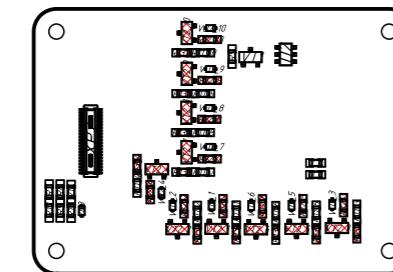
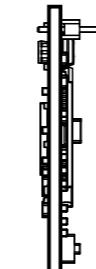
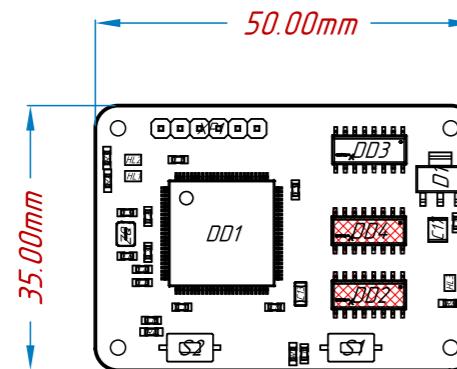


ГИДР.123456.013-01.02 СБ

Перф. применен.

ГИДР.123456.013

Справ. №



1. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме «ГИДР.123456.013». Маркировка элементов показана условно.

2. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137- 97:

- DA1, DD1 - DD7 - вариант 360.18.1101.07.00;

- SB1, SA1 - SA3, GB1 - вариант 330.00.0000.00.00;

3. Пайку в сквозные отверстия выполнять по ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010.  
Поверхностный монтаж выполнять в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 припом ПОС-61 по ГОСТ 21930-76 , флюсом типа ФКСп по ТУ 13-4000177 - 154-83

4. После сборки изделие промыть по ГОСТ Р 70798-2023 в ультразвуковой очистительной ванне с изопропиловым спиртом по ГОСТ 18300-87

5. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом с 56 кратным увеличением по ГОСТ 24715-81.

6. Функциональный контроль выполнить в соответствии с ГОСТ Р 55744-2013.

7. Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.

8. Печатные проводники условно не показаны.

9. Остальные технические требования по ОСТ4 Г0.070.015-75

Подл. и дата

Инв. № подл.

Подл. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Инв. № подл.

Подл. и дата

Взам. инв. №

ГИДР.123456.013-01.02 СБ				Плата ВМА			Сборочный чертеж			Лит. Масса Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Разраб.	Михайлowski	Г.		29.07.2015								
Проверил	Карманов С											
Т. контр.												
Н. контр.												
Утв.												

**ГИДРОНАВТИКА**  
 МГТУ им. Н.Э. БАУМАНА