

계 약 서

협력회사명	지 엔 엘
계약 NO	

주식회사아토

주식회사아토(이하“ 갑” 이라 한다)와 지엔엘(이하“ 을” 이라 한다)은 당사 장비 MAHA SP Simulation (이하“ 제품” 이라 한다)제작에 대한 거래의 확실하고 원활한 수행과 상호이익을 도모하기 위하여 신의와 원칙에 입각하여 다음과 같이 계약을 체결한다.

- 다 음 -

제 1 조 【목적】

본 계약은 갑의 요구에 의해 정해진 제품을 을이 본 계약 기간 동안 갑에게 공급하고 갑은 이를 구매하기 위한 기본조건을 규정하기 위해 거래 목적을 설정 한다.

제 2 조 【 외주 제작 합의서 】

본 계약은 갑의 제품 제작 요구에 따라 을이 제품 제작 일체의 업무를 이관하여 추진하는 행위에 갑과 을이 합의하는 것을 말하며, 갑의 요청에 따라 개발되는 모든자료(SWF,AVI)는 제작 완료시점에 을이 갑에게 제출하는 조건에 합의하는 계약이다.

제 3 조 【발주】

- ①을은 고객의 제품 내용 결정시, 갑과 함께 때로는 을의 주도로 협의하되 을의 주도로 협의된 사항은 반드시 갑에게 통보할 의무가 있다.(첨부 파일 기준 견적.계약서, Guide Line)
- ②갑의 발주와 동시에 을은 갑에게 납품 일정을 통보하고 일정에 차질이 생기는 경우 즉시 갑에게 재조정 납품 일을 공지한다.
- ③갑과 을의 발주는 본 계약서에 서명한 시점으로 본다.

제 4 조 【계약금액 및 지불조건】

- ①계약금은 ₩25,000,000(부가세 별도)을 확정한다.
- ②대금 지불은 확정금액을 100% 기준 하여 선수금 40%(계약체결 이후 12 월 20 일 이내 현금), 중도금은 1 차 감수 후 40% 현금으로 5 일이내 잔금은 계산서 발행 후 30 일 이내 현금 지급한다
- ③계약 기간 중 제 1 항에서 정한 계약금에 추가작업등의 변경사유가 발생한 때에는 갑 또는 을은 상대방에게 단가 조정신청을 할 수 있으며, 이 경우 상호 협의하여 다시 정할 수 있다

제 5 조 【납품】

- ①을은 갑이 제시한 제품의 납기를 엄수해야 한다.(2007 년 12 월 10~2008 년 01 월 18 일)
- ②을이 갑에게 제공하는 최종 파일은 다음과 같다.
 1. AVI
 2. 총 시간 : 6~7 분
 3. 프레임 크기(720*480)

제 6 조 【지적 재산권】

- ①기술자료의 유출 방지 및 보안관리는 을의 책임 하에 진행하고 기술 자료 유출 시 을에게 전적인 배상과 보상에 대한 책임이 있다.
- ②본 제품의 지적재산권 및 특허에 대한 소유는 갑이 갖는다

제 7 조 【손해배상】

갑과 을은 본 계약의 위반으로 인하여 손해를 입은 경우에는 상대방에게 손해배상을 청구할 수 있다.

제 8 조 【이의 및 분쟁의 해결】

- ①갑과을은 본 계약, 부속합의 또는 발주서의 규정에 관하여 해석상의 차이 또는 계약에 규정하지 않는 사항에 대하여서는 신의성실의 원칙에 따라 갑 또는 을과 협의하여 해결하도록 노력한다.
- ②본 계약 및 이와 관련하여 법률상의 분쟁이 발생한 경우에는 갑의 사무소가 소재한 주소지의 관할 법원을 통하여 해결하도록 한다.

제 9 조 【비밀의 유지】

- ①갑과 을은 본 계약으로부터 알게 된 도면, 사양, 자료, 지적재산권 등 및 기타 이에 관한 업무상 및 기술상의 비밀사항을 제 3 자에게 누설해서는 안 된다.
- ②갑과 을은 본 계약 기간 중은 물론 계약의 만료 또는 해제, 해지 후에도 전항의 의무를 부담하며, 이 규정에 위반하여 상대방에게 손해를 입힌 경우, 일체의 손해를 배상하여야 한다.
- ③갑과 을은 본 작업관련 담당자들에게도 이와 같은 비밀을 유지하도록 비밀자료에의 접근 제한, 복사 금지 등 만반의 조치를 취하여야 한다.

제 10 조 【권리의 양도】

갑과 을은 문서에 의거 상대방의 승인을 받지 않는 한, 본 계약과 부속합의 또는 이에 의거한 발주로부터 생기는 권리의 전부 또는 일부를 제 3 자에게 양도하거나 담보로 제공할 수 없다.

제 11 조 【계약서의 유효기간】

- ①본 계약은 계약 체결 일로부터 1 년간 효력을 가진다. 다만, 갑 또는 을이 계약기간만료 2 개월 전까지 계약갱신 또는 해약의사를 표시하지 아니하는 한 본 계약은 동일한 조건으로 1 년간 자동 연장되는 것으로 본다.
- ②제 1 항의 규정에 의하여 본 계약의 효력이 소멸된 이후에도 개별계약의 효력이 존속되는 경우에는 제 1 항의 규정에 불구하고 본 계약의 효력은 당해 개별계약의 존속기간 만료 까지로 한다.

제 12 조 【계약의 해지】

본 계약 기간 중 기본계약 및 비밀유지(보안), 등의 의무를 을이 성실히 이행하지 않는다고 판단 될 경우 갑은 을에게 계약의 의무 불이행을 통보하고 계약기간이 만료되지 않았다 하더라도 갑의 판단에 따라 본 계약을 임의 해지 할 수 있다.단, 계약 기간 내 계약 해지시는 잔금 및 기타 비용의 지급은 하지 않는다

2007 년 12 월 10 일

(갑) 주식회사 아토

대표이사 : 장 호 승 (인)

(을) 지 엔 엘

대표이사 : 박 태 문 (인)

비밀 유지 협약서

본 비밀유지협약서(이하 "협약서"라 함)는 주식회사아토(이하 "갑"이라 함)와 주식회사 지엔엘(이하 "을"이라 함) 사이에 2007년 12월 10일 (이하 "본건 서비스")의 공동추진(이하 "본건 사업"이라 함)과 관련하여 다음과 같이 체결되었다. (이하 "갑", "을"을 총칭하여 "당사자"라 함)

다 음

제1조 (비밀유지 의무)

1. 당사자는 본 협약서 체결일 이후 본건 사업이 여하히 진척되는가에 불문하고 서로 제공받은 모든 정보자료(이하 "비밀정보"라 하며, 구체적인 내용은 후술하는 바와 같음)를 "을"은 "갑"으로부터, "갑"은 "을" (이하 "상대방"이라 함)로부터 서면에 의한 사전동의를 받음이 없이 본건 서비스 제공 대상 업체를 포함한 특정의 제3자 (제4조에 의한 관계인은 제외한다) 또는 일반공중에게 유출하여서는 아니 되며, 당사자는 이러한 비밀정보를 상대방과의 본건 사업을 위한 평가나 협상 등의 용도에 한정하여 이용하여야 한다.
2. 당사자는 다음의 각 호에 해당하는 사항을 공개하여서는 아니 된다.
 - ① 상대방으로부터 비밀정보를 제공받았다는 사실 또는 당해 비밀정보의 일부 또는 전부를 조사하였다는 사실
 - ② 본건 사업의 가격이나 조건, 본건 사업의 진척 상태, 기타 본건 사업내용에 관한 사실

제2조 (비밀정보)

본 협약서에 의한 비밀정보는 "갑"과 "을"의 기술, 장비, 품질 등을 포함하여 상대방에게 제공된 본건 사업에 관한 일체의 정보로서, 본 협약서의 체결일 전후를 불문하고 제공된 일체의 정보이며, 또한 서면, 구두, 전화, Facsimile, E-mail, Diskette Copy 등의 수단방법을 불문하고 제공된 일체의 정보로서, 정보의 제공자가 당사자 또는 당사자의 관계인인지를 불문한다. 또한 본 협약서에 의한 비밀정보에는 당사자, 당사자의 관계회사 및 제휴회사 또는 본건 사업에 관한 정보로서 제공된 원본, 복사본, 요약 본 등을 포함하여 당사자 또는 관계인이 작성한 설명, 주석, 분석, 재작성, 연구, 기타 형태의 정보자료를 망라한다.

제3조 (비밀정보의 예외)

다음 각 항에서 말하는 정보는 본 협약서에 의한 비밀유지의무의 대상이 되는 비밀정보에 포함되지 아니한다.

1. 당사자 또는 관계인에 의하지 아니하고 일반적으로 공개되어 있는 정보
2. 상대방의 사전 승낙을 받고 제공하는 정보
3. 당사자가 입수한 정보의 출처가 법령, 계약 또는 신의칙에 위배되지 아니하고, 그 입수 방법이 위법하지 아니한 정보

4. 당사자가 상대방의 비밀정보와는 무관하게 독립적으로 개발, 취득할 수 있는 정보
5. 상대방에 의하여 이미 일반에 공개된 정보

제4조 (관계인)

1. 당사자의 이사를 포함한 경영진, 종업원, 대리인 자문기관, 관계회사를 관계인이라 한다.
2. 당사자는 관계인 이외의 제 3자에게 정보를 제공하여서는 아니 된다.
3. 당사자는 관계인의 명단을 상대방에게 제출하여야 한다.
4. 당사자는 관계인에게 본 협약서의 내용을 고지해야 한다.

제5조 (비밀정보의 반환)

당사자가 합의에 의하여 본건 사업을 중단하는 경우, 상대방으로부터 서면에 의한 사업 중단의 요청이 있는 경우, 또는 당사자 일방이 본건 사업의 추진을 철회하고자 그러한 의사를 상대방에게 고지하여 동의를 구한 경우, 당사자는 자신 및 관계인이 보유하고 있는 모든 비밀정보의 원본, 복사본, 요약 본, 기타 업무 필요상 재가공한 정보 일체를 즉시 상대방에게 반환하여야 한다. 또한 작업완료 시 갑으로부터 제공된 모든 파일을 반환한다.

제6조 (비밀정보의 공개)

당사자는 법령의 규정 또는 관계당국의 요청에 의하여 비밀정보를 공개하여야 할 필요가 있는 경우, 이러한 사실을 즉시 상대방에게 고지하고, 당사자의 협의 하에 필요한 절차를 진행하여야 한다.

제7조 (손해배상)

당사자는 상대방으로부터 사전 승인 받지 아니한 비밀정보의 사용 또는 공개 등 자신 또는 관계인의 귀책사유에 의하여 발생한 모든 손해(변호인 선임을 비롯한 모든 소송비용을 포함한다)에 대하여 책임을 지며, 이로 인하여 상대방이 입은 손해를 배상하여야 한다.

제8조 (비밀정보 준수기간)

당사자는 본건 사업과 관련하여 습득한 모든 정보를 본 협약서 규정에 의하여 최종정보 제공 이후 3년간 비밀로 유지한다.

제9조 (관할법원)

본 협약서는 대한민국 법의 적용을 받으며, 본 협약서와 관련하여 분쟁이 발생하는 경우 계약서의 8조 2항에 준한다.

제10조 (완전합의)

본 협약서는 본 협약서가 체결되기 이전에 당사자 사이에 있었던 기존의 진술, 통신, 서면 상의 합의나 계약에 우선하며, 이에 의하여 본 협약서의 내용을 부인할 수 없다. 본 협약서는 당사자

모두의 서명이 있는 서면에 의하지 아니하고는 변경 또는 수정할 수 없다.

갑과 을은 본 협약서의 내용을 신의와 성실의 정신에 따라 이행할 것을 약속하고 이상의 내용을 증명하기 위하여 본 협약서 2통을 작성하고, 각 당사자는 다음과 같이 서명, 날인한 후 각각 1통씩을 보유한다.

2007년 12월 10일

(갑) 주식회사 아토

대표이사 : 장 호 승



(을) 지엔엘

대표이사 : 박 태 훈

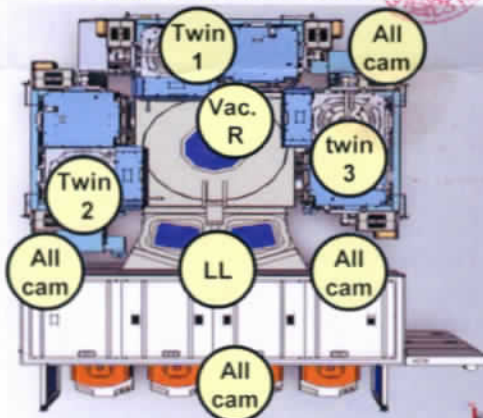
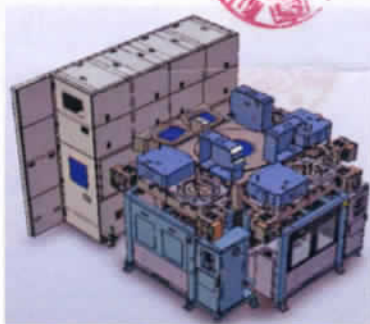


견적 / 계약서

회사명	주)아토	견적번호 : 805
부서명	장비사업부	
담당자	우 정식대리귀하 전화 :031-496-7484 팩스 :031-499-8375	
주 소	경기도 시흥시 정왕동 1263-1 2다 302호	
작업명	Maha sp CVD_애니메이션	

1. 견적 산정 기준

- 1) 산출근거문서 : 아토에서 제공된 Guide Line_CVD_애니메이션(20071204).ppt 첨부파일
- 2) 모델명 : Maha sp
- 3) 근거문서와 장비 프로세스 대조 확인 :
 - ◆ PPT파일의 Guide Line(2페이지)의 프로세스는 싱글 프로세스로 maha sp 장비의 특징 을 부각시키기가 불가능함.
 - ◆ maha sp 장비의 특징은 동시에 3-Twin Process Chamber의 Process Module의 동시에 작업할 수 있으며 Load Lock에서 Preheating 함으로써 Process의 시간을 단축시킨다.
 - ◆ maha sp 특징을 표현하기에는 PPT파일의 Guide Line을 멀티카메라로 연출하여 특징점을 효과적으로 표현해야 한다.



멀티카메라 (예시)

Twin 1 → LL → Vac. R → Twin 2 → LL → Vac. R → Twin 3 → LL → Vac. R → All Cam(zoom) → Twin 1 → All Cam(zoom in) All → LL → Vac. R → Twin 2 Cam(zoom in) All Cam(zoom) → LL → Vac. R → Twin 3 → All Cam(zoom in) → AllCam(full)

※위와 같이 동시에 각 파트의 장비들이 동시에 유기적으로 움직이고 프로세싱되는 모션 및 장면을 극대화 시켜 장비의 특징을 부각합니다.

- ◆ 아토_CVD_애니메이션(20071204).ppt 에서 IGS type G/B , Wide Maint. Space & Functional design의 그림에서와 같이 모든 세밀한 소규모 부품은 표현하지 않는다.
- ◆ 1) Front view, 2) Side view, 3) Back view, 4) Top view 의 표현은 외관에 대한것을 3D로 표현하되 각 장비의 파트별 기능을 표현하는 것은 아님!(첨부 자료 처음 부분)

- 4) 제작 기간 : 2007년 12월 10일 ~2008년 1월 18일 검수 2일 기간 포함 . (12월10~11일 계약착수 기준임!!)
- 5) 투입인력: 총 8~9명구성 (진행 팀장1명, 3D모델러1명, mapping 2명 , 3D 그래픽 디자이너1명 , Key 애니메이터2명 , 2D/3D Editing 2명) - 난이도에 따라 추가 인원 가능.

