각이한 방법으로 제조한 나노TiO2립자의 특성

류권일, 리진혁, 고성국, 김별

경애하는 최고령도자 김정은동지께서는 다음과 같이 말씀하시였다.

《풍력과 조수력, 생물질과 대양에네르기에 의한 전력생산을 늘이며 자연에네르기의 리용범위를 계속 확대하여야 합니다.》

나노 TiO_2 막은 폐로브스카이트형태양빛전지에서 색소를 흡착하고 색소에서 려기된 전자를 분리하여 외부회로로 수송하는 기능을 수행한다.[6]

현재 여러가지 방법으로 나노 TiO_2 립자를 제조하고있지만 제조된 나노 TiO_2 립자들의 빛 전기적특성에서는 차이가 있다.

우리는 대표적인 4가지 방법으로 나노TiO₂립자를 합성하고 폐로브스카이트형태양빛전 지에 적합한 나노TiO₂립자합성방법을 확립하기 위한 연구를 하였다.

재료와 방법

나노 TiO_2 결정을 만드는데 분석순인 티탄이소프로폭시드(《Aldrich》), 빙초산, 질산, 이소프로필알콜, 무수에틸알콜을 리용하였다.

파스타제조에는 분석순인 에틸섬유소(《Aldrich》), 테르피네올, 아세틸아세톤을 리용하였다

전도성유리로는 불소첨가투명전도성유리(FTO, 15Ω/cm²)를 리용하였다.

수열처리용가압반응기로는 티탄고압반응기를 리용하였다.

나노TiOo립자의 크기와 결정성은 X선회절분석기를 리용하여 측정하였다.

나노TiO:립자의 크기는 주사전자현미경(《JSM-6610A》)을 리용하여 측정하였다.

 TiO_2 막두께측정과 표면분석은 표면분석기(《Micro XAM-100》)를 리용하여 진행하였다.

전지의 열린회로전압과 닫긴회로전류세기는 수자식회로시험기(《DT-830B》)로 측정하였다. 나노 TiO_2 립자는 선행방법[1-4]에 기초하여 각이한 방법으로 제조하였다.

나노TiO₂파스타는 각이한 방법으로 제조한 0.3g의 나노TiO₂립자, 0.15g의 에틸섬유소, 100μL 의 아세틸아세톤, 1.5mL의 에틸알콜, 1.2mL의 테르피네올을 혼합하여 행성식볼분쇄기 (350r/min)에서 4h동안 처리하여 제조하였다.

단층나노TiO,막의 제조방법은 다음과 같다.

세척한 전도성투명유리(FTO)에 45μ m두께의 접착례프(《Scotch》)를 $1 cm \times 1 cm$ 면이 드러나게 붙이고 제조한 나노TiO₂파스타를 칼도포법으로 피복하여 TiO_2 겔막을 형성시켰다. 피복한 TiO_2 겔막을 80°C에서 30 min동안 건조시키고 소결로에 넣어 500°C에서 30 min동안 열처리하여 단층막을 제조하였다.

나노TiO₂파스타를 투명전도성유리우에 채인쇄법으로 피복하고 이것을 80℃에서

30min동안 건조시킨 다음 450℃에서 30min동안 소결하고 식힌 후 XRD와 SEM의 측정상으로 나노TiO₂립자의 크기를 결정하였다.

전지는 선행방법[7]에 기초하여 구성하였다.

결과 및 론의

1) 각이한 방법으로 제조한 나노TiO3립자의 특성

대표적인 4가지 방법으로 나노TiO₂립자를 합성하고 파스타를 제조하여 전도성유리우에 칼도포법으로 피복한 다음 합성한 나노TiO₂립자의 결정성과 립자크기를 보기 위하여 XRD와 SEM측정을 진행하였다.

방법 1에 따라 제조한 나노TiO2립자의 XRD분석상은 그림 1과 같다.

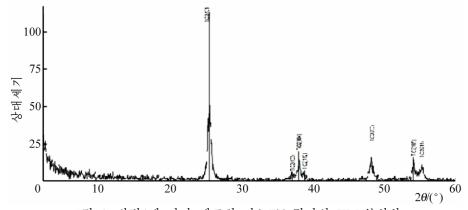


그림 1. 방법1에 따라 제조한 나노TiO2립자의 XRD분석상

그림 1에서 보는바와 같이 2θ 가 25.39, 37.81, 48.15, 54.00°인 위치에서 특성봉우리가 나타났으며 특히 결정형예추석의 전형적인 봉우리인 25.39°(101면)에서 높은 세기의 봉우리가 나타났다.[5] 일반적으로 X선회절상에서 봉우리가 높으면 립자의 크기가 크며 낮을수록 립자의 크기는 작다.

방법 1로 제조한 나노TiOp립자의 X선회절스펙트르분석결과는 표 1과 같다.

	· •	O		, ,	
No.	2θ/(°)	면사이거리(d) /nm	세기	반폭값	립자크기 /nm
1	25.39(3)	0.350 5(4)	31(6)	0.57(2)	14.9(5)
2	37.81(7)	0.237 7(4)	5(2)	0.79(10)	11.1(14)
3	48.15(4)	0.188 9(13)	9(3)	0.48(5)	18.9(19)
4	54.00(6)	0.169 6(18)	7(3)	0.34(12)	21.6(96)
5	55.35(5)	0.165 8(14)	6(2)	0.43(9)	21.8(43)

표 1. 방법 1로 제조한 나노TiO3립자의 X선회절스펙트르분석결과

표 1에서 보는바와 같이 립자의 크기는 $14\sim22$ nm이며 모든 2θ 에서 립자의 크기가 각이한것은 립자의 형태가 구형이 아니라 일정한 각면을 가진 피라미드형이기때문이라고 볼수 있다.

방법 2에 따라 제조한 나노TiO2립자의 XRD분석상은 그림 2와 같다.

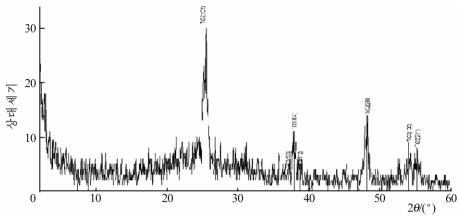


그림 2. 방법 2에 따라 제조한 나노TiO2립자의 XRD분석상

그림 2에서 보는바와 같이 2θ 가 25.52, 37.88, 47, 94, 54.21°인 위치에서 특성봉우리가 나타났는데 이것은 예추석봉우리에 해당된다. 따라서 합성된 나노 TiO_2 립자가 결정형예추석이며 봉우리의 세기가 방법 1에 따라 제조한 립자보다 낮은것으로 보아 립자의 크기가 작다는것을 알수 있다.

방법 2로 제조한 나노TiO2립자의 X선회절스펙트르분석결과는 표 2와 같다.

No	2θ/(°)	면사이거리(d) /nm	세기	반폭값	립자크기 /nm
1	25.52(8)	0.348 7(11)	13(4)	0.74(11)	11.6(17)
2	37.888 9	0.237 2	16.820 586	0.735 287	11.930 7
3	47.94(11)	0.189 6(4)	5(2)	0.63(13)	14.3(29)
4	54.211 3	0.169 0	7.763 927	0.735 287	12.676 8
5	55.478 5	0.165 5	7.008 868	0.735 287	12.749 7

표 2. 방법 2로 제조한 나노TiO2립자의 X선회절스펙트르분석결과

표 2에서 보는바와 같이 립자의 크기는 $11\sim15\mathrm{nm}$ 이며 모든 2θ 에서 립자의 크기가 크게 차이나지 않기때문에 립자의 형태가 거의 구형이라고 볼수 있다.

방법 3에 따라 제조한 나노TiO3립자의 XRD분석상은 그림 3과 같다.

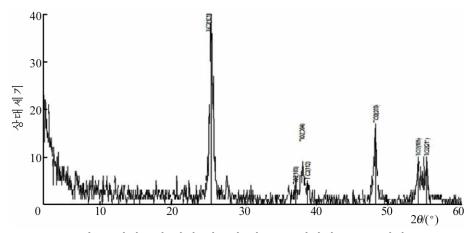


그림 3. 방법 3에 따라 제조한 나노TiOo립자의 XRD분석상

그림 3에서 보는바와 같이 2θ 가 25.36, 37.92, 48.29, 54.29°인 위치에서 특성봉우리가 나타났는데 이것은 전형적인 예추석의 봉우리에 해당된다. 또한 봉우리의 세기가 낮은것으로 보아 립자크기가 작다는것을 알수 있다.

방법 3으로 제조한 나노TiO2립자의 X선회절스펙트르분석결과는 표 3과 같다.

표 3. 86 3으로 제도한 디모디어26시의 자연회로드리므로리크피					
No	2θ/(°)	면사이거리(d)	세기	반폭값	립자크기
110		/nm			/nm
1	25.36(4)	0.351 0(5)	23(5)	0.53(3)	15.9(9)
2	37.92(5)	0.237 1(3)	3.2(18)	0.85(11)	10.3(13)
3	48.29(7)	0.188 3(2)	7(3)	0.50(8)	18.3(31)
4	54.29(4)	0.168 8(12)	3.5(19)	1.38(12)	6.7(6)

표 3. 방법 3으로 제조한 나노 TiO_2 립자의 X선회절스펙트르분석결과

표 3에서 보는바와 같이 립자의 크기는 15~19nm이며 모든 2θ에서 립자의 크기가 차이나므로 립자의 형태가 피라미드형이라고 볼수 있다.

방법 4에 따라 제조한 나노TiOs립자의 XRD분석상은 그림 4와 같다.

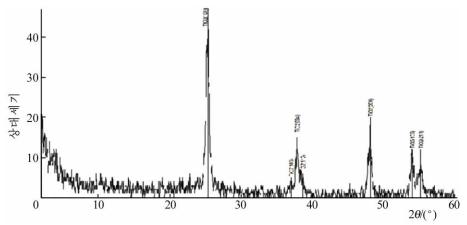


그림 4. 방법 4에 따라 제조한 나노TiOo립자의 XRD분석상

그림 4에서 보는바와 같이 2θ 가 25.37, 37.83, 48.10, 53.97 $^{\circ}$ 인 위치에서 특성봉우리가 나타났는데 이것은 제조한 나노 TiO_2 립자가 결정형예추석이라는것을 보여준다. 또한 봉우리의 세기가 낮은것으로 보아 립자크기가 작다는것을 알수 있다.

방법 4로 제조한 나노TiOo립자의 X선회절스펙트르분석결과는 표 4와 같다.

No	2θ/(°)	면사이거리(d) /nm	세기	반폭값	립자크기 /nm
1	25.37(4)	0.350 8(5)	25(5)	0.55(3)	15.5(9)
2	37.83(2)	0.237 6(15)	5(2)	0.71(6)	12.4(11)
3	48.10(3)	0.189 0(10)	7(3)	0.57(4)	16.0(11)
4	53.97(5)	0.169 7(14)	3.0(17)	1.651(6)	5.6(6)

표 4. 방법 4로 제조한 나노 TiO_2 립자의 X선회절스펙트르분석결과

표 4에서 보는바와 같이 립자크기는 12~16nm정도이며 001면과 004, 200면이 발달되고 피라미드형인 예추석이라는것을 알수 있다.

다음 각이한 방법으로 제조한 나노TiO₂립자를 리용하여 나노TiO₂막을 전도성유리우에 피복하고 450℃에서 소결한 다음 그 겉면구조를 SEM으로 관찰하였다.(그림 5)

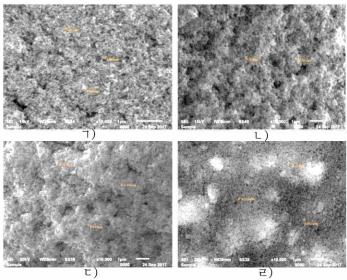


그림 5. 각이한 방법으로 제조한 나노TiO₂립자의 SEM상 ㄱ)-ㄹ)는 방법 1-4로 각각 제조한것임

그림 5에서 보는바와 같이 방법 1에 따라 제조한 나노 TiO_2 립자의 크기는 $18\sim23$ nm, 방법 2에 따라 제조한 립자의 크기는 $14\sim16$ nm, 방법 3에 따라 제조한 립자의 크기는 $16\sim19$ nm, 방법 4에 따라 제조한 립자의 크기는 $13\sim16$ nm정도였다. X선회절스펙트르분석자료와 측정 값이 약간 차이나지만 합성방법에 따라 립자크기가 차이난다는것은 명백하다.

2) 나노TiO2막의 표면상과 빛전기적특성

각이한 방법으로 제조한 나노TiO₂막이 표면상 각이한 방법으로 제조한 나노TiO₂립자를 리용하여 제조한 단충나노TiO₂막의 표면상을 표면분석기를 리용하여 분석하였다.

방법 1로 제조한 나노 TiO_2 막의 3차원사진에서는 막에 나노립자들의 무지들이 일부 있었지만 방법 2에 따라 제조한 막의 3차원사진에서는 막이 비교적 고르로왔다. 또한 방법 3으로 제조한 나노 TiO_2 막의 3차원사진에서 보면 막이 제일 고르로왔고 방법 4로 제조한 나노 TiO_2 막의 3차원사진에서 보면 막이 대단히 심했다.

결과적으로 방법 1-3으로 제조한 나노 TiO_2 막의 표면상이 비교적 균일하고 방법 4로 제조한 막의 표면이 제일 거칠다는것을 알수 있다.

각이한 방법으로 제조한 나노 TiO_2 막의 빛전기적특성 각이한 방법으로 제조한 나노 TiO_2 립자를 리용하여 나노 TiO_2 막(대략 12μ m)을 제조하고 전지를 구성한 다음 전지의 빛전기적특성을 검토하였다.(표 5)

	1012 CL== 1			
제조방법	$J_{\rm SC}/({\rm mA\cdot cm}^{-2})$	$V_{\rm OC}/{ m V}$	FF	η /%
1	20.4 ± 0.2	0.89 ± 0.01	0.64 ± 0.01	11.62 ± 0.02
2	16.6 ± 0.1	0.87 ± 0.03	0.63 ± 0.02	9.10 ± 0.02
3	16.4 ± 0.2	0.89 ± 0.02	0.62 ± 0.01	9.05 ± 0.02
4	12.4 ± 0.1	0.73 ± 0.01	0.52 ± 0.03	4.70 ± 0.02

표 5. 각이한 방법으로 제조한 나노TiO2막으로 만든 전지의 빛전기적특성

표 5에서 보는바와 같이 각이한 방법으로 제조한 나노TiO₂막으로 만든 전지의 빛전기 적특성은 방법 1로 제조한 막으로 구성한 빛전지에서 닫긴회로전류세기 20.4mA/cm², 열린 회로전압 0.89V, 충만인자 0.64, 빛전기변환효률 11.62%로서 제일 좋았다.

방법 1로 제조한 나노 TiO_2 막을 리용한 전지에서 닫긴회로전류세기가 커져 빛전기변환 효률이 높아졌는데 그것은 려기된 전자의 수명이 길어진것과 관련된다고 볼수 있다.

맺 는 말

각이한 방법으로 제조한 나노TiO₂립자는 모두 예추석형이지만 크기는 서로 각이하며 나노TiO₂막의 표면은 방법 4로 제조한 막에서 제일 거칠다.

방법 1로 제조한 나노 TiO_2 립자로 만든 전지의 빛전기변환효률은 11.62%로서 제일 높았다.

참 고 문 헌

- [1] Seigo Ito et al.; Thin Solid Films, 516, 4613, 2008.
- [2] Yeji Lee et al.; Journal of Industrial and Engineering Chemistry, 16, 609, 2010.
- [3] Sancun Hao et al.; 15th International Photovoltaic Science & Engineering Conference, Shanghai China, 1297~1298, 2005.
- [4] Li Yang et al.; Solar Energy, 81, 717, 2007.
- [5] C. J. Barbe et al.; J. Am. Ceram. Soc., 80, 12, 3157, 1997.
- [6] K. Wojciechowski et al.; Energy & Environmental Science, 7, 1142, 2014.
- [7] Liao Xu et al.; Organic Electronics, 45, 131, 2017.

주체108(2019)년 7월 5일 원고접수

Properties of Nano-TiO₂ Particles Manufactured by the Different Methods

Ryu Kwon Il, Ri Jin Hyok, Ko Song Guk and Kim Pyol

All the nano- TiO_2 particles manufactured by the different methods were anatases, but their sizes were different with each other. The surface of nano- TiO_2 film manufactured by the method 4 was the roughest.

The photo-electricity conversion efficiency of the solar cell with the nano-TiO₂ particles manufactured by the method 1 was the highest as 11.62%.

Key words: perovskite solar cell, nano-TiO₂ particle