



- 1 Обработку вести совместно с результатами проектирования
- Основание: step.
- 2 \* – размеры для справок.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров по h10, H10,  $\pm IT10/2$ .
- 4 Неуказанные фаски 0,5x45°.
- 5 Неуказанные радиусы скруглений R=2мм.
- 6 Покрытие: АнОкс.
- 7 Надпись маркировать гравированием, шрифт 3 – Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 8 Остальные ТТ по ОСТ 4 ГОСТ0.014.

[illegible]