深圳瑞普昇科技有限公司

电话：055-23778685　　传真：0755-23778685-812

地址：深圳市龙华新区清湖雪岗北路384号顺城基工业区A栋五楼505

采购订单

采购单号：CGDD20220408001

供应商： 乾宇电子材料（东莞）有限公司

地　址：深圳市龙华区大浪街道联建工业园　　日期： 2022-4-8　　结算方式：货到付款

联系人：姚小姐/ 孙钲锆0755-21030745　　传真：0755-21030745　　币　别： 人民币

序号	物料名称/规格型号	单位	数量	单价	税率%	价税合计	交货日期	供应商回复交期确认	备注
1	除胶剂KY-CJ01[1KG/瓶]	KG	5	170	13	850.00	2022-04-11		交工厂

总金额(大写)：　　捌佰伍拾　　总金额(小写)：　850.00

交易条款

1、交货地址： 深圳市龙华新区清湖雪岗北路384号顺城基工业区A栋五楼505 ，陈小姐 0755-23778685　　2、交货方式：口送货 口快递 口自提

3、产品必须按提供的样品或有关技术标准及本订单的要求制造；

4、请按采购单数量交货，并在送货单上注明订单单号、物料编号、物料名称、规格等；

5、允许标准内不良品可交换良品，请使用合格的包装，数量一致，外观统一；

6、本订单交期确认后，如不能满足以上交期，请回复订单时注明可以交货的时间，若贵司未能按期交货致使我司蒙受损失，将承担相关经济损失；

7、贵司所供产品符合《绿色产品有害物质管制标准要求表》内容，且须符合ROHS环保要求；来料包装上必须有相应Rohs标识；

8、新产品必须提供COA，规格书及SGS报告；

9、经查验导致我司产品质量问题是出于供方来料所引起的，供方将承担相应责任，同时需方保留向供方提出索赔的权利；

10、贵公司为我司提供的所有产品，若涉及到其他公司专利或知识产权，发生纠纷时，所有责任由贵司承担，买方概不负责。

11、贵司在收到本订单的24小时内，必须确认回传；否则视为接受此订单；

12、对帐安排：每月25日,若逾期递交对帐单将延至下期结算。

乾宇电子材料（东莞）有限公司

供应商签字

(盖章)：

批准：

日期：

深圳瑞普昇科技有限公司

制单： 陈月英

(盖章)：

批准：

日期：2022-4-8