KOH처리에 의한 KBF4에서의 K2SiF6제거

리경학, 리광남

경애하는 최고령도자 김정은동지께서는 다음과 같이 말씀하시였다.

《정보기술, 나노기술, 생물공학을 비롯한 핵심기초기술과 새 재료기술, 새 에네르기기술, 우주기술, 핵기술과 같은 중심적이고 견인력이 강한 과학기술분야를 주라격방향으로 정하고 힘을 집중하여야 합니다.》(《조선로동당 제7차대회에서 한 중앙위원회사업총화보고》단행본 39폐지)

붕소동위체분리용 BF_3 기체의 순도를 보장하자면 규불화물을 제거하여야 한다. 규불화물제거를 위한 효과적인 방도는 KBF_4 제조단계에서 K_2SiF_6 을 제거하는것이다.

 ${\rm KBF_4}$ 제조단계에서의 ${\rm K_2SiF_6}$ 제거에 대한 선행연구[1, 2]는 류산매질에서 ${\rm KBF_4}$ 을 제조하는 경우로 국한되여있으며 ${\rm KOH}$ 로부터 ${\rm KBF_4}$ 을 제조하는 경우의 ${\rm K_2SiF_6}$ 제거에 대한 연구결과는 발표된것이 없다.

론문에서는 KOH로부터 제조한 KBF $_4$ 침전물을 KOH용액으로 처리하여 $\mathrm{K}_2\mathrm{SiF}_6$ 을 제거하기 위한 방법을 론의하였다.

실 험 방 법

기구 및 시약 기구로는 수지비커(50mL), 삼각플라스크(250mL), 붉은띠려지, 건조로, 전 자천평을 리용하였으며 시약으로는 6.2mol/L HBF₄용액, 0.1mol/L NaOH적정용액, 2.25mol/L KOH용액, 탈이온수를 리용하였다.

KBF₄ 으로부터 K₂SiF₆ 의 제거 6.2mol/L HBF₄ 용액이 5mL씩 들어있는 수지비커들에 2.25mol/L KOH용액을 서서히 넣는 방법으로 용액의 pH를 중성으로 맞추어 KBF₄ 침전물을 형성시켰다. 다음 각이한 량의 2.25mol/L KOH용액을 과잉으로 넣고 주어진 온도에서 일정한 시간동안 KBF₄ 침전물을 숙성시켰다. 그리고 생성된 KBF₄ 침전물을 붉은따려지로 려과 분리하고 탈이온수로 세척하였다.

KBF₄ 침전물속의 K₂SiF₆ 함량 결정 KBF₄ 침전물을 건조로에 넣고 105℃에서 3h동안 건조시킨 후 분말로 만들고 0.100g을 저울질하여 50mL의 탈이온수에 용해시킨 다음 용액의 HF 농도를 적정분석하였다. 그리고 다음식에 따라 KBF₄ 침전물속의 K₂SiF₆ 함량을 결정하였다.

$$P = \frac{M C_{\text{NaOH}} V}{4m} \cdot 100$$

여기서 P는 침전물에서 K_2SiF_6 의 함량(%), M은 K_2SiF_6 의 몰질량(g/mol), C_{NaOH} 와 V는 각각 NaOH적정용액의 농도(0.1mol/L)와 체적(L), m은 KBF_4 침전물시료의 질량(g), 4는 K_2SiF_6 의 물작용분해반응에서 화학량론비를 고려하는 결수이다.

실험결과 및 해석

 K_2SiF_6 함량에 미치는 KOH초기농도의 영향 KOH의 초기농도에 따르는 KBF_4 침전물에서의 K_2SiF_6 함량변화는 그림 1과 같다.

그림 1에서 보는바와 같이 KOH의 초기농도가 높아짐에 따라 $\mathrm{KBF_4}$ 침전물에서의 $\mathrm{K_2SiF_6}$ 함량이 낮아지는데 그것은 $\mathrm{K_2SiF_6}$ 과 KOH사이에 다음과 같은 반응이 일어나기때문이다.

$$SiF_6^{2-} + 2H_2O \rightleftharpoons 4HF + SiO_2 + 2F^-$$

HF + KOH = KF + H₂O

이 식들에서 보는바와 같이 KOH가 HF와 반응하여 K_2SiF_6 물작용분해반응의 평형을 이동시키는 결과로 KBF_4 침전물에 흡착되였던 SiF_6^{2-} 과 공침되였던 K_2SiF_6 의 물작용분해가 촉진되며 따라서 침전물에서의 K_2SiF_6 함량이 낮아진다.

