Jegyzetek

Kovács Hunor

November 10, 2024

1 alternatívák

2 féle nyomatékhatároló

visszajelzés alternatívái: 1 égő wifi / bluetooth interface - képernyő a silozóban csatlakozón beküldeni a silózóba - különböző szabványokra portolni

2 Feladatkiírás

- 1. Tárja fel a mezőgazdasági gépeken használatos szenzortechnikai, adatfeldolgozási és visszajelzési megoldásokat!
- Válasszon a szálastakarmány felszedő adapteren alkalmazható fordulatszám meghatározására alkalmazható szenzort!
- 3. Tervezzen az adapterhez és a szenzorhoz megfelelő adatfeldolgozó és visszajelző rendszert!
- 4. Vizsgálja meg a tervezett mérőrendszer alkalmazási lehetőségeit üzembiztonsági és diagnosztikai feladatok esetén!
- 5. Foglalja össze a kapott eredményeket magyar és angol nyelven.

3 Célok és Elvek

- por és olaj álló
- moduláris, cserélhető (right to repair)
- minél kevesebb támogató tervezés kelljen hozzá (lánckerék mérés)

•

4 Kutatómunka

4.1 kiindulás

- forgó mozgás milyen szenzorokkal mérhető?
- milyen fizikai mennyiséget lehet mérni? (szögpozíció, szögsebesség)
- milyen alapvető eszköztípusok vannak erre? (pl. enkóderek, tachogenerátor)
- milyen fizikai elven működnek ezek az eszközök? (optikai, kapacitív, mágneses, induktív stb.)
- a szenzorok milyen villamos jelet állítanak elő? milyen ipari szabványok vannak erre? konkrét, kereskedelmi forgalomban kapható eszközök kivitele (rögzítés iránya, tengelyméretek)

4.2 később fontos lehet

- milyen eszközzel digitalizáljuk majd a szenzorok jeleit? (PLC, mikrovezérlő, ipari PC stb)
- milyen módon továbbítsuk ezeket a mért adatokat? (buszok, protokollok, pl. soros port, CAN busz stb.) –Wireless valami

4.3 Paraméterek

- Feszültség: 12 V
- Fogaskerekek anyaga
- Fordulatszám intervallum

5 Forgó mozgás szenzorai

5.1 Handbook of Modern Sensors: Physics, Designs, and Applications

5.1.1 Displacement/position sensors

Design guidelines:

- 1. How big is the displacement and of what type (linear, circular)?
- 2. What resolution and accuracy are required?
- 3. What the measured (moving) object is made of (metal, plastic, fluid, ferromagnetic, etc.)?
- 4. How much space is available for mounting the detector?
- 5. What are the environmental conditions (humidity, temperature, sources of interference, vibration, corrosive materials, etc.)?
- 6. How much power is available for the sensor?
- 7. How much mechanical wear can be expected over the life time of the machine?
- 8. 8. What is the production quantity of the sensing assembly (limited number, medium volume, mass production)?
- 9. 9. What is the target cost of the detecting assembly?

Potenciométeres elfordulás mérés - nem alkalmas több fordulat megtételére kialakítása miatt Kapacitív szenzorok - szennyeződések miatt nem alkalmas Induktív/Mágneses szenzorok

- LVDT/RVDT nem jo, kontakt alapu
- Örvényáram szenzor (Eddy current) vastag testek detektálása (detektor távolságnál vastagabb kell legyen a test), por/olaj álló, felületi hibák, vastagságok mérésére alkalmas (overkill probs)
- Transverse Inductive Sensor kis elmozdulás mérése (overkill)
- Hall effektus szenzorok egy bizonyos távolságon (release point) belül lévő mágneseket érzékelnek
- Magnetoresistive sensors mágneses forrás szükséges, nem mindegy milyen tengelyei hatnak a szenzorra, nagy pontosságú párhuzamosság kell hozzá (nem valószínű hogy jó ide)
- Magnetostrictive detector cső és gyűrűmágnes kell hozzá (nem jó)

Optikai szenzorok - olaj és porszennyezés miatt nem is jön szóba Radarok, pointing deviceok

5.1.2 Velocity and Acceleration

Konkretan csak a gyorsulasrol volt szo

5.2 Alan S Morris, Reza Langari Ph.D. - Measurement and Instrumentation

5.2.1 Rotational Motion Transducers / Rotational Velocity

Digital Tachometers - a tengely körüli jelöléseket érzékeljük, a sűrűségük és a szenzor órajele határozza meg a felbontást és az érzékenységet

- Optical a tárcsán/tengelyen visszaverő sávok vagy lyukak (egyik oldalon emitter másikon detektor) érzékeny por és olaj szennyezésre
- variable reluctance sensors
 - ferromágneses anyagok (vas) érzékelése
 - fogaskeréken a távolodó és közeledő fogak megváltoztatják a mágneses fluxust amit mér a szenzor
 - van egy fordulatszám limit (?? jóval kevesebb mint 10 000 rpm)
- Hall effektus szenzor: fogaskerekeknél a szenzor mögött egy állandó mágneses tér nagyobb amikor a fogak közötti hely van a szenzor előtt, kisebb a fogak eltérítik a mágneses tér egy részét, a szenzor ez alapján ad le különböző feszültségeket

Stroboszkópos szenzorok - fény alapúak, nem alkalmasak analóg mérők - kevésbé pontosak

be kell építeni

hasonló a helyzet a giroszkópok, optikus szál giroszkópok, és mems (mikroelektromechanikai rendszerű) giroszkópok esetén

pozíció / gyorsulás általi számolás pontatlan

kalibráció: stroboszkópos fordulatszám mérővel, 0.1%-nál kisebb a hiba

6 Controllers

programmable automation controller scalability, larger memory, more flexibility in programming industrial pc overkill and big, a pc that is specialized in automation

6.1 PLC

A PLC egy rendszer, amely egy mikrokontroller köré lett építve, robosztus, nagy terhelhetőségű rendszerek irányítására és streamlineolására lett kitalálva Arduino based plc

- 24 V (estleg 12 V)
- moduláris, nem kell forrasztani a cseréhez
- robosztus, megbízható
- egyszerűbb programozás
- szennyeződésállóbb

részei:

- keret
- tápegység
- programozó felület: külsőleg rácsatlakoztatott (laptop)
- I/O szakasz
- CPU

általában gyártó által felprogramozott, program keretei meg vannak adva, ladder diagram szabályozási módszerek: (igazából én irányítást csinálok)

- két lépéses: on / off
- P
- I
- D
- PID/PI/PD

ipari automatizáció szoftveressé tételével jöttek létre

6.2 Programmable Relay

- 12 / 24 / 120/240 V
- kisebb rendszerekre ideális (kevés I/O)
- költséghatékony
- alap logikai és időzítési szabályozás –; magas frekvenciás kell
- Schneider Electric Zelio Logic https://www.se.com/hu/hu/product/SR2B121JD/zelio-logic-programozhat-rel-kompakt-lcd-kijelz-4-di-4-di-ai-4-do-rels-bels-rval-12-vdc/
 - 12 V
 - -4DI+4AI
 - -4DO
 - Internal Clock
 - $-1 \mathrm{~kHz}$
 - Ladder, Function Block programming (ZelioSoft 2)
 - -68x90x10
 - -75k
- IDEC SmartRelay https://us.idec.com/idec-us/en/USD/Programmable-Logic-Controller/
 SmartRelay/FL1F-SmartRelay/p/FL1F-B12RCE?_gl=1*zqa4qi*_gcl_au*MTk1MjU0MTE2MC4xNzMxMTU0MDc3*_
 ga*MTIzMzg3MzYxMi4xNzMxMTU0MDc3*_ga_1LDNE20K3F*MTczMTE1NDA3Ni4xLjAuMTczMTE1NDA3Ni42MC4wLjA.
 &_ga=2.12882228.2030195643.1731154077-1233873612.1731154077
 - 12 V
 - Ethernet Port
 - Web Server
 - IOS/Android app
 - MicroSD memory
 - 2 AI
 - 4 DI
 - -8DO
 - -5 kHz
 - Ladder, Function Block programming (WinLGC)
 - -71.5x90x58

-69k

• Siemens LOGO! - szerintem ez a move https://mall.industry.siemens.com/mall/en/WW/Catalog/Product/6ED1052-2MD08-0BA2 https://aonline.hu/Siemens-LOGO-Basic-kijelzo-nelkul-alapegysgad_source=1&gclid=Cj0KCQiArby5BhCDARIsAIJvjIQEK16H0I_aqbwnbf9ugS9PrEpXgStMSAT6mDYT0XKnVZPxBwGrYwcB

```
- 12 V
```

- -4 DI + 4 DI/AI
- -4DO
- -5 kHz
- Ladder, Function Block programming (LOGO! Soft Comfort)
- -71.5x90x58
- -58k

