

深圳瑞普昇科技有限公司

电话：055-23778685

传真：0755-23778685-812

地址：深圳市龙华新区清湖雪岗北路384号顺城基工业区A栋五楼505

采购订单

采购单号：CGDD20211207001

供应商：乾宇电子材料（深圳）有限公司

地址：深圳市龙华区大浪街道联建工业园

日期：2021-12-7

结算方式：货到付款

联系人：姚小姐/ 孙钰锴0755-21030745

传真：0755-21030745

币 别：人民币

序号	物料名称/规格型号	单位	数量	单价	税率 %	价税合计	交货日期	供应商回复 交期确认	备注
1	除胶剂KY-CJ01[20KG/桶]	KG	20	170	13	3,400.00	2021-12-08		交工厂

总金额(大写):

叁仟肆佰

总金额(小写):

3,400.00

交易条款	1、交货地址：深圳市龙华新区清湖雪岗北路384号顺城基工业区A栋五楼505， 陈小姐 0755-23778685	2、交
	货方式：口送货 口快递 口自提	
	3、产品必须按提供的样品或有关技术标准及本订单的要求制造；	
	4、请按采购单数量交货，并在送货单上注明订单单号、物料编号、物料名称、规格等；	
	5、允许标准内不良品可交换良品，请使用合格的包装，数量一致，外观统一；	
	6、本订单交期确认后，如不能满足以上交期，请回复订单时注明可以交货的时间，若贵司未能按期交货致使我司蒙受损失，将承担相关经济损失；	
	7、贵司所供产品符合《绿色产品有害物质管制标准要求表》内容，且须符合ROHS环保要求；来料包装上必须有相应Rohs标识；	
	8、新产品必须提供COA，规格书及SGS报告；	
	9、经查验导致我司产品质量问题是出于供方来料所引起的，供方将承担相应责任，同时需方保留向供方提出索赔的权利；	
	10、贵公司为我司提供的所有产品，若涉及到其他公司专利或知识产权，发生纠纷时，所有责任由贵司承担，买方概不负责。	
	11、贵司在收到本订单的24小时内，必须确认回传；否则视为接受此订单；	
	12、对帐安排：每月25日,若逾期递交对帐单将延至下期结算。	

乾宇电子材料（深圳）有限公司

供应商签字

(盖章):

批准:

日期:

深圳瑞普昇科技有限公司

制单: 陈小姐

(盖章):

批准:

日期: 2021-12-7

合同专用章