



1. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме «ГИДР.123456.013». Маркировка элементов показана условно.
2. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137- 97:
- DA1, DD1 – DD7 – вариант 360.18.1101.07.00;
- SB1, SA1 – SA3, GB1 – вариант 330.00.0000.00.00;
3. Пайку в сквозные отверстия выполнять по ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010.
Поверхностный монтаж выполнять в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21930-76 , флюсом типа ФКСп по ТУ 13-4000177 – 154-83
4. После сборки изделие промыть по ГОСТ Р 70798-2023 в ультразвуковой очистительной ванне с изопропиловым спиртом по ГОСТ 18300-87
5. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом с 56 кратным увеличением по ГОСТ 24715-81 .
6. Функциональный контроль выполнить в соответствии с ГОСТ Р 55744-2013.
7. Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.
8. Печатные проводники условно не показаны.
9. Остальные технические требования по ОСТ4 Г0.070.015-75

					ГИДР.123456.013-01.01 СБ				
					Плата ВМА Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1:1
Разраб.	Михайловский	Г.		29.07.2015					
Проверил	Карманов С								
Т. контр.									
						Лист		Листов 1	
Н. контр.						 ГИДРОНАВТИКА МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА			
Утв.									