JOURNAL OF KIM IL SUNG UNIVERSITY

(NATURAL SCIENCE)

Vol. 62 No. 11 JUCHE105 (2016).

불소수지박막들에서의 방사선접지중합반응에 미치는 몇가지 인자들의 영향

김명신, 김항일, 현은철

위대한 령도자 김정일동지께서는 다음과 같이 교시하시였다.

《…에네르기를 효과적으로 리용하고 절약하기 위한 과학기술적문제들을 풀어야 하며 대양에네르기, 풍력에네르기를 비롯한 새로운 에네르기를 개발하기 위한 연구에 힘을 넣어 그 리용전망을 확고히 열어놓아야 합니다.》(《김정일선집》 중보판 제15권 487폐지)

바나디움산화환원축전지(바나디움전지)는 출력과 에네르기효률이 높고 수명이 길뿐아니라 충방전특성이 좋은 새형의 축전지로서 태양빛, 풍력발전용축전지로 널리 리용되고있다. 바나디움전지의 전해액이 산성매질이므로 이온교환막의 내산성을 높이는것은 이온교환막과 전지의 수명을 늘이기 위한 중요한 문제이다.[1]

지금까지 여러가지 불소수지들을 리용하는 이온교환막제조방법[2, 3]들이 제기되였지 만 공정별막제조에 미치는 인자들의 영향을 구체적으로 밝힌 자료는 발표된것이 없다.

우리는 화학적안정성이 좋은 불소수지를 모체재료로 하여 양이온교환막을 제조하였다.

실 험 방 법

시약으로는 톨루올(분석순), 스티롤(분석순), 디클로로메탄(분석순), 사염화탄소(분석순), 벤졸(분석순), 에틸알콜(정제한것, $78\sim79^{\circ}$ C류분), 폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE)박막(두께 150μ m), 폴리테닐리덴플루오리드(PVDF)박막(두께 150μ m), 폴리테트라플루오로에틸렌해사플루오로프로필렌(FEP)박막(두께 150μ m)을, 기구로는 전자천평(《FA2004A》), 자동온도조절가열기(《DF-101B》), 60 Co $-\gamma$ 선쪼임장치(《Исследователь》), 진공건조로(《DZF-6050》), 질소봄베, 푸리에변환적외선분광광도계(《Nicolet 6700》)를 리용하였다.

기초박막을 에틸알콜로 세척하고 건조시킨 다음 60 Co- γ 선쪼임장치로 일정한 시간동안 방사선쪼임하였다. 방사선쪼임한 박막을 7cm×7cm 크기로 자르고 겉면을 에틸알콜로세척한 다음 건조시켰다. 박막을 0.1mg의 정확도로 평량한 다음 100mL의 스티롤용액이들어있는 시험관에 넣고 기체유도관으로 20min동안 질소를 용액속에 통과시켜 산소를 제거하고 마개를 막았다. 시험관을 80°C의 수욕에 넣고 10h동안 접지중합반응시킨 다음 박막을 꺼내여 톨루올속에 24h동안 잠그어 스티롤중합물을 제거하였다. 박막을 세척하고 진공건조로에서 12h동안 건조시켰다.

접지률(%)은 식 $G = (m - m_0)/m_0 \times 100$ 으로 계산하였다. 여기서 m은 접지된 박막의 질량, m_0 은 박막의 초기질량이다.

접지중합반응시킨 박막을 적외선흡수스펙트르분석하여 재료의 구조를 확증하였다.

실험결과 및 해석

기초박막재질의 영향 PTFE, PVDF, FEP박막을 각각 방사선량 15kGv, 톨루올매질, 스티 롤농도 50%, 반응온도 80℃에서 10h동안 반응시켰을 때 접지률은 표 1과 같다.

표 1. 기초박막의 종류에 따르는 접지률 기초박막 PTFE **PVDF** FEP 접지률/% 8.05 38.10

표 1에서 보는바와 같이 PVDF의 경우 다른 박 막들에 비하여 접지률이 특별히 높다. 그것은 C-H 결합이 C-F결합보다 약하므로 방사선쪼임과정에 PVDF의 라디칼생성률이 더 크기때문이라고 볼수 있다. 따라서 이온교환막제조에 가장 적합한 재료는 PVDF이다.

40

10

n/m 30

 $\overline{\kappa}$ 图 20

방사선쪼임량의 영향 PVDF, FEP박막을 톨루올매질, 스티롤농도 50%, 80℃에서 10h동 안 반응시켰을 때 방사선쪼임량에 따르는 접지률변화는 그림 1과 같다.

그림 1에서 보는바와 같이 PVDF와 FEP에서 방사선쪼임량이 많아질 때 접지률이 커지다가 15kGv이상에서는 변화가 거의 없다. 따라서 방사 선쪼임량을 15kGy로 하였다.

묨매의 영향 방사선쪼임량 15kGy, 스티롤농도 50%, 80°C에서 각이한 용매를 리용하여 10h동안 반응시켰을 때 용매종류에 따르는 접지률변화는 표 2와 같다.

표 2에서 보는바와 같이 벤졸을 용매로 리용 그림 1. 방사선쪼임량에 따르는 접지률변화 할 때 접지률이 가장 높다. 벤졸의 용해도파라메터

1-PVDF, 2-FEP

15

20

쪼임량/kGy

는 18.6[2]으로서 다른 용매(디클로로메탄 17.6, 톨루올 18.1, 사염화탄소 8.6)에 비하여 스티

표 2. 용매의 종류에 따르는 접지률(%)변화 디클로로메탄 사염화탄소 톨루올 용매 벤졸 **PVDF** 37.2 25.7 38.1 58.1 FEP 16.2 11.6 19.8 25.3

단량체확산속도가 빨라진다. 접지반응에 서 단량체의 확산단계를 률속단계로 볼 때[3] 확산속도가 빨라지면 반응속도가 빨라지며 결과적으로 접지률이 커진다. 따라서 반응용매로 벤졸을 선정하였다.

적외선흡수스펙트르분석 PVDF박막의 적외선흡수스펙트르는 그림 2와 같다.

그림 2에서 보는바와 같이 초기박막 과는 달리 접지시킨 박막에서는 3 080, 3 055, 3 020cm⁻¹에서 벤졸핵의 C-H신 축진동에 해당한 흡수띠가, 2 924cm⁻¹ 롤의 용해도파라메터(19)에 가장 가까운 값 을 가진다. 용매와 고분자의 용해도파라메 터가 비슷한 경우 고분자가 잘 부풀기때문 에 벤졸을 용매로 리용하는 경우 접지된 고분자사슬이 잘 부풀며 반응중심에로의

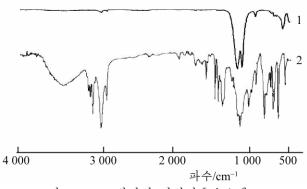


그림 2. PVDF박막의 적외선흡수스펙트르 1-초기박막, 2-접지시킨 박막

에서 CH_2 의 C-H신축진동에 해당한 흡수띠가, 1~602, $1~500 cm^{-1}$ 에서 벤졸핵의 C-C신축 및 변각진동에 해당한 흡수띠가, $1~452 cm^{-1}$ 에서 CH_2 의 변각진동에 해당한 흡수띠가, $699 cm^{-1}$ 에서 벤졸핵의 C-H변각진동에 해당한 흡수띠가 새로 나타났다. 따라서 PVDF사 슬에 스티롤이 접지되였다는것을 알수 있다.

FEP박막의 적외선흡수스펙트르를 보면 접지반응후 3 087, 3 059, 3 026cm⁻¹에서 벤졸핵의 C-H신축진동에 해당한 흡수띠가, 1 499cm⁻¹에서 벤졸핵의 C-C변각진동에 해당한 흡수띠가, 1 460cm⁻¹에서 CH₂의 변각진동에 해당한 흡수띠가, 699cm⁻¹에서 벤졸핵의 C-H변각진동에 해당한 흡수띠가 나타났다.

맺 는 말

각이한 불소수지들의 방사선접지중합반응에 미치는 인자들의 영향을 평가한 결과 모체재료로는 PVDF박막이 제일 적합하며 FEP박막도 리용할수 있다. 용매로는 벤졸이, 방사선쪼임량은 15kGy가 제일 적합하였다.

참 고 문 헌

- [1] Jingyu Xi et al.; Journal of Power Sources, 166, 531, 2007.
- [2] R. Mazzei et al.; Nuclear Instruments and Methods in Physics Research, B 287, 26, 2012.
- [3] M. Y. Kariduraganavar et al.; Desalination, 197, 225, 2006.

주체105(2016)년 7월 5일 원고접수

Effect of Several Factors on Radiation Grafting Polymerization onto Fluorinated Polymers Resin Film

Kim Myong Sin, Kim Hang Il and Hyon Un Chol

When using PVDF film as the base material, benzene as the solvent and irradiation dose is 15kGy, the degree of grafting is the highest.

Key words: vanadium battery, ion exchange membrane, radiation grafting