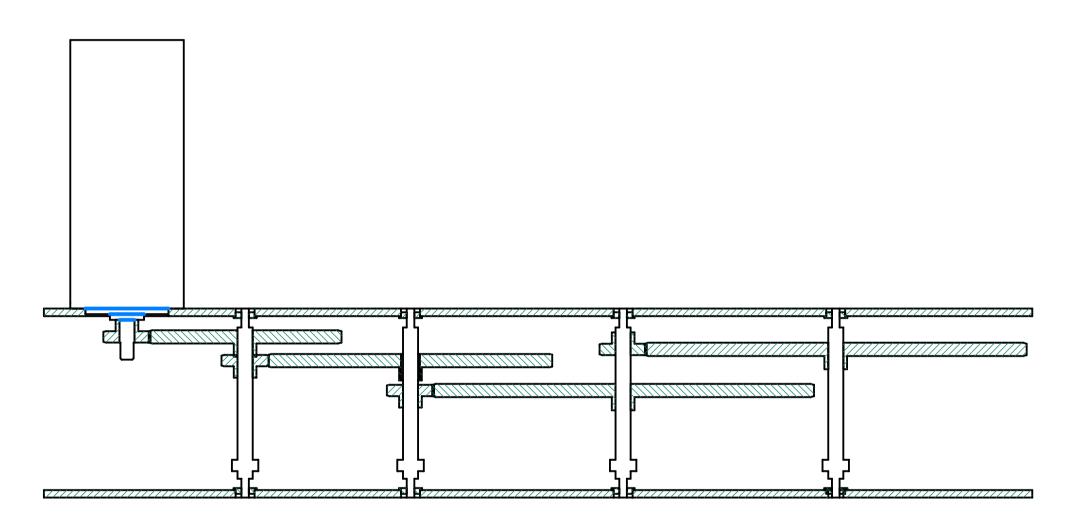
A-A



28...32 HRC. *Размеры для справок. *Размеры обеспеч. инстр.

3. *Размеры обеспеч. инстр.
4. -5. Покрытие: Ан. Окс.
6. Покрытие: Хим. Окс. прм.
7. Покрытие: Хим. Окс. прм.
8. Покрытие: Хим. пас.
9. Покрытие: Цб. хр.
10. Оксидировать в графите согласно РД5.95066-90.
Контроль качества оксидирования осуществлять по поверхностям Б и В
11. -12. Маркировать обозначение на бирке.
13. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.014.
14. Остальные технические требования по ОСТ 107.460053.001-2003.

				P/15.00.00.0	P/15.00.00.00.B0			
		<i>[</i>] - 2-			Лит.	Масса	Масшт	
Изм. Лист	№ докум.	Пอฮิก	Дат.	Исполнительный привод Чертеж общего вида				
Разраб.	Ионин Д.А.		00.00.00				1:1	
Пров.	Иванов С.Е.							
Т. контр.	-				Лист	Лист	пов 1	
Согласов.	-				МГТУ им Н.Э. Баумана			
Н. контр.	-							
Утв.	-				группа СМ11-61Б			
Копировал s20di 30.03.2024						Формат А1		

Инв. № подл. Подп. и дата Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата