基本资料，床位14075床，医生和护士28000人

重总量，

医生服0.6公斤

护士服0.5公斤

病人服0.8公斤套

病床套1.5公斤

1. 每天的洗涤量：

1医护共（0.6+0.5）**×**28000=30800公斤，

1.1需要配备洗脱机：30800公斤÷16小时=1925公斤/小时，1925公斤/小时÷130公斤/台/小时=14.8台 **计15台130公斤洗脱机，**建议用130公斤大的隔离室节能型、超高速、高效、省工、省时型前倾25度自动进出料洗脱两用机（可以定制更大规格200公斤的，因为是本单位一家布品洗涤，要求每小时单机的洗涤量越大越好，这样用工更省，效率更高，能耗更低，总运行成本更低）。

1.2需要配备的烘干机：30800公斤÷16小时=1925公斤/小时，1925公斤/小时÷（150公斤/台**×80%×2机/小时）**=8台 **计8台150公斤烘干机（**考虑到烘干机装载量是额定的80%，既选用贯通式高速、高效、节能、省工、省时150公斤）

2病人服14075**×0.8=11260公斤**

3病床14075\*1.5公斤=21112.5公斤，**医护+病护+病床总计30800+21112.5+11260=63172.5公斤。**

病服和病床合计11260+21112.5=32372.5公斤，**其中有10%是感染科,还有10%婴幼儿科。**

3.1一般病人占比为80%，一般病人的洗涤量是32372.5**×80%=25898**公斤，2班16小时工作需要配备的设备是25898÷16=1618.625公斤/小时）。1618公斤/小时÷130公斤/台/小时=12.45台**计用13台130公斤洗脱机。**

3.1.1烘干量11260÷16÷（150公斤/机**×2机/小时）**=2.94台，考虑到烘干机装载量是额定的80%，**既选用贯通式高速、高效、节能、省工、省时150公斤的烘干机3台。**

3.2病床床单、被套的**打散3台150公斤惯通式烘干机**

3.3病床床单、被套送布、压平、折叠、堆码机系统。

21112.5公斤÷0.4公斤/米=52781米，52781米÷16小时=3299米/小时

3299米/小时÷2400米/小时（压平机速度）=1.37台，既选用**一台6辊800毫米直径两面无痕压平机，一台五辊800毫米直径两面无痕压平机。两台全功能送布展布机，两台高速、高效、节能、省工、省时折叠机，2台高速堆码机。**

3.3感染科11260**×10%=1126公斤，1126公斤**÷16小时=70公斤/小时，**计配一台130公斤洗脱机。**

3.3婴幼儿科11260**×10%=1126公斤，1126公斤**÷16小时=70公斤/小时，**计配一台130公斤洗脱机。**

**4考虑到洗涤量不是同时全部进来，建议设计时把位置预留出来，以后增加业务时在增加设备，原有设备位置不动。先上三分之一的设备，计10台130公斤自动进出料洗脱机，五台150公斤贯通式烘干机，一套节能型全功能高速送布展布机、节能型高速高效两面压平无痕压平机、高速高效五机械刀五折折叠机，高速堆码机。**