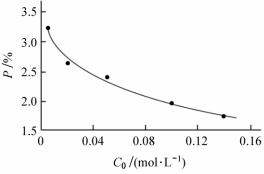


그림 1. KOH의 초기농도에 따르는 KBF₄ 침전물에서의 K₂SiF₆ 함량변화 숙성시간 2h, 숙성온도 20℃

이로부터 KBF_4 침전물이 형성된 용액에 적은 량의 KOH를 첨가하여 알카리성을 띠게 하면 침전물속의 K_2SiF_6 함량이 낮아진다는것을 알수 있다.

 $K_2 SiF_6$ 의 함량에 미치는 숙성온도의 영향 KBF_4 침전물의 숙성온도에 따르는 $K_2 SiF_6$ 의 함량변화는 그림 2와 같다.

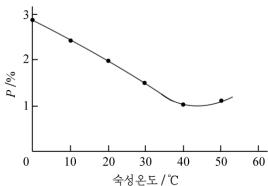


그림 2. KBF_4 침전물의 숙성온도에 따르는 K_2SiF_6 의 함량변화

KOH의 초기농도 0.14mol/L, 숙성시간 1h

그림 2에서 보는바와 같이 숙성온도가 높을수록 KBF_4 침전물속의 K_2SiF_6 함량이 낮아지며 숙성온도가 40° C일 때 1.0%로 된다. 그것은 숙성과정에 KBF_4 침전물이 재결정화되여 보다 규칙적인 직방정계의 결정구조가 이루어지면서 미세한 침전물에 포함되여있던 K_2SiF_6 결정과 SiF_6^{2-} 이 용해되며 숙성온도가 높아짐에 따라 K_2SiF_6 의 용해도가 높아지기때문이다.

한편 그림 2에서 숙성온도가 50℃일 때 KBF₄ 침전물속의 K₂SiF₆ 함량이 약간 높아지는 것은 이 온도에서 KBF₄의 물작용분해가 활발

하게 일어나기 시작하는 결과로 그것의 용해도가 높아지는것과 관련된다.

실험결과는 ${\rm KBF_4}$ 침전물의 숙성온도가 ${\rm 40^{\circ}C}$ 일 때 그속의 ${\rm K_2SiF_6}$ 함량이 가장 낮다는것을 보여준다.

 $\mathrm{K}_2\mathrm{SiF}_6$ 의 함량에 미치는 숙성시간의 영향 KBF_4 침전물의 숙성시간에 따르는 $\mathrm{K}_2\mathrm{SiF}_6$ 의 함량변화는 표와 같다.

표에서 보는바와 같이 숙성시간이 3h일 때 $\mathrm{KBF_4}$ 침전물에서의 $\mathrm{K_2SiF_6}$ 함량은 0.33%이며 그 이상의 시간에서는 큰 변화가 없다. 이로부터 $\mathrm{KBF_4}$ 침전물을 40%에서 숙성시킬

때의 합리적인 숙성시간은 3h이라는것을 알수 있다.

표. KBF_4 침전물의 숙성시간에 따르는 K_2SiF_6 의 함량변화*

숙성시간/h	0.5	1	2	3	4
K ₂ SiF ₆ 함량/%	1.64	1.1	0.65	0.33	0.33

^{*} 숙성온도 40℃, KOH의 초기농도 0.14mol/L

맺 는 말

KOH의 초기농도 0.14 mol/L, 온도 $40 ^{\circ}$ 인 조건에서 KBF_4 침전물을 3h동안 숙성시키면 침전물에서의 $\text{K}_2 \text{SiF}_6$ 함량은 $0.33 ^{\circ}$ 로 낮아진다.

참 고 문 헌

- [1] 김일성종합대학학보(자연과학), 57, 3, 75, 주체100(2011).
- [2] 라수정; 원자력, 3, 16, 주체102(2013).

주체106(2017)년 10월 5일 원고접수

Elimination of K₂SiF₆ from KBF₄ by KOH Treatment

Ri Kyong Hak, Ri Kwang Nam

We suggested the treatment method by KOH for the elimination of K₂SiF₆ from the precipitate of KBF₄.

When the precipitate of KBF_4 is treated by KOH solution under the conditions of initial KOH concentration of 0.14mol/L, maturing temperature of 40°C and maturing time of 3 hours, the content of K_2SiF_6 in the precipitate becomes 0.33%.

Key words: KBF₄, elimination of K₂SiF₆