

Sähkötekniikan korkeakoulu
Automaatio- ja systeemitekniikka
FINNISH

KANDIDAATINTYÖN
TIIVISTELMÄ

Tekijä: Ian Tuomi

Työn nimi:

Päivämäärä:

Kieli: Suomi

Sivumäärä:6+13

Tutkinto-ohjelma:

Vastuupettaja:

Tämän tutkimuksen kohteena on järjestelmän ohjauslogiikan formaalin kuvauksen muuntaminen standardeita noudattavaksi logiikkakaavioksi.

Avainsanat: Automaatiojärjestelmä, Automatisoitu suunnittelu, ohjelmoitava logiikka, PLC, IEC 61131, FBD, graafinpiirto, suunnattu graafi

Esipuhe

Otaniemi, 16.3.2010

Ian Tuomi

Sisältö

Tiivistelmä	i
Esipuhe	iii
Käsitteet	v
Lyhenteet	vi
1 Johdanto	1
2 Tehtaan mallit	2
2.1 Automaatiojärjestelmän näkymät	2
2.1.1 Funktionaalinen näkymä	2
2.1.2 Fyysinen näkymä	3
2.1.3 Ohjelmistonäkymä	3
2.2 Logiikan kuvaukset	3
2.2.1 Toimintakaaviot	4
2.2.2 Ohjelmakoodi	4
2.2.3 Logiikan tietokantakuvaudet	5
3 Hierarkinen graafinpiirto	6
3.1 Sykliä poisto	6
3.2 Kerrostus	7
3.3 Risteyksien vähentäminen	7
3.4 Poikittainen asettelu	8
3.5 Lankojen reititys	8
4 Menetelmät ja esimerkki	10
4.1 Kaavioiden tuottaminen	10
4.2 Vertaillut ohjelmistot (tarpeellisuus?)	10
4.3 Esimerkki	10
4.4 Tulosten arviointiperusteet	11
5 Tulokset	12
6 Yhteenveto ja tulevaisuudennäkymät	12
Viitteet	13

Käsitteet

Solmu Distributed Control System

Lanka Distributed Control System

Lyhenteet

DCS Distributed Control System

1 Johdanto

Teollisen automaatiojärjestelmän suunnittelutyön tulos koostuu suuresta määrästä erilaisia dokumentteja. Laajan järjestelmän tapauksessa kyse voi olla jopa tuhanista yksittäisistä kaavioista, asettelukuvista ja listauksista. Ne yhdessä muodostavat kuvauksen, joka mahdollistaa järjestelmän toteutuksen, käyttöönoton ja ylläpidon. Dokumentaation laatiminen käsin on suurissa projekteissa työlästä ja tehotonta. Nykyaikaisessa automaatio- ja instrumentointisuunnittelussa ongelma korostuu. Ratkaisuihin on tullut monimutkaisempia ja laatu- ja joustavuusvaatimukset ovat lisääntyneet. Lisäksi vaaditut toteutusajat ovat jatkuvasti lyhentyneet. [1]

Suunnitteluprosessiin kohdistuneista vaatimuksesta johtuen työtä on pyritty tehostamaan automatisoiduilla apuvälineillä. Alan metodiikka ei ole ilmeisistä standardoimiseduista huolimatta yhtenäistynyt ja yhteistyö alan tutkimuksessa on vähäistä. Vaikka lähestymistavat ovat vaihtelevia, alalla on kuitenkin nähtävissä yhtenäinen siirtymä kohti jaettuja tietomalleja.

Automaatiojärjestelmien suunnittelun näkökulmasta jaettujen tietomallien käyttö tarkoittaa, että suunnittelujärjestelmään tallentuu projektin edetessä kaikki sähköistys ja instrumentointi automaatiojärjestelmään ja kenttälaitteeseen. Erilaiset kaaviot voidaan tuottaa suoraan tietomallin sisältävästä tietokannasta.

Tietomalliin perustuva lähestymistapa vaatii sen laajuuden ja rajoitukset määrittelevän metamallin. Se ohjaa ja määrittää suunnittelun kohteen lisäksi myös yleisesti suunnittelutöiden kulkua.

Tämän tutkimuksen kohteena on hajautetun ohjausjärjestelmän logiikan tietomallin muuntaminen standardeja noudattavaksi kaavioksi. Logiikkakaavio on tapa pelkistää järjestelmän eri osien syöttöjen ja lähtöjen välillä vallitseva logiikka visuaaliseen ja helposti ymmärrettävään muotoon. Se on määritelty yksiselitteisesti ja on tulkittavissa suunnatuksi graafiksi, jolloin algoritmillisen graafinpiirron tuloksia voidaan hyödyntää.

Algoritmillinen graafipiirto on perusteellisesti tutkittu ala, jonka tuloksia voidaan käyttää kaikenlaisten suunnattujen kaavioiden piirtoon. Työssä esitellään Sugiyaman ym. [2] esittämää hierarkiseen lähestymistapaan perustuva, tietovirtakaavioiden esittämiseen soveltuva algoritmi.

Esimerkki tyypillisestä teollisuuden logiikkakaaviosta esitellään ja se asetellaan se käyttäen esiteltyä algoritmia. Lisäksi pohditaan miten työn menetelmät voitaisiin toteuttaa laajemmalla mittakaavalla.

2 Tehtaan mallit

Tehdasmalli on kuvaus, joka mahdollistaa tehtaan toteutuksen, käyttöönoton ja ylläpidon. Se on tietomalli, joka kuvaa tehtaan toimintaa, sen prosessia, organisatiota, ihmisiä ja näitten aktiviteetteja. Pohjimmiltaan se koostuu tehdasobjekteista ominaisuuksineen sekä niiden välisistä relaatioista. [1]

Suunnittelijoilla on työtehtävistään riippuen erilaisia tarpeita tehdasmallin suhteen. Työn kohde on monitahoinen eikä mikään yksi malli pysty kattamaan kaikkia suunniteltavan järjestelmän näkymiä. Tehdasta tulee kuvata useilta eri näkökannoilta erilaisilla tarkkuuksilla kunkin näkymän vaatimuksien mukaisesti. Tehdasmalliin kuuluu siis useita malleja, jotka yhdessä muodostavat kokonaismallin.

Jokaisella mallilla on myös metamalli. Se määrittelee millaisia objekteja malli voi sisältää, mitä ominaisuuksia sillä voi tai täytyy olla ja millaisia yhteyksiä objektien välillä on. Metamallin loogiset riippuvuudet määrittelevät suunnittelun työtapoja ja järjestystä. Ne kuvaavat millaiset tietomallit ovat suunnittelujärjestelmän kannalta hyväksyttäviä tehdasmalleja ja määrittävät sen laajuuden. Metamallin määrittelyminen tekee työn tuloksesta ennakoitavan ja mahdollistaa tehokkaiden apuvälineiden kehittämisen. Määrittelyllä myös suljetaan pois eriäviä tapoja kuvata tehdasta ja mahdollistetaan määrittelyyn perustuvat työkalut ja suunnittelukäytännöt. Tällaisia ovat esimerkiksi uudelleenkäytettävää koodia sisältävät kirjastot ja erilaiset mallimuunnokset.

Suunnittelussa käytettävät metamallit valitaan siten, etteivät ne ole ristiriidassa ja muodostavat yhdessä toisiaan täydentävän kokonaisuuden. Tällöin metamallien konfiguraatio muodostaa itsessään mallin.

2.1 Automaatiojärjestelmän näkymät

Teollisuuden hajautettujen ohjausjärjestelmien suunnittelussa on havaittu tarpeelliseksi ainakin kolme näkymää: funktionaalinen, fyysinen sekä ohjelmistollinen [3].

