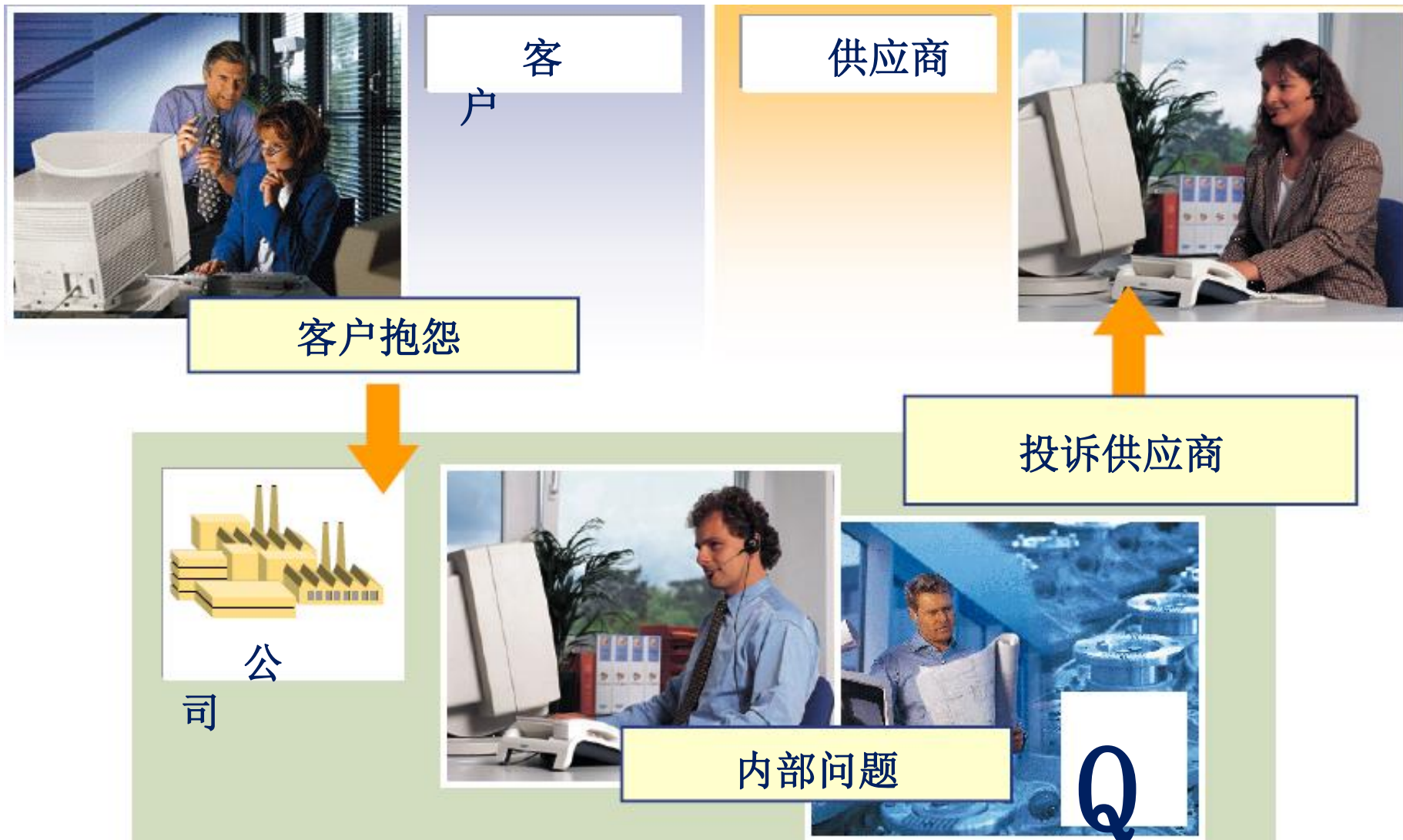


数量分配	
至:	废品
至:	新物料
至:	冻结
至:	非限制
至:

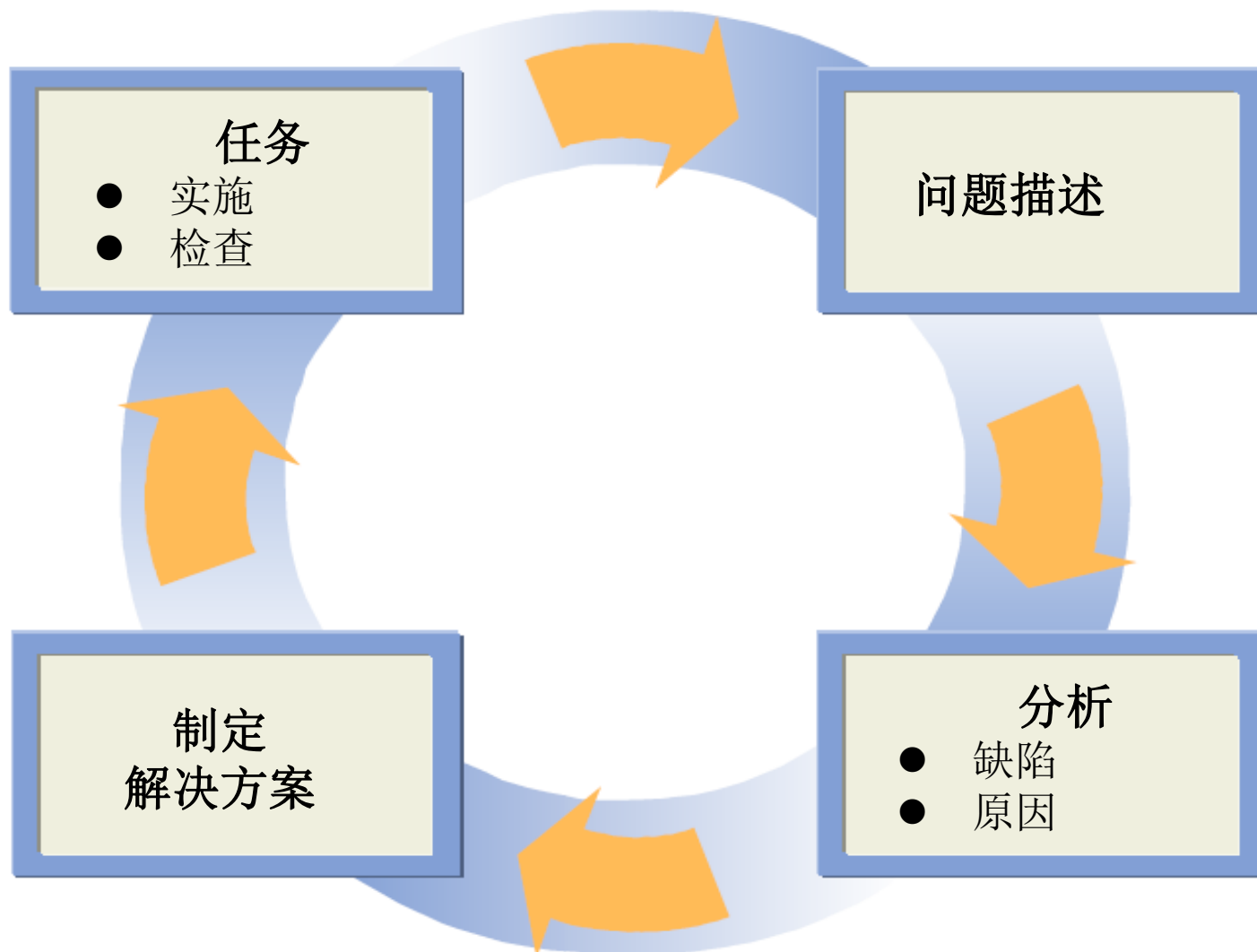
判定日期 + 检验间隔时间 = 下次检验日期



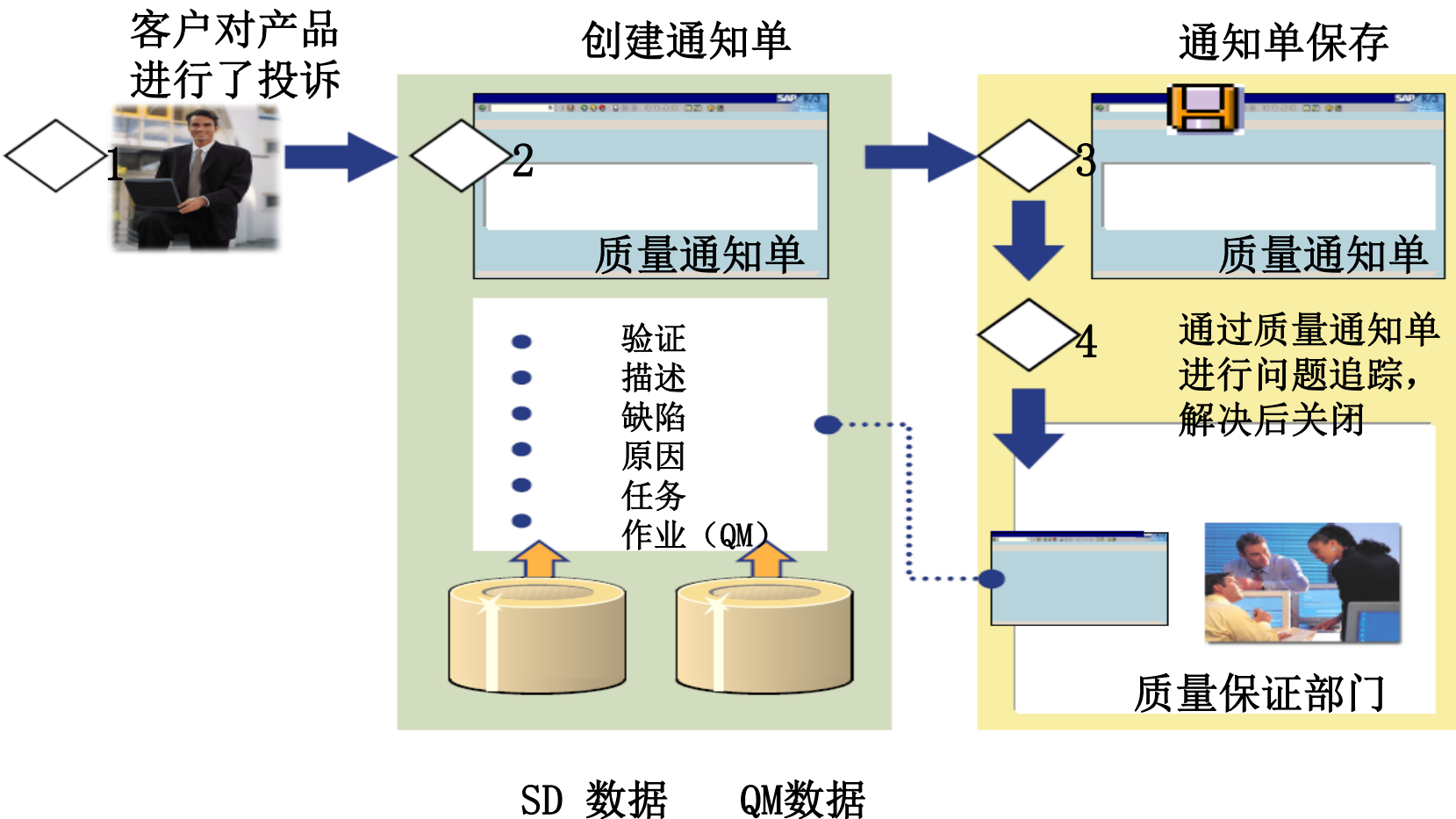
问题处理业务场景



问题追踪过程



举例：客户抱怨



ECC

练习：通过采购入库激活IQC并执行检验过程

通过采购入库产生IQC检验批，并执行后续的检验过程

1. 采购订单收货（MVT: 103）

路径：后勤 / 物料管理 / 库存管理 / 货物移动 / (MIGO-货物移动)

2. 查看检验批、检验特性、抽样过程、检验方法

路径：后勤 / 质量管理 / 质量检验 / 工作清单 / 检验 (QA33–显示数据)

3. 检验批结果记录

路径：后勤 / 质量管理 / 质量检验 / 工作清单 / 检验 (QA32–更改数据)







4. 检验批缺陷类型记录，查看产生的质量通知单

路径：后勤 / 质量管理 / 质量检验 / 工作清单 / 检验 (QA32–更改数据)

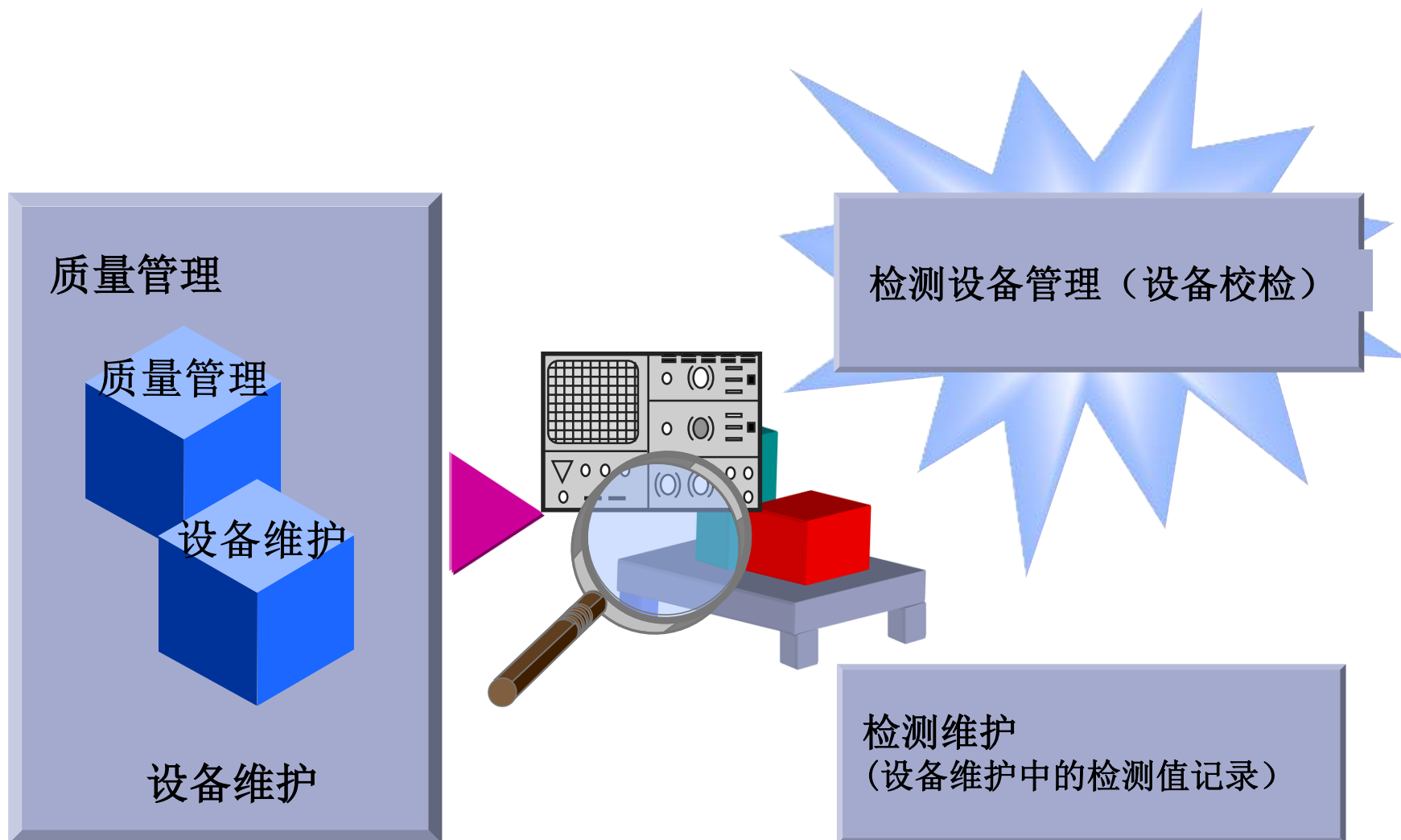
5. 检验批使用决策

路径：后勤 / 质量管理 / 质量检验 / 工作清单 / 检验 (QA32–更改数据)

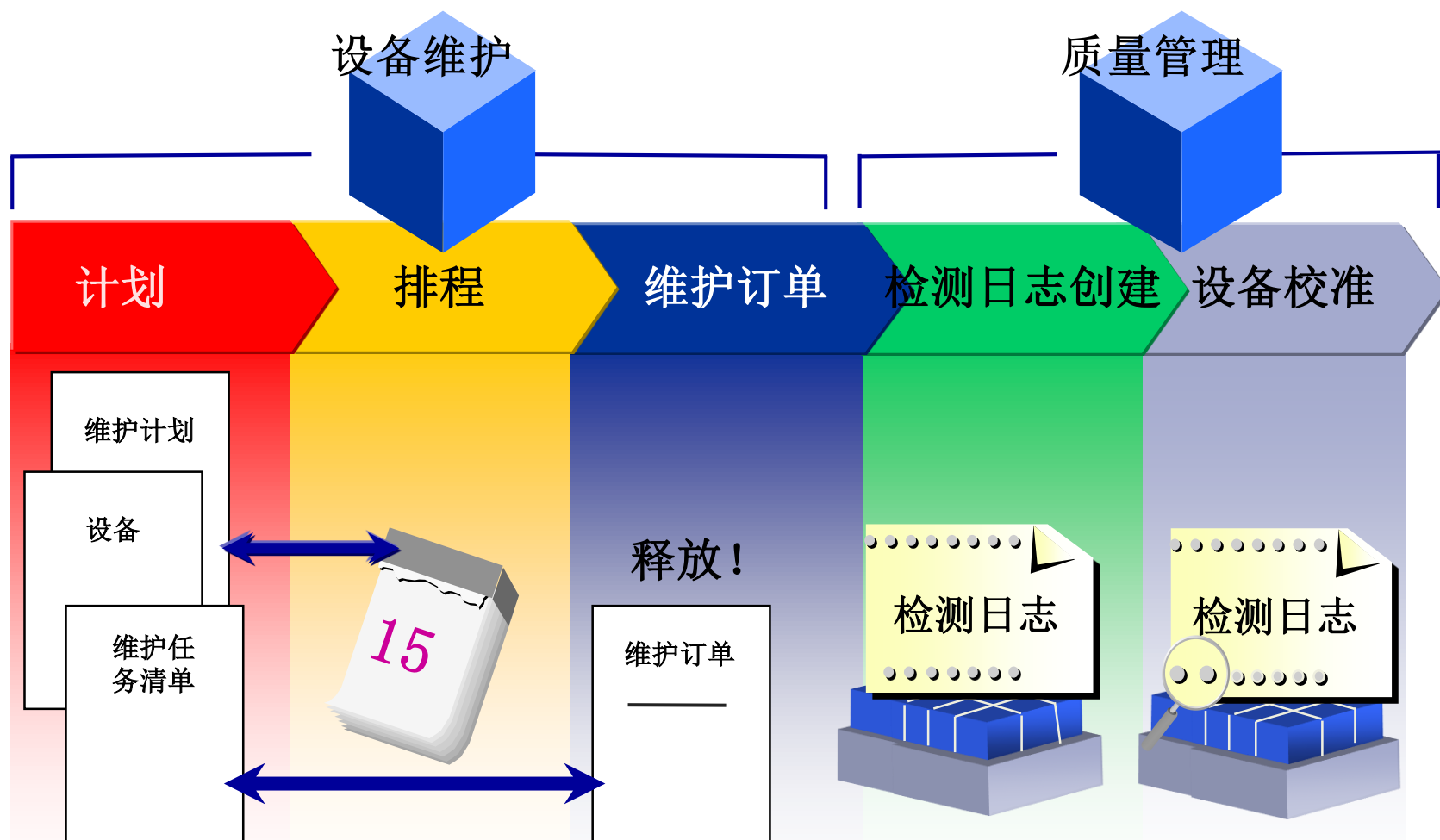
提纲

-  质量管理模块概述
-  质量管理模块主数据
-  质量检验的基本流程
-  后勤业务中的质量检验
-  检测设备管理
-  质量管理模块常用查询

设备维护模块与质量管理模块的集成



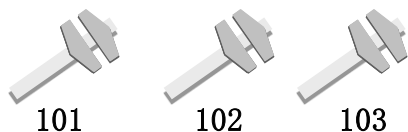
设备检验处理



设备校验 workflow

计划

创建设备主记录



定义维护任务清单

AV010 校验

零点偏差

表面文本更正?

定义维护策略

校验日志创建

维修计划排程

手工

维护订单创建及释放

处理

结果记录

校验日志 35

AV010 校验

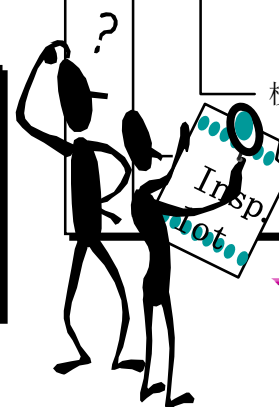
校验 A/101

零点偏差

表面文本更正?







校验 A/102

校验



校验结果判定
后续功能

提纲

-  质量管理模块概述
-  质量管理模块主数据
-  质量检验的基本流程
-  后勤业务中的质量检验
-  检测设备管理
-  质量管理模块常用查询

相关信息查询

- 物料主数据清单(MM03,MM60) — 可以通过查询物料主数据获取相关的业务数据，如性质，重量，体积等信息
- 库存数量查询(MMBE,MB52) — 可以按物料号，库存地点等信息查询当前库存
- 物料凭证查询(MB03,MB51) — 可以业务类型、时间、工厂等信息查询物料凭证清单。并且在物料凭证的项目明细中，可以查到对应的检验批数据。
- 检验特性清单(QS28) — 可以按工厂、按状态查看所有的检验特性数据，包括定量、定性、定量上下限、定性代码组等信息
- 检验方法清单(QS38) — 可以按工厂、按状态查看所有的检验方法数据
- 检验批清单(QA33) — 可以按时间、按工厂、按物料查看所有的检验批数据，可使用动态方式栏位进行查询

库存查询示例 - 按物料查库存 (MMBE)

清单(L) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

库存总览：基本清单

选择

物料 3061040128B0 418g开心随身包_418gx10(开箱撞旺运)

物料类型 FERT 旺旺一成品

计量单位 CAR 基本计量单位 CAR

库存概览

显示明细

客户端/公司代码/工厂/存储位置/批次/特殊库存	非限制使用	质量检验	已冻结	交货计划	未清采购订单	定购的寄售
完全	801.600	2,200.000			43.000	
C11 湖南旺旺食品有限公司上海分公司	1.600	2,200.000			43.000	
C111 上海分公司	1.600	2,200.000			43.000	
1001 良品仓	1.600	2,200.000			15.000	
0709MB03	1.600					
0802F35		2,000.000				
0803F35		200.000				
F35 杭州立旺食品有限公司	800.000					
F351 杭州立旺食品有限公司	800.000					
1001 良品仓	800.000					
0803F35	800.000					

QAS (1) 600 SAPQAS OVR

库存查询示例 - 按库存地点查库存 (MB52)

列表(L) 编辑(E) 转到(G) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)

