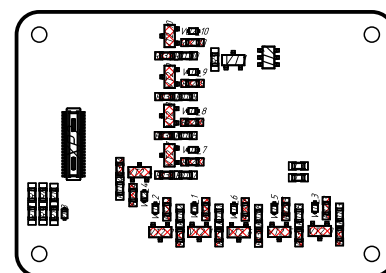
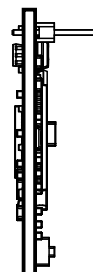
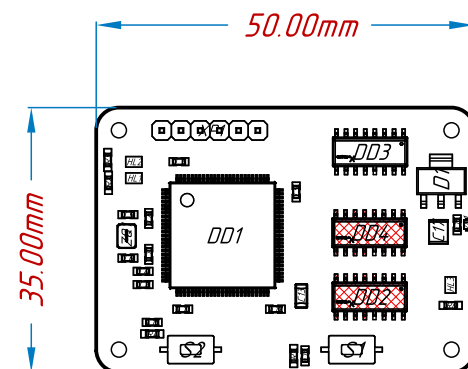


FM/P.123456.013-01.02 CB



1. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме «ГИДР.123456.013». Маркировка элементов показана условно.
2. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137- 97:
 - ДА1, ДД1 - ДД7 - вариант 360.18.1101.07.00;
 - СБ1, СА1 - СА3, ГВ1 - вариант 330.00.0000.00.00;
3. Пайку в сквозные отверстия выполнять по ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010.
Поверхностный монтаж выполнять в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21930-76 , флюсом типа ФКСп по ТУ 13-4000177 - 154-83
4. После сборки изделие промыть по ГОСТ Р 70798-2023 в ультразвуковой очистительной ванне с изопропиловым спиртом по ГОСТ 18300-87
5. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом с 56 кратным увеличением по ГОСТ 24715-81 .
6. Функциональный контроль выполнить в соответствии с ГОСТ Р 55744-2013.
7. Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.
8. Печатные проводники условно не показаны.
9. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015-75

					ГИДР.123456.013-01.02 СБ							
					Плата ВМА			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								1:1
Разраб.	Михайловский	Г.	29.07.2015									
Проверил	Карманов С											
Т. контр.												
					Сборочный чертеж			Лист	Листов	1		
Н. контр.												
Утв.								 ГИДРОНАВТИКА				
								МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА				