



其余 3.2

法向模数		$m_n$	2
齿数		$z_2$	107
齿形角		$\alpha$	20°
齿顶高系数		$h_a^*$	1.0
螺旋角		$\beta$	12°3'24"
螺旋方向		右	
变位系数		$x$	0
精度等级		8级	
中心距		$a \pm f_a$	136±0.0315
配对齿数	图号		
	齿数	$z_1$	26
公差组		检验项目	公差值
		$F_r$	0.063
I		$F_w$	0.050
		$f_{pt}$	±0.022
II		$f_f$	0.018
		$F_\beta$	0.025
齿厚	公法线平均长度及其上、下偏差	$76.997^{+0.176}_{-0.220}$	
	跨齿数	$K$	13

技术条件

1.正火处理，200HBS

2.未注倒角1×45°，圆角R=9mm

						45	材料科学与工程		
							齿 轮		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计		年月日	标准化			阶段标记		重量	比例
描图									1:1
审核						共 3 张 第 3 张			(图样代号)
工艺			批准						