

비밀

계약서

계약건명: IPS 공용품 관리 시스템 개발 용역

(주)IPS(이하 “갑”), (주)이루솔루션즈(이하 “을”), (주)허브엠닷컴(이하 “병”), 은 IPS 공용품 관리 시스템 개발 용역(이하 “개발 용역”) 건을 위하여 다음과 같이 계약을 체결한다.

제 1조 (목적)

“갑”과 “을”이 기 작성한 PDM project 계약 – “첨부 A. IPS 발주서 참조” –에 대한 수정과 보완을 목적으로 한다.

제 2조 (프로젝트 범위)

“병”은 “갑”과 “을”의 지원을 받아 “개발 용역” 업무를 수행하며 수행할 업무 범위는 “첨부 B. IPS 제안서”에 기술된 업무로 한다.

제 3조 (계약기간)

본 계약은 2004년 8월 30일부터 2004년 10월 31일까지 또는 제 2조에 기술된 업무범위를 완료하는 시점으로 한다.

제 4조 (용역비 산정)

“을”이 “병”에게 지불하여야 할 지급금액은 ₩8,000,000원(부가세 별도)이다.

“갑”이 “병”에게 지불하여야 할 지급금액은 ₩4,000,000원(부가세 별도)이다.

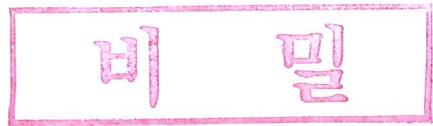
제 5조 (대금결재)

“을”은 “병”과 본 계약을 체결한 후, 1주 이내에 “병”에게 촉수금 ₩8,000,000 원을 지급한다.

“갑”은 “병”이 개발한 시스템에 대한 검수 완료를 한 후, 1주 이내에 “병”에게 잔금 ₩4,000,000 원을 지급한다.

제 6조 (무상하자보증)

“병”은 개발한 시스템을 “갑”에게 인도한 날로부터 90일 동안 “갑”이 검수



완료 시 확인한 시스템 사양과 실질적으로 일치함을 보증한다. 만일, 일치하지 않는 경우 “병”은 해당 사항에 대한 무상하자보증을 한다.

제 7조 (자료제공)

“갑”과 “을”은 “병”이 작업하는데 필요한 일체의 자료를 제공하기로 한다.

제 8조 (비밀유지)

“병”은 본 작업과 관련된 일체의 정보를 외부에 누설하거나 유출해서는 안되며 이로 인해 발생되는 모든 책임을 “병”이 진다.

제 9조 (소송관할)

본 계약으로 발생되는 분쟁은 서울지방법원을 관할법원으로 한다.

본 계약을 증명하기 위하여 계약서 3통을 작성하여 쌍방이 서명 날인하고 각각 1통씩 보관한다.

제 10조 (특약사항)

“병”은 본 계약 체결 후, 1주 이내에 착수금을 지급받지 못할 시, 프로젝트를 중단할 수 있다.



첨부 A. IPS 발주서

첨부 B. IPS_공용품관리개선제안서V20.doc

2004년 9월 3일

갑 : (주)IPS

경기도 평택시 지제동 33

대표이사: 장호승 (인)



을 : (주)이루솔루션즈

경기도 성남시 분당구 군내동 384 라메르빌딩 302호

대표이사: 채주석 (인)



병 : (주)허브엠닷컴

서울특별시 구로구 구로동 188-5 키콕스벤처센터 207호

대표이사: 류병우 (인)



Integrated Process

발수번호	IP-00000000000000000000000000000000	주정	경로	경토	승인
발 주 일	2000.01.01	결재		1/1	
납 기 일	2000.01.01				
현수번호	00000000000000000000000000000000				
연도장소	당사자	구매시방서 번호 :	PAGE TOTAL	OF	
합계금액	₩40,000,000	V. A. T 별도			

-주문조건-

- 세금계산서의 발행은 (갑)의 검사기준에 의거 합격품에 한함.
 - (을)의 납기지연이나 품상적인 물품의 입고가 불가능할 경우(갑)은 (을)과 협의 없이 발주를 취소 할 수 있음.
 - (을)의 납기기연 또는 납품자재와 발주자재가 상이해서 (을)이 대처할 수 없을 때는 발주를 취소함.
 - 물품의 검수/검사는 (갑)의 검사규정에 의하여 실시하며, (갑)이 사용도중 발생되는 품질문제의 원인이 납품자재 자체에 있을 경우에는 (을)의 책임으로 변상해야 함.
 - (을)은 납품시 납품서를 주문과 동일한 품목, 규격, 단위, 등으로 작성하여 제시하여야 함.
 - 상기 발주 자료중 제 3자로 부터 특허권 침해의 소경이 있을시 모든 책임은 (을)이 지야함.

남기와 같은 조건으로 주문해오니 남기네 짹작(조달)남중하여 주신기 바랍니다

JPS Ltd

IPSP-0601-00-02

(주) 아인피에스

A4(210 x 297)

IPS(주) PDM 시스템 공용품 관리 개선 제안서



(주)이루솔루션즈, (주)허브엠닷컴
2004년 8월 31일

Version 2.0

목 록

1. 현황 및 문제점.....	3
2. 개선 방향.....	4
3. 프로젝트 범위.....	5
4. 프로젝트 일정.....	7
5. 프로젝트 비용.....	8

1. 현황 및 문제점

1.1 A/S 용 공용품 판매 불가.

IPS(주)에서는 공용품 관리 시 IPS(주) 고유의 품번을 사용하지 않고 공용품 제작사(Maker)의 품번(Maker No.)을 사용하며, 고객사에게 제공되는 BOM과 도면(부품표)에도 Maker No.가 표시됩니다.

따라서 고객이 A/S 등의 필요에 의해 부품발주를 할 때, BOM과 도면에 있는 Maker와 Maker No.를 가지고 직접 Maker에게 발주를 하고 있습니다.

결국 이는 당연히 IPS(주)가 누려야 할 A/S 용 공용품 판매를 통한 이익 창출을 원천적으로 불가능하게 하고 있습니다.

1.2 공용품 재활용 어려움.

부품분류 체계의 부재, 부품 분류관리 시스템의 부재로 인해 공용품에 대한 관리가 체계적으로 이루어지고 있지 않습니다. 이에 따라 부품의 중복 등록 등이 발생하며 이는 구매관리 비용 증가, 설비관리 비용 증가 등의 불필요한 비용을 발생시키고 있습니다.



2. 개선 방향

2.1 공용품의 경우에도 IPS 품번 발번

공용품에도 IPS 의 품번을 발번하고 BOM 과 도면에도 IPS 가 발번한 품번을 표시합니다.(물론, Maker No.도 표시가능)

이렇게 하면 고객은 IPS 가 발번한 품번만 인식할 수 있으므로 A/S 등의 필요에 의해 부품발주를 할 때, Maker 로의 직접 발주가 불가하며 IPS 를 통해서만 부품을 구매할 수 있게 됩니다.

2.2 공용품 분류체계를 통한 공용품 재활용 증대

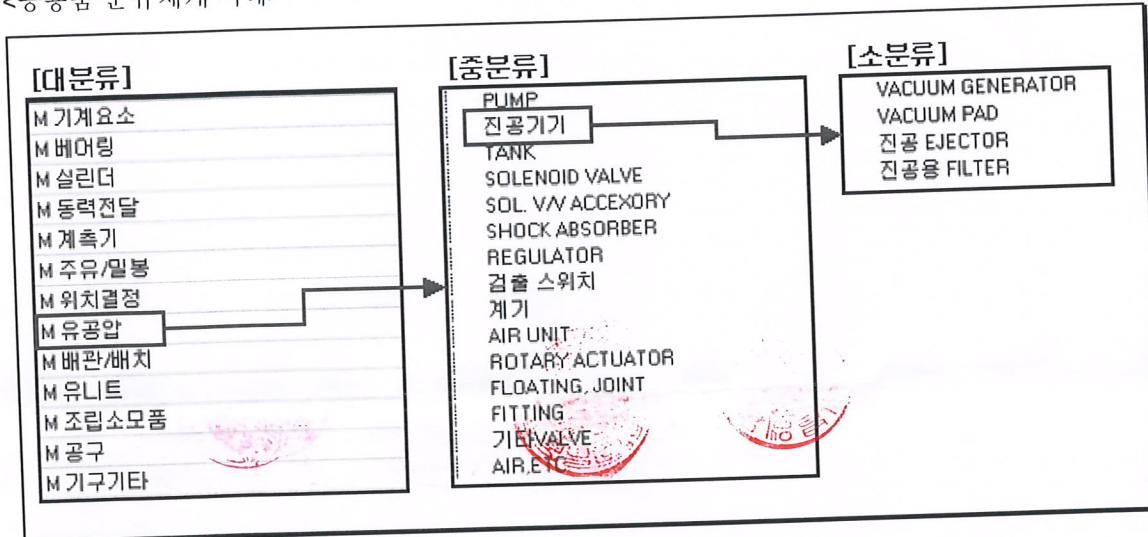
공용품의 분류체계를 만들고 분류체계에 따라 공용품이 등록되도록 PDM 시스템을 개발함으로 부품의 중복 등록 등을 방지하여 원가절감의 효과를 얻을 수 있습니다. 또한 사내 공용품 Database 에 대한 엔지니어들의 검색과 사용이 용이하게 되어 설계시간이 단축되는 효과도 얻을 수 있습니다.

