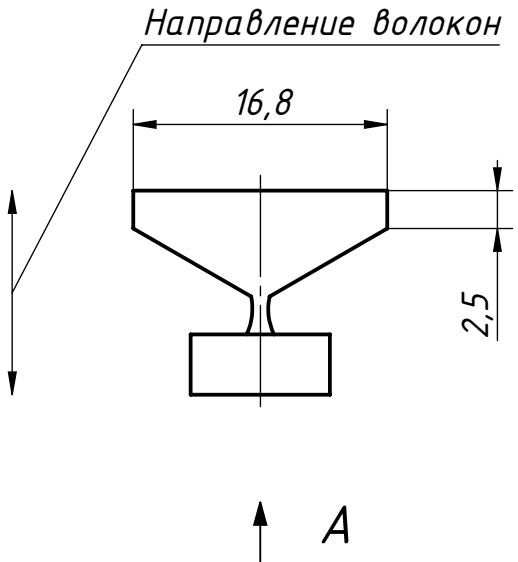
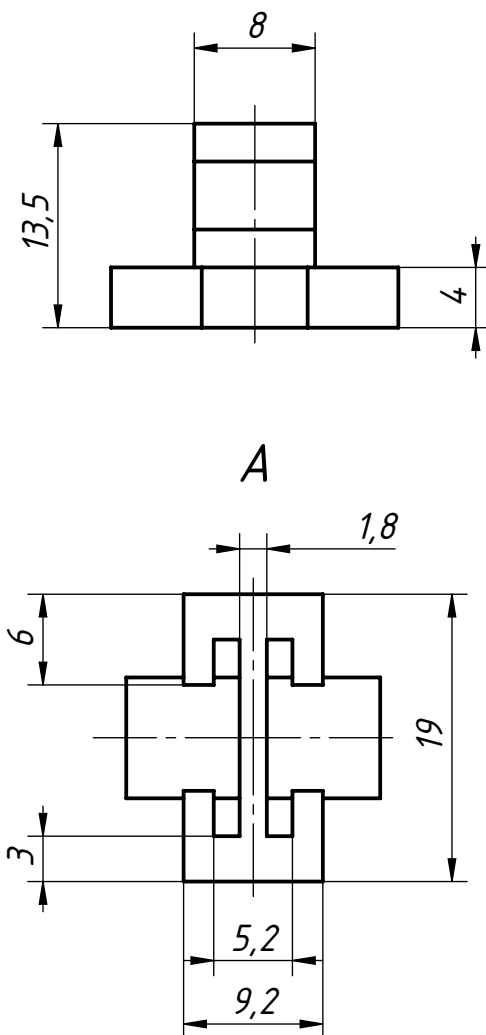
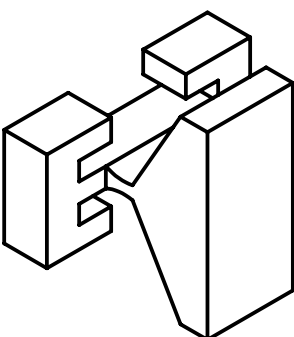


Перв. примен.		ТГЦЕ.468367.004			Rz 25					
Справ. №		<div><div>Направление волокон</div><div></div></div>			<div><div></div></div>					
Подпись и дата										
Инв. № дубл.		<div><div>1. Общие допуски по ГОСТ 30891.1: H14, h14, ±IT14/2.</div><div>2. Деталь выполнить методом 3D-печати в соответствии с файлом ТГЦЕ.47837.004.STL по технологии FDM.</div><div>3. Установить заполнение материалом на 100%</div><div>4. Полученную деталь очистить от остатков структур поддержки.</div><div>5. Напущение целостности детали не допускается.</div><div>6. Прогиб детали при удержании за край не должен превышать 0,5 мм.</div></div>								
Взам. инв. №										
Подпись и дата					ТГЦЕ.468367.004					
Инв. № подл.					Ограничитель			Лит.	Масса	Масштаб
								Лист	Листов 1	
					14 EasyFlex (TPU A95)			ООО ИЦ "ГЛУБИНА"		

Копировал

Формат А4