

# 공동평가 계약서

## (Joint Evaluation Agreement)

삼성전자 주식회사(이하 "삼성전자"라 함)와 주식회사 원익아이피에스(이하 "공동평가자"라 함)는 다음과 같이 공동평가 계약(이하 "본 계약"이라 함)을 체결한다.

- 다 음 -

### 제 1 조(공동평가의 원칙)

본 계약에 따른 삼성전자와 공동평가자의 공동평가 작업은 공동평가자가 설비 및 설비의 가동과 관련된 기술, 정보 등을 제공하고 삼성전자는 평가대상 설비의 가동을 위한 환경과 제반 노하우를 제공함으로써 상호 이익을 증대시킬 목적으로 진행되며, 삼성전자와 공동평가자는 비용과 제반 위험의 각자 부담을 원칙으로 하여 성실하게 평가작업을 진행하기로 합의한다.

### 제 2 조(용어의 정의)

- ① "지식재산권"이라 함은 아이디어, 발명, 특허, 실용신안, 디자인, 저작권, 상표권 및 MASK WORK, LAYOUT, Software, KNOW-HOW, 기타 법적 보호를 받을 수 있는 일체의 지적 창작물에 관한 권리를 말한다.
- ② "정보"라 함은 본 계약 이행을 위해 제공된 기술 · 데이터 · 실험자료 · 아이디어 · 사양 · KNOW-HOW 등을 포함하는 일체의 유·무형의 자료와 본 계약을 수행함에 따라 지득하거나 발생된 평가대상 설비의 기능 · 기술 · 데이터 · 실험자료 · 아이디어 · KNOW-HOW · 보고서 등을 포함하는 일체의 유·무형의 자료를 말한다.

### 제 3 조(목표 및 기간)

- ① 삼성전자와 공동평가자는 별첨 1. 평가계획서에 명시된 평가목적, 역할 분담, 일정에 따라 GEMINI\_HQ 설비에서 DRAM/FLASH 가 별첨 2. 설비 Spec 의 사양을 만족시키는지 여부를 공동 평가한다.
- ② 본 계약에 따른 공동평가기간은 2016년 5월 13일부터 2017년 5월 12일까지로 하되, 평가기간의 단축 내지 연장이 필요하다고 판단되는 경우 상호 합의하여 그 기간을 변경할 수 있다.

### 제 4 조(평가작업의 진행, 기술지원)

- ① 양 당사자는 본 평가작업을 진행하면서 발생하는 평가 내용 등 “정보”를 공유하며, 일방은 추가 평가나 보완 작업이 필요한 경우 그 사유를 상대방에게 소명하여 추가 평가나 보완 작업의 진행을 요청할 수 있다.
- ② 양 당사자는 평가작업의 원활한 수행을 위하여 본 계약에서 정한 평가목적의 범위에서 최대한의 “정보”를 제공하고, 평가 책임자를 각각 선임한다. 평가 책임자는 평가수행 및 발생 문제점을 해결하기 위한 기술회의를 소집할 수 있으며, 기술회의에 대한 일시, 안건 등 세부사항은 양사의 평가 책임자가 협의하여 결정한다.
- ③ 제 1 항, 제 2 항의 규정에 불구하고 일방은 상대방의 추가 평가 등의 요청이나 “정보”의 제공 요청이 상호 이익 원칙에 반하여 일방에게만 유리한 경우 이러한 사유를 소명하고 위 요청을 거부할 수 있다.

### 제 5 조(비밀유지)

- ① “삼성전자”와 “공동평가자”는 상대방의 사전 서면 승인이 없는 한 상대방의 정보를 본 공동평가 이외의 다른 목적이나 용도로 사용할 수 없으며, 본 공동 평가와 관련하여 사용할 경우에도 필요한 평가작업 수행 범위를 초과하여 정보를 임의로 복제, 수정, 저장, 변형 또는 분석하는 등의 행위를 할 수 없다.
- ② “삼성전자”와 “공동평가자”는 본 공동평가를 수행함에 있어 직, 간접적으로 알게 된 상대방의 정보를 상대방의 사전 서면 동의 없이 별첨3. 비밀보호서

약서에 서명 또는 기명날인을 한 관련 임직원 이외의 제3자에게 공개 혹은 제공(제3자에게 비밀유지의무를 부과하면서 공개하는 행위 포함)할 수 없다.

- ③ 본 조의 비밀유지의무는 제3조의 공동평가기간 만료 등의 사유로 본 계약이 종료된 이후에도 1년간(이하 "비밀유지기간"이라 한다) 유효하다.
- ④ "삼성전자"와 "공동평가자"가 별도로 비밀유지계약을 체결한 경우에는 그 비밀유지계약이 본 조에 우선한다.

#### 제 6 조(평가작업의 결산 및 기여분 보상)

- ① 양 당사자는 별첨 1. 평가계획서의 일정에 따라 공동평가기간 동안 최소 1회 이상 평가작업 수행에 따른 설비의 성능개선 내용, 구조변경 등 실적을 정리하고, 이러한 실적에 대한 각자의 기여도 등을 협의, 확정하여 서면화 하기로 하되, 각자의 기여도는 합리적 소명 자료에 의하여 결정한다.
- ② 양 당사자는 본 계약의 평가 설비와 관련하여 공동평가기간 중 고안된 "지식재산권"에 대하여 발명자 우선주의에 따라 ~~독자적~~ 발명은 각자가 권리를 갖되, 공동 소유를 주장하는 당사자가 합리적인 소명자료를 제출하는 경우 공동소유로 한다.
- ③ 양 당사자는 상대방을 위하여 해당 설비의 평가작업으로 인하여 획득한 자신의 "지식재산권"의 실시를 본 계약에 따른 공동평가기간 동안 평가목적 범위 내에서 무상 허여하여야 한다. 다만 "지식재산권" 실시 허여에 따른 세부조건에 대하여는 별도의 라이선스 계약을 통하여 확정한다.
- ④ 본 조 제 2 항, 제 3 항의 규정과는 별도로, 본 계약에 따른 평가작업 중에 삼성전자의 영업비밀 관련 정보 내지 자료의 제공 등 삼성전자의 기여로 설비의 구조변경, 성능개선이 발생하였다는 것이 제 1 항에 따라 합리적으로 인정된 경우에 공동평가자는 해당 설비의 제작, 판매, 설비정보의 활용 등에 관하여 삼성전자와 사전에 협의를 진행하여야 한다.
- ⑤ 본 조 제 1 항에 따른 설비의 구조변경, 성능개선이 확인되는 경우에 공동평가자가 본 조 제 4 항에 정한 협의절차 없이 또는 삼성전자의 의사에 반하여 제 3 자를 위하여 해당 설비와 동일하거나 유사한 설비를 제작, 판매하거나 해당 설비와 관련된 정보를 제 3 자에게 제공하는 경우

삼성전자는 공동평가자의 해당 행위의 중지를 요청하거나 손해배상을 청구할 권리를 가진다. 여기서 “유사한 설비”는 삼성전자의 기여로 설비의 구조변경, 성능개선이 확인된 부분이 적용된 설비에 말한다

#### 제 7 조(결과물의 구매)

- ① 삼성전자는 설비의 구조변경, 평가작업의 수행 등 평가작업을 마친 설비가 별첨 1. 평가계획서에 명시된 평가목표를 달성하고 양산성이 있다고 판단할 경우 공동평가자에 대하여 구매를 요청할 수 있으며, 이 경우 공동평가자는 삼성전자의 평가작업에서의 기여도를 고려하여 최혜조건으로 공급하여야 한다.
- ② 제 1 항에 따라 설비가 별첨 1. 평가계획서에 명시된 평가목표를 달성하고 양산성이 있다고 판단되더라도 삼성전자가 해당 설비를 반드시 구매할 의무를 부담하는 것은 아니다.

#### 제 8 조(계약의 해제 또는 해지)

- ① 삼성전자 또는 공동평가자 중 어느 일방에게 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 사유가 발생한 경우 상대방은 최고 없이 본 계약을 해제 또는 해지할 수 있다.
  1. 발행한 어음이나 수표가 부도 또는 거래 정지된 경우
  2. 감독관청으로부터 영업정지 또는 영업면허, 영업등록 등의 취소처분을 받은 경우
  3. 파산절차 또는 회생절차가 시작되거나 이러한 신청이 있는 경우
  4. 가압류·가처분 등으로 본 계약의 목적달성이 곤란하다고 판단될 경우
  5. 본 공동평가 수행이 정지되거나 기타 사유로 소기의 개발 성과를 기대하기 어려운 경우
  6. 양 당사자 중 어느 일방이 공동평가를 완수할 능력이 없어졌다고 객관적으로 판단되는 경우

## 7. 기타 중대한 사유로 인하여 본 공동평가를 계속할 수 없다고 판단되는 경우

- ② 삼성전자 또는 공동평가자 중 어느 일방이 본 계약을 위반한 경우 상대방은 14 일의 기간을 두고 그 시정을 최고한 후, 시정되지 않을 경우 본 계약을 서면통지에 의해 해제 또는 해지할 수 있다.
- ③ 본 조에 의하여 본 계약이 해제 또는 해지될 경우, 양 당사자는 해제 또는 해지된 날로부터 20 일 이내에 상대방으로부터 제공받은 “자료”를 모두 반환하거나 폐기하여야 한다.

## 제 9 조 (손해배상)

삼성전자와 공동평가자 중 어느 일방이 본 계약에 규정된 의무를 위반하거나, 이행을 게을리하거나 또는 자연시킬 때에는 그 행위를 야기한 당사자는 그러한 불이행에 대해 전적으로 책임을 지며, 그에 따른 일체의 손해를 배상함과 동시에 상대방이 요청하는 모든 적절한 조치를 취해야 한다.

## 제 10 조(일반 조항)

- ① 본 계약의 내용과 별첨의 내용은 양 당사자의 서면 합의에 의하여 변경할 수 있다. 일방이 비용에 관한 각자 부담의 원칙을 수정할 것을 요청하는 경우 상대방은 성실히 이에 응하여 협의를 진행하여야 한다.
- ② 본 계약과 관련하여 해석상 이의가 있을 때에는 양 당사자의 합의에 의하여 결정하되, 소송을 제기할 경우에는 수원지방법원을 관할법원으로 한다.
- ③ 양 당사자는 본 계약상의 지위 및 본 계약상의 권리의 전부 또는 일부를 상대방의 서면 합의 없이 제3자에게 양도, 이전할 수 없다.

별첨 1 : 공동평가계획서

별첨 2 : 설비 Spec

별첨 3 : 비밀보호서약서

위와 같이 계약이 체결되었음을 증명하기 위하여 “삼성전자와 “공동평가자”는 본 계약서는 2 부를 작성하여 각 기명 날인하고 각 1 부씩 보관한다.

2016년 5월 11일

삼성전자 주식회사

경기도 수원시 영통구 삼성로 129(매탄동)

대표이사 권 오 현 (인)

“공동평가자”

주식회사 원익아이피에스

경기도 평택시 진위면 진위산단로 75

대표이사 변 정 우 (인)

## 별첨 1. 공동평가계획서

### 1.1 평가목표

- DRAM/FLASH향 공정 평가 및 GEMiNi\_HQ 설비 안정성, 양산성 평가

### 1.2 역할분담

	삼성전자	원익아이피에스
역할	1. 평가용 Wafer 제공과 특성평가 2. 공정 기본 Recipe 작성 3. Process 평가 및 분석 4. Utility Set Up Support	1. H/W Installation 2. H/W Set Up 및 관리 3. Process Base Line 제공 4. Process/H.W 개발

※ 평가를 수행하기 위하여 발생하는 비용과 관련하여

양 당사자는 역할분담에 따라 발생하는 비용을 각자 부담하기로 한다.

### 1.2 평가 일정

ITEM	月	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4
설비 개조 및 SET UP		●	●										
공정 평가			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H/W 양산성 평가			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
중간 결과 보고					●	●				●			●
JEP 종료/ 실적 정리													●

## 별첨 2. 설비 Spec.

### ■ WONIK IPS ----- Process spec

구분	종류	두께기준	NPW WtW Unif.	NPW(4P) Unif.(EE 3.0mm)	NPW WER/DER	P/C	UPEH
PE-TEOS	DRAM (D20)	460A	<0.3%	<0.5%	47A±5A HF 200:1 (60초)	<20ea	>80㎲
		300A	<0.3%	<0.5%	1350A±150 LAL500 (60초)	<20ea	>150㎲
		23K	<0.5%	<0.5%	Mask TEOS 기준	<20ea	>55㎲
	DRAM (D18)	500A	<0.5%	<0.5%	65A~70A LAL500 (30초)	<20ea	-
		17K	<0.5%	<0.5%	3.3 TEOS 기준	<20ea	-
	V3	10K~20K			770A±50A HF 30:1 (100초)	<20ea	>60㎲ (25K)
		20K~30K	<0.3%	<0.5%			
	V4	10K~20K			DER 220±15 (12.0 ETCH 조건)	<20ea	>180㎲
		20K~30K	<0.3%	<0.5%			
PE-SION	DRAM (D20)	250A K=0.480±0.005 RI=2.07±0.02	<0.8%	<0.5% (<10%(@1.8mm))	DER 220±15 (12.0 ETCH 조건)	<20ea	>160㎲
	DRAM (D18)	300A K=0.50±0.005 RI=2.30±0.01	<0.5%	<0.5% (<10%(@1.8mm))		<20ea	-
	V3	400A K=0.80±0.01 RI=2.08±0.03	<0.5%	<0.5% (<10%(@1.8mm))	106A±5A LAL500 (30초)	<20ea	>160㎲

## ■ WONIK IPS Hardware 주요 Configuration

### ■ GEMiNi JEP configuration

Section	Item	GEMiNi (TEOS)	GEMiNi (ARC)	Remarks
1. EPEM	SPBM MAKER / MODEL	CYMECHS / SFEM-1770-MAHA MP	CYMECHS / SFEM-1770-MAHA MP	
	SPBM LOAD PORT	3 LOAD PORT	3 LOAD PORT	
	SPBM LOAD PORT N2 PURGE KIT	NO	NO	
	SPBM IONIZER	NO	NO	
	SPBM ALIGNER	NO	NO	
	SPBM INNER LAMP	YELLOW LED	YELLOW LED	
	SPBM LIGHT CURTAIN	PROTECTION BAR	PROTECTION BAR	
	SPBM CONTROL MONITOR TYPE	SWING TYPE, TOUCH PANEL(PEN)	SWING TYPE, TOUCH PANEL(PEN)	
	SPBM SIGNAL TOWER LOCATION	FRONT,LEFT / REAR, NONE	FRONT,LEFT / REAR, NONE	
	SPBM DOOR VALVE MAKER / MODEL	PRESYS / RDV-300 (Bellows 채입형)	PRESYS / RDV-300 (Bellows 채입형)	Particle 개선형
	SPBM DOOR VALVE TYPE	L-MOTION	L-MOTION	
	RI ROBOT MAKER / MODEL	YASKAWA / MR124E	YASKAWA / MR124E	기존 M124
	RI ROBOT ARM TYPE / MATERIAL	DUAL END EFFECTOR / ALUMINUM	DUAL END EFFECTOR / ALUMINUM	
	RI ROBOT END EFFECTOR TYPE / MATERIAL	EDGE GRIP TYPE / ALUMINA (Al2O3)	EDGE GRIP TYPE / ALUMINA (Al2O3)	
1-1. TM	LP MAPPING CYLINDER O-RING	VITON O-RING	VITON O-RING	
	POWER SUPPLY	SUPPLIER(IPS)	SUPPLIER(IPS)	
	UPS SUPPLY	SUPPLIER(IPS)	SUPPLIER(IPS)	
	SBC Common Spec. Install	Ver. 2.24	Ver. 2.24	
	SPFM Leveler Nut Flat & Spring Washer Addition	8개를 적용	8개를 적용	
	TRANSFER MODULE MAKER / MODEL	MX3.0_GEMINI	MX3.0_GEMINI	MX2.0_MP
	VACUUM ROBOT MAKER / MODEL	ULVAC / COVOT6-X5 (7-AXIS) 수경 개선형	ULVAC / COVOT6-X5 (7-AXIS) 수경 개선형	
	VACUUM ROBOT ARM TYPE / MATERIAL	4ARMS LINK TYPE / ALUMINUM	4ARMS LINK TYPE / ALUMINUM	
	VACUUM ROBOT END EFFECTOR TYPE / MATERIAL	SINGLE END EFFECTOR / ALUMINA (Al2O3)	SINGLE END EFFECTOR / ALUMINA (Al2O3)	
	LOAD LOCK N2 PURGE KIT	NO	NO	
2. PM	LOAD LOCK SLIT V.V MAKER / MODEL	VAT / 0210X-BA24-BV2	VAT / 0210X-BA24-BV2	
	LOAD LOCK SLIT V.V TYPE	MONO	MONO	ZARAK 개선형 적용
	LOAD LOCK SLIT MATERIAL	Ceramic	Ceramic	
	LOAD LOCK GAUGE MAKER / MODEL	MKS社 901P	MKS社 901P	기존 필립스 / 275807-EU 1/4"
	TM GAUGE_100torr MAKER / MODEL	MKS社 BARATRON GAUGE(주) (626B13TBE)	MKS社 BARATRON GAUGE(주) (626B13TBE)	기존 필립스 / 275807-EU 1/4"
	TM GAUGE_10torr MAKER / MODEL	MKS社 BARATRON GAUGE(주) (626B11TBE)	MKS社 BARATRON GAUGE(주) (626B11TBE)	
	TM INTERFACE BOARD	NEW Board (EtherCAT)	NEW Board (EtherCAT)	DIO/AI/O 일체형 BOARD
	TM UPC	3-Port	3-Port	기존 1- Port (Particle 개선 목적)
	PM MODULE	2PM	1PM	
	PM ALLOCATION	PMA, PMB	PMC	
3. CHAMBER	PM MATERIAL	AL6061	AL6061	
	PM WALL HEATING	Yes (Heat Exchanger 80°C)	Yes (Heat Exchanger 80°C)	
	PM WALL COATING	N/A (AL Bare)	N/A (AL Bare)	
	PM 10torr CHAMBER GAUGE	MKS / BARATRON GAUGE @ 626B11TBE (None Heating)	MKS / BARATRON GAUGE @ 626B11TBE (None Heating)	
	PM 1000torr CHAMBER GAUGE	MKS / BARATRON GAUGE @ 626B13TBE (None Heating)	MKS / BARATRON GAUGE @ 626B13TBE (None Heating)	
	SHOWER HEAD	330℃ TCS TYPE 분리형 S.H	350℃ 분리형 S.H	
	HF GENERATOR MAKER / MODEL	AE / PMIN1.5K 3156310-118	AE / PMIN1.5K 3156310-118	
	LF GENERATOR MAKER / MODEL	AE / POX900-153	-	
	HF MATCHER MAKER / MODEL	PLASMART / PFDUAL-6D (PF D)	PLASMART / PFDUAL-6D (PF D)	
	RPG GENERATOR MAKER / MODEL	NPP / NPG-10KM V01.1	NPP / NPG-10KM V01.1	
	RPG REACTOR MAKER / MODEL	NPP / NPP-500L -V00.4	NPP / NPP-500L -V00.4	
	PM SLIT VALVE MAKER / MODEL	V-TEX / IRF-15176-2-01 R0 (C-Type, Cushion, 2:1X, Align)	V-TEX / IRF-15176-2-01 R0 (C-Type, Cushion, 1:1X, Align)	
	PM 2STAGE VALVE MAKER / MODEL	PRESYS / VA4-D-100-1-1-QDBZZDG	PRESYS / VA4-D-100-1-1-QDBZZDG	



3. AUN Heater	AUN HTR. MAKER / MATERIAL. / ZONE	MICO / AUN / 1ZONE / mm mount	MICO / AUN / 1ZONE / mm mount	
	AUN HTR. PROCESS TEMPERATURE	250°C @ Set Temp.	400°C @ Set Temp.	
	I3S PANIB. MAKER	TK-FUJIKIN (BLOCK은 TK, IGS V.V류는 FUJIKIN)	TK-FUJIKIN (BLOCK은 TK, IGS V.V류는 FUJIKIN)	
	I3S PANIB. TYPE	L125° W-SGL	L127° W-SGL	
	I3S PANIB. SIGNAL	DEVICE NET Type	DEVICE NET Type	
	I3S PANIB. AIR VALVE	FUJIKIN	FUJIKIN	
	I3S REGULATOR TYPE / MAKER / NOJOB.	NORMAL / FUJIKIN / MRG4 Series	NORMAL / FUJIKIN / MRG4 Series	
	MPC TYPE	PI MFC	PI MFC	
	MPC MAKER	MKP	MKP	
	Q2 MPC (Kind/Range/Quantity)	MARU7000PI_R2 / 10SLM / 6EA (2EA/1PM)	-	
	Q2 MPC (Kind/Range/Quantity)	MARU7000PI_R2 / 5SLM / 3EA (1EA/1PM)	-	
	NF3 MPC (Kind/Range/Quantity)	MARU7000PI_R2 / 15SLM / 3EA (1EA/1PM)	MARU7000PI_R2 / 15SLM / 3EA (1EA/1PM)	
	Ar MPC (Kind/Range/Quantity)	MARU7000PI_R2 / 10SLM / 3EA (1EA/1PM)	MARU7000PI_R2 / 10SLM / 3EA (1EA/1PM)	
	Ar MPC (Kind/Range/Quantity)	MARU7000PI_R2 / 5SLM / 6EA (2EA/1PM)	-	
4. Gas System	SH4 MPC (Kind/Range/Quantity)	-	MARU7000PI_R2 / 0.5SLM / 6EA (2EA/1PM)	
	NH3 MPC (Kind/Range/Quantity)	-	MARU7000PI_R2 / 0.5SLM / 6EA (2EA/1PM)	
	N2 MPC (Kind/Range/Quantity)	-	MARU7000PI_R2 / 25SLM / 6EA (2EA/1PM)	
	N20 MPC (Kind/Range/Quantity)	-	MARU7000PI_R2 / 0.5SLM / 6EA (2EA/1PM)	
	N20 MPC (Kind/Range/Quantity)	-	MARU7000PI_R2 / 15SLM / 6EA (2EA/1PM)	
	N2 MPC (Kind/Range/Quantity)	-	MARU7000PI_R2 / 1SLM / 3EA (1EA/1PM)	
	N2 MPC (Kind/Range/Quantity)	-	MARU7000PI_R2 / 5SLM / 3EA (1EA/1PM)	
	GAS LINE FILTER_SI4H	-	NAS CLEAN社/N-100TF 1/4"VCR	
	GAS LINE FILTER_N2O	-	NAS CLEAN社/N-100TF 1/4"VCR	
	GAS LINE FILTER_O2	NAS CLEAN社/N-100TF 1/4"VCR	-	
	LIQUID LINE FILTER (FINAL)	MSP社 / VPG-A3	-	
	GAS LINE AIR VALVE	FUJIKIN	FUJIKIN	
	GAS LINE HEATING JACKET MATERIAL / MAKER	PTFE / FINE	-	
	FUJIKIN VAPORIZER	FLVS 5.7g REV.1	-	
5. Vacuum	FOR LINE HEATING JACKET MATERIAL / MAKER	PTFE / FINE	PTFE / FINE	
	FOR LINE CENTERING TYPE	DUAL SEALING TEFON TYPE	DUAL SEALING TEFON TYPE	
	FORLINE GAUGE_20Torr	MKS / BARATRON GAUGE @ 626B21TBE,None Heating	MKS / BARATRON GAUGE @ 626B21TBE,None Heating	
	O-RING TYPE	Chemraz / Kalrez / SSK / Viton	Chemraz / Kalrez / SSK / Viton	
	THROTTLE VALVE	VAT / TV 61238 (1004)	VAT / TV 61238 (1004)	
6. Utility	MAIN POWER SUPPLY	CUSTOMER(SEC)		
	MAIN POWER CAPACITY	200V, 3상, 300A, 107.95 KW		
	FREQUENCY	50/60 Hz		
	UPS POWER SUPPLY	CUSTOMER(SEC)		
	UPS POWER CAPACITY	200V, 3상, 250A, 90.06 KW		
	CABLE LENGTH	Signal 15 Meters, Power : 실측/제단		
	RPG RACK POWER SUPPLY (NDP간접)	CUSTOMER(SEC)		
	RPG RACK POWER CAPACITY	200V, 3상, 250A, 90.06 KW		
	SYSTEM(GAS BOX) FACILITIES	BOTTOM CONNECTION		
	CABLE DUCT SUPPLY	CUSTOMER		
7. Sub-System	CABLE TRAY SUPPLY	CUSTOMER		
	DRY PUMP & POWER SUPPLY	CUSTOMER	CUSTOMER	
	Dry Pump Maker	CUSTOMER	CUSTOMER	Recommend : LOT (율익IPS FAB용가기준)
	Dry Pump Model for PM	CUSTOMER	CUSTOMER	Recommend : 50,000L HD3500 (율익IPS FAB용가기준)
	Dry Pump Model for TM	CUSTOMER	CUSTOMER	
	Dry Pump Model for LL	CUSTOMER	CUSTOMER	
	SCRUBBER & POWER SUPPLY	CUSTOMER	CUSTOMER	
	Scrubber Maker	CUSTOMER	CUSTOMER	
	Scrubber Model	CUSTOMER	CUSTOMER	
	HEX & POWER SUPPLY	SUPPLY	SUPPLY	
8. Controller	Heat Exchanger Maker	TECHEST(SEC 사급)	TECHEST(SEC 사급)	
	Heat Exchanger Model	LC-X40V	LC-X40V	
	SYSTEM CONFIGURATION	Industrial P/C, Quad Core CPU / RAM 2G*2EA	Industrial P/C, Quad Core CPU / RAM 2G*2EA	
	SYSTEM OS	WINDOWS 7_KOR VER.	WINDOWS 7_KOR VER.	
	SYSTEM STORAGE	SSD 512GB*2 (LOG DATA는 별도 저장)	SSD 512GB*2 (LOG DATA는 별도 저장)	
	CONTROLLER TYPE	PC/DEVICE NET/ETHERNET	PC/DEVICE NET/ETHERNET	
	SYSTEM SOFTWARE	NEW.S.W (WINGS)_고객사 자동화 개발 굴요	NEW.S.W (WINGS)_고객사 자동화 개발 굴요	기존 S.W_KORNIC

