## 深圳瑞普昇科技有限公司

电话: 055-23778685 传真: 0755-23778685-812

地址:深圳市龙华新区清湖雪岗北路384号顺城基工业区A栋五楼505

采购订单 采购单号: CGDD20220525001

供应商: 乾宇电子材料(东莞)有限公司

地 址:深圳市龙华区大浪街道联建工业园 日期: 2022-5-25 结算方式:货到付款 联系人:姚小姐/孙钲锆0755-21030745 传真:0755-21030745 币 别:人民币

序		单	V/	\/ /A	税率	/A 77/ A 3 I	<b>-</b>	供应商回复	<b>4.</b> VV
号	物料名称/规格型号	位	数量	单价	%	价税合计	交货日期	交期确认	备注
1	除胶剂KY-CJ01[1KG/瓶]	KG	20	170	13	3,400.00	2022-05-30		交工厂

总金额(大写):

叁仟肆佰

总金额(小写):

3,400.00

2、交

- 1、交货地址: 深圳市龙华新区清湖雪岗北路384号顺城基工业区 $\Delta$ 栋五楼505, 陈小姐 0755-23778685 货方式: 口送货 口快递 口自提
- 3、产品必须按提供的样品或有关技术标准及本订单的要求制造;
- 4、请按采购单数量交货,并在送货单上注明订单单号、物料编号、物料名称、规格等;
- 交 5、允许标准内不良品可交换良品,请使用合格的包装,数量一致,外观统一;
  - g 6、本订单交期确认后,如不能满足以上交期,请回复订单时注明可以交货的时间,若贵司未能按期交货致使我司蒙受损失,将承担相关经济损失;
  - 7、贵司所供产品符合《绿色产品有害物质管制标准要求表》内容,且须符合ROHS环保要求;来料包装上必须有相应Rohs标识;
  - 8、新产品必须提供COA,规格书及SGS报告;
  - (19、经查验导致我司产品质量问题是出于供方来料所引起的,供方将承担相应责任,同时需方保留向供方提出索赔的权利;
  - 10、贵公司为我司提供的所有产品,若涉及到其他公司专利或知识产权,发生纠纷时,所有责任由贵司承担,买方概不负责。
  - 11、贵司在收到本订单的24小时内,必须确认回传;否则视为接受此订单;
  - 12、对帐安排:每月25日,若逾期递交对帐单将延至下期结算。

乾宇电子材料 (东莞) 有限公司

**轧于电子材料(示元)有限公司** 

(盖章):

供应商签字

批准:

日期:

深圳瑞普昇科技有限公司

制单:

(盖章):

日期: 2022-5-25