2. 제작 등급 : 고급 콘텐츠

3. 표현 방법 : 2D 그래픽 , 3D 그래픽 , 모션그래픽

4. 개발 소프트웨어 : Maya 8.0 , Flash MX, AE Frame, Shake 2.5, MEL Programming, FX DOM , solid works, Edge

5. 투입인력 : 투입인력 12명 (추가 가능)

6. 러닝 타임 : CG 영상 Running Time 6~7분 기준 (F/rate 29.7 기준) 미만 기준

7. Frame Size : 720*480

견적내용 (Scope of work)

합계금액 : **₩27,390,000** 부가세 별도

구분	제작영역	내 용			단 가/	금 액/	비 고
		품 명, 규 격/ DESCRIPTION & SPEC	단위/ UNIT	수량/ Part	UNITPRICE	AMOUNT	
	기획/ 연출	컨텐츠 기획 분석		1		₩2,000,000	
		Project Manager (P.M)		1		₩1,700,000	
		소 계				₩3,700,000	
	제 작	3D Data (solid works, Edge) Converting	p	3	₩400,000	₩1,200,000	
		Material shading , Mapping	p	3	₩750,000	₩3,250,000	
		3D 콘티제작	p	3	₩700,000	₩2,100,000	
		Side 3D Modeling (모델링 작업)	p	3	₩420,000	₩1,260,000	
		Main Graphic Design 2D	p	3	₩310,000	₩930,000	
		2D Compostion	p	3	₩220,000	₩660,000	
		2D non linear editing	p	3	₩200,000	₩600,000	
		Key Animation (모션 그래픽)	p	3	₩1,500,000	₩5,500,000	
		FX Effect (특수효과)	p	3	₩220,000	₩660,000	
		3D non linear editing (편집작업)	p	3	₩500,000	₩1,500,000	
		Sound Compostion (상영소스 활용)	p	3	₩170,000	₩510,000	
		Render Pam Rendering	day	6	₩620,000	₩4,720,000	
		Output Converting		1			
		소 계				₩22,899,000	
	보정/활용	VHS, NTSC D1 Selection		1	₩250,000	₩250,000	
		Color Selection		1	₩550,000	₩550,000	
		소 계				₩800,000	
	Option	녹음실료	h	1	₩350,000	Option	음성은 총계 견적에 미포함
		성우료(금종파 방송 성우B급) / 사운드 디렉팅	h	1	₩500,000	Option	성우등급에 따라 변동 가능
		FX Sound Compostion				Option	
		Web Strimming file converting				Option	
		CD/DVD ROM 제작				Option	수량에 따라 변동
			총 계			₩27,390,000	
			세 액			₩2,739,000	
			합 계			₩30,129,000	

최종합의금액 : **₩ 25,000,000**(부가세 별도)

계약조건(terms of Contact)

1. 의뢰인은 의뢰업무 관련한 참고자료와 업무수행에 필요한 정보자료를 사전에 제공 또는 지정하여야 한다.
2. 당사는 의뢰인의 위임업무를 수행하는 과정 중 취득한 정보와 기술자료에 대한 기밀유지 한다.
3. 디자인 제작 시 기대되는 표현과 실제 결과가 표현상 다소 차이점에 대해 당사는 협의 후 수정을 한다.
4. 상기 금액은 제작기간, 표현기법(형태)의 난이도에 따라 변경 될 수 있음.
5. 계약→ 내용파악/ 자료수집 → 3D 콘티 제작 → 검수/수정 → 본 작업 실시 → 납품
6. 견적 내용은 발행일로부터 5일간 유효하며 당사의 작성자의 날인 및 서명이 없는 것은 무효로 한다.
7. 선수금40%는 12월20일 이내 현금,중도금은 1차 검수 후 40%현금,잔금 20%는 세금계산서를 발행 후 30일 이내 현금으로 한다.

