

ГИДР.123456.010-03.01

✓ Ra 12.5

Проверь заметки  
Финишное покрытие  
Что не нужно - удали


1. \* Размер для справок
2. Шаг координатной сетки 5мм
3. Плату изготовить комбинированным химическим позитивным способом
4. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009: №4
5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 2
6. Финишное покрытие металлизированных отверстий по ГОСТ 17325-79 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21931-76 с флюсом Л-5 по АЧ30.033.002.ТУ, толщина не нормирована
7. Контроль опико-визуальным методом при 16 - кратном увеличении по ГОСТ 23752.1-92, функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.
8. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014-75

С вида сбоку убрать все  
компоненты,  
это чертеж печатной платы!

Рамка для ДПП

Проверь рамку

Отмасштабируй и размести слои в рамке, если МПП надо  
делать чборочный, по слою на лист  
Добавь размеры, риски координатной сетки  
Полезные символы: Φ  
Убери рамки

					ГИДР.123456.010-03.01				
					Материнская плата аппарата НеоВельт  Печатная плата	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:1	
Разраб.	Булатов и к			29.07.2015					
Проверил									
Т. контр.						Лист	Листов	1	
					 ГИДРОНАВТИКА МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА				
Н. контр.									
Утв.									