

INTRODUCCIÓN

Durante años la gestión de residuos ha sido un problema en nuestra sociedad y aún a día de hoy lo está siendo en aquellos países o zonas en las cuales no hay una concienciación de este problema.

Cambios normativos han provocado que este sector se industrialice pasando de un modelo de selección manual a un modelo mecánico y automatizado. Pero realmente, ¿estamos recuperando todo lo posible?

El objetivo de este trabajo es poder ayudar para que de forma no supervisada se puedan clasificar residuos sin necesidad de interacción humana.

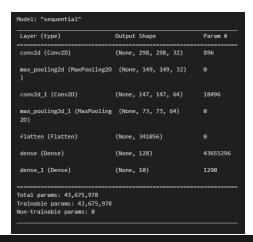
1.- METODOLOGÍA

Hemos aplicado una red convolucional sobre el dataset obtenido de <u>KAGGLE</u> (https://www.kaggle.com/code/beyzanks/waste-classification-with-cnn/notebook).

Este data set contiene imágenes ya clasificadas, transformadas y listas para ser utilizadas.



Se ha utilizado un modelo secuencial con la siguiente distribución:

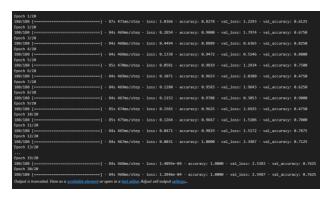


model.compile(optimizer='adam',loss="sparse_categorical_crossentropy",metrics=['accuracy'])

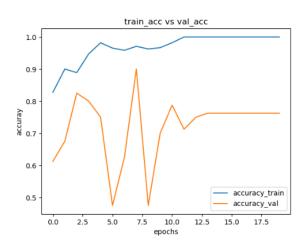
El dataset utilizado tenía más de 22.000 imágenes, al intentar normalizarlas mi ordenador tuvo problemas y decidí reducir la muestra a 1.000 imágenes (800 train + 200 test).

2.- RESULTADOS

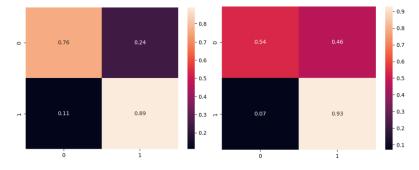
Durante los distintos entrenamientos se modificaron los parámetros de lotes y el número de épocas. Pese a eso el modelo no superaba una precisión del 85%, lo cual considero que es insuficiente. Ya que disponía de una muestra de imágenes mayor decidí tomar otra muestra de 1.000 imágenes y sustituir las que había utilizado previamente.



[Primer entrenamiento]



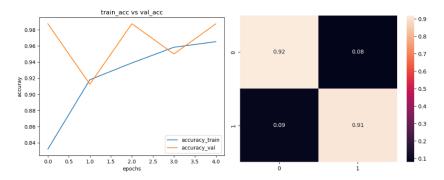
[Línea de validación]



Matrices de confusión de varios entrenamientos, presentan problemas para clasificar 0 = Orgánico.

Durante los primeros entrenamientos el modelo tenía problemas sobre todo para catalogar de forma adecuada los residuos orgánicos. Pienso que fue debido a un sesgo en las imágenes tomadas de la muestra. Con el posterior cambio de la muestra los resultados mejoraron.

Con la segunda muestra de imágenes, al entrenar el modelo este obtuvo un mejor performance. Logró superar el 91%, lo cual ya considero que es un desempeño adecuado.



Muestra de clasificación final, los valores en rojo están mal clasificados.



[O = Orgánico; R = Reciclable]

3.- CONCLUSIONES

Si dispusiéramos de una muestra con una mayor cantidad de residuos tipo podríamos utilizarla para poder segregar el flujo de material que pasa una instalación de tratamiento de residuos.

Considero que la segregación se adapta a mis necesidades y que es un modelo óptimo y escalable a otros problemas de índole similar.