

**Электроды диаметром 50(48)мм.**

**Длина электродов 6 дм (600мм)**

**Задание в файле CIRCLE.DAT( для круглых электродов)**

**Расчёт проводится программой ТОК.EXE**

**Электроды плоские** 1 - да,  (Enter) ↓

**Систему печатать** 1 - да,  (Enter) ↓

**Сопротивления печатать** 1 - да,  (Enter) ↓

**Введите 6 коэффициентов для 2 х дополнительных уравнений**

**1-ое уравнение:** 1. 1. 1. 0. 0. 0. (Enter) ↓

**2-ое уравнение:** 0. 0. 0. 1. 1. 0. (Enter) ↓

**Результат расчёта в файле TOKA.LST (кодировка текста MS-DOS)**

```
ДЛИНА ПЕЧИ L= 9.00
ВЫСОТА ПЕЧИ H= 18.00
УД. ЭЛ. СОПРОТИВЛЕНИЕ RO = 1.300

      КООРДИНАТЫ ЭЛЕКТРОДОВ В ИСХОДНОЙ СИСТЕМЕ
U   -1.50   -1.50   -1.50    .50    .50    2.50    2.50
V    2.50    9.00   16.50    1.50   16.50    1.50   16.50

      РАДИУСЫ ЭЛЕКТРОДОВ
      .25    .25    .25    .25    .25    .25    .25

      ДЛИНЫ ЭЛЕКТРОДОВ
      6.00    6.00    6.00    6.00    6.00    6.00    6.00

КОЛИЧЕСТВО СИЛОВЫХ ГРУПП NR = 4
НАЧАЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ U0:    200.0    200.0    260.0    200.0
ИСХОДНЫЕ МОЩНОСТИ   P0:    80000.0    80000.0    100000.0    40000.0

      КОЭФФИЦИЕНТЫ НАПРЯЖЕНИЙ
B( 1, 1, 1) = -.50      B( 1, 2, 1) = -.87      B( 2, 1, 2) = -.50      B(
2, 2, 2) = .87      B( 3, 1, 3) = 1.00
B( 4, 1, 4) = 1.00      B(

      КОЭФФИЦИЕНТЫ МОЩНОСТЕЙ
A( 1, 1, 1, 1) = -.50  A( 1, 1, 1, 2) = -.87  A( 2, 2, 3, 1) = .50  A(
2, 2, 3, 2) = -.87  A( 3, 3, 5, 1) = 1.00
A( 4, 4, 7, 1) = 1.00  A(

      НАПРЯЖЕНИЯ
U0:    187.038200      195.160700      262.784900      238.760600
U( 1, 2)= -93.5 -- -162.0
U( 2, 3)= -97.6 -- 169.0
U( 5, 4)= 262.8 -- .0
U( 7, 6)= 238.8 -- .0

      ТОКИ
      1      2      3      4      5      6      7
      -57.    15.    42.    -381.    381.    -168.    168.
      -464.    915.    -451.    -13.    13.    3.    -3.
      467.    915.    453.    381.    381.    168.    168.
```