2.1.1 Funktionaalinen näkymä

Funktionaalinen näkymä määrittelee säätöjärjestelmän toiminnan tavalla, joka toteutettuna täyttää sille asetetut vaatimukset. Se on formaali spesifikaatio eli kuvaus ohjelmistosta tai laitteistosta, joka voidaan sen avulla toteuttaa. Se kuvaa mitä järjestelmän tulisi tehdä, muttei välttämättä kuinka järjestelmän tulisi se toteuttaa.

Tätä näkymää määritettäessä voivat eri alojen suunnittelijat osallistua työhön ilman tuntemusta instrumentoinnista tai ohjelmistokehityksestä. Kun päätökset on

tehty abstraktilla tasolla, voidaan hankinnat räätälöidä sen mukaisesti ja tulos toteuttaa tehokkaasti.

Tällaisen määrittelyn avulla on mahdollista käyttää formaaleja verifointimenetelmiä joitten avulla voidaan osoittaa, että järjestelmän suunnitelma toteuttaa sille asetetut vaatimukset. Näin suunnitelman oikeellisuus voidaan osoittaa ennen mittavia investointeja toteutukseen. Funktionaalisen näkymän suunnitteluprosessin tuloksena on usein PI-kaavio joka tyypillisesti toimii esisuunnittelutietona muille näkymille.

2.1.2 Fyysinen näkymä

Fyysiseen näkymään suunnitellaan järjestelmän johdotukset, kaapelit, kenttäväylät, ohjauskeskukset, toimilaitteiden sijainnit sekä ylipäänsä kaikki mitä vaaditaan järjestelmän fyysiseen käyttöönottoon.

Tarvitaanko lisää?

2.1.3 Ohjelmistonäkymä

Ohjelmistonäkymä kattaa funktionaalisen suunnittelun toteutuksen ohjelmamuodossa. Asiakkaalla on yleensä omat toiveensa sen suhteen, millaiseen muotoon ohjelma tehdään. Ohjelmiston toteuttamiseen ei pitäisi liittyä enää suunnittelutyötä - toisin sanoen funktionaalisen näkymän määrittelyjen täytyy olla riittävän tarkkoja jotta niitten mukaan tehdyssä ohjelmassa ei ole sen toimintaan vaikuttavia tulkinvaraisuuksia. Ohjelmistototeutuksen työtavat jäävät usein määrittelemättömiksi ja muusta suunnittelutyöstä irrallisiksi, vaikka pyrkimyksiä toteutustapojen nitten integroimiseksi suunnitteluprosessiin entistä vahvemmin on ollut. Toteutustapa jää yksittäisten suunnittelijoiden määriteltäväksi, mistä seuraa että yhtenäistä työtapaa harvoin on. Toteutetun ohjelmakoodin uudelleenkäyttö jää myös tyypillisesti vähäiselle asteelle.

2.2 Logiikan kuvaukset

Logiikan kuvaukset helpottavat tehtaan toiminnan ymmärrystä suunnittelu- ja rakennusvaiheen lisäksi tehtaan ylläpidon ja huollon yhteydessä ja ovat siksi tärkeä osa tehtaan lopullista dokumentaatiota.

Loogista järjestelmää voidaan kuvata monin erilaisin tavoin. Nämä erilaiset kuvaukset voivat näyttää erilaisilta, mutta olla silti täysin yksiselitteisiä suhteessa kuvattuun järjestelmään. Tämä tarkoittaa, että kuvaukset sisältävät samat tiedot eri

muodoissa.

Teollisessa automaatio suunnittelussa sallitut logiikan esitystavat on määritelty erityisesti selkeyttä, turvallisuutta ja ennustettavaa toimintaa silmälläpitäen. Syöttöjen ja lähtöjen välistä logiikkaa kuvaavat kaaviot ovat yleisiä. Määrittelyn mukaisia kaavioita ei kuitenkaan ole välttämättä helppoa laatia. Kun kaavioista tulee monimutkaisia, kuluu niitten asetteluun huomattavan paljon aikaa silloin, kun tavoitteena on mahdollisimman luettava kaavio. *[lähde on, pitää kaivaa]* Jos tietokoneen avulla toteutettava algoritmillinen muunnos toisenlaisesta kuvauksesta lopulliseen kaaviomuotoon onnistuu ilman suunnittelijalle siitä koituvaa vaivaa tai aikaa, kannattaa suunnittelijan laatia kahdesta kuvaustyypistä helpompi ja antaa algoritmin hoitaa lopullisen kuvauksen laatiminen. Algoritmillisesti laaditut kaaviot voivat olla jopa parempia kuin käsintehdyt *[lähde on, pitää kaivaa]*

2.2.1 Toimintakaaviot

Toimintakaavio on funktionaalisen näkymän toteutus, joka tavallisesti valmistellaan järjestelmän suunnittelun varhaisessa vaiheessa prosessikaaviosta. Se määrittelee ohjausjärjestelmän toiminnot ja sitä pidetään ajantasaisena järjestelmän suunnittelun edetessä. Se toimii suunnittelun apuna ja on lopulta osa lopullisen järjestelmän ohjeistusta. *Onko standardi, missä määritelty?*

2.2.2 Ohjelmakoodi

Ohjelmakoodi on ohjelmanäkymän toteutus. IEC 61131-3 on laajassa käytössä oleva avoin ohjelmakoodin standardi joka määrittelee automaatiologiikan ohjelmointimenetelmät ja pyrkii olemaan riittävän joustava mihin tahansa tarkoitukseen. Se sisältää viisi erilaista ohjelmointikieltä (*muuntaminen koodityypistä toiseksi?*), joista tässä työssä käsitellään erityisesti FBD:tä.

FBD-kieli koostuu toimilohkoista ja niiden välisistä langoista. Toimilohkot kuvaavat toisistaan erillisiä itsenäisiä laskennallisia yksiköitä. Langat kuvaavat niitten relaatioita toisiinsa. Toimilohko voi tilastaan riippuen lähettää tapahtumia jotka vaikuttavat muitten blokkien toimintaan. Sen tekemien laskutoimitusten tulos riippuu sen vasemmalta puolelta tulevasta syöttötiedoista ja sen suorittaman laskennan tulokset lähetetään blokin oikealta puolelta. Toisiinsa liitetyt funktioblokit muodostavat verkon, joka määrittelee laajemman toiminnallisuuden.

Automaatiokaavioiden suoritusjärjestys etenee standardin IEC 61131-3 mukaan vasemmalta oikealle. Lisäksi toimilohkoa ei ajeta ennen kuin kaikki sitä edeltävät toimilohkot on suoritettu. Keskinäisen suoritusjärjestyksen täytyy myös tulla esille

toteuttavassa ohjelmistossa. Suoritusjärjestys kulkee usein ylhäältä alas, mutta tätä ei voi olettaa aina todeksi.

Suoritusjärjestysvaatimus asettaa seuraavassa kappaleessa tarkasteltavalle graafinpiirrolle rajoituksia. Jos niitä ei oteta huomioon, saattaa graafin algoritmellinen piirto johtaa vääränlaiseen kaavioon. Mahdollisten takaisinkytkentöjen tapauksessa vaaditaan huolellisuutta, jottei syklien poistovaiheessa kaavion järjestys muutu.

2.2.3 Logiikan tietokantakuvaukset

Suunniteltu logiikka tallennetaan jaettuun suunnittelumalliin, johon kaikilla järjestelmän suunnittelijoilla on yhteys. Tapa jolla logiikka tallennetaan täytyy olla yhdenmukainen, jotta suunnittelutyössä voidaan tehdä tehokasta yhteistyötä työpaikalla jaettujen yhtenäisten suunnittelun apuvälineiden avulla. Lisäksi kuvauksen tulee olla formaali jotta logiikkaa voitaisiin käsitellä algoritmillisesti. Formaalityylinä tarkoitetaan tietynlaista, tarkkaan määritetyn syntaksin mukaista kuvausta. Tällöin tulee myös mahdolliseksi toteuttaa helposti tietoa käsitteleviä muunnosalgoritmeja. Muunnoksella tarkoitetaan jonkin tiedon kuvauksen muuttamista toiseksi kuvaukseksi.

Standardin IEC 61131-3 mukaisten ohjelmointikielten kuvaamiseksi on ehdotettu PLCopen-standardia. PLCopen -standardin mukainen logiikan XML-esitys voi sisältää toimilohkon toiminnallisuuden kannalta välttämättömien asioiden lisäksi toimilohkon sijainnin, koon ja jopa lankojen reititykset. PLCopen -standardin mukainen esitys voidaan tällöin laatia siten, että se on tuotettavan kaavion asettelun kannalta täysin yksiselitteinen. Tällaista esitystä voidaan silloin pitää dokumentaation lopullisena muotona.

Toimintakaavioiden kuvaamisesta jotain?

Kun logiikkakuvausten muoto on määritetty tarkasti, voidaan määritelmän mukaisesti laadittu logiikkakuvaus muuntaa määritelmään nojaavien sääntöjen perusteella. Monet automaatiologiikan suunnitteluohjelmistot pystyvät muuntamaan käyttämänsä kuvauksen PLCopen-muotoiseksi tiedoksi, jolloin suunnittelutietoa voidaan siirtää eri järjestelmien kesken.

Olemassaolevien suunnitteluohjelmistojen varaan rakennettu suunnittelujärjestelmä voi kohdata haasteita, jos se perustuu ohjelmien standardinmukaisuuteen. Valmistajat jättävät usein standardinmukaiseksi kutsutuista ohjelmistoista määrittelyn mukaisia ominaisuuksia toteuttamatta.[?] Tämä johtuu standardinmukaisuuden määritelmästä: ohjelma on standardinmukainen, jos se toteuttaa standardista jonkin osan ja mainitsee mitä se jättää toteuttamatta.

3 Hierarkinen graafinpiirto

Suunnattujen graafien piirtämiseen käytettävän kerrostetun menetelmän esittivät Sugiyama et. al vuonna 1981 [2].

Suunnattujen graafien kerrostaminen siten, että noodien langat osoittavat järjestyksessä seuraavaan kerrokseen, on osoittautunut luontevaksi tavaksi esittää tietovirtoja. Sugiyaman lähestymistapaa ei kuitenkaan voi käyttää sellaisenaan tietovirtakaavioiden kuvaamiseen. Aseteltavissa tietovirroissa esiintyvät noodit sisältävät useita portteja, joiden keskinäisellä järjestyksellä on merkitystä. Lisäksi Sugiyaman lähestymistavassa langat eivät ole nykyisen käytännön mukaan ortogonaalisia, jolloin tarvitaan erillinen reititys algoritmi langoille.

Työvaiheista kerrostus ja risteyksien vähennysvaihe saattavat muuttaa suoritusjärjestystä. Tällöin algoritmin toimintaa pitää yksinkertaisesti rajoittaa järjestysherkkien blokkien osalta. Koska algoritmit ovat heuristisia, ovat siihen tehtävät yksinkertaiset rajoitukset helppoja toteuttaa.

Työssä käytetty algoritmi seuraa Klauske ym. kehittämää datavirtauskaavioiden rajoitukset huomioon ottavaa lähestymistapaa joka yhdistelee useita sopivia graafinpiirron menetelmiä [?].

Se koostuu viidestä eri vaiheesta:

1. Syklien poisto, seuraa Eades et al.[?]
2. Kerrostus, seuraa Gansner et. al., lankapituuden minimimoivaa menetelmää. [4]
3. Järjestely, seuraa Sugiyama ym alkuperäistä menetelmää. [2]
4. Poikittaisasettelu, seuraa Sanderin lineaaristen segmenttien menetelmää. [?]
5. Lankareititys, seuraa Sanderin monilankareititysalgoritmia. [?]

3.1 Syklien poisto

Syklinpoistovaiheessa muotoillaan graafi siten, että se on sykliton. Syklittömyys tarkoittaa sitä että mihinkään noodiin ei voi palata seuraamalla siitä suunnattuja lankoja. Sääntötekniikassa yleiset takaisinkytkennät ovat määritelmänsä mukaisesti syklejä.

Syklejä ei voida asettelualgoritmin syklittömyysvaatimuksesta huolimatta poistaa. Tämän vuoksi syklit rikotaan kääntämällä yksi syklin sisältämistä langoista.

Tätä jatketaan kunnes graafi on asyklinen. Syklillisen graafin muuntaminen syklittömäksi, eli käännettävien lankojen valinta siten että niitä on mahdollisimman vähän on NP-vaikea. [lähde]

Syklisen poistovaiheessa käsiteltävä tietomalli kuitenkin sisältää syklipoistoa helpottavaa tietoa, nimittäin jokaisessa puussa ensimmäisenä suoritettavan noodin. Tämä merkittävästi helpottaa syklinpoistovaihetta, ja graafin suuntaamisesta tuleekin triviaali toimenpide. [?]

Käännetyt langat käännetään lankojen reitittämisen vaiheessa takaisin oikein päin. Kun graafissa ei ole syklejä, voidaan määritellä noodien keskinäinen topologinen kerrostus.

3.2 Kerrostus

Kerrostusvaiheessa ratkaistava vähimmäisongelma on, että noodin seuraajanoodin täytyy olla suurempaa kerroslukua kuin mitä se itse on. Poikkeuksena tästä on kun noodit kytkeytyvät itseensä.

Kerrostetuksen graafin tulee myös olla kompakti. Tämä tarkoittaa että sen leveys ja pituus ovat pieniä ja kerrosten välinen etäisyys on vakio. Käytännössä rajoituksena toimii tarkastelutavasta riippuen näyttöpäätte tai paperi, jolta graafia on tarkoitus tarkastella. Graafin pituuden alaraja on sen sisältämän pisimmän yhtenäisen ketjun pituus. Tarkastelemalla tätä pituutta saadaan kuva lopullisen kuvan leveydestä.

Erilaisilla kerrostusmenetelmillä graafin pituus voidaan minimoida leveyden kustannuksella tai siitä voidaan tehdä mahdollisimman kapea pituuden kustannuksella.

Sekä leveyden että pituuden minimointi samanaikaisesti on rinnastettavissa multiprosessoriajastusongelmaan ja on siten NP-täydellinen ongelma. [5]

TODO: avaa Gansner et. al.

3.3 Risteyksien vähentäminen

Lankojen risteysten määrä on osoittautunut olemaan suurin yksittäinen tekijä graafin luettavuuden kannalta. [?] Risteysmäärän vähentäminen on tällöin mille tahansa luettavuutteen tähtäävälle asettelualgoritmillemme tärkeä tavoite.

Graafin kokonaisristeysmäärän vähentäminen ei perustu solmujen tarkkoihin sijainteihin, vaan niitten keskinäiseen järjestykseen. Tämä tarkoittaa sitä, että ongelma on luonteeltaan kombinatorinen eikä geometrinen, mikä huomattavasti yksinkertaistaa hyvän ratkaisun löytämistä. Tästä helpotuksesta huolimatta kyseessä on NP-täydellinen ongelma siinäkin tapauksessa että kerroksia on vain kaksi. [6]

Lähestymistapoja risteyksien vähentämiseen on vierekkäisten noodien paikkojen vaihtelu keskenään sekä mediaanimenetelmä, jossa noodit asetetaan paikalle, joka on siihen yhtyneiden solmujen puolivälissä.

