**状态：受控**

**密级：公司内部文件**

**<直通一体化系统>**

项目代码：1701841

**软件需求说明书**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 文档编号 | DCJET-QR-017-R001 | | |
| 编写/修订 | 姚顺 | 编写日期 | 2017-1-10 |
| 内容审核 | 王敏 | 审核日期 | 2017-1-10 |
| 规范审核 | 王敏 | 审核日期 | 2017-1-10 |
| 批准 | 王敏 | 批准日期 | 2017-1-10 |

苏州神州数码捷通科技有限公司编制

## 修订状况

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **修订**  **章节** | **修订内容简述** | **修订人员** | **修订日期** | **修订后**  **版本号** | **批准人** |
| 必填 | 必填 | 必填 | 必填 | 必填 | 必填 |
| 全部 | 软件需求说明书 | 姚顺 | 2017-1-10 | V1.0 | 王敏 |
| 备案资料库 | 增加备案资料库需求说明 | 姚顺 | 2017-1-12 | V1.1 | 王敏 |
| 一体化备案 | 增加一体化备案需求说明 | 姚顺 | 2017-1-20 | V1.2 | 王敏 |
| 手册管理 | 增加手册管理需求说明 | 姚顺 | 2017-4-20 | V1.3 | 王敏 |
| 报关单维护 | 增加报关单维护需求说明 | 姚顺 | 2017-5-17 | V1.4 | 王敏 |
| 报表中心 | 增加报表中心需求说明 | 姚顺 | 2017-6-14 | V1.5 | 王敏 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

## 更新规则

1. 章节内容发生变化时即需更新
2. 因格式调整即需更新

**目录**

[**软件需求说明书** 1](#_Toc472692006)

[1.1 修订状况 2](#_Toc472692007)

[2.1 更新规则 2](#_Toc472692008)

[第一部分综述 5](#_Toc472692009)

[1. 阅读前注意事项 5](#_Toc472692010)

[2. 术语定义 5](#_Toc472692011)

[3. 参考资料和其他附件 5](#_Toc472692012)

[4. 法律法规要求 5](#_Toc472692013)

[5. 附加说明 6](#_Toc472692014)

[第二部分项目概要 6](#_Toc472692015)

[1. 项目背景、目标及愿景 6](#_Toc472692016)

[2. 使用该系统的用户角色 6](#_Toc472692017)

[3. 通用规则 6](#_Toc472692018)

[3.1 页面显示 6](#_Toc472692027)

[3.2 数据导出 8](#_Toc472692028)

[3.3 数据处理 9](#_Toc472692029)

[3.4 数据校验 9](#_Toc472692030)

[第三部分功能需求 11](#_Toc472692031)

[1. 概要 11](#_Toc472692032)

[1.1. 总体业务介绍 11](#_Toc472692033)

[1.2. 系统流程图 12](#_Toc472692034)

[1.3. 功能列表 12](#_Toc472692035)

[2. 功能需求（企业端） 12](#_Toc472692036)

[2.1. 备案资料库 12](#_Toc472692037)

[2.1.1. 列表显示 13](#_Toc472692038)

[2.1.2. 功能－超链接 13](#_Toc472692039)

[2.1.3. 功能-更新（接口暂时未知） 14](#_Toc472692040)

[2.1.4. 功能－导入 15](#_Toc472692041)

[2.1.5. 功能－导出 17](#_Toc472692042)

[2.2. 商品信息校验 17](#_Toc472692043)

[2.2.1. 料件表 18](#_Toc472692044)

[2.2.2. 成品表 18](#_Toc472692045)

[2.3. 手册设立&变更 18](#_Toc472692046)

[2.3.1. 列表显示 18](#_Toc472692047)

[2.3.2. 新增 20](#_Toc472692048)

[2.3.3. 修改 34](#_Toc472692049)

[2.3.4. 删除 35](#_Toc472692050)

[2.3.5. 申报 35](#_Toc472692051)

[2.3.6. 变更 35](#_Toc472692052)

[2.3.7. 打印 （一体化暂时未做） 36](#_Toc472692053)

[2.3.8. 导出 36](#_Toc472692054)

[2.3.9. 风险担保金 37](#_Toc472692055)

[2.3.10. 自动发送至H2010 37](#_Toc472692056)

[2.3.11. H2010回执状态 37](#_Toc472692057)

[3.1 手册报核 39](#_Toc472692058)

# 第一部分综述

## 阅读前注意事项

* 本文件涉及具体的业务知识和少量的技术知识，需要掌握相应的业务和技术知识才能正确完全地理解本文。
* 本文件必须经过客户方和开发商共同确认签字，方可生效进入下一阶段。
* 本文件是系统设计和开发的基础，也是系统测试和验收的完全标准。
* 超越本文或与本文不符的需求，需要另行协商，以需求变更的方式解决。

## 术语定义

无

## 参考资料和其他附件

* 保税加工辅助核销系统软件需求说明书

## 法律法规要求

* 《GB/T9385-2008计算机软件需求说明编制指南》《中华人民共和国计算机信息系统安全保护条例（国务院令第147号 1994.2.18）》
* 《计算机信息系统保密管理暂行规定（国保发[1998]1号）》
* 《计算机软件保护条例（国务院第83次常务会议通过，1991.5.24）》
* 海关总署第173号令《中华人民共和国海关保税核查办法》
* 海关总署第168号令《海关总署关于修改〈中华人民共和国海关对加工贸易货物监管办法〉的决定》
* 海关总署第158号令《中华人民共和国海关进出口货物商品归类管理规定》
* 海关总署第155号令《中华人民共和国海关加工贸易单耗管理办法》
* 海关总署第150号令《中华人民共和国海关加工贸易企业联网监管办法》

## 附加说明

* 本文档经用户确认后，表示用户对本文档所有需求的认可
* 本需求文档方案的最终解释权归苏州神州数码捷通科技有限公司所有

# 第二部分项目概要

## 项目背景、目标及愿景

为了实现非联网企业手册设立、变更的申报、核销数据电子化申报及提高非联网企业核销的速度、质量。

## 使用该系统的用户角色

*[描述系统中的各类用户角色]*

|  |  |
| --- | --- |
| 用户角色 | 说 明 |
| 系统管理员 |  |
| 管理员 |  |
| 普通用户 |  |

## 通用规则

说明：本部分对本系统中通用的规则进行描述，在具体模块中不再分别描述。



### 页面显示

1. 系统支持1024\*768以上所有的分辨率，支持IE8及以上版本的浏览器、360浏览器、Chrome37浏览器。
2. 登录会话时间：用户登录系统后，超过30分钟不操作系统，系统自动退出。
3. 在任何模块，新增、修改数据时，不可修改栏位均灰色底纹显示。
4. 在企业端中，提供数据交互与管理，在有导入界面时，会在数据导入界面上提供对应的数据导入规范的下载功能。
5. 在任何页面中，若用户输入查询条件后，没有点击“查询”按钮，直接点击翻页按钮，则根据查询条件执行的查询结果进行翻页。
6. 企业端中，任何模块中，用户手工录入数据，按回车键自动跳到下一栏位，最后一个栏位回车后对数据进行保存。
7. 数据查询：

1）若查询字段未注明支持模糊查询或支持精确查询，默认支持精确查询；若查询字段注明支持模糊查询或支持精确查询，则按注明的条件进行查询；

2）用户输入查询条件点“查询”按钮后，保留用户输入的查询条件；用户执行 “删除”操作后仍显示执行查询条件后的结果及翻页记录（注：若不点击“查询”按钮后，也保留查询条件）。

4）日期栏位查询：若用户输入的日期不符合规则，则查询结果显示为空；若用户只输入开始日期，则查询出晚于开始日期的记录（含开始日期）；若用户只输入结束日期，则查询出早于结束日期的记录（含结束日期）；若用户输入的结束日期早于开始日期，则查询结果显示为空；

6）每行显示3个查询条件，特殊情况可根据界面显示效果调整。

1. 数据打印：所有字符型栏位（含项号）均居中显示，若数据太长则从右向左进行截取；所有数值型栏位（除项号外）均左对齐显示，若数据太长则覆盖下一列的单元格；若页面无数据时，点击打印按钮时，系统提示“没有数据可以打印!”。列表表头与最底层子模块的名称保持一致。打印出来的报表下方增加页码显示，格式为“\*/N”，其中\*代表当前页码，N代表总页码。
2. 在任何模块中，新增、修改、查询条件中的栏位及功能按钮按照需求描述中先后顺序显示，查询、导成EXCEL、按钮在页面右侧按照先后顺序显示。
3. 任何模块中，若新增、修改、查询时，若栏位涉及参数代码，用户可以根据参数代码或参数名称模糊匹配回车后带出参数代码和参数名称。同时若页面显示涉及参数代码，同时显示参数代码及参数名称，显示格式为：XXX(YYY)，其中XXX是指参数名称，YYY是指参数代码。
4. 全选功能：用户勾选列表上方方框后，将勾选本页显示的全部记录。
5. 任何模块中，若新增、修改、导入、列表中涉及日期型格式的栏位时，将日期型数据显示成“yyyy-mm-dd”格式。
6. 当列表栏位显示超出当前页面，可以滚动下拉查看时，冻结列表及列表以上部分。
7. 当列表下方的内容可修改时，在该条记录前方显示修改按钮；若允许删除时，在该条记录前方显示删除按钮。
8. 除二级菜单备案资料库、一体化备案、一体化核销、三级菜单选择手册、三级菜单通关状态查询外，用户点击其他功能菜单（显示右侧功能模块）时系统提示“请选择一本手册进行操作!”，点击确定后跳转至选择手册界面。
9. 当手册状态为已结案时，任何模块都只允许查询、导出与打印操作，不能进行新增、修改、删除与清空操作。

### 数据导出

1. 任何模块中，导出数据时文件名采用（XXX）YYY.xls格式，其中XXX是指登录系统的登录名，YYY是指最底层子模块的名称。
2. 所有栏位根据列表内容调整列表列宽。
3. 任何模块中，导出数据时字符型栏位以字符串形式显示，数值型栏位以数值形式显示。
4. 任何模块的导出字体为：宋体、字号为：10号，列表表头、列表栏位均居中并加粗显示；导出文件中第一行显示列表表头；若执行查询条件后页面无数据时，点击“导成EXCEL”按钮时，系统提示“没有数据可以导出!”。列表表头与最底层子模块的名称保持一致。
5. 任何模块的导出字体为：宋体、字号为：10号，列表表头、列表栏位均居中并加粗显示，列表表头与最底层子模块的名称保持一致；任何需要选择手册且具有导出功能的模块中，导出文件中第一行表头信息为“公司名称[企业编码] 手册号：当前操作手册号码”，如“苏州神州数码捷通科技有限公司［3205348888］手册号：C23272008123”，并且格式为加粗、左对齐，第二行显示列表表头；若执行查询条件后页面无数据时，点击“导成”按钮时，系统提示“没有数据可以导出!”。
6. 任何模块中，导出数据文件时，若数据文件大于5M则对导出文件进行压缩后下载；若数据文件小于等于5M则直接下载。

### 数据处理

1. 所有字符型栏位的最前端、最后端出现连续空格时，系统自动去除连续空格。
2. 所有数值型栏位，用户进行新增、修改、导入操作时，系统自动将全角数据转换为半角数据。
3. 所有手册编号、企业编码（含加工单位编码）栏位，用户进行新增、修改、查询、导入时系统自动将所有的小写字母转换成大写字母。
4. 单价、总价计算原则：

* 数量不能为空，单价、总价不能同时为空；（保存时触发校验，维护界面栏位时不触发）
* 数量、单价、总价均不能为0；（保存时触发校验，维护界面栏位时不触发）
* 数量变动，计算总价；
* 单价变动为非空值，计算总价；单价变动为空值，计算单价；
* 总价变动为非空值，计算单价；总价变动为空值，计算总价；
* 系统自动计算的单价四舍五入取4位小数，系统自动计算的总价四舍五入取2位小数；
* 导入文件中若单价、总价均有值，则取导入文件中的总价导入。

1. 导入文件中数值型栏位长度超过业务系统校验长度时，通过单元格格式设置保留固定小数位数显示为满足业务条件数值时可以导入。例，数量要求为数值型13.5，导入文件数量为：1.234567，导入失败，设置单元格格式保留5位小数，数量显示为1.23457（实际值仍为，1.234567），可以成功导入，系统显示1.23457。
2. 导入时自动清除导入文件中的换行符。

### 数据校验

1. 系统中所有栏位执行新增、导入、修改、查询操作，若未特殊说明均区分大小写。
2. 所有导入功能中，对于数值型栏位，都需要校验是否含有千位分隔符，或者是否含有科学计数法“E”、“e”。若有，则提示为错误数据，提醒需先去掉后再导入。
3. 系统登录校验

企业端用户登录系统时，作如下校验：

若连续输错五次密码，系统直接将用户状态设置为停用，并提示“对不起，由于您连续输错了五次的密码，该帐户已被锁定!请联系神州数码捷通公司维护人员，谢谢!”。

1. 本系统所有导入系统的数据均支持EXCEL，且提供错误数据导出功能，若用户执行导入或批量修改导入操作，错误数据的文件名为：（XXX）YYY错误数据.xls，错误数据中显示“错误描述”信息，当数据全部正确时才允许导入。其中XXX是指登录名，YYY指最底层子模块的名称、栏位名称、功能名称。
2. 数据导入时，若某一行数据的每个栏位均为空，则提示错误数据；列数据按照模板进行校验。
3. 栏位校验提示：用户进行数据操作时，保存数据时显示所有不符合数据校验规则的栏位提示信息，每个栏位只给出一条检验提示信息，除可空非空、精度长度进行界面提示，其他校验弹窗提示。常见提示归纳如下（XXX是指栏位名称）：

* 非空栏位：提示“必填!”。
* 数值型栏位长度(非四舍五入)：1)含有小数：提示“XXX长度不能超过YY位,整数位数最多A位,小数位数最多B位!”，其中YY、A、B分别指数值长度(含小数点)、整数位数长度(含负号)、小数位数长度；2）不含小数：提示“XXX必须为长度不能超过YY位的整数!”，其中YY是指整数的长度；3）只对小数部分校验：提示“XXX小数位数最多YY位!”，其中YY是指小数的长度。
* 数值型栏位长度(四舍五入)：提示“XXX必须是数值型,整数位数最多YY位!”，其中YY是指整数位数长度（含负号）。
* 字符型栏位长度(不完全是数字)：1)不固定长度提示“XXX字符数超过最大长度[YY],请重新输入!”；2）固定长度提示“XXX长度必须是YY位!”，其中YY是指字符长度。
* 数值型栏位数据限定：1）若大于AA，提示“XXX必须大于AA!”；2）若大于等于AA，提示“XXX必须大于等于AA!”；3）若大于AA且小于BB，提示“XXX必须大于AA且小于BB!”；4）若大于等于AA且小于等于BB，提示“XXX必须大于等于AA且小于等于BB!”；5）若大于AA且小于等于BB，提示“XXX必须大于AA且小于等于BB!”；6）若大于等于AA且小于BB，提示“XXX必须大于等于AA且小于BB!”；7）若小于AA，提示“XXX必须小于AA!”；8）若小于等于AA，提示“XXX必须小于等于AA!”；其中AA、BB是指具体数值。
* 字符型栏位长度(完全是数字)：1)固定长度提示“XXX必须是YY位的数字!”，其中YY是指字符长度。
* 不重复栏位：提示“XXX不允许重复!”。
* 自定义参数、海关代码（含商品编码、海关参数名称）：提示“XXX不存在!”。
* 日期格式：支持yyyy-mm-dd、yyyymmdd、yyyy/mm/dd，否则提示“XXX无效!”。
* 删除、批量删除或清空提示：1）删除操作：用户选择需要删除的记录，点击“删除”时，系统提示“您确定要删除所选择的记录吗?”，用户点击确定执行数据删除操作；2）批量删除操作：用户点击“批量删除”按钮时，系统提示“您确定要删除选择的所有记录吗?”，用户点击“确定”按钮后，执行数据批量删除操作。3）清空操作：用户点击“清空”按钮时，系统提示“您确定要删除页面显示的所有记录吗?”，用户点击“确定”按钮后，无论页面是否有记录，均执行数据清空操作。
* 若通用规则和业务需求均未指出，栏位数据校验提示以“!”结束，提示信息中的标点符号均以英文半角形式显示。
* 需要勾选操作的数据，若未勾选数据，如无特殊说明则提示“请至少选择一条数据操作!”。

1. 栏位校验提示：用户进行整数数据操作时，显示所有不符合数据校验规则的栏位提示信息为（XXX是指栏位名称）：1）若大于AA，提示“XXX必须是大于AA的整数!”；2）若大于等于AA，提示“XXX必须是大于等于AA的整数!”；3）若大于AA且小于BB，提示“XXX必须是大于AA且小于BB的整数!”；4）若大于等于AA且小于等于BB，提示“XXX必须是大于等于AA且小于等于BB的整数!”；5）若大于AA且小于等于BB，提示“XXX必须是大于AA且小于等于BB的整数!”；6）若大于等于AA且小于BB，提示“XXX必须是大于等于AA且小于BB的整数!”；7）若小于AA，提示“XXX必须是小于AA的整数!”；8）若小于等于AA，提示“XXX必须是小于等于AA的整数!”；其中AA、BB是指具体整数数值。

# 第三部分功能需求

## 概要

### 总体业务介绍

本系统开发的目的是为了实现非联网企业的核销数据电子化申报及提高非联网企业核销的速度、质量。系统分为企业端和运维端两部分。

### 功能列表

## 功能需求（企业端）

### 首页

#### 商品编码变更情况

**功能描述：**显示本年度最新商品编码库与上一年最终商品编码库的差异结果以及最近7天的商品编码变更情况。

##### 列表

###### 列表栏位

变更标志、商品编码、商品名称、旧品名、优惠税率%、法定计量单位、旧法定计量单位、第二计量单位、监管代码、变更日期。

###### 排序

排序字段：变更日期+商品编码

排序方式：先根据变更日期倒序排列，变更日期相同根据商品编码升序排列

###### 查询栏位

* 变更标志：下拉框，精确查询，包含：新增、已删除、已变更
* 变更类型：下拉框，精确查询，包含：品名变更、法定单位变更
* 商品编码：采用文本框，支持模糊查询
* 商品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 变更日期：日期控件，范围查询
* 仅显示最近7天变更：复选框，精确查询

###### 数据来源

从229获取商品编码变更明细结果表，每天凌晨5点JOB。

变更标志查询条件已变更筛选品名变更标志为Y和法定单位变更标志为Y的数据；变更类型查询条件中品名变更和法定单位变更则分别筛选已变更查询结果的品名变更、法定单位变更。

### 功能菜单

#### 修改密码

用户点击修改密码按钮弹出修改密码界面，用户可以修改系统登录密码。

用户登录系统后，若当前登录密码是888888（6个8），用户必须修改密码，如果不修改密码不可以进行下一步操作。密码修改提示：“当前登录密码是888888（6个8），请进行密码修改，否则不可以进行系统操作！”；修改后的密码长度必须大于6位，否则提示“密码长度不能少于6位！”；修改后的密码不能是相同的数字（如：8个8、6个1等），否则提示：“设置的密码太简单，请设置复杂密码！”。此修改仅针对通过海豚网登录的用户、国信URL访问的用户不进行修改。*此问题通过阿波罗平台进行修改。*

#### 系统通知

**功能描述：**当系统管理员发布通知且用户未读取通知时，功能区菜单按钮和系统通知按钮进行个性显示。用户点击系统通知按钮进入系统通知明细查看界面，用户可以查看系统管理员发布的通知内容。

##### 列表

###### 列表栏位

左侧显示通知主题，右侧显示通知详情；

用户点击系统通知功能，默认显示第一个通知内容，若用户未点击通知主题或通知详情，则认为该条通知仍为未读。未读通知和已读通知进行区分显示。

###### 排序

排序字段：通知状态+通知发布时间

排序方式：先显示未读通知，在显示已读通知；按照通知发布时间降序排列

###### 查询栏位

主题最上方显示查询条件，可以根据主题或通知内容查询。

##### 明细查看

用户点击通知标题则右侧显示该通知详细内容：

上方显示：通知类型、通知标题、通知发布时间；

下发显示：通知内容和附件，附件支持下载。



#### 微信绑定

向绑定用户推送相关数据的最新动态。（报关公司用户和运维用户暂不做特殊处理）

##### 微信绑定

在系统右上角功能区增加微信绑定功能，用户点击微信绑定，弹出微信绑定维护界面。



**仅供参考，请重新设计界面，要求美观、直观！**

用户关注微信订阅号后扫描绑定二维码进行微信绑定，扫描后微信打开授权绑定界面，界面显示用户企业名称、Openid、用户微信昵称，用户点击确认绑定按钮则绑定微信，用户绑定后在直通一体化系统中显示已绑定用户微信信息：Openid、微信昵称、绑定状态。

下发显示提示内容：绑定成功后即可通过微信及时获取一体化手册状态信息，做到时时掌握手册最新动态！

##### 解除绑定

用户点击解除绑定可以取消该微信用户的绑定状态，解除绑定后不再向该微信用户推送系统信息。

##### 信息推送

向绑定用户及时推送一体化手册核销状态信息，并引导提示企业该环节的注意事项或待办事项。

信息推送后微信端显示简略信息，用户点击后显示详细信息：

上方显示当前最新状态及注意事项内容，下方显示申报状态。

### 备案资料库

在此模块用户可进行备案资料库信息数据的更新、导入、查看、导出操作，点击“备案资料库”进入备案资料库列表页面。

#### 列表显示

1. **列表栏位**

企业内部编号、备案资料库编号、保税企业编码、保税企业名称、加工生产能力、主管海关、申报日期、更新时间。

1. **排序**

按照备案资料库编号进行降序排序

1. **查询字段**

* 企业内部编号：采用文本框，支持模糊查询
* 备案资料库编号：采用文本框，支持模糊查询
* 保税企业：采用文本框，支持模糊查询，用户可输入保税企业编码或保税企业名称

#### 功能－超链接

**功能描述：**点击企业内部编号蓝色字体超链接，可查看对应的备案资料库信息，系统自动跳转到备案资料库信息页面，包含表头信息、料件表、成品表三部分信息。

**表头信息**

1. **列表字段**

企业内部编号、备案资料库编号、保税企业、加工生产能力、主管海关、申报日期、备注。

1. **字段排列**

字段排列如下：其中保税企业栏位后面列出保税企业编码和保税企业名称的值。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业内部编号 | XXXXXXXXXX | 备案资料库编号 | XXXXXXXXXXXX | 保税企业 | XXXXXXXXXX | XXXXXXX |
| 加工生产能力 | XXXXX | 主管海关 | XXXX | 申报日期 | XXXX-XX-XX |  |
| 备注 | XXXXXXX | | | | | |

**料件表**

1. **列表字段**

序号、货号、商品编码、商品名称、计量单位、主料标志、规格型号、法定计量单位、申报单价、币制、处理标志、备注。

1. **排序**

排序字段：序号

排序方式：升序排列

1. **查询字段**

* 序号：采用文本框，精确查询
* 商品编码：采用文本框，支持模糊查询
* 商品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 处理标志：采用下拉框，精确查询

**成品表**

1. 列表字段

序号、货号、商品编码、商品名称、计量单位、法定计量单位、规格型号、申报单价、币制、处理标志、备注

1. 排序

排序字段：序号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 序号：采用文本框，精确查询
* 商品编码：采用文本框，支持模糊查询
* 商品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 处理标志：采用下拉框，精确查询

#### 功能-更新（接口暂时未知）

**功能描述：**企业用户点击“更新”按钮，弹出提示框：“已请求更新，请稍等几分钟后查看!”。系统通过POST方式触发一体化更新功能，在N分钟后导出南京海关一体化系统中的备案资料库更新到直通一体化系统中，N为可配置项。

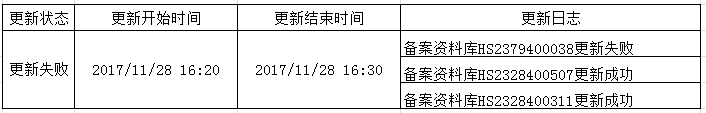
若操作用户为报关行或运维账号，点击更新后，弹出企业选择框，输入或选择有更新权限的企业备案资料库更新。

更新成功后，显示最新更新时间；在更新未完成期间，若企业用户点击更新提示“备案资料库正在更新,请稍等!”；在更新未完成期间，若报关行用户或运维用户选择该企业备案资料库更新，提示“备案资料库正在更新,请稍等!”。

* **更新状态**

在右上角显示备案资料库更新状态查看功能按钮，设置如下：

若用户为企业则显示为“更新状态:XXX”，XXX为备案资料库更新状态，包含：更新中、更新成功、更新失败，用户通过XXX状态可以超链接显示备案资料库更新的详细情况；



若用户为报关公司则显示为“更新状态:查看详情”，用户可以通过超链接显示企业备案资料库更新情况，列表栏位设置如下：

企业编码、企业名称、更新开始时间、更新结束时间、更新状态、更新日志

仅显示每家企业最新的更新记录；

排序：更新状态+更新开始时间，优先显示更新中的企业，按照更新开始时间倒序排列。



#### 功能－导入

**功能描述：**导入栏位参照“备案资料库”导入规范。将导入规范文件中的sheet1-备案资料库表头导入到表头信息中，同步更新备案资料库列表中对应栏位的值；sheet2-料件表导入到料件表中；sheet3-成品表导入到成品表中。导入时根据保税企业+备案资料库编号进行关联，先清空对应模块中原本存在的数据，再导入数据，若数据导入不成功，则不执行清空操作。

若导入的文件中sheet表不足3张，则给出提示“导入文件不符合导入规范!”；

若料件表、成品表多列或少列时，则给出提示“你提供的导入文件不符合导入规范的列数，请检查确认!”。

若表头无数据，则提示“导入的备案资料库表头不能为空!”；若料件表无数据，则提示“导入的料件表信息不能为空!”；若成品表无数据，则提示“导入的成品表信息不能为空!”。

当用户为企业用户时，若表头信息中的保税企业编码与当前登录企业编码不一致，则不允许导入，并提示“当前导入的备案资料库非本企业数据!”；当用户为报关行时，若表头信息中的保税企业编码与授权企业编码不一致，则不允许导入，并提示“当前导入的备案资料库非授权企业数据!”。

导入规范文件中sheet1备案资料库表头，将表中的栏位企业内部编号、备案资料库编号、保税企业、加工生产能力、主管海关、申报日期、备注导入系统中表头信息对应的栏位，分别是：企业内部编号、备案资料库编号、保税企业、加工生产能力、主管海关、申报日期、备注。其中保税企业后面两个栏位的值也分别导入系统中保税企业后面的两个栏位中。

**表头信息栏位校验规则为：**

* 企业内部编号：非空，字符型，长度不能超过20个字符，不能含有中文，如果企业内部编号中含有中文或“\”，则提示“企业内部编号格式不正确!”。
* 备案资料库编号：非空，字符型，长度不能超过12个字符，必须是字母或数字，同一保税企业的备案资料库编号不允许重复，若重复，采用覆盖导入。如果备案资料库编号不是字母或数字，则提示“备案资料库编号必须是字母或数字!”。
* 保税企业：分为两个栏位，第一个栏位为企业编码，非空；第二个栏位为企业名称，可空，若不为空则取企业导入文件中的企业名称，若为空则根据企业编码带出，字符型长度不能超过30个字符，超过30个字符则提示“企业名称不能超过30个字符!”。
* 加工生产能力：非空，数值型（13,5）。
* 主管海关：非空，字符型，必须为参数库中的海关名称。
* 申报日期：可空，导入时该值不参与导入。
* 备注：可空，字符型，长度不能超过255个字符

导入规范文件中sheet2料件表，将表中的栏位序号、货号、商品编码、附加编码、商品名称、计量单位、主料标志、规格型号、法定计量单位、申报单价、币制、处理标志、备注导入到系统中料件表对应的栏位，分别是：序号、货号、商品编码、商品名称、计量单位、主料标志、规格型号、法定计量单位、申报单价、币制、处理标志、备注。其中商品编码和附加编码合并之后导入到商品编码栏位。

**料件表栏位检验规则为：**

* 序号：非空，必须为大于0且小于等于9999的整数，不允许重复。
* 货号：可空，字符型，不能超过30个字符。
* 商品编码：非空，字符型，必须为10位数字，为导入文件中的8位商品编码与2位的附加码合并而成的10位编码。此处不校验该编码是否在海关商品编码库中是否存在。
* 商品名称：非空，字符型，不能超过50个字符。
* 计量单位：非空，字符型，必须为参数库中计量单位名称。若非参数库中的名称，则给出提示“计量单位不存在!”。
* 主料标志：非空，必须为主料或非主料。若为其他值，则提示“主料标志必须为主料或非主料!”。数据存储时存为主料标志代码，即1为主料，2为非主料。
* 规格型号：可空，字符型，不能超过50个字符。
* 法定计量单位：非空，字符型。取用户录入的值，检验用户录入的值必须为参数库中计量单位名称若非参数库中的名称，则给出提示“法定计量单位不存在!”。
* 申报单价：可空，数值型（13,5）。
* 币制：可空，字符型，必须为参数库中计币制名称。若非参数库中的名称，则给出提示“币制不存在!”。
* 处理标志：非空，字符型，处理标志为0—不变、1—修改、2—删除、3—新增。导入时为处理标志名称，若导入的是其他名称，则给出提示“处理标志不存在!”。
* 备注：可空，字符型，长度不能超过255个字符。

导入规范文件中sheet3成品表，将表中的栏位序号、货号、商品编码、附加编码、商品名称、计量单位、法定计量单位、规格型号、申报单价、币制、处理标志、备注导入到系统中成品表对应的栏位，分别是序号、货号、商品编码、商品名称、计量单位、法定计量单位、规格型号、申报单价、币制、处理标志、备注。其中商品编码和附加编码合并之后导入到商品编码栏位。

**成品表栏位检验规则为：**

* 序号：非空，必须为大于0且小于等于9999的整数，不允许重复。
* 货号：可空，字符型，不能超过30个字符。
* 商品编码：非空，字符型，必须为10位数字，为导入文件中的8位商品编码与2位的附加码合并而成的10位编码。此处不校验该编码是否在海关商品编码库中是否存在。
* 商品名称：非空，字符型，不能超过50个字符。
* 计量单位：非空，字符型，必须为参数库中计量单位名称。若非参数库中的名称，则给出提示“计量单位不存在!”。
* 法定计量单位：非空，字符型。取用户录入的值，检验用户录入的值必须为参数库中计量单位名称若非参数库中的名称，则给出提示“法定计量单位不存在!”。
* 规格型号：可空，字符型，不能超过50个字符。
* 申报单价：可空，数值型（13,5）。
* 币制：可空，字符型，必须为参数库中计币制名称。若非参数库中的名称，则给出提示“币制不存在!”。
* 处理标志：非空，字符型，处理标志为0—不变、1—修改、2—删除、3—新增。导入时为处理标志名称，若导入的是其他名称，则给出提示“处理标志不存在!”。
* 备注：可空，字符型，长度不能超过255个字符。

#### 功能－导出

**功能描述：**导出当前用户选中的一条备案资料库信息，若选择多条备案资料库信息进行导出，则提示“请选择一条备案资料库信息进行导出!”。导出的Excel表分为3张sheet表，可参考导入规范的格式，导出的抬头需要跟导入规范保持一致。sheet1名称为备案资料库表头，导出的数据为当前选中记录的表头信息,栏位名称左对齐；sheet2名称为料件表，导出的数据为当前选中记录的料件表；sheet3名称为成品表，导出的数据为当前选中记录的成品表。

### 一体化备案

企业向海关进行电子化手册的料件、成品、单损耗等数据的申报，通过海关审核后，产生电子化手册编号，企业依据这个电子化手册数据进行通关作业。

手册表头中处理标志为3新增时进行申报为申报手册设立数据；手册表头中处理标志为1修改时进行申报为申报手册变更数据。

#### 列表显示

###### 列表栏位

全选、企业编码、企业名称、企业内部编号、手册编号、流水号、有效期、录入日期、申报状态、风险担保金状态、金二担保状态、申报日期，变更历史查看。

###### 排序

排序字段：录入日期

排序方式：倒序排列

###### 查询栏位

* 企业内部编号：采用文本框，支持模糊查询
* 手册编号：采用文本框，支持模糊查询
* 流水号：采用文本框，支持模糊查询
* 有效期：日期控件，精确查询
* 申报状态：下拉框，精确查询，包含：暂存、已发送、待审核、中心初审转现场、现场初审通过、中心初审通过、审核通过、H2010待审核、H2010审批通过、平台退单、H2010审批不通过、QP入库失败、H2010入库失败。
* 风险担保金状态：下拉框，精确查询

###### 栏位说明

* 企业编码：取表头信息中的企业编码。
* 企业名称：根据企业编号关联企业名称。
* 企业内部编号：取表头信息中的企业内部编号，超链接，用户点击可以查看手册当前信息，分别为表头信息、料件表、成品表、单损耗、风险担保金（是否显示根据风险担保金状态和手册状态决定）、附件上传，栏位不允许修改，新增、修改、导入、删除功能按钮不显示，仅支持查看。在表头信息模块下方显示返回按钮，点击返回，界面返回到手册列表界面。
* 手册编号：默认为空，当系统收到报文回执时自动填充，包括预录入号和手册编号。当系统收到手册编号时，则清除该栏位原先的值，将手册编号填充到该栏位中。
* 流水号：取表头信息中的流水号，流水号由南京海关一体化系统自动生成。
* 有效期：日期格式，取表头信息中的有效期。
* 录入日期：时间格式，显示为YYYY-MM-DD，取第一次新增数据的时间。
* 申报状态：显示最新审核状态，超链接，用户点击可查看手册审核记录；审核记录列表栏位：当前操作人、当前操作、核批意见、审批批注、操作时间、下级操作人、下级操作。显示状态：暂存、已发送、发送失败、待审核、中心初审转现场、现场初审通过、中心初审通过、中心复审通过、中心二级审核通过、审核通过、H2010初审、H2010复审、H2010审批通过、QP入库失败、平台退单、H2010入库失败、H2010审批不通过。

当用户申报后一体化手册审核状态未爬网获取前此栏位显示数据同步处理状态，详细设置如下：

企业申报后，通过POST向一体化系统传输数据，状态显示为数据同步中，数据POST成功后状态显示为数据同步成功，POST数据失败状态显示为数据同步失败，数据POST结束后若直接申报开启，一体化申报成功则状态显示为申报成功，一体化申报失败则显示为申报失败；

数据同步状态超链接：点击数据同步状态，可以超链接本次POST数据情况明细（同数据同步查询模块明细）；

当数据同步状态为数据同步中、申报成功时不允许用户修改、申报数据；当数据同步状态为数据同步失败、数据同步成功、申报失败时不允许直接修改手册数据，可以通过保存表头将手册状态置为暂存后维护手册数据；当数据同步状态为数据同步失败、数据同步成功、申报失败时允许申报数据。

* 风险担保金状态：显示手册当前风险担保金状态，系统自动生成。状态包含：待确认、已同意、不同意、待征收、已征收、已完成。
* 金二担保状态：显示手册金二担保状态，系统自动生成。包含：待发起、已发起。

点击“待发起”或“已发起”超链接，显示该条数据对应的海关发起的最近一次的“金二担保”信息，下方显示此条数据从申报开始中心和现场用户操作的历次金二担保记录（按照“发起时间”降序排列）。



* 申报日期：为时间格式，界面显示为YYYY-MM-DD，取用户点击“申报”按钮发送数据的最新时间。
* 结案日期：系统自动获取手册结案日期（栏位隐藏）
* 变更历史查看：当手册表头信息处理标志为3-新增，则该列显示为空。若手册表头信息处理标志为0-不变、1-修改，则该列显示查看按钮，查看按钮超链接，用户点击可以查看该手册历次海关H2010审批通过的手册信息。

列表栏位包含：企业内部编号、手册编号、有效期、申报日期、申报状态、风险担保金、金二担保状态、审核通过日期（H2010审核通过日期）、变更次数（H2010初次审核通过，变更次数为0 ，依次递加）。按照变更次数倒序排列。

变更次数超链接可查看手册信息，包括：表头信息、料件表、成品表、单损耗、风险担保金、附件信息。

用户点击返回按钮可以回到手册列表界面。

历史数据存档规则：

* 手册H2010审批通过后存档历史数据
* 若本次手册设立、变更涉及风险担保金，则继续更新风险担保金状态直至风险担保金状态为已完成。

#### 新增

**功能描述：**用户点击增加按钮之后，页面进入手册维护界面，分为5部分：表头信息、料件表、成品表、单损耗、附件上传。

##### 表头信息

表头信息新增时，若可以获取最近一次录入日期的手册表头信息中的某些栏位则自动赋值，赋值栏位包括：企业联系人、联系电话、厂房情况、是否首办、经营单位地址、加工单位地址、主管外经部门、台账银行、收货地区、经办人、电话、外商公司名称、经营企业管理类别、加工企业管理类别；获取不到或无最近一次录入手册信息则显示为空。

###### 栏位显示

* 企业编码：非空，默认为用户的10位海关编码，不可录入； 报关行用户此栏位为空，需要用户录入，录入后回车带出经营单位、加工单位信息，保存时自动更新对应企业名称（企业名称为隐藏字段）。
* 流水号：不可录入，由系统自动生成；
* 企业内部编号：非空，用户录入，不能超过20个字符，同一家企业不允许重复；
* 手册编号：不可录入，手册设立申请审批通过后，由系统自动返填；
* 备案资料库编号：非空，可下拉框选择，不允许录入；
* 主管海关：非空，用户录入，可下拉框选择；
* 经营单位编码：非空，默认取当前企业的企业编码，可重新录入；
* 经营单位名称：非空，默认取当前企业的企业名称，可根据经营单位编码带出，若企业未回车带出，保存时自动更新；
* 经营企业管理类别：非空，下拉框选择，包含：1-高级认证企业，2-一般认证企业，3-一般信用企业，4-失信企业，不参与整本手册导出。
* 加工单位编码：非空，默认取当前企业的企业编码，可重新录入；
* 加工单位名称：非空，默认取当前企业的企业名称，可根据加工单位编码带出，若企业未回车带出，保存时自动更新；
* 加工企业管理类别：非空，下拉框选择，包含：1-高级认证企业，2-一般认证企业，3-一般信用企业，4-失信企业，不参与整本手册导出。
* 企业联系人：非空，用户录入，不能超过50个字符；
* 联系电话：非空，用户录入，不能超过50个字符；
* 厂房情况：非空，多选框，租赁和自建；
* 处理标志：默认为3-新增；
* 是否首办：非空，单选框，选项：是、否；
* 经营单位地址：非空，用户录入，不能超过100个字符；
* 加工单位地址：非空，用户录入，不能超过100个字符；
* 主管外经部门：非空，下拉框选择，仅显示代码为4位的主管外经部门；
* 台账银行：非空，默认“A-限制类担保”，不允许修改。~~下拉框选择，0-纸质台账（隐藏）/ 1-中国银行/ 2-工商银行/ 3-光大银行/A-限制类担保；~~
* 管理对象：非空，默认“0-以经营单位为管理对象”，不允许修改。当企业填写或修改经营单位，回车或保存时判断登陆用户的企业编码和经营单位编码是否一致，如一致仍默认为0，如不一致，则为1。
* 收货地区：非空，下拉框选择；
* 经办人：非空，用户录入，不能超过20个字符；
* 电话：非空，用户录入，不能超过50个字符；
* 外商公司名称：可空，用户录入，不能超过50个字符；
* 未结案手册数：非空，用户录入，只能录入大于等于零的整数；
* 单耗申报环节：非空，单选框，选项：备案、出口前、报核前；
* 手册办理类型：非空，多选框，选项：异地、一般、违规、涉私；
* 贸易方式：非空，单选框，选项：进料对口、进料非对口、来料加工；
* 征免性质：非空，下拉框选择；
* 贸易国别：可空，下拉框选择；
* 加工种类：非空，下拉框选择；
* 内销比例%：可空，大于等于0小于等于100的数值，小数位数最多为5位；
* 批准文号：非空，默认为1111，不可录入；
* 审批机关：可空，用户录入，不能超过100个字符；
* 协议号：可空，用户录入，不能超过32个字符；（QP中长度为32）
* 进口合同号：非空，用户录入，不能超过20个字符；（QP中长度为20）
* 进口总值：用户不可录入，表体料件清单总金额汇总；数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 进口币制：非空，下拉框选择；
* 出口合同号：可空，用户录入，不能超过32个字符；
* 出口总值：用户不可录入，表体成品清单总金额汇总；数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 出口币制：非空，下拉框选择；
* 进口期限：可空，日期型，用户录入；
* 有效日期：非空，日期型，用户录入；不能小于当前日期，否则提示“有效期不允许小于当前日期!”；若手册设立有效期与当前日期差小于300天则提示“当前手册有效期小于300天,请确认是否保存!”，用户点击确认，则保存，点击取消，则返回表头编辑界面。
* 进出口岸：默认为空，界面隐藏不显示。
* 备注：可空，用户录入，255字符。

###### 校验逻辑

登陆用户的企业编码必须和经营单位编码或者加工单位编码一致，否则，弹出提示：“企业编码和经营单位编码或者加工单位编码不一致!”。如果选择的贸易方式是进料对口，则出口合同号为必填；如果选择的贸易方式是进料非对口或者来料加工，则为可空。

用户点击“确定”按钮后，在执行结果未返回前不允许重复点击确认按钮。

##### 料件表

料件表分为两部分显示，上方显示料件表的录入栏位，下方显示料件表列表。允许用户通过录入、导入、修改、删除等方式维护料件信息。

###### 列表栏位

序号、记录号、商品编码、商品名称、规格型号、主料标志、计量单位、法定计量单位、申报数量、申报单价、申报总价、币制、产销国、征免方式、处理标志、备注。

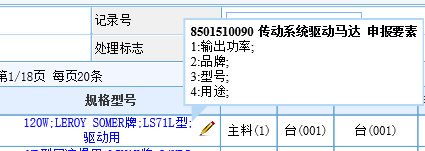
补充说明：

商品编码表中商品信息大于等于申报要素表中的商品信息；

当商品编码不存在对应的申报要素时，规格型号栏位不提供申报要素弹窗检查功能和修改按钮；

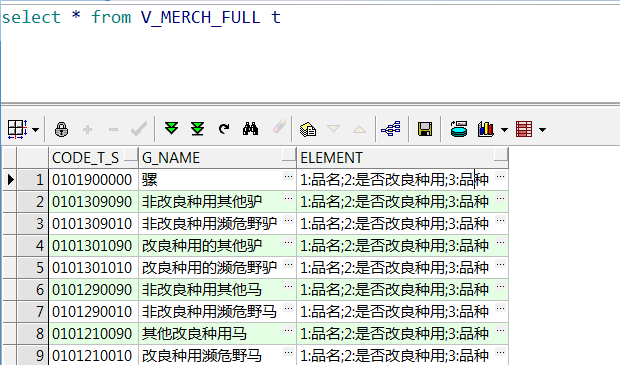
当商品编码存在对应的申报要素时，规格型号栏位提供申报要素弹窗检查功能，并在规格型号后面提供修改按钮，修改按钮右对齐。

用户鼠标放在规格型号栏位值上时，弹窗显示该条数据对应商品编码的申报要素。



要求如下

* 弹窗名称为“XX YY 申报要素”，其中XX为该条数据对应的商品编码，YY为该条数据对应的商品名称。
* 弹窗显示的申报要素数据来源参数库中商品编码—商品要素的数据。取T\_ZTYTH\_MERCH\_FULL表中商品编码对应申报要素。
* 弹窗中依次显示出当前商品编码对应的申报要素，显示格式为“X:Y;”，其中X为列ELEMENT中的序号，Y为序号对应的要素，按X升序排列。



* 若商品编码无申报要素，则提示框显示为“无申报要素!”。
* 点击提示框以及非提示框区域，则提示框消失。

**排序**

排序字段：序号

排序方式：升序排列

**查询字段**

序号：采用文本框，精确查询

记录号：采用文本框，精确查询

商品编码：采用文本框，支持模糊查询

商品名称：采用文本框，支持模糊查询

处理标志：采用下拉框，精确查询，包含：0-不变，1-修改，2-删除，3-新增。

###### 功能-新增

* 序号：非空，用户录入，必须为大于0且小于等于9999的整数，不允许重复；
* 记录号：非空，用户录入或者通过选择按钮，打开备案资料库列表，双击进行选择；必须为备案资料库列表中存在的记录号；



* 商品编码：非空，不可录入，通过记录号从备案资料库中带出；保存时校验商品编码在参数库中是否存在，若不存在，则提示“商品编码不存在，请检查备案资料库信息!”；
* 商品名称：非空，不可录入，通过记录号从备案资料库中带出；
* 主料标志：不可录入，通过记录号从备案资料库中带出；
* 规格型号：可空，通过记录号带出，可录入，长度不能超过255个字符，栏位后显示X/255，其中X为栏位中已输入的字符长度；（长度待定）

栏位后方提供规范申报按钮，点击该按钮，可以弹出当前商品编码的申报要素录入界面（参考下图），具体要求如下：

申报要素参数来源：从Apollo参数库v\_apollo\_public\_merch\_full视图中获取申报要素信息到T\_ZTYTH\_MERCH\_FULL业务表中，系统从T\_ZTYTH\_MERCH\_FULL表中调用相关信息。

* + 若商品编码栏位为空，点击规范申报按钮时提示“商品编码不能为空!”；
  + 若商品编码在申报要素表T\_ZTYTH\_MERCH\_FULL中不存在，点击规范申报按钮时提示“该商品编码没有对应的申报要素!”。
  + 申报要素录入界面增加一列规格型号，规格型号为可空并提供给用户进行录入。下方提供确定和返回按钮，点击确定按钮，将规格型号的值进行汇总(以;进行分隔汇总)并填充到料件表中的规格型号栏位。若汇总后的数据超过255个字符，点击确定时提示“申报要素最多支持255个字符!”，点击返回按钮，数据不保存并返回到料件表界面。



* + 当料件表规格型号栏位有值时，点击规范申报按钮进入到申报要素录入界面，将;分割的规格型号数据依次绑定到对应的要素中，若显示不下，多余的规格型号显示在最后一个要素当中。用户可以进行修改，要求同规格型号的新增。



* 计量单位：通过记录号带出，不可录入；
* 法定计量单位：通过记录号从备案资料库中带出，不可录入；
* 申报数量：非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 申报单价：非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。如果用户录入单价、总价中的任意其一，系统根据公式申报单价=申报总价/申报数量或者申报总价=申报数量\*申报单价，计算另外一个，计算逻辑参考通用规则，允许用户修改，用户修改时，取用户录入的值再次计算。
* 申报总价：非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。如果用户录入单价、总价中的任意其一，系统根据公式申报单价=申报总价/申报数量或者申报总价=申报数量\*申报单价，计算另外一个，计算逻辑参考通用规则，允许用户修改，用户修改时，取用户录入的值再次计算。
* 币制：用户不可录入，默认为表头的进口币制；
* 产销国：非空，用户录入，必须为国别海关代码，可下拉框选择；
* 征免方式：可空，默认为3-全免，可下拉框修改；
* 处理标志：非空，系统默认新增，不允许修改。系统收到H2010审批通过回执后自动将处理标志设置为不变。此栏位隐藏，仅在下面列表显示。
* 备注：可空，用户录入，字符型，长度不能超过50个字符；

###### 功能-修改

点击“修改”，系统将该料件信息回填至页面各字段栏位中，用户可根据需要进行修改。校验规则同新增。

###### 功能-删除

点击“删除”，若删除的料件序号在单耗表中存在，则提示“料件序号在单损耗表中已存在，请先删除单耗表中的相应记录!”；否则系统提示“您确定要删除所选择的记录吗?”，确定后即可删除所选的料件记录。

###### 功能-批量删除

点击“批量删除”，若批量删除的料件序号在单耗表中存在，则提示“料件序号在单损耗表中已存在，请先删除单耗表中的相应记录!”，否则系统提示“您确定要删除选择的所有记录吗?”，确定后即可删除所选的全部料件记录；若未勾选表体则提示“请至少选择一条数据操作!”。

###### 功能-导入

导入规范文件为“手册设立变更-料件表”。

* 若导入文件中的序号在系统中不存在，则做为新数据导入进系统，数据校验规则同“新增”，提供错误数据导出功能。特殊要求如下：
* 若导入文件中记录号有值，校验该记录号在备案资料库中是否存在。如不存在则提示“记录号在备案资料库中不存在!”；如存在，商品编码、商品名称、计量单位都可为空，不取企业录入的商品编码、商品名称、计量单位值，根据记录号从备案资料库中带出商品编码、商品名称、计量单位。
* 若导入文件中记录号为空，商品编码、商品名称、计量单位都不能为空。根据商品编码、商品名称、计量单位自动匹配相应备案资料库中的最大的记录号，匹配不到，则提示“无法匹配记录号!”。
* 导入文件中规格型号不为空时则导用户录入的值；空时根据记录号从备案资料库带出规格型号，如备案资料库中规格型号为空，则此栏位为空。
* 产销国非空。
* 导入文件中征免方式不为空时则导用户录入的值；空时则默认为3-全免。
* 另外导入文件中无主料标志、法定计量单位、币制三个栏位，这三个栏位取值同新增。
* 处理标志设为新增。
* 导入文件中的序号系统中已存在，如以下特殊要求外，其他同新增。
* 若导入文件中记录号有值，校验该记录号在备案资料库中是否存在。如不存在则提示“记录号在备案资料库中不存在!”；如存在，商品编码、商品名称、计量单位都可为空，不取企业录入的商品编码、商品名称、计量单位值，根据记录号从备案资料库中带出商品编码、商品名称、计量单位。
* 若导入文件中记录号为空，若导入文件中商品编码、商品名称、计量单位三个栏位都有值，根据商品编码、商品名称、计量单位自动匹配相应备案资料库中的最大的记录号，匹配不到则提示“无法匹配记录号!”；若导入文件中商品编码、商品名称、计量单位三个栏位有空值，则取该序号的原记录号，并根据备案资料库带出商品编码、商品名称、计量单位，而不取导入文件中的这三个栏位用户录入的值。
* 导入文件中规格型号不为空时则导用户录入的值；空时保留该序号的原规格型号。
* 导入文件中产销国不为空时则导用户录入的值；空时保留该序号的原产销国。
* 导入文件中征免方式不为空时则导用户录入的值；空时则保留该序号原征免方式。
* 另外导入文件中无主料标志、法定计量单位、币制三个栏位，这三个栏位取值同新增。
* 处理标志设为新增。

导入文件中的计量单位、产销国、征免方式、申报状态(成品表)栏位，可以导入对应的海关代码，也可以导入对应的海关代码名称。若为名称时，系统自动转换成对应的海关代码。

###### 功能-刷新

按照当前查询条件刷新界面。

###### 风险担保金估算

用户点击“风险担保金估算”按钮，自动将当前手册料件表中的数据转换为风险担保金估算表，转换成的风险担保金估算表以“风险担保金估算表(XXX).pdf”的形式保存，XXX是当前用户，格式见附件：。

每一页均显示列表表头及列表表头以上部分，每一页下方显示“第X页/共Y页”，同时具有“风险担保金估算表”字样的水印。

若料件表中无数据，则不生成PDF文件，提示“料件表数据为空，无法生成估算表!”。

**风险担保金估算表栏位取值如下：**

* 手册号：系统自动获取当前手册的手册编号，若为手册设立时未产生手册号，则显示为空。
* 项号：取料件表中的项号。
* 品名：根据项号取料件表中的品名。
* HS编码：根据项号取料件表中的商品编码。
* 备案料件数量：根据项号取料件表中的备案数量，此栏位无需补“0”显示。
* 备案金额：根据项号取料件表中的总价，此栏位无需补“0”显示。
* 保税料件已处理数量（隐藏）：若手册编号在手册管理中存在，则根据项号计算“=已出口成品耗用保税料件数量+内销征税数量+料件复出数量+余料结转转出数量”。若统计不到对应的数量，则显示为0，此栏位无需补“0”显示。此栏位仍然计算。

（1）已出口成品耗用料件数量：根据项号取报表中心—报送统计—核销平衡表中保税料件耗用合计；若项号在所对应的报送报表中不存在，则显示为0。

（2）内销征税数量：根据项号取报表中心—报送统计—进口保税料件明细中的内销征税数量。

（3）料件复出数量：根据项号取报表中心—报送统计—进口保税料件明细中的转复出数量。

（4）余料结转转出数量：根据项号取报表中心—报送统计—进口保税料件明细中的余料结转出口数量。

* 备案单价（美元）：根据系统后台的汇率将料件表中的单价转换为美元的价格，四舍五入成四位小数；若汇率在后台不存在，则显示为空，同时料件金额（美元）、计税金额（元）、关税税款（元）、增值税款（元）、税款总额（元）也显示为空，此栏位无需补“0”显示。
* 料件金额（美元）：系统自动计算，等于备案料件数量~~（备案料件数量-保税料件已处理数量）~~\*备案单价（美元），四舍五入成两位小数，此栏位无需补“0”显示。
* 计税金额（元）：根据系统后台的汇率将料件金额（美元）转换为人民币的价格，四舍五入成两位小数，此栏位无需补“0”显示。
* 关税税率：该项商品的商品编码在“辅助核销系统海关端—备案管理—进出口税则”中存在暂定税率，则取该暂定税率，否则取后台商品编码库中对应的最低税率，内容显示与数据库保持一致，转换为百分比形式；或商品编码在后台商品编码库中不存在，则为空显示，同时关税税率、关税税款（元）、增值税率、增值税款（元）、税款总额（元）也显示为空。
* 关税税款（元）：系统自动计算，等于计税金额（元）\*关税税率，四舍五入成两位小数。
* 增值税率：该项商品的商品编码在后台商品编码库中对应的增值税率，内容显示与数据库保持一致，转换为百分比形式。
* 增值税款（元）：系统自动计算，等于（计税金额（元）+关税税款）\*增值税率，四舍五入成两位小数，此栏位无需补“0”显示。
* 税款总额（元）：系统自动计算，等于关税税款（元）+增值税款（元），四舍五入成两位小数，此栏位无需补“0”显示。
* 汇总：在最后一行备案金额、料件金额（美元）、计税金额（元）、关税税款（元）、增值税款（元）、税款总额（元）下将各自栏位的值求和，此栏位无需补“0”显示。

##### 成品表

成品表分为两部分显示，上方显示成品表的录入栏位，下方显示成品表列表。允许用户通过录入、导入、修改、删除等方式维护成品信息。

###### 列表栏位

序号、记录号、商品编码、商品名称、规格型号、计量单位、法定计量单位、申报数量、申报单价、申报总价、币制、产销国、征免方式、处理标志、申报状态、备注。

规格型号栏位提供申报要素弹窗检查功能，并在规格型号后面提供修改按钮，同料件表。

**排序**

排序字段：序号

排序方式：升序排列

**查询字段**

* 序号：采用文本框，精确查询
* 记录号：采用文本框，精确查询
* 商品编码：采用文本框，支持模糊查询
* 商品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 处理标志：采用下拉框，精确查询，包含：0-不变，1-修改，2-删除，3-新增
* 申报状态：采用下拉框，精确查询

###### 功能-新增

允许用户通过手工录入的方式新增手册成品信息。

**显示栏位如下：**

* 序号：非空，用户录入，必须为大于0且小于等于9999的整数，不可重复；
* 记录号：非空，用户录入或者通过选择按钮，打开备案资料库列表，双击进行选择；必须为备案资料库列表中存在的记录号；
* 商品编码：非空，不可录入，通过记录号从备案资料库中带出，保存时校验商品编码在参数库中是否存在，若不存在，则提示“商品编码不存在，请检查备案资料库信息!”；
* 商品名称：非空，不可录入，通过记录号从备案资料库中带出；
* 计量单位：通过记录号带出，不可录入；
* 规格型号：可空，通过记录号带出，可录入，长度不能超过255个字符，栏位后显示X/255，其中X为栏位中已输入的字符长度；栏位后方提供规范申报按钮，具体要求同料件表中的规范申报按钮；
* 法定计量单位：通过记录号带出，不可录入；
* 申报数量：非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位；
* 申报单价：非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。如果用户录入单价、总价中的任意其一，系统根据公式申报单价=申报总价/申报数量或者申报总价=申报数量\*申报单价，计算另外一个，若计算出来小数位数超过5位自动四舍五入，允许用户修改，用户修改时，取用户录入的值；
* 申报总价：非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。如果用户录入单价、总价中的任意其一，系统根据公式申报单价=申报总价/申报数量或者申报总价=申报数量\*申报单价，计算另外一个，若计算出来小数位数超过5位自动四舍五入，允许用户修改，用户修改时，取用户录入的值；
* 币制：用户不可录入，默认为表头的出口币制；
* 产销国：非空，必须为国别海关代码，下拉框选择；
* 征免方式：可空，默认为3-全免，可下拉框修改；
* 申报状态：非空，下拉框选择，1-企业不申报/ 2-企业申报；当表头信息中单耗申报环节栏位选择的是备案，记录号回车后默认带出“2-企业申报”，允许用户修改。**（其他环节加提示语，可在参数校验时提醒）**
* 处理标志：非空，系统默认新增，不允许修改。系统收到手册审批通过回执后自动将处理标志设置为不变。此栏位隐藏，仅在下面列表显示。
* 备注：可空，用户录入，字符型，长度不能超过50个字符；

###### 功能-修改

点击“修改”系统将该成品信息回填至页面各字段栏位中，用户可根据需要进行修改。校验规则同新增。

###### 功能-删除

点击“删除”，若删除的成品序号在单耗表中存在，则提示“成品序号在单损耗表中已存在，请先删除单耗表中的相应记录!”；否则系统提示“您确定要删除所选择的记录吗?”，确定后即可删除所选的成品记录。

###### 功能-批量删除

点击“批量删除”，若批量删除的成品序号在单耗表中存在，则提示“成品序号在单损耗表中已存在，请先删除单耗表中的相应记录!”，否则系统提示“您确定要删除选择的所有记录吗?”，确定后即可删除所选的全部成品记录。若未勾选表体则提示“请至少选择一条数据操作!”。

###### 功能-导入

导入规范文件为“手册设立变更-成品表”

* 若导入文件中的序号在系统中不存在，则做为新数据导入进系统，数据校验规则同“新增”，提供错误数据导出功能。特殊要求如下：
* 若导入文件中记录号有值，校验该记录号在备案资料库中是否存在。如不存在则提示“记录号在备案资料库中不存在!”；如存在，商品编码、商品名称、计量单位都可为空，不取企业录入的商品编码、商品名称、计量单位值，根据记录号从备案资料库中带出商品编码、商品名称、计量单位。
* 若记录号为空，商品编码、商品名称、计量单位都不能为空。根据商品编码、商品名称、计量单位自动匹配相应备案资料库中的最大的记录号，匹配不到，则提示“无法匹配记录号!”。
* 导入文件中规格型号不为空时则导用户录入的值；空时根据记录号从备案资料库带出规格型号，如备案资料库中规格型号为空，则此栏位为空。
* 对申报状态栏位的校验：新增数据时此栏位非空，则取企业录入的值。
* 产销国非空。
* 导入文件中征免方式不为空时则导用户录入的值；空时则默认为3-全免。
* 另外导入文件中无法定计量单位、币制两个栏位，这两个栏位取值同新增。
* 处理标志设为新增。
* 导入文件中的序号系统中已存在，如以下特殊要求外，其他同新增。
* 若导入文件中记录号有值，校验该记录号在备案资料库中是否存在。如不存在则提示“记录号在备案资料库中不存在!”；如存在，商品编码、商品名称、计量单位都可为空，不取企业录入的商品编码、商品名称、计量单位值，根据记录号从备案资料库中带出商品编码、商品名称、计量单位。
* 若导入文件中记录号为空，若导入文件中商品编码、商品名称、计量单位三个栏位都有值，根据商品编码、商品名称、计量单位自动匹配相应备案资料库中的最大的记录号，匹配不到则提示“无法匹配记录号!”；若导入文件中商品编码、商品名称、计量单位三个栏位有空值，则取该序号的原记录号，并根据备案资料库带出商品编码、商品名称、计量单位，而不取导入文件中的这三个栏位用户录入的值。
* 导入文件中规格型号不为空时则导用户录入的值；空时保留该序号的原规格型号。
* 导入文件中申报状态不为空时则导入用户录入的值，空时保留该序号的原申报状态。
* 导入文件中产销国不为空时则导用户录入的值；空时保留该序号的原产销国。
* 导入文件中征免方式不为空时则导用户录入的值；空时则保留该序号原征免方式。
* 另外导入文件中无法定计量单位、币制两个栏位，这两个栏位取值同新增。
* 处理标志设为新增。

导入文件中的计量单位、产销国、征免方式、申报状态(成品表)栏位，可以导入对应的海关代码，也可以导入对应的海关代码名称。若为名称时，系统自动转换成对应的海关代码。

###### 功能-申报状态批量设置

对当前模块中数据进行申报状态批量设置，可以批量的设置为企业申报或企业不申报。用户点击申报状态设置按钮，跳出申报状态设置对话框。在“申报状态设置”按钮右边显示“申报状态：”字样及“企业不申报”、“企业申报”2个选择框、序号（采用最小值至最大值两个文本框的方式，若用户只输入最小值，则查询出大于等于最小值的记录；若用户只输入最大值，则查询出小于等于最大值的记录；若用户输入的最小值大于最大值，则查询结果显示为空）。选择企业不申报时，页面显示成品表中所有申报状态为企业不申报的数据；选择企业申报时，页面显示成品表中所有申报状态为企业申报的数据，默认选择企业不申报。页面支持滚动条显示。

用户选择一条记录、多条记录或者全选所有的记录后，点击申报状态批量设置按钮，系统给出提示“请确认是否修改选中记录的申报状态?”。用户点击确认按钮后，若选中记录中申报状态为企业不申报，则将申报状态设为企业申报；若选中记录中的申报状态为企业申报，则将申报状态设为企业不申报。

###### 功能-刷新

按照当前查询条件刷新界面。

##### 单损耗

单损耗分为两部分显示，上方显示单损耗的录入栏位，下方显示单损耗列表。允许用户通过录入、导入、修改、删除等方式维护单损耗。

###### 列表栏位

成品序号、成品名称、成品计量单位、料件序号、料件名称、料件计量单位、单耗/净耗、损耗率%、非保税料件比例%、处理标志、备注。

其中料件名称、料件计量单位、成品名称、成品计量单位从料件表、成品表关联显示。

**排序**

排序字段：成品序号+料件序号

排序方式：升序排列

**查询字段**

* 成品序号：采用文本框，精确查询
* 料件序号：采用文本框，精确查询
* 处理标志：采用下拉框，精确查询，包含：0-不变，1-修改，2-删除，3-新增

###### 功能-新增

允许用户通过手工录入的方式新增单损耗。

**显示栏位如下：**

* 成品序号：非空，用户录入，数值型，必须为手册成品表中成品的序号，否则提示“成品序号不存在!”。
* 成品名称：非空，字符型，根据成品序号关联成品表中的商品名称，用户不可修改。若成品表中有变更，自动更新成品名称。此栏位隐藏，仅在下面列表显示。
* 成品计量单位：非空，字符型，根据成品序号关联成品表中的计量单位，用户不可修改。若成品表中有变更，自动更新成品计量单位。此栏位隐藏，仅在下面列表显示。
* 料件序号：非空，用户录入，数值型，必须为手册料件表中料件的序号，否则提示“料件序号不存在!”。同一成品序号下料件序号不能重复，若重复，则提示“同一成品序号下料件序号不能重复”。
* 料件名称：非空，字符型，根据料件序号关联料件表中的商品名称，用户不可修改。若料件表中有变更，自动更新料件名称。此栏位隐藏，仅在下面列表显示。
* 料件计量单位：非空，字符型，根据料件序号关联料件表中的计量单位，用户不可修改。若料件表中有变更，自动更新料件计量单位。此栏位隐藏，仅在下面列表显示。
* 单耗/净耗：非空，用户录入，数值型，必须大于0。长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为9位，小数位数最多为9位。
* 损耗率%：非空，用户录入，数值型，必须大于等于0且小于100，长度不能超过8位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为2位，小数位数最多为5位。
* 非保税料件比例%：非空，用户录入，数值型，默认为0，用户可修改，必须大于等于0且小于100，长度不能超过8位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为2位，小数位数最多为5位。
* 处理标志：非空，系统默认为新增，不允许修改。系统收到手册审批通过的回执时将处理标志设置为不变。此栏位隐藏，仅在下面列表显示。
* 备注：可空，用户录入，字符型，长度不能超过50个字符。

###### 功能-修改

点击“修改”，系统将该单损耗信息回填至页面各字段栏位中，用户可根据需要进行修改。成品序号、料件序号不允许修改，其他栏位校验规则同新增。

###### 功能-删除

点击“删除”，系统提示“您确定要删除所选择的记录吗?”，确定后即可删除所选的单损耗记录。

###### 功能-批量删除

点击“批量删除”，系统提示“您确定要删除选择的所有记录吗?”，确定后即可删除所选的全部单损耗记录。若未勾选表体则提示“请至少选择一条数据操作!”。

###### 功能-导入

导入规范文件为“手册设立变更-单损耗”。

* 成品序号+料件序号在系统中不存在

数据校验规则同“新增”，提供错误数据导出功能，处理标志为新增。

* 成品序号+料件序号在系统中存在， 先删除系统中序号对应的数据，将导入文件中的数据导入进系统，处理标志仍为新增，则数据校验规则同“新增”。若数据未导入成功，则不执行删除动作。

导入文件之后，根据成品序号、料件序号自动从成品表、料件表带出成品名称、成品规格、成品计量单位、料件名称、料件规格、料件计量单位。

###### 平衡检查

用户点击“平衡表检查”按钮，弹出对话框显示平衡表检查结果。

 料件序号：显示料件表中的序号

 商品名称：显示料件表中的商品名称

 计量单位：显示料件表中的计量单位

 申报数量：显示料件表中的申报数量

 消耗量：根据料件序号关联到单损耗中的成品序号，根据成品序号关联单耗/净耗(B)、损耗率%(C)、非保税料件比例%（D），再根据成品序号关联到成品表中的对应的成品申报数量(A)，根据公式消耗量=A\*(B/(1-C/100))\*(1-D/100)得出。若料件序号对应多个成品序号，则对消耗量进行汇总。小数位数最多为5位，超过5位自动四舍五入。若消耗量无法计算出准确的值，这默认这个栏位为0。只有处理标志不是“删除”的单损耗记录参与消耗量的计算。

 差额量：料件申报数量—消耗量

 差额率%：(料件申报数量—消耗量)/ 料件申报数量\*100，小数位数为2位，超过2位自动四舍五入。

平衡表检查结果：分为平衡检查通过和平衡检查不通过，若|差额率%|>=5，则默认为平衡检查不通过（红色字体标识），若|差额率%|<5，则默认为平衡检查通过（黑色字体标识）。

根据检查结果(平衡检查不通过优先于平衡检查通过)+料件序号进行升序排列，即优先红色显示检查结果为平衡检查不通过所对应的料件序号升序排列，再显示检查结果为平衡检查通过的料件序号升序排列。

###### 功能-刷新

按照当前查询条件刷新界面。

##### 风险担保金

当手册状态不为暂存且本次申报环节涉及风险担保金征收时，则风险担保金状态栏位显示风险担保金状态，企业内部编号超链接也可查看该模块。

当获取到风险担保金的报文回执后，系统显示此模块。当报文中风险担保金状态为待确认时，手册列表栏位风险担保金状态栏位显示为待确认，风险担保金状态为超链接，用户点击查看可即可进入风险担保金模块，可进行风险担保金模块维护，参考下图。除风险担保金模块外，其他表头、料件、成品、附件上传等模块只可查看。当风险担保金状态为已同意、不同意、待征收、已征收、已完成时，点击超链接仅可查看风险担保金模块，不可维护。



征收原因、应征风险担保金：取报文信息中的相应信息；

是否同意栏位为单选框：同意/不同意。如勾选“不同意”，则意见框不可为空，意见框为字符型，长度不能超过255个字符。勾选同意后，点击“保存”按钮后，风险担保金状态为已同意；勾选不同意并维护意见后，点击“保存”按钮后，风险担保金状态为不同意。点击“返回”按钮，返回列表界面。

确定后数据即将用户是否同意和意见申报至一体化平台。

若申报风险担保金的手册对应的企业信息在企业管理-授权管理中不存在或权限状态为停用，则提示“当前手册所属企业无申报权限!”。

##### 附件上传

用户可以上传手册设立、变更的相关附件，支持多种格式；已上传附件可查看或删除。

###### 附件列表

1、 加工贸易加工企业生产能力证明；

2、 经营企业对外签订的合同或协议

3、 经营企业与加工企业签订的委托加工合同或协议

4、 经营单位主管海关核发的《中华人民共和国海关异地加工贸易申请表》(异地经营单位需要)

5、 报核前申报单耗审批表；

6、 国家限制或控制加工贸易项目的许可证件；

7、 其他文件

备注：在附件清单下方显示海关端上传的对于附件的说明。

附件说明：

* 说明1：附件1、2为必填；
* 说明2：当经营单位和加工单位不一致的情况下，附件3为必填；
* 说明3：异地加工，附件4为必填；
* 说明4：报核前申报单耗，附件5为必填；
* 说明5：报核前备案单耗，请随附单耗说明；备案、出口前申报单耗请随附单耗申报表和说明；
* 说明6：所有文件请红章彩色扫描；
* 说明7：首办企业、租赁厂房和设备企业请上传进口料件涉及关税、增值税的明细，以便核实征收保证金；
* 说明8：请随附工艺流程及单耗是否超标说明；化工类企业请随附非易制毒管制申明。
* 说明9：请上传~~再~~在执行手册清单；
* 说明10：手册变更，请随附变更说明（详细变更前、变更后具体内容）及变更后的合同。
* 说明11：可上传附件格式：doc、docx、xls、xlsx、pdf、jpg、png、txt、bmp。

###### 校验逻辑

上传附件清单中1、2为必填；如表头中校验经营单位和加工单位不一致，则需要企业上传3；如表头中“手册办理类型”栏位中勾选了“异地”，则需要企业上传附件4，否则不予申报。如表头中“单耗报核环节”栏位中勾选了“报核前”，则需要企业上传附件5，否则不予申报。若用户未上传相应附件则提示“请上传附件XXX!”XXX为附件描述名称，多个附件用逗号隔开。

#### 修改

**功能描述：**允许用户对申报状态为“暂存”、“H2010审批通过”、“QP入库失败”、“H2010入库失败”、“发送失败”、“平台退单”、“H2010审批不通过”的手册数据进行修改，修改保存后手册状态置为暂存。其他状态则提示：“当前状态不允许修改!”。

当手册状态为H2010审核通过时，点击修改，仅显示手册表头信息模块，列表下方显示“手册变更”、“返回”功能按钮。用户点击“手册变更”按钮后，若手册不涉及风险担保金则将该手册状态置为“暂存”，并显示其他表单；若手册涉及风险担保金则风险担保金状态必须为已完成时才可以进行手册变更操作；用户点击“返回”按钮回到手册列表界面。

##### 表头信息

修改表头信息后确定，同步更新手册列表页面相关栏位的值。修改保存后将申报状态设置为“暂存”。

点击修改按钮，若表头信息中的处理标志为3新增，则为手册设立数据的修改；若表头信息中处理标志为0不变或者1修改，则为手册变更数据的修改。

* 有效期不能小于当前日期，否则提示“有效期不允许小于当前日期!”
* 若手册设立有效期与当前日期差小于300天则提示“当前手册有效期小于300天,请确认是否保存!”，用户点击确认，则保存，点击取消，则返回表头编辑界面。
* 若表头信息中的处理标志为3新增，页面跳转到手册维护页面，页面功能和栏位要求同新增，表头中处理标志不做变动。
* 若表头信息中处理标志为0不变或者1修改，用户点击修改按钮，进入手册维护页面，其中表头信息中可修改的栏位为加工单位编码、进口合同号、出口合同号、有效日期、备注，用户在表头中点击确定按钮或在料件表、成品表、单损耗、附件上传中成功保存数据后，表头的处理标志自动设为1修改，同时手册的申报状态变为暂存。系统收到H2010变更审批通过的回执之后自动将处理标志设为0不变。
* 用户点击手册变更按钮进行手册变更时，根据经营单位编码、加工单位编码重新从参数库获取经营单位名称、加工单位名称。

##### 料件

手册修改—料件页面同手册新增—料件页面。

###### 功能-新增

同手册新增—料件新增功能，增加完成后将该条料件信息的处理标志自动设置为新增。

###### 功能-修改

点击修改按钮，系统将该料件信息回填至页面各字段栏位中，当料件处理标志为不变或修改时料件序号不允许修改。用户修改记录号（不管记录号有没有做改动）回车后自动根据修改后的记录号从备案资料库中获取最新的商品编码、商品名称、计量单位、法定计量单位，其他栏位同新增。该料件原处理标志为3新增，修改后处理标志仍为3新增；该料件原处理标志为0不变或1修改，修改后处理标志为1修改。

###### 功能-删除

处理标志为新增的料件记录允许删除，校验同新增；处理标志为修改、不变的料件不允许删除，否则提示“当前状态不允许删除!”。

###### 功能-批量删除

点击“批量删除”，若勾选的料件中存在处理标志不为3-新增，则提示“当前批量删除的料件中存在非新增数据，不允许删除!”；若批量删除的料件序号在单耗表中存在，则提示“料件序号在单损耗表中已存在，请先删除单耗表中的相应记录!”；否则系统提示“您确定要删除选择的所有记录吗?”，确定后即可删除所选的全部料件记录。若未勾选表体则提示“请至少选择一条数据操作!”。

###### 功能-导入

* 导入文件中的序号在系统中不存在

若导入文件中的序号在系统中不存在，则做为新数据导入进系统，数据校验规则同“新增”。

导入文件中的序号系统中已存在，除处理标志栏位外其他栏位数据校验规则同“新增”。该序号料件原处理标志为3新增，导入后处理标志仍为3新增；该料件原处理标志为0不变或1修改，导入后处理标志为1修改。

###### 功能—恢复

将用户选择的一条或多条记录的数据恢复至最近一次H2010审批通过后的数据。若用户所选择记录的处理标志是“新增”或“不变”，则提示“所选择记录的处理标志为新增或不变,不允许恢复!”，否则提示“您确定将所选择的记录恢复至最近一次H2010审批通过后的数据吗?”，点击“确定”则进行数据恢复，点击“取消”则取消恢复操作。

###### 功能-风险担保金估算

同新增

##### 成品

手册修改—成品页面同手册新增—成品页面。

###### 功能-新增

同手册新增—成品新增功能，增加完成后将该条成品信息的处理标志自动设置为新增。

###### 功能-修改

点击修改按钮，系统将该成品信息回填至页面各字段栏位中，当成品处理标志为不变或修改时成品序号不允许修改。当申报状态为2-企业申报且海关已H2010审批通过时，不允许将申报状态从2企业申报改成1-企业不申报，否则保存时提示“成品单耗已申报,申报状态不允许变更!”。用户修改记录号（不管记录号有没有做改动）后回车自动根据修改后的记录号从备案资料库中获取最新的商品编码、商品名称、计量单位、法定计量单位，其他栏位同新增。该料件原处理标志为3新增，修改后处理标志仍为3新增；该料件原处理标志为0不变或1修改，修改后处理标志为1修改。

###### 功能-删除

处理标志为新增的成品记录允许删除，校验同新增；处理标志为修改、不变的成品不允许删除，否则提示“当前状态不允许删除!”。

###### 功能-批量删除

点击“批量删除”，若勾选的成品中存在处理标志不为3-新增，则提示“当前批量删除的成品中存在非新增数据，不允许删除!”；若批量删除的成品序号在单耗表中存在，则提示“成品序号在单损耗表中已存在，请先删除单耗表中的相应记录!”；否则系统提示“您确定要删除选择的所有记录吗?”，确定后即可删除所选的全部成品记录。若未勾选表体则提示“请至少选择一条数据操作!”。

###### 功能-导入

* 导入文件中的序号在系统中不存在

若导入文件中的序号在系统中不存在，则做为新数据导入进系统，数据校验规则同“新增”。

导入文件中的序号系统中已存在，除处理标志栏位外其他栏位数据校验规则同“新增”。该序号成品原处理标志为3新增，导入后处理标志仍为3新增；该成品原处理标志为0不变或1修改，导入后处理标志为1修改。

###### 功能-申报状态批量设置

用户选择一条记录、多条记录或者全选所有的记录后，点击申报状态设置按钮，系统给出提示“请确认是否修改选中记录的申报状态?”。用户点击确认按钮后，若选中记录中申报状态为企业不申报，则将申报状态设为企业申报；若选中记录中的申报状态为企业申报，则将申报状态设为企业不申报；当批量设置申报状态时，若其中有记录的申报状态为2-企业申报且海关已审批，则此条记录不处理。

###### 功能—恢复

将用户选择的一条或多条记录的数据恢复至最近一次H2010审批通过后的数据。若用户所选择记录的处理标志是“新增”或“不变”，则提示“所选择记录的处理标志为新增或不变,不允许恢复!”，否则提示“您确定将所选择的记录恢复至最近一次H2010审批通过后的数据吗?”，点击“确定”则进行数据恢复，点击“取消”则取消恢复操作。

##### 单损耗

手册修改—单损耗页面同手册新增—单损耗页面。

###### 功能-新增

同手册新增—单损耗新增功能，增加完成后将该条单损耗信息的处理标志自动设置为新增。

###### 功能-修改

点击修改按钮，系统将该单损耗信息回填至页面各字段栏位中，其中成品序号、料件序号不允许修改。该单损耗原处理标志为3新增，修改后处理标志仍为3新增；该单损耗原处理标志为0不变、1修改、2删除，修改后处理标志为1修改。

###### 功能-删除

所有处理标志的单损耗均允许删除。处理标志为新增的单损耗记录直接删除；处理标志为修改、不变、删除的记录，删除后将处理标志变为删除，数据记录不删除。收到H2010审批通过的报文回执后，将处理标志置为删除的记录，直接逻辑删除。

###### 功能-批量删除

点击“批量删除”，系统提示“您确定要删除选择的所有记录吗?”，确定后若单损耗处理标志为3-新增，则删除单耗数据；若单损耗处理标志不为3-新增，则将单损耗处理标志置为删除，收到H2010审批通过的报文回执后，将处理标志置为删除的记录，直接删除。若未勾选表体则提示“请至少选择一条数据操作!”。

###### 功能-导入

* 导入文件中的成品序号+料件序号在系统中不存在则做为新数据导入进系统，数据校验规则同“新增”。
* 导入文件中的成品序号+料件序号在系统中已存在，先删除系统中序号重复的数据，将导入文件中的数据导入进系统，若数据未导入成功，则不执行删除动作。若该记录原处理标志为3新增，导入后处理标志仍为3新增；若该记录原处理标志为0不变或1修改，导入后处理标志为1修改。

###### 平衡检查

同手册新增—单损耗新增功能。

###### 功能—恢复

将用户选择的一条或多条记录的数据恢复至最近一次H2010审批通过后的数据。若用户所选择记录的处理标志是“新增”或“不变”，则提示“所选择记录的处理标志为新增或不变,不允许恢复!”，否则提示“您确定将所选择的记录恢复至最近一次H2010审批通过后的数据吗?”，点击“确定”则进行数据恢复，点击“取消”则取消恢复操作。

##### 风险担保金

同手册新增—风险担保金。

##### 附件上传

校验规则和附件说明同2.4.2.6.附件上传中逻辑校验；

若手册原状态为H2010审核通过，企业修改并保存数据即为手册变更操作，则附件上传模块为新界面，不保留上一次审核通过的附件。

#### 删除

**功能描述：**允许用户对选中的手册申报状态为“暂存”且表头处理标志为“新增”的手册数据进行删除，删除时表头信息、料件、成品、单损耗、附件上传中的数据全部删除。其他状态或者其他处理标志的手册信息不允许删除，提示“当前手册不允许删除!”。

#### 风险校验

**功能描述：**允许用户选择一本手册进行数据风险校验，依次执行手册相应环节运维端-参数管理模块启用的参数规则。若未选择手册，提示“请选择一条记录操作!”；若选择多条记录，提示“只能选择一条记录操作!”。

当手册表头处理标志为3新增时，执行手册设立环节的参数规则；当手册表头处理标志为1修改时，执行手册变更环节的参数规则。

用户点击风险校验按钮进入风险校验界面，界面显示上一次校验结果，若未执行过校验则显示为空。界面上方第一行居中显示“风险校验（仅供参考）”，第二行左上方显示“开始校验”、“返回”功能按钮，右方显示上次校验时间，若未执行校验则显示为空。界面下方依次显示校验结果，显示为以下方式：

**手册有效期超当前日期365天**

手册有效期与当期日期之间相差大于365天!

**加贸限制进口**

料件xx项可能涉及加贸限制类，实转

料件xx项可能涉及加贸限制类，非实转

料件xx项可能涉及加贸限制类，非实转

**加贸禁止进口**

无

###### 功能-开始校验

点击开始校验按钮，系统执行参数管理模块相应的参数规则，执行期间按钮名称显示为“校验中”，用户不可再次操作，直至本次校验结束。当手册状态为非“暂存”时，开始校验功能不可用。

###### 功能-返回

返回手册列表界面。

###### 风险校验数据存档

保留申报前最后一次风险校验的结果存档备用。

#### 申报

**功能描述：**允许用户对选中的一条记录状态为“暂存”、“QP入库失败”、“H2010入库失败”、“发送失败”、“平台退单”、“H2010审批不通过”的手册数据进行申报，其他状态不允许申报，提示“当前手册不允许申报!”。用户点击“申报”按钮后，系统提示“请确认发送手册数据!”，点击取消按钮，不进行手册数据申报并返回手册列表界面，点击确认按钮，系统自动执行以下校验：

* 数据完整性校验：料件表、成品表、单损耗表只要有一张为空，点击“申报”按钮时提示： XX表为空，不允许申报。（XX表示表格为空的表格名）
* 同品名同规格不同归类校验：若料件/成品表存在相同商品名称、相同规格型号，但商品编码不相同，不允许申报，提示：料件第XX、XX、XX项存在同品名同规格不同商品编码，不允许申报。成品第XX、XX、XX项存在同品名同规格不同商品编码，不允许申报。
* 成品对应单损耗校验：若某一条或多条成品记录没有对应的单损耗记录，点击“申报”时提示：成品XX项没有对应的单损耗，不允许申报。（XX是指成品项号）

成品对应单损耗校验通过后，则弹出信息校验对话框。用户点击继续申报按钮，若手册对应的企业在企业管理-授权管理中为验证卡则进行电子口岸卡认证，企业输入卡密码，认证通过则发送数据，认证不通过则提示申报失败原因；若手册对应的企业在企业管理-授权管理中为不验证卡则不进行电子口岸卡认证，企业输入卡密码，则发送数据。

电子口岸卡认证：

* 若检测到用户未安装电子口岸读卡驱动，则提示“未安装插件！”；
* 若检测到用户已安装读卡驱动但未读到电子口岸卡，则提示“请插入IKey卡再操作!”；
* 若用户电子口岸卡企业信息（企业名称）与申报企业信息不一致也不是包含关系，则提示“插入的卡与该企业不匹配!”，换行显示“当前插卡企业为:XXX”，XXX为读取的企业名称。
* 若用户输入的电子口岸密码错误，则提示“IC卡密码不正确,请您重新输入 (提示: 连续3次输错密码会锁卡)”。
* 先进行密码合规性校验，电子口岸卡密码必须为8位，否则提示“密码错误,请输入正确的电子口岸卡密码!”。

申报时表头信息、附件上传全部申报，料件表、成品表、单损耗三张表数据仅申报处理标志为新增、修改、删除的数据。

申报后在POST数据结果未返回前，本条记录不允许重复申报，否则提示“正在同步数据，不允许重复申报!”。

若申报手册对应的企业信息在企业管理-授权管理中不存在或权限状态为停用，则提示“当前手册所属企业无申报权限!”。

#### 恢复

**功能描述：**将当前手册信息恢复至最近一次H2010审批通过后的数据。只有申报状态为“暂存”、“QP入库失败”、“H2010入库失败”、“发送失败”、“平台退单”、“H2010审批不通过”状态的手册且有最近一次H2010审批通过的备案数据时才可操作恢复按钮。用户点击恢复按钮，则提示“您确定将当前手册信息恢复至最近一次H2010审批通过后的数据吗?”，点击“确定”则进行数据恢复，点击“取消”则取消恢复操作。当备案数据不可恢复时，提示用户“当前手册状态无法进行恢复!”

#### 导出

**功能描述：**导出当前用户选中的一条手册信息，若选择多条手册信息进行导出，则提示“请选择一条手册信息进行导出!”。导出的Excel表分为4张sheet表。sheet1名称为手册表头，导出的数据为当前选中记录的表头信息，其中手册号取手册列表中的手册编号，若导出的栏位系统中没有内容，则为空显示；sheet2名称为料件表，列表表头为料件表体，导出的数据为当前选中记录的料件表；sheet3名称为成品表，列表表头为成品表体，导出的数据为当前选中记录的成品表；sheet4名称为单损耗表，列表表头为单损耗表，导出的数据为当前选中记录的单损耗。详见附件



#### 功能—补录入

**功能描述：** 用于企业已审批手册数据导入，导入成功后将手册状态置为H2010审核通过，并存为历史数据。

若导入的文件中sheet表不足4张，则给出提示“导入文件不符合导入规范!”；

若料件表、成品表、单损耗表多列或少列时，则给出提示“你提供的导入文件不符合导入规范的列数，请检查确认!”。

若表头无数据，则提示“导入的通关手册表头不能为空!”；若料件表无数据，则提示“导入的料件表信息不能为空!”；若成品表无数据，则提示“导入的成品表信息不能为空!”；若单损耗表无数据，则提示“导入的单损耗信息不能为空!”。

将“手册设立变更补录入”文件中的sheet1通关手册表头导入到对应的表头信息中、sheet2料件表导入到对应的料件表中，sheet3成品表导入到对应的成品表中，将sheet4单损耗表导入到对应的单损耗中。

**导入规则如下：**

* 手册编号栏位要求为：非空，首位必须是“B”或者“C”，长度必须是12位，第2至5位必须为海关的关区代码，后7位必须为数字或字母，若手册编号不符合要求，提示“手册编号错误,请重新填写!”。
* 若手册编号在系统中不存在，则作为一条新的手册数据导入进系统。导入时若企业编码+企业内部编号存在则提示“企业编码加企业内部编号重复，请检查!”
* 若手册编号在系统中已存在，且一体化备案模块中该手册编号对应的企业编码与导入文件中对应的企业编码相同，则先更新对应模块中原本存在的数据，再导入手册设立变更补录入文件中的数据。仅当申报状态为暂存、H2010审批通过、平台退单、H2010审批不通过、QP入库失败、H2010入库失败时允许导入，否则提示“当前状态不允许导入!”。
* 若手册编号在系统中已存在，但一体化备案模块中该手册编号对应的企业编码与导入文件中对应的企业编码不相同，则提示“当前手册的企业编码与系统中的企业编码不一致!”。
* 若数据导入不成功，则不执行数据更新操作。
* **“手册设立变更补录入”文件sheet1通关手册表头**

“手册设立变更补录入”文件sheet1通关手册表头，根据通关手册新增中的表头的栏位要求，将sheet1通关手册表头中对应的栏位导入到表头信息中。要求如下：

* 导入文件中的企业编码、经营单位、加工单位分别导入到系统中的企业编码、经营单位编码、加工单位编码栏位，并自动带出经营单位名称、加工单位名称。
* 根据企业编码和备案资料库编号校验导入文件中备案资料库是否在系统中存在，若存在则将备案资料库编号导入至对应栏位，否则提示“备案资料库编号在系统中不存在!”
* 录入日期、申报日期：非空，取导入规范中对应的数据。
* 若栏位涉及到海关参数库的，将对应的名称转换成海关参数进行导入，如下：手册类型、主管海关、主管外经部门、收货地区、贸易方式、征免性质、贸易国别、进口币制、出口币制、加工种类、管理对象、单耗申报环节、台帐银行。
* 收货地区：若导入文件中的值超过20个字符，则取前20个字符与收货地区参数库中的海关参数名称进行匹配，并转换成海关参数代码进行导入。
* 表头信息新增中自动统计不可输入的栏位：进口总值、出口总值。
* 处理标志自动设为不变。
* 批准文号默认为1111。
* 手册办理类型：可空，若为空，则默认导入一般。
* 如果选择的贸易方式是进料对口，则出口合同号为必填；如果选择的贸易方式是进料非对口或者来料加工，则为可空。
* 经营企业管理类别、加工企业管理类根据企业编码若可以获取最近一次录入日期的手册表头信息中的该栏位则自动赋值，获取不到则默认为一般信用企业。

除以上列出的要求外，其他栏位要求同表头信息新增，涉及到提示信息的栏位，以系统中的栏位为准。导入完成之后将对应手册列表中的申报状态自动设置为H2010审批通过。

* **“手册设立变更补录入”文件sheet2料件表，**

“手册设立变更补录入”文件sheet2料件表，将表中：序号、记录号、商品编码、商品名称、规格型号、主料标志、计量单位、法定计量单位、申报数量、申报单价、申报总价、币制、产销国、征免方式、处理标志、备注栏位导入系统中对应的栏位。

* 序号、记录号、商品编码、商品名称、规格型号、计量单位、法定计量单位、币制、产销国、征免方式、处理标志为非空；
* 主料标志、产销国、计量单位、法定计量单位、币制、征免方式栏位在导入的过程中需要转换为对应的海关代码。
* 申报数量、申报单价、申报总价三个栏位导入时，自动清除小数点前整数位最前方连续无效的0，自动清除小数点后小数位最后方连续无效的0。
* **“手册设立变更补录入”文件sheet3成品表**

“手册设立变更补录入”文件sheet3成品表，将表中：序号、记录号、商品编码、商品名称、规格型号、计量单位、法定计量单位、申报数量、申报单价、申报总价、币制、产销国、征免方式、处理标志、申报状态、备注导入系统对应的栏位。

* 序号、记录号、商品编码、商品名称、规格型号、计量单位、法定计量单位、币制、产销国、征免方式、处理标志为非空；
* 其中计量单位、法定计量单位、币制、产销国、征免方式、处理标志、申报状态栏位在导入的过程中需要转换为对应的海关代码。
* 申报数量、申报单价、申报总价三个栏位导入时，自动清除小数点前整数位最前方连续无效的0，自动清除小数点后小数位最后方连续无效的0。
* **“手册设立变更补录入”文件中sheet4单损耗表**

“手册设立变更补录入”文件中sheet4单损耗表，将表中：成品序号、料件序号、单耗/净耗、损耗率%、处理标志、非保税料件比例%、备注导入系统对应的栏位。

其中成品序号、料件序号、单耗/净耗、损耗率%、处理标志为非空，其余可空；成品名称、成品规格、成品计量单位、料件名称、料件规格、料件计量单位不参与导入，根据成品序号、料件序号自动从料件表、成品表中提取。

以上4张sheet表的导入栏位除特殊要求外，其他栏位数据校验规则同“新增”。不参与导入的栏位不进行校验，且导出错误数据的文件中不显示。

通过补录入功能成功导入的手册数据备份到历史数据当中。

#### 功能—风险担保金估算

**功能描述：**允许用户选择一本手册下载风险担保金估算表、任何手册状态都可以生成风险担保金估算表。若未选择手册，提示“请选择一条记录操作!”；若选择多条记录，提示“只能选择一条记录操作!”。

风险担保金估算表的计算逻辑同手册新增—料件表—风险担保金。

#### 自动发送至H2010

功能描述：平台审批通过后，收到海关端回执后自动将数据（包括通过绿通道系统自动审批通过的数据）发到H2010。

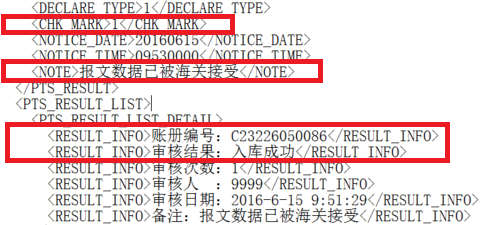
#### H2010回执状态

* H2010初审

报文状态显示为： CHK\_MARK=1，审核结果：入库成功。

将回执报文中的“账册编号”写入企业端的“手册编号”栏位。此时的手册编号为入

企业端发送报文同步更新海关端的“手册编号”以及手册状态。

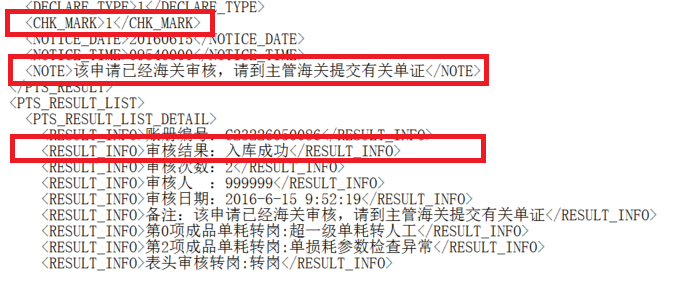


* H2010复审（转岗）：此状态并非所有手册都有。

报文状态显示为： CHK\_MARK=1，审核结果：入库成功。并且前一报文状态也是“入库成功”。

手册状态更新为：H2010初审

企业端发送报文同步更新海关端的手册状态。



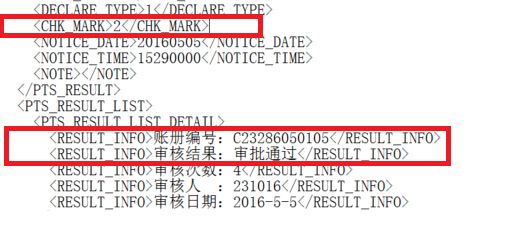
* H2010审核通过

报文状态显示为： CHK\_MARK=2，审核结果：审批通过。

将回执报文中的“账册编号”更新企业端的“手册编号”栏位。此时的手册编号为入H2010审批通过后正式手册编号。

手册状态更新为：H2010审批通过。

企业端发送报文同步更新海关端的“手册编号”以及手册状态。

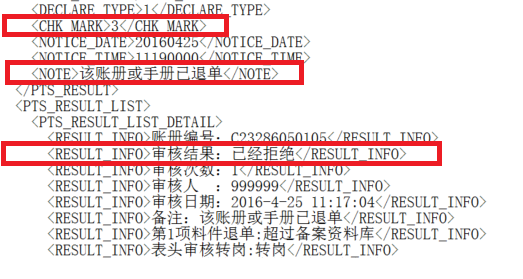


* H2010退单

报文状态显示为： CHK\_MARK=，审核结果：已经拒绝。

手册状态更新为：H2010退单。

企业端发送报文同步更新海关端手册状态。



### 一体化核销

用于企业向南京海关加工贸易一体化系统进行电子化手册报核。

#### 列表显示

###### 列表栏位

全选、企业编码、企业名称、手册编号、企业内部编号、有效期、申报状态、销保状态、隐藏状态。

企业编码取南京风险业务表EMS\_HEAD表中DECLARE\_CODE，企业名称取南京风险业务表EMS\_HEAD表中DECLARE\_NAME。

备案数据更新完成后，根据企业编码关联企业管理-授权管理更新企业名称。

###### 排序

排序字段：有效期

排序方式：升序

###### 查询栏位

* 手册编号：采用文本框，支持模糊查询
* 有效期：日期控件，范围查询
* 申报状态：下拉框，精确查询，包含：未申报、暂存、已发送、H2010入库失败、H2010报核、QP入库失败、H2010入库成功、H2010待核算、中心初审转现场、中心初审补充申报、科长审核、科长退单、现场初审通过、现场初审补充申报、中心复审、中心复审转现场、中心复审补充申报、H2010待结案、H2010手册已结案、H2010核算退单、H2010结案退单。

当用户申报后一体化手册核销审核状态未爬网获取前此栏位显示数据同步处理状态，详细设置如下：

企业申报后，通过POST向一体化系统传输报核数据，状态显示为数据同步中，数据POST成功后状态显示为数据同步成功，POST数据失败状态显示为数据同步失败，数据POST结束后若直接申报开启，一体化申报成功则状态显示为申报成功，一体化申报失败则显示为申报失败；

数据同步状态超链接：点击数据同步状态，可以超链接本次POST数据情况明细（同数据同步查询模块明细）；

当数据同步状态为数据同步中、申报成功时不允许用户修改、申报数据；

若手册为直接申报时，当数据同步状态为数据同步失败、数据同步成功、申报失败时不允许直接修改手册报核数据，可以通过点击表头暂存功能将手册状态置为暂存后维护手册报核数据；

若手册为补充申报时当数据同步状态为数据同步失败、数据同步成功、申报失败时不允许直接修改手册报核数据，**可以通过点击表头暂存功能将手册状态置为数据同步前的补充申报状态后再维护手册报核数据**；

当数据同步状态为数据同步失败、数据同步成功、申报失败时允许申报数据。

* 隐藏状态：隐藏状态：下拉框，精确查询，包含：已隐藏，全部；默认显示条件未隐藏

###### 栏位说明

* 企业编码：从手册管理-选择手册模块获取；
* 企业名称：从手册管理-选择手册模块获取；
* 手册编号：从手册管理-选择手册模块获取；超链接，用户点击可查看手册报核申报表；
* 企业内部编号：从手册管理-选择手册模块获取；
* 有效期：从手册管理-选择手册模块获取；选择手册中的有效期发生变化，即同步此栏位。
* 申报状态：显示最新审核状态，超链接，用户点击可查看手册审核记录；审核记录列表栏位：当前操作人、当前操作、核批意见、审批批注、操作时间、下级操作人、下级操作；
* 销保状态：显示手册风险担保金销保状态；
* 隐藏状态：手册隐藏状态

#### 报核

**功能描述：**用户选择一本手册点击报核按钮，进入手册报核报表维护界面。仅当手册申报状态为未申报、暂存、H2010入库失败、QP入库失败、H2010核算退单、H2010结案退单、中心初审补充申报、中心复审补充申报、现场初审补充申报、数据同步失败、数据同步成功、申报失败时可操作，否则提示“手册当前状态不可操作!”。

当手册申报状态为未申报时用户进入报核申报表界面仅显示表头，表头暂存后显示报核必填表单及选填表单。

当手册状态为暂存、H2010入库失败、QP入库失败、H2010核算退单、H2010结案退单时点击报核功能按钮进入报核报表界面后更新报表数据，基础数据变更后点击单个报表TAB时报表数据更新；当手册状态为中心初审补充申报、中心复审补充申报、现场初审补充申报时点击报核按钮进入报核报表界面更新补申报可更新的报表数据，若企业未点击报核按钮直接申报，也更新该环节可更新的报表。此状态申报时报核申报日期取最新的申报日期。

##### 报核申报单

###### 列表栏位

手册编号、企业内部编号、有效期、报核申报日期、经营单位编码、经营单位名称、加工单位编码、加工单位名称、企业报核联系人、联系电话、录入日期、如无需申报，请勾选。

###### 栏位说明

相关数据从手册管理-选择手册中对应获取

* 手册编号：非空，不可录入，用户选择报核的手册编号；
* 企业内部编号：非空，不可录入，用户选择报核的手册编号对应的企业内部编号；
* 有效期：非空，不可录入，用户选择报核的手册编号对应的有效期；
* 报核申报日期：非空，不可录入，用户申报时自动填写当前日期作为申报日期；
* 经营单位编码：非空，不可录入，用户选择报核的手册编号对应的经营单位编码；
* 经营单位名称：非空，不可录入，用户选择报核的手册编号对应的经营单位名称；
* 加工单位编码：非空，不可录入，用户选择报核的手册编号对应的加工单位编码；
* 加工单位名称：非空，不可录入，用户选择报核的手册编号对应的加工单位名称；
* 企业报核联系人：非空，用户录入，字符型，长度不超过10位字符；
* 联系电话：非空，用户录入，长度不超过50位字符；
* 录入日期：非空，不可录入，暂存时系统自动填写当前日期；
* 如无需申报，请勾选：详细选项为“进出口报关单汇总表”、“副产品申报表”、“边角料申报表”、“成品退换平衡表申报单”，每个表名前放置多选框。当勾选，则对应报核表单隐藏不在显示，且申报时无需申报。

###### 功能-暂存

用户点击暂存按钮可保存报核申报单维护的数据，手册申报状态置为暂存，并显示必填报核表单及选填报核表单。

###### 功能-返回

用户点击返回按钮回到手册报核列表界面。

##### [进出口报关单汇总表](http://58.213.152.146/yth/Admin/CustomsCheck/HBCheckManage/HBCheckEntry.aspx?ReportID=&CopNo=&HbNo=B23097150021&Option=)

###### 列表

1. 列表栏位

报关单号、申报地海关、申报日期、进出口日期、贸易方式、进出口标志

1. 排序

排序字段：申报日期+报关单号

排序方式：升序

1. 查询栏位

* 报关单号：采用文本框，支持模糊查询
* 申报地海关：海关参数控件，输入代码或名称带出，精确查询
* 贸易方式：海关参数控件，输入代码或名称带出，精确查询
* 申报日期：日期控件，并且采用开始时间与结束时间两个日期范围的方式。
* 进出口标志：下拉框，包含：进口、出口。

1. 数据来源

系统从报关单维护模块中的进口报关单、出口报关单数据中自动生成报关单。

* 报关单号：从报关单维护—进口报关单、出口报关单中获取非空的报关单号。
* 申报地海关：报关单号前四位为申报地海关代码，须根据参数库关区代码表将关区代码转换为申报地海关名称。
* 申报日期：取报关单维护—进口报关单、出口报关单中报关单的申报日期，若获取不到则为空显示。
* 进出口日期：取报关单维护—进口报关单、出口报关单中报关单的进出口日期，若进出口日期为空则取申报日期，若申报日期获取不到则为空显示。
* 贸易方式：取报关单维护—进口报关单、出口报关单中报关单的贸易方式，若获取不到则为空显示。
* 进出口标志：取报关单号第9位对应的进出口标志：如果是1，则进出口标志为进口；如果是0，则进出口标志位出口。

###### 功能-导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 进口料件汇总表

###### 列表

1. 列表栏位

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **栏位名称** | **栏位性质** | **数据类型** | **栏位说明** | **数据来源** |
| 料件项号 | 非空 | 数值型 | 手册管理—料件表中的项号 | 系统自动获取 |
| 商品编码 | 非空 | 字符型 | 手册管理—料件表中的商品编码 | 系统自动获取 |
| 商品名称 | 非空 | 字符型 | 手册管理—料件表中的商品名称 | 系统自动获取 |
| 计量单位 | 非空 | 字符型 | 手册管理—料件表中的计量单位对应的中文名称 | 系统自动获取 |
| 进口总数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 深加工结转进口数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 产品总耗用量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 内销数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 复出数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 料件销毁数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 边角料数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 余料结转数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 料件剩余数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 企业库存数量 | 非空 | 数值型 | 总量，系统自动设置为0，显示为0.00000。 | 系统自动设置 |

1. 排序

排序字段：料件项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 料件项号：采用文本框，精确查询
* 商品编码：采用文本框，支持模糊查询
* 商品名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

系统从报关单维护模块中的进口报关单、出口报关单数据及报表中心模块中报表统计中的数据自动生成报表。

* 料件项号：取手册管理—料件表中对应的项号
* 商品编码：取手册管理—料件表中的商品编码
* 商品名称：取手册管理—料件表中的品名
* 计量单位：取手册管理—料件维护中的单位对应的中文名称
* 进口总数量：按料件项号取报表中心-报表统计-进口保税料件明细中数据计算，进口总数量=直接进口数量(A)+深加工结转进口数量(B)+余料结转进口数量(C)+料件退换进口数量(D)-料件退换出口数量(E)。
* 深加工结转进口数量： 按料件项号取报表中心-报表统计-进口保税料件明细中的深加工结转进口数量。
* 产品总耗用量：按料件项号取报表中心-报表统计-核销平衡表中的保税料件耗用。
* 内销数量：按料件项号取报表中心-报表统计-进口保税料件明细中的内销征税数量。
* 复出数量：按料件项号取报表中心-报表统计-进口保税料件明细中转复出数量（G）。
* 料件销毁数量：按料件项号取报表中心-报表统计-进口保税料件明细中销毁数量。
* 边角料数量：按料件项号取报表中心-报表统计-核销平衡表中的数据计算，边角料数量=边角料已补数量+边角料复出数量。
* 余料结转数量：按料件项号取报表中心-报表统计-进口保税料件明细中余料结转出口数量(H)。
* 料件剩余数量：按料件项号取报表中心-报表统计-核销平衡表中的理论剩余数量（F）。
* 企业库存数量：系统默认为0。

###### 功能-修改

允许用户修改企业库存数，修改后显示企业修改的值。企业库存数量：非空，大于等于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5，超过5位小数，自动进行四舍五入，不足5位以0补足。

###### 功能-导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 出口成品汇总表

###### 列表

1. 列表栏位

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **栏位名称** | **栏位性质** | **数据类型** | **栏位说明** | **数据来源** |
| 成品项号 | 非空 | 数值型 | 手册管理—成品表中对应的项号 | 系统自动获取 |
| 商品编码 | 非空 | 字符型 | 手册管理—成品表中的商品编码 | 系统自动获取 |
| 商品名称 | 非空 | 字符型 | 手册管理—成品表中的商品名称 | 系统自动获取 |
| 计量单位 | 非空 | 字符型 | 手册管理—成品表中的计量单位对应的中文名称 | 系统自动获取 |
| 出口总数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 深加工结转出口数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 成品销毁数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动设置 |
| 成品退换进口数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |
| 成品退换出口数量 | 非空 | 数值型 | 总量，显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。 | 系统自动获取 |

1. 排序

排序字段：成品项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 成品项号：采用文本框，精确查询
* 商品编码：采用文本框，支持模糊查询
* 商品名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

系统从报表中心模块报表统计中的数据自动生成报表。

* 成品序号：取手册管理—成品表中对应的项号
* 商品编码：取手册管理—成品表中的商品编码
* 商品名称：取手册管理—成品表中的品名
* 计量单位：取手册管理—成品表中的单位对应的中文名称
* 出口总数量：按成品项号取报表中心-报表统计-出口保税成品明细中数据计算，出口总数量=直接出口数量+深加工结转出口数量+成品退换出口数量-成品退换进口数量。
* 深加工结转出口数量：按成品项号取报表中心-报表统计-出口保税成品明细中深加工结转出口数量。
* 成品销毁数量：默认为0。
* 成品退换进口数量：按成品项号取报表中心-报表统计-出口保税成品明细中成品退换进口数量。
* 成品退换出口数量：按成品项号取报表中心-报表统计-出口保税成品明细中成品退换出口数量。

###### 功能-导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 手册基本信息

###### 列表

###### 列表栏位

手册编号、进口报关单份数、出口报关单份数、报核料件项数、报核成品项数、料件进口总金额、成品出口总金额。

###### 栏位说明

* 手册编号：非空，不可录入，用户选择报核的手册编号；
* 进口报关单份数：数值型，取报关单维护—进口报关单中的份数（有多少企业内部编号就有多少份数），如果没有进口报关单，则进口报关单份数为0
* 出口报关单份数：数值型，取报关单维护—出口报关单中的份数（有多少企业内部编号就有多少份数），如果没有出口报关单，则出口报关单份数为0
* 报核料件项数：数值型，取手册管理—料件表中料件项号汇总的数量。
* 报核成品项数：数值型，取手册管理—成品表中成品项号汇总的数量。
* 料件进口总金额：数值型，取“金额统计—进口保税料件金额统计”模块中进口金额合计栏位的值，进口总金额显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。如果企业进出口报关单总价有变更，则需重新计算料件进口总金额。如果取不到则进口总金额置为空。
* 成品出口总金额：数值型，取“金额统计—出口保税成品金额统计”模块中出口金额合计栏位的值，出口总金额显示为5位小数。如5显示为5.00000。如小数位数不足5位则以0补足5位小数，如2.1显示为2.10000。如小数位数超过5位则四舍五入取五位小数。如果企业进出口报关单总价有变更，则需重新计算成品出口总金额。如果取不到则出口总金额置为空。

###### 功能-修改

**功能描述：**允许用户对料件进口总金额、成品出口总金额进行修改，点击“修改”后，料件进口总金额/成品出口总金额两个栏位变成文本输入框，默认加载当前的汇总金额，用户可以修改，非空，大于等于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5，超过5位小数，自动进行四舍五入，不足5位以0补足。基本信息下面显示 “保存”、“取消”两个按钮，用户点击保存，取用户修改的值，点击取消，不保存数据返回基本信息页面。用户修改该值之后进出口报关单总价有变更时，不再重新计算进出口总金额。非修改界面，不显示保存和取消按钮。

###### 功能-导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 副产品申报表

###### 列表

1. 列表栏位

商品名称、数量、单位、总价值、币制、处理方式、报关单号、备注

汇总价值：查询栏位右下角显示“汇总价值：N”，N即为总价值累加。

1. 排序

排序字段：插入时间

排序方式：升序排列

1. 查询栏位

* 商品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 处理方式：下拉框，精确查询，包含：0-征税、1-销毁、2-退运、3-无价值处理

###### 新增

功能描述：允许用户新增一条副产品信息。

* 商品名称：非空，可录入，不能超过255个字符；
* 数量：非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 单位：可空，参数控件，可以输入相应海关代码或名称带出。
* 总价值：非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 币制：非空，参数控件，可以输入相应海关代码或名称带出。
* 处理方式：非空，下拉框选择，包括0-征税、1-销毁、2-退运、3-无价值处理。
* 报关单号：可空，用户录入，不能超过255个字符。
* 备注：可空，用户录入，不能超过200个字符。

汇总价值：对总价值累加

###### 修改

功能描述：允许用户对一条副产品信息进行修改，检验规则同新增。

###### 删除

功能描述：允许用户对副产品信息进行删除。

##### 边角料申报表

###### 列表

1. 列表栏位

商品名称、对应料件项号、数量、计量单位、总价值、币制、与申报损耗率比较、处理方式

1. 排序

排序字段：对应料件项号

排序方式：升序排列

1. 查询栏位

* 商品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 对应料件项号：采用文本框，精确查询
* 处理方式：下拉框，精确查询，包含：0-征税、1-销毁、2-退运、3-无价值处理
* 与申报损耗率比较：下拉框，精确查询，包含：0-大于、1-等于、2-小于

###### 新增

功能描述：允许用户新增一条边角料信息。

* 商品名称：非空，可录入，不能超过255个字符；
* 对应料件项号：非空，用户录入，必须是手册管理—料件表中的项号，否则提示“料件项号在手册管理-料件表中不存在,请检查!”。
* 数量：非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 计量单位：非空，参数控件，可以输入相应海关代码或名称带出。
* 总价值：非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 币制：非空，参数控件，可以输入相应海关代码或名称带出。
* 与申报损耗率比较：下拉框选择，包含：0-大于、1-等于、2-小于。
* 处理方式：非空，下拉框选择，包括0-征税、1-销毁、2-退运、3-无价值处理。

###### 修改

功能描述：允许用户对一条边角料信息进行修改，检验规则同新增。

###### 删除

功能描述：允许用户对边角料信息进行删除。

###### 导入

功能描述：允许用户通过导入方式批量维护边角料信息，检验规则同新增。采用覆盖式导入。

##### 成品退换平衡表申报单

###### 列表

1. 列表栏位

成品项号、商品编码、商品名称、计量单位、出口总数量、成品退换进口数量、成品退换出口数量、成品退换折料补税数量、成品退换涉及保税料件维修或更换数量

1. 排序

排序字段：成品项号

排序方式：升序排列

1. 查询栏位

* 成品项号：采用文本框，精确查询
* 商品编码：采用文本框，支持模糊查询
* 商品名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

从手册管理、报表中心自动获取数据生成。

* 成品项号：取报表中心-出口保税成品明细表中成品退换出口数量或成品退换进口数量不为0的数据对应的成品项号。
* 商品编码：根据成品项号取手册管理—成品表中的商品编码，不允许修改。
* 商品名称：根据成品项号取手册管理—成品表中的品名，不允许修改。
* 计量单位：根据成品项号取手册管理—成品表中的单位对应的中文名称，不允许修改
* 出口总数量：根据成品项号取一体化核销出口成品汇总表中的出口总数量，取不到则显示为0，不允许修改。
* 成品退换进口数量：按成品项号取报表中心-报表统计-出口保税成品明细中成品退换进口数量，不允许修改。
* 成品退换出口数量：按成品项号取报表中心-报表统计-出口保税成品明细中成品退换出口数量，不允许修改。
* 成品退换折料补税数量：默认为0。
* 成品退换涉及保税料件维修或更换数量：默认为0。

###### 修改

**功能描述：**允许用户选择一条数据修改，仅可以修改成品退换折料补税数量、成品退换涉及保税料件维修或更换数量栏位。

* 成品退换折料补税数量：用户录入，数值型，必须大于等于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。保存后去用户修改的值。
* 成品退换涉及保税料件维修或更换数量：用户录入，数值型，必须大于等于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。保存后去用户修改的值。

###### 功能—成品退换附件

用户点击“成品退换附件”按钮导出成品退换补税折料表，包含成品退换补税折料明细表、成品退换补税折料汇总表。

* **成品退换补税折料明细表栏位及数据来源：**
* 成品项号：成品退换平衡表申报单的项号
* 成品名称：选择手册—成品表中的品名
* 计量单位：选择手册—成品表中的单位
* 成品退换折料补税数量：取成品退换平衡表申报单的成品退换折料补税数量大于0的数量
* 料件项号：通过选择手册—单损耗的耗用关系关联选择手册—料件表中的项号。若有成品关联不到料件，则料件项号显示为0；若成品关联到的料件项号在选择手册—料件表中没有，则不显示；
* 料件名称：选择手册—料件表中的品名
* 计量单位：选择手册—料件表中的单位
* 净耗：选择手册-单损耗表中的单耗/净耗，显示为9位小数。如4显示为4.000000000。如小数位数不足9位则以0补足9位小数，如2.1显示为2.100000000。
* 损耗率：选择手册-单损耗表的损耗率，显示为7位小数。如4显示为4.0000000。如小数位数不足7位则以0补足7位小数，如2.1显示为2.1000000。
* 耗用数量：成品退换折料补税数量\*净耗/（1—损耗率），显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。
* 对同一成品，耗用在此成品的第一项料件列完后，重复列出耗用在此成品上的其他料件，对于同一成品，将成品项号、成品名称、计量单位、成品退换折料补税数量这四个栏位进行合并显示；如果某一成品在成品退换情况申报表中存在，但该成品在选择手册—单损耗中没有对应的单损耗信息，则除成品项号、成品名称、计量单位、成品退换折料补税数量这四个栏位外，其他栏位均用0显示

注：当料件项号栏位为0时，料件项号栏位后面所有栏位都显示为0。

* **成品退换补税折料汇总表栏位及数据来源**
* 料件项号、料件名称、计量单位从成品退换折料明细表中获取，按照料件项号升序排列。
* 折料汇总根据相同项号汇总成品退换折料明细表中耗用数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。。

导出格式如下：



##### 附件

名称：手册报核随附资料

附件说明：

* 手册报核情况说明表：2018年1月1日起，一体化手册报核时需附件上传此表，点击超链接下载模板。

格式如下：



* 单耗计算相关资料。
* 边角料报关单位与备案单位不同，提供单位换算说明。
* 其他海关要求提供的单证。
* 可上传附件格式：doc、docx、xls、xlsx、pdf、jpg、png、txt、bmp。

#### 申报

企业勾选一笔报核记录，点击“申报”按钮，向海关一体化企业端申报手册报核数据。只有申报状态为：暂存、中心初审补充申报、中心复审补充申报、现场初审补充申、H2010入库失败、QP入库失败、H2010核算退单、H2010结案退单、数据同步失败、数据同步成功、申报失败的其中一种状态，才允许申报，否则提示：“当前状态不可申报！”。

当申报后将报核申报表数据锁定，仅当暂存、H2010入库失败、QP入库失败、H2010核算退单、H2010结案退单、补充申报时允许维护的表单数据可以同步更新。

**校验逻辑：**

1. 报核申报表完整性

校验直通一体化申报的报核申报表是否完整。

必须申报表如下：

* + - * 报核申报单：
      * 手册基本信息
      * 进口料件汇总表
      * 出口成品汇总表

如上述表单无数据，则无法进行申报操作，系统提示：“报核申报表不完整，请检查后重新申报；”。

1. 报核申报数据完整性

校验企业报核数据中进口料件汇总表以及出口料件汇总表是否完整。校验逻辑如下：

* + - * 进口料件汇总表中报核项次必须等于手册料件项次。
      * 出口成品汇总表中报核项次必须等于手册成品项次。

如上述校验通不过，则无法进行申报操作，系统提示：“进口料件汇总表报核项次不齐全!”，“出口成品汇总表报核项次不齐全!”。

1. 报核申报数据完整性

通过是否勾选“副产品申报表”、“边角料申报表”、“成品退换平衡表申报单”、“进出口报关单汇总表”前的单选框，来判断此表格是否为必填项。当勾选，则为非必填，当未勾选，则为必填。若未勾选申报时该表无数据，则提示“XXX申报表不能为空!”XXX为申报表表名，若有多张表则表名用顿号隔开。

1. 报关单完整性、一致性校验

检查该手册在“报关单维护—报关单比对—完整性比对”中是否有比对不一致的记录，若有，系统提示“报关单完整性检查不通过!”。

报关单一致性检查：检查该手册在“报关单维护—报关单比对—一致性比对”中是否有贸易方式不一致、申报数量不一致、项号不一致的记录，若有，系统提示“报关单一致性检查不通过!”。

1. 报核申报单中勾选表单合规性校验

若进出口报关单汇总表中有数据，企业勾选报核申报单中进出口报关单汇总表为不申报，则检查不通过并提示“该手册有进出口报关, 需申报进出口报关单汇总表!”；

若进出口报关单汇总表中存在贸易方式为0844-进料边角料内销、0845-来料边角料内销、0864-进料边角料复出、0865-来料边角料复出的报关单，企业勾选报核申报单中边角料申报表为不申报，则检查不通过并提示“该手册有边角料贸易方式报关, 需申报边角料申报表!”；

若进出口报关单汇总表中存在贸易方式为4400-来料成品退换、4600-进料成品退换，企业勾选报核申报单中成品退换平衡表申报单为不申报，则检查不通过并提示“该手册有成品退换贸易方式报关, 需申报成品退换平衡表申报单!”；

6. 单损耗申报状态

A、 出口成品汇总表中存在“出口总数量、深加工结转出口总数量、成品销毁数量、成品退换进口数量、成品退换出口数量”全为0的成品项号，且出口成品汇总表中成品项号对应到企业端—选择手册—成品表中的序号的申报状态为“企业不申报”，则系统给出提示：“请确认成品项号a、b…是否需要申报单损耗？如确认需要申报单损耗，点击取消按钮撤销报核数据的申报；如确认不需要申报单损耗，点击确定按钮进行报核数据的申报！”，允许申报。其中a、b…为成品项号，依次显示，当需要列出的成品项号数超过20个，超过的部分用“…”显示。

B、出口成品汇总表中存在“出口总数量、深加工结转出口总数量、成品销毁数量、成品退换进口数量、成品退换出口数量”不全为0的成品项号，且出口成品汇总表中成品项号对应到企业端—选择手册—成品表中的序号的申报状态为“企业不申报”，则系统给出提示：“成品项号a、b…需要完成单损耗的申报后才允许进行手册报核！”，不允许申报。其中a、b…为成品项号，依次显示，当需要列出的成品项号数超过20个，超过的部分用“…”显示。

C、出口成品汇总表中既存在上述A的情况，又存在上述B的情况，则系统给出提示：“请确认成品项号a、b…是否需要申报单损耗？如确认不需要申报单损耗，可忽略此提示！” （此处的a、b…为满足情况A的成品项号，当需要列出的成品项号数超过20个，超过的部分用“…”显示）。换行提示：“另：成品项号a、b…需要完成单损耗的申报后才允许进行手册报核！”（此处的a、b…为满足情况B的成品项号，当需要列出的成品项号数超过20个，超过的部分用“…”显示）。

**补充申报：**

海关在平台审核过程中，要求企业针对一体化平台报核数据进行补充申报。企业端的申报状态为“中心初审补充申报”或“现场初审补充申报”或“中心复审补充申报”。企业端勾选报核记录，点击“报核”按钮，进行补充申报。补充申报中：

1. 允许修改的表单为：
2. 报核申报单中四个复选框中的其中三个：“副产品申报表”、“边角料申报表”、“成品退换平衡表申报单”；
3. 副产品申报表；
4. 边角料申报表；
5. 成品退换申报表；
6. 附件。
7. 以下报表数据锁定，无法编辑：
8. 报核申报单中四个复选框中的其中一个：“进出口报关单汇总表”；
9. 手册基本信息；
10. 进出口报关单汇总表；
11. 进口料件汇总表；
12. 出口成品汇总表。
13. 补充申报时需进行校验逻辑4、5的校验

若申报手册对应的企业信息在企业管理-授权管理中不存在或权限状态为停用，则提示“当前手册所属企业无申报权限!”。

用户点击申报按钮，若手册对应的企业在企业管理-授权管理中为验证卡则进行电子口岸卡认证，企业输入卡密码，认证通过则发送数据，认证不通过则提示申报失败原因；若手册对应的企业在企业管理-授权管理中为不验证卡则不进行电子口岸卡认证，企业输入卡密码，则发送数据。

电子口岸卡认证：

* 若检测到用户未安装电子口岸读卡驱动，则提示“未安装插件！”；
* 若检测到用户已安装读卡驱动但未读到电子口岸卡，则提示“请插入IKey卡再操作!”；
* 若用户电子口岸卡企业信息（企业名称）与申报企业信息不一致也不是包含关系，则提示“插入的卡与该企业不匹配!”，换行显示“当前插卡企业为:XXX”，XXX为读取的企业名称。
* 若用户输入的电子口岸密码错误，则提示“IC卡密码不正确,请您重新输入 (提示: 连续3次输错密码会锁卡)”。
* 先进行密码合规性校验，电子口岸卡密码必须为8位，否则提示“密码错误,请输入正确的电子口岸卡密码!”。

数据同步状态设置：

当用户申报后一体化手册核销审核状态未爬网获取前此栏位显示数据同步处理状态，详细设置如下：

企业申报后，通过POST向一体化系统传输报核数据，状态显示为数据同步中，数据POST成功后状态显示为数据同步成功，POST数据失败状态显示为数据同步失败，数据POST结束后若直接申报开启，一体化申报成功则状态显示为申报成功，一体化申报失败则显示为申报失败；

数据同步状态超链接：点击数据同步状态，可以超链接本次POST数据情况明细（同数据同步查询模块明细）；

当数据同步状态为数据同步中、申报成功时不允许用户修改、申报数据；

若手册为直接申报时，当数据同步状态为数据同步失败、数据同步成功、申报失败时不允许直接修改手册报核数据，可以通过点击表头暂存功能将手册状态置为暂存后维护手册报核数据；

若手册为补充申报时当数据同步状态为数据同步失败、数据同步成功、申报失败时不允许直接修改手册报核数据，**可以通过点击表头暂存功能将手册状态置为数据同步前的补充申报状态后再维护手册报核数据**；

当数据同步状态为数据同步失败、数据同步成功、申报失败时允许申报数据。

#### 催核提醒

当同时满足以下条件时，则当日及次日分别向企业发送一次催核提醒，推送时间为可配置

* 当手册有效期比当前日期大两个月；
* 手册核销申报状态为未申报、暂存；
* 该手册所属企业有绑定微信。

提醒内容如下：

贵司XXXXX手册有效期已不足60天，请及时准备手册核销工作，以免导致手册超期未报核。若您核销过程中有任何问题，请及时联系我司热线66081888咨询！

调用微信消息模板如下：



### 手册管理

在此模块用户可查看手册信息、选择并维护手册数据。

#### 选择手册

此模块默认显示用户手册列表，当手册状态为已结案时，该手册不显示维护按钮，并将一体化核销模块该手册申报状态置为H2010手册已结案。

##### 列表显示

###### 列表栏位

勾选框、选择手册、企业编码（不显示）、企业名称（不显示）、手册编号、贸易方式、有效日期、结案日期、手册状态、隐藏状态；

企业编码取南京风险业务表EMS\_HEAD表中DECLARE\_CODE；若DECLARE\_CODE和TRADE\_CODE相同，则企业名称取TRADE\_NAME，否则取OWNER\_NAME。

备案数据更新完成后，根据企业编码关联企业管理-授权管理更新企业名称。

###### 排序

排序字段：手册编号

排序方式：升序

###### 查询栏位

* 手册编号：采用文本框，支持模糊查询
* 手册状态：下拉框，精确查询，包含：未结案，已结案
* 隐藏状态：下拉框，精确查询，包含：已隐藏，全部；默认显示条件未隐藏

##### 功能-选择

点击选择，选定需要操作的手册，系统自动跳转到手册信息页面，包含基本信息、料件表、成品表、单损耗表4个TAB页。

当企业未选择手册时，点击除选择手册以外模块时，显示选择手册模块，用户选择手册后，跳转到用户点击的模块。

##### 功能-超链接

功能描述：点击手册编号蓝色字体超链接，可查看对应的手册信息，系统自动跳转到手册信息页面，包含基本信息、料件表、成品表、单损耗四部分信息。

###### 基本信息

1. 列表栏位

经营企业编码、经营企业名称、加工单位编码、加工单位名称、手册编号、企业内部编号、贸易方式、有效日期、单耗申报环节（界面不显示）、结案日期、手册状态

数据来源：单耗申报环节取南京风险业务表EMS\_HEAD表EQUIP\_MODE栏位，单耗申报环节状态包括1-备案、2－出口前、3－报核前三种状态。

###### 料件表

1. 列表栏位：

项号、商品编码、品名、规格型号、产销国、备案数量、手册余量、单位、单价、总价、币制、征免方式。

数据来源：

* 手册余量：非空，系统自动计算，系统自动设置等于备案数量减去进口保税料件明细中进口数量合计的数值。

1. 排序

排序字段：项号

排序方式：升序

1. 查询栏位

项号：采用文本框

商品编码：采用文本框，支持模糊查询

品名：采用文本框，支持模糊查询

1. 功能-导出

**功能描述：**导出用户查询出的所有记录。

###### 成品表

1. 列表栏位：

项号、商品编码、品名、规格型号、产销国、备案数量、手册余量、单位、单价、总价、币制、征免方式、申报状态（界面不显示）。

数据来源：

* 手册余量：非空，系统自动计算，系统自动设置等于备案数量减去出口保税成品明细中出口数量合计的数值。
* 申报状态：取南京风险业务表EMS\_LIST表成品的DUTY\_RATE栏位，申报状态包括1-企业不申报；2-企业申报；9-已核定。

1. 排序

排序字段：项号

排序方式：升序

1. 查询栏位

项号：采用文本框

商品编码：采用文本框，支持模糊查询

品名：采用文本框，支持模糊查询

1. 功能-导出

**功能描述：**导出用户查询出的所有记录。

###### 单损耗

1. 列表栏位

成品项号、成品品名、料件项号、料件品名、单耗/净耗、损耗率%、非保税料件比例%。

将相同的成品项号、成品品名合并。

1. 排序

排序字段：成品项号+料件项号

排序方式：升序

1. 查询栏位

成品项号：采用文本框

成品品名：采用文本框，支持模糊查询

料件项号：采用文本框

料件品名：采用文本框，支持模糊查询

1. 功能-导出

**功能描述：**导出用户查询出的所有记录。

###### 数据更新说明

更新逻辑：

* 风险数据获取逻辑：从31.100推送手册备案信息到直通一体化南京风险业务表，直通一体化系统根据逻辑从南京风险业务表更新企业手册备案数据。
* 若用户使用直通一体化系统设立、变更手册，则当手册设立、变更H2010审批通过，则将系统一体化备案模块最新的手册备案数据同步到选择手册模块。并记录当前审批通过日期，若南京风险业务表获取的备案数据审批通过日期同等于或小于记录的审批通过日期，则不再更新南京风险业务表的备案数据。若南京风险业务表获取的备案数据审批通过日期大于记录的审批通过日期，则从南京风险业务表更新备案数据。若取的是电子口岸邮箱解析程序钟的备案数据，当EMS\_HEAD表申报日期大于等于T\_ZTYTH\_EMS\_HEAD表申报日期，并且EMS\_HEAD表插入时间字段值大于当前日期减1.5天时更新手册信息。补录入的手册备案数据不同步。

若表头中管理对象为以经营单位为管理对象则企业编码取经营单位编码，企业名称取经营单位名称；若表头中管理对象为以加工单位为管理对象则企业编码取加工单位编码，企业名称取加工单位名称。

* 若用户未使用直通一体化系统设立、变更手册，则从南京风险业务表增量获取手册备案批准日期或变更批准日期为当前日期前N天内且手册编号为B、C的手册的表头、表体、单损耗信息。（N为可配置项）
* 筛选南京风险业务表里手册备案信息中变更审批通过日期为空且变更次数大于0或变更审批通过日期不为空且小于申报日期的手册，更新这些手册中申报日期在当前日期前N天内的手册备案数据，更新逻辑为，若该手册的申报时间大于直通一体化选择手册模块的申报时间，则更新，若小于或等于则不更新。
* 通过南京风险数据更新手册备案数据时，若手册在直通一体化系统中不存在，则插入手册表头信息；若手册在直通一体化系统中存在，则更新手册表头信息。表体信息均为先删后插入新的数据。
* 当更新备案数据时，若一体化核销模块该手册状态为未申报、暂存、H2010入库失败、QP入库失败、H2010核算退单、H2010结案退单则向一体化核销模更新手册信息；否则当改手册可编辑或再次申报时（非补充申报情况）更新。
* 结案日期获取：获取手册编号为B、C的手册的结案日期，获取规则为取当前日期前N 天内的结案日期（CLOSE\_DATE），如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 直通一体化结案日期 | 南京风险手册表头结案日期 | 是否更新 |
| 结案日期为空 | 结案日期为空 | 不更新 |
| 结案日期为空 | 有结案日期 | 更新 |
| 结案日期同南京风险手册表头 | 有结案日期 | 不更新 |
| 有结案日期，与南京风险手册表头不同 | 有结案日期 | 更新 |
| 有结案日期 | 结案日期为空 | 不更新 |

* 从南京风险业务表的ems\_list、ems\_consume中取MODIFY\_MARK不等于2的表体及单耗数据。

##### 隐藏

**功能描述：**允许用户对选中的手册进行隐藏。隐藏操作是针对企业的操作，即同一企业不同用户登录系统看到的选择手册界面是相同的。同步隐藏一体化核销模块中该手册信息。

##### 取消隐藏

**功能描述：**允许用户对选中的手册进行取消隐藏。取消隐藏操作是针对企业的操作，即同一企业不同用户登录系统看到的选择手册界面是相同的。同步取消隐藏一体化核销模块中该手册信息。

#### 手册平衡试算

##### 单损耗（试算）

在查询条件上方显示“功能介绍：根据用户提供的单损耗（试算）数据 ，试算手册平衡情况!”

单损耗分为两部分显示，上方显示单损耗的录入栏位，下方显示单损耗列表。允许用户通过录入、导入、修改、删除等方式维护单损耗。

###### 列表栏位

成品序号、成品名称、成品计量单位、料件序号、料件名称、料件计量单位、单耗/净耗、损耗率%、非保税料件比例%、备注。

其中料件名称、料件计量单位、成品名称、成品计量单位从手册管理—选择手册中的料件表、成品表关联显示。

**排序**

排序字段：成品序号+料件序号

排序方式：升序排列

**查询字段**

* 成品序号：采用文本框，精确查询
* 料件序号：采用文本框，精确查询

###### 功能-新增

允许用户通过手工录入的方式新增单损耗。

**显示栏位如下：**

* 成品序号：非空，用户录入，数值型，必须为手册管理—选择手册—成品表中成品的序号，否则提示“成品序号不存在!”。
* 料件序号：非空，用户录入，数值型，必须为为手册管理—选择手册—料件表中料件的序号，否则提示“料件序号不存在!”。同一成品序号下料件序号不能重复，若重复，则提示“同一成品序号下料件序号不能重复”。
* 单耗/净耗：非空，用户录入，数值型，必须大于0。长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为9位，小数位数最多为9位。
* 损耗率%：非空，用户录入，数值型，必须大于等于0且小于100，长度不能超过8位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为2位，小数位数最多为5位。
* 非保税料件比例%：非空，用户录入，数值型，默认为0，用户可修改，必须大于等于0且小于100，长度不能超过8位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为2位，小数位数最多为5位。
* 备注：可空，用户录入，字符型，长度不能超过50个字符。

###### 功能-修改

点击“修改”，系统将该单损耗信息回填至页面各字段栏位中，用户可根据需要进行修改。成品序号、料件序号不允许修改，其他栏位校验规则同新增。

###### 功能-删除

点击“删除”，系统提示“您确定要删除所选择的记录吗?”，确定后即可删除所选的单损耗记录。

###### 功能-批量删除

点击“批量删除”，系统提示“您确定要删除选择的所有记录吗?”，确定后即可删除所选的全部单损耗记录。若未勾选表体则提示“请至少选择一条数据操作!”。

###### 功能-导入

导入规范文件为“手册平衡试算-单损耗”。

* 成品序号+料件序号在系统中不存在

数据校验规则同“新增”，提供错误数据导出功能。

* 成品序号+料件序号在系统中存在， 先删除系统中序号对应的数据，将导入文件中的数据导入进系统，则数据校验规则同“新增”。若数据未导入成功，则不执行删除动作。

导入文件之后，根据成品序号、料件序号自动从成品表、料件表带出成品名称、成品规格、成品计量单位、料件名称、料件规格、料件计量单位。

###### 功能-提取备案单损耗

用户在点“提取备案单损耗”按钮时，系统给出提示“系统先将单损耗（试算）中的数据清空,然后自动获取手册管理—选择手册—单损耗维护中的数据。”，用户点击“确定”按钮，系统执行提取操作，用户点击“取消”按钮，则不执行提取。

用户点击“提取备案单损耗”按钮后，此按钮即变为灰色不可操作，直至用户在弹出的对话框“提取成功!”中点击“确定”后，“提取”按钮才变为可操作状态。

###### 功能-导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 进口保税料件明细

###### 列表

1. 列表栏位

料件项号、料件名称、规格型号、单位、直接进口数量(A)、深加工结转进口数量(B)、余料结转进口数量(C)、料件退换进口数量(D)、料件退换出口数量（E）、内销征税数量（F）、转复出数量（G）、余料结转出口数量(H)、销毁数量（I）、实际进口数量(J=A+B+C+D-E-F-G-H-I)

其中：直接进口数量(A)、深加工结转进口数量(B)、余料结转进口数量(C)、料件退换进口数量(D)、料件退换出口数量（E）、内销征税数量（F）、转复出数量（G）、余料结转出口数量(H)、销毁数量（I）、实际进口数量(J=A+B+C+D-E-F-G-H-I)，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。

1. 排序

* 排序字段：料件项号
* 排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 料件项号：采用文本框，精确查询
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询
* 规格型号：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

若手册管理—料件表中没有数据，则报表显示为空。

* 料件项号：取手册管理—选择手册—料件表中的项号。
* 料件名称：根据项号取手册管理—选择手册—料件表中的商品名称。
* 规格型号：根据项号取手册管理—选择手册—料件表中的规格型号，获取不到则显示为空。
* 单位：根据项号取手册管理—选择手册—料件表中的单位。
* 直接进口数量(A)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715(进料非对口)的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0214（来料对口）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 深加工结转进口数量(B)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0654（进料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0255（来料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 余料结转进口数量(C)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 料件退换进口数量(D)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0300（来料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 料件退换出口数量(E)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0300（来料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 内销征税数量(F)：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0644（进料料件内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0245（来料料件内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 转复出数量(G)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0664（进料料件复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0265（来料料件复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 余料结转出口数量(H)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 销毁数量（I）：汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0200（料件销毁）的数量；
* 实际进口数量（J=A+B+C+D-E-F-G-H-I）：等于直接进口数量(A)+深加工结转进口数量(B)+余料结转进口数量(C)+料件退换进口数量(D)-料件退换出口数量(E)-内销征税数量(F)-转复出数量(G)-余料结转出口数量(H)-销毁数量（I）的值。
* 进口数量合计：进口数量合计= A+B+C+D-E。（界面不显示）
* 当列表中进口数量合计为0时，该条数据标红，进口数量合计= A+B+C+D-E。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 出口保税成品明细

###### 列表

1. 列表栏位

成品项号、成品名称、规格型号、单位、直接出口数量(A)、深加工结转出口数量(B)、成品退换出口数量(C)、成品退换进口数量(D)、退运数量（E）、实际出口数量(F=A+B+C-D-E)。

其中：直接出口数量(A)、深加工结转出口数量(B)、成品退换出口数量(C)、成品退换进口数量(D)、退运数量（E）、实际出口数量(F=A+B+C-D-E)，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。

1. 排序

排序字段：成品项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 成品项号：采用文本框，精确查询
* 成品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 规格型号：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

若手册管理—成品表中没有数据，则成品表显示为空。

* 成品项号：取手册管理—成品表中的项号。
* 成品名称：根据项号取手册管理—成品表中的商品名称。
* 规格型号：根据项号取手册管理—成品表中的规格型号，获取不到则显示为空。
* 单位：根据项号取手册管理—成品表中的单位。
* 直接出口数量(A)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715(进料非对口)的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0214（来料对口）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 深加工结转出口数量(B)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0654（进料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0255（来料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 成品退换出口数量(C)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 成品退换进口数量(D)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 退运数量（E）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4561（退运货物）、4500（直接退运）的数量；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4561（退运货物）、4500（直接退运）的数量；

* 实际出口数量（F=A+B+C-D-E）：等于直接出口数量(A)+深加工结转出口数量(B)+成品退换出口数量(C)-成品退换进口数量(D)-退运数量（E）。
* 出口数量合计：出口数量合计= A+B+C-D（界面不显示）
* 当列表中出口数量合计为0时，该条数据标红，出口数量合计= A+B+C-D。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 出口耗用明细表

###### 列表

1. 列表栏位

成品项号、成品名称、单位、实际出口数量、料件项号、料件名称、单位、实际进口数量、净耗、损耗率、非保税料件比例、出口耗用、工艺损耗、保税料件耗用、非保税料件耗用。

其中：实际进口数量、净耗、损耗率、非保税料件比例、出口耗用、工艺损耗、保税料件耗用、非保税料件耗用，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。

1. 排序

排序字段：成品项号+料件项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 成品项号：采用文本框
* 成品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 料件项号：采用文本框
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

系统从料件表、成品表、单损耗表、进口保税料件明细、出口保税成品明细中提取并自动计算。

* 成品项号：手册管理—选择手册—成品表中的项号
* 成品名称：手册管理—选择手册—成品表中的品名
* 单位：手册管理—选择手册—成品表中的单位
* 实际出口数量：出口保税成品明细中实际出口数量
* 料件项号：通过手册管理—手册平衡试算—单损耗（试算）中的成品项号关联对应的料件项号。若有成品关联不到料件，则料件项号显示为0；若成品关联到的料件项号在手册管理—料件表中没有，则不显示；
* 料件名称：手册管理—选择手册—料件表中的品名
* 单位：手册管理—料件表中的单位
* 实际进口数量：进口保税料件明细中实际进口数量
* 净耗：手册管理—手册平衡试算—单损耗中的单耗/净耗
* 损耗率：手册管理—手册平衡试算—单损耗中的损耗率%/100
* 非保税比例：手册管理—手册平衡试算—单损耗中的非保税比例%/100
* 出口耗用：实际出口数量\*净耗/（1—损耗率）
* 工艺损耗：出口耗用\*损耗率
* 保税料件耗用：实际出口数量\*净耗\*（1-非保税比例）/（1—损耗率）
* 非保税料件耗用：实际出口数量\*净耗\*非保税比例/（1—损耗率）
* 对同一成品，耗用在此成品的第一项料件列完后，重复列出耗用在此成品上的其他料件，对于同一成品，将成品项号、成品名称、备案单位、实际出口数量这三个栏位进行合并显示；如果某一成品在出口保税成品明细中存在，但该成品在报送单损耗中没有对应的单损耗信息，则除成品项号、成品名称、备案单位、实际出口数量这四个栏位外，其他栏位均用0显示

注：当料件项号栏位为0时，料件项号栏位后面所有栏位都显示为0。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 核销平衡表

###### 列表

1. 列表栏位

料件项号、料件名称、规格型号、单位、实际进口数量（A）、出口成品耗料合计（B）、保税料件耗用合计（C）、非保税料件耗用合计（D）、工艺损耗合计（E）、理论剩余料件（F）、保税边角料应补数量（G）、边角料已补数量（H）、边角料复出数量（I）。

其中：实际进口数量（A）、出口成品耗料合计（B）、保税料件耗用合计（C）、非保税料件耗用合计（D）、工艺损耗合计（E）、理论剩余料件（F）、保税边角料应补数量（G）、边角料已补数量（H）、边角料复出数量（I），显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。

1. 排序

排序字段：料件项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 料件项号：采用文本框
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

* 料件项号：手册管理—选择手册—料件维护中的项号
* 料件名称：手册管理—选择手册—料件维护中的品名
* 规格型号：手册管理—选择手册—料件维护中的规格型号
* 单位：手册管理—选择手册—料件维护中的单位
* 实际进口数量（A）：进口保税料件明细中实际进口数量
* 出口成品耗料合计（B）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的出口耗用数量
* 保税料件耗用合计（C）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的保税料件耗用数量
* 非保税料件耗用合计（D）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的非保税料件耗用数量
* 工艺损耗合计（E）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的工艺损耗数量
* 理论剩余数量（F=A-C）：实际进口数量-保税料件耗用合计
* 保税边角料应补数量（G）：根据料件项号汇总出口耗用明细表-出口耗用\*损耗率\*（1-非保税比例）。
* 边角料已补数量（H）：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0844（进料边角料内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0845（来料边角料内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 边角料复出数量（I）：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0864（进料边角料复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0865（来料边角料复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

### 报关单维护

提供企业报关单查看、确认功能。（数据来源非联网245）

当一体化核销模块中手册申报状态为未申报、暂存、H2010入库失败、QP入库失败、中心初审补充申报、现场初审补充申报、中心复审补充申报、H2010核算退单、H2010结案退单时显示进出口报关单模块增删改功能按钮和报关单确认模块确认功能按钮。

#### 报关单确认

**功能描述**：将后台的报关单数据在界面上显示，并提供用户进行确认的功能。用户确认完毕的报关单相应显示在进口报关单、出口报关单模块，此模块不再显示。若后台新增报关单数据，系统自动将新增的报关单数据显示到报关单确认模块；若此报关单在报关单确认模块中还没有被用户确认，且此报关单在后台数据中做了变更，在报关单确认模块中此报关单信息也要变更；若此报关单号在进口报关单或出口报关单中存在，且在后台数据中也存在，那么此报关单在报关单确认模块界面上就不显示了。

在查询栏位下面用红色字体显示“（共计N份报关单）”，N即为该模块下的报关单数量。

##### 列表

1. 列表栏位

进入“报关单确认”页面，显示后台数据库中已有进出口报关单的相关栏位信息，包括报关单号、进出口标志、净重(公斤)、申报日期、进出口日期、贸易方式、合同号、商品序号、项号、商品名称、申报数量、单位、币制、单价、总价。

1. 排序

排序字段：申报日期+报关单号+商品序号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 报关单号：采用文本框，支持模糊查询
* 进出口标志：采用下拉框，包括进口（I）、出口（E）
* 贸易方式：采用文本框，支持模糊查询
* 商品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 项号：采用文本框
* 申报日期：在日期表中选择相应的时间，并且采用开始时间与结束时间两个日期范围的方式。

##### 功能—确认

**功能描述：**用户至少选择一条报关单进行确认操作。否则提示“请至少选择一份报关单确认!”。若用户选择的报关单正在确认中，则提示“报关单正在确认中!”。

若用户仅选择一份报关单确认，系统根据进出口标志和贸易方式，判定当前报关单数据的成品料件标志，若无法对应成品料件标志，则提示：”成品料件标志与贸易方式不匹配!”。根据成品料件标志校验报关单表体中的项号(料件/成品)是否在手册管理-料件表/成品表中存在，若不存在，则提示此“项号在手册管理模块中不存在！”。系统弹出“请确认选中的报关单是否与贵司的申报数据相符!”，用户点击“确定”；进入报关单确认界面，表头栏位：企业内部编号、报关单号、进出口标志、贸易方式、净重（公斤）、申报日期、进出口日期、合同号；表体栏位：商品序号、项号、商品名称、申报数量、单位、单价、总价、币制。

若涉及多用户操作时，选中报关单已被确认，则提示“该票报关单已被确认，请在进出口报关单模块查看!”

用户输入企业内部编号后，点击“确定”按钮，此“确定”按钮即变为灰色，如果系统弹出提示“已存在该企业内部编号!”，用户在此对话框中点击“确定”按钮后，灰色的“确定”按钮即变为可操作状态；如果用户输入企业内部编号后，点击“确定”按钮，系统没有弹出任何对话框，这时“确定”按钮也即变为灰色，直至此报关单确认完成，返回显示报关单确认页面，此“确定”按钮即变为可操作状态。

* 企业内部编号：允许用户录入，字符型，不能超过50位，不允许重复，也不允许与进口报关单或出口报关单中的企业内部编号重复，区分大小写；如点击确定时企业未填写，则系统自动以报关单号作为企业内部编号。

栏位下方用红色字体显示“若不填写,则系统自动以报关单号作为企业内部编号!”

若用户选择多份报关单确认，系统弹出“请确认选中的报关单是否与贵司的申报数据相符!”，用户点击“确定”；系统自动以报关单号作为企业内部编号批量确认。这时“确定”按钮即变为灰色，直至报关单批量确认完成。确认成功的报关单显示在进口报关单或出口报关单模块，进出口标志为I的报关单显示在进口报关单模块中，进出口标志为E的报关单显示在出口报关单模块中，报关单确认模块不显示这些报关单了。

若后台新增报关单数据中有商品编码、商品名称、规格型号、单位，则确认之后将相应的数据显示在对应的报关单数据中。若后台新增报关单数据中没有商品编码、商品名称、规格型号、单位，则确认之后根据成品料件标志从手册管理备案数据中取该项号对应的商品编码、商品名称、规格型号、单位。

当报关单确认时自动补充折合美元总价、折合美元汇率栏位的值。

注：报关单确认中申报日期栏位取后台D\_DATE栏位的值，被确认成功的报关单的申报日期在数据库中显示为“YYYY-MM-DD”；进出口日期栏位取后台I\_E\_DATE栏位的值，被确认成功的报关单的进出口日期在数据库中显示为“YYYY-MM-DD”。

##### 功能—导出

**功能描述：**导出用户查询出的所有记录。

##### 功能-非联网已确认报关单同步

每天早上8:00自动将当前时间之前所有保税辅助核销系统中用户已确认报关单在直通一体化系统中未确认的报关单进行确认，确认时企业内部编号与辅助核销系统中一致。

同步逻辑：若直通一体化中的手册在辅助核销系统中存在，则将该手册在非联网中已确认在直通一体化中未确认的报关单进行自动确认！

#### 进口报关单

##### 列表

在查询栏位下面用红色字体显示“（共计N份报关单）”，N即为该模块下的报关单数量。

###### 列表栏位

表头信息：企业内部编号、报关单号、申报日期、进出口日期、净重(公斤)、贸易方式、成品料件标志、合同号；

表体信息：商品序号、项号、料号、商品名称、规格型号、申报数量、单位、币制、单价、总价、折合美元总价、折合美元汇率、第一法定数量、第一法定单位、备注。

同一报关单数据，将表头信息进行合并显示。

###### 排序

排序字段：申报日期+企业内部编号+商品序号

排序方式：升序排列

###### 查询栏位

* 企业内部编号：采用文本框，支持模糊查询
* 报关单号：采用文本框，支持模糊查询
* 贸易方式：采用文本框，支持模糊查询
* 商品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 项号：采用文本框，精确查询
* 申报日期：在日期表中选择相应的时间，并且采用开始时间与结束时间两个日期范围的方式。

##### 功能－新增

**功能说明：**增加一条报关单记录。分为表头与表体两部分。

**表头显示栏位，及数据有效性校验规则**

* 企业内部编号：非空，用户录入。字符型，不能超过50位，当前手册下不允许重复，也不能与出口报关单中的企业内部编号重复，区分大小写。
* 报关单号：可空，用户录入。字符型，长度必须为18位，第九位为进出口标志：1为进口，0为出口，此模块中录入的报关单号第九位应为1，若不为1则提示“进口报关单模块的报关单号第九位必须为数字1!”。若报关单号非空时，报关单号不允许重复，即：每个报关单号只能在一本手册上存在，且不能重复。
* 成品料件标志：非空，用户选择，必须是为3 或4（3是料件，4是成品）。
* 贸易方式：非空，用户录入，必须是对应的海关代码或名称。
* 申报日期：可空，用户录入。必须为日期格式。当申报日期修改且跨月时，重新获取相应的折合美元汇率并计算折合美元总价。
* 进出口日期：可空，用户录入。必须为日期格式。
* 净重(公斤)：可空，用户录入，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 合同号：可空，用户录入，字符型，不能超过32位。（对应245中CONTR\_NO字段）

**数据有效性校验：**当保存数据时进行数据有效性校验，校验规则如上。若成品料件标志、进出口标志、贸易方式的对应关系不一致，则提示：”成品料件标志与贸易方式不匹配!”。

* **表头修改：**

允许对选择的进口报关单表头栏位进行修改。

**表头保存完成后进入表体新增。**

**表体列表栏位：**

商品序号、项号、商品编码、商品名称、规格型号、申报数量、单位、单价、总价、第一法定数量、第一法定单位、备注。

在表体列表上方显示“申报数量合计:X 总价合计:Y 折合美元总价合计:P 第一法定数量合计:Z”，X、Y、P、Z分别是指表体中申报数量的合计、总价的合计、折合美元总价合计、第一法定数量的合计，如果没有报关单表体记录，则均显示为0。

**表体显示栏位及校验规则：**

* 商品序号：可空，用户录入。必须为大于等于1且小于等于50的整数。
* 项号：非空，用户录入。必须为大于0且小于等于9999的整数。用户输入项号后回车，除了根据项号从手册管理模块中带出商品编码、商品名称、规格型号、单位栏位的值。在该栏位后面红色字体显示“输入项号后回车带出项号级商品信息”。当商品序号存在时，同一商品序号对应的项号必须相同，否则给出提示：“同一商品序号下商品项号必须相同!”。根据成品料件标志校验项号是否在手册管理-料件表/成品表中存在，若不存在，则提示”此项号在手册管理模块中不存在!”。
* 料号：可空，用户录入。长度不能超过100个字符。
* 商品编码：可空，用户录入，必须是10位的海关编码，校验是否在商品编码中存在，若不存在提提示“商品编码不存在!”。当用户录入时取用户录入的值；当用户不录入时，系统根据项号与成品料件标志，从手册管理模块中料件或成品的商品编码中获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空。
* 商品名称：可空，长度不能超过50个字符。当用户录入时取用户录入的值；当用户不录入时，系统根据项号与成品料件标志，从手册管理模块中料件或成品的品名中获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空。
* 规格型号：可空，长度不能超过255个字符。当用户录入时取用户录入的值；当用户不录入时，系统根据项号与成品料件标志，从手册管理模块中料件或成品的规格型号中获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空。
* 申报数量：非空，用户录入。必须是数值型，中间不能含有千位分隔符。长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。若申报数量超过5位小数，系统自动四舍五入成5位小数。
* 总价：可空，单价、总价不能同时为空，否则提示“单价、总价不能同时为空!”，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5。总价为空时，按照通用规则计算。
* 单价：可空，单价、总价不能同时为空，否则提示“单价、总价不能同时为空!”，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位，若申报数量为0，总价不为空，提示“申报数量为0,无法计算单价!”。单价为空时，按照通用规则计算。
* 单位：可空，用户录入。必须是对应的海关代码或名称。当用户录入时取用户录入的值；当用户不录入时，系统根据项号与成品料件标志，从手册管理模块中料件或成品的单位中获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空。
* 币制：非空，用户录入，必须为对应的海关代码或名称。回车后带出折合美元总价和折合美元汇率。在该栏位下面红色字体显示“输入币制后回车带出折合美元总价”。
* 折合美元总价：可空，不可录入，输入币制后回车或保存时系统自动计算，当币制为美元时，则直接取总价的值；若币制为非美元时，则根据报关单申报日期获取折合美元汇率，进行计算，计算公式为：总价\*折合美元汇率。长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5。若小数位数超过5位小数，系统自动四舍五入成5位小数。
* 折合美元汇率：可空，不可录入，系统自动带出；当币制为美元时，则折合美元汇率为1；若币制为非美元且币值代码在EXCHRATE中存在时，则根据报关单申报日期从参数表EXCHRATE（外汇折算率表）获取折合美元汇率，若申报日期为空则取当前日期对应的汇率；若申报日期不为空且超过汇率表日期范围也取当前日期对应的汇率；若币值代码在EXCHRATE表不存在，则显示为空，折合美元总价也显示为空；长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为10位，小数位数最多为8位。

EXCHRATE汇率参数表更新时间：每个月的第一天的凌晨更新！（JOB具体时间可根据情况配置）

* 第一法定数量：可空，用户录入。必须是数值型，中间不能含有千位分隔符。长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。若申报数量超过5位小数，系统自动四舍五入成5位小数。
* 第一法定单位：可空，用户录入。必须是对应的海关代码或名称。当用户录入时取用户录入的值；当用户不录入时，系统根据编码从商品编码库中获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空。
* 产销国（地区）：可空，用户录入的值必须为对应的海关代码或名称。
* 征免方式：可空，系统默认为3-全免，用户可自行选择。
* 备注：可空，用户录入，长度不能超过510个字符。

**同一表头下，表体中一条数据保存完成后，允许继续新增表体数据。**

**数据有效性校验：**当保存数据时进行数据有效性校验，校验规则如上。

* **表体修改：**

允许对选中的进口报关单表体数据进行逐条修改，并可修改所有栏位。校验规则同新增。

* **表体删除：**

允许删除选中的表体数据。

* **批量删除：**

允许勾选删除多条表体数据。

* **~~表体导入（暂留后用）~~**

**~~功能说明：~~**~~导入采用新增导入方式。导入时系统判断此商品序号是否符合同一商品序号对应相同的项号，否则提示错误无法导入，用户只有删除这条报关单记录后才能导入。~~

* ~~商品序号：可空，用户录入。必须为大于等于1且小于等于50的整数。同一商品序号对应的项号必须相同，否则提示信息：“同一商品序号对应的项号必须相同!”。~~
* ~~项号：非空，必须为大于0且小于9999的整数。根据成品料件标志校验项号是否在手册管理-料件表/成品表中存在，若不存在，则提示”此项号在手册管理模块中不存在!”。~~
* ~~料件料号：可空，用户录入。长度不能超过100个字符。~~
* ~~商品编码：可空，必须是10位的海关编码。当用户导入时取用户录入的值；当用户不导入时，系统根据项号与表头的成品料件标志，从手册管理模块中料件或成品的商品编码中获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空。~~
* ~~商品名称：可空，长度不能超过50个字符。当用户录入时取用户录入的值；当用户不录入时，系统根据项号与成品料件标志，从手册管理模块中料件或成品的品名中获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空，如果手册管理模块中料件或成品的品名有修改，此栏位为空时也随之修改。~~
* ~~规格型号：可空，长度不能超过255个字符。当用户录入时取用户录入的值；当用户不录入时，系统根据项号与成品料件标志，从手册管理模块中料件或成品的规格型号中获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空，如果手册管理模块中料件或成品的规格型号有修改，此栏位为空时也随之修改。~~
* ~~申报数量：非空，必须是数值型，若申报数量必须大于0，中间不能含有千位分隔符。长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。~~
* ~~单位：可空，必须是数值型，必须是对应的海关代码或名称。当用户录入时取用户录入的值；当用户不录入时，系统根据项号与成品料件标志，从手册管理模块中料件或成品的品名中获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空。如果手册管理模块中料件或成品的单位有修改，此栏位为空时也随之修改。~~
* ~~单价：可空，单价、总价不能同时为空，否则提示“单价、总价不能同时为空!”，根据单价总价通用规则计算。~~
* ~~总价：可空，单价、总价不能同时为空，否则提示“单价、总价不能同时为空!”，根据单价总价通用规则计算。~~
* ~~币制：非空，必须为海关代码。当币制为美元(502)时，若汇率和折合美元总价栏位都为空时，则将汇率栏位自动置为1，将折合美元总价栏位自动置为总价的值。~~
* ~~第一法定数量：可空，用户录入。必须是数值型，中间不能含有千位分隔符。长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。~~
* ~~第一法定单位：可空，必须是数值型，必须是对应的海关代码或名称。~~
* ~~产销国（地区）：可空，用户录入的值必须为对应的海关代码或名称。~~
* ~~征免：可空，若为空则系统默认为3-全免。~~
* ~~备注：可空，用户录入，长度不能超过510个字符。~~

~~数据有效性校验：导入时校验规则同新增。~~

##### 功能－导入

**功能说明：**导入采用新增导入方式。导入时系统判断此企业内部编号在当前手册中是否存在，如存在则提示错误无法导入，用户只有删除这条报关单记录后才能导入。

当报关单数据导入成功时，自动补充折合美元总价、折合美元汇率栏位的值。

**显示栏位：**

* 企业内部编号：非空，用户录入。字符型，不能超过50位，当前手册下不允许重复，也不能与出口报关单中的企业内部编号重复，区分大小写。
* 报关单号：可空，长度必须为18位，第九位为进出口标志：1为进口，0为出口，此模块中导入的报关单第九位应为1。当报关单号非空时，企业内部编号相同报关单号也要相同，报关单号相同时企业内部编号也要相同，否则做为错误数据，错误描述为“企业内部编号与报关单号没有一一对应”。若报关单号非空时，报关单号不允许重复，即：每个报关单号只能在一本手册上存在，且不能重复。
* 申报日期：可空，校验是否为日期格式。企业内部编号相同时申报日期也要相同。
* 进出口日期：可空，校验是否为日期格式。企业内部编号相同时进出口日期也要相同。
* 贸易方式：非空，必须是对应的海关代码或名称。企业内部编号相同时贸易方式也要相同。
* 成品料件标志：非空，用户录入。必须是对应代码或名称（3是料件，4是成品）。企业内部编号相同时成品料件标志也要相同。
* 净重(公斤)：可空，必须为数值型，必须大于0，中间不能含有千位分隔符。长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。企业内部编号相同时净重(公斤)也要相同。
* 商品序号：可空，用户录入。必须为大于等于1且小于等于50的整数。同一商品序号对应的项号必须相同，否则提示信息：“同一商品序号对应的项号必须相同!”。
* 项号：非空，必须为大于0且小于等于9999的整数。根据成品料件标志校验项号是否在手册管理-料件表/成品表中存在，若不存在，则提示”此项号在选择手册模块中不存在!”。
* 料号：可空，用户录入。长度不能超过100个字符。
* 商品名称：可空，长度不能超过50个字符。当用户录入时取用户录入的值；当用户不录入时，系统根据项号与成品料件标志，从手册管理模块中料件或成品的品名中获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空。
* 规格型号：可空，长度不能超过255个字符。当用户录入时取用户录入的值；当用户不录入时，系统根据项号与成品料件标志，从手册管理模块中料件或成品的规格型号中获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空。
* 申报数量：非空，必须是数值型，若申报数量必须大于0，中间不能含有千位分隔符。长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 单位：可空，必须是对应的海关代码或名称。当用户录入时取用户录入的值；当用户不录入时，系统根据项号与成品料件标志，从手册管理模块中料件或成品的单位栏位获取；若用户未录入，系统也获取不到此栏位就为空。。
* 单价：可空，单价、总价不能同时为空，否则提示“单价、总价不能同时为空!”，根据单价总价通用规则计算。
* 总价：可空，单价、总价不能同时为空，否则提示“单价、总价不能同时为空!”，根据单价总价通用规则计算。
* 币制：非空，必须为海关代码或名称。
* 第一法定数量：可空，用户录入。必须是数值型，中间不能含有千位分隔符。长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 第一法定单位：根据商品编码从参数库中自动带出，导入模板中不体现。
* 产销国（地区）：可空，用户录入的值必须为对应的海关代码或名称。
* 备注：可空，用户录入，长度不能超过510个字符。

数据有效性校验：导入时校验规则同新增。导入成功后征免方式默认为3-全免。

##### 功能－修改

**功能描述：**修改选中的单条报关单记录，校验规则同新增。用户选择至第X页时，报关单修改完成后，页面仍然停留在当前页。

##### 功能－删除

**功能描述：**删除选中的报关单记录。

##### 功能-批量删除

点击“批量删除”，系统提示“您确定要删除选择的所有记录吗?”，确定后即可删除所选的报关单；若未勾选表体则提示“请至少选择一条数据操作!”。

##### 功能-清空

**功能描述：**删除页面显示的所有记录。

##### 功能—导出

**功能描述：**导出用户查询出的所有记录。

#### 出口报关单

参考进口报关单模块

#### 报关单比对

**功能描述**：将非联网245的报关单数据与企业端进出口报关单数据进行比对，并将比对结果显示给用户，分为报关单完整性比对、一致性比对、金额比对（暂不开发）、结关状态比对（暂不开发）。

##### 完整性比对

该界面显示企业维护的进出口报关单号和非联网245的进出口报关单号的比对结果，显示比对一致、企业漏报、企业错报三种类型。若企业端和非联网245报关单号相同，比对结果显示为比对一致；若报关单号非联网245有但是企业端没有，比对结果显示为企业漏报；若报关单号企业端有但是非联网245没有，比对结果显示为企业错报。进入此页面，显示栏位包括企业内部编号、报关单号、进出口标志、贸易方式、比对结果。在查询条件上方显示“目前数据中有多少条比对一致、多少条企业漏报、多少条企业错报”。

###### 列表

1. 列表栏位：

企业内部编号、报关单号、进出口标志、贸易方式、比对结果

1. 排序

排序字段：比对结果

排序方式：按照企业错报、企业漏报、比对一致的先后顺序排列

1. 查询字段

* 企业内部编号：采用文本框，支持模糊查询
* 报关单号：采用文本框，支持模糊查询
* 进出口标志：采用下拉框，分为进口、出口
* 比对结果：采用下拉框，分为比对一致、企业漏报、企业错报

1. 数据来源

* 企业内部编号：取企业端报关单维护—进/出口报关单的企业内部编号，若获取不到则显示为空
* 报关单号：取企业端报关单维护—进/出口报关单的号码或非联网245（系统管理员用户）—数据维护—报关单维护模块报关单的号码，若获取不到则显示为空。
* 进出口标志：取企业端报关单维护—进/出口报关单的进出口标志或非联网245（系统管理员用户）—数据维护—报关单维护模块报关单的进出口标志
* 贸易方式：取企业端报关单维护—进/出口报关单的贸易方式，若获取不到则显示为空。
* 比对结果：若企业端和非联网245报关单号相同，比对结果显示为比对一致；若报关单号非联网245有但是企业端没有，比对结果显示为企业漏报；若报关单号企业端有但是非联网245没有，比对结果显示为企业错报。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 一致性比对

用于显示企业申报的报关单数据和非联网245数据比对的一致性，只有完整性查看中比对结果为比对一致的报关单才参与一致性比对，首先按照报关单号比对贸易方式字段，当贸易方式一致时再根据报关单号、手册项号分类汇总比对申报数量字段；如果贸易方式不一致就不进行数量比对了。进入此页面显示栏位包括：企业内部编号、报关单号、进出口标志、企业端贸易方式、海关贸易方式、企业端项号、海关项号、企业端数量、海关数量、比对结果。在查询条件上方显示“目前数据中有多少条比对一致、多少条贸易方式不一致、多少条申报数量不一致、多少条项号不一致”。

###### 列表

1. 列表栏位：

企业内部编号、报关单号、进出口标志、企业贸易方式、海关贸易方式、企业项号、海关项号、企业数量、海关数量、比对结果

当比对结果为贸易方式不一致时，企业项号、海关项号、企业数量、海关数量栏位显示为空。

报关单号相同时，将企业内部编号、报关单号、进出口标志、企业贸易方式、海关贸易方式栏位合并。

1. 排序

排序字段：比对结果+报关单号+海关项号+企业端项号

排序方式：比对结果按照贸易方式不一致、申报数量不一致、项号不一致、比对一致的先后顺序排列，报关单号、后台项号、企业端项号按照升序排列。

1. 查询字段

* 企业内部编号：采用文本框，支持模糊查询
* 报关单号：采用文本框，支持模糊查询
* 进出口标志：采用下拉框，分为进口、出口
* 比对结果：采用下拉框，分为比对一致、比对不一致、贸易方式不一致、申报数量不一致、项号不一致。比对不一致显示包括贸易方式不一致+申报数量不一致+项号不一致的所有情况。（项号不一致指的是在报关单号与贸易方式都相同的情况下企业端有此项号但是后台没有，或者后台有此项号但是企业端没有这两种情况，在比对结果中均显示为项号不一致）。

1. 数据来源

* 企业内部编号：取企业端报关单维护—进/出口报关单的企业内部编号
* 报关单号：取企业端报关单维护—进/出口报关单的号码
* 进出口标志：取企业端报关单维护—进/出口报关单的进出口标志
* 企业贸易方式：取企业端报关单维护—进/出口报关单的贸易方式
* 海关贸易方式：取非联网245（系统管理员用户）—数据维护—报关单维护模块报关单的贸易方式
* 企业项号：取企业端报关单维护—进/出口报关单的项号
* 海关项号：取非联网245（系统管理员用户）—数据维护—报关单维护模块报关单的项号
* 企业数量：取企业端报关单维护—进/出口报关单的申报数量
* 海关数量：取非联网245（系统管理员用户）—数据维护—报关单维护模块报关单的申报数量
* 比对结果：若企业端与非联网245报关单的贸易方式、项号、申报数量均一致，比对结果显示为比对一致；若企业端与非联网245报关单的贸易方式不一致，就不进行项号、申报数量的比对，比对结果显示为贸易方式不一致；若企业端与非联网245报关单的贸易方式相同，项号一致、申报数量不一致，比对结果显示为申报数量不一致；若企业端与非联网245报关单的贸易方式相同，项号不一致，比对结果显示为项号不一致

1. 超链接

用户点击报关单号可以链接企业端进、出报关单的相关栏位，报关单表头：企业内部编号、报关单号、申报日期、贸易方式；报关单表体：项号、商品名称、申报数量、单位、单价、币制。报关单表体信息，按每个列表字段栏位进行排序。

###### 导出

功能描述：导出用户查询出的所有记录。

##### 金额比对（暂不开发）

##### 结关状态比对（暂不开发）

#### 通关状态查询

**功能描述：**此模块为海关信息网嵌套网页，可以通过报关单号查询某一票或多票报关单的通关状态，包括已结关、已接单、报关单不存在等等。（海关信息网网站<http://www.haiguan.info/onlinesearch/gateway/Gatewaystate.aspx>）

**界面显示**

在界面上方（“通关状态查询”文字上方）增加文字说明：若查询结果出现异常，请访问海关信息网。“海关信息网”为蓝色链接。

界面中间为查询栏位，可以直接录入一票或多票报关单号后查询。查询栏位下显示：多个报关单号查询，请在报关单号后回车。

界面下方显示查询结果，列表栏位：报关单号及当前状态。

**参考界面如下：**





### 报表中心

对用户基础数据进行整合统计并根据统计结果生成一体化系统核销资料。

#### 报表统计

##### 手册基本情况

###### 列表

1. 列表栏位

手册编号、有效日期、经营单位、加工单位、料件首次进口日期、料件末次进口日期、成品首次出口日期、成品末次出口日期、进口总金额（美元）（隐藏）、出口总金额（美元）（隐藏）、实际进口金额（美元）、实际出口金额（美元）。

1. 数据来源

* 手册编号：字符型，取当前用户选择的手册编号
* 有效日期：日期型，取当前手册的有效日期
* 经营单位：字符型，取当前手册对应的经营单位名称
* 加工单位：字符型，取当前手册对应的加工单位名称
* 料件首次进口日期：日期型，“报关单维护—进口报关单”中成品料件标志为料件、去除申报日期为空、去除贸易方式为“0644（进料料件内销）、0245（来料料件内销）、0844（进料边角料内销）、0845（来料边角料内销）”的报关单，取申报日期最小的值。若获取不到则为空显示。
* 料件末次进口日期：日期型，“报关单维护—进口报关单”中成品料件标志为料件、去除申报日期为空、去除贸易方式为“0644（进料料件内销）、0245（来料料件内销）、0844（进料边角料内销）、0845（来料边角料内销）”的报关单，取申报日期最大的值。若获取不到则为空显示。
* 成品首次出口日期：日期型，“报关单维护—出口报关单”中成品料件标志为成品、去除申报日期为空的报关单，取申报日期最小的值。若获取不到则为空显示。
* 成品末次出口日期：日期型，“报关单维护—出口报关单”中成品料件标志为成品、去除申报日期为空的报关单，取申报日期最大的值。若获取不到则为空显示。
* 进口总金额（美元）：数值型，系统自动按照“金额统计—进口保税料件金额统计”模块中的进口金额合计栏位的计算公式进行计算，若计算结果超过5位小数，自动四舍五入成5位小数。若没有对应的报关单数据，则显示为0。
* 出口总金额（美元）：数值型，系统自动按照“金额统计—出口保税成品金额统计”模块中的出口金额合计栏位的计算公式进行计算，若计算结果超过5位小数，自动四舍五入成5位小数。若没有对应的报关单数据，则显示为0。
* 实际进口金额（美元）：数值型，系统自动按照“金额统计—进口保税料件金额统计”模块中的实际进口金额合计栏位的计算公式进行计算，若计算结果超过5位小数，自动四舍五入成5位小数。若没有对应的报关单数据，则显示为0。
* 实际出口金额（美元）：数值型，系统自动按照“金额统计—出口保税成品金额统计”模块中的实际出口金额合计栏位的计算公式进行计算，若计算结果超过5位小数，自动四舍五入成5位小数。若没有对应的报关单数据，则显示为0。

##### 进口保税料件明细

###### 列表

1. 列表栏位

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **栏位名称** | **栏位性质** | **栏位说明** | **数据来源** |
| 料件项号 | 非空 | 手册管理~~—~~料件表中的项号 | 系统自动获取 |
| 料件名称 | 非空 | 手册管理~~—~~料件表中中的品名 | 系统自动获取 |
| 规格型号 | 非空 | 手册管理~~—~~料件表中中的规格型号 | 系统自动获取 |
| 单位 | 非空 | 手册管理~~—~~料件表中中的单位 | 系统自动获取 |
| 直接进口数量(A) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 深加工结转进口数量(B) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 余料结转进口数量(C) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 料件退换进口数量(D) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 料件退换出口数量（E） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 内销征税数量（F） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 转复出数量（G） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 余料结转出口数量(H) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动生成 |
| 销毁数量（I） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动生成 |
| 实际进口数量(J=A+B+C+D-E-F-G-H-I) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |

1. 排序

* 排序字段：料件项号
* 排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 料件项号：采用文本框，精确查询
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询
* 规格型号：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

若手册管理—料件表中没有数据，则报表显示为空。

* 料件项号：取手册管理—料件表中的项号。
* 料件名称：根据项号取手册管理—料件表中的商品名称。
* 规格型号：根据项号取手册管理—料件表中的规格型号，获取不到则显示为空。
* 单位：根据项号取手册管理—料件表中的单位。
* 直接进口数量(A)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715(进料非对口)的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0214（来料对口）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 深加工结转进口数量(B)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0654（进料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0255（来料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 余料结转进口数量(C)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 料件退换进口数量(D)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0300（来料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 料件退换出口数量(E)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0300（来料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 内销征税数量(F)：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0644（进料料件内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0245（来料料件内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 转复出数量(G)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0664（进料料件复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0265（来料料件复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 余料结转出口数量(H)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 销毁数量（I）：汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0200（料件销毁）的数量；
* 实际进口数量（J=A+B+C+D-E-F-G-H-I）：等于直接进口数量(A)+深加工结转进口数量(B)+余料结转进口数量(C)+料件退换进口数量(D)-料件退换出口数量(E)-内销征税数量(F)-转复出数量(G)-余料结转出口数量(H)-销毁数量（I）的值。
* 进口数量合计：进口数量合计= A+B+C+D-E。（界面不显示）
* 当列表中进口数量合计为0时，该条数据标红，进口数量合计= A+B+C+D-E。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。



##### 出口保税成品明细

###### 列表

1. 列表栏位

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **栏位名称** | **栏位性质** | **栏位说明** | **数据来源** |
| 成品项号 | 非空 | 手册管理—成品表中的项号 | 系统自动获取 |
| 成品名称 | 非空 | 手册管理—成品表中的品名 | 系统自动获取 |
| 规格型号 | 非空 | 手册管理—成品表中的规格型号 | 系统自动获取 |
| 单位 | 非空 | 手册管理—成品表中的单位 | 系统自动获取 |
| 直接出口数量(A) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 深加工结转出口数量(B) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 成品退换出口数量(C) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 成品退换进口数量(D) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 退运数量（E） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 实际出口数量(F=A+B+C-D-E) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |

1. 排序

排序字段：成品项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 成品项号：采用文本框，精确查询
* 成品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 规格型号：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

若手册管理—成品表中没有数据，则成品表显示为空。

* 成品项号：取手册管理—成品表中的项号。
* 成品名称：根据项号取手册管理—成品表中的商品名称。
* 规格型号：根据项号取手册管理—成品表中的规格型号，获取不到则显示为空。
* 单位：根据项号取手册管理—成品表中的单位。
* 直接出口数量(A)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715(进料非对口)的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0214（来料对口）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 深加工结转出口数量(B)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0654（进料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0255（来料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 成品退换出口数量(C)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 成品退换进口数量(D)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 退运数量（E）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4561（退运货物）、4500（直接退运）的数量；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4561（退运货物）、4500（直接退运）的数量；

* 实际出口数量（F=A+B+C-D-E）：等于直接出口数量(A)+深加工结转出口数量(B)+成品退换出口数量(C)-成品退换进口数量(D)-退运数量（E）。
* 出口数量合计：出口数量合计= A+B+C-D（界面不显示）
* 当列表中出口数量合计为0时，该条数据标红，出口数量合计= A+B+C-D。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 出口耗用明细表

###### 列表

1. 列表栏位

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **栏位名称** | **栏位性质** | **栏位说明** | **数据来源** |
| 成品项号 | 非空 | 手册管理—成品表中的项号 | 系统自动获取 |
| 成品名称 | 非空 | 手册管理—成品表中的品名 | 系统自动获取 |
| 单位 | 非空 | 手册管理—成品表中的单位 | 系统自动获取 |
| 实际出口数量 | 非空 | 出口保税成品明细中的实际出口数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 料件项号 | 非空 | 手册管理—料件表中的项号 | 系统自动获取 |
| 料件名称 | 非空 | 手册管理—料件表中的品名 | 系统自动获取 |
| 单位 | 非空 | 手册管理—料件表中的单位 | 系统自动获取 |
| 实际进口数量 | 非空 | 进口保税料件明细中实际进口数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 净耗 | 非空 | 手册管理-单损耗表中的单耗/净耗，显示为9位小数。如4显示为4.000000000。如小数位数不足9位则以0补足9位小数，如2.1显示为2.100000000。 | 系统自动获取 |
| 损耗率 | 非空 | 手册管理-单损耗中的损耗率，显示为7位小数。如4显示为4.0000000。如小数位数不足7位则以0补足7位小数，如2.1显示为2.1000000。 | 系统自动获取 |
| 非保税料件比例 | 非空 | 手册管理-单损耗中的非保税料件比例，显示为7位小数。如2显示为2.0000000。如小数位数不足2位则以0补足2位小数，如2.1显示为2.1000000。 | 系统自动获取 |
| 出口耗用 | 非空 | 实际出口数量\*净耗/（1—损耗率），显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 工艺损耗 | 非空 | 出口耗用\*损耗率，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 保税料件耗用 | 非空 | 实际出口数量\*净耗\*（1-非保税比例）/（1—损耗率），显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 非保税料件耗用 | 非空 | 实际出口数量\*净耗\*非保税比例/（1—损耗率），显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |

1. 排序

排序字段：成品项号+料件项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 成品项号：采用文本框
* 成品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 料件项号：采用文本框
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

系统从料件表、成品表、单损耗表、进口保税料件明细、出口保税成品明细中提取并自动计算。

* 成品项号：手册管理—成品表中的项号
* 成品名称：手册管理—成品表中的品名
* 单位：手册管理—成品表中的单位
* 实际出口数量：出口保税成品明细中实际出口数量
* 料件项号：通过手册管理—单损耗关联手册管理—料件表中的项号。若有成品关联不到料件，则料件项号显示为0；若成品关联到的料件项号在手册管理—料件表中没有，则不显示；
* 料件名称：手册管理—料件表中的品名
* 单位：手册管理—料件表中的单位
* 实际进口数量：进口保税料件明细中实际进口数量
* 净耗：手册管理模块单损耗中的单耗/净耗
* 损耗率：手册管理模块单损耗中的损耗率%/100
* 非保税比例：手册管理模块单损耗中的非保税比例%/100
* 出口耗用：实际出口数量\*净耗/（1—损耗率）
* 工艺损耗：出口耗用\*损耗率
* 保税料件耗用：实际出口数量\*净耗\*（1-非保税比例）/（1—损耗率）
* 非保税料件耗用：实际出口数量\*净耗\*非保税比例/（1—损耗率）
* 对同一成品，耗用在此成品的第一项料件列完后，重复列出耗用在此成品上的其他料件，对于同一成品，将成品项号、成品名称、备案单位、实际出口数量这三个栏位进行合并显示；如果某一成品在出口保税成品明细中存在，但该成品在报送单损耗中没有对应的单损耗信息，则除成品项号、成品名称、备案单位、实际出口数量这四个栏位外，其他栏位均用0显示

注：当料件项号栏位为0时，料件项号栏位后面所有栏位都显示为0。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 核销平衡表

###### 列表

1. 列表栏位

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **栏位名称** | **栏位性质** | **栏位说明** | **数据来源** |
| 料件项号 | 非空 | 手册管理—料件表的项号 | 系统自动获取 |
| 料件名称 | 非空 | 手册管理—料件表中的品名 | 系统自动获取 |
| 规格型号 | 非空 | 手册管理—料件表中的规格型号 | 系统自动获取 |
| 单位 | 非空 | 手册管理—料件表中的单位 | 系统自动获取 |
| 实际进口数量（A） | 非空 | 进口保税料件明细中实际进口数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 出口成品耗料合计（B） | 非空 | 根据料件项号汇总出口耗用明细表中的出口耗用数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 保税料件耗用合计（C） | 非空 | 根据料件项号汇总出口耗用明细表中的保税料件耗用数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 非保税料件耗用合计（D） | 非空 | 根据料件项号汇总出口耗用明细表中的非保税料件耗用数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动生成 |
| 工艺损耗合计（E） | 非空 | 根据料件项号汇总出口耗用明细表中的工艺损耗数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 理论剩余料件（F） | 非空 | 实际进口数量－保税料件耗用合计，显示为5位小数。如4显示为4.00000。如小数位数不足~~3~~ 5位则以0补足~~3~~ 5位小数，如2.1显示为2.10000。 | 系统自动计算 |
| 保税边角料应补数量（G） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 边角料已补数量（H） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 边角料复出数量（I） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |

1. 排序

排序字段：料件项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 料件项号：采用文本框
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

* 料件项号：手册管理—料件维护中的项号
* 料件名称：手册管理—料件维护中的品名
* 规格型号：手册管理—料件维护中的规格型号
* 单位：手册管理—料件维护中的单位
* 实际进口数量（A）：进口保税料件明细中实际进口数量
* 出口成品耗料合计（B）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的出口耗用数量
* 保税料件耗用合计（C）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的保税料件耗用数量
* 非保税料件耗用合计（D）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的非保税料件耗用数量
* 工艺损耗合计（E）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的工艺损耗数量
* 理论剩余数量（F=A-C）：实际进口数量-保税料件耗用合计
* 保税边角料应补数量（G）：根据料件项号汇总出口耗用明细表-出口耗用\*损耗率\*（1-非保税比例）。
* 边角料已补数量（H）：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0844（进料边角料内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0845（来料边角料内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 边角料复出数量（I）：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0864（进料边角料复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0865（来料边角料复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

#### 金额统计

##### 汇率维护（隐藏）

###### 列表栏位

进入“汇率维护”页面，显示已有汇率维护的相关栏位信息，包括反选和汇率换算，汇率换算栏位显示的格式为1美元(502)=XXX，其中XXX分别为汇率值+币制名称(币制代码)。

1. 排序

排序字段：插入时间

排序方式：升序排列

###### 功能－新增

**显示格式如下：**

1美元(502)=输入框A 输入框B

示例：1美元(502)= 6.0823 人民币(142)

* 输入框A：即换算金额，非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 输入框B：即换算币制，非空，用户录入或者下拉选择相应的币制，数值型，必须是对应的币制海关代码，不允许重复。

###### 功能－编辑

**功能描述：**允许用户对选择的单条汇率信息进行修改。显示栏位与数据有效性规则同新增。其中输入框A允许修改，输入框B不允许修改。

###### 功能－删除

**功能描述**：允许用户删除选择的汇率信息。

##### 进口保税料件金额统计

显示已有进口保税料件金额统计数据。

###### 列表

1. 列表栏位

手册项号、料件名称、单位、内销征税金额合计、转复出金额合计、放弃金额合计、余料转出金额合计、进口金额合计、实际进口金额合计、已出口成品折料金额合计、加权平均单价。

当进口金额合计为0时，该条记录用红色字体显示。

所有手册项号列完后，在单位列最下方显示“汇总”字样，内销征税金额合计列最下方设置等于∑内销征税金额合计，转复出金额合计列最下方设置等于∑转复出金额合计，放弃金额合计列最下方设置等于∑放弃金额合计，余料转出金额合计列最下芳设置等于∑余料转出金额合计，进口金额合计列最下方设置等于∑进口金额合计，实际进口金额合计列最下方设置等于∑实际进口金额合计，已出口成品折料金额合计列最下方设置等于∑已出口成品折料金额合计。

1. 排序

排序字段：手册项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 手册项号：采用文本框
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

系统从报关单维护模块中的进口报关单、出口报关单数据中自动生成进口保税料件金额统计数据。

* 手册项号：从手册管理—料件表中获取项号。
* 料件名称：从手册管理—料件表中获取品名
* 单位：从手册管理—料件表中获取单位
* 内销征税金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0644（进料料件内销）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0245（来料料件内销）的折合美元总价。

* 转复出金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0664（进料料件复出）、4500（直接退运）、4561（退运货物）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0265（来料料件复出）、4500（直接退运）、4561（退运货物）的折合美元总价。

* 放弃金额合计：汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0200（料件放弃）的折合美元总价；
* 余料转出金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的折合美元总价。

* 进口金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715(进料非对口)、0657（进料余料结转）、0654（进料深加工）、0700（进料料件退换）的折合美元总价，然后减去出口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的折合美元总价。

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0214（来料对口）、0258（来料余料结转）、0255（来料深加工）、0300（来料料件退换）的总价，然后减去出口报关单贸易方式为0300（来料料件退换）的折合美元总价。

* 实际进口金额合计：进口金额合计-内销征税金额合计-转复出金额合计-放弃金额合计-余料转出金额合计。
* 已出口成品折料金额合计：根据核销平衡表-保税料件耗用合计\*对应料件加权平均单价；
* 加权平均单价：如手册编号首位为C，则取报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0654(进料深加工)、0657(进料余料结转)、0715(进料非对口)的这些报关单中该手册项号对应的∑折合美元总价/∑数量

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0214（来料对口）、0255(来料深加工)、0258(来料余料结转)的这些报关单中该手册项号对应的∑折合美元总价/∑数量

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 出口保税成品金额统计

显示已有出口保税成品金额统计数据

###### 列表

1. 列表栏位

手册项号、成品名称、单位、退运金额合计、成品退换进口金额合计、成品退换出口金额合计、出口金额合计、实际出口金额合计、加权平均单价。

当出口金额合计为0时，该条记录用红色字体显示。

所有手册项号列完后，在单位列最下方显示“汇总”字样，退运金额合计列最下方设置等于∑退运金额合计，成品退换进口金额合计列最下方设置等于∑成品退换进口金额合计，成品退换出口金额合计列最下方设置等于∑成品退换出口金额合计，出口金额合计列最下方设置等于∑出口金额合计，实际出口金额合计列最下方设置等于∑实际出口金额合计。

1. 排序

排序字段：手册项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

手册项号：采用文本框

成品名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

系统从报关单维护模块中的进口报关单、出口报关单数据中自动生成出口保税成品明细数据。

* 手册项号：从手册管理—成品维护中获取项号。
* 成品名称：从手册管理—成品维护中获取品名
* 单位：从手册管理—成品维护中获取单位
* 退运金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4561（退运货物）、4500（直接退运）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4561（退运货物）、4500（直接退运）的折合美元总价；

* 成品退换进口金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的折合美元总价。

* 成品退换出口金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的折合美元总价。

* 出口金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715(进料非对口)、0654（进料深加工）、4600（进料成品退换）的总价，然后减去进口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的折合美元总价。

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0214（来料对口）、0255（来料深加工）、4400（来料成品退换）的总价，然后减去进口报关单贸易方式为4400（来料成品退换）的折合美元总价。

* 实际出口金额合计：出口金额合计-退运金额折合美元总价。
* 加权平均单价：如手册编号首位为C，则将报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0654(进料深加工)、0715(进料非对口) 的这些报关单中该手册项号对应的∑折合美元总价/∑数量

如手册编号首位为B，则将报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0214（来料对口）、0255(来料深加工)的这些报关单中该手册项号对应的∑折合美元总价/∑数量

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 单价比较

**功能描述：**列出企业端成品料件标志为料件且贸易方式非0844、0845、0864、0865的报关单中，各项料件的最低单价、最高单价、加权平均单价，以及选择手册—料件表中各项料件的单价。

###### 列表

1. 列表

料件项号、料件名称、单位、通关最低单价、通关最高单价、备案单价、加权平均单价

1. 排序

排序字段：料件项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 料件项号：采用文本框，精确查询
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

* 料件项号：从选择手册—料件表中获取项号。
* 料件名称：从选择手册—料件表中获取品名。
* 单位：从选择手册—料件表中获取单位。
* 通关最低单价：如手册编号首位为C，取企业端该项料件在所有成品料件标志为料件且贸易方式为0615、0654、0657、0715的报关单中单价的最小值，若获取不到则显示为空。

如手册编号首位为B，取企业端该项料件在所有成品料件标志为料件且贸易方式为0214、0255、0258的报关单中单价的最小值，若获取不到则显示为空。

单价最小值比较规则为：若报关币值为美元则直接取该单价参与比较，若币值为非美元则取折合美元总价/数量作为单价参与比较，取最小值即可。

* 通关最高单价：如手册编号首位为C，取企业端该项料件在所有成品料件标志为料件且贸易方式为0615、0654、0657、0715的报关单中单价的最大值，若获取不到则显示为空。

如手册编号首位为B，取企业端该项料件在所有成品料件标志为料件且贸易方式为0214、0255、0258的报关单中单价的最大值，若获取不到则显示为空。

单价最高值获取规则为：若报关币值为美元则直接取该单价参与比较，若币值为非美元则取折合美元总价/数量作为单价参与比较，取最大值即可。

* 备案单价：取企业端选择手册—料件表中该项料件的单价，若获取不到则显示为空。

若备案币值为美元，则直接获取；若备案币值为非美元则取当月风险汇率进行折算。

* 加权平均单价：取企业端该项在金额统计—进口保税料件统计中的的加权平均单价，若获取不到则显示为0。

###### 功能－导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

#### 重量统计

##### 进口保税料件重量统计

显示已有进口保税料件重量统计数据。

###### 列表

1. 列表栏位

直接进口重量、余料结转进口重量、深加工结转进口重量、料件退换进口重量、料件内销重量、余料结转出口重量、料件复出重量、料件退换出口重量、边角料内销重量、边角料复出重量、边角料销毁重量、料件销毁重量、进口保税料件重量合计。

1. 数据来源

系统从报关单维护模块中的进口报关单、出口报关单数据中自动生成进口保税料件重量统计数据。

* 直接进口重量（A）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715（进料非对口）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0214（来料对口）的净重

* 余料结转进口重量（B）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的净重。

* 深加工结转进口重量（C）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0654（进料深加工）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0255（来料深加工）的净重。

* 料件退换进口重量（D）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0300（来料料件退换）的净重。

* 料件内销重量（E）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0644（进料料件内销）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0245（来料料件内销）的净重。

* 余料结转出口重量（F）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的净重。

* 料件复出重量（G）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0664（进料料件复出）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0265（来料料件复出）的净重。

* 料件退换出口重量（H）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0300（来料料件退换）的净重。

* 边角料内销重量（I）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0844（进料边角料内销）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0845（来料边角料内销）的净重。

* 边角料复出重量（J）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0864（进料边角料复出）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0865（来料边角料复出）的净重。

* 边角料销毁重量（K）：汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0400（边角料销毁）的净重；
* 料件销毁重量（L）: 汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0200（料件销毁）的净重；
* 进口保税料件重量合计（M）：=A+B+C+D-E-F-G-H-I-J-K-L

##### 出口保税成品重量统计

显示已有出口保税成品重量统计数据

###### 列表

1. 列表栏位

直接出口重量、深加工结转出口重量、成品退换进口重量、成品退换出口重量、出口保税成品重量合计。

1. 数据来源

系统从报关单维护模块中的进口报关单、出口报关单数据中自动生成出口保税成品重量明细数据。

* 直接出口重量（A）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715（进料非对口）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0214（来料对口）的净重

* 深加工结转出口重量（B）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0654（进料深加工）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0255（来料深加工）的净重；

* 成品退换进口重量（C）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的净重。

* 成品退换出口重量（D）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的净重。

* 出口保税成品重量合计（E）：E=A+B+D-C

##### 导出

**功能描述**：导出页面显示的重量数据。

### 商品信息校验（可考虑新的实现方式）

将用户需要查询手册的料件、成品的商品编码、法定计量单位与系统参数库进行比较，并显示出比对不一致的信息及原因。界面上方显示手册号查询栏位及查询功能按钮，下方显示查询结果，查询结果分为料件表和成品表。

#### 料件表

1. **列表栏位：**

序号、商品编码、法定计量单位、比对结果。

1. **排序**

排序字段：序号

排序方式：升序

1. **查询字段**

* 序号：采用文本框，精确查询
* 商品编码：采用文本框，支持模糊查询
* 比对结果：采用下拉框，分为所有、商品编码不存在、法定计量单位不一致，默认显示所有比对结果。

1. **功能-导出**

功能描述：导出用户查询出的所有记录。

#### 成品表

参考料件表。

## 功能需求（运维端）

### 备案资料库（运维）

运维权限可查看全部用户信息

### 一体化备案（运维）

运维权限可查看全部用户信息

###### 查询栏位

* 企业内部编号：采用文本框，支持模糊查询
* 手册编号：采用文本框，支持模糊查询
* 企业信息：采用文本框，支持模糊查询，用户可输入企业编码或企业名称
* 有效期：日期控件，精确查询
* 申报状态：下拉框，精确查询，包含：暂存、已发送、待审核、中心初审转现场、现场初审通过、中心初审通过、审核通过、H2010待审核、H2010审批通过、平台退单、H2010审批不通过
* 风险担保金状态：下拉框，精确查询

### 一体化核销（运维）

运维权限可查看全部用户信息

用于企业向南京海关加工贸易一体化系统进行电子化手册报核。

#### 列表显示

###### 列表栏位

全选、企业编码、企业名称、手册编号、企业内部编号、有效期、申报日期、申报状态、审核日期、销保状态、隐藏状态。

企业编码取南京风险业务表EMS\_HEAD表中DECLARE\_CODE，企业名称取南京风险业务表EMS\_HEAD表中DECLARE\_NAME。

备案数据更新完成后，根据企业编码关联企业管理-授权管理更新企业名称。

###### 排序

排序字段：有效期

排序方式：升序

###### 查询栏位

* 企业信息：采用文本框，支持模糊查询，用户可输入企业编码或企业名称查询
* 手册编号：采用文本框，支持模糊查询
* 有效期：日期控件，范围查询
* 申报状态：下拉框，精确查询，包含：未申报、暂存、已发送、H2010入库失败、H2010报核、QP入库失败、H2010入库成功、H2010待核算、中心初审转现场、中心初审补充申报、科长审核、科长退单、现场初审通过、现场初审补充申报、中心复审、中心复审转现场、中心复审补充申报、H2010待结案、H2010手册已结案、H2010核算退单、H2010结案退单、待销保、已销保。
* 申报日期：日期控件，范围查询
* 审核日期：日期控件，范围查询。
* 隐藏状态：隐藏状态：下拉框，精确查询，包含：已隐藏，全部；默认显示条件未隐藏

###### 栏位说明

* 企业编码：从手册管理-选择手册模块获取；
* 企业名称：从手册管理-选择手册模块获取；
* 手册编号：从手册管理-选择手册模块获取；超链接，用户点击可查看手册报核申报表；
* 企业内部编号：从手册管理-选择手册模块获取；
* 有效期：从手册管理-选择手册模块获取；
* 申报状态：显示最新审核状态，超链接，用户点击可查看手册审核记录；审核记录列表栏位：当前操作人、当前操作、核批意见、审批批注、操作时间、下级操作人、下级操作。
* 审核日期：从审批记录中取最新的日期（YYYY-MM-DD）；
* 销报状态：显示手册风险担保金销报状态
* 隐藏状态：手册隐藏状态

#### 报核

**功能描述：**用户选择一本手册点击报核按钮，进入手册报核报表维护界面。仅当手册申报状态为未申报、暂存、H2010入库失败、QP入库失败、H2010核算退单、H2010结案退单、中心初审补充申报、中心复审补充申报、现场初审补充申报、数据同步失败、数据同步成功、申报失败时可操作，否则提示“手册当前状态不可操作!”。

当手册申报状态为未申报时用户进入报核申报表界面仅显示表头，表头暂存后显示报核必填表单及选填表单。

当手册状态为暂存、H2010入库失败、QP入库失败、H2010核算退单、H2010结案退单时点击报核功能按钮进入报核报表界面后更新报表数据，基础数据变更后点击单个报表TAB时报表数据更新；当手册状态为中心初审补充申报、中心复审补充申报、现场初审补充申报时点击报核按钮进入报核报表界面更新补申报可更新的报表数据，若企业未点击报核按钮直接申报，也更新该环节可更新的报表。此状态申报时报核申报日期取最新的申报日期。

#### 申报

企业勾选一笔报核记录，点击“申报”按钮，向海关一体化企业端申报手册报核数据。只有申报状态为：暂存、中心初审补充申报、中心复审补充申报、现场初审补充申、H2010入库失败、QP入库失败、H2010核算退单、H2010结案退单、数据同步失败、数据同步成功、申报失败的其中一种状态，才允许申报，否则提示：“当前状态不可申报！”。

当申报后将报核申报表数据锁定，仅当暂存、H2010入库失败、QP入库失败、H2010核算退单、H2010结案退单、补充申报时允许维护的表单数据可以同步更新。

#### 导出

**功能描述：**导出用户查询出的所有记录。

### 手册管理（运维）

运维权限可查看全部用户信息，在此模块用户可查看手册信息、选择并维护手册数据。

#### 选择手册

此模块默认显示用户手册列表

##### 列表显示

###### 列表栏位

选择手册、手册编号、企业编码、企业名称、贸易方式、有效日期、结案日期、手册状态、隐藏状态；

企业编码取南京风险业务表EMS\_HEAD表中DECLARE\_CODE；若DECLARE\_CODE和TRADE\_CODE相同，则企业名称取TRADE\_NAME，否则取OWNER\_NAME。

备案数据更新完成后，根据企业编码关联企业管理-授权管理更新企业名称。

###### 排序

排序字段：手册编号

排序方式：升序

###### 查询栏位

* 企业信息：采用文本框，支持模糊查询，用户可输入企业编码或企业名称
* 手册编号：采用文本框，支持模糊查询
* 手册状态：下拉框，精确查询，包含：未结案，已结案
* 隐藏状态：下拉框，精确查询，包含：已隐藏，全部；默认显示条件未隐藏

##### 功能-选择

点击选择，选定需要操作的手册，系统自动跳转到手册信息页面，包含基本信息、料件表、成品表、单损耗表4个TAB页。

当企业未选择手册时，点击除选择手册以外模块时，显示选择手册模块，用户选择手册后，跳转到用户点击的模块。

##### 功能-超链接

功能描述：点击手册编号蓝色字体超链接，可查看对应的手册信息，系统自动跳转到手册信息页面，包含基本信息、料件表、成品表、单损耗四部分信息。

###### 基本信息

1. 列表栏位

经营企业编码、经营企业名称、加工单位编码、加工单位名称、手册编号、企业内部编号、贸易方式、有效日期、单耗申报环节、结案日期、手册状态。

数据来源：单耗申报环节取南京风险业务表EMS\_HEAD表EQUIP\_MODE栏位，单耗申报环节状态包括1-备案、2－出口前、3－报核前三种状态。

###### 料件表

1. 列表栏位：

项号、商品编码、品名、规格型号、产销国、备案数量、手册余量、单位、单价、总价、币制、征免方式。

数据来源：

* 手册余量：非空，系统自动计算，系统自动设置等于备案数量减去进口保税料件明细中进口数量合计的数值。

1. 排序

排序字段：项号

排序方式：升序

1. 查询栏位

项号：采用文本框

商品编码：采用文本框，支持模糊查询

品名：采用文本框，支持模糊查询

1. 功能-导出

**功能描述：**导出用户查询出的所有记录。

###### 成品表

1. 列表栏位：

项号、商品编码、品名、规格型号、产销国、备案数量、手册余量、单位、单价、总价、币制、征免方式、申报状态。

数据来源：

* 手册余量：非空，系统自动计算，系统自动设置等于备案数量减去出口保税成品明细中出口数量合计的数值。
* 申报状态：取南京风险业务表EMS\_HEAD表成品的DUTY\_RATE栏位，申报状态包括1-企业不申报；2-企业申报；9-已核定。

1. 排序

排序字段：项号

排序方式：升序

1. 查询栏位

项号：采用文本框

商品编码：采用文本框，支持模糊查询

品名：采用文本框，支持模糊查询

1. 功能-导出

**功能描述：**导出用户查询出的所有记录。

###### 单损耗

1. 列表栏位

成品项号、成品品名、料件项号、料件品名、单耗/净耗、损耗率%、非保税料件比例%。

将相同的成品项号、成品品名合并。

1. 排序

排序字段：成品项号+料件项号

排序方式：升序

1. 查询栏位

成品项号：采用文本框

成品品名：采用文本框，支持模糊查询

料件项号：采用文本框

料件品名：采用文本框，支持模糊查询

1. 功能-导出

**功能描述：**导出用户查询出的所有记录。

###### 数据更新说明

更新逻辑：

* 若用户使用直通一体化系统设立、变更手册，则当手册设立、变更H2010审批通过，则将系统一体化备案模块最新的手册备案数据同步到选择手册模块。并记录当前审批通过日期，若229获取的备案数据审批通过日期同等于或小于记录的审批通过日期，则不再更新229的备案数据。若229获取的备案数据审批通过日期大于记录的审批通过日期，则从229更新备案数据。补录入的手册备案数据不同步。
* 若用户未使用直通一体化系统设立、变更手册，则从229增量获取手册备案批准日期或变更批准日期为当前日期前4天内且手册编号为B、C开头第6位为7的手册的表头、表体、单损耗信息。
* 结案日期获取：获取手册编号为B、C开头且第6位为7的手册的结案日期，获取规则为取当前日期前4天内的结案日期（CLOSE\_DATE），如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 直通一体化结案日期 | 229结案日期 | 是否更新 |
| 结案日期为空 | 结案日期为空 | 不更新 |
| 结案日期为空 | 有结案日期 | 更新 |
| 结案日期同229 | 有结案日期 | 不更新 |
| 有结案日期，与229不同 | 有结案日期 | 更新 |
| 有结案日期 | 结案日期为空 | 不更新 |

从229订阅数据中取ems\_list、ems\_consume中MODIFY\_MARK不等于2的表体及单耗数据。

##### 功能-更新

**功能描述：**运维功能，用于更新一体化手册备案信息。

用户点击更新按钮，在弹窗输入企业编码和手册编号，点击确定，若该手册在系统选择手册中不存在或在选择手册中存在但未结案，则获取南京一体化手册设立中该手册信息进行导入更新到选择手册模块；若手册在选择手册中存在但已结案则直接提示“该手册已结案,无法更新备案数据!”。

其他校验及提示：

企业编码：非空，用户录入，企业编码必须在授权管理中存在，否则关联不到企业名称信息。

手册编号：非空，用户录入，手册编号必须合规，首位必须是“B”或者“C”，长度必须是12位，系统自动将手册号中的所有小写字母转换为大写字母。

若该手册在南京一体化该企业下手册设立中存在且申报状态为H2010审批通过，则正常获取更新；

若该手册在南京一体化该企业下手册设立中存在但申报状态不是H2010审批通过或该手册在企业下不存在，则提示“该手册未审批通过或手册号错误!”。

手册设立审批通过日期、变更审批通过日期、申报日期均默认置为当前时间。

当更新备案数据时，若一体化核销模块该手册状态为未申报、暂存、H2010入库失败、QP入库失败、H2010核算退单、H2010结案退单则向一体化核销模块该手册进口料件汇总表、出口成品汇总表更新料件、成品信息；否则记为待更新，当改手册可编辑或再次申报时（非补充申报情况）更新列表料件、成品信息。

若表头中管理对象为以经营单位为管理对象则企业编码取经营单位编码，企业名称取经营单位名称；若表头中管理对象为以加工单位为管理对象则企业编码取加工单位编码，企业名称取加工单位名称。

更新备案数据时，料件表与成品表中产销国栏位，取南京一体化中对应栏位最后一个括号中的海关代码。

#### 手册平衡试算

运维权限可查看全部用户信息。

### 报关单维护（运维）

运维权限可查看全部用户信息

### 报表中心（运维）

运维权限可查看全部用户信息

#### 报表统计

##### 手册基本情况

###### 列表

1. 列表栏位

手册编号、有效日期、经营单位、加工单位、料件首次进口日期、料件末次进口日期、成品首次出口日期、成品末次出口日期、进口总金额（美元）（隐藏）、出口总金额（美元）（隐藏）、实际进口金额（美元）、实际出口金额（美元）。

1. 数据来源

* 手册编号：字符型，取当前用户选择的手册编号
* 有效日期：日期型，取当前手册的有效日期
* 经营单位：字符型，取当前手册对应的经营单位名称
* 加工单位：字符型，取当前手册对应的加工单位名称
* 料件首次进口日期：日期型，“报关单维护—进口报关单”中成品料件标志为料件、去除申报日期为空、去除贸易方式为“0644（进料料件内销）、0245（来料料件内销）、0844（进料边角料内销）、0845（来料边角料内销）”的报关单，取申报日期最小的值。若获取不到则为空显示。
* 料件末次进口日期：日期型，“报关单维护—进口报关单”中成品料件标志为料件、去除申报日期为空、去除贸易方式为“0644（进料料件内销）、0245（来料料件内销）、0844（进料边角料内销）、0845（来料边角料内销）”的报关单，取申报日期最大的值。若获取不到则为空显示。
* 成品首次出口日期：日期型，“报关单维护—出口报关单”中成品料件标志为成品、去除申报日期为空的报关单，取申报日期最小的值。若获取不到则为空显示。
* 成品末次出口日期：日期型，“报关单维护—出口报关单”中成品料件标志为成品、去除申报日期为空的报关单，取申报日期最大的值。若获取不到则为空显示。
* 进口总金额（美元）：数值型，系统自动按照“金额统计—进口保税料件金额统计”模块中的进口金额合计栏位的计算公式进行计算，若计算结果超过5位小数，自动四舍五入成5位小数。若没有对应的报关单数据，则显示为0。
* 出口总金额（美元）：数值型，系统自动按照“金额统计—出口保税成品金额统计”模块中的出口金额合计栏位的计算公式进行计算，若计算结果超过5位小数，自动四舍五入成5位小数。若没有对应的报关单数据，则显示为0。
* 实际进口金额（美元）：数值型，系统自动按照“金额统计—进口保税料件金额统计”模块中的实际进口金额合计栏位的计算公式进行计算，若计算结果超过5位小数，自动四舍五入成5位小数。若没有对应的报关单数据，则显示为0。
* 实际出口金额（美元）：数值型，系统自动按照“金额统计—出口保税成品金额统计”模块中的实际出口金额合计栏位的计算公式进行计算，若计算结果超过5位小数，自动四舍五入成5位小数。若没有对应的报关单数据，则显示为0。

##### 进口保税料件明细

###### 列表

1. 列表栏位

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **栏位名称** | **栏位性质** | **栏位说明** | **数据来源** |
| 料件项号 | 非空 | 手册管理~~—~~料件表中的项号 | 系统自动获取 |
| 料件名称 | 非空 | 手册管理~~—~~料件表中中的品名 | 系统自动获取 |
| 规格型号 | 非空 | 手册管理~~—~~料件表中中的规格型号 | 系统自动获取 |
| 单位 | 非空 | 手册管理~~—~~料件表中中的单位 | 系统自动获取 |
| 直接进口数量(A) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 深加工结转进口数量(B) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 余料结转进口数量(C) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 料件退换进口数量(D) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 料件退换出口数量（E） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 内销征税数量（F） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 转复出数量（G） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 余料结转出口数量(H) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动生成 |
| 销毁数量（I） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动生成 |
| 实际进口数量(J=A+B+C+D-E-F-G-H-I) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |

1. 排序

* 排序字段：料件项号
* 排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 料件项号：采用文本框，精确查询
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询
* 规格型号：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

若手册管理—料件表中没有数据，则报表显示为空。

* 料件项号：取手册管理—料件表中的项号。
* 料件名称：根据项号取手册管理—料件表中的商品名称。
* 规格型号：根据项号取手册管理—料件表中的规格型号，获取不到则显示为空。
* 单位：根据项号取手册管理—料件表中的单位。
* 直接进口数量(A)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715(进料非对口)的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0214（来料对口）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 深加工结转进口数量(B)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0654（进料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0255（来料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 余料结转进口数量(C)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 料件退换进口数量(D)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0300（来料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 料件退换出口数量(E)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0300（来料料件退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 内销征税数量(F)：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0644（进料料件内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0245（来料料件内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 转复出数量(G)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0664（进料料件复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0265（来料料件复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 余料结转出口数量(H)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 销毁数量（I）：汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0200（料件销毁）的数量；
* 实际进口数量（J=A+B+C+D-E-F-G-H-I）：等于直接进口数量(A)+深加工结转进口数量(B)+余料结转进口数量(C)+料件退换进口数量(D)-料件退换出口数量(E)-内销征税数量(F)-转复出数量(G)-余料结转出口数量(H)-销毁数量（I）的值。
* 进口数量合计：进口数量合计= A+B+C+D-E。（界面不显示）
* 当列表中进口数量合计为0时，该条数据标红，进口数量合计= A+B+C+D-E。

###### 进口数量核对

**功能描述：**运维功能，用于核对企业进口数量与风险数据的差异。

1. 列表

料件项号、进口数量合计（A）、H2010进口数量合计（B）、差异（C=A-B）、比对结果

1. 排序

* 排序字段：料件项号
* 排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 料件项号：采用文本框，精确查询
* 比对结果：下拉框，精确查询，包含：比对一致，比对不一致

1. 数据来源

* 料件项号：进口保税料件明细中料件项号。
* 进口数量合计（A）：进口保税料件明细中进口数量合计。
* H2010进口数量合计（B）：取ems\_list中成品料件标志（G\_TYPE）为I-料件对应项次的实际增加总数量减去实际减少总数量。
* 差异（C=A-B）：差异=进口数量合计- H2010进口数量合计。
* 比对结果：若差异为0则为比对一致，否则为比对不一致。

1. 导出

功能描述：导出用户查询出的所有记录。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。



##### 出口保税成品明细

###### 列表

1. 列表栏位

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **栏位名称** | **栏位性质** | **栏位说明** | **数据来源** |
| 成品项号 | 非空 | 手册管理—成品表中的项号 | 系统自动获取 |
| 成品名称 | 非空 | 手册管理—成品表中的品名 | 系统自动获取 |
| 规格型号 | 非空 | 手册管理—成品表中的规格型号 | 系统自动获取 |
| 单位 | 非空 | 手册管理—成品表中的单位 | 系统自动获取 |
| 直接出口数量(A) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 深加工结转出口数量(B) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 成品退换出口数量(C) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 成品退换进口数量(D) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 退运数量（E） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 实际出口数量(F=A+B+C-D-E) | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |

1. 排序

排序字段：成品项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 成品项号：采用文本框，精确查询
* 成品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 规格型号：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

若手册管理—成品表中没有数据，则成品表显示为空。

* 成品项号：取手册管理—成品表中的项号。
* 成品名称：根据项号取手册管理—成品表中的商品名称。
* 规格型号：根据项号取手册管理—成品表中的规格型号，获取不到则显示为空。
* 单位：根据项号取手册管理—成品表中的单位。
* 直接出口数量(A)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715(进料非对口)的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0214（来料对口）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 深加工结转出口数量(B)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0654（进料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0255（来料深加工）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 成品退换出口数量(C)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 成品退换进口数量(D)：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

若手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 退运数量（E）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4561（退运货物）、4500（直接退运）的数量；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4561（退运货物）、4500（直接退运）的数量；

* 实际出口数量（F=A+B+C-D-E）：等于直接出口数量(A)+深加工结转出口数量(B)+成品退换出口数量(C)-成品退换进口数量(D)-退运数量（E）。
* 出口数量合计：出口数量合计= A+B+C-D（界面不显示）
* 当列表中出口数量合计为0时，该条数据标红，出口数量合计= A+B+C-D。

###### 出口数量核对

**功能描述：**运维功能，用于核对企业出口数量与风险数据的差异。

1. 列表

成品项号、出口数量合计（A）、H2010出口数量合计（B）、差异（C=A-B）、比对结果

1. 排序

* 排序字段：成品项号
* 排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 成品项号：采用文本框，精确查询
* 比对结果：下拉框，精确查询，包含：比对一致，比对不一致

1. 数据来源

* 成品项号：出口保税成品明细中成品项号。
* 出口数量合计（A）：出口保税成品明细中出口数量合计。
* H2010出口数量合计（B）：取ems\_list中成品料件标志（G\_TYPE）为E-成品对应项次的实际增加总数量减去实际减少总数量。
* 差异（C=A-B）：差异=出口数量合计- H2010出口数量合计。
* 比对结果：若差异为0则为比对一致，否则为比对不一致。

1. 导出

功能描述：导出用户查询出的所有记录。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 出口耗用明细表

###### 列表

1. 列表栏位

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **栏位名称** | **栏位性质** | **栏位说明** | **数据来源** |
| 成品项号 | 非空 | 手册管理—成品表中的项号 | 系统自动获取 |
| 成品名称 | 非空 | 手册管理—成品表中的品名 | 系统自动获取 |
| 单位 | 非空 | 手册管理—成品表中的单位 | 系统自动获取 |
| 实际出口数量 | 非空 | 出口保税成品明细中的实际出口数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 料件项号 | 非空 | 手册管理—料件表中的项号 | 系统自动获取 |
| 料件名称 | 非空 | 手册管理—料件表中的品名 | 系统自动获取 |
| 单位 | 非空 | 手册管理—料件表中的单位 | 系统自动获取 |
| 实际进口数量 | 非空 | 进口保税料件明细中实际进口数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 净耗 | 非空 | 手册管理-单损耗表中的单耗/净耗，显示为9位小数。如4显示为4.000000000。如小数位数不足9位则以0补足9位小数，如2.1显示为2.100000000。 | 系统自动获取 |
| 损耗率 | 非空 | 手册管理-单损耗中的损耗率，显示为7位小数。如4显示为4.0000000。如小数位数不足7位则以0补足7位小数，如2.1显示为2.1000000。 | 系统自动获取 |
| 非保税料件比例 | 非空 | 手册管理-单损耗中的非保税料件比例，显示为7位小数。如2显示为2.0000000。如小数位数不足2位则以0补足2位小数，如2.1显示为2.1000000。 | 系统自动获取 |
| 出口耗用 | 非空 | 实际出口数量\*净耗/（1—损耗率），显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 工艺损耗 | 非空 | 出口耗用\*损耗率，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 保税料件耗用 | 非空 | 实际出口数量\*净耗\*（1-非保税比例）/（1—损耗率），显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 非保税料件耗用 | 非空 | 实际出口数量\*净耗\*非保税比例/（1—损耗率），显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |

1. 排序

排序字段：成品项号+料件项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 成品项号：采用文本框
* 成品名称：采用文本框，支持模糊查询
* 料件项号：采用文本框
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

系统从料件表、成品表、单损耗表、进口保税料件明细、出口保税成品明细中提取并自动计算。

* 成品项号：手册管理—成品表中的项号
* 成品名称：手册管理—成品表中的品名
* 单位：手册管理—成品表中的单位
* 实际出口数量：出口保税成品明细中实际出口数量
* 料件项号：通过手册管理—单损耗关联手册管理—料件表中的项号。若有成品关联不到料件，则料件项号显示为0；若成品关联到的料件项号在手册管理—料件表中没有，则不显示；
* 料件名称：手册管理—料件表中的品名
* 单位：手册管理—料件表中的单位
* 实际进口数量：进口保税料件明细中实际进口数量
* 净耗：手册管理模块单损耗中的单耗/净耗
* 损耗率：手册管理模块单损耗中的损耗率
* 非保税比例：手册管理模块单损耗中的非保税比例
* 出口耗用：实际出口数量\*净耗/（1—损耗率）
* 工艺损耗：出口耗用\*损耗率
* 保税料件耗用：实际出口数量\*净耗\*（1-非保税比例）/（1—损耗率）
* 非保税料件耗用：实际出口数量\*净耗\*非保税比例/（1—损耗率）
* 对同一成品，耗用在此成品的第一项料件列完后，重复列出耗用在此成品上的其他料件，对于同一成品，将成品项号、成品名称、备案单位、实际出口数量这三个栏位进行合并显示；如果某一成品在出口保税成品明细中存在，但该成品在报送单损耗中没有对应的单损耗信息，则除成品项号、成品名称、备案单位、实际出口数量这四个栏位外，其他栏位均用0显示

注：当料件项号栏位为0时，料件项号栏位后面所有栏位都显示为0。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 核销平衡表

###### 列表

1. 列表栏位

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **栏位名称** | **栏位性质** | **栏位说明** | **数据来源** |
| 料件项号 | 非空 | 手册管理—料件表的项号 | 系统自动获取 |
| 料件名称 | 非空 | 手册管理—料件表中的品名 | 系统自动获取 |
| 规格型号 | 非空 | 手册管理—料件表中的规格型号 | 系统自动获取 |
| 单位 | 非空 | 手册管理—料件表中的单位 | 系统自动获取 |
| 实际进口数量（A） | 非空 | 进口保税料件明细中实际进口数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 出口成品耗料合计（B） | 非空 | 根据料件项号汇总出口耗用明细表中的出口耗用数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 保税料件耗用合计（C） | 非空 | 根据料件项号汇总出口耗用明细表中的保税料件耗用数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 非保税料件耗用合计（D） | 非空 | 根据料件项号汇总出口耗用明细表中的非保税料件耗用数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动生成 |
| 工艺损耗合计（E） | 非空 | 根据料件项号汇总出口耗用明细表中的工艺损耗数量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 理论剩余料件（F） | 非空 | 实际进口数量－保税料件耗用合计，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动计算 |
| 保税边角料应补数量（G） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 边角料已补数量（H） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |
| 边角料复出数量（I） | 非空 | 总量，显示为3位小数。如4显示为4.000。如小数位数不足3位则以0补足3位小数，如2.1显示为2.100。如小数位数超过3位则四舍五入取三位小数。 | 系统自动获取 |

1. 排序

排序字段：料件项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 料件项号：采用文本框
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

* 料件项号：手册管理—料件维护中的项号
* 料件名称：手册管理—料件维护中的品名
* 规格型号：手册管理—料件维护中的规格型号
* 单位：手册管理—料件维护中的单位
* 实际进口数量（A）：进口保税料件明细中实际进口数量
* 出口成品耗料合计（B）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的出口耗用数量
* 保税料件耗用合计（C）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的保税料件耗用数量
* 非保税料件耗用合计（D）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的非保税料件耗用数量
* 工艺损耗合计（E）：根据料件项号汇总出口耗用明细表中的工艺损耗数量
* 理论剩余数量（F=A-C）：实际进口数量-保税料件耗用合计
* 保税边角料应补数量（G）：根据料件项号汇总出口耗用明细表-出口耗用\*损耗率\*（1-非保税比例）。
* 边角料已补数量（H）：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0844（进料边角料内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0845（来料边角料内销）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

* 边角料复出数量（I）：若手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0864（进料边角料复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0865（来料边角料复出）的数量，若汇总不到报关单则显示为0。

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

#### 金额统计

##### 汇率维护（隐藏）

###### 列表栏位

进入“汇率维护”页面，显示已有汇率维护的相关栏位信息，包括反选和汇率换算，汇率换算栏位显示的格式为1美元(502)=XXX，其中XXX分别为汇率值+币制名称(币制代码)。

1. 排序

排序字段：插入时间

排序方式：升序排列

###### 功能－新增

**显示格式如下：**

1美元(502)=输入框A 输入框B

示例：1美元(502)= 6.0823 人民币(142)

* 输入框A：即换算金额，非空，用户录入，数值型，必须大于0，长度不能超过19位，最大长度包含小数点，其中整数位数最多为13位，小数位数最多为5位。
* 输入框B：即换算币制，非空，用户录入或者下拉选择相应的币制，数值型，必须是对应的币制海关代码，不允许重复。

###### 功能－编辑

**功能描述：**允许用户对选择的单条汇率信息进行修改。显示栏位与数据有效性规则同新增。其中输入框A允许修改，输入框B不允许修改。

###### 功能－删除

**功能描述**：允许用户删除选择的汇率信息。

##### 进口保税料件金额统计

显示已有进口保税料件金额统计数据。

###### 列表

1. 列表栏位

手册项号、料件名称、单位、内销征税金额合计、转复出金额合计、放弃金额合计、余料转出金额合计、进口金额合计、实际进口金额合计、加权平均单价。

当进口金额合计为0时，该条记录用红色字体显示。

所有手册项号列完后，在单位列最下方显示“汇总”字样，内销征税金额合计列最下方设置等于∑内销征税金额合计，转复出金额合计列最下方设置等于∑转复出金额合计，放弃金额合计列最下方设置等于∑放弃金额合计，余料转出金额合计列最下芳设置等于∑余料转出金额合计，进口金额合计列最下方设置等于∑进口金额合计，实际进口金额合计列最下方设置等于∑实际进口金额合计。

1. 排序

排序字段：手册项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 手册项号：采用文本框
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

系统从报关单维护模块中的进口报关单、出口报关单数据中自动生成进口保税料件金额统计数据。

* 手册项号：从手册管理—料件表中获取项号。
* 料件名称：从手册管理—料件表中获取品名
* 单位：从手册管理—料件表中获取单位
* 内销征税金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0644（进料料件内销）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0245（来料料件内销）的折合美元总价。

* 转复出金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0664（进料料件复出）、4500（直接退运）、4561（退运货物）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0265（来料料件复出）、4500（直接退运）、4561（退运货物）的折合美元总价。

* 放弃金额合计：汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0200（料件放弃）的折合美元总价；
* 余料转出金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的折合美元总价。

* 进口金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715(进料非对口)、0657（进料余料结转）、0654（进料深加工）、0700（进料料件退换）的折合美元总价，然后减去出口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的折合美元总价。

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0214（来料对口）、0258（来料余料结转）、0255（来料深加工）、0300（来料料件退换）的总价，然后减去出口报关单贸易方式为0300（来料料件退换）的折合美元总价。

* 实际进口金额合计：进口金额合计-内销征税金额合计-转复出金额合计-放弃金额合计-余料转出金额合计。
* 加权平均单价：如手册编号首位为C，则取报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0654(进料深加工)、0657(进料余料结转)、0715(进料非对口)的这些报关单中该手册项号对应的∑折合美元总价/∑数量

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0214（来料对口）、0255(来料深加工)、0258(来料余料结转)的这些报关单中该手册项号对应的∑折合美元总价/∑数量

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 出口保税成品金额统计

显示已有出口保税成品金额统计数据

###### 列表

1. 列表栏位

手册项号、成品名称、单位、退运金额合计、成品退换进口金额合计、成品退换出口金额合计、出口金额合计、实际出口金额合计、加权平均单价。

当出口金额合计为0时，该条记录用红色字体显示。

所有手册项号列完后，在单位列最下方显示“汇总”字样，退运金额合计列最下方设置等于∑退运金额合计，成品退换进口金额合计列最下方设置等于∑成品退换进口金额合计，成品退换出口金额合计列最下方设置等于∑成品退换出口金额合计，出口金额合计列最下方设置等于∑出口金额合计，实际出口金额合计列最下方设置等于∑实际出口金额合计。

1. 排序

排序字段：手册项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

手册项号：采用文本框

成品名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

系统从报关单维护模块中的进口报关单、出口报关单数据中自动生成出口保税成品明细数据。

* 手册项号：从手册管理—成品维护中获取项号。
* 成品名称：从手册管理—成品维护中获取品名
* 单位：从手册管理—成品维护中获取单位
* 退运金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4561（退运货物）、4500（直接退运）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4561（退运货物）、4500（直接退运）的折合美元总价；

* 成品退换进口金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的折合美元总价。

* 成品退换出口金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的折合美元总价；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的折合美元总价。

* 出口金额合计：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715(进料非对口)、0654（进料深加工）、4600（进料成品退换）的总价，然后减去进口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的折合美元总价。

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0214（来料对口）、0255（来料深加工）、4400（来料成品退换）的总价，然后减去进口报关单贸易方式为4400（来料成品退换）的折合美元总价。

* 实际出口金额合计：出口金额合计-退运金额折合美元总价。
* 加权平均单价：如手册编号首位为C，则将报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0654(进料深加工)、0715(进料非对口) 的这些报关单中该手册项号对应的∑折合美元总价/∑数量

如手册编号首位为B，则将报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0214（来料对口）、0255(来料深加工)的这些报关单中该手册项号对应的∑折合美元总价/∑数量

###### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

##### 单价比较

**功能描述：**列出企业端成品料件标志为料件且贸易方式非0844、0845、0864、0865的报关单中，各项料件的最低单价、最高单价、加权平均单价，以及选择手册—料件表中各项料件的单价。

###### 列表

1. 列表

料件项号、料件名称、单位、通关最低单价、通关最高单价、备案单价、加权平均单价

1. 排序

排序字段：料件项号

排序方式：升序排列

1. 查询字段

* 料件项号：采用文本框，精确查询
* 料件名称：采用文本框，支持模糊查询

1. 数据来源

* 料件项号：从选择手册—料件表中获取项号。
* 料件名称：从选择手册—料件表中获取品名。
* 单位：从选择手册—料件表中获取单位。
* 通关最低单价：如手册编号首位为C，取企业端该项料件在所有成品料件标志为料件且贸易方式为0615、0654、0657、0715的报关单中单价的最小值，若获取不到则显示为空。

如手册编号首位为B，取企业端该项料件在所有成品料件标志为料件且贸易方式为0214、0255、0258的报关单中单价的最小值，若获取不到则显示为空。

单价最小值比较规则为：若报关币值为美元则直接取该单价参与比较，若币值为非美元则取折合美元总价/数量作为单价参与比较，取最小值即可。

* 通关最高单价：如手册编号首位为C，取企业端该项料件在所有成品料件标志为料件且贸易方式为0615、0654、0657、0715的报关单中单价的最大值，若获取不到则显示为空。

如手册编号首位为B，取企业端该项料件在所有成品料件标志为料件且贸易方式为0214、0255、0258的报关单中单价的最大值，若获取不到则显示为空。

单价最高值获取规则为：若报关币值为美元则直接取该单价参与比较，若币值为非美元则取折合美元总价/数量作为单价参与比较，取最大值即可。

* 备案单价：取企业端选择手册—料件表中该项料件的单价，若获取不到则显示为空。

若备案币值为美元，则直接获取；若备案币值为非美元则取当月风险汇率进行折算。

* 加权平均单价：取企业端该项在金额统计—进口保税料件统计中的的加权平均单价，若获取不到则显示为0。

###### 功能－导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

#### 重量统计

##### 进口保税料件重量统计

显示已有进口保税料件重量统计数据。

###### 列表

1. 列表栏位

直接进口重量、余料结转进口重量、深加工结转进口重量、料件退换进口重量、料件内销重量、余料结转出口重量、料件复出重量、料件退换出口重量、边角料内销重量、边角料复出重量、边角料销毁重量、料件销毁重量、进口保税料件重量合计。

1. 数据来源

系统从报关单维护模块中的进口报关单、出口报关单数据中自动生成进口保税料件重量统计数据。

* 直接进口重量（A）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715（进料非对口）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0214（来料对口）的净重

* 余料结转进口重量（B）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的净重。

* 深加工结转进口重量（C）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0654（进料深加工）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0255（来料深加工）的净重。

* 料件退换进口重量（D）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0300（来料料件退换）的净重。

* 料件内销重量（E）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0644（进料料件内销）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0245（来料料件内销）的净重。

* 余料结转出口重量（F）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0657（进料余料结转）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0258（来料余料结转）的净重。

* 料件复出重量（G）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0664（进料料件复出）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0265（来料料件复出）的净重。

* 料件退换出口重量（H）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0700（进料料件退换）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0300（来料料件退换）的净重。

* 边角料内销重量（I）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0844（进料边角料内销）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0845（来料边角料内销）的净重。

* 边角料复出重量（J）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0864（进料边角料复出）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0865（来料边角料复出）的净重。

* 边角料销毁重量（K）：汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0400（边角料销毁）的净重；
* 料件销毁重量（L）: 汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0200（料件销毁）的净重；
* 进口保税料件重量合计（M）：=A+B+C+D-E-F-G-H-I-J-K-L

##### 出口保税成品重量统计

显示已有出口保税成品重量统计数据

###### 列表

1. 列表栏位

直接出口重量、深加工结转出口重量、成品退换进口重量、成品退换出口重量、出口保税成品重量合计。

1. 数据来源

系统从报关单维护模块中的进口报关单、出口报关单数据中自动生成出口保税成品重量明细数据。

* 直接出口重量（A）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0615（进料对口）、0715（进料非对口）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0214（来料对口）的净重

* 深加工结转出口重量（B）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为0654（进料深加工）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为0255（来料深加工）的净重；

* 成品退换进口重量（C）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的进口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的净重。

* 成品退换出口重量（D）：如手册编号首位为C，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4600（进料成品退换）的净重；

如手册编号首位为B，则汇总报关单维护模块的出口报关单中贸易方式为4400（来料成品退换）的净重。

* 出口保税成品重量合计（E）：E=A+B+D-C

##### 导出

**功能描述**：导出页面显示的重量数据。

### 参数管理

在此模块可配置企业端数据风险校验的规则，初始规则默认为停用状态。

#### 列表显示

###### 列表栏位

参数名称、作用模块、作用环节、作业中心、提示内容、参数状态、执行顺序、备注。

###### 栏位说明

* 参数名称：作用规则的名称描述；
* 作用模块：该参数规则作用的企业端模块名称；
* 作用环节：该参数规则作用的具体业务环节；
* 作业中心：规则作用的中心海关，可配置。包含：苏州中心、金陵中心、南通中心，三个中心之间可以复选。（中心海关与主管海关对应关系固定配置，根据手册表头中维护的主管海关执行参数规则）

**中心海关与主管海关对应关系：**

**苏州中心（**2303-苏州海关、2314-苏工业区、2312-江阴海关、2305-张家港关、2304-无锡、2323-常熟海关、2325-昆山海关、2327-太仓海关、2326-吴江海关、2328-苏吴县办、2332-锡锡山办、2331-锡宜兴办、2379-苏相城办**）**

**金陵中心（**2323-金陵海关、2307-镇江海关、2306-常州海关、2310-扬州海关、2316-泰州海关、2375-靖江海关、2321-常溧阳办、2330-泰泰兴办、2300-南京海关、2357-常关武办、2322-镇丹阳办**）**

**南通中心（**2301-连云港关、2302-南通海关、2311-徐州海关、2309-盐城海关、2315-淮安海关、2319-如皋海关、2366-宿迁海关、2383-如东海关、2329-启东海关、2382-盐东台办、2392-通海门办**）**

* 提示内容：可配置，规则提示的描述内容，非空，255字符。
* 参数状态：可配置参数是否作用，下拉框，包含：停用、启用。
* 执行顺序：可配置，必须为大于0且小于等于9999的整数，不允许重复，参数规则需按照序号升序执行。
* 备注：可空，用户录入，255字符。

###### 查询栏位

* 参数名称：采用文本框，支持模糊查询
* 作用模块：下拉框，精确查询
* 参数状态：下拉框，精确查询

#### 参数规则

* 首办手册：作用于手册设立变更模块的设立、变更环节，若手册表头栏位中是否首办勾选了是，则进行风险提示，提示内容可配置，例：“首办手册可能涉及风险担保金!”
* 租赁厂房：作用于手册设立变更模块的设立、变更环节，若手册表头栏位中厂房情况勾选了租赁，则进行风险提示，提示内容可配置，例：“厂房租赁可能涉及风险担保金!”
* 异地加工：作用于手册设立变更模块的设立、变更环节，若手册表头栏位中手册办理类型勾选了异地，则进行风险提示，提示内容可配置，例：“异地加工可能涉及风险担保金!”
* 手册有效期超当前日期365天：作用于手册设立变更模块的设立环节，计算当前手册有效期与当前日期时间差，若时间差大于365天则进行风险提示。规则名称的天数栏位可配置，提示内容可配置，例：提示内容“手册有效期与当期日期之间相差大于XX天!”。
* 手册有效期变更超180天：作用于手册设立变更模块的变更环节，计算上一次手册H2010审核通过后的手册有效期与当前手册有效期时间差，若时间差大于180天则进行风险提示。规则名称的天数栏位可配置，提示内容可配置，例：提示内容“手册延期超180天!”。
* 手册有效期变更未超180天：作用于手册设立变更模块的变更环节，计算上一次手册H2010审核通过后的手册有效期与当前手册有效期时间差，若时间差大于0天且小于等于180天则进行风险提示。 规则名称的天数栏位可配置，提示内容可配置，例：提示内容“手册延期转人工!”。
* 手册有效期超730天：作用于手册设立变更模块的变更环节。计算当前手册有效期与该手册设立H2010审核通过时间差，若时间差大于730天则进行风险提示。规则名称的天数栏位可配置，提示内容可配置，例：提示内容“手册总有效期超730天!”。
* 加贸限制进口：作用于手册设立变更模块的设立、变更环节。将料件表中的每项商品编码与后台加贸限制类表（JIAMAO\_RESTRICT）中的限制方式为进口的商品编码进行对碰。对碰后将管理方式栏位也显示出来，显示为实转或非实转。若未对碰到则不提示，若对碰到相应参数则企业端进行风险提示，提示内容可配置，例：“料件xx项可能涉及加贸限制类，**实转/非实转**”，xx为对应的料件序号。
* 加贸限制出口：作用于手册设立变更模块的设立、变更环节。将成品表中的每项商品编码与后台加贸限制类表（JIAMAO\_RESTRICT）中的限制方式为出口的商品编码进行对碰。若未对碰到则不提示，若对碰到相应参数则企业端进行风险提示，提示内容可配置，例：“成品xx项可能涉及加贸限制类”，xx为对应的成品序号。
* 加贸禁止进口：作用于手册设立变更模块的设立、变更环节。将料件表中的每项商品编码与后台加贸禁止类表（JIAMAO\_PROHIBIT）中的进出口标志为进口的商品编码进行对碰。若未对碰到则不提示，若对碰到相应参数则企业端进行风险提示，如有特别说明将特别说明也显示出来。提示内容可配置，例：“料件xx项可能涉及加贸禁止类。特别说明：YYYYY”，xx为对应的料件序号。
* 加贸禁止出口：作用于手册设立变更模块的设立、变更环节。将成品表中的每项商品编码与后台加贸禁止类表（JIAMAO\_PROHIBIT）中的进出口标志为出口的商品编码进行对碰。若未对碰到则不提示，若对碰到相应参数则企业端进行风险提示，如有特别说明将特别说明也显示出来。提示内容可配置，例：“成品xx项可能涉及加贸禁止类。特别说明：YYYYY”，xx为对应的成品序号。
* 禁止进口：作用于手册设立变更模块的设立、变更环节。将料件表中的每项商品编码与后台禁止类表（PROHIBIT）中的禁止方式为1-进口的商品编码进行对碰。若未对碰到则不提示，若对碰到相应参数则企业端进行风险提示。提示内容可配置，例：“料件xx项可能涉及禁止类商品”，xx为对应的料件序号。
* 禁止出口：作用于手册设立变更模块的设立、变更环节。将成品表中的每项商品编码与后台禁止类表（PROHIBIT）中的禁止方式为0-为出口的商品编码进行对碰。若未对碰到则不提示，若对碰到相应参数则企业端进行风险提示。提示内容可配置，例：“成品xx项可能涉及禁止类商品”，xx为对应的成品序号。

#### 配置

**功能描述：**用户可对参数规则进行配置 。

保留规则修改历次记录备用！

### 手册发送统计

功能描述：用于统计用户申报的手册设立变更表体记录数及申报审批状态。当手册申报状态为数据同步失败、申报失败、发送失败、H2010审批通过、QP入库失败、平台退单、H2010入库失败、H2010审批不通过时本次统计结束，记录结束状态。

#### 列表显示

1. **列表栏位**

企业编码、企业名称、报关公司编码、报关公司名称、企业内部编号、手册编号、主管海关、申报类型、申报状态、申报时间、审批通过时间、料件项次、成品项次、单损耗项次。

1. **排序**

按照申报时间进行降序排序

1. **查询字段**

* 企业信息：采用文本框，支持模糊查询，用户可输入企业编码或企业名称查询
* 报关公司信息：采用文本框，支持模糊查询，用户可输入报关公司编码或报关公司名称查询
* 手册编号：采用文本框，支持模糊查询
* 主管海关：采用文本框，支持模糊查询
* 申报类型：下拉框，精确查询，包含：设立、变更
* 申报状态：下拉框，精确查询，同一体化备案申报状态
* 申报时间：日期范围查询
* 审批通过时间：日期范围查询

1. **栏位说明**

* 企业编码：申报时该手册对应的企业编码；
* 企业名称：申报时该手册对应的企业名称；
* 报关公司编码：若手册申报操作人为报关公司则记录手册授权申报的报关公司编码，否则为空；
* 报关公司名称：若手册申报操作人为报关公司则记录手册授权申报的报关公司名称，否则为空；
* 企业内部编号：申报时该手册对应的企业内部编号；
* 手册编号：申报时该手册对应的手册编号，若为手册设立申报则此栏位为空，手册号返回后进行显示；
* 主管海关：申报时该手册对应的主管海关；
* 申报类型：申报时该手册对应的申报类型；
* 申报状态：关联本次申报期间该手册的申报状态；
* 申报时间：手册申报发送时间；
* 审批通过时间：手册被H2010审批通过的时间；
* 料件项次：汇总本次申报时料件表中新增、修改的料件记录数；
* 成品项次：汇总本次申报时成品表中新增、修改的成品记录数；
* 单损耗项次：汇总本次申报时单损耗表中新增、修改、删除的单损耗记录数。

#### 导出

**功能描述**：导出用户查询出的所有记录。

### 企业管理

#### 授权管理

功能描述：此模块可配置企业POST权限及报关公司授权。

##### 列表显示

###### 列表栏位

企业编码、企业名称、一体化登录名、一体化登录密码、权限状态、是否验证卡、报关公司编码、报关公司名称、备注。

每天在APOLLO参数刷新后根据企业编码更新企业名称。

###### 排序

排序字段：企业编码

排序方式：升序排列

###### 查询栏位

* 企业信息：采用文本框，支持模糊查询，用户可输入企业编码或企业名称；
* 报关公司信息：采用文本框，支持模糊查询，用户可输入报关公司编码或报关公司名称；
* 权限状态：下拉框，精确查询，包含：停用、启用；
* 是否验证卡：下拉框，精确查询，包含：是、否。

##### 新增

功能描述：允许用户新增一条记录。校验如下：

* 企业编码：非空，数值型，必须为10位。用户录入，不允许重复，填写企业的10位海关编码。
* 企业名称：非空，不可录入，企业编码输入回车后，自动带出企业名称。
* 一体化登录名：非空，用户录入，字符型，最多32个字符，只支持数字、字母和英文状态下(半角状态)的下划线和中横杠，不允许重复。
* 一体化登录密码：非空，用户录入，字符型，最多15个字符。
* 权限状态：非空，用户录入，下拉框，包含：0-停用，1-启用。
* 是否验证卡：非空，用户录入，下拉框，包含：0-否，1-是，默认为1-是。
* 报关公司编码：可空，用户录入，数值型，必须为10位，填写报关公司的10位海关编码。
* 报关公司名称：可空，不可录入，报关公司编码输入回车后，自动带出报关公司名称。
* 备注：可空，用户录入，字符型，长度不能超过255个字符。

企业编码与报关公司编码不能为同一编码。

##### 修改

功能描述：允许用户对一条记录进行修改，校验同新增。

##### 删除

功能描述：允许用户对权限状态为停用的记录进行删除。

##### 启用

功能描述：将权限状态置为启用。

##### 停用

功能描述：将权限状态置为启用。

##### 取消授权

功能描述：取消企业用户对报关公司用户的授权。

##### 导出

功能描述：导出用户查询出的所有记录。

### 通知管理

**功能描述：**可以维护通知，发布通知，管理通知。

#### 发布通知

用户在此模块新增通知，并将此通知发布给指定用户。

##### 列表

* **列表栏位**

进入发布通知模块，显示通知信息的部分栏位，包括：通知类型、通知方式、通知标题、通知发布状态、通知发布时间。

* **排序**

排序字段：插入时间

排序方式：倒序排列

* **查询栏位**
* 通知类型：采用文本框，模糊查询
* 通知标题：采用文本框，模糊查询
* 通知发布状态：包含：未发布、已发布
* 通知发布时间：时间范围查询
* **栏位说明**
* 通知类型：通知发布类型，可配。暂包含：系统更新通知、系统更新说明、紧急通知、捷通公司通知、海关通知、放假通知。
* 通知方式：通知推送的方式，分为系统和微信；
* 通知标题：通知标题，超链接，蓝色字体显示，用户点击超链接可以查看通知详细信息；
* 通知发布状态：通知发布状态，分为：未发布、已发布；
* 通知发布时间：显示通知发布的时间。

##### 功能—新增

用户点击新增模块按钮后，弹出通知新增页面：

* 通知类型：非空。采用下拉框，可配。暂包含：系统更新通知、系统更新说明、紧急通知、捷通公司通知、海关通知、放假通知。
* 通知标题：非空，用户录入，最多200个字符，相同通知类型下，通知标题不能重复。如有重复，提示“相同通知类型下，通知标题不能重复!”
* 通知方式：非空。采用复选框，包括：系统、微信。
* 通知内容：非空，用户录入，采用格式编辑框，用户录入，保持用户录入的格式，包括字体和颜色，最多4000个字符。
* 附件：可空。用户通过导入的方式新增附件，附件文件格式不限。

通知内容维护完成后，用户点击“保存”按钮，仅保存此通知内容。点击“返回”按钮，返回通知列表界面。

##### 功能—发布

用户只能选择一条状态是未发布的通知进行发布，若用户选择多条通知点击“发布”按钮，系统提示“每次只能选择一条通知进行发布!”；若用户没有选择通知点击“发布”按钮，系统提示“请选择一条通知进行发布!”；用户点击发布提示“请确认是否发布通知!”。用户点击“确定”按钮，即将此通知向指定用户发布；用户点击“取消”按钮，则不进行发布。

##### 功能—修改

**功能描述：**允许选中一条未发布的通知进行修改，已发布通知不允许修改。

##### 功能—删除

**功能描述：**允许删除选中的一条或多条通知记录。通过系统推送的通知当运维端删除后企业端不在显示。

#### 微信推送管理

功能描述：维护微信端推送的手册相关状态及提示信息，当用户手册状态已维护为需要推送提醒信息且是否推送状态为是时，则向微信绑定用户推送手册相关信息。

##### 列表

* **列表栏位**

显示栏位，包括：业务类型、手册状态代码、手册状态名称、提示信息、是否推送

* **排序**

排序字段：手册状态

排序方式：升序排列

* **查询栏位**
* 业务类型：采用文本框，模糊查询
* 手册状态：采用文本框，模糊查询，支持输入手册状态代码或名称
* 是否推送：采用下拉框，精确查询，包含：是、否
* **栏位说明**
* 业务类型：推送信息涉及的系统业务环节或模块；
* 手册状态代码：获取对应业务类型手册申报状态的代码；
* 手册状态名称：根据手册申报状态代码显示相应手册申报状态名称；
* 提示信息：默认为空，用户可维护；
* 是否推送：默认为否。

##### 功能—修改

**功能描述：**允许选中一条记录进行修改，仅提示信息、是否推送栏位可修改。

## POST逻辑

**功能描述：**将直通一体化系统中的手册设立、变更数据通过POST的方式同步到南京海关一体化系统中，支持数据的新增、修改、删除、恢复。

### 手册备案POST

**功能描述：**用于同步直通一体化系统手册备案收据到南京海关一体化系统企业端，分为一般POST方式和导入POST方式。可通过配置开关解决系统使用何种方式POST数据。

#### 一般POST方式

**功能描述：**通过逐条数据POST方式维护手册。

##### 手册设立POST

向一体化企业端手册设立模块中新增直通一体化系统中post的手册设立记录，并将历次POST成功的表体记录在日志表中，后续POST时进行差异数据POST。表头、表体处理标志均为新增。

将POST数据数据表和POST日志表的数据根据序号一一对应进行比对：

* 若表体在POST数据表中存在，在POST日志表中不存在，则将表体新增到一体化企业端；
* 若表体在POST数据表中存在，在POST日志表中也存在，且两者数据不同，则对一体化企业端数据进行修改；
* 若表体在POST数据表中存在，在POST日志表中也存在，且两者数据相同，则不POST本条数据；
* 若表体在POST数据表中不存在，在POST日志表中存在，则通过POST在一体化企业端删除该表体数据；
* 表头实行全覆盖POST。
* 附件差异化POST。
* 若企业手册设立首次从直通一体化POST数据，但在一体化企业端存在该手册记录（指手册可编辑状态），则报错，并提示“该手册在南京海关一体化系统中存在未完成的记录,请联系捷通科技确认!”。

##### 手册变更POST

向一体化企业端手册变更模块中新增直通一体化系统中POST的手册变更记录，并将本次变更的历次POST成功的表体记录在POST日志表中，后续POST时进行差异数据POST。表头处理标志为修改。

将POST数据数据表和POST日志表的数据根据序号一一对应进行比对：

若POST数据表中表体处理标志为新增时POST逻辑参考手册设立POST

* 若表体在POST数据表中存在，在POST日志表中不存在，且在POST数据表中表体处理标志为不变，则此条表体数据不PSOT；
* 若表体在POST数据表中存在，在POST日志表中不存在，且在POST数据表中表体处理标志为修改，则POST修改一体化企业端对应数据；
* 若表体在POST数据表中存在，在POST日志表中不存在，且在POST数据表中表体处理标志为删除，则POST在一体化企业端执行删除；
* 若表体在POST数据表中存在，在POST日志表中存在，若表体数据相同，则此条表体数据不PSOT；
* 若表体在POST数据表中存在，在POST日志表中存在，且在POST数据表中表体处理标志为不变，在POST日志表中处理标志为修改或删除，则在一体化企业端执行恢复操作；
* 若表体在POST数据表中存在，在POST日志表中存在，且在POST数据表中表体处理标志为删除，在POST日志表中处理标志为修改，则在一体化企业端先执行恢复操作，在执行删除；
* 表头可修改栏位全覆盖POST。
* 附件差异化POST。
* 若企业手册本次变更首次从直通一体化POST数据，但在一体化企业端已存在该手册记录（指手册可编辑状态），则报错，并提示“该手册在南京海关一体化系统中存在未完成的记录,请联系捷通科技确认!”。

#### 导入POST方式

**功能描述：**通过逐条数据POST和数据批量导入POST相结合的方式维护手册。

##### 手册设立POST

向一体化企业端手册设立模块中新增直通一体化系统中post的手册设立记录，并将历次POST成功的表体记录在日志表中，后续POST时进行差异数据POST（包括该记录退单后通过一般POST方式同步数据）。表头、表体处理标志均为新增。

* 表头实行全覆盖POST。
* 表体导入顺序依次为料件、成品、单损耗，导入前均先执行清空按钮，清空历史数据，导入全部新增数据。若导入失败，则停止数据同步，导出错误原因，显示错误数据下载。
* 附件差异化POST。
* 若企业手册设立首次从直通一体化POST数据，但在一体化企业端存在该手册记录（指手册可编辑状态），则报错，并提示“该手册在南京海关一体化系统中存在未完成的记录,请联系捷通科技确认!”。

##### 手册变更POST

向一体化企业端手册变更模块中新增直通一体化系统中POST的手册变更记录，并将本次变更的历次POST成功的表体记录在POST日志表中，后续POST时进行差异数据POST（包括该记录退单后通过一般POST方式同步数据）。表头处理标志为修改。

* 本次变更首次POST时新增一条变更记录，后续本次变更的POST过程中需先执行整本手册恢复功能。
* 表头可修改栏位全覆盖POST。
* 料件表、成品表、单损耗表中表体处理标志为新增、修改的表体汇总到导入模板中通过导入功能（隐藏）依次导入料件、成品、单损耗，若前一个数据表未导入成功，则后续数据不再继续导入，导入失败后取回错误数据供企业下载查看。
* 在新增、修改的料件、成品、单损耗导入成功后，通过逐条POST方式处理删除标志的单损耗。
* 附件重新POST上传。

### 手册核销POST

向一体化企业端手册报核模块中post的手册核销数据，并获取对应手册的申报状态。

* 一体化企业端无导入功能的报表直接POST数据；
* 一体化企业端有导入功能的报表，将直通一体化系统中企业申报数据转换成一体化企业端导入模板，通过导入功能POST数据；
* 若导入失败则下载错误数据并传回，可在直通一体化系统数据同步查询明细中下载；
* 申报状态获取配置开始和结束状态。
* 海关一体化补充申报逻辑和正常申报不同，仅点击申报会导致数据再次发生H2010从而QP入库失败，需优化补充申报POST时调用补充申报方法进行申报。
* 核销补申报时，附件差异化POST。

### 服务配置及异常处理

* 表体POST速度：数据POST速度为N秒每次，N为可配置项；
* 表体POST失败多次请求：表体失败后继续向一体化企业端POST此条数据N次，N为可配置项；
* 断点续传：POST时网络异常中断，自动触发申报，再次POST数据，最多进行N次触发，N为可配置项；
* 一体化直接申报：开关可控制，若开启则数据POST成功后在一体化企业端直接模拟申报，若关闭则数据POST成功后暂存在一体化企业端；（包含风险担保金）

### 模块-数据同步查询

1. **列表栏位**

企业内部编号、企业编码、企业名称、用户名（登录名）、业务类型、状态、POST时间、是否成功

1. **查询栏位**

* 企业内部编号：采用文本框，支持模糊查询
* 企业信息：采用文本框，支持模糊查询，用户可输入企业编码或企业名称
* 业务类型：下拉框，精确查询，包含：备案资料库更新、手册设立、手册变更、手册核销、风险担保金设立、风险担保金变更、备案数据更新。
* 状态：下拉框，精确查询，包含：待处理、已处理、处理中。

1. **功能-超链接**

**功能描述：**点击企业内部编号蓝色字体超链接，可查看POST数据详细信息，明细进行分页显示，显示如下：



用户仅可以查看其权限下POST记录

### 模块-数据同步查询（运维）

运维权限可查看全部用户信息

## 爬网逻辑

### 爬网间隔时间时间可配置

* 手册设立、变更、核销爬网时间间隔可配置，配置项为X
* 销保状态爬网时间间隔可配置，配置项为Y
* 金二担保状态爬网时间间隔可配置，配置项为Z

### 爬网服务运行时间可配置

* 爬网服务运行时间做成配置，有开始运行时间和结束运行时间，在该时间段内时爬网服务才运行。

### QP入库失败状态重复爬网次数配置

* 当爬网获取手册状态为QP入库失败时，重复获取N次手册状态，若手册状态仍为QP入库失败，则认为手册状态为QP入库失败，并停止该手册该次的爬网，N为可配置项。

### 手册核销状态终止爬网设置

* 若手册核销状态为H2010已结案则终止爬网。

### 销保状态爬网设置

* 当手册爬网获取H2010已结案状态后的N分钟后启动首次消保状态爬网进程，从该企业南京海关一体化系统手册设立模块风险担保金状态栏位获取消保状态。
* 若风险担保金栏位为空，则判断企业不涉及风险担保金，爬网进程结束；
* 若风险担保金状态栏位状态为待销保，则获取该状态到直通一体化系统一体化核销模块的消保状态栏位，继续爬网，直到该状态为已销保；
* 若爬取状态为已销保，则直接停止爬网进程。

### 金二担保状态爬网设置

* 在手册设立、变更状态为H2010审批通过后，开始金二担保状态爬网进程，此进程为独立爬网进程，通过流水号爬取南京一体化企业端相应单据的金二担保状态。
* 若在N次爬网过程中获取金二状态为待发起则继续爬网，直至该票单据状态为已发起，停止爬网；
* 若在N次爬网后该票单据金二担保状态仍为空，则认为该单据不涉及此业务，停止爬网；
* 若在N次爬网过程中，直接获取金二担保状态为已发起，则停止爬网。

## 代理IP逻辑

### 代理服务IP开关

* 是否使用代理IP设置为可配置，若配置为可用，则使用代理IP，若配置为不可用则使用系统服务IP。
* POST、爬网均使用代理IP方式。

### 代理服务应急机制

* 若当天IP个数使用完毕，则自动调用系统服务自身IP，确保系统服务正常使用；
* 若IP个数未使用完毕，却无法获取代理IP（代理异常），则停止POST、爬网等服务，并发送异常邮件，由业务及技术人员确认情况后处理。

## 报关公司用户权限设置

若用户类型为报关行，则用户可以操作、查看授权企业的手册设立、变更相关模块，其中一体化备案模块新增手册时，对应报关行用户企业编号栏位为空，需要用户录入，录入后回传，经营企业信息、加工单位信息自动带出。

# 第四部分日志管理

**功能描述：**在后台日志表中记录系统的操作日志，日志记录的内容包括：企业编码、用户名、模块名称、操作类型、日志描述、IP、创建时间、查看详情，查看详情中详细记录具体的操作内容。

直通一体化系统自身不进行日志记录，日志记录在apllo框架中，单独提供URL进行日志查询。

## 日志记录

### 用户登录

1. 用户登录写日志，记录登录成功与否、记录登录站点（包括：51haitun、dcits、login）。
2. 修改密码成功写日志，仅记录修改密码动作。

### 备案资料库

更新：更新备案资料库写日志，记录对应的企业编码，仅记录更新动作。

### 一体化备案

1. 新增：不记录日志。
2. 修改：

* 表头修改：记录修改前后表头涉及修改的栏位数据；
* 料件表修改：记录修改前后料件表涉及修改的栏位数据及表头的企业编码、企业内部编号、手册编号；
* 料件表删除（包括批量删除）：记录删除料件表的所有栏位数据及表头的企业编码、企业内部编号、手册编号；
* 料件表恢复：记录料件序号及表头的企业编码、企业内部编号、手册编号；
* 成品表修改：记录修改前后成品表涉及修改的栏位数据及表头的企业编码、企业内部编号、手册编号；
* 成品表删除（包括批量删除）：记录删除成品的所有栏位数据及表头的企业编码、企业内部编号、手册编号；
* 成品表恢复：记录成品序号及表头的企业编码、企业内部编号、手册编号；
* 成品表申报状态批量设置：申报状态由企业不申报批量设置成企业申报或申报状态由企业申报批量设置成企业不申报写日志，记录对应的成品序号及表头的企业编码、企业内部编号、手册编号；
* 单损耗表修改：记录修改前后单损耗表涉及修改的栏位数据及表头的企业编码、企业内部编号、手册编号；
* 单损耗表删除（包括批量删除）：记录删除单损耗表的所有栏位数据及表头的企业编码、企业内部编号、手册编号；
* 单损耗表恢复：记录成品序号、料件序号及表头的企业编码、企业内部编号、手册编号。

1. 删除：记录删除手册的表头所有栏位数据；
2. 申报：记录申报手册表头的企业编码、企业内部编号、手册编号，记录申报动作；
3. 恢复：记录恢复手册表头的企业编码、企业内部编号、手册编号，记录恢复动作。

### 手册管理

#### 选择手册

更新：更新手册写日志，记录更新动作及对应的企业编码、手册编号。

### 报关单维护

#### 报关单确认

确认（批量确认）：记录确认动作及报关单号、企业内部编号。

#### 进口报关单

1. 新增：不记录日志。
2. 修改：

* 表头修改：记录修改前后表头涉及修改的栏位数据；
* 表体修改：记录修改前后报关单表体涉及修改的栏位数据及报关单表头的企业内部编号、报关单号、当前手册编号；
* 表体删除（包括批量删除）：记录删除报关单表体的所有栏位数据及报关单表头的企业内部编号、报关单号、当前手册编号；

1. 删除（包括批量删除、清空）：记录删除报关单的表头所有栏位数据、当前手册编号；

#### 出口报关单

同进口报关单。

### 一体化核销

1. 核报：

* 报核申报单：记录修改前后报核申报单的手册编号、经营单位编码、企业报核联系人、联系电话、进出口报关单汇总表&副产品申报表&边角料申报表&成品退换平衡表申报单勾选情况；
* 进口料件汇总：记录修改前后的料件项号、企业库存数量及对应的手册编号、经营单位编码；
* 手册基本信息：记录修改前后的料件进口金额、成品出口金额及对应的手册编号、经营单位编码；
* 副产品申报表：
* 表体修改：记录修改前后副产品申报表的表体涉及修改的栏位数据及对应的手册编号、经营单位编码；
* 表体删除（包括批量删除）：记录删除副产品申报表的表体所有栏位数据及对应的手册编号、经营单位编码；
* 边角料申报表：同副产品申报表；
* 成品退换平衡表申报单：记录修改前后的成品项号、成品退换折料补税数量、成品退换涉及保税料件维修或更换数量及对应的手册编号、经营单位编码。

1. 申报：记录申报动作及手册表头的手册编号、经营单位编码。

## 日志查询

**功能描述：**进入此模块后默认只显示列表栏位，不显示内容，必须根据查询条件进行查询。用户输入查询条件后，点击“搜索”按钮查询出后台日志表中所记录的日志信息。若用户未输入查询条件，点击“搜索”按钮后，系统弹出提示“请输入查询条件!”。

### 列表显示

* **列表栏位：**

企业编码、用户名、模块名称、操作类型、日志描述、IP、创建时间、查看详情。创建时间显示为YYYY-MM-DD HH:MM:SS。

* **排序**

排序字段：创建时间

排序方式：降序

* **查询字段**
* 企业编码：采用文本框
* 用户名：采用文本框
* 操作类型：采用文本框
* 日志描述：采用文本框，支持模糊查询
* 创建日期：采用下拉框，在日期表中选择相应的时间，并且采用开始时间与结束时间两个日期范围的方式。创建日期显示默认值，开始时间为当前日期前两个月，结束时间为当前日期。开始日期、结束日期均不能为空，否则提示“创建日期不能为空!”。

### 功能—导出

**功能描述**：导出用户查询出涉及修改的记录，栏位包括：企业编码、用户名、模块名称、操作类型、日志描述、IP、创建时间、数据类型、数据日志。