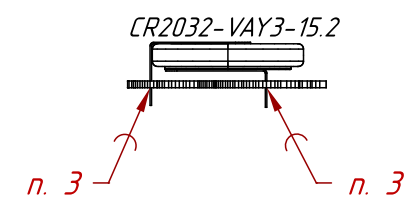
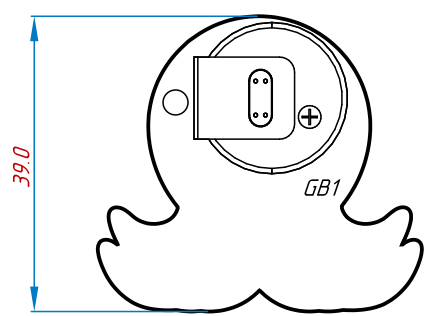
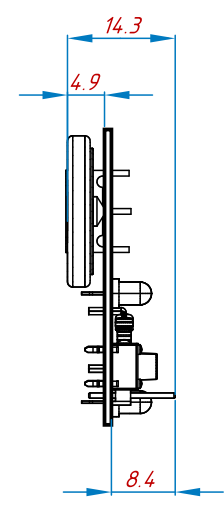
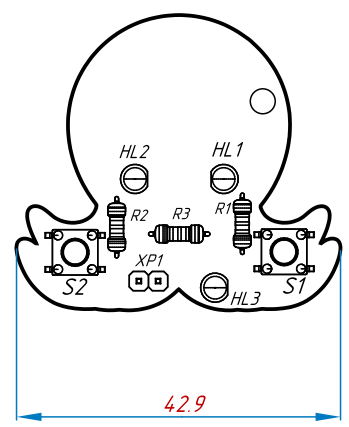


Перв. примен. ГИДР.123456.006				
Справ. №				
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл.				

ГИДР.123456.006-02.01 СБ



- Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме «ГИДР.123456.006». Маркировка элементов показана условно.
- Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137- 97
- Пайку в сквозные отверстия выполнять по ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010.  
Поверхностный монтаж выполнять в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21930-76 ,  
флюсом типа ФКСп по ТУ 13-4000177 - 154-83
- После сборки изделие промыть по ГОСТ Р 70798-2023 в ультразвуковой очистительной ванне с изопропиловым спиртом по ГОСТ 18300-87
- Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом с 56 кратным увеличением по ГОСТ 24715-81 .
- Функциональный контроль выполнить в соответствии с ГОСТ Р 55744-2013.
- Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.
- Печатные проводники условно не показаны.
- Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015-75

					ГИДР.123456.006-02.01 СБ				
					Брелок осьминожка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:1	
Разраб.	Карманов С.			18.06.25					
Проверил									
Т. контр.									
					Сборочный чертеж	Лист	Листов	1	
						ГИДРОНАВТИКА			
Н. контр.						МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА			
Утв.									