

#### UNIVERSIDADE FEDERAL DO SUL E SUDESTE DO PARÁ INSTITUTO DE GEOCIÊNCIAS E ENGENHARIAS FACULDADE DE COMPUTAÇÃO E ENGENHARIA ELÉTRICA

## Métodos de Fabricação, Emendas Ópticas, Conectores Ópticos e Cabos Ópticos

Disc.: Comunicações Ópticas

Aula 06

Profa. Cindy Stella Fernandes

cindy.fernandes@unifesspa.edu.br – cindy.fernandes@gmail.com

19/05/2022

### Agenda

- ✓ 1. Introdução
- ✓ 2. Métodos de fabricação das fibras ópticas
- ✓ 3. Emendas ópticas
- ✓ 4. Conectorização das fibras ópticas
- ✓ 5. Cabos ópticos
- √ 6. Referências bibliográficas

#### 1. Introdução

- ✓ A fibra óptica e suas características de transmissão foram abordadas em tópicos anteriores;
- ✓ Entretanto, é necessário discutir as implicações práticas e os problemas associados com a fabricação, aplicação e instalação das fibras ópticas dentro dos sistemas ópticos;
- ✓ Esses fatores são de extrema importância se um sistema de comunicações ópticas for considerado como substituto para um sistema de comunicação convencional, baseado em linhas metálicas.

- ✓ Os processos de fabricação das fibras ópticas requerem equipamentos especiais e de grande precisão;
- ✓ As fibras de alta capacidade de transmissão, muito utilizadas nas telecomunicações, utilizam como matéria-prima a sílica;
- ✓ A primeira etapa da fabricação dessas fibras consiste na obtenção de um tubo chamado de **preforma**;

Figura 1 – Pré-formas de fibra óptica



Fonte: http://www.opticomfiber.com (Disponível em 16/05/2022, às 17:13h.)

Figura 2 – Produção da Preforma na fábrica sede da ZTT Cable em Shangai



Fonte: https://www.zttcable.com.br/blog/fibra-optica-origens-e-evolucao-da-tecnologia/ (Disponível em 16/05/2022, às 17:15h.)

Existem vários processos de fabricação da preforma, dentre os quais:

- ✓ Deposição interna (IVD)
- ✓ Deposição externa (OVD)
- ✓ Deposição axial (VAD)

✓ Dos processos de fabricação da preforma por deposição interna, destaca-se o CVD (Deposição Química de Vapor);

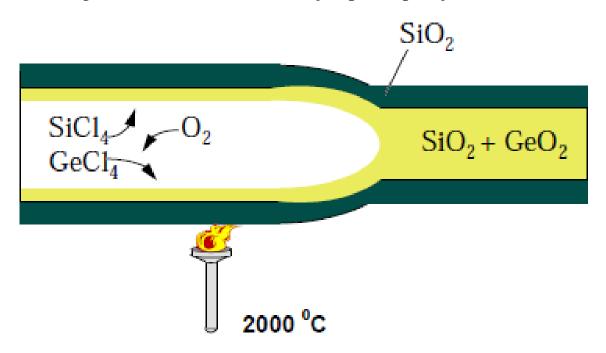
✓ Consiste na deposição de várias camadas de partículas de vidro (dopantes) no interior de um tubo de sílica pura, que são injetadas na forma gasosa (SiCl4, GeCl4, dentre outros.);

✓ Esse tubo de sílica puta, que será a casca da fibra, fica girando à medida que são depositados os dopantes no seu interior;

✓ No exterior do tubo, um maçarico o percorre longitudinalmente a uma temperatura de aproximadamente 1600 °C;

- ✓ Após a deposição do número desejado de camadas, aumenta-se a temperatura do maçarico para aproximadamente 2000 °C, onde ocorre o colapso do tubo, isto é, um encolhimento radial, tornando-o maciço e finalizando assim a fabricação da preforma;
- ✓ Para cada camada depositada, controla-se a concentração dos materiais dopantes, para se obter vários índices de refração;

Figura 3 – Método de fabricação por deposição interna



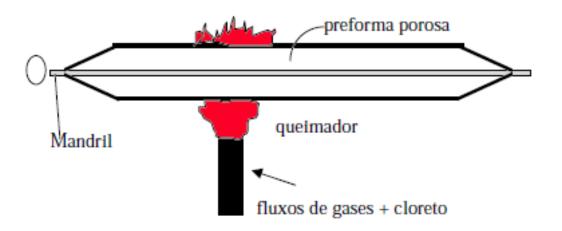
Fonte: Apostila de Sistemas Ópticos – Aula 4. SENAI-RN, 2013.

✓ Neste processo, várias camadas de dopantes são depositadas sobre um mandril rotante;

✓ Após a deposição de todas as camadas, inclusive a que fará a função de casca, o tubo formado será colocado com o mandril num forno com temperatura de aproximadamente 1500 °C, onde ocorrerá sua dilatação para retirada do mandril;

✓ E esse mesmo forno tem sua temperatura aumentada para aproximadamente 2000 °C, onde ocorrerá o colapso do tubo, formando a preforma;

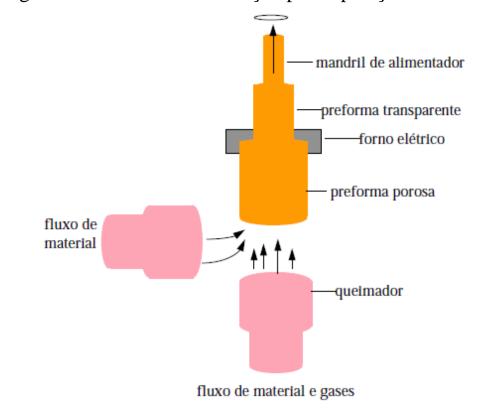
Figura 4 – Método de fabricação por deposição externa



Fonte: Apostila de Sistemas Ópticos – Aula 4. SENAI-RN, 2013.

material dopante, em estado gasoso, é depositado axialmente na extremidade de um bastão rotante, o qual resulta no crescimento do tubo ao longo do eixo do bastão;

Figura 5 – Método de fabricação por deposição axial.



Fonte: Apostila de Sistemas Ópticos – Aula 4. SENAI-RN, 2013.

- ✓ Na segunda etapa de fabricação das fibras, a preforma obtida é posicionada verticalmente, com a extremidade inferior introduzida em um forno com temperatura de aproximadamente 2000 °C, onde ocorre o escoamento da fibra que é puxada e enrolada em uma bobina;
- ✓ As velocidades de puxamento da fibra e da introdução da preforma no forno são controladas em função do diâmetro que se quer obter da fibra;
- ✓ Durante o puxamento, a fibra recebe um revestimento, geralmente de silicone ou acrilato, para dar proteção mecânica;

✓ Uma emenda óptica consiste na junção de dois ou mais segmentos de fibras, podendo ser permanente ou temporária;

#### Servem para:

- ✓ Conectar dois cabos ópticos
- ✓ Possibilitar manobras nas instalações ópticas

Existem dois tipos de emendas ópticas:

- ✓ Emenda por fusão
- ✓ Emenda mecânica

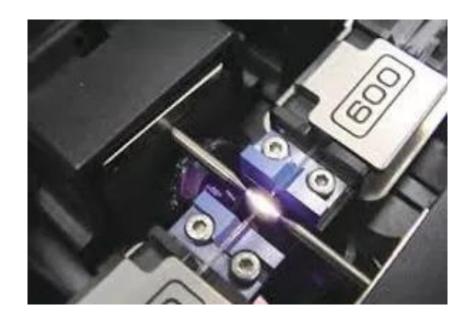
### 3. Emendas ópticas - Emenda por fusão

✓ Caracteriza-se pela fusão entre as extremidades das fibras, de modo a permitir a continuidade óptica através das mesmas;

✓ Para execução deste procedimento, são necessárias ferramentas de limpeza, clivagem e uma máquina de emenda;

#### 3. Emendas ópticas - Emenda por fusão

Figura 6 – Emenda por fusão.



Fonte: https://silvatelecom.com.br/fibra-optica-fusao. Disponível em 16/05/2022, às 17:30h.)

Figura 7 – Kit para realização da emenda por fusão.



Fonte: https://pt.aliexpress.com/item/4000930458752.html. Disponível em 16/05/2022, às 17:31h.)

#### 3. Emendas ópticas - Emenda mecânica

- ✓ A emenda mecânica é baseada no alinhamento das fibras através de estruturas mecânicas;
- ✓ São dispositivos dotados de travas, para que a fibra não se mova;
- ✓ Algumas dessas emendas possuem em seu interior líquidos casadores de índice de refração. As fibras ficam imersas nesses líquidos, os quais tem a função de diminuir as perdas de Fresnel;
- ✓ Essas emendas são utilizadas em consertos rápidos, ou em links de curta distância, nos quais a atenuação não é um parâmetro crítico.

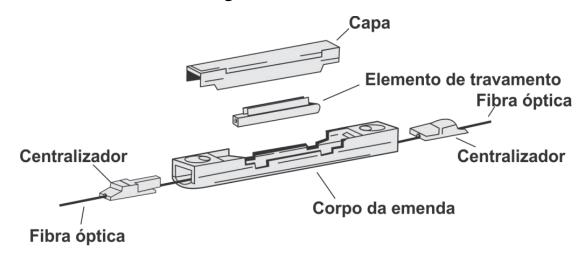
#### 3. Emendas ópticas - Emenda mecânica

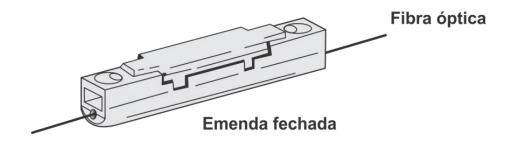
Figura 8 – Foto emenda mecânica.



Fonte: https://portuguese.alibaba.com/product-detail/Fibretool-HW-101MS-Optical-Fiber-Mechanical-60066985879.html. Disponível em 16/05/2022, às 16:38h.)

Figura 9 – Emenda mecânica.





Fibra óptica

Fonte: https://www.ispblog.com.br/2016/07/08/processos-deemendas-em-fibras-opticas/. Disponível em 16/05/2022, às 17:35h.)

#### 3. Emendas ópticas - Emenda mecânica

Figura 10 – Emenda mecânica.



Fonte: https://www.fiber-optic-solutions.com/fiber-optic-splicing%EF%BC%9Atwo-methods.html. Disponível em 16/05/2022, às 17:35h.)

- ✓ As principais características de uma emenda são a perda de inserção e a perda de retorno;
- ✓ A perda de inserção refere-se à perda de potência entre o transmissor e o receptor óptico, provocada pela emenda ou conexão;
- ✓ A perda de retorno é o parâmetro que indica a atenuação sofrida pelo sinal que refletiu na emenda ou conexão, e retornou pela fibra;
- ✓ Esta atenuação deve ser a mais alta possível, para evitar problemas de perda de sinal em sistemas WDM ou DWDM, e também evitar a redução da vida útil dos LASERS;

As perdas nas emendas ópticas tem origem em fatores intrínsecos à fibra, no ponto de emenda, e em fatores extrínsecos à fibra;

- ✓ Dentre os fatores intrínsecos, podem ser citados:
- ✓ Diferenças no índice de refração
- ✓ Diferenças do diâmetro dos núcleos
- ✓ Excentricidade e elipsidade dos núcleos
- ✓ Diferença de AN

Dentre os fatores extrínsecos, podem ser citados:

- ✓ Perdas por reflexão de Fresnel
- ✓ Desalinhamentos
- ✓ Irregularidades na superfície da fibra

### 4. Conectorização das fibras ópticas

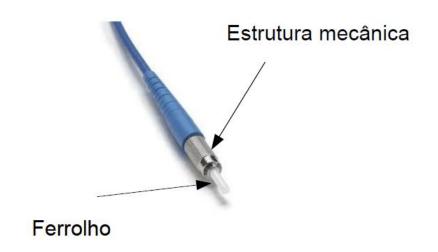
✓ Os conectores são utilizados para conectar a fibra aos equipamentos e permitir as manobras em distribuidores;

✓ Um conector óptico é composto por uma estrutura mecânica que traz estabilidade à conexão, e pelo ferrolho, que faz o acoplamento entre cabos ou dispositivos;

#### 4. Conectorização das fibras ópticas

✓ O ferrolho é um cilindro cerâmico ou plástico, com o furo central para a passagem da fibra óptica;

Figura 11 – Conector Óptico.



Fonte:https://wiki.sj.ifsc.edu.br/wiki/images/2/22/SIO\_Aula11.pdf. (Disponível em 16/05/2022, às 17:40h.)

Figura 12 – Tipos de Conectores Óptico.



Fonte: https://www.ispblog.com.br/2016/07/08/processos-deemendas-em-fibras-opticas/. (Disponível em 16/05/2022, às 17:45h.)

#### 4. Conectorização das fibras ópticas

As principais características desejáveis nos conectores ópticos são:

- ✓ Baixa perda por inserção e alta perda de retorno
- ✓ Alta estabilidade mecânica da conexão
- ✓ Pequenas dimensões
- ✓ Ação de conectar e desconectar simples
- ✓ Permitir várias conexões e desconexões
- ✓ Baixo custo de operação, aplicação e manutenção

✓ O cabo óptico é a estrutura que encapsula e protege as fibras ópticas;

✓ Pode ser composto por uma ou diversas fibras ópticas;

✓ O revestimento aplicado visa proteger as fibras do meio ambiente, e de esforços mecânicos sofridos durante a instalação ou operação;

✓ A construção dos cabos ópticos é feita através de várias etapas, com a reunião de vários elementos, aplicação de capas, enchimentos, encordoamentos, entre outros;

✓ Os cabos devem ter uma constituição tal que garanta a proteção das fibras durante e após a instalação, e que seja adequada ao tipo de serviço;

Os cabos mais usuais são constituídos da seguinte forma, do interior para o exterior:

- ✓ Elemento central
- ✓ Tubos de proteção
- ✓ Elemento de preenchimento
- ✓ Revestimento
- ✓ Proteção adicional

1. Capa externa

4. Fibra óptica

3. Tight

Figura 13 – Constituição dos cabos ópticos.



Fonte: Apostila de Sistemas Ópticos – Aula 3. SENAI-RN, 2013.

✓ Os cabos óptico são categorizados pelo tipo de acondicionamento e pela função a que se destinam;

- ✓ Os dois tipos mais comuns são:
- ✓ Cabo óptico tipo tight (Justo)
- ✓ Cabo óptico tipo loose (Solto)

## 5. Cabos Ópticos - Cabo óptico tipo loose (solto)

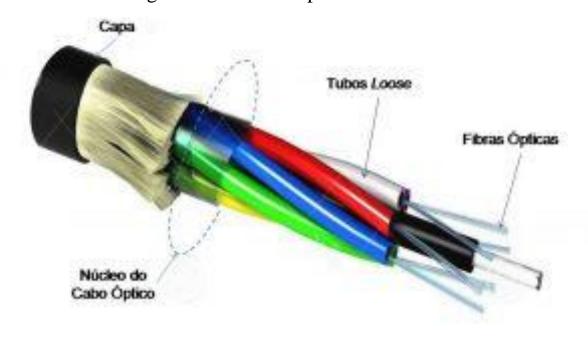
- ✓ Apresentam as fibras ópticas soltas, acondicionadas no interior de tubos plásticos, que proporcionam a primeira proteção às fibras;
- ✓ No interior desses tubos é acrescentado um gel sintético, à base de petróleo, que proporciona uma maior proteção contra:
  - ✓ Variações de temperatura
  - ✓ Proteção contra umidade
  - ✓ Proteção contra choques mecânicos

## 5. Cabos Ópticos - Cabo óptico tipo loose (solto)

✓ Juntamente com o tubo, é adicionado um elemento de tração e, em seguida, ambos recebem o revestimento final;

✓ Bastante utilizados em instalações externas aéreas ou subterrâneas, em sistemas de comunicações a longas distâncias;

Figura 14 – Cabos Ópticos Tubo *Loose*.



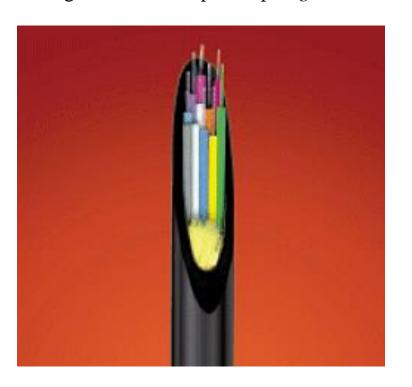
Fonte: https://www.blog.ipv7.com.br/tecnica/cabos-opticos-tipos-quanto-a-construcao/. (Disponível em 16/05/2022, às 17:55h.)

## 5. Cabos Ópticos - Cabo óptico tipo tight (justo)

- ✓ As fibras estão em contato direto com a estrutura do cabo óptico, por isso recebem um revestimento primário de acrilato;
- ✓ Acima dele, um revestimento extra de material plástico, podendo receber elementos de tração e capa externa, proporcionando uma proteção maior às fibras;
- ✓ Cada fibra com revestimento secundário é denominada elemento óptico;
- ✓ Os elementos ópticos são reunidos em torno de um elemento de tração que, juntos, recebem o revestimento final;
- ✓ Foram os primeiros a serem utilizados nas redes públicas de telefonia.

## 5. Cabos Ópticos - Cabo óptico tipo tight (justo)

Figura 15. Cabo óptico tipo tight.



Fonte: Apostila de Sistemas Ópticos – Aula 3. SENAI-RN, 2013.

- ✓ Conforme o tipo de instalação e aplicação, existem diferentes tipos de cabos, entre os quais podem ser citados:
- **✓** Armored
- ✓ Auto-sustentado
- ✓ Cabos OPGW
- ✓ Cabos submarinos
- Cabos compostos
- ✓ As instalações podem ser aéreas, subterrâneas, submarinas externas ou internas;

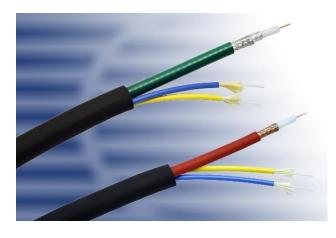
Figura 16. Cabos ópticos de construções especiais.











Fonte: Apostila de Sistemas Ópticos – Aula 3. SENAI-RN, 2013.

#### 6. Bibliografia

#### Bibliografia Básica

- KEISER, G.: Optical Fiber Communications. Mac-Graw Hill, 2000.
- RIBEIRO, J. A. J.: Comunicações Ópticas. 4ª edição. São Paulo. Editora Érica, 2003.
- AGRAWAL, G. P.: Fiber-Optic Communication Systems. John Wiley & Sons, 2002.
- PINHEIRO, J. M. dos S.: Cabeamento Óptico. São Paulo. Editora Campus, 2004.
- SENIOR, J. M.: Optical Fiber Communications: Principles and Practice. Prentice-Hall, 2009.

#### Contato

#### Contato Aluno/professor

- SIGAA (Oficial)
- Dias de aulas
- E-mails para contato: cindy.fernandes@unifesspa.edu.br (Oficial Unifesspa) cindy.fernandes@gmail.com (Não Oficial pessoal)
- WhatsApp: (91) 98256 9649 (Não Oficial)