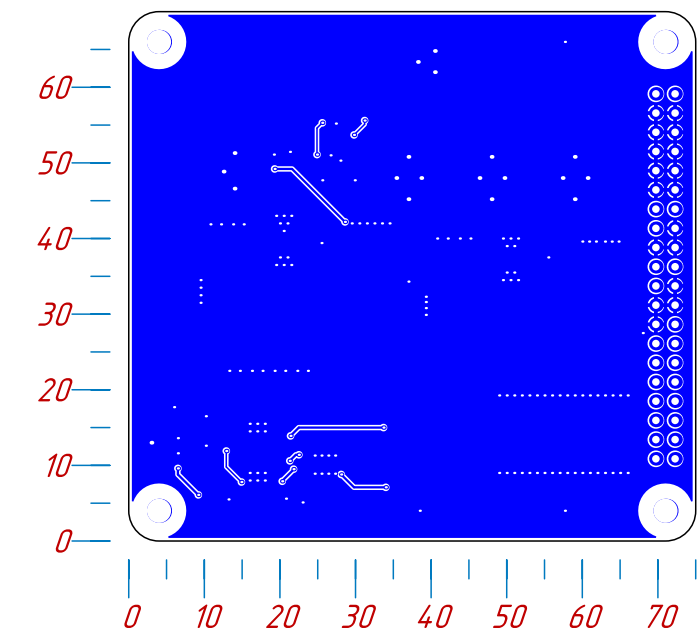
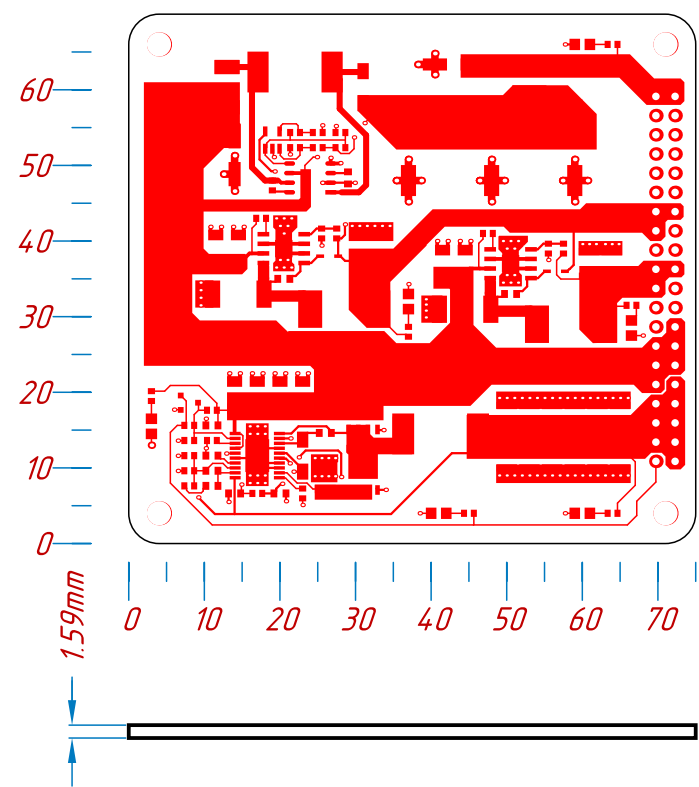


| | | | | | | | |
|----------------------------------|--|----------|--|--------------|--|--------------|--|
| Перв. примен. ГИДР.123456.014 | | Справ. № | | Подп. и дата | | Инв. № подл. | |
| | | | | Подп. и дата | | Инв. № докл. | |
| | | | | Взам. инв. № | | Инв. № инв. | |
| | | | | | | | |

ГИДР.123456.014-01.02



✓ Ra 12.5

1. * Размер для справок
2. Шаг координатной сетки 5мм
3. Плату изготовить комбинированным химическим позитивным способом
4. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009: №4
5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 2
6. Финишное покрытие металлизированных отверстий по ГОСТ 17325-79 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21931-76 с флюсом Л-5 по АЧ30.033.002.ТУ, толщина не нормирована
7. Контроль опико-визуальным методом при 16 - кратном увеличении по ГОСТ 23752.1-92, функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.
8. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014-75

Проверь рамку

| | | | | | | | | | |
|-----------|--------------|----------|-------|------------|---------------------------|-----------------------|-------|---------|--------|
| | | | | | ГИДР.123456.014-01.02 | | | | |
| | | | | | Плата преобразователей | Лит. | Масса | Масштаб | |
| | | | | | | | | 1:1 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | Печатная плата | Лист | | Листов |
| Разраб. | Михайловский | Г. | | 14.09.2025 | | | 1 | | |
| Проверил | Карманов С. | | | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | ГИДРОНАВТИКА | | | |
| Утв. | | | | | | МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА | | | |

