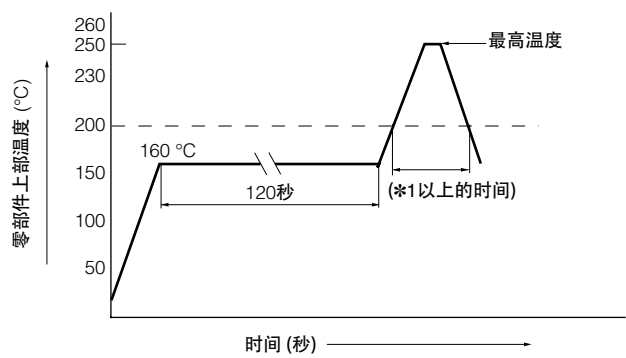


- 确保回流焊的条件
- 应对 RoHS



■ 应对无铅回流焊

回流焊 No.	(1)	(2)	(3)	(4)
对象条件	$\phi 4 \sim \phi 6.3$	$\phi 8 \sim \phi 10$	$\phi 12.5 \sim \phi 18$	仅限于EB系列 ($\phi 10 \sim \phi 18$)
最高温度	250 °C	235 °C	230 °C (220 °C)	230 °C
最高温度的时间	5秒	5秒	5秒 (5秒)	5秒
(*1) 以上的时间	200 °C以上60秒	200 °C以上60秒	200 °C以上20秒 (30秒)	200 °C以上20秒
回流焊次数	1次	1次	1次	1次

■ 应对高温无铅回流焊

回流焊 No.	(5)	(6)		(7)		(8)	
对象条件	$\phi 4 \sim \phi 6.3$	$\phi 8 \sim \phi 10$		$\phi 8 \sim \phi 10$		$\phi 6.3 \sim \phi 10$ (TK・TP 系列)	
最高温度	260 °C (255 °C)	245 °C	260 °C	250 °C	260 °C	255 °C	260 °C
最高温度附近的时间	250 °C以上5秒 (10秒)	240 °C以上10秒	250 °C以上5秒	240 °C以上10秒	250 °C以上5秒	250 °C以上30秒	250 °C以上20秒
(*1) 以上的时间	230 °C以上30秒	230 °C以上30秒	230 °C以上30秒	230 °C以上30秒	230 °C以上30秒	230 °C以上40秒	230 °C以上30秒
	217 °C以上40秒	217 °C以上40秒	217 °C以上40秒	217 °C以上40秒	217 °C以上40秒	217 °C以上65秒	217 °C以上65秒
	200 °C以上70秒	200 °C以上70秒	200 °C以上70秒	200 °C以上70秒	200 °C以上70秒	200 °C以上90秒	200 °C以上70秒
回流焊次数	2次	2次	1次	2次	1次	2次	2次

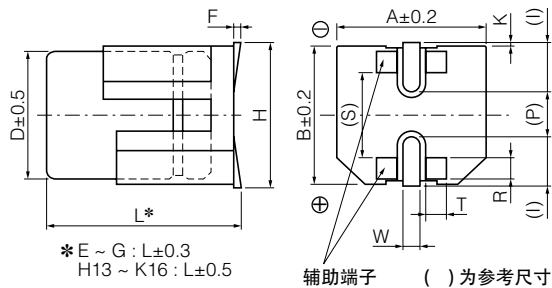
回流焊 No.	(9)	(10)	(11)
对象条件	$\phi 12.5 \sim \phi 18$ (FK, TK, HD 系列) 6.3 V ~ 35 V	$\phi 12.5 \sim \phi 18$ (FK 系列) 50 V ~ 63 V (TK 系列) 50 V	$\phi 12.5 \sim \phi 18$ (FK 系列) 80 V ~ 100 V (TK 系列) 63 V ~ 100 V
最高温度	245 °C	245 °C	245 °C
最高温度附近的时间	240 °C以上30秒	240 °C以上5秒	240 °C以上5秒
(*1) 以上的时间	217 °C以上90秒	217 °C以上30秒	217 °C以上30秒
回流焊次数	2次	2次	1次

* 回流焊方式请使用红外线，热风并用，大气等气体介质热传导方式。

■ 关于耐振规格商品的外观尺寸

* 和标准产品尺寸，形状均不相同。详细情况请务必垂询本公司。

单位：(mm)



尺寸 代码	φD	L	A, B	H max.	F	I	W	P	K	R	S	T
E	8.0	6.5	8.3	9.5	0~+0.15	3.4	0.7±0.1	2.2	0.35 ^{+0.15} _{-0.20}	0.70±0.2	5.3±0.2	1.7±0.2
F	8.0	10.5	8.3	10.0	0~+0.15	3.4	1.2±0.2	3.1	0.70±0.2	0.70±0.2	5.3±0.2	1.3±0.2
G	10.0	10.5	10.3	12.0	0~+0.15	3.5	1.2±0.2	4.6	0.70±0.2	0.70±0.2	6.9±0.2	1.3±0.2
H13	12.5	13.8	13.5	15.0	-0.1~+0.15	4.7	1.2±0.2	4.4	0.70±0.3	2.2±0.2	7.1±0.2	2.4±0.2
J16	16.0	16.8	17.0	19.0	-0.1~+0.15	5.5	1.4±0.2	6.7	0.70±0.3	3.0±0.2	9.0±0.2	1.9±0.2
K16	18.0	16.8	19.0	21.0	-0.1~+0.15	6.7	1.4±0.2	6.7	0.70±0.3	3.0±0.2	11.0±0.2	1.9±0.2

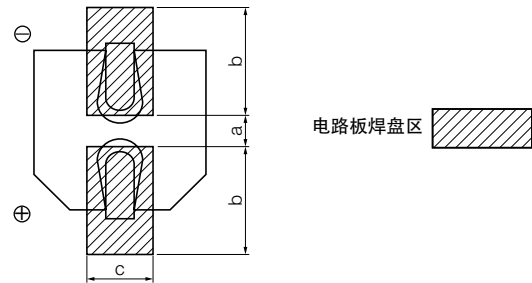
■ 焊盘图案

用于片式电容器的电路板的焊盘图案请参考下述焊盘尺寸，进行电路设计。
特别是由于焊盘间距会影响安装强度，因此，请务必仔细确认。

● 标准产品

(推荐电路板焊盘尺寸)

单位：(mm)



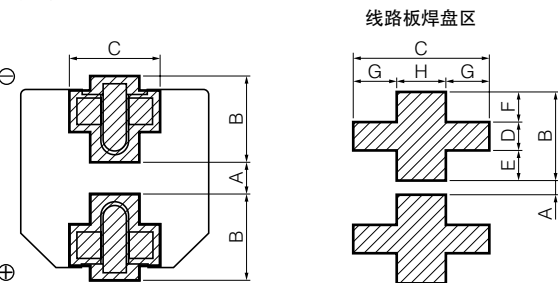
尺寸	a	b	c
B (φ4)	1.0	2.5	1.6
C (φ5)	1.5	2.8	1.6
D (φ6.3)	1.8	3.2	1.6
D8 (φ6.3 × 7.7L)	1.8	3.2	1.6
E (φ8 × 6.2L)	2.2	4.0	1.6
F (φ8 × 10.2L)	3.1	4.0	2.0
G (φ10 × 10.2L)	4.6	4.1	2.0
H (φ12.5)	4.0	5.7	2.0
J (φ16)	6.0	6.5	2.5
K (φ18)	6.0	7.5	2.5

特别是当 a 尺寸过大，由于横倾整流片不能形成，因此安装强度会下降。

● 耐振产品

(标准电路板焊盘尺寸)

单位：(mm)

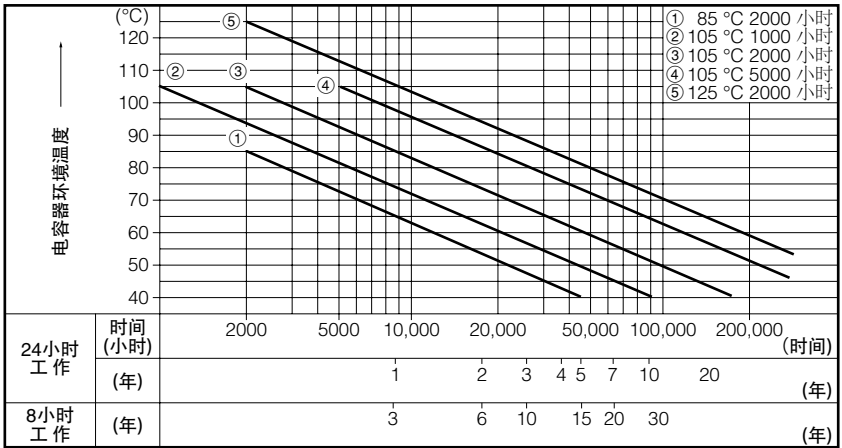


尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H
E (φ8 × 6.5L)	1.8	4.2	5.0	1.3	1.5	1.4	1.5	2.0
F (φ8 × 10.5L)	2.7	4.0	4.7	1.3	1.0	1.7	1.1	2.5
G (φ10)	3.9	4.4	4.7	1.3	1.2	1.9	1.1	2.5
H (φ12.5)	3.9	6.0	6.9	2.8	1.3	1.9	2.2	2.5
J (φ16)	5.8	6.8	6.2	3.6	1.3	1.9	1.7	2.8
K (φ18)	5.8	7.3	6.2	3.6	1.8	1.9	1.7	2.8

特别是 A 尺寸过大，由于横倾整流片不能形成，因此，贴装强度会下降。

* 请务必根据贵公司的设计标准，考虑其贴装性能，焊接性能，安装强度等后再行决定。

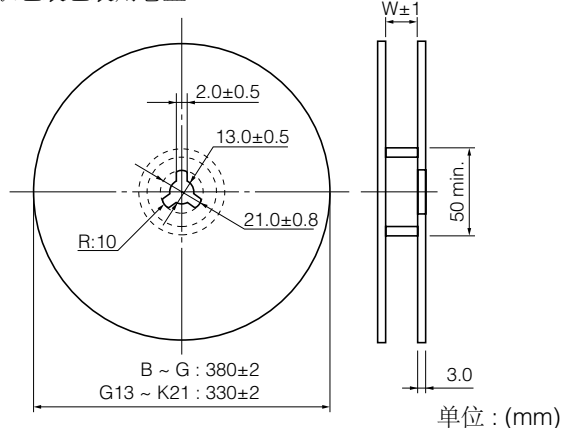
■ 使用寿命推定一览表



表面贴装型

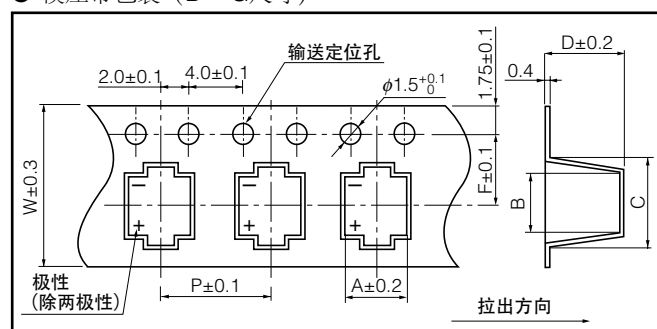
■ 包装规格

● 带状包装包装用卷盘



尺寸代码	W	尺寸代码	W
B, C	14	G13, G17	34
D, E, D8	18	H13, H16	34
F, G	26	J16, J21	46
		K16, K21	46

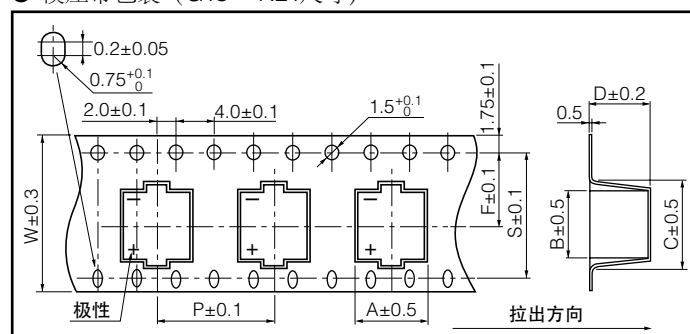
● 模压带包装 (B ~ G尺寸)



有关尺寸详细数据请通过其他技术规格书加以确认。

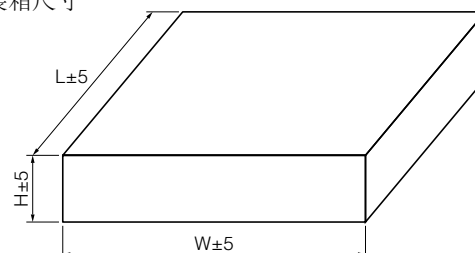
尺寸代码	W	A	B	C	P	F	D	
							产品高度	
							L=5.4 mm	L=5.8 mm
B	12.0	4.7	$4.6^{+0.2}_{-0.1}$	6.5 ± 0.3	8.0	5.5	5.8	6.2
C	12.0	5.7	$5.7^{+0.3}_{-0.2}$	8.0 ± 0.5	12.0	5.5	5.8	6.4
D	16.0	7.0	$7.0^{+0.3}_{-0.2}$	9.0 ± 0.5	12.0	7.5	5.8	6.4
D8	16.0	7.0	$7.0^{+0.3}_{-0.2}$	9.0 ± 0.5	12.0	7.5	8.4	
E	16.0	8.7	$8.7^{+0.3}_{-0.2}$	11.4 ± 0.5	12.0	7.5	6.8	
F	24.0	8.7	$8.7^{+0.3}_{-0.2}$	12.5 ± 0.5	16.0	11.5	11.0	
G	24.0	10.7	$10.7^{+0.3}_{-0.2}$	14.5 ± 0.5	16.0	11.5	11.0	

● 模压带包装 (G13 ~ K21尺寸)



有关尺寸详细数据请通过其他技术规格书加以确认。

● 包装箱尺寸



单位: (mm)

尺寸代码	H	W, L
B, C	220	395
D, D8, E	250	395
F, G	220	395
G13, G17	210	350
H13, H16		
J16, J21	230	350
K16, K21		

● 最小包装数量

尺寸代码	产品高度	最小包装数量 pcs.
		卷盘直径: 380 mm
B	L=5.4 mm	2000
	L=5.8 mm	2000
C, D	L=5.4 mm	1000
	L=5.8 mm	1000
E	—	1000
D8	—	900
F, G	—	500

尺寸代码	最小包装数量 pcs.
	卷盘直径: 330 mm
G13	250
G17, H13	200
H16	150
J16, K16	125
J21, K21	75

本公司在更改设计, 规格时可能不事先通知, 敬请谅解。请务必在购买及使用本公司产品前向本公司索要相关技术规格书。如对产品的安全性有疑义时, 请速与本公司联系。

04 Mar. 2014