6.3 Mikrokontroller

számítógépek kicsinyítésével, alaplap kompakt megoldásával jöttek létre

- 3.33 V 5 V 12 V (Arduino Uno/Nano, Raspberry Pi, ESP32/ESP8266) step-down converter –į, komplikáció
- könnyű továbbfejleszthetőség, újraprogramozás, bővítés (Wi-Fi, stb)
- kompaktabb, alacsony feszültség, specifikus dolgokat beépíthetünk
- olcsóbb
- nem egy ipari környezethez épül
- por/víz/olaj szennyeződés –; Tok, ház építés

Smart sensors:

- Remote calibration capability.
- Self-diagnosis of faults.
- Automatic calculation of measurement accuracy and compensation for random errors.
- Adjustment for measurement nonlinearities to produce a linear output.
- Compensation for the loading effect of the measuring process on the measured system

7 jelfeldolgozás

7.1 Analóg jelfeldolgozás

- 1. amplification: amplify weak sensor signals
- 2. filtering: filter inherent noise
- 3. anti-aliasing: eliminate high-freq components above the Nyquest rate (1/2 sampling rate)

aliasing: sampling rate must be at least double the frequency of the signal ha 300 rpm-el számolunk, az 5 Hz, ha van x fogaskerekünk akkor a jel frekvenciája 5 * x = 150 Hz ; 500 / 2 Hz

nemhiszem hogy szükséges valós idejű szűrőket alkalmazni, szükség esetén térjünk vissza rá

8 Adat továbbítás

 ${\rm I/O,\,HART}$ (bus-based) Paralell Data Bus LAN - fast, long range - Overkill Digital fieldbus - fast, 2 way communication, LAN

‼szenzor hiba jelzés

9 Visszajelzés

9.1 Lámpa

video: https://www.youtube.com/watch?v=Js3f1I-84D8

1700 Ft: https://www.conrad.hu/hu/p/led-es-jelzolampa-22mm-piros-12v-ac-dc-152484.html 12V 22 mm átmérő befogás

10 Meetingek

10.1 meeting 10.8.

kialakítás változtatása: félkörnyi lemez - 1-0 változás (kisebb frekvencia)

12V a rendszer szenzor választás - komplett házas - szennyeződés dugalyos cserélhető verzió - kábel megválasztása 84391778 H4CQF

M12-es: https://www.electricstore.hu/autonics/prdcm12-4dp-induktiv-erzekelo-12-24vdc-m12-4mm-pnp-no?gad_source=1&gclid=CjwKCAjw3624BhBAEiwAkxgTOkLaKXLI6GQJ9YZEVY_-tAHNSpkxoH8HQei1cQJeC9ptuPmOc45EvBoCwrBwE

8 mm: https://anxq.hu/induktiv-erzekelo-is-12-h1-s2-m12-rovid-verz-dupla-erzekelesi-tav-nem-sully-8mutm_source=google_shopping&utm_medium=cpp&utm_campaign=direct_link&gad_source=1&gclid=CjwKCAjwjsi4BhB5EiwAFALOYEh2GQs8CRxC_SfYj5ndum1nb41hw7qUbFdcOHYmSHGV6851MbRNgxoCYHsQAvD_BwE Conrad https://www.conrad.hu/hu/p/datalogic-induktiv-kozelites-kapcsolo-m12-sikba-nem-epitheto-pnhtml

10..30 Vdc PNP NO 3 wires kapcsolási távolság: 8 mm 500 Hz

A szenzoroknál a mérési frekvencia 500 Hz, illetve azt is írták a katalógusban hogy 500 Hz / 200 hz (4 wires NO-NC), amiről azt gondolom, hogy ha 4 kábel van bekötve akkor az aktív 0 bekötés és aktív 1 bekötést is méri, így lesz 200 Hz. Ebben annyira nem vagyok biztos, ha csatolom a katalógust, esetleg rá tudsz nézni? (IS-12-H1-S2 a szenzor kódja) De ha 500 Hz-el számolunk, akkor a mérendő jelünk 250 Hz alatt kell legyen, ehhez a gondolatmenetemet le tudnád ellenőrizni: Nyomatékhatárolón: 350 rpm a legnagyobb fordulatszám, ez másodpercenként 5.83 1/s, amit a fogszámmal megszorozva kapjuk a jelünk frekvenciáját (hány fog megy el a szenzor előtt másodpercenként): 5.83 * 32 = 186.56 Hz, ami megfelelő. A túloldali lemeznél: 270 rpm -i, 4.5 1/s, ami után a lemez 1 fogának a vastagságától függ, de mondjuk, ha 1/20-a a teljes körnek, az olyan mintha 10 fog és 10 fogárok lenne, ezzel 45 Hz jönne ki. Végül a felszedőnél: 150 rpm -i, 2.5 1/s, 38 fog. Így 38 * 2.5 = 95 Hz, szintén megfelelő.

