## Aspen Plus를 리용한 BF3저온정류공정의 모의

양평혁, 김성민, 리경학

화학공업과 반도체공업에서 널리 쓰이는  $BF_3$ 기체에서 기본불순물인  $SiF_4$ 을 제거하기위한 실용적인 방법은 저온정류법이다.[1-4] 그러나 저온정류장치와 공정에 대한 구체적인 자료는 발표되것이 거의나 없다.

우리는 화학공정모의프로그람 Aspen Plus를 리용하여  $BF_3$ 기체에서  $SiF_4$ 을 제거하기위한 현속식저온정류공정을 모의하고  $BF_3$ 기체의 농도(물질량분률)를 0.970으로부터 0.995로 높이는데 필요한 공정지표들을 결정하였으며 제품과 관액에서의  $BF_3$ 농도에 미치는 몇가지 인자들의 영향을 고찰하였다.

#### 모의조건설정

Aspen Plus에서의 물성계산은 BF<sub>3</sub>-SiF<sub>4</sub>계에 적합한 NTRL 물성계산방법을 리용하였다.

BF<sub>3</sub>기체의 저온정류공정은 1개의 채식정류탑을 리용하여 련속식으로 구성하였으며 이 공정에서의 물질흐름은 그림 1과 같이 설정하였다.

채식정류탑은 DSTWU단위조작모형을 리용하여 모의하 였으며 BF<sub>3</sub>의 농도는 물질량분률로 평가하였다.

원료로 공급되는 BF<sub>3</sub>기체의 온도는 -80℃로, 농도는 0.970으로, 제품과 관액에서의 BF<sub>3</sub>농도는 각각 0.995, 0.500으로, 응축기와 비등기의 압력은 대기압으로 설정하였다.

제품과 관액에서의 BF<sub>3</sub>농도에 미치는 인자들의 영향은 RadFrac모형의 감도분석기능을 리용하여 모의하였다.

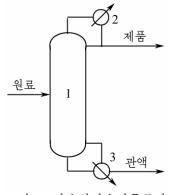


그림 1. 련속식저온정류공정에서의 물질흐름도 1-정류탑, 2-응축기, 3-비등기

#### 모의결과 및 고찰

공정지표들 모의에 의하여 결정된 BF3저온정류공정의 몇가지 지표들은 표 1과 같다.

표 1. BF3저온정류공정의 몇가지 지표들

최소환류비	최소리론단수	원료공급단번호	제품온도/℃	관액온도/℃
4.91	47.7	18	-99.9	-97.8

표 1에서 보는바와 같이 최소환류비는 4.91, 최소리론단수는 47.7이므로 환류곁수를 1.5로 설정할 때 환류비는 4.91·1.5≈7.4, 리론단수는 47.7·1.5≈72이다. 그리고 원료공급 단번호가 18이므로 정류탑에서 농축부와 회수부의 리론단수는 각각 55, 17이다.

리론단수의 영향 리론단수에 따르는 제품과 관액에서 BF3농도의 변화는 그림 2와 같다.

그림 2에서 보는바와 같이 리론단수가 60이상일 때에는 제품과 관액에서의  $BF_3$ 농도 변화가 크지 않다.

환류비의 영향 환류비에 따르는 제품과 관액에서 BF3농도의 변화는 그림 3과 같다.

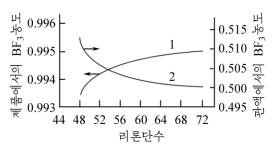


그림 2. 리론단수에 따르는 제품과 관액에서 BF<sub>3</sub>농도의 변화 환류비 7.4, 1-제품, 2-관액

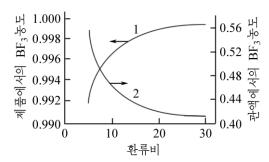


그림 3. 환류비에 따르는 제품과 관액에서  $BF_3$ 농도의 변화 리론단수 72, 1과 2는 그림 2와 같음

그림 3으로부터 환류비가 20이하일 때에는 제품과 관액에서의  $BF_3$ 농도가 환류비에 크게 의존하지만 환류비가 20이상일 때에는 제품과 관액에서의  $BF_3$ 농도가 거의나 일정하다는것을 알수 있다.

원료에서  $BF_3$ 농도의 영향 원료에서의  $BF_3$ 농도에 따르는 제품에서의  $BF_3$ 농도변화는 표 2와 같다.

표 2. 원료에서의 BF3농도에 따르는 제품에서의 BF3농도변화(환류비 7.4, 리론단수 72)

원료에서의 BF <sub>3</sub> 농도	0.820	0.860	0.900	0.940	0.960	0.970
제품에서의 BF <sub>3</sub> 농도	0.863	0.905	0.947	0.988	0.993	0.995

표 2에서 보는바와 같이 환류비가 7.4이고 리론단수가 72일 때 원료에서의  $BF_3$ 농도가 0.970보다 낮으면 제품에서의  $BF_3$ 농도는 목적하는 값(0.995)에 도달할수 없다. 그러므로 이 경우에는 환류비와 리론단수를 증가시켜야 한다.

#### 맺 는 말

- 1) 화학공정모의프로그람 Aspen Plus를 리용하여  $BF_3$ 저온정류공정을 모의하고  $BF_3$ 의 농도(물질량분률)를 0.970으로부터 0.995로 높이는데 필요한 몇가지 공정지표들을 결정하였다.
- 2) 제품과 관액에서의  $BF_3$ 농도에 미치는 리론단수와 환류비, 원료에서  $BF_3$ 농도의 영향을 고찰하였다.

### 참 고 문 헌

- [1] 김일성종합대학학보 화학, 64, 1, 120, 주체107(2018).
- [2] 김일성종합대학학보(자연과학), 54, 7, 86, 주체97(2008).
- [3] 韩瑞雄; 舰船科学技术, 32, 5, 100, 2010.
- [4] 宇野昭; 公開特許公報, 昭59-50018, 1984.

# Simulation of the Process for the Low Temperature Rectification of BF<sub>3</sub> Using Aspen Plus

Yang Phyong Hyok, Kim Song Min and Ri Kyong Hak

We simulated the process for the low temperature rectification of BF<sub>3</sub> by using Aspen Plus and determined the process indexes. And we considered the influences of some factors on BF<sub>3</sub> concentrations of the product and the pipe liquid.

Keywords: rectification, simulation