2007년 12월 10일 지엔엘

의뢰자 서명 :

인

www.glforyou.com

작성자 : 박 태훈 (인)

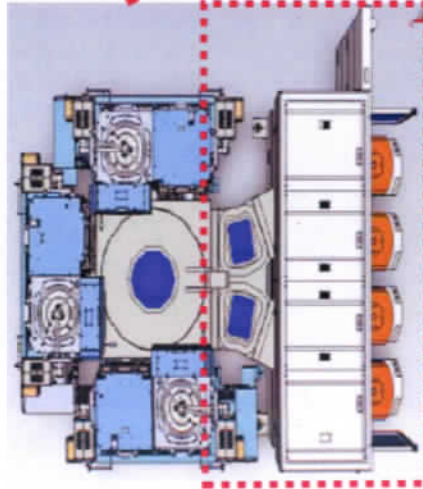
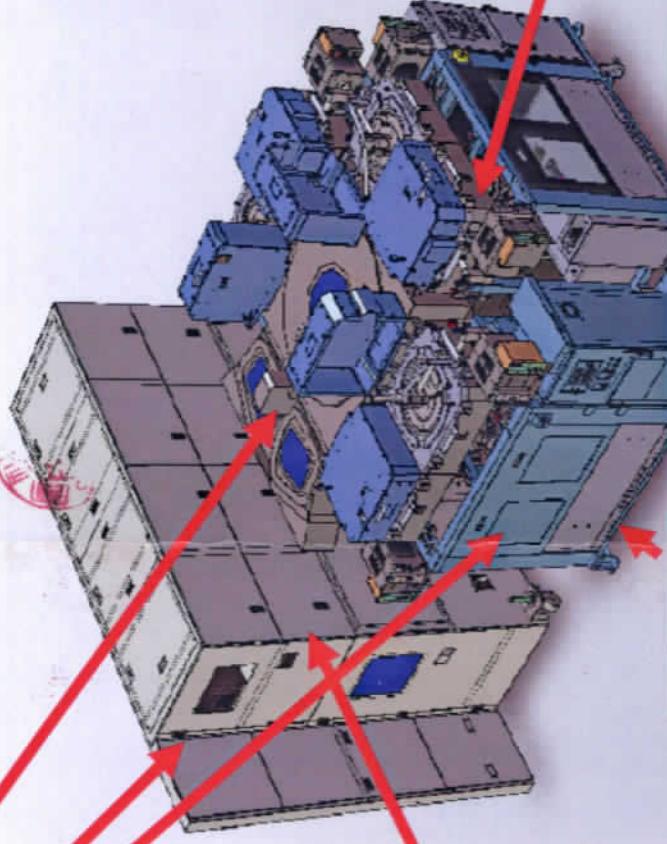
기술번역, 전자출판전문, 3D 시뮬레이션, 솔루션개발

410-837 경기도 고양시 일산동구 장항동 746 우인아크리움빌 2차 403호

TEL:031-965-2410 FAX:031-918-3401

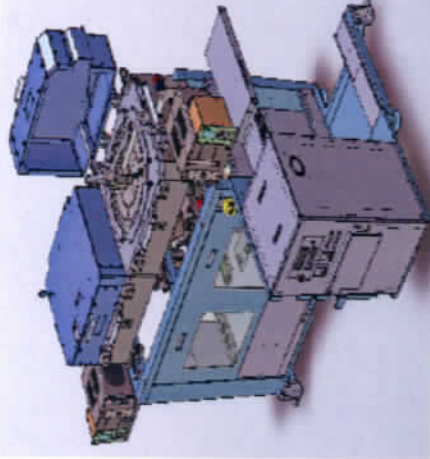
3단계로 도킹 및 분해장면 표현

3-Twin Process Chamber



Separate (Unload/Load port)
Twin Load lock Chamber
& Adopt 4 FOUF

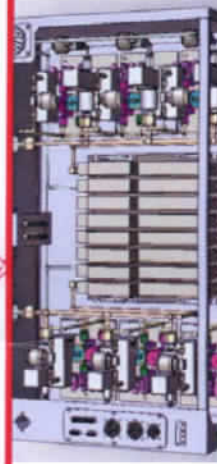
Wide Maint. Space &
Functional design 1개 슬
라이딩모션작업