显示物料的仓库库存

物料	工厂	库位	SL	BUn	非限制使用的库存	途中/中转库存	在质量检测中
306101010200	C111	1001		CAR	0.250	0.000	0.000
306101012000	C111	1001		CAR	14.000	0.000	0.000
306101015100	C111	1001		CAR	1,133.950	0.000	0.000
306101015200	C111	1001		CAR	4,002.754	0.000	0.000
306101015600	C111	1001		CAR	73.800	0.000	0.000
306101015700	C111	1001		CAR	0.329	0.000	0.000
306101016000	C111	1001		CAR	50.000	0.000	0.000
306101016100	C111	1001		CAR	197.000	0.000	0.000
306101016700	C111	1001		CAR	1,655.600	0.000	0.000
306101016800	C111	1001		CAR	1.500	0.000	0.000
306101018300	C111	1001		CAR	125.000	0.000	0.000
306101019500	C111	1001		CAR	7.000	0.000	0.000
306101020700	C111	1001		CAR	25,256.164	0.000	0.000
306101020900	C111	1001		CAR	4,038.350	0.000	0.000
306101024000	C111	1001		CAR	50.000	0.000	0.000
306101028000	C111	1001		CAR	77.252	0.000	0.000
306101033700	C111	1001		CAR	200.000	0.000	0.000
306101035000	C111	1001		CAR	0.962	0.000	0.000
306101035100	C111	1001		CAR	0.513	0.000	0.000
306101035300	C111	1001		CAR	0.092	0.000	0.000
306101035400	C111	1001		CAR	0.624	0.000	0.000
306101035700	C111	1001		CAR	0.030	0.000	0.000
306101035900	C111	1001		CAR	31.899	0.000	0.000
306101036000	C111	1001		CAR	1.000	0.000	0.000

QAS (1) 600 SAPQAS OVR

单张物料凭证 (MB03)→ 通过物料凭证查对应的检验批

显示物料凭证 5000020046: 一览

过帐日期: 2011.12.05 名称: SAPPP010

项目: 1 数量: 3 EUn 物料: EA 工厂: H- 库位: 10 订单: 60

物料: H- 数量: 3 录入项单位: 3

详细信息: ☒ 交货已完成 公司代码: 1000

物料凭证(M) 编辑(E) **转到(G)** 环境(N) 系统(Y) 帮助(H)

- 总览(O) F5
- 集中处理(S)
- 前一项目(V) Shift+F6
- 下一个项目(N) Shift+F7
- 项目中的细目(D)... Shift+F8
- 序列号(E)
- 分类批次(C)
- 附加功能(A)**
- 仓库管理(R)
- 返回(B) F3

1 / 0001

型: 101 订单收货

抬头(H) Shift+F1

显示帐户设置(D)

装运介绍(S)...

可移动数量(M)...

输出(U) Shift+F2

数量转换(E)

检验批(P)

收货: 会计: 库存类型: X

检验批数据清单(QA33)

检验批选择

检验批选择

选择参数文件

Z001

批量建立在

2011.11.29

到

2011.12.06

检验开始日期

到

检验结束

到

工厂

1000

到

检验批来源

到

物料

H-001

到

批次

到

供应商

到

制造商

到

客户

到

物料分类

分类选择

最大命中数量

100

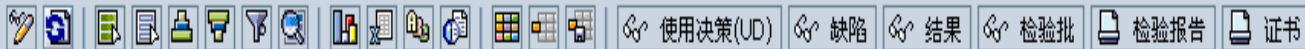
清单设置

- ☐ 选择所有的检验批
- ☒ 仅选择无用途决定的检验批
- ☐ 仅选择具有使用决策的检验批
- 格式
- 参照字段监视器

清单(L) 编辑(E) 转至(G) 设置(S) 系统(Y) 帮助(H)



检验批的显示数据：批量抽检工作清单



监控...	A	检验批	物料	工厂	批数量	BUh	LT...	ST...	开始日期	检验结束	系统状态
		30000001860	H-001	1000	4	EA	0	1	2011.12.07	2011.12.08	INSP RREC
		30000001861	H-001	1000	5	EA	0	2	2011.12.07	2011.12.08	REL CALC