별첨 3.

## 비밀보호서약서

아래 참여자는 본 계약 제 5 조(비밀유지)를 세심히 읽어 보았으며, 상대방의 정보를 제 3 자에게 공개 혹은 제공하지 아니하며, 상대방의 정보보호 정책과 관련된 내부규칙을 엄격히 준수할 것을 서약합니다.

< 삼성전자 주식회사 >

No	부서명 (Department)	부서장 (Manager)	참여자 (Participant)	서명/印 (Signature)	사원번호 (Employee NO)	비고 (Remark)
1	T 기술팀	김강수	임전식	임전식	95043279	
2	T 기술팀	김강수	안형근	안형근	99038310	
3	T 기술팀	김강수	조효성	조효성	070-6360-0000 070-6360-0000	
4	T 기술팀	김강수	이은주	이은주	13043908	
5	T 기술팀	김강수	이호정	이호정	99013991	
6	T 기술팀	김강수	최상민	최상민	91247422	
7	T 기술팀	김강수	김현수	김현수	00183506	



< 주식회사 원익아이피에스 >

No	부서명 (Department)	부서장 (Manager)	참여자 (Participant)	서명 (Signature)	사원번호 (Employee NO)	비고 (Remark)
1	반도체 1 사업본부	원제형	원제형		2150207	
2	반도체 1 사업본부	원제형	신홍재		2150206	
3	반도체 1 사업본부	원제형	박진형		2160101	
4	반도체 1 사업본부	원제형	서상호		2131002	
5	반도체 1 사업본부	원제형	조일상		2040302	
6	생산기술센터	서태욱	서태욱		2030402	
7	생산기술센터	서태욱	김민		2150901	
8	생산기술센터	서태욱	박종오		2010704	
9	생산기술센터	서태욱	공철민		2040802	
10	생산기술센터	서태욱	홍상혁		2031203 	
11	생산기술센터	서태욱	구종수		2100104	

