

LNUP.123456.012-01.02

Перв. примен.

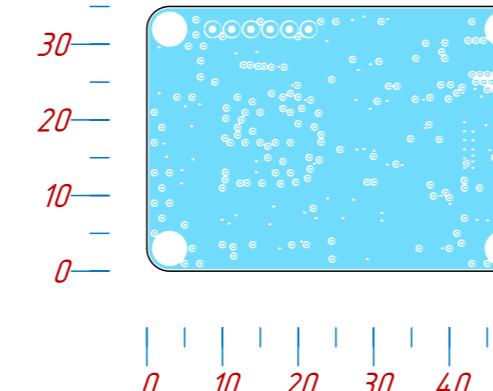
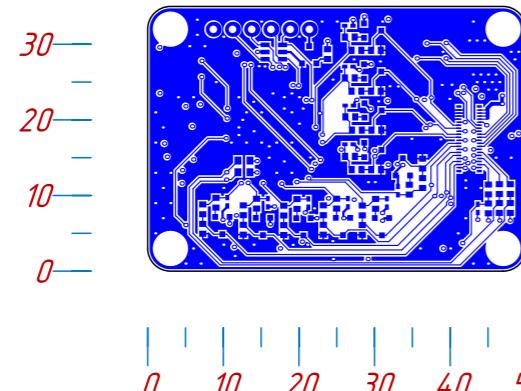
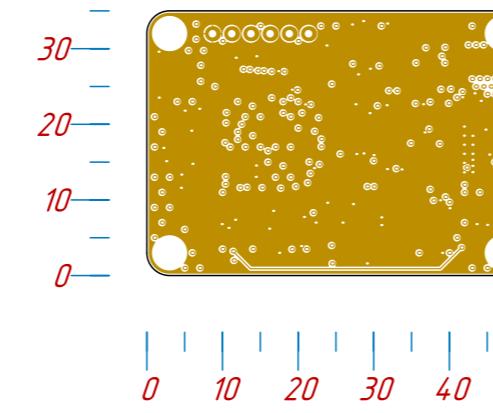
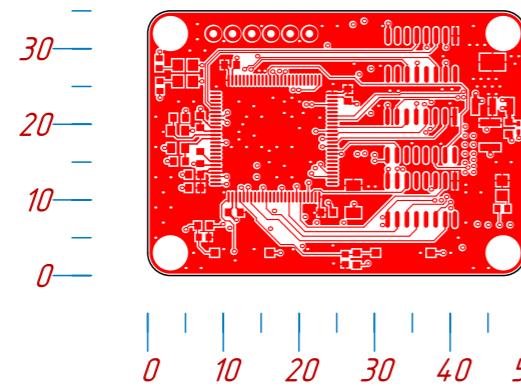
ГИДР.123456.012

ηοαθ. Ν^ο

ma

Лиц. № подл. Подп. у дата Взам. ииб. №

Лист № подл.



1. * Размер для справок
2. Шаг координатной сетки 5мм
3. Плату изготавливать комбинированным химическим позитивным способом
4. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009: №4
5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 2
6. Финишное покрытие металлизированных отверстий по ГОСТ 17325-79 припоеем ПОС-61 по ГОСТ 21931-76 с флюсом Л-5 по АУЭ0.033.002.ТУ, толщина не нормирована
7. Контроль оптико-визуальным методом при 16 - кратном увеличении по ГОСТ 23752.1-92, функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.
8. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014-75

 Ra 12.5