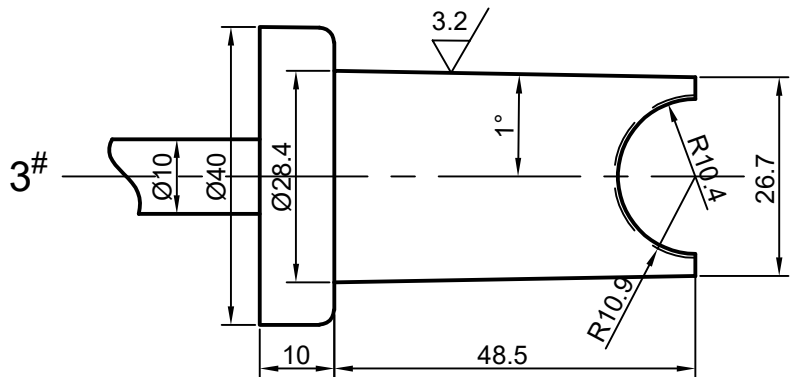
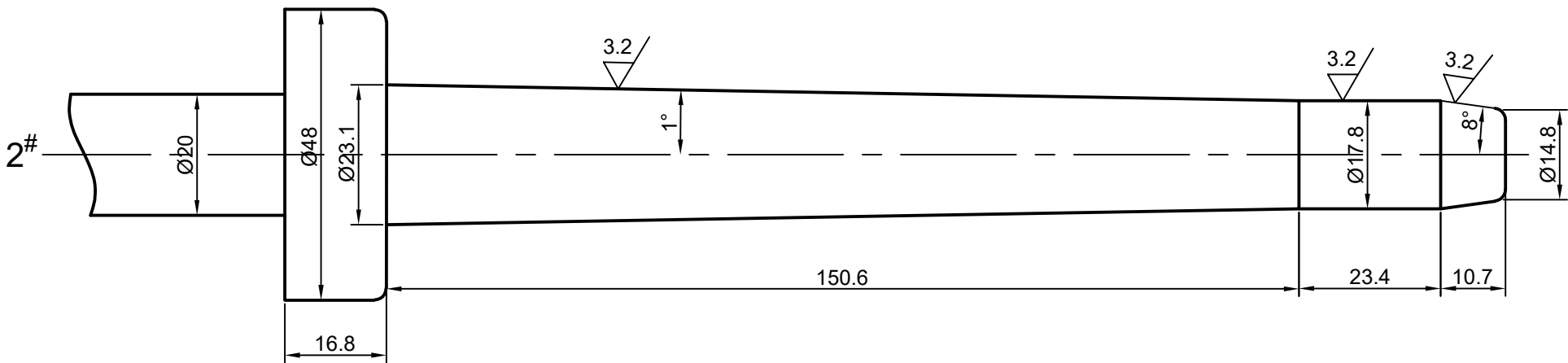
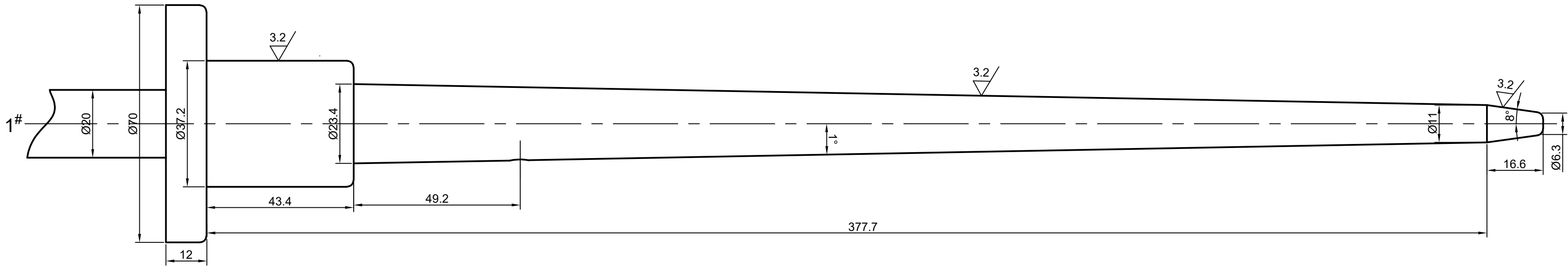


其余 $\sqrt[6.3]{}$



技术要求

1. 未注线性尺寸公差应符合GB/T1804-2000的要求。
2. 未注圆角R2
3. 型芯所加拔模斜度为 1°
4. 芯头斜度为 8°
5. 材料热处理状态为调质处理

| | | | | | | | | | | |
|----|-----|----|-------|----|-----|-------|--|-------|---------------------|--|
| | | | | | | H13 | | | 山东大学材料学院 18铸造第五组 | |
| | | | | | | | | | 动转壳体型芯图 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | | | | | |
| 设计 | 常晓云 | | 标准化 | | | 阶段标记 | | 重量 | 比例 | |
| 描图 | | | | | | | | | 1:1 | |
| 审核 | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 1 张 | | 第 1 张 | | |