Separate Twin Chamber
& Dual RPG System 1개 모션
작업

IGS type G/B

1개 모션작업의 내부는 큰 이미지로만 표현



큰 이미지로만 표현

❖ Guide Line

구분	설명	부연설명
처음	설비 전체적인 View	<ul style="list-style-type: none"> - 설비 전체적인 모습을 클로즈업, 다운 하면서 부위별 보여준다.
	1) Front view	<ul style="list-style-type: none"> - 3-Twin Chamber, 심플한 디자인을 부각시켜서 보여줌.
	2) Side view	<ul style="list-style-type: none"> - MAHA sp BI Close up
	3) Back view	<ul style="list-style-type: none"> 1) 도킹 및 분해되는 장면 표현(4단계로)
	4) Top view	<ul style="list-style-type: none"> 2. Concept (기능별 특징) - 주요 부품 Close up
	1. Concept (기능별 특징) - 주요 부품 Close up	<ul style="list-style-type: none"> 1) EFEM <ul style="list-style-type: none"> - 4 Foups - 2개의 ATM Robot - Buffer Stage - Controller (computer의 케이스만 표현하고 파워절멸 효과) 2) Load Lock <ul style="list-style-type: none"> - 2 Stage LL/ULD 구조 - Heater (pre-heat) Color 표시(에열되는 현상은 색상으로 표현하지 않아도 됨) 3) TM <ul style="list-style-type: none"> - Robot (가장 핵심) - 1 Arm Transfer - Dual Arm Transfer - Tilting (hand-off)(모션 작업이 필요한 부분임!) - Wafer AWC (Signal 로 표현) 4) PM <ul style="list-style-type: none"> - RPG Dual Path Type - Generator + Power Box open/close (Swing) - PM Lid (Top) 쪽 설명 - SH Ring 5) Jungle Box 설명

증간	설비 동작 모습	<p>-. Wafer가 FOUP에 안착이 되어서 실제 화학반응을 거치고 Depo되어 다시 나올 때까지의 일련의 모습을 애니메이션으로 보여줌</p>
	1) EFEM	<p>다이하쿠OHT에서 FOUP이동 → Load Port에 FOUP 안착 → Loading → Clamping → Sensor reading → FOUP door open → Pick Wafer (ATM Robot에 안착) → ATM Robot to B/S(Buffer station) → Place wafer 1대 to B/S → Pick wafer ATM1 Robot from Load port 동시에 Pick wafer ATM2 Robot from B/S → ATM Robot Moving to L/L → Wafer L/L의 Down Arm에 Place</p>
	2) Load Lock	<p>ATM쪽 Gate v/v open → Wafer ATM 에서 L/L 쪽으로 이동 → L/L에 wafer Place → ATM 쪽 Gate v/v Close → L/L pumping → Preheating → Waiting for Precoating → L/L slit v/v open → Pick wafer Vac. Robot → Vac. Robot rotate to chamber → PM slit valve open</p>
	3) Process Module	<p>Wafer chamber로 In → PM slit valve close → Heating 된 chuck up → wafer chuck 위에 안착 → Gas 유입 → 플라즈마 on → 화학반응에 의한 film Depo → chuck home → door open → wafer out 후 unload lock으로 in</p>
	4) Unload Lock	<p>UL/L venting → Robot arm pick wafer → wafer place to B/S (ATM robot 2대 동시진행) → pick wafer from B/S</p>
	5) EFEM	<p>W/F moving to 특정 FOUP → 모든 w/f가 Depo 완료한 것으로 간주하고 CM단 door close → unclamping → unloading</p>
	6) RPG Cleaning	<p>1)~5) 까지 보여준 후 다시 PM쪽으로 이동 후 → RPG On → Clean Gas 유입 → P/C source 제거 & 불필요한 막 제거</p>
마무리	장비 폴샷	<p>장비의 외관을 다시 보여준다.</p>
• 총 소요 시간 : 6분 ~ 7분		