



技术要求

- 1.未注线性尺寸公差符合GB/T1804-2000的要求
- 2.未注倒角均为 $1\times 45^\circ$
- 3.未注圆角半径R2
- 4.加工后去除毛刺、飞边
- 5.清洁度2.5ZFN5008-10
- 6.零件加工表面上不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷
- 7.动转壳体由铸造厂进行荧光探伤和X光探伤
- 8.总装后用130bar压力进行泄漏检测

						AlSi10Mg(Cu)	山东大学材料学院 18铸造第五组		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		动转壳体		
设计	常晓云		标准化						
绘图						阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	
工艺			批准			共 1 张		第 1 张	