3 szenzor mindenképp fogastárcsa a felszedőhöz (85-150 rpm) - (z=38 fog) túloldal a csiga tengelyen (220-270 rpm) - lemez kell nyomatékhatároló külső fogastárcsa (180-350) (z=32 fog)

fogas lemez - 1 füles vagy sok füles melyik pontosabb

2 féle nyomatékhatároló - egyikre megoldás

Lánckerekek max radiális ütése 0,3-0,4 mm, ez lehetővé teszi, hogy közel állítsuk az érzékelőt. Viszont a lánckerék zsíros poros.

Lemezből készült alkatrész (fogazott tárcsa) esetén gyártási pontosság +0,5-0,5mm + szerelési illesztésekből adódóan +0,5-0,5.

Mindkét esetben 3-4mm távolság beállítást javasolnék.

10.2 kerdesek 10.30

PLC: 12V natív feszültség a rendszeren, a szenzorokon, így a lámpán is Moduláris!! Arduino - személyre szabhatóbb Wi-Fi, Bluetooth ha kell

Lámpa: 3 centi átmérő, dobozra szerelhető!!! https://www.conrad.hu/hu/p/led-es-jelzolampa-22mm-piros-12v-ac-html https://www.vilagitascenter.hu/tracon_ipari_led_jelzolampa_22mm_12v_piros_lj122-ra tipikus jelzőlámpa, mentőautó https://hu.elmarkstore.eu/jelz-lmpa-lte1101-r-12v-piros-product24244 jelzőoszlop https://www.conrad.hu/hu/p/tru-components-jelzo-oszlop-tc-9539288-led-piros-1-db-2384822. html?utm_source=google&utm_medium=cpc&utm_campaign=HU%20-%20PMAX%20-%20NonBrand%20-%20High&utm_id=21749768371&gad_source=1&gclid=CjOKCQjwsoe5BhDiARIsAOXVoUt2AqBo6jgopCy2DVZL8qmG_18j14LA12jT7j-jxk-buoL312nSL4UaAuW7EALw_wcB

Conradrol rendelni mindent: egyben jön, szállítási költség

10.3 meeting 10.31

350-400 euro a nyomatékhatároló költség - biztonság kis lámpa 3 cm átmérős vízmentes csatlakozó változást plc-be vagy kábelkorbács próbáljuk wi-fi bluetooth, ha drágább is forgalmazó egyeztet a gépgyártókkal, hátha a silozokra rá lehet ip védett

10.4 email 11.05

Tisztelt Tanár Úr!

Kovács Hunor vagyok, utolsó féléves mechatronikai mérnöki hallgató, és a gépészeti automatizálás és szervopneumatika kurzusokat hallgattam korábban önnél. Azért keresem, mert a szakdolgozatom során arra jutottam hogy a PLC-k alkalmazása lenne ideális számomra, azonban a választás során elakadtam. A céges szakdolgozatom során egy mezőgazdasági felszedő adapternél több helyen is a fordulatszám mérését, majd ezeknek a fordulatszámoknak az összehasonlítását valósítom meg. A PLC rendszerre két okból esett a választás. A környezeti tényezők (por, olaj) tűrése miatt egy induktív szenzort választottam, amely PLC rendszerekhez van tervezve, illetve az adapteren a feszültség forrás 12V-os. A kérdésem az lenne, hogy milyen katalógust ajánl, vagy hol lehet termékeket keresni, ha egy költséghatékony megoldást, kisebb PLC rendszert szeretnék megvalósítani, amely 3 bemenettel és 1 kimenettel (jelzőfény) rendelkezik. A rendszernek lánckerekek fogait mérő szenzorokból kapott jeleket kell feldolgoznia és fordulatszámmá konvertálja, majd a jelzőfényt felkapcsolnia ha ezek eltérnek. Ehhez megfelelő számítási kapacitás lenne szükséges, azonban azt nem tudom számszerűen megítélni mennyi lehet.

Ha több információra van szüksége nyugodtan keressen.

Köszönettel: Kovács Hunor