프로판술론이 합성

로진혁, 백남, 리성균

위대한 령도자 김정일동지께서는 다음과 같이 교시하시였다.

《과학연구기관들과 과학자, 기술자들은 우리 나라의 실정에 맞고 나라의 경제발전에 이바지할수 있는 과학기술적문제를 더 많이 풀어야 하겠습니다.》(《김정일선집》 중보판 제13권 173 폐지)

프로판술톤($C_3H_6O_3S$)은 살균제, 살충제, 물감, 가류촉진제 등 화학제품생산에서 분자안에 프로필술폰기를 도입하기 위한 중간체로 널리 리용되며 특히 니켈과 동도금첨가제합성의 중간원료로 리용된다.[1-3]

우리는 산성동도금 및 니켈도금광택첨가제합성의 중간체인 프로판술론을 합성하였다.

실 험 방 법

10% 류산용액으로 40% 수소아류산나트리움용액 390mL의 pH를 7로 맞추고 과산화수소를 전체 질량의 0.1% 되게 넣은 다음 세게 교반하면서 알릴알콜(93%) 100mL를 2h동안 적하한다. 10% 류산으로 pH를 중성으로 맞춘 다음 반응용액의 체적이 절반으로 될 때까지 가열농축한다. 방온도에서 24h동안 방치시키고 생긴 Na₂SO₄을 려과제거한다. 려액에 20% 염산 100mL와 에틸알쿌 100mL를 넣어 결정성NaCl을 제거한다. 다음 140∼160℃, 감압(2kPa) 조건에서 증류하여 프로판술톤을 얻는다.

생성물은 흰색의 결정성고체이며 녹음점은 31℃, 끓음점은 180℃이다. 반응거둠률은 약 80%이다.

생성물의 구조는 푸리에변환적외선분광기(《FTIR-8101》)로 동정하였다.

실험결과 및 해석

알릴알콜의 술폰화반응으로부터 얻은 3-히드록시-1-프로필술폰산과 프로 판술톤의 IR흡수스펙트르는 그림 1과 같다.

그림 1에서 보는바와 같이 3-히드록 시-1-프로필술폰산에서는 3 441.5, 1 651.1cm⁻¹에서 1급알콜의 특성흡수띠가, 1 193.6, 1 045.61cm⁻¹에서 CH₂-S와 술폰 산이온의 특성흡수띠가 나타났다. 또한 프 로판술톤에서는 2 971, 1 461cm⁻¹에서

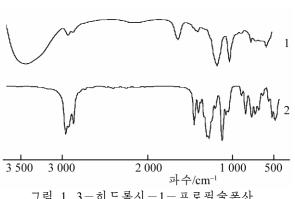


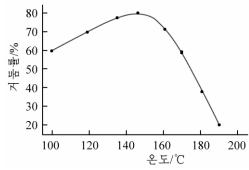
그림 1. 3-히드록시-1-프로필술폰산(1)과 프로판술톤(2)의 IR흡수스펙트르

메틸렌기의 특성흡수띠가, 1 410, 1 287.8cm $^{-1}$ 에서 술폰산에스테르의 특성흡수띠가, 1 088.7, 544.8cm $^{-1}$ 에서 CH_2-O-S 의 특성흡수띠가 나타났다. 따라서 합성한 물질이 프로판술톤이라는것을 알수 있다.

온도의 영향 프로판술톤합성반응은 높은 온도(110~180℃)에서 진행된다. 온도에 따르는 생성물의 거둠률변화는 그림 2와 같다.

그림 2에서 보는바와 같이 온도가 높아짐에 따라 생성물의 거둠률은 증가하다가 150℃에서 최대로 되고 그 이상에서는 감소한다. 온도가 너무 높으면 3-히드록시-1-프로필술 폰산이 분해되면서 아류산무수물과 분자량이 큰 부반응생성물이 얻어지며 낮은 온도에서는 3-히드록시-1-프로필술폰산에서 물이 떨어지지 못하여 고리가 형성되지 않으므로 거둠률은 감소하게 된다. 따라서 합리적인 반응온도를 150℃로 정하였다.

압력의 영향 프로판술론의 고리형성은 진공(4kPa이하)조건에서 이루어진다. 반응계의 압력에 따르는 생성물의 거둠률변화는 그림 3과 같다.



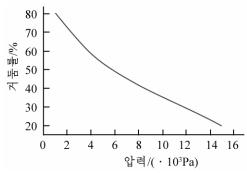


그림 2. 온도에 따르는 생성물의 거둠률변화 그림 3. 압력에 따르는 생성물의 거둠률변화

그림 3에서 보는바와 같이 압력이 2kPa이하일 때 생성물의 거둠률이 약 80%이고 그 이상에서는 감소한다. 따라서 프로판술톤은 2kPa이하의 진공속에서 증류하여야 한다.

맺 는 말

프로판술톤을 알릴알콜로부터 술폰화하고 탈수하여 얻는 합성과정에서 높은 진공과 온도조건은 생성물의 거둠률을 규정하는 기본인자이다. 온도 150℃, 압력 2kPa이하일 때 생성물의 거둠륨이 최대로 된다.

참 고 문 헌

- [1] 刘仁志 等; 电镀添加剂技术问答, 化学工业出版社, 270, 2008.
- [2] 姜俊; CN101157681 A, 2008.
- [3] 何义龙; CN102633771 A, 2012.

주체106(2017)년 10월 5일 원고접수

Synthesis of Propane Sultone

Ro Jin Hyok, Paek Nam and Ri Song Gyun

We synthesized propane sultone from allyl alcohol by sulfonation and dehydration.

High vacuum and the reaction temperature are essential factors affecting the yield of product. When the reaction temperature is 150° C and the pressure is below 2kPa, the yield of the product is the maximum.

Key words: propane sultone, allyl alcohol