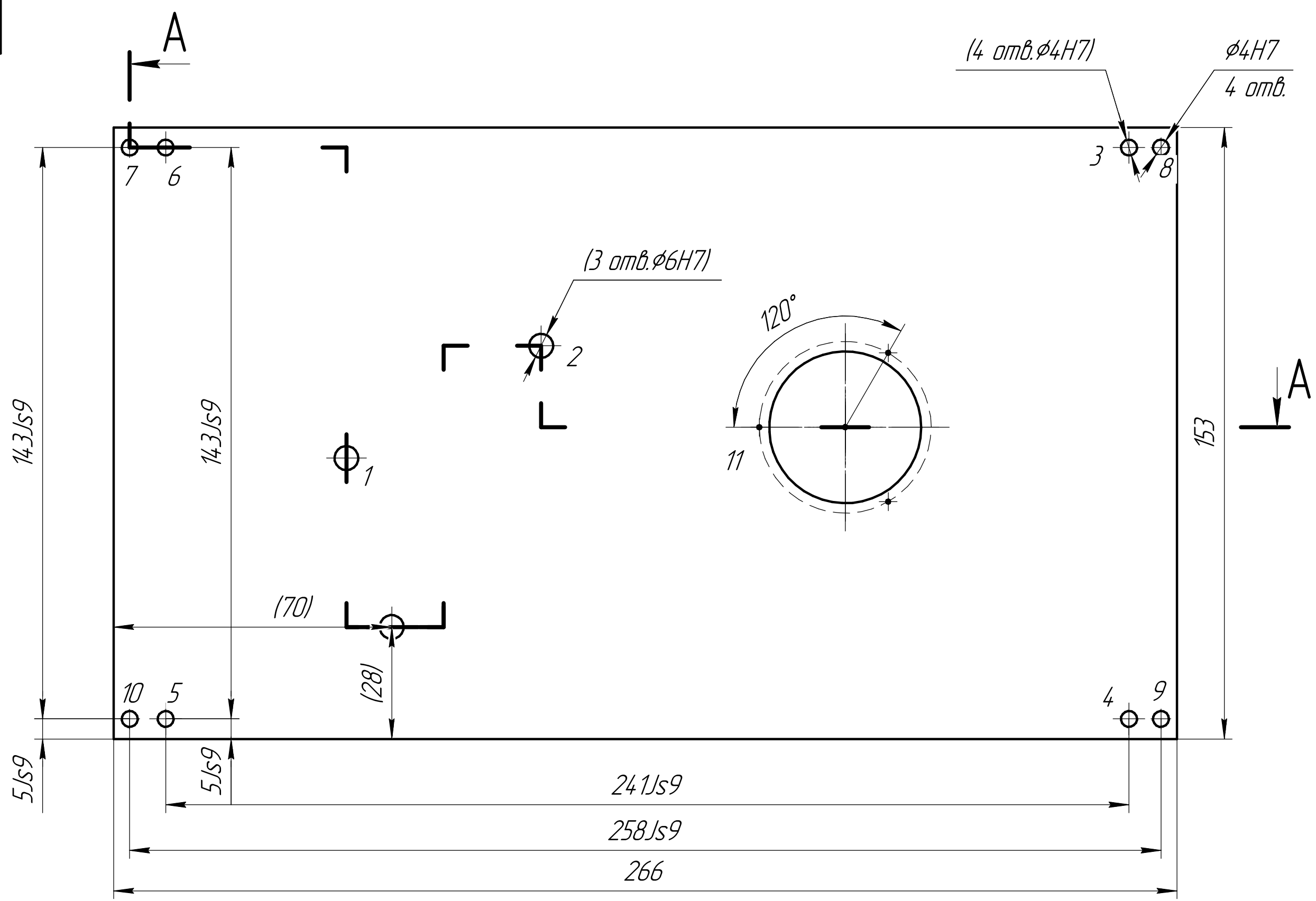


Р/15. 010100.00.03

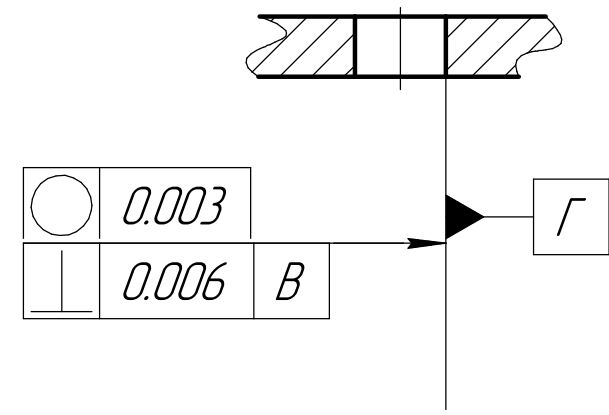
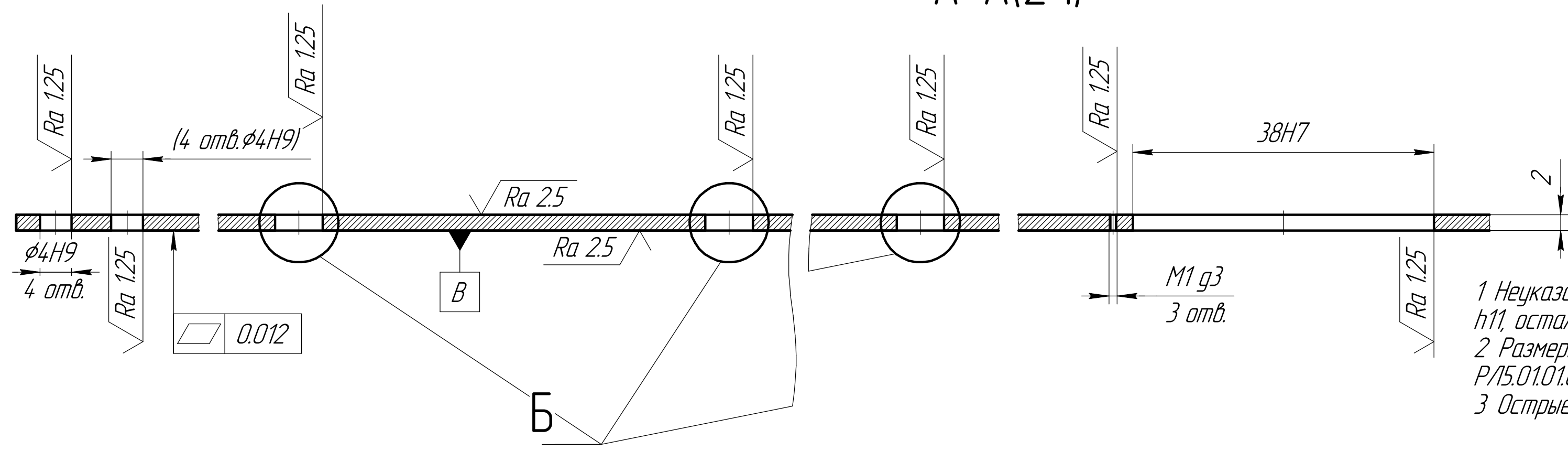
$\sqrt{Rz\ 20\ (\checkmark)}$



Номер отв.	x	y
1	(-11.323 ± 0.009)	$(4.2.259 \pm 0.0125)$
2	(48.714 ± 0.0125)	(28.125 ± 0.0105)
3	$(14.7.07 \pm 0.05)$	$(4.9.62 \pm 0.031)$
4	(0 ± 0.0125)	(-14.3 ± 0.05)
5	(24.1 ± 0.0575)	(0 ± 0.0125)
6	(0 ± 0.0125)	(14.3 ± 0.05)
7	-9 ± 0.018	0 ± 0.0125
8	258 ± 0.065	0 ± 0.0125
9	0 ± 0.0125	-14.3 ± 0.05
10	-258 ± 0.065	0 ± 0.0125
11	180 ± 0.05	73 ± 0.037

Б(4:1)

А-А(2:1)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров охватывающих по h11, остальные по $\pm T11/2$
2 Размеры в (...) - для совместной обработки с деталью Р/15.010100.01
3 Острые кромки притупить

Р/15. 010100.00.03						Плата нижняя			Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист						Разраб. Ионин Д.А.			1:1		
Проб. Иванов С.Е.						Т.контр.			1		
Н.контр.						Утв.			Мзту им. Н.Э. Баумана		
						Сталь 40 ГОСТ 1050-88			Группа СМ11-615		
						Копировал			Формат А2		

КОМПАС-3D v22 Учебная версия © 2023 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.
Инд. № подл. Подп. и дата
Взам. инд. № Инд. № подл. Подп. и дата