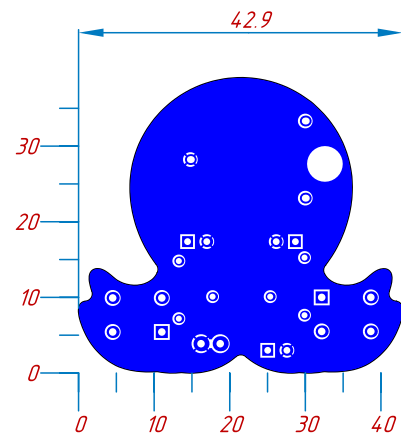
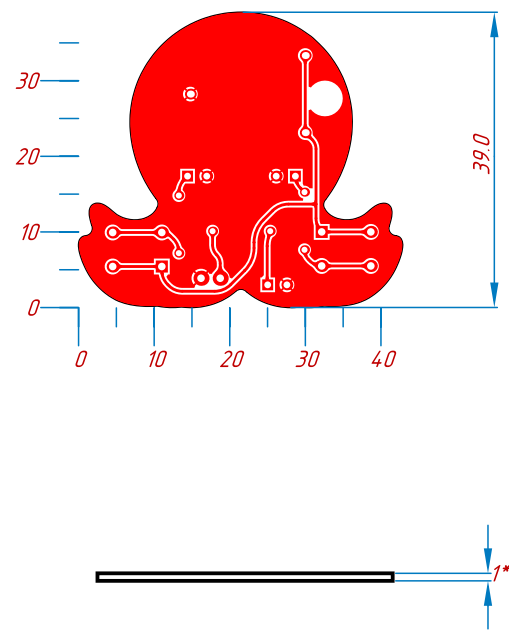


Перв. примен.	ГИДР.123456.007
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	
Утв.	
Н. контр.	
Т. контр.	
Проверил	
Разраб.	
Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подп.	
Дата	
Инв. № инв.	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	

ГИДР.123456.007-02.01



- \* Размер для справок
- Шаг координатной сетки 5мм
- Плату изготовить комбинированным химическим позитивным способом
- Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009: №4
- Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 2
- Финишное покрытие металлизированных отверстий по ГОСТ 17325-79 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21931-76 с флюсом Л-5 по АУЗ0.033.002.ТУ, толщина не нормирована
- Контроль оптико-визуальным методом при 16 - кратном увеличении по ГОСТ 23752.1-92, функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.
- Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014-75

ГИДР.123456.007-02.01					Лит.			Масса	Масштаб
Брелок осьминожка									1:1
Печатная плата					Лист			Листов	1
					ГИДРОНАВТИКА МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Карманов С.		18.06.25					
Проверил									
Т. контр.									
Н. контр.									
Утв.									

Ra 12.5