## 深圳瑞普昇科技有限公司

电话: 055-23778685 传真: 0755-23778685-812

地址:深圳市龙华新区清湖雪岗北路384号顺城基工业区A栋五楼505

采购订单 采购单号: CGDD20220107001

供应商: 乾宇电子材料(东莞)有限公司

地 址:深圳市龙华区大浪街道联建工业园 日期: 2022-1-7 结算方式:货到付款 联系人:姚小姐/孙钲锆0755-21030745 传真:0755-21030745 币 别:人民币

序号	物料名称/规格型号	单位	数量	单价	税率 %	价税合计	交货日期	供应商回复	备注
1	除胶剂KY-CJ01[20KG/桶]	KG	20	170	13	3,400.00	2022-01-10	交期确认	交工厂
						-,			
	_								

总金额(大写):

叁仟肆佰

总金额(小写):

3,400.00

2、交

- 1、交货地址: 深圳市龙华新区清湖雪岗北路384号顺城基工业区A栋五楼505, 陈小姐 0755-23778685 货方式: 口送货口快递口自提
- 3、产品必须按提供的样品或有关技术标准及本订单的要求制造;
- 4、请按采购单数量交货,并在送货单上注明订单单号、物料编号、物料名称、规格等;
- 交 5、允许标准内不良品可交换良品,请使用合格的包装,数量一致,外观统一;
- 7、贵司所供产品符合《绿色产品有害物质管制标准要求表》内容,且须符合ROHS环保要求;来料包装上必须有相应Rohs标识;
- 8、新产品必须提供COA,规格书及SGS报告;
- 9、经查验导致我司产品质量问题是出于供方来料所引起的,供方将承担相应责任,同时需方保留向供方提出索赔的权利;
- 10、贵公司为我司提供的所有产品,若涉及到其他公司专利或知识产权,发生纠纷时,所有责任由贵司承担,买方概不负责。
- 11、贵司在收到本订单的24小时内,必须确认回传;否则视为接受此订单;
- 12、对帐安排:每月25日,若逾期递交对帐单将延至下期结算。

乾宇电子材料 (东莞) 有限公司

供应商签字

(盖章):

批准:

日期:



深圳瑞普昇科技有限公司

制单:

(盖章)

批准:

▲ 合 同 专 用 章

日期: 2022-1-7