

不良品流出事故を予防します

新製品

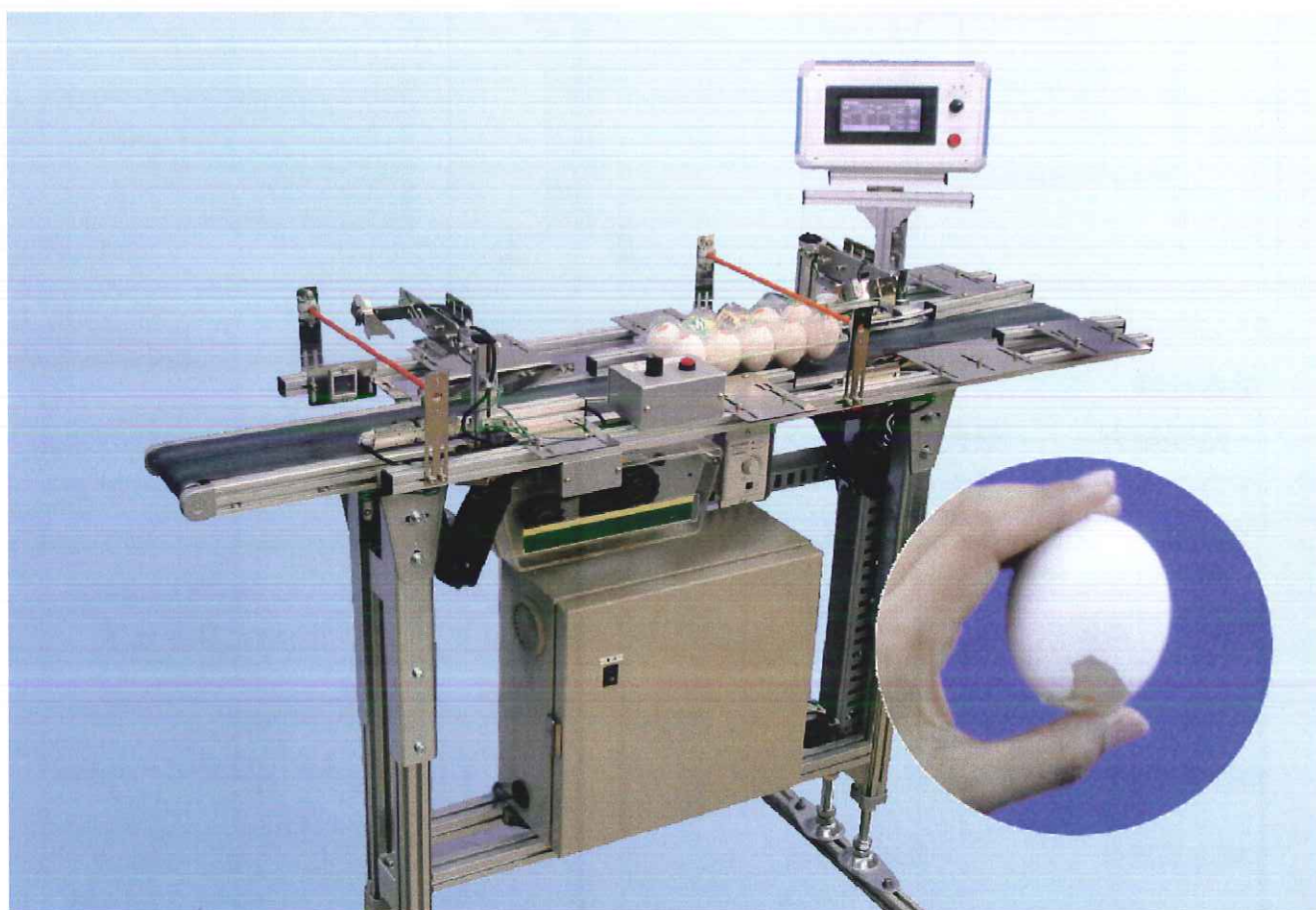
# 鶏卵中身有無検査装置

鶏卵中身の有無をパック後に検査することが可能です。

卵自体の有無も同時に検知します。

透明パック・モールドパック共用

特許出願済(特願2012-080589)



☆全く新しい方式で検査をおこないます。

微弱な電波を使用し、鶏卵の中身の有無を検査します。

☆容器を選びません。

インパックラベル／上貼りシール／豆シールや容器形状の影響を受けません。

☆既存コンベアに設置が可能です。

センサー部と制御ユニットが分離していますので、既存コンベアの空きスペースに効率的に設置できます。

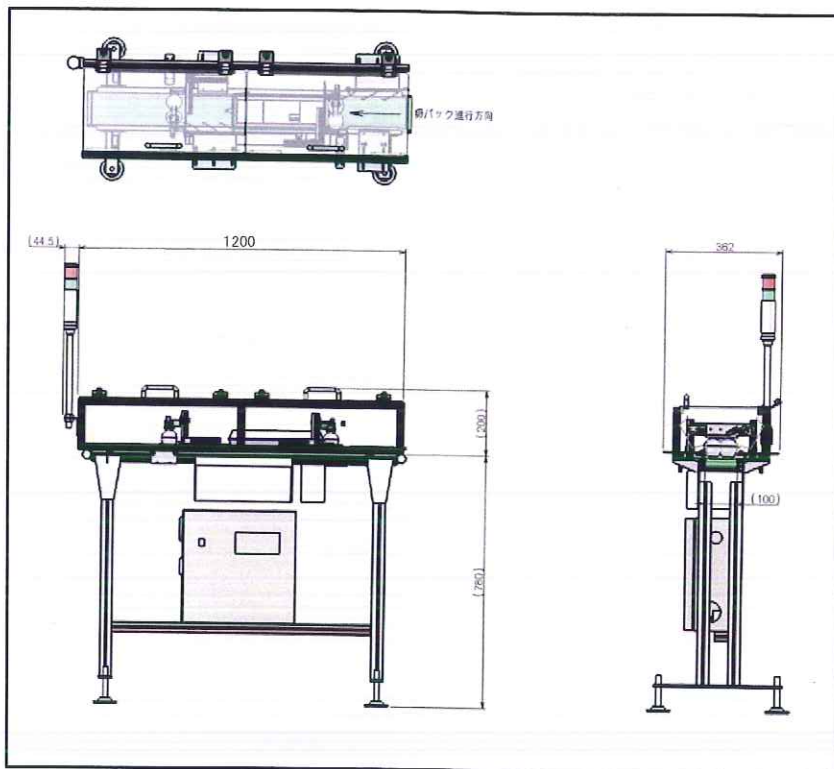
※特殊なコンベアに取り付ける場合は、別途費用が発生することがあります。



ギョーエンジニアリング株式会社



## ■外形寸法図(コンベア取付け例)



## ■検査画面

運転画面1 現在値 A1.234V B1.234V 検査状態 OFF ON			
容器	1.234	中身	1.234
センサA	12.345	センサB	12.345
TOTAL	1234567	結果	1234567
OK	1234567	結果	1234567
NG	1234567	結果	1234567

運転画面2 センサA検査履歴			
1 12.345	6 12.345	容器	1.234
2 12.345	7 12.345	中身	1.234
3 12.345	8 12.345	TOTAL	1234567
4 12.345	9 12.345	OK	1234567
5 12.345	10 12.345	NG	1234567
現在値		1.234V	

設定画面1 センサAしきい値調整	
現在補正値	12.345 V
しきい電圧	1.234 V
容器	中身

## 基本仕様

- ・ 処理能力 最大5000パック/時間
- ・ コンベア速度 最大30m/分
- ・ 対応ワーク S～2 L ミックス対応可能
- ・ 対応包装形態 透明パック・モールドパック共用 (上貼シール、インパックラベル、豆シール貼付後も検査可能)
- ・ 対応包装個数 10, 8, 6, 4 個入 12個対応の場合はコンベア長1500mmとなります
- ・ 操作表示部 4型タッチパネル
- ・ 電源 AC100V 3A (コンベア別)

## 関連検査装置のご紹介

### ■鶏卵パッキング後検査装置

### 〈検査項目〉

- ①インパックラベル検査 ②豆シール検査 ③上貼りシール検査  
※①②は同時検査可能

### 1.適合品画像



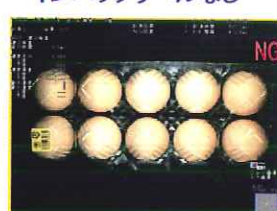
### 2.不適合品 豆シールなし



### 豆シール貼りズレ インパックラベル反転



### 豆シールなし インパックラベルなし



## 大王製紙グループ



ダイオエンジニアリング株式会社

URL: <http://www.tokyo-denshi.co.jp/>

電子機器事業部 〒250-0001 神奈川県小田原市扇町3-15-4

電話: 0465-32-7781 FAX: 0465-32-7790

大阪営業所 〒540-0024 大阪府大阪市中央区南新町1-3-1

ヤマハビル7F

電話: 06-4790-9301 FAX: 06-4790-9302

■改良のため予告無く仕様変更する場合があります。



Printing & Stamping

株式会社 シンメイ

本社営業本部 〒110-0016 東京都台東区台東2-5-2

大阪営業所 〒540-0012 大阪府大阪市中央区谷町2-1-22

名古屋営業所 〒454-0927 名古屋市中川区打中2-9

九州営業所 〒818-0072 福岡県筑紫野市二日市中央

東北営業所 〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野

新潟営業所 〒951-8142 新潟県新潟市中央区関屋

松本営業所 〒399-0034 長野県松本市野瀬東1-1-25

〒03-3831-3921 FAX03-3831-7541

〒06-6942-7212 FAX06-6946-8398

〒052-354-1014 FAX052-354-1024

〒092-924-2081 FAX092-924-2087

〒022-292-0477 FAX022-292-0478

〒025-266-1519 FAX025-233-2225

〒0263-25-2111 FAX0263-25-2553