3. 프로젝트 범위

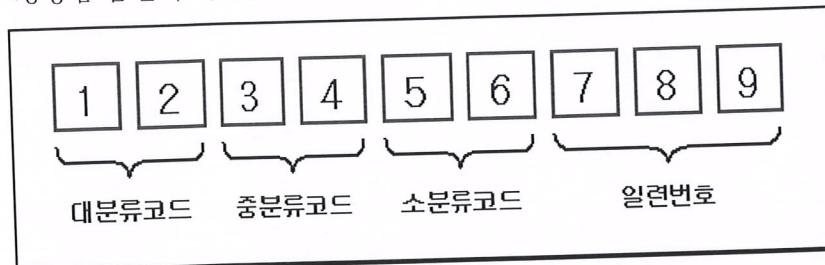
3.1 공용품 분류체계 및 품번 부여규정 수립

공용품에 대해 IPS에서 품번을 발번하기 위해서는 기본적으로 분류체계와 분류체계를 통한 공용품 품번 부여체계를 만들어야 합니다. 이 작업은 ~~㈜하브엠닷컴~~이 제공하는 기본 분류체계와 부품번호 체계를 가지고 IPS의 담당자가 수행하여야 합니다.

<공용품 분류체계 사례>



<공용품 품번 부여규정 사례>



*예를 들어 유공압의 코드가 'PR', 진공기기의 코드가 '02', 진공 EJECTOR의 코드가 '03'이라면 IPS에서 첫번째 등록되는 진공 EJECTOR는 품번이 'PR0203001'로 자동발번됩니다.

3.2 품번 자동발번기능 개발 및 PDM 시스템 수정

상기 3.1 항에서 수립된 '공용품 품번 부여규정'에 따라 현재의 PDM 시스템에 자동발번기능을 개발 추가합니다. 또한 BOM과 도면에 Maker No가 아닌 IPS의 품번이 표시되도록

PDM 시스템을 커스터마이징 합니다. 이외 몇 가지 수정 사항이 발생할 수 있는데 이는 '프로젝트 세부계획 수립' 시 규정합니다.

<공용품 자동발번 구현안>

[기존 공용품 등록/검색 화면]			
공용품명 : 콩.pin female 2.5s	Job Number :		
공용품 번호 : 0933 000 620 Rev. 0	상태 work 모델번호 :		
Latest : N Rev From :	Rev To :		
단위 : mm 크기 :	무게 :	가격 :	
<input checked="" type="radio"/> 기계	<input checked="" type="radio"/> 전기/전자	재질 :	후처리 :
납품기간 개요	MAKER : hartin	SUPPLIER :	작성자 : swahney

[신규 공용품 등록/검색 화면]	
공용품명 : Cooo.pin female 2.5s	대분류, 중분류, 소분류를 선택하면 자동발번 입력됨
공용품 번호: PR0203001	
대분류 : 유공압	
중분류 : 전공기기	대분류, 중분류, 소분류는 분류체계에 의해 표시됨
소분류 : 전공 EJECTOR	
MAKER : hartin	
MAKER NO : 0933 000 620	기존 공용품 번호는 MAKER NO 필드에 기록

*기타 필드는 편의상 생략하여 그렸음

상기 안은 기본안이며 '프로젝트 세부계획 수립' 시 일부 변경될 수도 있습니다.

3.3 기존 공용품 Migration

기존 공용품 2,500여개(common_part, common_part_r 클래스에 존재)는 품번으로 Maker No 가 입력되어 있으므로 상기 3.1 항에서 수립된 새로운 규정에 따라 번호를 새로 따는 작업을 하여야 합니다. 이 작업은 현업이 Excel 등에서 수작업으로 하여야 하며 (주)히브엠닷컴이 작업된 내용을 시스템에 일괄 반영할 것입니다.

4. 프로젝트 일정

다음은 프로젝트 수행을 위한 일정을 기술합니다. 프로젝트는 크게 ‘공용품 분류체계 및 품번 부여규정 수립’, ‘품번 자동발번 기능개발 및 PDM 시스템 수정’, ‘기존 공용품 Migration’으로 구성되며 프로젝트 시작부터 완료까지 총 1.5 개월이 소요됩니다. 하지만, 프로젝트 진행 일정은 사정에 따라 IPS 와 (주)허브엠닷컴의 쌍방 합의 하에 조정될 수 있습니다.

구현 작업은 (주)허브엠닷컴에서 IPS 와 동일한 환경을 구성한 후에 실시하는 것을 원칙으로 하고 필요에 따라 IPS 에 방문하여 현장에서 작업을 합니다.

작업 이름	기간	시작 날짜	완료 날짜	09월				10월				
				W1	W2	W3	W4	W5	W6	W7	W8	W9
1 프로젝트 계약, 일정, 분류체계안 리뷰	1 일	04-08-30 (월)	04-08-30 (월)									
2 공용품 분류체계 및 품번규정 수립	20 일	04-08-30 (월)	04-09-24 (금)									
3 <input checked="" type="checkbox"/> 개발할 기능에 대한 기술적 검토	9 일	04-09-06 (월)	04-09-16 (목)									
4 테스트 서버 설치(O/S,DBMS,WM,Source)	3 일	04-09-06 (월)	04-09-08 (수)									
5 UID변경시 기술적 문제확인(링크 등)	2 일	04-09-09 (목)	04-09-10 (금)									
6 3단계 분류기능 개발안 수립 및 기술적 확보	2 일	04-09-13 (월)	04-09-14 (화)									
7 DATA Migration방법 수립 및 기술적 확보	2 일	04-09-15 (수)	04-09-16 (목)									
8 <input checked="" type="checkbox"/> 기능 개발 및 수정	8 일	04-10-04 (월)	04-10-13 (수)									
9 3단계 분류기능 개발(분류체계 데이터 입)	2 일	04-10-04 (월)	04-10-05 (화)									
10 자동발번기능 개발	2 일	04-10-06 (수)	04-10-07 (목)									
11 화면 수정 (필드 추가)	2 일	04-10-08 (금)	04-10-11 (월)									
12 부품표,BOM 수정(ME10 부품표 수정 포함)	2 일	04-10-12 (화)	04-10-13 (수)									
13 <input checked="" type="checkbox"/> 기존 공용품 Migration	6 일	04-10-12 (화)	04-10-17 (일)									
14 시스템 테스트 (샘플 모델 운용 및 확인)	2 일	04-10-12 (화)	04-10-13 (수)									
15 데이터 준비 및 클린징	1 일	04-10-14 (목)	04-10-14 (목)									
16 마이그레이션 테스트 및 최종 점검	1 일	04-10-15 (금)	04-10-15 (금)									
17 DB 및 파일 백업	1 일	04-10-16 (토)	04-10-16 (토)									
18 Migration 수행 및 검증, 클라이언트 Upd	1 일	04-10-17 (일)	04-10-17 (일)									
19 <input checked="" type="checkbox"/> 신규 모델에 적용 및 검증	11 일	04-10-18 (월)	04-11-01 (월)									
20 클라이언트 Update 및 상주지원	1 일	04-10-18 (월)	04-10-18 (월)									
21 검증 및 완료 작업	10 일	04-10-19 (화)	04-11-01 (월)									

(주)허브엠닷컴의 프로젝트 총 투입 공수는 30 일입니다.

5. 프로젝트 비용

총 합계 : 13,000,000.- 원 (VAT 별도)

No	P/N	내 용	수량	금 액	단위 : 원
1	Mo_Proj_01	㈜IPS PDM 시스템 공용품 관리 개선 프로젝트	1	13,000,000--	