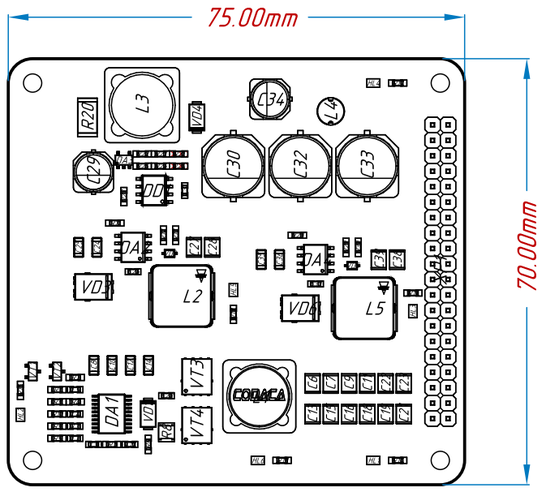
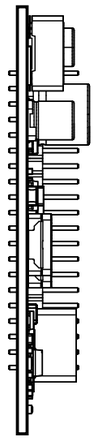
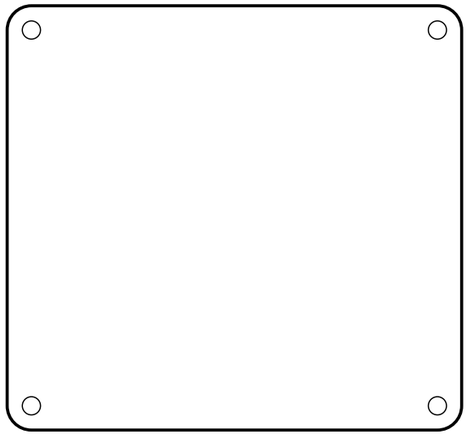
ГИДР.123456.014-01.02 СБ

Перв. примен. | ГИДР.123456.014

Справ. №







1. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме «ГИДР.123456.014». Маркировка элементов показана условно.

2. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137- 97:
- DA1, DD1 - DD7 - вариант 360.18.1101.07.00;
- SB1, SA1 - SA3, GB1 - вариант 330.00.0000.00.00;

3. Пайку в сквозные отверстия выполнять по ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010.
Поверхностный монтаж выполнять в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21930-76 , флюсом типа ФКСп по ТУ 13-4000177 - 154-83

4. После сборки изделие промыть по ГОСТ Р 70798-2023 в ультразвуковой очистительной ванне с изопропиловым спиртом по ГОСТ 18300-87

5. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом с 56 кратным увеличением по ГОСТ 24715-81 .

6. Функциональный контроль выполнить в соответствии с ГОСТ Р 55744-2013.

7. Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.

8. Печатные проводники условно не показаны.

9. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГИДР.123456.014-01.02 СБ		
Разраб.		Михайловский	Г.	14.09.2026	Плата преобразователей	Лит.	Масса	Масштаб 1:1
Проверил		Карманов С.					
Т. контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Н. контр.						ГИДРОНАВТИКА МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА	
Утв.							

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3