

공동평가 계약서

(Joint Evaluation Agreement)

삼성전자 주식회사(이하 "삼성전자"라 함)와 주식회사 원익아이피에스(이하 "공동평가자"라 함)는 다음과 같이 공동평가 계약(이하 "본 계약"이라 함)을 체결한다.

- 다 음 -

제 1 조(공동평가의 원칙)

본 계약에 따른 삼성전자와 공동평가자의 공동평가 작업은 공동평가자가 설비 및 설비의 가동과 관련된 기술, 정보 등을 제공하고 삼성전자는 평가대상 설비의 가동을 위한 환경과 제반 노하우를 제공함으로써 상호 이익을 증대시킬 목적으로 진행되며, 삼성전자와 공동평가자는 비용과 제반 위험의 각자 부담을 원칙으로 하여 성실하게 평가작업을 진행하기로 합의한다.

제 2 조(용어의 정의)

- ① "지식재산권"이라 함은 아이디어, 발명, 특허, 실용신안, 디자인, 저작권, 상표권 및 MASK WORK, LAYOUT, Software, KNOW-HOW, 기타 법적 보호를 받을 수 있는 일체의 지적 창작물에 관한 권리를 말한다.
- ② "정보"라 함은 본 계약 이행을 위해 제공된 기술 · 데이터 · 실험자료 · 아이디어 · 사양 · KNOW-HOW 등을 포함하는 일체의 유·무형의 자료와 본 계약을 수행함에 따라 지득하거나 발생된 평가대상 설비의 기능 · 기술 · 데이터 · 실험자료 · 아이디어 · KNOW-HOW · 보고서 등을 포함하는 일체의 유·무형의 자료를 말한다.



제 3 조(목표 및 기간)

- ① 삼성전자와 공동평가자는 별첨 1. 평가계획서에 명시된 평가목적, 역할 분담, 일정에 따라 MAHA MP 설비의 L10 ARL 공동평가에 있어 별첨 2. 설비 Spec 의 사양을 만족시키는지 여부를 공동 평가한다.
- ② 본 계약에 따른 공동평가기간은 2015년 4월 24일부터 2016년 4월 24일까지로 하되, 평가기간의 단축 내지 연장이 필요하다고 판단되는 경우 상호 합의하여 그 기간을 변경할 수 있다.

제 4 조(평가작업의 진행, 기술지원)

- ① 양 당사자는 본 평가작업을 진행하면서 발생하는 평가 내용 등 “정보”를 공유하며, 일방은 추가 평가나 보완 작업이 필요한 경우 그 사유를 상대방에게 소명하여 추가 평가나 보완 작업의 진행을 요청할 수 있다.
- ② 양 당사자는 평가작업의 원활한 수행을 위하여 본 계약에서 정한 평가목적의 범위에서 최대한의 “정보”를 제공하고, 평가 책임자를 각각 선임한다. 평가 책임자는 평가수행 및 발생 문제점을 해결하기 위한 기술회의를 소집할 수 있으며, 기술회의에 대한 일시, 안건 등 세부사항은 양사의 평가 책임자가 협의하여 결정한다.
- ③ 제 1 항, 제 2 항의 규정에 불구하고 일방은 상대방의 추가 평가 등의 요청이나 “정보”的 제공 요청이 상호 이익 원칙에 반하여 일방에게만 유리한 경우 이러한 사유를 소명하고 위 요청을 거부할 수 있다.

제 5 조(비밀유지)

- ① “삼성전자”와 “공동평가자”는 상대방의 사전 서면 승인이 없는 한 상대방의 정보를 본 공동평가 이외의 다른 목적이나 용도로 사용할 수 없으며, 본 공동 평가와 관련하여 사용할 경우에도 필요한 평가작업 수행 범위를 초과하여 정보를 임의로 복제, 수정, 저장, 변형 또는 분석하는 등의 행위를 할 수 없다.
- ② “삼성전자”와 “공동평가자”는 본 공동평가를 수행함에 있어 직, 간접적으로 알게 된 상대방의 정보를 상대방의 사전 서면 동의 없이 별첨3. 비밀보호서



약서에 서명 또는 기명날인을 한 관련 임직원 이외의 제3자에게 공개 혹은 제공(제3자에게 비밀유지의무를 부과하면서 공개하는 행위 포함)할 수 없다.

- ③ 본 조의 비밀유지의무는 제3조의 공동평가기간 만료 등의 사유로 본 계약이 종료된 이후에도 3년간(이하 "비밀유지기간"이라 한다) 유효하다.
- ④ "삼성전자"와 "공동평가자"가 별도로 비밀유지계약을 체결한 경우에는 그 비밀유지계약이 본 조에 우선한다.

제 6 조(평가작업의 결산 및 기여분 보상)

- ① 양 당사자는 별첨 1. 평가계획서의 일정에 따라 공동평가기간 동안 최소 1회 이상 평가작업 수행에 따른 설비의 성능개선 내용, 구조변경 등 실적을 정리하고, 이러한 실적에 대한 각자의 기여도 등을 협의, 확정하여 서면화 하기로 하되, 각자의 기여도는 합리적 소명 자료에 의하여 결정한다.
- ② 양 당사자는 본 계약의 평가 설비와 관련하여 공동평가기간 중 고안된 "지식재산권"에 대하여 발명자 우선주의에 따라 독자적 발명은 각자가 권리를 갖되, 공동 소유를 주장하는 당사자가 합리적인 소명자료를 제출하는 경우 공동소유로 한다.
- ③ 양 당사자는 상대방을 위하여 해당 설비의 평가작업으로 인하여 획득한 자신의 "지식재산권"의 실시를 본 계약에 따른 공동평가기간 동안 평가목적 범위 내에서 무상 허여하여야 한다. 다만 "지식재산권" 실시 허여에 따른 세부조건에 대하여는 별도의 라이선스 계약을 통하여 확정한다.
- ④ 본 조 제2항, 제3항의 규정과는 별도로, 본 계약에 따른 평가작업 중에 삼성전자의 영업비밀 관련 정보 내지 자료의 제공 등 삼성전자의 기여로 설비의 구조변경, 성능개선이 발생하였다는 것이 제1항에 따라 합리적으로 인정된 경우에 공동평가자는 해당 설비의 제작, 판매, 설비정보의 활용 등에 관하여 삼성전자와 사전에 협의를 진행하여야 한다.
- ⑤ 본 조 제1항에 따른 설비의 구조변경, 성능개선이 확인되는 경우에 공동평가자가 본 조 제4항에 정한 협의절차 없이 또는 삼성전자의 의사에 반하여 제3자를 위하여 해당 설비와 동일하거나 유사한 설비를 제작,



판매하거나 해당 설비와 관련된 정보를 제 3 자에게 제공하는 경우 삼성전자는 공동평가자의 해당 행위의 중지를 요청하거나 손해배상을 청구할 권리를 가진다. 여기서 “유사한 설비”는 삼성전자의 기여로 설비의 구조변경, 성능개선이 확인된 부분이 적용된 설비에 말한다

제 7 조(결과물의 구매)

- ① 삼성전자는 설비의 구조변경, 평가작업의 수행 등 평가작업을 마친 설비 가 별첨 1. 평가계획서에 명시된 평가목표를 달성하고 양산성이 있다고 판단할 경우 공동평가자에 대하여 구매를 요청할 수 있으며, 이 경우 공동평가자는 삼성전자의 평가작업에서의 기여도를 고려하여 최혜조건으로 공급하여야 한다.
- ② 제 1 항에 따라 설비가 별첨 1. 평가계획서에 명시된 평가목표를 달성하고 양산성이 있다고 판단되더라도 삼성전자가 해당 설비를 반드시 구매할 의무를 부담하는 것은 아니다.

제 8 조(계약의 해제 또는 해지)

- ① 삼성전자 또는 공동평가자 중 어느 일방에게 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 사유가 발생한 경우 상대방은 최고 없이 본 계약을 해제 또는 해지할 수 있다.
 1. 발행한 어음이나 수표가 부도 또는 거래 정지된 경우
 2. 감독관청으로부터 영업정지 또는 영업면허, 영업등록 등의 취소처분을 받은 경우
 3. 파산절차 또는 회생절차가 시작되거나 이러한 신청이 있는 경우
 4. 가압류·가처분 등으로 본 계약의 목적달성이 곤란하다고 판단될 경우
 5. 본 공동평가 수행이 정지되거나 기타 사유로 소기의 개발 성과를 기대하기 어려운 경우
 6. 양 당사자 중 어느 일방이 공동평가를 완수할 능력이 없어졌다고 객관적으로 판단되는 경우



7. 기타 중대한 사유로 인하여 본 공동평가를 계속할 수 없다고 판단되는 경우

- ② 삼성전자 또는 공동평가자 중 어느 일방이 본 계약을 위반한 경우 상대방은 14 일의 기간을 두고 그 시정을 최고한 후, 시정되지 않을 경우 본 계약을 서면통지에 의해 해제 또는 해지할 수 있다.
- ③ 본 조에 의하여 본 계약이 해제 또는 해지될 경우, 양 당사자는 해제 또는 해지된 날로부터 20 일 이내에 상대방으로부터 제공받은 “자료”를 모두 반환하거나 파기하여야 한다.

제 9 조 (손해배상)

삼성전자와 공동평가자 중 어느 일방이 본 계약에 규정된 의무를 위반하거나, 이행을 게을리하거나 또는 지연시킬 때에는 그 행위를 야기한 당사자는 그러한 불이행에 대해 전적으로 책임을 지며, 그에 따른 일체의 손해를 배상함과 동시에 상대방이 요청하는 모든 적절한 조치를 취해야 한다.

제 10 조(일반 조항)

- ① 본 계약의 내용과 별첨의 내용은 양 당사자의 서면 합의에 의하여 변경할 수 있다. 일방이 비용에 관한 각자 부담의 원칙을 수정할 것을 요청하는 경우 상대방은 성실히 이에 응하여 협의를 진행하여야 한다.
- ② 본 계약과 관련하여 해석상 이의가 있을 때에는 양 당사자의 합의에 의하여 결정하되, 소송을 제기할 경우에는 수원지방법원을 관할법원으로 한다.
- ③ 양 당사자는 본 계약상의 지위 및 본 계약상의 권리의 전부 또는 일부를 상대방의 서면 합의 없이 제 3 자에게 양도, 이전할 수 없다.

별첨 1 : 공동평가계획서

별첨 2 : 설비 Spec

별첨 3 : 비밀보호서약서



위와 같이 계약이 체결되었음을 증명하기 위하여 “삼성전자와 “공동평가자”는 본 계약서는 2부를 작성하여 각 기명 날인하고 각 1부씩 보관한다.

2015년 4월 15일

삼성전자 주식회사

경기도 수원시 영통구 삼성로 129(매탄동)

대표이사 권오현



“공동평가자”

주식회사 원익아이피에스

경기도 평택시 진위면 진위산단로 75

대표이사 변정우



별첨 1. 공동평가계획서

1.1 평가목표

- #### - MAHA MP ARL PE-SiON, HM-SiON 안정성, 양산성 및 공정 평가

1.2 역할분담

| | 삼성전자 | 원익아이피에스 |
|----|--|---|
| 역할 | 1. 평가용 Wafer 제공과 특성평가 2. 공정 기본 Recipe 작성 3. Process 평가 및 분석 4. Utility Set Up Support | 1. H/W Installation 2. H/W Set Up 및 관리 3. Process Base Line 제공 4. Process/H.W 개발 |

* 평가를 수행하기 위하여 발생하는 비용과 관련하여

양 당사자는 역할분담에 따라 발생하는 비용을 각자 부담하기로 한다.

1.2 평가 일정

별첨 2. 설비 Spec.

■ WONIK IPS ARL Process spec

| Item | Unit | PESION | HMSION | Method |
|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|--|
| | | THK 260 | THK 200 | |
| Thickness Average | A | 260±5 | 200±5 | 17pt (Edge 2mm) |
| Uniformity | % | <2.0 | <2.0 | |
| Range | A | <10.5 | <8.0 | |
| RI@633.0nm | - | 1.99±0.05 | 1.80±0.05 | |
| K@248.0nm | - | 0.55±0.04 | 0.41±0.04 | |
| GOF | - | >0.99 | >0.99 | |
| Side to Side Thickness Difference | % | <0.5 | <0.5 | |
| Uniformity(WtW) | % | <1 | <1 | |
| Long Idle Variation | % | <1 | <1 | |
| Thickness Average | A | 260±5 | 200±5 | |
| Range | A | <16.0 | <10.0 | 49pt (Edge 2mm, w/o Notch) |
| Stress | E9 dyne/cm ² | 3.5±1.0 | 0.0±1.0 | |
| Wet Etch Rate | A/min | 38±5 | 18±4 | 200:1HF |
| Dry Etch Rate | A/min | 92±5 | 165±10 | SiON Main Etch 10s BARC/SION Step 15s |
| Metallic Contamination | atoms/cm ² | <1E10 | | |
| Depo Particle | ea | <5 | | @0.065um, DSA |
| Bare Particle | ea | <1 | | @0.045um, Module NPW |
| Process Temperature | °C | 400±1 | | FDC |
| Utilization Rate | % | >90.3 | | Including 3% Run down |
| Stop Loss | % | <6.7 | | 3 Months Average |
| UPEH | Wfr/Hr | >90 | | 3 Months Average |
| LOT Verification | Fab Data (THK/CD) | Comparable or Better than POR | | Comparison with POR |
| | Electrical Test | | | |
| | Yield | | | |
| | PDF d0 | | | |
| Reliability Verification | TDDB | | | H.W 설비양산성 |



■ WONIK IPS Hardware 주요 Configuration

BEOL

| Section | Item | S1 JEP 15' common spec.(safety PLC) | Remarks |
|---------------|--|--|---|
| 1. EFEM | EFEM MAKER / MODEL | CYMECHS / SFEM-1770-MAHA MP | |
| | EFEM LOAD PORT | 3 LOAD PORT | |
| | EFEM LOAD PORT N2 PURGE KIT | NO | |
| | EFEM IONIZER | IONIZER (SIMCO 5635) | |
| | EFEM ALIGNER | NO | |
| | EFEM CONTROLLER COOLING FAN | YES (QTY : 8EA) | |
| | EFEM INNER LAMP | YELLOW LED | |
| | EFEM LIGHT CURTAIN | LIGHT CURTAIN | |
| | EFEM CONTROL MONITOR TYPE | SWING TYPE, TOUCH PANEL(PEN) | |
| | EFEM SIGNAL TOWER LOCATION | FRONT,RIGHT / REAR,NONE | |
| | EFEM DOOR VALVE MAKER / MODEL | PRESYS / RDV-300 | CIP ITEM 적용예정_BELLOWS TYPE DOOR VALVE |
| | EFEM DOOR VALVE TYPE | L-MOTION | |
| | FI ROBOT MAKER / MODEL | YASKAWA / M124E | |
| | FI ROBOT ARM TYPE / MATERIAL | DUAL END EFFECTOR / ALUMINUM | |
| | FI ROBOT END EFFECTOR TYPE / MATERIAL | EDGE GRIP / ALUMINA(AI203) | CIP ITEM 적용예정_PASIVE GRIP |
| | POWER SUPPLY | SUPPLIER(IPS) | |
| | UPS SUPPLY | SUPPLIER(IPS) | |
| | SEC Common Spec. Install | Ver. 2.2.4 | 15' SEC COMMON SPEC. |
| 1-1. TM | ATM Robot Magentic Seal Addition | 278µL | |
| | ATM Robot Improve Cover Change | Improve Cover | |
| | SFEM Leveler Nut Flat & Spring Washer Addition | 8개 등 | |
| | TRANSFER MODULE MAKER / MODEL | KOSTEKS / TWINSTAR 3B-2 | CIP ITEM 적용예정_TM UPC 3PORT, WIDE DIFFUSER |
| | VACUUM ROBOT MAKER / MODEL | ULVAC / COVOTG-XS (7-AXIS) | |
| | VACUUM ROBOT ARM TYPE / MATERIAL | 4ARMS LINK TYPE / ALUMINUM | |
| | VACUUM ROBOT END EFFECTOR TYPE / MATERIAL | SINGLE END EFFECTOR / ALUMINA (AI203) | CIP ITEM 적용예정_Y203 COATING |
| | LOAD LOCK VIEW PORT GLASS | - | |
| | LOAD LOCK N2 PURGE KIT | YES | |
| | LOAD LOCK SLIT V.V MAKER / MODEL | VAT / 0210X-BA24-BYP2 | |
| | LOAD LOCK SLIT V.V TYPE | MONO | |
| 2. PM | LOAD LOCK SLIT V.V STOPPER MATERIAL | 개선형 PEEK | |
| | TM INTERFACE BOARD | DIO/AI/O 분리형 BOARD | |
| | VACUUM ROBOT TEACHING PENDANT | Mitsubishi社 | |
| | REGULATOR,MANUAL V/V | Normal (N2) | |
| | LL SLOT MATERIAL | Titanium | |
| | TM Leveler Nut Flat & Spring Washer Addition | 8개 등 | |
| | PM MODULE | 3PM | CIP ITEM 적용예정_RPG도파관 25 G |
| | PM ALLOCATION | PMA,PMB,PMC | |
| | PM MATERIAL | AL6061 | |
| | PM WALL HEATING | Yes (Heat Exchanger 80°C) | |
| | PM WALL COATING | N/A (AL Bare) | |
| | PM POWER BOX COOLING FAN | YES (QTY : 3EA) | |
| | SHOWER HEAD | 350 G COOLING TYPE 일자형 | |
| | SHOWER HEAD MATERIAL | AI6061 | |
| | SHOWER HEAD COATING | NO | |
| | SHOWER HEAD TYPE | 3 Layer (Top/Blocker/End), 각자형 | |
| | HF GENERATOR MAKER / MODEL | AE / PARAMOUNT 1.5K | |
| | LF GENERATOR MAKER / MODEL | AE / PDX900-153 | |
| 3. ALN Heater | HF MATCHER MAKER / MODEL | PLASHART / PF II | |
| | RPG GENERATOR MAKER / MODEL | NPP / NPG-10KH V01.1 | |
| | RPG REACTOR MAKER / MODEL | NPP / NPR-509L- V08 | |
| | PM 2STAGE VALVE MAKER / MODEL | PRESYS / V44-D-100-1-1-QD8Z2DE_HIGH Temp 120 | |
| | PM SLIT VALVE MAKER / MODEL | V-TEX / IRF-13109-2-01-R2 | |
| | ALN HTR. MAKER / MATERIAL / ZONE | NICO REV.2 NORMAL (BEOL) / ALR / 12ZONE | |
| | ALN HTR. MAXIMUM TEMPERATURE | 450°C @ Set Temp. | |
| | ALN HTR. HEX COOLING | YES | |
| | ALN HTR. TEMP CONTROLLER | EUROTHERM / EE2216 | |
| | ALN HTR. RF FILTER | YES | |



BEOL

| Section | Item | S1 JEP 15' common spec.(Safety PLC) | Remarks |
|----------------|---|---|----------------------|
| 4. Gas System | IGS PANEL MAKER | HAMLET | |
| | IGS PANEL TYPE | 1.125" C-SEAL | |
| | IGS PANEL SIGNAL | DEVICE NET Type | |
| | IGS PANEL AIR VALVE | HAMLET | |
| | MFC TYPE | PI MFC | |
| | NF3 MFC (Kind/Range/Quantity) | BROOKS, GF-125(PI MFC) / 15SLM / 3EA | |
| | Ar MFC (Kind/Range/Quantity) | BROOKS, GF-125(PI MFC) / 10SLM / 3EA | |
| | N2 MFC (Kind/Range/Quantity) | BROOKS, GF-125(PI MFC) / 20SLM / 6EA | |
| | NH3 MFC (Kind/Range/Quantity) | BROOKS, GF-125(PI MFC) / 0.5SLM / 6EA | |
| | SIH4 MFC (Kind/Range/Quantity) | BROOKS, GF-125(PI MFC) / 0.5SLM / 6EA | |
| | N2 MFC (Kind/Range/Quantity) | BROOKS, GF-125(PI MFC) / 2SLM / 3EA | |
| | N2O MFC (Kind/Range/Quantity) | BROOKS, GF-125(PI MFC) / 20SLM / 6EA | |
| | N2O MFC (Kind/Range/Quantity) | BROOKS, GF-125(PI MFC) / 1SLM / 6EA | |
| | He MFC (Kind/Range/Quantity) | BROOKS, GF-125(PI MFC) / 10SLM / 6EA | |
| | SIH4 MFC (Kind/Range/Quantity)_LDR PEOX | - | |
| | GAS LINE FILTER (FINAL) | HOTT | |
| | GAS LINE AIR VALVE | FUJIKIN | |
| 5. Vacuum | PUMPING LINE HEATING JACKET | PTFE | |
| | PUMPING LINE CENTERING TYPE | DUAL SEALING TEFLOON TYPE | |
| | O-RING TYPE | Chemraz / Kalrez / Viton(BackBone&Fore Line) | |
| | CHAMBER GAUGE_10Torr | MKS / BARATRON GAUGE @ 626B11TBE, None Heating | |
| | FORELINE GAUGE_20Torr | MKS / BARATRON GAUGE @ 626B21TBE, None Heating | |
| 6. Utility | THROTTLE VALVE | MKS / TV 653B-31001(NW100, Flapper 개선형) | |
| | MAIN POWER SUPPLY | CUSTOMER | |
| | MAIN POWER CAPACITY | 208V, 3phase, 200A, 72.05KW | |
| | FREQUENCY | 50/60 Hz | |
| | UPS POWER SUPPLY | CUSTOMER | |
| | UPS POWER CAPACITY | 208V, 1phase, 50A, 10.4 KW | |
| | CABLE LENGTH | Signal : 23 Meters , Power : 23 Meters | |
| | RPG RACK POWER SUPPLY | CUSTOMER | |
| | RPG RACK POWER CAPACITY | 208V, 3phase, 250A, 90.06 KW | |
| | SYSTEM(GAS BOX) FACILITIES | BOTTOM CONNECTION | |
| 7. Sub-System | CABLE DUCT SUPPLY | CUSTOMER | |
| | CABLE TRAY SUPPLY | CUSTOMER | |
| | DRY PUMP & POWER SUPPLY | CUSTOMER | |
| | Dry Pump Maker | CUSTOMER | |
| | Dry Pump Model for PM | CUSTOMER | |
| | Dry Pump Model for TM | CUSTOMER | |
| | Dry Pump Model for LL | CUSTOMER | |
| | SCRUBBER & POWER SUPPLY | CUSTOMER | |
| | Scrubber Maker | CUSTOMER | |
| | Scrubber Model | CUSTOMER | |
| 11. Safety | HEX & POWER SUPPLY | CUSTOMER | |
| | Heat Exchanger Maker | CUSTOMER | |
| | Heat Exchanger Model | CUSTOMER | |
| | SAFETY CERTIFICATION | SEMI-S2 CERTIFICATION | |
| | MPB CONFIGURATION | 3PH CONFIG. | |
| 12. MPB | POWER VACCINE (TIME DELAY) | Yes(Hain Power Box) | |
| | ELB (Earth Leakage Brake) | Yes | |
| | SYSTEM CONFIGURATION | Industrial P/C, Quad Core CPU 3.2G / RAM 2G*2EA | |
| 14. Controller | SYSTEM OS | WINDOWS7_Eng KOR | |
| | SYSTEM STORAGE | SSD 512GB (Pro850) | |
| | SYSTEM SOFTWARE VER. | VER. 2.4.2 | |
| | CONTROLLER TYPE | PC/DEVICE NET | |
| | CD-RW INSTALLATION | Not Required | |
| 15. FA | COMMUNICATION INTERFACE | GEM (HSMS) | |
| | DATA MONITORING SENSOR | FDC | |
| 12. Safety | ADDITIONAL INTLK. | Apply | 15' SEC COMMON SPEC. |
| | SAFETY PLC | Apply | 15' SEC COMMON SPEC. |
| | SAFETY AUTO LOCKING PIN | Apply | |
| | SAFETY CHAMBER LID | Apply | |

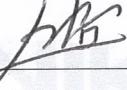
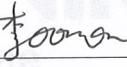
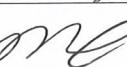


별첨 3.

비밀보호서약서

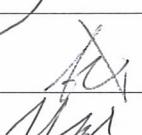
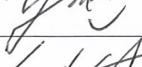
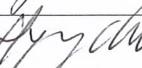
아래 참여자는 본 계약 제5조(비밀유지)를 세심히 읽어 보았으며, 상대방의 정보를 제3자에게 공개 혹은 제공하지 아니하며, 상대방의 정보보호 정책과 관련된 내부규칙을 엄격히 준수할 것을 서약합니다.

< 삼성전자 주식회사 >

| No | 부서명 (Department) | 부서장 (Manager) | 참여자 (Participant) | 서명/印 (Signature) | 사원번호 (Employee NO) | 비고 (Remark) |
|----|---------------------|------------------|----------------------|---|-----------------------|----------------|
| | S.LS2 T기술팀 | 최길현 | 최길현 |  | 9113003P | |
| | S.LSI T 기술팀 | 최길현 | 이준원 |  | 95127905 | |
| | S.LS2 T기술팀 | 최길현 | 이준원 |  | 95127905 | |
| | S.LS2 T기술팀 | 최길현 | 박경준 |  | 00118212 | |
| | S.LS1 T기술팀 | 최길현 | 김세섭 |  | 10154264 | |
| | S.LS1 T기술팀 | 최길현 | 정경훈 |  | 99010603 | |
| | S.LSI T기술팀 | 최길현 | 박종락 |  | 95083093 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |



< 주식회사 원익아이피에스 >

| No | 부서명 (Department) | 부서장 (Manager) | 참여자 (Participant) | 서명 (Signature) | 사원번호 (Employee NO) | 비고 (Remark) |
|----|---------------------|------------------|----------------------|--|-----------------------|----------------|
| 1 | 반도체사업본부 | 원제형 | 원제형 |  | 2150207 | |
| 2 | 반도체사업본부 | 원제형 | 허노현 |  | 2100906 | |
| 3 | 반도체사업본부 | 원제형 | 백상천 |  | 2110701 | |
| 4 | 반도체사업본부 | 원제형 | 서상호 |  | 2131002 | |
| 5 | 반도체사업본부 | 원제형 | 조일상 |  | 2040302 | |
| 6 | 반도체사업본부 | 원제형 | 하형찬 |  | 2110102 | |
| 7 | 기술개발본부 | 원제형 | 김경환 |  | 2110601 | |
| | | | | | | |

2023.07.13.aoe

