# 생석회-알루미니움분말혼합물에서 성분들의 수화거동에 대한 연구

윤준, 김진명, 리광혁

생석회-알루미니움분말로 이루어진 혼합물은 일종의 발열재로서 열원이 없는 장소들에서 식품이나 의료설비 또는 약품을 가열 및 보온[3, 4]하는데 널리 리용하고있으며이에 대한 연구[1, 2]도 널리 진행되고있다.

우리는 우리 나라에 많이 매장되여있는 석회석을 소성하여 얻은 생석회와 금속알루미니움분말을 발열재로 리용하는데서 나서는 과학기술적문제들을 풀기 위하여 이 혼합물들에 염화마그네시움과 초산나트리움을 첨가할 때 저온수화과정에서 일어나는 성분들의수화거동을 연구하였다.

#### 실험 방법

실험에 리용한 생석회의 화학조성은 선행연구[1]와 같으며 금속알루미니움분말은  $Al_2O_3$ 함량과 불순물함량이 4.2질량%이하이고 립경은 45 $\mu$ m이하인것을 리용하였다.

수화실험은 다음과 같은 방법으로 진행하였다.

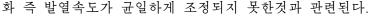
모든 시료들은 수화하기 전에 150℃에서 2h동안 건조시켰다. 다음 생석회와 알루미니움분말을 일정한 량으로 각각 평량하여 볼밀분쇄기에서 60r/min의 속도로 30min동안 혼합분쇄하였다. 1회실험에 리용한 발열재량은 60g(생석회와 알루미니움분말 각각 30g)이고 수화반응에 리용한 증류수나 첨가제가 용해된 용액의 온도는 0℃이다. 500mL 수지비커에온도계를 설치하고 0℃의 항온분위기에서 주어진 량의 증류수 또는 첨가제가 용해된 0℃의 용액 100mL를 첨가하는 순간부터 1min간격으로 시간에 따르는 수화계의 온도변화를 측정하였다. 측정과정에 0℃의 항온분위기는 랭장실의 온도를 일정하게 유지하는 방법으로 보장하였다. 수화계의 온도변화 즉 발열특성을 열량계를 리용하여 측정하지 않은것은 겨울철 야외조건에서 주어진 발열재의 발열효과를 고찰하고 적합한 발열재료와 첨가제를 선택하기 위해서이다.

## 실험결과 및 고찰

수화시간에 따르는 CaO-Al혼합물의 온도변화를 고찰한 결과는 그림 1과 같다.

그림 1에서 보는바와 같이 0℃에서 생석회와 알루미니움은 물과 작용하여 1min내에 발열되기 시작하며 7min후에는 최대온도에 이르지만 시간에 따르는 온도감소가 심하다.

이것은 CaO-Al혼합물의 수화과정은 초기에 CaO의 수화가 먼저 일어나고 수화계의 온도가 높아지는데 따라 Al의 수화반응이 뒤따라 일어나는 방식으로 진행되며 미반응 CaO함량이 감소하는데 따라 수화계의 온도가 낮아지면 수화속도도 같이 뗘진다. 그것은 CaO-Al혼합물의 수화반응이 효과적으로 일어나면서도 시간에 따르는 수화계의 온도변



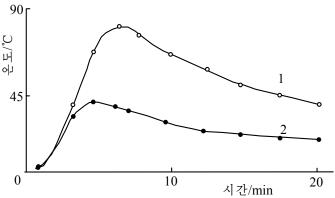


그림 1. 수화시간에 따르는 CaO-Al혼합물의 온도변화 1, 2는 CaO-Al과 CaO인 경우

CaO-Al혼합물에서 생석회와 알루미니움의 함량에 따르는 수화계의 최대온도 및 유지시간(60°C이상)변화를 표에 보여주었다. 1회 실험량은 발열재총량 60g 그리고 증류수첨가량은 100mL로 고정하였다.

No.	함량/질량%		최대온도/℃	60℃이상
	생석회	알루미니움	최대군고/ C 	유지시간/min
1	50	50	81	8
2	55	45	79	10
3	60	40	75	12
4	65	35	83	6
5	70	30	83	6

표. CaO-Al혼합물에서 CaO와 Al함량에 따르는 수화계의 최대온도 및 유지시간변화

표에서 보는바와 같이 CaO-Al혼합물의 발열특성은 생석회와 알루미니움의 함량사이에 복잡한 관계에 있다는것을 보여준다. 혼합물에서 알루미니움함량이 감소하는데 따라 최대온도는 감소하는데 유지시간은 증가하는 경향성을 나타낸다. 이것은 수화계의 최대온도증가에는 알루미니움이 중요한 영향을 주지만 지속적인 유지에는 생석회가 큰 작용을 한다는것을 보여준다. 그러므로 생석회와 발열재에 의한 수화계의 온도상승을 효과적으로 조절하기 위하여 첨가제에 의한 발열실험을 진행하였다.

그림 2에 CaO-Al혼합물의 수화반응계에서  $CH_3COONa$ 와  $MgCl_2$ 첨가제가 발열특성에 미치는 영향을 수화시간에 따르는 온도변화로 고찰하고 실험결과를 CaO와 Al의 수화반응경우와 비교하여 주었다.

그림 2에서 보는바와 같이 CaO-Al-1.5질량%  $CH_3COONa-1.0$ 질량%  $MgCl_2$ 수화계의 발열특성은 CaO-Al혼합물에 1.5질량%의  $CH_3COONa$ 를 첨가한 경우와 일부 다른 경향성을 나타낸다는것을 알수 있다. 두 경우에 수화반응의 유도시간은 류사하지만 최대온도와 그것에 도달하는 시간은  $CH_3COONa$ 를 첨가한 경우 더 효과적이지만 유지시간은 1.0질량%  $MgCl_2$ 을 첨가한 경우에 더 길다.

CaO-Al혼합물에서 수화초기 CaO수화에 의하여 OH<sup>-</sup>의 농도가 증가하는 동시에 계의 온도가 높아지면서 CH<sub>3</sub>COONa의 가수분해가 촉진되는 결과에 알루미니움겉면의

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>이 제거되고 Al수화반응이 빨리 일어난다.

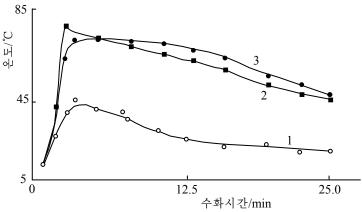


그림 2. CaO-Al혼합물의 발열특성에 미치는 첨가제의 영향 1-3은 CaO-Al-1.5질량% CH3COONa-1.0질량% MgCl<sub>2</sub>, CaO-Al-1.5%질량 CH3COONa, CaO-1.5질량% CH3COONa인 경우

이 혼합물에 1.0질량%의  $MgCl_2$ 이 더 첨가되면  $CH_3COO^-$ 과 마찬가지로  $Mg^{2^+}$ 의 가수분해가 일어나면서 수화초기에 Al의 수화반응이 촉진되지만 동시에 난용성 $Mg(OH)_2$ 함량도 늘어난 결과 CaO의 수화반응이 완만하게 일어난다고 볼수 있다. CaO-Al혼합물에 1.5질량%의  $CH_3COONa$ 를 첨가하면 수화반응의 유도시간과 최대온도에 이르는 시간이짧아지며 1.0질량%의  $MgCl_2$ 을 첨가한것은 그 이상에서는  $Mg(OH)_2$ 에 의한 수화반응속도가 거의 변하지 않는것과 관련된다.

총적으로 CaO-Al-1.5질량% CH<sub>3</sub>COONa-1.0질량% MgCl<sub>2</sub>혼합물의 수화과정은 다음의 반응으로 설명할수 있다.

$$CaO + H_2O = Ca(OH)_2$$
  
 $CH_3COO^- + H_2O = CH_3COOH + OH^-$   
 $Mg^{2+} + 2H_2O = 2H^+ + Mg(OH)_2 \downarrow$   
 $Al_2O_3 + 6H^+ = 2Al^{3+} + 3H_2O$   
 $2Al + 6H_2O = 2Al(OH)_3 + 3H_2 \uparrow$   
 $Ca(OH)_2 + 2Al(OH)_3 = Ca(AlO_2)_2 + 4H_2O$ 

실험결과들로부터 0℃에서 CaO-Al혼합물의 수화는 CaO의 수화가 먼저 일어나고 수화계의 온도가 높아지는데 따라 Al수화반응이 뒤따라 일어나는 방식으로 진행되며 수화촉진제 CH<sub>3</sub>COONa는 가수분해되여 금속알루미니움표면의 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>막을 제거한다는것을 알수 있다. 또한 수화조절제 MgCl<sub>2</sub>은 생석회와 알루미니움에 대하여 난용성Mg(OH)<sub>2</sub>을 형성하여 수화반응을 억제하는 작용을 한다고 볼수 있다.

# 맺 는 말

CaO-Al혼합물의 수화과정에서 CH<sub>3</sub>COONa는 가수분해되여 금속알루미니움표면의 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>막을 제거함으로써 알루미니움의 수화를 촉진시키는 역할을 하고 MgCl<sub>2</sub>은 생석회와 알루미니움에 대하여 난용성의 Mg(OH)<sub>2</sub>을 형성하여 수화반응을 억제하는 작용을 한다.

## 참 고 문 헌

- [1] 강희성 등; KP 58008Y, 주체103(2014).
- [2] 김진명 등; 화학공업, 2, 25, 주체109(2020).
- [3] M. A. Barakat; Separation and Purification Technology, 3, 214, 2015.
- [4] W. C. Richard; US 20170240441A1, 2017.

주체110(2021)년 1월 5일 원고접수

# On the Hydration Behavior of Components in Mixture of Quicklime—Aluminium Powder

Yun Jun, Kim Jin Myong and Ri Kwang Hyok

In the hydration process of CaO-Al mixture, CH<sub>3</sub>COONa accelerates the hydration of aluminium by hydrolyzing and MgCl<sub>2</sub> inhibits the hydration reaction by forming Mg(OH)<sub>2</sub> with slightly solubility.

Keywords: quicklime, aluminium, hydration, exothermic heat