

BatchPlot 批量打印软件

操作说明

2022 年 12 月

目录

1	更新历史.....	1
2	功能概述.....	2
3	软件安装.....	3
4	运行程序.....	4
5	批量打印设置.....	5
5.1	基本参数设置.....	5
5.2	打印预设配置.....	6
5.3	图块纸张预设.....	6
6	多文档打印.....	7

1 更新历史

- ✧ **图纸拆分归档增加保留图纸信息模式；设置中增加名称模板，预设好之后可在变量按钮中列出，方便快速切换。2022.12.04**
- ✧ 摒弃“应用”按钮保存默认设置的形式，采用全新的设置面板；改变图块设置显示模式，告别对话框太大的噩梦；文件夹不存在时新建。2022.11.12
- ✧ 修正多文档打印编号错乱 bug；块图框自动配对图纸时、属性块图框自动配对属性时增加判断，避免嵌套时错误；针对浩辰局部兼容修改。2022.09.10
- ✧ 修正动态块图框范围出错 bug；预设配置中增加上一次打印功能；增加了繁体中文版本。2021.11.15
- ✧ 优化亮显的打印顺序编号图层设置，避免误打印；增加动态块自定义图框匹配图纸功能；增加预设配置读取页面设置信息。2021.07.02
- ✧ 修正动态块打印出错问题；图纸拆分归档图纸保存版本同程序默认。2020.12.21
- ✧ 点击按钮“指定图块或图层<”可自动判断选择的是图块、多段线还是直线；修正图块属性多行文字乱码的 bug，允许使用多行文字图名。2020.04.06
- ✧ 程序打印时启用“打印对象线宽”选项；修正多文档打印时“从指定数字自动增量编号”每个文档重新开始编号的 bug。2020.03.30
- ✧ 增加显示打印顺序编号功能；补充自动命名“DWG 文件夹”、“图纸名称”。2020.02.05
- ✧ 修正动态图框内部有锁定图层时程序出错的问题；修正多段线“线性生成”属性为“启用”时无法识别的问题；修正打印比例自动取整情况下出错问题；配置文件修改为 cfg 后缀。2019.09.02
- ✧ 修正图块图框匹配打印时中断问题；补充自动命名“当前布局名”；更改打印智能选择“打印”或“打印到文件”；修正打印顺序不准确问题；缩小图块对应纸张设置控件的尺寸，尽量减小面板的尺寸，减少对话框太大出现的概率。2019.02.02
- ✧ 修正图块图框外部有属性的情况下图框无法自动匹配问题。2019.01.17
- ✧ 取消必须添加到启动组的限制，可以通过添加支持文件夹并 load。2018.12.24
- ✧ 正式版 3.6.1 发布。2018.12.11

2 功能概述

BatchPlot 批量打印软件是一套智能化的 AutoCAD 图形文件打印系统。通过该软件可以很方便地进行图纸的批量打印，并且支持多文档批量打印。

软件是在秋枫公开发布的源码 2.9.1 基础上修改的，感谢秋枫大神。程序永远免费。

主要修改部分：

打印设置中 打印机、纸张、打印样式 采用简单粗暴的下拉框模式。

图框形式除了常用的多段线和图块外，增加了直线形式。

新增图块纸张自动匹配功能，让打印飞起来。

增加多文档打印功能。

适用范围：支持 AutoCAD2000+

功能特点：

- 1、批量打印一个文档中的多张图纸；
- 2、批量打印模型及布局；
- 3、图纸归档（拆分）；
- 4、预设不同的打印配置，快速部署；
- 5、预设图块纸张，打印时自动匹配；
- 6、多文档批量打印。

软件界面：

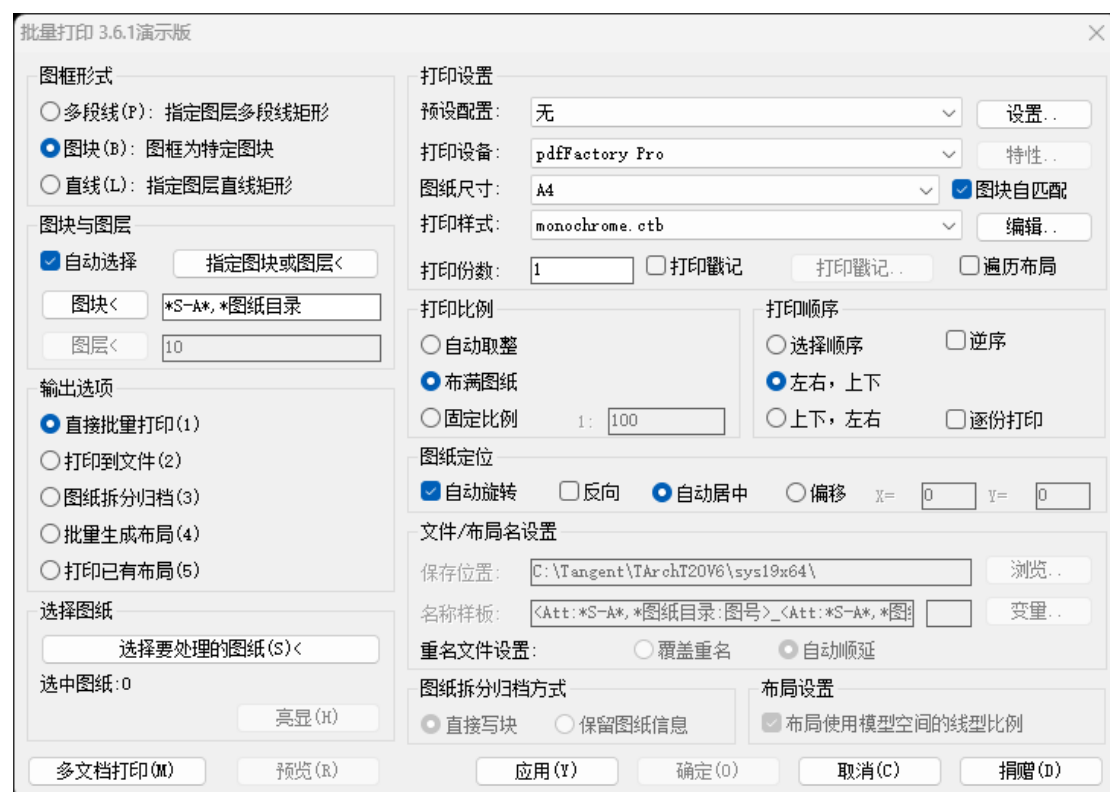


图 2-1 软件界面

3 软件安装

本软件为绿色软件，安装使用完卸载后无任何残留，可放心试用。

下载软件后解压缩，打开 AutoCAD，在命令行输入命令“ap”回车，打开“加载/卸载应用程序”对话框，点击右下角启动组内“内容”按钮，弹出启动组对话框，点击左下角“添加”按钮，选择 BatchPlot.VLX 将其添加到启动组的应用程序列表中。关闭对话框后重新启动 AutoCAD。

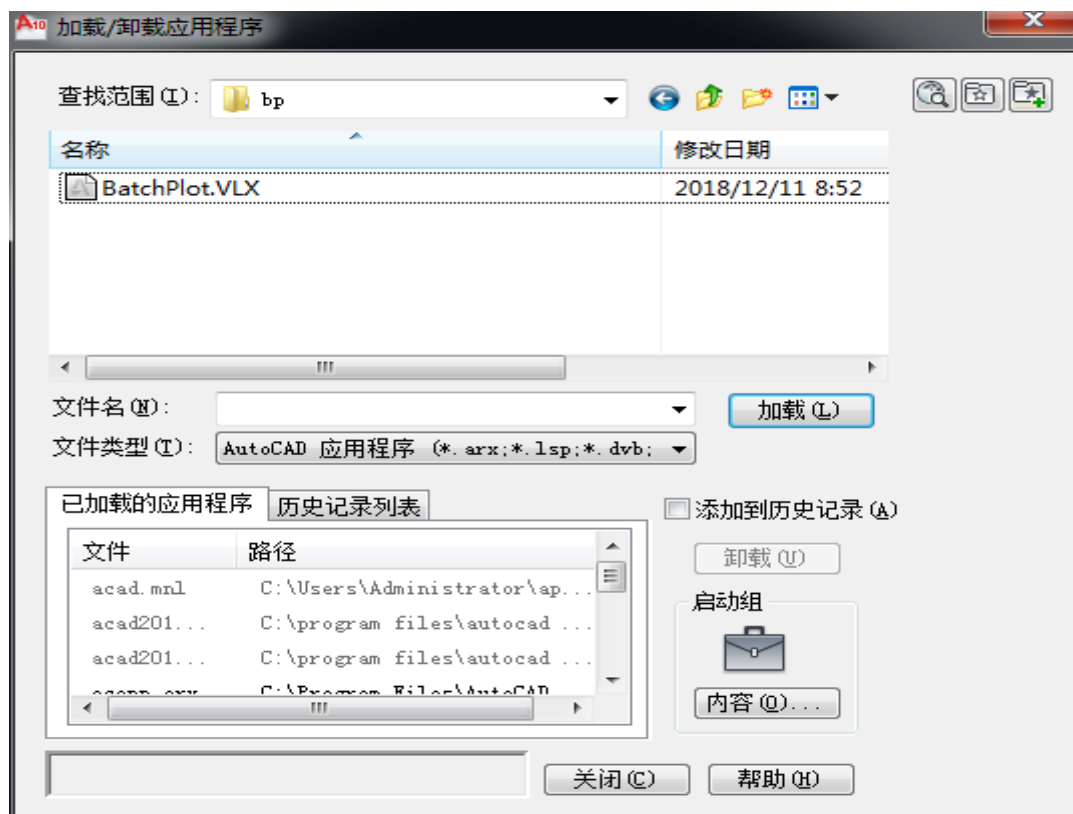


图 3-1 软件安装

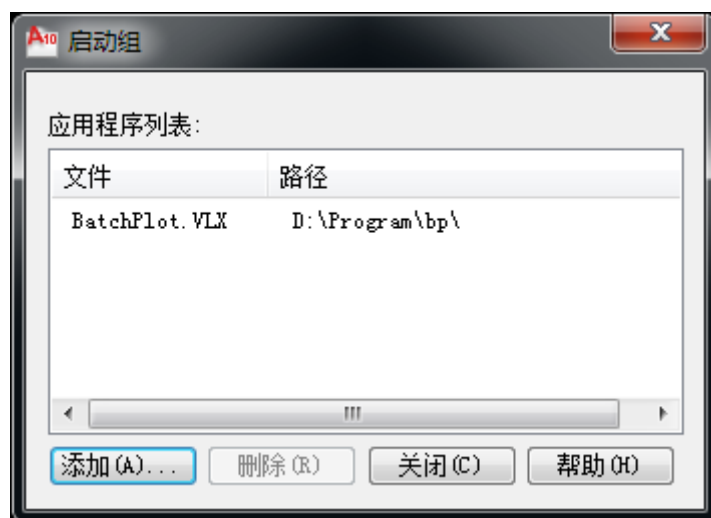


图 3-2 软件安装

4 运行程序

软件安装后，启动 AutoCAD，打印程序将自动加载，在命令行输入 Bplot 或 BatchPlot 命令即可启动打印界面。

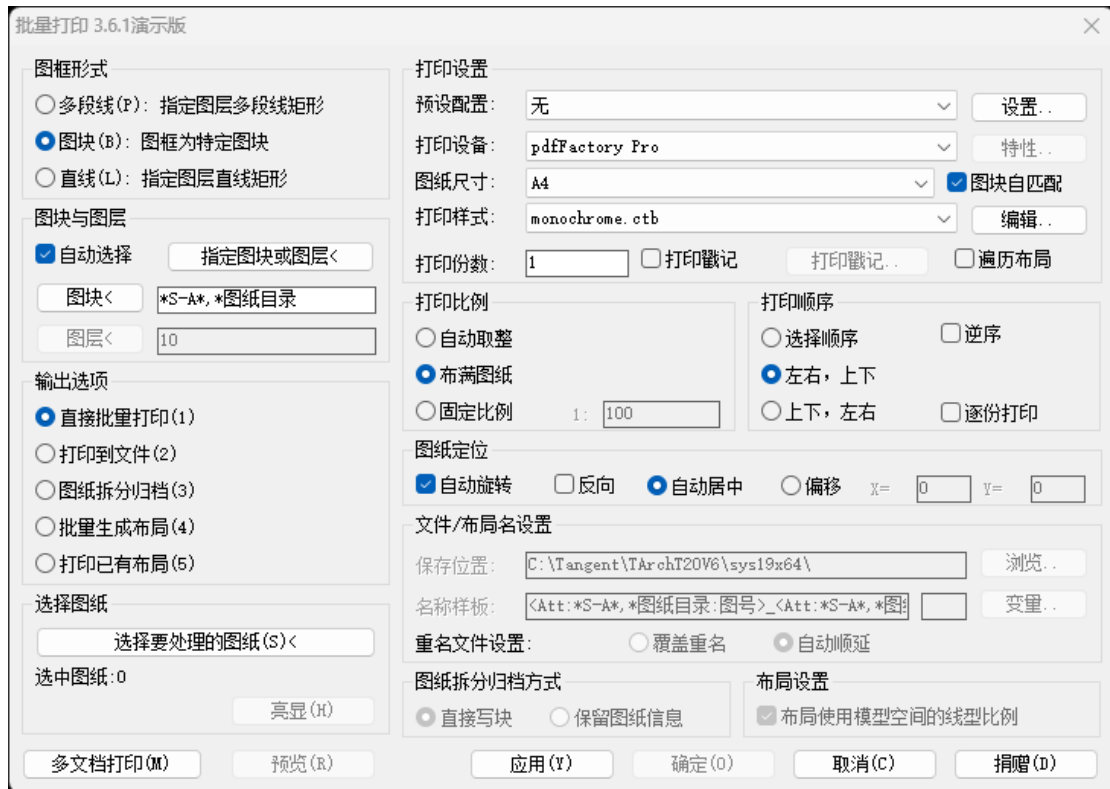


图 4-1 打印界面

打印界面包括以下内容：

图框形式：分为三种情况，多段线（指定图层的多段线矩形）、图块、直线（指定图层的直线矩形）。

图块与图层：图框形式的进阶设置，可以指定具体的图块或图层，可以直接在文本框内输入，也可以点击按钮后在列表中选择，点击“指定图块或图层”按钮可以在绘图区直接点选，如果“自动选择”处于选中状态，可以自动选择当前图中符合条件的所有图纸，否则只选中点选的图纸。

输出选项：直接批量打印，适用于发送到纸质打印机或 PDFfactory 虚拟打印机；打印到文件，适用于打印 plt、pdf、png、jpg、dwf 等文件；图纸拆分归档，适用于分图；批量生成布局，可将模型内图纸打印到布局窗口，便于发布。

选择图纸：根据设定好的图框形式选择需要打印的图纸。

打印设置：打印设备、纸张、样式等基本的页面配置可直接设定，也可以使用预先设定好的打印配置快速部署，“图块自匹配”功能在图块形式的图框时可用，根据图块名称对应的图纸信息自动匹配图纸。如果“遍历布局”处于选中状态，则可使用当前设置分别打印模型及布局内符合条件的图纸。

打印比例：自动比例（自动设定为最恰当整数比例）、适合图纸（布满图纸）、固定比例

打印顺序：选择顺序、先左右后上下、先上下后左右；逆序；逐份打印。

图纸定位：可自动旋转，可设置反向打印；打印内容可自动居中或设置偏移。

文件/布局名设置：设置文件保存位置，名称样板，后缀名等信息，如果是属性图块图框，可选择图块属性作为文件名称，也可使用特定图层内的特定文字，也可从指定数字自动增量编号。如果出现文件名重复时可以覆盖重名文件，也可以自动顺延编号。

图纸拆分归档方式：直接写块，采用写块方式拆分图纸；保留图纸信息，采用删除其余图元保存的形式拆分图纸。

布局设置： 批量生成布局时是否使用模型空间的线型比例。

5 批量打印设置

5.1 基本参数设置

点击打印界面右上角的设置按钮可打开设置面板。用户可根据自己的使用场景对基本参数进行设定，提升工作效率；比如：如果工作环境大多使用图块图框，可以设置图框形式默认为图块；如果常用图框的图块名为“TK-*”。

图块列表使用英文,进行分隔，动态图块采用“图块名称:自定义属性名称:属性值”的形式，结合图块设置可以指定不同图块对应的图纸。

名称模板使用|进行分隔，可预设多种图纸命名方式，预设的名称模板将在变量按钮中出现，可灵活应对不同地方的审图要求。

数字排序选中后亮显每个图纸的打印顺序，不选中采用默认的交叉线；

文档中保存打印设置选中后会在打印时将打印设置存至图纸中，同主界面的应用按钮。

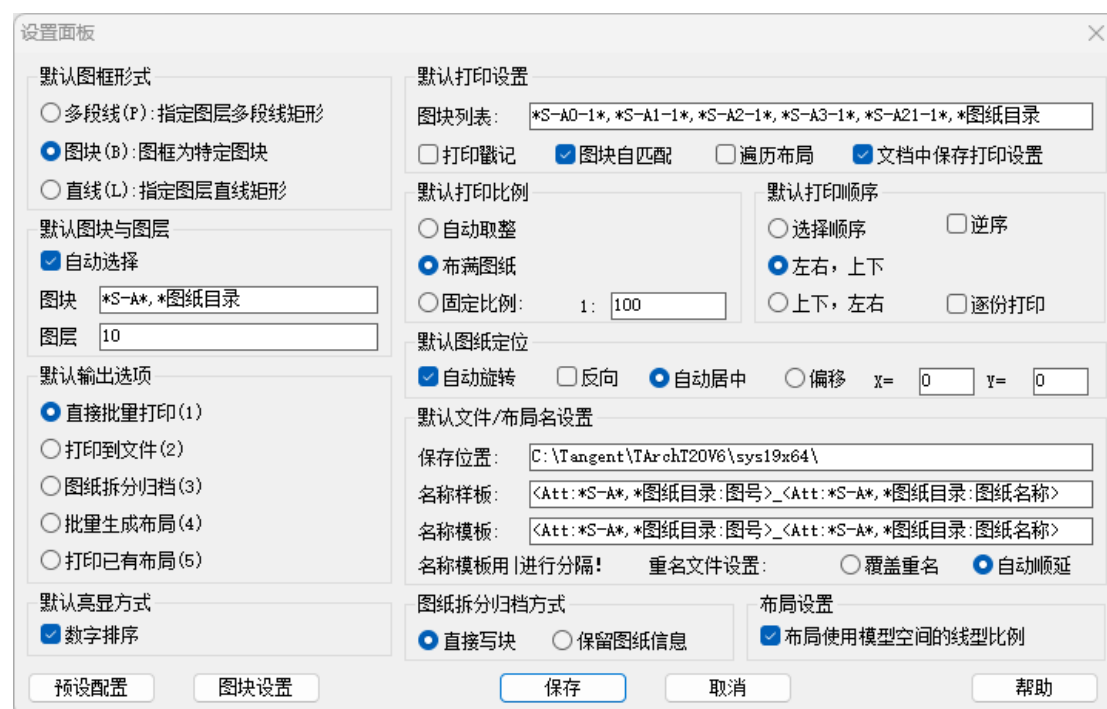


图 5.1-1 设置面板

5.2 打印预设配置

点击设置面板左下角的预设配置按钮可打开预设配置面板。在日常工作中，图纸打印有几种固定的模式，打印 A3 白图校对审核、打印 pdf 文件发给业主、打印白图报规划或送抗震审查、打印硫酸纸正式出图等，把这些常用的模式预先设置好，使用时可根据自己的需要快速部署到当前的页面配置中。

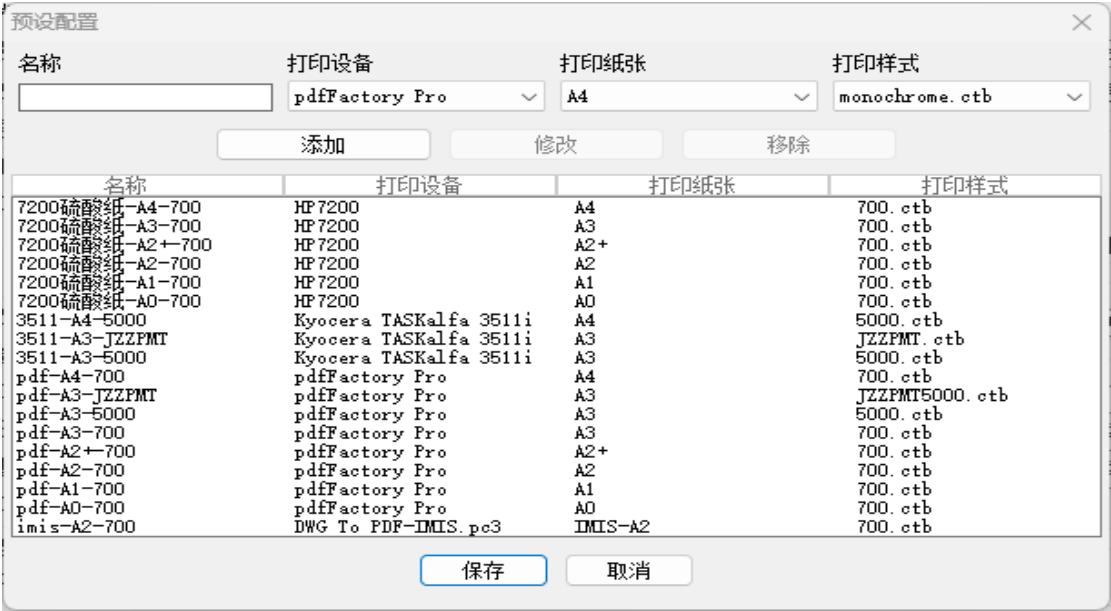


图 5.2-1 预设配置

5.3 图块纸张预设

点击设置面板左下方的图块设置按钮可打开图块对应纸张设置面板。使用批量打印的前提条件是采用标准图框。只有使用统一规格的标准图框，才能体现出批量打印的方便、快捷。如果您的图框是图块，恭喜你，使用本软件可让你的打印速度更快。

首先请设置好“图块列表”，不同的图块名称使用“,”进行分隔。注意：图块名称支持通配符“*”。动态图块采用“图块名称:自定义属性名称:属性值”的形式。

然后根据自己的打印机选择不同的纸张大小。



图 5.3-1 图块纸张预设窗口

6 多文档打印

日常工作中有的项目会有很多个子项，每个子项一个文件，当整个项目需要打印时，可以使用此功能，注意如果需要打印当前打开的文档则应先保存。

首先要在程序主界面把打印的参数设置好，然后点击左下角“多文档打印”按钮，打开多文档打印界面。

点击“浏览”按钮可以选择需要打印的文件目录；“打开的文档”选框可以直接添加或删除打开的文件。

左侧的列表为当前文件夹所包含的子文件夹和 DWG 文件，选中需要打印的文档，点击“添加文件”即可添加到右侧列表中，如果选择错误，可以选中选错的文件点击“移除文件”删除。

如果待打印的文件已经设定好各自的打印样式，可以选中“使用单文档内部打印样式”。

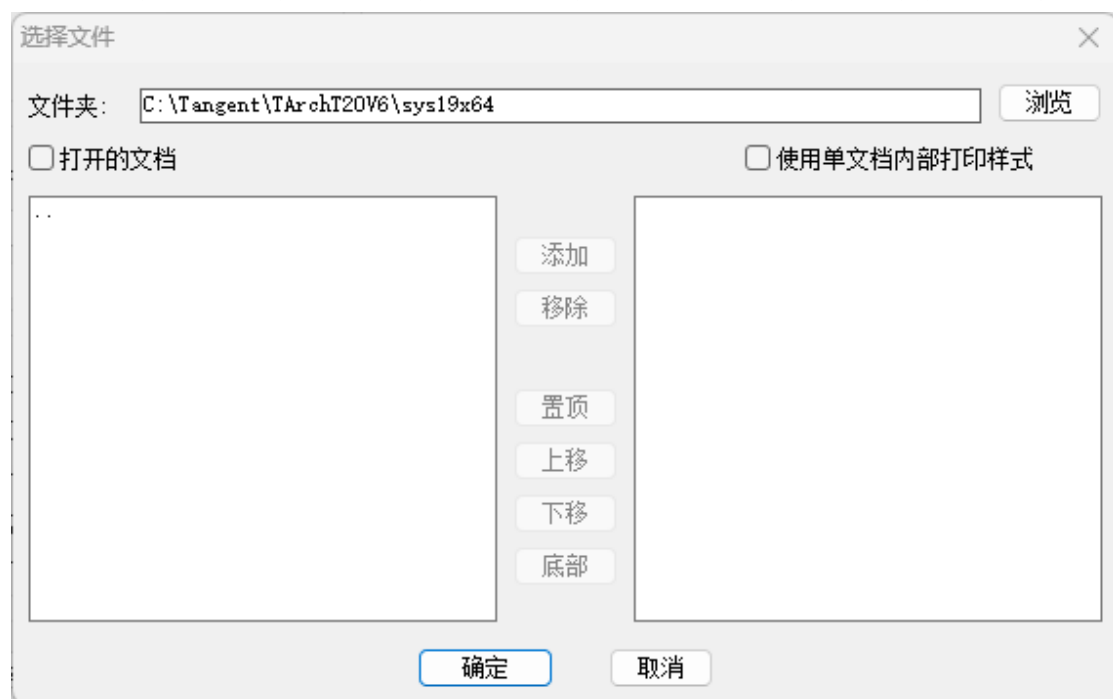


图 6-1 多文档打印界面