


1. \* Размер для справок
2. Шаг координатной сетки 5мм
3. Плату изготовить комбинированным химическим позитивным способом
4. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009: №4
5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 2
6. Финишное покрытие металлизированных отверстий по ГОСТ 17325-79 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21931-76 с флюсом Л-5 по АЧ30.033.002.ТУ, толщина не нормирована
7. Контроль опико-визуальным методом при 16 - кратном увеличении по ГОСТ 23752.1-92, функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.
8. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014-75

					ГИДР.123456.012-01.01								
					Плата ВМА				Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									1:1
Разраб.	Михайловский	Г.	29.07.2015										
Проверил	Карманов С.												
Т. контр.													
					Печатная плата				Лист	Листов	1		
Н. контр.									 ГИДРОНАВТИКА				
Утв.									МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА				