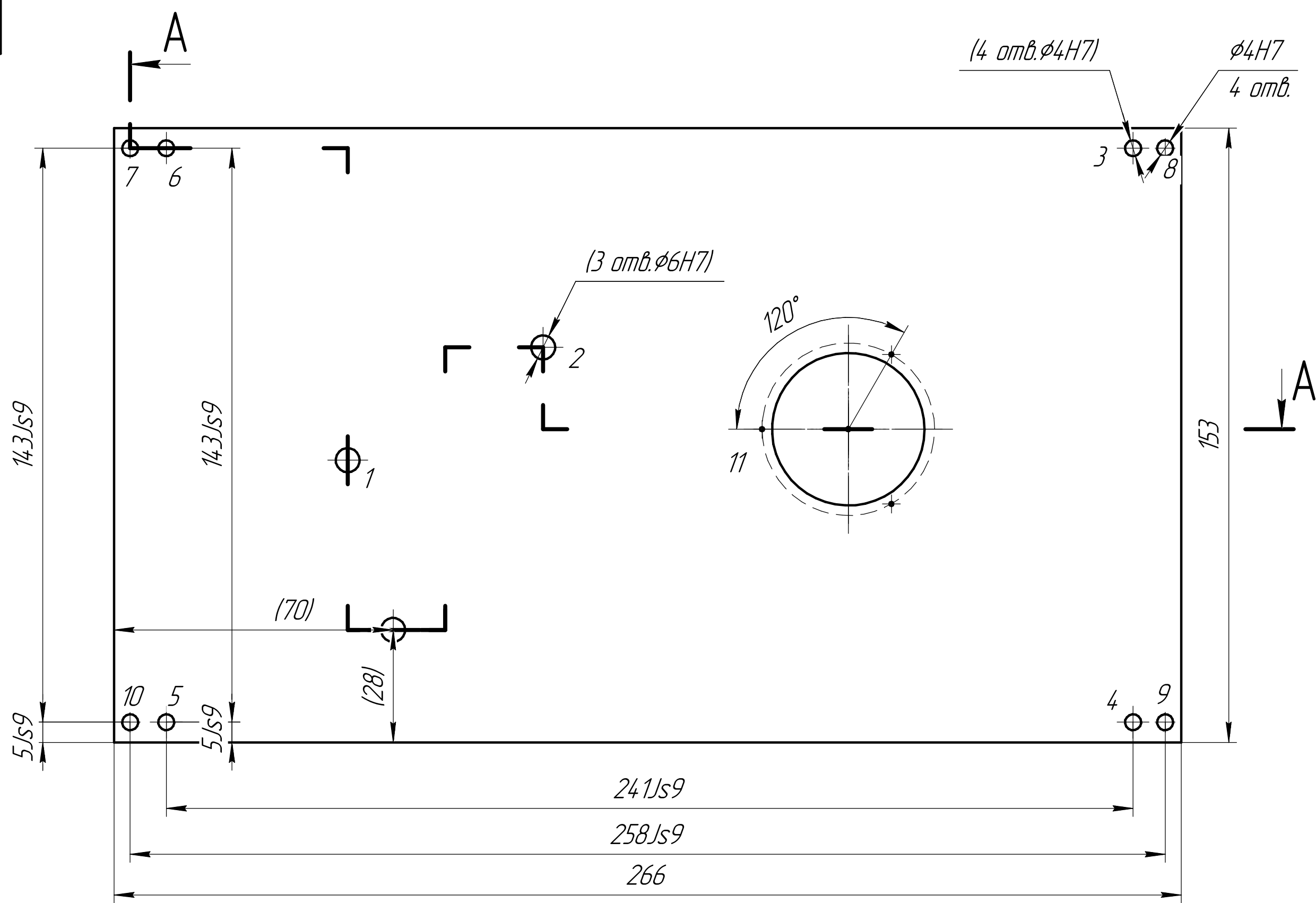


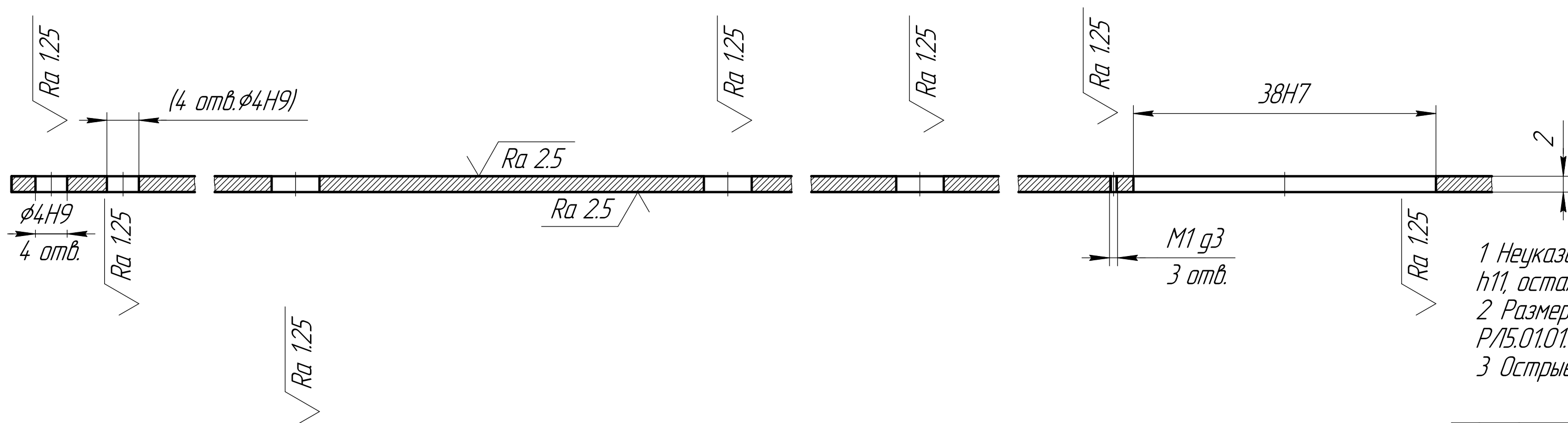
P/15. 010100.00.03

$\sqrt{Rz\ 20\ (\checkmark)}$



Номер отв.	x	y
1	$(-11.323 \pm 0.009)$	$(4.2.259 \pm 0.0125)$
2	$(48.714 \pm 0.0125)$	$(28.125 \pm 0.0105)$
3	$(14.7.07 \pm 0.05)$	$(4.9.62 \pm 0.031)$
4	$(0 \pm 0.0125)$	$(-14.3 \pm 0.05)$
5	$(24.1 \pm 0.0575)$	$(0 \pm 0.0125)$
6	$(0 \pm 0.0125)$	$(14.3 \pm 0.05)$
7	$-9 \pm 0.018$	$0 \pm 0.0125$
8	$258 \pm 0.065$	$0 \pm 0.0125$
9	$0 \pm 0.0125$	$-14.3 \pm 0.05$
10	$-258 \pm 0.065$	$0 \pm 0.0125$
11	$180 \pm 0.05$	$73 \pm 0.037$

A-A(2:1)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров охватывающих по h11, остальные по  $\pm IT11/2$   
2 Размеры в (...) - для совместной обработки с деталью P/15.010100.01  
3 Острые кромки притупить

					Р/15. 01.01.00.00.03					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плата нижняя			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Ионин Д.А.									1:1
Пров.	Иванов С.Е.									
Т.контр.							Лист	Листов 1		
Н.контр.				Сталь 40 ГОСТ 1050-88			Мзту им. Н.Э. Баумана			
Утв.							Группа СМ11-615			