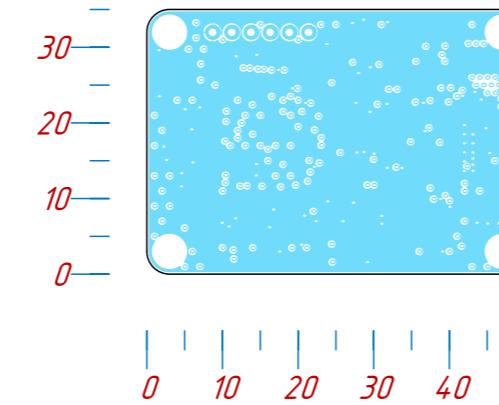
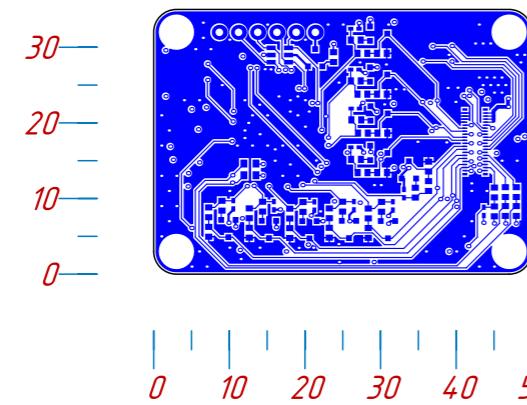
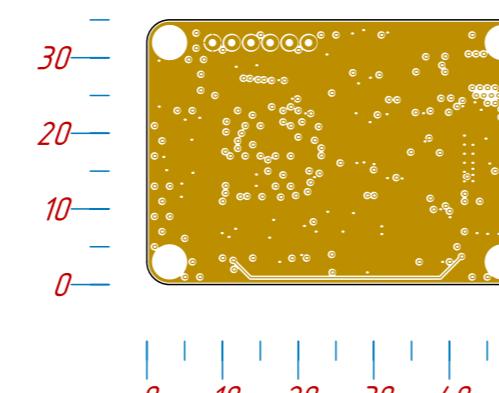
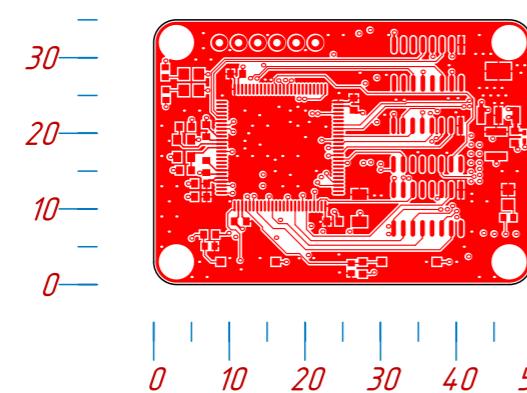


Лев. пришлен
ГИДР.123456.012

Инв. № подл.	Подл. и дата
Взам. инв. №	Инв. № обувл.
Подл. и дата	Подл. и дата

ГИДР.123456.012-01.01

А



1.52mm

1. * Размер для справок
2. Шаг координатной сетки 5мм
3. Плату изготавливать комбинированным химическим позитивным способом
4. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009: №4
5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 2
6. Финишное покрытие металлизированных отверстий по ГОСТ 17325-79 припом ПОС-61 по ГОСТ 21931-76 с флюсом Л-5 по АУЭ0.033.002.ТУ, толщина не нормирована
7. Контроль оптико-визуальным методом при 16 - кратном увеличении по ГОСТ 23752.1-92, функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.
8. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014-75

✓ Ra 12.5

ГИДР.123456.012-01.01

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Михайловский	Г.		29.07.2015
Проверил	Карманов С			
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Плата ВМА

Печатная плата

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

ГИДРОНАВТИКА
МГТУ им. Н.Э. БАУМАНА

Копировал

В

Формат А3