Erilaisten järjestelyalgoritmien tutkimus ei ole tuottanut yhtä selkeästi parasta menetelmää. Sen sijaan parhaat tulokset on saavutettu menetelmiä yhdistelevillä heuristisilla hybridialgoritmeilla. [?]

Tässä menetelmässä [?] solmut uudelleenjärjestetään joka iteraation yhteydessä mediaanimenetelmällä. Sen jälkeen luodaan joukko lähes identtisiä järjestelyitä joissa esiintyy paikallisia transpositioita. Lopulta valitaan paras tulos seuraavaa iteraatiota varten. Tätä lähestymistapaa voisi luonnehtia geneettiseksi algoritmiksi.

3.4 Poikittainen asettelu

Jokainen kulma langassa aiheuttaa ylimääräisen rasitteen ihmisen hahmotuskyvyille. [?] Asettelyalgoritmin tulee tällöin pyrkiä minimoimaan lankojen kulmat. Siinä missä noodikerroksien noodikombinaatiot vaikuttavat lankojen risteysten määrään, vaikuttaa niiden tarkka poikittainen asettelu langoissa olevien kulmien määrään. Solmujen poikittaisen asettelun avulla solmujen välisten lankojen käännösten määrää pyritään vähentämään jotta kaavion luettavuus paranee. Asettelyn merkitys korostuu kun lankoja on paljon, kuten automaatiologiikkakaaviolle on tyypillistä.

Risteysten vähentämisvaiheessa saavutettu kombinatorinen ratkaisu säilytetään poikittaisasetteluvaiheessa.

TODO: avaa tätä vaihetta myös

3.5 Lankojen reititys

Kaavion langat reititetään lopulta ortogonaalisesti. Sanderin ratkaisu sijoittaa noodit aluksi ruudukolle. Ruudukkoesitys mahdollistaa monta kerrosta ylittävien lankojen reitittämisen helposti ilman kulmia langoissa.

Ruudukon samassa ruudussa olevat langat ryhmitellään omaan joukkoonsa. Ne pyritään sitten jakamaan ruutuun koordinaattien k ja $k+1$ välille. Risteysten minimoimiseksi luodaan segmenttiylitysgraafi jokaiselle ruudulle. Jokainen ruutuun kuuluva segmentti vastaa yhtä segmenttiylitysgraafin noodia. Jokaiselle segmenttiparille s_1, s_2 lasketaan risteysmäärät C_1 ja C_2 . Jos $C_1 < C_2$, lisätään reuna segmentin s_1 ja s_2 välille hintaan $C_2 - C_1$. Muussa tapauksessa lisätään lanka s_2 ja s_1 välille hintaan $C_1 - C_2$.

Asyklisen segmenttiylitysgraafin tapauksessa ylitysgraafi voidaan järjestää topologisesti. Tässä tapauksessa risteysmäärä on vähin mahdollinen. Ylitysgraafi kuitenkin yleensä sisältää risteyksiä. Tässä tapauksessa.[?]

Tätä pitää selkeyttää vielä paljon

4 Menetelmät ja esimerkki

4.1 Kaavioiden tuottaminen

Kaavioiden tuottaminen voidaan toteuttaa suunnittelijan käyttämällä tietokoneella tai keskitetyllä kaaviopalvelimella. Verkossa sijaitseva kaavioipalvelin soveltuu suurten järjestelmien suunnitteluun erityisen hyvin, kun suunnittelijoita on monta. Kaikki suunnittelijat pystyvät hakemaan keskitetystä suunnittelujärjestelmästä ajantasaisimman version kaaviosta ilman, että kaaviot tarvitsee ladata järjestelmään erikseen. Lisäksi näin vältetään versioinnin tuottamilta haasteilta - uusi versio asettelualgoritmistä voidaan tuoda kaikille suunnittelujärjestelmän käyttäjille yhdenaikaisesti.

4.2 Vertaillut ohjelmistot (tarpeellisuus?)

Funktioblokkien editointiin on olemassa useita työkaluja:

FBDK Rockwell Automationin ilmainen funktioblokkieditori, FBDK on akateemisessa tutkimuksessa laajassa käytössä. FBDK ei kuitenkaan tarjoa tapoja muuttaa kaavion asettelua algoritmillisesti.

FBench FBench on avoimen lähdekoodin standardimukainen ohjelmisto, joka kuitenkin kärsii samoista puutteista kuin FBDK.

4DIAC PROFACTORin kehittämä 4DIAC tarjoaa standardeja noudattavan funktioblokkieditorin. Se ei kuitenkaan mahdollista blokkien välisten lankojen reitittämistä.

ISaGRAF ja NxtControl ovat kaupallisesti tuotettuja ohjelmistoja joita ei valittavasti voitu työtä varten arvioida.

KIELER on [?] Eclipse-projektin päälle rakennettu kokoelma mallipohjaisen suunnittelun apuvälineitä. Sitä kehitetään Kielin yliopistossa.

4.3 Esimerkki

Tähän tulee esimerkkikaavio

4.4 Tulosten arviointiperusteet

Graafien luettavuutta on pyritty kartoittamaan ja on huomattu... [?] (*tähän myös "The Aesthetics of Graph Visualization"?*)

Tärkeimmät ominaisuudet järjestyksessä Purchase et. al. mukaan:

1. Lankojen risteysmäärä
2. jne. (kesken)

5 Tulokset

(Ei vielä tiedossa.)

6 Yhteenveto ja tulevaisuudennäkymät

Työssä on osoitettu yhteys suunnattujen graafien ja logiikkadiagrammien välillä sekä suunnattujen graafien asetteluun kehitettyjen algoritmien käyttökelpoisuus teollisuuden automaattisuunnittelussa. Työ esitteli logiikkakaavioiden asetteluun soveltuvan algoritmin, joka on muokattavissa erilaisiin teollisuuden tarpeisiin.

Teollisuuden automaattisuunnittelun yhtenäistämistä on akateemisissa julkaisuissa kartoitettu runsaasti. Nämä pyrkimykset ovat kuitenkin usein jääneet abstraktille, suunnittelijat vieraannuttavalle tasolle.

Tämä työ on pyrkinyt tarjoamaan konkreettisen ratkaisun konkreettiseen suunnittelutyön ongelmaan, graafinpiirtoon. Ensisijainen pyrkimys on ollut tuottaa yksinkertaisesti toteutettava ratkaisu joka voidaan helposti integroida suunnitteluprosessiin.

Viitteet

- [1] Suomen automaatioseura ry. Automaatiosuunnittelun prosessimalli: Yhteiset käsitteet verkottuneen suunnittelun perustana. Technical report, Suomen automaatioseura ry, 2007.
- [2] K. Sugiyama, S. Tagawa, and M. Toda. Methods for visual understanding of hierarchical system structures. *Systems, Man and Cybernetics, IEEE Transactions on*, 11(2):109–125, 1981.
- [3] M. Marcos and E. Estevez. Model-driven design of industrial control systems. In *Computer-Aided Control Systems, 2008. CACSD 2008. IEEE International Conference on*, pages 1253–1258. IEEE, 2008.
- [4] E. R. Gansner, E. Koutsofios, S. C. North, and K. P. Vo. A technique for drawing directed graphs. *Software Engineering, IEEE Transactions on*, 19(3):214–230, 1993.
- [5] G. D. Battista, P. Eades, R. Tamassia, and I. G. Tollis. *Layered Drawings of Digraphs*. Graph drawing: algorithms for the visualization of graphs. Prentice Hall PTR, 1998.
- [6] M. R. Garey and D. S. Johnson. Crossing number is np-complete. *SIAM Journal on Algebraic Discrete Methods*, 4(3):312–316, 1983.