

Ian Tuomi

Automaatiokaavioiden generointi

Automaatio- ja systeemitekniikan laitos

Kandidaatintyö

Espoo 5.12.2012

Vastuupettaja:

DI Marek Matusiak

Työn ohjaaja:

DI Mika Strömman



Aalto-yliopisto
Sähkötekniikan korkeakoulu

AALTO-YLIOPISTO
SÄHKÖTEKNIIKAN KORKEAKOULU

KANDIDAATINTYÖN
TIIVISTELMÄ

Tekijä: Ian Tuomi

Työn nimi: Automaatiokaavioiden generointi

Päivämäärä: 5.12.2012

Kieli: Suomi

Sivumäärä:6+21

Tutkinto-ohjelma: Automaatio- ja systeemitekniikka

Vastuupettaja: DI Marek Matusiak

Ohjaaja: DI Mika Strömman

Tämän tutkimuksen kohteena on järjestelmän ohjauslogiikan formaalin kuvauksen muuntaminen standardeita noudattavaksi logiikkakaavioksi.

Avainsanat: Automaatiojärjestelmä, Automatisoitu suunnittelu, ohjelmoitava logiikka, PLC, IEC 61131, FBD, graafinpiirto, suunnattu graafi

Esipuhe

Haluan kiittää seuraavia ihmisiä, joita ilman

Ohjaajaani Mika Strömmania hyvistä huomioista ja hyvästä keskustelusta.

Petri Kokkoa ja Pekka Niemistä ideoinnista ja suunnannäyttämisestä.

Kandiryhmäni jäseniä Peter 'Bembu' Kronströmiä, Lauri Vepsäläistä, Heikki 'Taffis' Tahvanaista, Panu Kauppista, ja Lauri Andleria.

Aalto- yliopiston henkilökuntaa hyvästä työstä.

Vanhempiani tuesta ja kannustuksesta.

Otaniemi, itsenäisyyspäivänä 6.12.2012

Ian Tuomi

Sisältö

Tiivistelmä	ii
Esipuhe	iv
Sisällysluettelo	v
Käsitteet ja lyhenteet	vi
1 Johdanto	1
2 Tehtaan mallit	2
2.1 Automaatiojärjestelmän kuvaukset	2
2.1.1 Toiminnallinen kuvaus	2
2.1.2 Fyysinen näkymä	3
2.1.3 Ohjelmistonäkymä	3
2.2 Logiikan kuvaukset	4
2.2.1 Toimintakaaviot	4
2.2.2 Ohjelmakoodi	4
2.2.3 Logiikan tietokantakuvaukset	5
3 Graafit ja niiden asettelu	7
3.1 Määritelmiä	7
3.2 Tulosten arviointiperusteet	8
3.3 Liittyvä työ	8
3.4 Asettelualgoritmi	9
3.4.1 Sykliä poisto	11
3.4.2 Kerrostus	11
3.4.3 Risteyksien vähentäminen	14
3.4.4 Poikittainen asettelu	15
3.4.5 Lankojen reititys	16
4 Käytäntö	17
4.1 Kaavioiden tuottaminen	17
4.2 Esimerkki	17
5 Yhteenveto ja tulevaisuudennäkymät	18
Viitteet	19

Käsitteet ja lyhenteet

Lanka ...

DCS Distributed Control System
 Hajautettu ohjausjärjestelmä

DFS Depth-first search, tapa kulkea graafin läpi

FBD Function Block Diagram, IEC 61131-3 -standardin määrittelemä ohjelmointikieli

IEC International Electrotechnical Commission,
 Kansainvälinen sähköalan standarointiorganisaatio

PLC Programmable Logic Circuit
 Ohjelmoitava logiikkapiiri

XML Extensible Markup Language, merkintäkieli johon voidaan sisällyttää ja jolla voidaan jäsen

XSL Extensible Stylesheet Language, XML-kieliperhe, jolla voidaan määritellä XML-formaatteja

Lisättävä: Solmu, Valesolmu

1 Johdanto

Teollisen automaatiojärjestelmän suunnittelutyön tulos koostuu suuresta määrästä erilaisia dokumentteja. Laajan järjestelmän tapauksessa kyse voi olla jopa tuhan-sista yksittäisistä kaavioista, asettelukuvista ja listauksista. Ne yhdessä muodostavat kuvauksen, joka mahdollistaa järjestelmän toteutuksen, käyttöönoton ja ylläpidon. Dokumentaation laatiminen käsin on suurissa projekteissa työlästä ja tehotonta. Nykyaikaisessa automaatio- ja instrumentointisuunnittelussa ongelma korostuu. Ratkaisuihin on tullut monimutkaisempia ja laatu- ja joustavuusvaatimukset ovat lisääntyneet. Lisäksi vaaditut toteutusajat ovat jatkuvasti lyhentyneet. [1]

Suunnitteluprosessiin kohdistuneista vaatimuksesta johtuen työtä on pyritty tehostamaan automatisoiduilla apuvälineillä. Alan metodiikka ei ole ilmeisistä standardeimiseduista huolimatta yhtenäistynyt ja yhteistyö alan tutkimuksessa on vähäistä. Vaikka lähestymistavat ovat vaihtelevia, alalla on kuitenkin nähtävissä yhtenäinen siirtymä kohti jaettuja tietomalleja. Automaatiojärjestelmien suunnittelun näkökulmasta jaettujen tietomallien käyttö tarkoittaa, että suunnittelujärjestelmään tallentuu projektin edetessä kaikki sähköistys ja instrumentointi automaatiojärjestelmään ja kenttälaitteeseen. Erilaiset kaaviot voidaan tuottaa suoraan tietomallin sisältävästä tietokannasta.

Tietomalliin perustuva lähestymistapa vaatii sen laajuuden ja rajoitukset määrittelevän metamallin. Se ohjaa ja määrittää suunnittelun kohteen lisäksi myös yleisesti suunnittelutöiden kulkua.

Tämän tutkimuksen kohteena on hajautetun ohjausjärjestelmän logiikan tietomallin muuntaminen standardeja noudattavaksi kaavioksi. Logiikkakaavio on tapa pelkistää järjestelmän eri osien syöttöjen ja lähtöjen välillä vallitseva logiikka visuaaliseen ja helposti ymmärrettävään muotoon. Se on määritelty yksiselitteisesti ja on tulkittavissa suunnatuksi graafiksi, jolloin algoritmillisen graafinpiirron tuloksia voidaan hyödyntää.

Algoritmillinen graafipiirto on perusteellisesti tutkittu ala, jonka tuloksia voidaan käyttää kaikenlaisten suunnattujen kaavioiden piirtoon. Työssä esitellään Sugiyaman ym. [2] esittämää hierarkiseen lähestymistapaan perustuva, tietovirtakaavioiden esittämiseen soveltuva algoritmi. Esimerkki tyypillisestä teollisuuden logiikkakaaviosta esitellään ja se asetellaan se käyttäen esiteltyä algoritmia. Lisäksi pohditaan miten työn menetelmät voitaisiin toteuttaa laajemmalla mittakaavalla.

2 Tehtaan mallit

Tehdasmalli on kuvaus, joka mahdollistaa tehtaan toteutuksen, käyttöönoton ja ylläpidon. Se on tietomalli, joka kuvaa tehtaan toimintaa, sen prosessia, organisatiota, ihmisiä ja näitten aktiviteetteja. Pohjimmiltaan se koostuu tehdasobjekteista ominaisuuksineen sekä niitten välisistä relaatioista. [1]

Suunnittelijoilla on työtehtävistään riippuen erilaisia tarpeita tehdasmallin suhteen. Työn kohde on monitahoinen eikä mikään yksi malli pysty kattamaan kaikkia suunniteltavan järjestelmän näkymiä. Tehdasta tulee kuvata useilta eri näkökannoilta erilaisilla tarkkuuksilla kunkin näkymän vaatimuksien mukaisesti. Tehdasmalliin kuuluu siis useita malleja, jotka yhdessä muodostavat kokonaismallin.

Jokaisella mallilla on myös metamalli. Se määrittelee millaisia objekteja malli voi sisältää, mitä ominaisuuksia sillä voi tai täytyy olla ja millaisia yhteyksiä objektien välillä on. Metamallin loogiset riippuvuudet määrittelevät suunnittelun työtapoja ja järjestystä. Ne kuvaavat millaiset tietomallit ovat suunnittelujärjestelmän kannalta hyväksyttäviä tehdasmalleja ja määrittävät sen laajuuden. Metamallin määrittelyminen tekee työn tuloksesta ennakoitavan ja mahdollistaa tehokkaiden apuvälineiden kehittämisen. Määrittelyllä myös suljetaan pois eriäviä tapoja kuvata tehdasta ja mahdollistetaan määrittelyyn perustuvat työkalut ja suunnittelukäytännöt. Tällaisia ovat esimerkiksi uudelleenkäytettävää koodia sisältävät kirjastot ja erilaiset mallimuunnokset.

Suunnittelussa käytettävät metamallit valitaan siten, etteivät ne ole ristiriidassa ja muodostavat yhdessä toisiaan täydentävän kokonaisuuden. Tällöin metamallien konfiguraatio muodostaa itsessään mallin.

2.1 Automaatiojärjestelmän kuvaukset

Teollisuuden hajautettujen ohjausjärjestelmien suunnittelussa on havaittu tarpeelliseksi ainakin kolme kuvausta: toiminnallinen, fyysinen sekä ohjelmistollinen [3].

2.1.1 Toiminnallinen kuvaus

Toiminnallinen kuvaus määrittelee säätöjärjestelmän toiminnan tavalla, joka toteutettuna täyttää sille asetetut *käyttäjävaatimukset*. Se kuvaa järjestelmän toimintaa

ja, muttei välttämättä määrittele sen tarkkaa teknistä toteutusta. [4]

Tätä näkymää määrittäessä voivat eri alojen suunnittelijat osallistua työhön ilman tuntemusta instrumentoinnista tai ohjelmistokehityksestä. Kun päätökset on tehty abstraktilla tasolla, voidaan hankinnat räätälöidä sen mukaisesti ja tulos toteuttaa tehokkaasti. Tällaisen määrittelyn avulla on mahdollista käyttää formaaleja verifiointimenetelmiä joitten avulla voidaan osoittaa, että järjestelmän suunnitelma toteuttaa sille asetetut vaatimukset. Näin suunnitelman oikeellisuus voidaan osoittaa ennen investointeja toteutukseen. [1]

2.1.2 Fyysinen näkymä

Fyysiseen näkymään suunnitellaan järjestelmän johdotukset, kaapelit, kenttäväylät, ohjauskeskukset, toimilaitteiden sijainnit sekä ylipäänsä kaikki mitä vaaditaan järjestelmän fyysiseen käyttöönottoon. Sen käsittely ei kuulu tämän työn laajuuteen.

2.1.3 Ohjelmistonäkymä

Ohjelmistonäkymä kattaa funktionaalisen suunnittelun toteutuksen ohjelmamuodossa. Asiakkaalla on yleensä omat toiveensa sen suhteen, millaiseen muotoon ohjelma tehdään. Ohjelmiston toteuttamiseen ei pitäisi liittyä enää suunnittelutyötä - toisin sanoen toiminnallisen kuvauksen määrittelyjen täytyy olla riittävän tarkkoja jotta niitten mukaan tehdyssä ohjelmassa ei ole sen toimintaan vaikuttavia tulkinnanvaraisuuksia.

Ohjelmistototeutuksen työtavat jäävät usein määrittelemättömiksi ja muusta suunnittelutyöstä irrallisiksi, vaikka pyrkimyksiä toteutustapojen nitten integroimiseksi suunnitteluprosessiin entistä vahvemmin on ollut. Toteutustapa jää yksittäisten suunnittelijoiden määriteltäväksi, mistä seuraa että yhtenäistä työtapaa harvoin on. Toteutetun ohjelmakoodin uudelleenkäyttö jää myös tyypillisesti vähäiselle asteelle. [5]

2.2 Logiikan kuvaukset

Logiikan kuvaukset helpottavat tehtaan toiminnan ymmärrystä suunnittelu- ja rakennusvaiheen lisäksi tehtaan ylläpidon ja huollon yhteydessä ja ovat siksi tärkeä osa tehtaan lopullista dokumentaatiota. Teollisessa automaatiosuunnittelussa sallitut logiikan esitystavat on määritelty erityisesti selkeyttä, turvallisuutta ja ennustettavaa toimintaa silmälläpitäen. Joskus loogista järjestelmää voidaan kuvailla kertomalla esimerkinomaisesti sen toiminnasta eri olosuhteissa. Tällainen lähestymistapa ei kuitenkaan yleensä ole riittävä. Lisäksi määritellään yleensä ainakin muuttujia, säätöpiirejä, sekvenssejä sekä niitten välisiä kytkentöjä.[1]

Jatkuva prosessiohjaus voidaan esittää selkeästi järjestelmän PI-kaavioissa, mutta diskreetin ohjauksen esittämiseen tarvitaan erilaisia esityksiä, kuten logiikkadiagrammeja. [6]

Logiikkadiagrammit kuvaavat syöttöjen ja lähtöjen välistä logiikkaa. Määrittelyn mukaisia kaavioita ei kuitenkaan ole välttämättä helppoa laatia.

2.2.1 Toimintakaaviot

Toimintakaavio on funktionaalisen näkymän toteutus, joka tavallisesti valmistellaan järjestelmän suunnittelun varhaisessa vaiheessa prosessikaaviosta. Se määrittelee ohjausjärjestelmän toiminnot ja sitä pidetään ajantasaisena järjestelmän suunnittelun edetessä. Se toimii suunnittelun apuna ja on lopulta osa lopullisen järjestelmän ohjeistusta.

Nykyaikaisessa automaation ohjelmistosuunnittelussa käytetään usein ohjelmointikieliä jotka ovat muodoltaan lähellä toiminnallisia logiikan kuvauksia ja dokumentoivat itsensä hyvin. Tämän vuoksi toiminnallinen kuvaus usein jätetään tekemättä, jolloin syntyy säästöjä. [1]

2.2.2 Ohjelmakoodi

Ohjelmakoodi on ohjelmanäkymän toteutus. IEC 61131-3 on laajassa käytössä oleva avoin ohjelmakoodin standardi joka määrittelee automaatiologiikan ohjelmointimenetelmät ja pyrkii olemaan riittävän joustava mihin tahansa tarkoitukseen. [7]

Se sisältää viisi erilaista ohjelmointikieltä, joista tässä työssä käsitellään erityisesti FBD:tä.

FBD-kieli koostuu toimilohkoista ja niiden välisistä langoista. Toimilohkot kuvaavat toisistaan erillisiä itsenäisiä laskennallisia yksiköitä. Langat kuvaavat niitten relaatioita toisiinsa. Toimilohko voi tilastaan riippuen lähettää tapahtumia jotka vaikuttavat muitten blokkien toimintaan. Sen tekemien laskutoimitusten tulos riippuu sen vasemmalta puolelta tulevista syöttötiedoista ja sen suorittaman laskennan tulokset lähetetään blokin oikealta puolelta. Toisiinsa liitetyt toimilohkot muodostavat verkon, joka määrittelee laajemman toiminnallisuuden. [8]

Toimilohkojen muokkaamiseen on olemassa useita työkaluja. Näistä mainitsemisen arvoisia ovat ainakin FBDK, 4DIAC ISaGRAF ja NxtControl. Ne eivät kuitenkaan tarjoa kaavioiden asetteluun kuin yksinkertaisia työkaluja, joitten tavoitteet ovat selkeästi erilaiset kuin tässä työssä esitetyillä menetelmillä.

Automaatiokaavioiden suoritusjärjestys etenee standardin IEC 61131-3 mukaan vasemmalta oikealle. Lisäksi toimilohkoa ei ajeta ennen kuin kaikki sitä edeltävät toimilohkot on suoritettu. Keskinäisen suoritusjärjestyksen täytyy myös tulla esille toteuttavassa ohjelmistossa. Suoritusjärjestys kulkee usein ylhäältä alas, mutta tätä ei voi olettaa aina todeksi. [7]

Suoritusjärjestysvaatimus asettaa seuraavassa kappaleessa tarkasteltavalle graafinpiirrolle rajoituksia. Jos niitä ei oteta huomioon, saattaa graafin algoritmellinen piirto johtaa vääränlaiseen kaavioon. Mahdollisten takaisinkytkentöjen tapauksessa vaaditaan huolellisuutta, jottei syklien poistovaiheessa kaavion järjestys muutu.

2.2.3 Logiikan tietokantakuvaukset

Suunniteltu logiikka tallennetaan jaettuun suunnittelumalliin, johon kaikilla järjestelmän suunnittelijoilla on yhteys. Tapa jolla logiikka tallennetaan täytyy olla yhdenmukainen, jotta suunnittelutyössä voidaan tehdä tehokasta yhteistyötä työpaikalla jaettujen yhtenäisten suunnittelun apuvälineiden avulla. Lisäksi kuvauksen tulee olla formaali jotta logiikkaa voitaisiin käsitellä algoritmillisesti. Formaali tarkoitetään tietynlaista, tarkkaan määritetyn syntaksin mukaista kuvausta. Tällöin tulee myös mahdolliseksi toteuttaa helposti tietoa käsitteleviä muunnosalgoritmeja. Muunnoksella tarkoitetaan jonkin tiedon kuvauksen muuttamista toiseksi kuvaukseksi.

Standardin IEC 61131-3 mukaisten ohjelmointikielten kuvaamiseksi on ehdotettu PLCopen-standardia. PLCopen -standardin mukainen logiikan XML-esitys voi sisältää toimilohkon toiminnallisuuden kannalta välttämättömien asioiden lisäksi toimilohkon sijainnin, koon ja jopa lankojen reititykset. PLCopen -standardin mukainen esitys voidaan tällöin laatia siten, että se on tuotettavan kaavion asettelun kannalta täysin yksiselitteinen. Tällaista esitystä voidaan silloin pitää dokumentaation lopullisena muotona. [9]

Kun logiikkakuvauksen muoto on määritelty tarkasti, voidaan määritelmän mukaisesti laadittu logiikkakuvaus muuntaa määritelmään nojaavien sääntöjen perusteella. Monet automaatiologiikan suunnitteluohjelmistot pystyvät muuntamaan käyttämänsä kuvauksen PLCopen-muotoiseksi tiedoksi, jolloin suunnittelutietoa voidaan siirtää eri järjestelmien kesken. Erilaisia XML-kuvauksia on helppoa laatia ja niitten sisältämien tietojen pohjalta voidaan tuottaa minkä tahansa muotoisia dokumentteja käyttäen hyväksi XSL-muunnoksia [10]. Eri XML-pohjaisia tiedostoformaatteja käyttävien suunnitteluvälineiden välinen integraatio on tällöin helposti toteutettavissa.

Olemassaolevien suunnitteluohjelmistojen varaan rakennettu suunnittelujärjestelmä voi kuitenkin kohdata haasteita, jos luotetaan liikaa ohjelmien standardinmukaisuuteen. Valmistajat jättävät usein standardinmukaisiksi kutsutuista ohjelmistoista määrittelyn mukaisia ominaisuuksia toteuttamatta. Tämä siitä, että ohjelma on määritelty standardinmukaiseksi, jos se toteuttaa siitä jonkin osan ja mainitsee mitä se jättää toteuttamatta. [5]

3 Graafit ja niiden asettelu

3.1 Määritelmiä

Lähdetään liikkeelle graafin määritelmästä [11]. Graafi tai verkko on yleisen määritelmänsä mukaan joukko solmuja ja niitä yhteen liittäviä lankoja. Lankoja kutsutaan usein myös kaariksi, reunoiksi, väleiksi tai linkeiksi. Solmusta käytetään myös ilmaisua noodi. Matemaattisesti esitettynä graafi on joukko $G = (V, E)$, missä V on rajoitettu solmujoukko ja E on rajoitettu lankajoukko.

Kerrostus on jaottelu $\mathfrak{L} = (L_1, L_2, \dots, L_h)$, jonka alajoukot sisältävät yhdessä kaikki solmut V . Solmujoukon erilaisia kerrostuksia vertaillaan jaottelun *leveyden* ja *korkeuden* avulla. Korkeus¹ on kerrosten määrä h ja leveys² on suurimman kerrosjoukon L_i koko.

Laajennetaan määritelmää ja sisällytetään graafin määritelmään joukko portteja P ja funktio $n : P \rightarrow V$, joka kartoittaa portit niitä vastaaville solmuille. Lanka koostuu porttiparista, joita se yhdistää. Graafi on *suunnattu* silloin, kun sen langat ovat järjestettyjä pareja, joista toinen on tulo- ja toinen lähtöpiste. Toisinsanoen, $e = (p_1, p_2)$, missä p_1 on lähtö- ja p_2 tuloportti.

Solmu v_j on solmun v_i *seuraaja* silloin, kun on olemassa lanka $e \in E$, jolle $n(p_1) = v_i$ ja $n(p_2) = v_j$. Polku on solmusekvenssi (v_1, v_2, \dots, v_k) jolle pätee, että $k > 1$ ja jokainen sekvenssin solmu v_{i+1} on solmun v_i seuraaja.

Graafi on *syklitön* silloin, kun mikään polku ei sisällä samaa solmua enemmän kuin kerran. Lanka (p_1, p_2) on *itseohjautuva* silloin, kun $n(p_1) = n(p_2)$. Kerrostus on *kunnollinen*³ silloin, kun jokaisen kerrostusjoukon L_i jokaisen solmun seuraajat kuuluvat kerrokseen L_{i+1} .

Virityspuu on verkon aliverkko G_s joka sisältää verkon kaikki solmut siten, että se sisältää mahdollisimman vähän lankoja. Virityspuussa ei ole syklejä, koska mikä tahansa virityspuuksi ehdotetussa verkossa sijaitseva sykli v_i, \dots, v_i voidaan rikkoa poistamalla mikä tahansa yksittäinen sen sisältäminen langoista ilman, että sen sisältämän solmujoukon E koko muuttuu. Kun virityspuusta poistetaan lanka, jakaantuu puu kahdeksi.

¹Tietovirtakaavioissa vasemmalta oikealle

²Tietovirtakaavioissa ylhäältä alas

³eng. proper

3.2 Tulosten arviointiperusteet

Asetteluista halutaan mahdollisimman esteettisiä. Estetiikka erittelee ominaisuudet mitä graafiin halutaan mahdollisimman paljon, jota se olisi mahdollisimman luettava. Asettelulle voidaan muodostaa

Purchase ym. ovat tutkineet estetiikkaan vaikuttavia tekijöitä, ja he ovat määritelleet asettelun luettavuudelle tärkeimmiksi seuraavat ominaisuudet: [12]

1. Lankojen risteysmäärä
2. Kaavion koko
3. Lankojen yhteispituus
4. Pisin lankapituus
5. Symmetria

Näistä ominaisuuksista lankojen risteysmäärä muodostui tärkeimmäksi. Myös lankojen pituus oli merkittävässä asemassa luettavuuden kannalta. Esteettiset ominaisuudet ovat usein ristiriidassa keskenään. Jotta voitaisiin esimerkiksi välttää langan piirto solmun läpi, joudutaan siihen usein tekemään mutkia. Valmiin kaavion asettelua voidaan arvioida automatisoidusti laskemalla kaavioista esteettisyyteen vaikuttavia tekijöitä, kuten lankojen risteysmääriä.

3.3 Liittyvä työ

Suunnattuja graafeja käytetään laajalti riippuvuussuhteiden mallintamiseen. Esimerkkejä suunnatuista graafeista ovat projektinhallintaverkot, ontologioiden määrittelykaaviot, ohjelmien kutsupuut, syy-seurausdiagrammit sekä aiemmin osioissa 2.2.1 ja 2.2.2 käsittelemämme toimintakaaviot ja FBD-kieliset kaaviot.

Suurin osa graafinpiirrollisista lähestymistavoista on suunniteltu ennalta tuntemattomien verkkojen piirtämiseen. Ne pyrkivät tuottamaan keskimäärin hyvän asettelun, oli graafi millainen hyvänsä. Suunnatun verkon rakenteen huomioonottavat algoritmit tuottavat parempia tuloksia. Tällaisia ovat kerrostetut asetteluomenetelmät.

Kerroksittainen tapa esittää syklittömiä ja suunnattuja verkkoja on intuitiivinen ja

helppolukuinen. Alkuperäinen ajatus graafien kerrostamisesta voidaan johtaa Warfieldin [13] ja Carpanon [14] esittämiin ajatuksiin graafiaasettelusta. Ylivoimaisesti suosituin tapa suunnattujen graafien piirtoon on tällä Sugiyaman menetelmä. [2] Sugiyaman algoritmia ei voi kuitenkaan käyttää sellaisenaan tietovirtakaavioiden asetteluun. Sitä onkin kehitetty valtavasti eteenpäin ja siihen on tehty sopivia laajennuksia riippuen käyttötarkoituksesta. Tätä helpottaa menetelmään tkeähestymistapa jaottelee algoritmin vaiheisiin, joista jokaista voidaan tutkia erillisenä ongelmana. Sen määrittelemä jaottelu on säilynyt hierarkisen graafinpiirron tutkimuskentässä ajankohtaisena, vaikkei sen esittämiä algoritmeja käytetäkään.

Aseteltavissa tietovirtakaavioissa esiintyvät toimilohkot sisältävät useita portteja, joiden keskinäinen järjestys on säilytettävä. Lisäksi langat ovat tietovirtakaavioissa yleisen käytännön mukaisesti ortogonaalisia, jolloin algoritmia pitää täydentää erillisellä langoille tarkoitetulla reititysalgoritimilla.

Työvaiheista kerrostus ja risteyksien vähennysvaihe saattavat muuttaa suoritusjärjestystä. Tällöin algoritmin toimintaa pitää yksinkertaisesti rajoittaa järjestysherkkien blokkien osalta. Koska algoritmit ovat heuristisia, ovat siihen tehtävät yksinkertaiset rajoitukset helppoja toteuttaa.

Toimilohkojen syötöt ovat yleensä lohkon vasemmalla ja ulostulot oikealla puolella. Näin on FBD-ohjelmointikielen tapauksessa aina. Toimintakaavioiden tapauksessa syöttöjen ja ulostulojen sijainteja ei ole määritelty yhtä tarkasti, jolloin sivuportit on otettava asettelevassa algoritmissa myös huomioon jos sitä halutaan käyttää. Sivuporttien huomioonottoon on esitetty ratkaisu, jossa lankojen reititystä varten asetetaan valesolmuja. [15]

Laajoja käytännön tutkimuksia datavirtakaavioiden asettelusta on tehnyt Klauske ym.[16].

3.4 Asettelualgoritmi

Algoritmin eri vaiheiden algoritmit on valittu ottaen huomioon datavirtauskaavioiden rajoitukset ja erityiset tarpeet sekä niitten rakenteelliset ominaisuudet.

Se koostuu viidestä eri vaiheesta, jotka on esitetty myös kuvassa 1:

1. Sykliä poisto, seuraa DFS-hakua [17] tai Eades ym. ahnetta algoritmia [18]

2. Kerrostus, seuraa Gansner ym. lankapituuden minimimoivaa menetelmää. [19]
3. Risteysten vähentäminen, seuraa Sugiyama ym. alkuperäistä menetelmää. [2]
4. Poikittaisasettelu, seuraa Sanderin lineaaristen segmenttien menetelmää. [20]
5. Lankareititys, seuraa Sanderin monilankareititysalgoritmia. [21]

Nämä vaiheet ovat toisistaan erillisiä ja voidaan tilanteen mukaan vaihtaa toisiksi tai jättää suorittamatta. Jos esimerkiksi toimilohkojen paikat halutaan pitää paikallaan mutta laatia lankojen reititykset automaattisesti, voitaisiin päättää ajaa pelkästään algoritmin viides osio. Seuraavaksi esitellään jokaisen vaiheen tavoitteet, niihin liittyvää tutkimustyötä sekä esitellään algoritmit työhön sovellettavilta osin.

3.4.1 Syklien poisto

Syklinpoistovaiheessa muotoillaan graafi siten, että se on sykkitön. Sykkit eli takaisin-kytkennät ovat graafinpiirtoalgoritmien vaatimuksista huolimatta välttämätön osa kaavioita, eikä niitä voida kokonaan poistaa. Tämän vuoksi syklit rikotaan kääntämällä yksi tai useampi syklin sisältämistä langoista.

Tarkemmin määriteltynä tavoitteena on löytää mahdollisimman pieni lankajoukko $FS \subset E$ jotka kääntämällä verkossa ei ole enää syklejä jäljellä. Tämä ongelman on osoitettu olevan NP-vaikea. [22]

Syklien poistovaiheessa käsiteltävä tietomalli sisältää syklinpoistoa helpottavaa tietoa, nimittäin jokaisessa puussa ensimmäisenä suoritettavan solmun. Yksinkertainen tapa löytää pieni lankajoukko FS on DFS-haku. DFS-haussa edetään ensimmäisistä solmuista lankoja pitkin eteenpäin kääntäen matkalla kohdatut käänteiset langat kunnes luotua polkua (e_1, e_2, \dots, e_h) ei voida enää jatkaa. Tämän jälkeen palataan polussa takaisin kunnes löydetään solmu josta lähtee lanka jota ei olla vielä seurattu. [17]

Käännetyt langat käännetään lankojen reitittämisvaiheessa takaisin oikein päin käyttäen hyväksi lankajoukkoa FS .

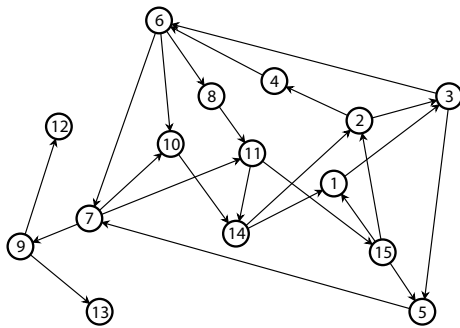
Jos ensimmäinen kerros ei ole valmiiksi tiedossa tai sillä ei ole merkitystä, voidaan käyttää Berger-Shor algoritmiin [23] perustuvaa ahnetta algoritmia [18].

3.4.2 Kerrostus

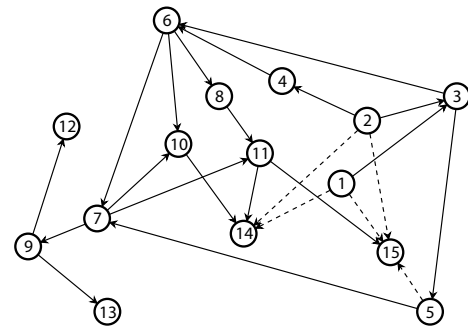
Kerrostukselta vaaditaan, että se on kunnollinen sekä tiivis⁴. Tiiviydellä tarkoitetaan, että kerrostuksen leveys ja pituus ovat pieniä ja kerrosten välinen etäisyys on vakio.

Tämän saavuttamiseksi graafiin lisätään valesolmuja pitkien lankojen katkaisemiseksi. Valesolmut ovat graafiin lisättäviä kuvitteellisia solmuja joita ei piirretä lopulliseen kaavioon, mutta jotka helpottavat sen algoritmista käsittelyä. Kerrostukseen halutaan valesolmuja mahdollisimman vähän tiiviiden, lyhyiden lankapituuksien sekä asettelun hyvän laskennallisen suoritusajan varmistamiseksi.

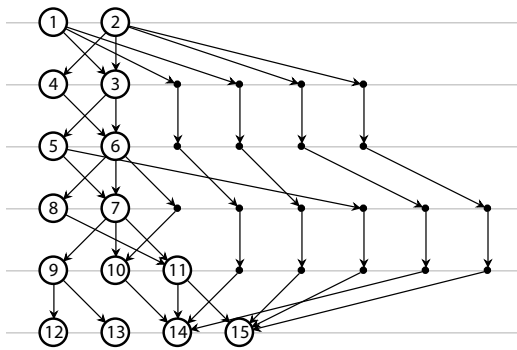
⁴eng. compact



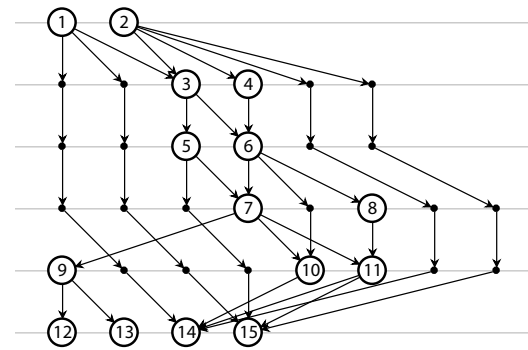
(a) Alkuperäinen graafi G



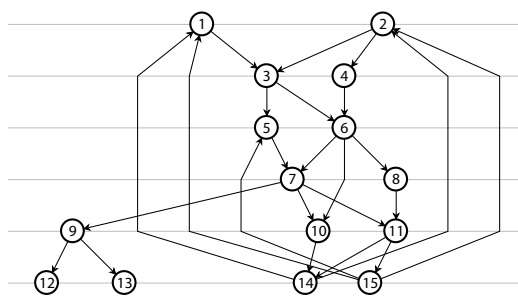
(b) Syklinpoisto



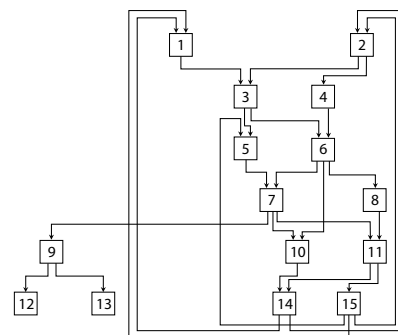
(c) Kerrostus



(d) Risteysten vähentäminen



(e) Poikittainen asettelu, lankojen kääntö



(f) Lankareititys

Kuva 1: Sugiyaman menetelmän eri vaiheet (Healy ja Nikolov [?], lankareititys lisätty) .

Tiiviyyden äärimmäisenä rajoituksena toimii lopullisesta tarkastelutavasta riippuen näyttöpääte tai paperi, jolta aseteltua kaaviota on tarkoitus tarkastella.

Erilaisilla kerrostusmenetelmillä graafin pituus voidaan minimoida leveyden kustannuksella tai siitä voidaan tehdä mahdollisimman kapea pituuden kustannuksella. Sekä leveyden että pituuden minimointi samanaikaisesti on rinnastettavissa multi-prosessoriajastusongelmaan ja on siten NP-täydellinen ongelma. [11]

Yksinkertainen tapa tuottaa kerrostus on pisimmän reitin tapa. Se asettaa ensin kaikki solmut, joilla ei ole seuraajia kerrokseen L_1 . Tämän jälkeen jokainen muu solmu asetetaan kerrokseen L_{p+1} , missä p on lyhin etäisyys johonkin kerroksen L_1 solmuista. Tällä tavalla laaditut kerrostukset sisältävät mahdollisimman vähän kerroksia. Tämä lähestymistapa tuottaa kerrostukseen huomattavan suuria kerroksia.

Kun halutaan mahdollisimman kapeita kerrostuksia, on suotavaa käyttää multi-prosessoriajastusongelman ratkaisemiseen kehitettyä Coffmann-Graham -algoritmia. [24] Ongelmana on ajastaa eri tehtävät W kappaleelle prosessoreita siten, että kaikki tehtävät suoritetaan ajassa H . Löydämme vastaavuuden verkon kerroksien määrälle ja suoritusaajalle, sekä suurimmalle sallitulle kerroskoolle ja prosessorien määrälle.

Nämä kerrostusmenetelmät voivat olla hyödyllisiä sellaisissa sovelluksissa, joissa aseteltavan kaavion muodolla on erityisiä kapeus- tai pituusvaatimuksia. Näitä ei sovelluksessamme ole, vaan tavoitteena on yksinkertaisesti mahdollisimman tiivis asettelu. Huomataan, että kunnollisen kerrostuksen valesolmujen määrä on suoraan verrannollinen sen tiiviyteen. On olemassa myös tapa laatia kerrostus, joka minimoi valesolmujen määrän ja voidaan vielä suorittaa polynomisessa ajassa. Se löydetään kun otetaan käyttöön lineaarisen ohjelmoinnin optimointimenetelmä jolla minimoidaan

$$f = \sum_{(v_1, v_2) \in V} (i - j - 1),$$

missä $v_1 \in L_i$ ja $v_2 \in L_j$. Minimoitava arvo f on samalla valesolmujen määrä.

Tälle lineaarisen ohjelmoinnin optimointiongelmalle on tehokas ratkaisutapa joka perustuu nk. *Network Simplex*- algoritmiin[19]. Sen aikakompleksisuutta ei ole pystytty osoittamaan, mutta se on käytännössä osoittautunut suoritusaajaltaan erittäin nopeaksi, minkä seurauksena se on valittu tässä työssä käytettäväksi algoritmik-

si.

Menetelmässä muodostetaan ensin verkon virityspuu. Kun virityspuusta poistetaan jokin lanka, tuloksena syntyy kaksi toisistaan erillistä puuta, joista molemmat sisältävät eri solmut joita katkaistu lanka yhdisti. Toinen sisältää langan lähde- ja toinen määränpääsolmun. Näitten kahden puun perusteella lasketaan jokaiselle langalle *leikkausarvo*. Leikkausarvo on määränpääsolmun sisältävästä puusta ja lähdesolmun sisältävään puuhun kulkevien lankojen pituudet josta vähennetään päinvastaiseen suuntaan kulkevien lankojen pituudet.

Negatiivinen leikkausarvo viittaa siihen, että kyseistä lankaa kannattaa todennäköisesti pidentää mahdollisimman paljon. Tuloksena saadusta kerrostuksesta muodostetaan uusi virityspuu, ja menetelmää jatketaan edelleen kunnes kaikki virityspuun leikkausarvoista ovat positiivisia.

3.4.3 Risteyksien vähentäminen

Lankojen risteysten määrä on osoittautunut olemaan suurin yksittäinen tekijä graafin luettavuuden kannalta. [12] Risteysmäärän vähentäminen pieneksi on tällöin mille tahansa luettavuutteen tähtäävälle asettelualgoritmille tärkeä tavoite.

Graafin kokonaisristeysmäärän vähentäminen ei perustu solmujen tarkkoihin sijainteihin, vaan niitten keskinäiseen järjestykseen. Ongelma on siis luonteeltaan kombinatorinen eikä geometrinen, mikä huomattavasti yksinkertaistaa hyvän ratkaisun löytämistä. Graafi on myös muokattu kerrostamisvaiheessa kelvolliseksi, minkä seurauksena ongelmaa ratkaistessa voidaan keskittyä vuorotellen vain kerrosparin L_i ja L_{i+1} välisiin lankoihin. Näistä helpotuksista huolimatta kyseessä on NP-täydellinen ongelma siinäkin tapauksessa että koko graafissa on kerroksia vain kaksi. [25]

Parhaan mahdollisen kombinaation löytämiseksi joudutaan yksinkertaisen ratkaisun puutteessa käyttämään heuristisia menetelmiä. Eräs suosittu lähestymistapa perustuu solmun seuraajasolmujen sijoittamiseen mahdollisimman lähelle lähdetään. Teorian kannalta tällä nk. mediaanimenetelmällä on useita hyviä ominaisuuksia. Sen avulla tuotettu ratkaisun risteysmäärä on vakiossa suhteessa optimaaliseen. Lisäksi algoritmi voidaan suorittaa polynomisessa ajassa. Käytännön kokeiluissa satunnaisilla graafeilla on kuitenkin todettu, ettei mediaaneihin perustuva menetelmä ole käyttökelpoisen. [26] Battisti ym. suosittelivatkin eri menetelmiä yhdisteleviä hybridialgoritmeja, kuten mediaanimenetelmän ja satunnaisten tranpositioiden

yhdistämistä[11].

Työssä käytetty algoritmi arpoo ensimmäisen kerroksen L_1 järjestyksen. Se sitten etenee kerroksittain eteen- ja taaksepäin tehden järjestykseen transpositioita. Risteysten määrät lasketaan eri tuloksista ja ratkaisu, jossa on vähiten risteyksiä valitaan lopulliseksi.

3.4.4 Poikittainen asettelu

Jokainen kulma langassa aiheuttaa ylimääräisen rasitteen ihmisen hahmotuskyvyille. [12] Esteettistä lopputulosta tavoittelevan asettelualgoritmin tulee siis pyrkiä minimoimaan lankojen kulmat. Siinä missä noodikerroksien noodikombinaatiot vaikuttavat lankojen risteysten määrään, vaikuttaa niiden tarkka poikittainen asettelu langoissa olevien kulmien määrään. Solmujen poikittaisen asettelun avulla solmujen välisten lankojen käännosten määrää pyritään vähentämään jotta kaavion luettavuus paranee. Asettelen merkitys korostuu kun lankoja on paljon, kuten automaation logiikkakaavioille on tyypillistä.

Risteysten vähentämisvaiheessa saavutettu kombinatorinen ratkaisu pyritään säilyttämään poikittaisasetteluvaiheessa.

[20]

Sander ehdottaa kaksivaiheista lähestymistapaa, jossa aluksi määritellään hyvä alkusijoittelu joka sitten tasapainoitetaan. Solmujen suhteelliset sijainnit on jo määriteltä aiemmissa vaiheissa. Alkuperäisasettelussa solmut yksinkertaisesti jaetaan järjestyksessä.

Kun on saavutettu yksinkertaisin mahdollinen asettelu, voidaan siirtyä tasapainottamaan sitä. Solmuasettelu tasapainoitetaan mallintamalla solmuja levossa olevina heilureina. Solmut ovat heilurin päässä oleva paino ja lanka painoa kannatteleva naru. Tasapainotettavaa kerrosta seuraava kerros pysyy kiinteänä paikoillaan.

Solmujen poikkeamat lasketaan ja vierekkäisten solmujen päällekkäisyyksien tapauksessa siirretään niitten muodostamia osioita kauemmaksi toisistaan kunnes päällekkäisyyksiä ei enää esiinny.

Kun solmujen sijainnit on tasapainotettu, jaotellaan asetteluun käytössä oleva tila ruudukoksi ja asetetaan solmut niitten tasapainotettuja sijainteja lähinnä oleviin

ruudukkopisteisiin. Menettely tekee kaaviosta vähemmän tasapainoisen, mutta käytännössä ruuduointi tekee siitä luettavamman.

3.4.5 Lankojen reititys

Tietovirtakaavioiden toimilohkoissa on useita portteja ja niitten sisältämät lankareititykset ovat ortogonaalisia. Nämä rajoitukset tulee ottaa tässä kaaviopiirron viimeisessä vaiheessa. Gansner ym. esittivät porttiongelman ratkaisun, joka perustuu noodisijoitteluesityksen laajentamiseen porttien suhteellista sijaintia kuvaavalla tiedolla.[19]

Kun jokaiselle solmulle on tiedossa niiden lopullinen sijainti, luodaan lankasegmenttejä siten, että ne liikkuvat solmien koordinaattien välillä. Poikittaiset segmentit jotka asetetaan tyhjiin tilaan rivien j ja $j + 1$ välille saavat koordinaatiksi $j + 0.5$. Tämä toistetaan pystysuuntaisille segmenteille.

Kaikki samassa ruudussa tai sarakkeessa k olevat segmentit kootaan ryhmäksi joukkoon S . Tavoitteena on levittää ne koordinaateille välillä $[k, k + 1]$. Reititysongelmaan ovat esittäneet Sander ym. ratkaisun, jossa käsitellään yksitellen jokaisen ruudun ylittävien lankasegmenttien muodostaman ryhmän paikallista asettelua erillisenä graafina. [21] Ruutujen lankasegmentteihin sovelletaan tässäkin työssä kuvattuja kaavioasettelun menetelmiä.

4 Käytäntö

4.1 Kaavioiden tuottaminen

Kun kaavioista tulee monimutkaisia, kuluu niitten asetteluun huomattavan paljon aikaa silloin, kun tavoitteena on mahdollisimman luettava kaavio. Klausken ja Dzio-bekin mukaan kaavioiden asetteluun kuluu suunnittelijoiden ajasta n. 30%. Lisäksi he arvioivat, että kaavioiden asettelulla saavutettavan luettavuuden myötä voitaisiin toimilohkoihin perustuvaan suunnittelu- ja ohjelmointityöhön käytettävä työaika lyhentää parhaassa tapauksessa puoleen nykyisestä. [27]

Kun tietokoneen avulla toteutettava algoritmellinen muunnos kuvauksesta kaavio-muotoon onnistuu ilman suunnittelijalle siitä koituvaa vaivaa tai aikaa, kannattaa suunnittelijan laatia kahdesta kuvaustyypistä helpompi ja antaa algoritmin hoitaa lopullisen kuvauksen laatiminen. Algoritmillisesti laaditut kaaviot voivat olla jopa parempia kuin käsintehdyt.

Kaavioiden tuottaminen voidaan toteuttaa suunnittelijan käyttämällä tietokoneella tai keskitetyllä kaaviopalvelimella. Verkossa sijaitseva kaavioipalvelin soveltuu suurten järjestelmien suunnitteluun erityisen hyvin, kun suunnittelijoita on monta. Kaikki suunnittelijat pystyvät hakemaan keskitetystä suunnittelujärjestelmästä ajantasaisimman version kaaviosta ilman, että kaaviot tarvitsee ladata järjestelmään erikseen. Lisäksi näin vältetään versioinnin tuottamilta haasteilta - uusi versio asettelualgoritmistä voidaan tuoda kaikille suunnittelujärjestelmän käyttäjille yhdenaikaisesti.

4.2 Esimerkki

Eclipse-projektin päälle rakennettu kokoelma mallipohjaisen suunnittelun apuvälineitä. Sitä kehitetään Kielin yliopistossa.

Lopullisessa työssä on esimerkki. Opponointiversioon se ei ehtinyt.

5 Yhteenveto ja tulevaisuudennäkymät

Teollisuuden automaatio suunnittelun yhtenäistämistä on akateemisissa julkaisuissa kartoitettu runsaasti. Nämä pyrkimykset ovat kuitenkin usein jääneet abstraktille, suunnittelijat vieraannuttavalle tasolle.

Automaatiojärjestelmien suunnittelu- ja toteutusprosessi on monimutkainen, kallis ja pitkä. Suunnittelussa käytettäviä työvälineitä tehostamalla voidaan saavuttaa merkittäviä säästöjä ja nopeuttaa toimihenkilöiden työtä.

Tämä työ on pyrkinyt tarjoamaan konkreettisen ratkaisun konkreettiseen suunnittelutyön ongelmaan, visuaalisen suunnittelun ja ohjelmoinnin kaavioiden asetteluun. Ensisijainen pyrkimys on ollut kuvailla yksinkertaisesti toteutettava ratkaisu joka voidaan helposti integroida suunnitteluprosessiin.

Työssä on osoitettu yhteys suunnattujen graafien ja logiikkadiagrammien välillä sekä suunnattujen graafien asetteluun kehitettyjen algoritmien käyttökelpoisuus teollisuuden automaatio suunnittelussa. Työ esitteli logiikkakaavioiden asetteluun soveltuvan algoritmin, joka on muokattavissa edelleen erilaisiin teollisuuden tarpeisiin.

On huomattava määrä teknologisia uudistuksia, jotka eivät päädy käyttöön. Vaikka tuote olisikin mahdollinen, käytännöllinen ja kannattava, tarvitaan niitten lisäksi toimijoiden tahtotila olemassaolevien prosessien muuttamiseen ja uuden opetteluun. Työssä esitelty ja sitä vastaavat menetelmät voivat olla vaikeita toteuttaa käytännössä. Tästä huolimatta täytyy suunnittelualan yritysten pyrkiä kohti entistä enemmän integroidumpaa ja virtaviivaistettua suunnitteluprosessia jotta on mahdollista pysyä kansainvälisen kilpailun vauhdissa.

Viitteet

- [1] Suomen automaatioseura ry. Automaatiosuunnittelun prosessimalli: Yhteiset käsitteet verkottuneen suunnittelun perustana. Technical report, Suomen automaatioseura ry, 2007.
- [2] K. Sugiyama, S. Tagawa, and M. Toda. Methods for visual understanding of hierarchical system structures. *Systems, Man and Cybernetics, IEEE Transactions on*, 11(2):109–125, 1981.
- [3] M. Marcos and E. Estevez. Model-driven design of industrial control systems. In *Computer-Aided Control Systems, 2008. CACSD 2008. IEEE International Conference on*, pages 1253–1258. IEEE, 2008.
- [4] R. Ajo. *Laatu automaatiossa: parhaat käytännöt*. Suomen automaatioseura, 2001.
- [5] J. Kääriäinen. Ohjelmakirjaston hyödyntäminen automaatiojärjestelmässä. 2008.
- [6] F. Meier, P. F. D. PFD, and L. Numbering. Control system documentation. *A Guide to the Automation Body of Knowledge*, page 75, 2006.
- [7] International Electrotechnical Commission. Programmable controllers-part 3: Programming languages. *IEC Publication*, pages 1131–1133, 1993.
- [8] K. H. John and M. Tiegelkamp. *IEC 61131-3: Programming Industrial Automation Systems: Concepts and Programming Languages, Requirements for Programming Systems, Decision-making Aids*. Springer, 2010.
- [9] E. van der Wal. Introduction into iec 1131-3 and plcopen. In *The Application of IEC 61131 to Industrial Control: Improve Your Bottom Line Through High Value Industrial Control Systems (Ref. No. 1999/076)*, *IEE Colloquium on*, pages 2/1–2/8. IET, 1999.
- [10] J. Clark. Xsl transformations (xslt). *World Wide Web Consortium (W3C)*. URL <http://www.w3.org/TR/xslt>, 1999.
- [11] G. D. Battista, P. Eades, R. Tamassia, and I. G. Tollis. *Layered Drawings of Digraphs*. Graph drawing: algorithms for the visualization of graphs. Prentice Hall PTR, 1998.

- [12] H. Purchase, R. Cohen, and M. James. Validating graph drawing aesthetics. In *Graph Drawing*, pages 435–446. Springer, 1996.
- [13] J. N. Warfield. Crossing theory and hierarchy mapping. *Systems, Man and Cybernetics, IEEE Transactions on*, 7(7):505–523, 1977.
- [14] M. J. Carpano. Automatic display of hierarchized graphs for computer-aided decision analysis. *Systems, Man and Cybernetics, IEEE Transactions on*, 10(11):705–715, 1980.
- [15] G. Sander. Graph layout through the vcg tool. In *Graph Drawing*, pages 194–205. Springer, 1995.
- [16] L. Klauske, C. Schulze, M. Spönemann, and R. von Hanxleden. Improved layout for data flow diagrams with port constraints. *Diagrammatic Representation and Inference*, pages 65–79, 2012.
- [17] R. Tarjan. Depth-first search and linear graph algorithms. *SIAM journal on computing*, 1(2):146–160, 1972.
- [18] P. Eades, X. Lin, and W. F. Smyth. A fast and effective heuristic for the feedback arc set problem. *Information Processing Letters*, 47(6):319–323, 1993.
- [19] E. R. Gansner, E. Koutsofios, S. C. North, and K. P. Vo. A technique for drawing directed graphs. *Software Engineering, IEEE Transactions on*, 19(3):214–230, 1993.
- [20] G. Sander. A fast heuristic for hierarchical manhattan layout. In *Graph Drawing*, pages 447–458. Springer, 1996.
- [21] G. Sander. Layout of directed hypergraphs with orthogonal hyperedges. In *Graph Drawing*, pages 381–386. Springer, 2004.
- [22] M. R. Garey and D. S. Johnson. *Computers and intractability*, volume 174. Freeman San Francisco, CA, 1979.
- [23] B. Berger and P. W. Shor. Approximation algorithms for the maximum acyclic subgraph problem. In *Proceedings of the first annual ACM-SIAM symposium on Discrete algorithms*, pages 236–243. Society for Industrial and Applied Mathematics, 1990.

- [24] E. G. Coffman and R. L. Graham. Optimal scheduling for two-processor systems. *Acta Informatica*, 1(3):200–213, 1972.
- [25] M. R. Garey and D. S. Johnson. Crossing number is np-complete. *SIAM Journal on Algebraic Discrete Methods*, 4(3):312–316, 1983.
- [26] M. Jünger and P. Mutzel. *2-layer straightline crossing minimization: Performance of exact and heuristic algorithms*. MPI Informatik, Bibliothek & Dokumentation, 1996.
- [27] L. K. Klauske and C. Dziobek. Improving modeling usability: Automated layout generation for simulink. In *Proceedings of the MathWorks Automotive Conference (MAC'10)*, 2010.