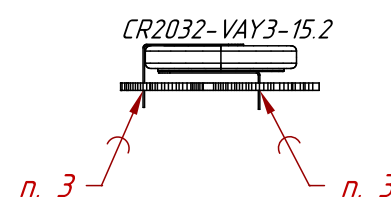
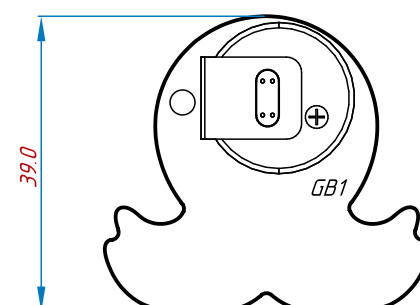
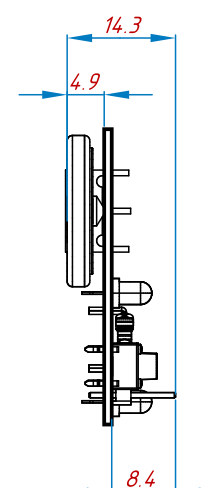
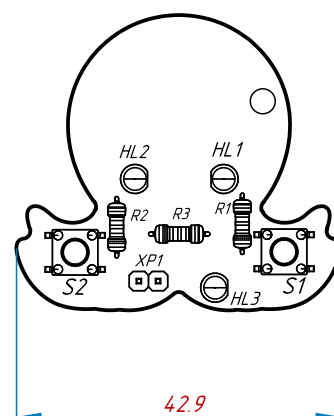



FM/P.123456.006-02.01 CB



1. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме «ГИДР.123456.006». Маркировка элементов показана условно.
2. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137- 97
3. Пайку в сквозные отверстия выполнять по ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010.
Поверхностный монтаж выполнять в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21930-76 ,
флюсом типа ФКСп по ТУ 13-4000177 - 154-83
4. После сборки изделие промыть по ГОСТ Р 70798-2023 в ультразвуковой очистительной ванне с изопропиловым спиртом по ГОСТ 18300-87
5. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом с 56 кратным увеличением по ГОСТ 24715-81 .
6. Функциональный контроль выполнить в соответствии с ГОСТ Р 55744-2013.
7. Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.
8. Печатные проводники условно не показаны.
9. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015-75

					ГИДР.123456.006-02.01 СБ					
					Брелок осьминожка	Лист.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1:1	
Разраб.		Карманов С.		18.06.25						
Проверил										
Т. контр.										
					Сборочный чертеж	Лист		Листов	1	
Н. контр.						 ГИДРОНАВТИКА				
Чтв						МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА				